



- ① DALLE EN BÉTON DE 300 mm D'ÉPAISSEUR, VOIR LA COUPE 601-3 DU DESSIN S401 ET LES NOTES GÉNÉRALES AFIN DE RETROUVER LES DÉTAILS PERTINENTS. SE REPORTER AUX DESSINS DE MÉCANIQUE AFIN DE RETROUVER L'EMPLACEMENT.
- ② CHAUDIÈRE - CHARGES NON PONDÉRÉES = 225 kN
PRÉVOIR UNE BORDURE EN BÉTON, DEVANT CONVENIR AU BÂTI D'ASSISE DE LA CHAUDIÈRE ET DEVANT TENIR COMPTE DE LA HAUTEUR DE NIVEAU (VOIR LES DÉTAILS TYPIQUES AFIN DE RETROUVER LA BORDURE EN BÉTON.).
- ③ ÉVENT D'EXTRACTION - CHARGES NON PONDÉRÉES = 0.46 kN/m.
- ④ POTEAU GALVANISÉ À PROFIL CREUX EN ACIER DE CONSTRUCTION DE HH152x152x6.4. MONTAGE TYPIQUE.
- ⑤ NON UTILISÉ
- ⑥ W250x49 (GALVANISÉ)
- ⑦ DALLE DU POSTE RÉGULATEUR DE GAZ :
LA EN BÉTON DE 250 mm D'ÉPAISSEUR, À AMÉNAGER AVEC DES ARMATURES 15M à 300 mm D'ENTRE AXES ET CE, DANS CHAQUE SENS, AVEC ENDOUIT ÉPOXYE. COULER DU BÉTON SUR DE L'ISOLANT RÉGULÉ DE 50 mm ET CE. PAR DESSUS 300 mm DE REMBLAI GRANULAIRE DAMÉ. VÉRIFIER L'EMPLACEMENT DES RÉGULATEURS DE GAZ APRÈS LA DE LA SOCIÉTÉ ENBRIDGE.

S201