

Partie 1 Généralités**1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 06 40 00 – Ébénisterie

1.2 RÉFÉRENCES

- .1 American Society for Testing and Materials International (ASTM)
 - .1 ASTM E84 - Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.
 - .2 ASTM E90 - Test Method for Laboratory Measurement of Airborne Sound Transmission Loss of Building Partitions and Elements.
 - .3 ASTM E336/E413 - Test Method for Measurement of Airborne Sound Insulation in Buildings.
 - .4 ASTM E557 – Standard Guide for the Installation of Operable Partitions
- .2 Office des normes générales du Canada (CGSB)
 - .1 CAN/CGSB-11.3-M87, Panneaux de fibres durs.
- .3 Conseil du bâtiment durable du Canada (CBDCa)
 - .1 LEED Canada-CI, version 1.0-2007, LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) : Système d'évaluation des bâtiments durables pour l'aménagement intérieur des espaces commerciaux.
- .4 Association canadienne de normalisation (CSA International)
 - .1 CSA O115-M1982 (R2001), Hardwood and Decorative Plywood.
 - .2 CSA O151-04, Contre-plaqué en bois de résineux canadiens.
- .5 Forest Stewardship Council (FSC)
 - .1 FSC-STD-01-001-2004, FSC Principle and Criteria for Forest Stewardship.
 - .2 FSC-STD-20-002-2004, Structure and Content of Forest Stewardship Standards V2-1.
 - .3 Organismes accrédités par le FSC.
- .6 Laboratoires des assureurs du Canada (ULC)
 - .1 CAN/ULC-S102-03, Méthode d'essai normalisée - Caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et des assemblages.

1.3 EXIGENCES DE CONCEPTION

- .1 Les cloisons pliantes doivent avoir un coefficient de transmission acoustique d'au moins 54, vérifié selon la norme ASTM E 90.

1.4 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.

- .2 Fiches techniques
 - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les spécifications et la documentation du fabricant. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les contraintes et la finition.
 - .2 Soumettre les fiches signalétiques du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT) conformément à la section 02 81 01 - Matières dangereuses.
- .3 Dessins d'atelier
 - .1 Les dessins d'atelier soumis doivent porter le sceau et la signature d'un ingénieur compétent reconnu ou habilité à exercer au Canada, dans la province de l'Ontario.
 - .1 Les dessins d'atelier doivent indiquer les exigences particulières à l'installation, y compris les dimensions, l'état de la traverse supérieure et des montants, l'agencement du rail, le mode d'empilement, le mode d'aiguillage, la couleur et le fini, les détails concernant les pièces de quincaillerie et le mécanisme de manœuvre, ainsi que l'emplacement.
 - .2 Confirmer que la dalle structurale peut supporter le poids et la charge d'une cloison fonctionnelle.
 - .3 Fournir les détails des dispositifs de retenue sismiques requis pour respecter les exigences du code du bâtiment.
- .4 Échantillons
 - .1 Soumettre deux (2) échantillons de 300 mm x 300 mm illustrant la finition des cloisons pour chacune des couleurs choisies.
- .5 Documents/Échantillons à soumettre relativement à la conception durable
 - .1 Documents à soumettre aux fins de la certification LEED Canada - CI, version 1.0 : selon la section 01 35 21 - Exigences LEED.
- .6 Soumettre les données concernant le coût total des matériaux qui seront utilisés dans le cadre des travaux.
 - .1 Soumettre les données concernant le coût total des composants mécaniques et électriques.
- .7 Soumettre les documents indiquant les moyens entrepris pour respecter les exigences suivantes :
 - .1 Crédit Matériaux et ressources MR-7 Bois certifié : soumettre les fiches techniques et le certificat de la chaîne de traçabilité du bois certifié proposé, attestant que les produits de bois utilisés sont conformes aux exigences de la certification forestière.
 - .1 Soumettre les documents attestant que le fabricant est certifié, en ce qui a trait à la chaîne de traçabilité, par un organisme de certification accrédité par le FSC.
 - .2 Crédit Qualité des environnements intérieurs QEI-4.4 - Matériaux à faible émission - Bois composite et adhésifs pour stratifiés : soumettre les fiches techniques attestant que le liant entrant dans la composition des produits de bois

composite et des produits à base de fibres agricoles utilisés ne contient pas d'urée-formaldéhyde.

- .8 Assurance/contrôle de la qualité : soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 45 00 - Contrôle de la qualité.
 - .1 Rapports des essais : soumettre les rapports des essais concernant les cloisons pliantes, délivrés par des laboratoires indépendants reconnus, certifiant que les produits, matériaux et matériels visés satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
 - .2 Soumettre les rapports des essais établissant la conformité aux exigences de conception du coefficient de transmission acoustique et de la catégorie de risque d'incendie.
 - .3 Soumettre les résultats des essais acoustiques exécutés conformément à la norme ASTM E 90 et s'assurer que les détails de construction et le poids sont indiqués.
 - .4 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
 - .5 Instructions du fabricant : soumettre les instructions d'installation fournies par le fabricant, y compris toute indication visant des méthodes particulières de manutention, de mise en œuvre, de nettoyage et des conditions du périmètre exigeant une attention particulière.
 - .6 Rapports des contrôles effectués sur place par le fabricant : soumettre les rapports prescrits.
- .9 Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux
 - .1 Fournir les instructions nécessaires au fonctionnement et à l'entretien des portes pliantes, et les joindre au manuel mentionné à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.

1.5 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Certification forestière : fournir des cloisons constituées de panneaux mobiles faits de bois provenant de forêts aménagées de façon durable, certifiées par un organisme accrédité par le FSC, et satisfaisant à la norme FSC-STD-01-001.
- .2 Réunions de chantier : les contrôles effectués sur place par le fabricant, prescrits à l'article CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE, de la PARTIE 3, doivent comprendre des visites de chantier aux étapes suivantes.
 - .1 Une fois les travaux et le nettoyage terminés.

1.6 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS

- .1 Trier les déchets en vue de leur réutilisation/réemploi et/ou de leur recyclage conformément à la section 01 74 21- Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

Partie 2 Produits**2.1 DÉVELOPPEMENT DURABLE**

- .1 Matériaux/matériels et produits : conformes à la section 01 74 21 – Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

2.2 MATÉRIAUX/MATÉRIELS

- .1 Cloisons pliantes en panneaux : paires de panneaux manœuvrés manuellement.
Fabricants acceptables : Corflex, Modernfold et Moderco.
 - .1 Panneaux – dimensions nominales : 92 mm d'épaisseur x 1220 mm de largeur (ou moins)
 - .2 Parement des panneaux : matériau de classe « A » laminé au subjectile de manière conforme à la norme STC spécifié et monté à l'ossature protectrice encadrant complètement les panneaux. Chaque parement de panneau doit être enlevable et remplaçable sur les lieux. Fournir des profils d'acier de 51 mm x 51 mm, de nuance 18. Installés horizontalement à l'intérieur de chaque panneau, à entre 610 mm et 762 mm d'entraxe.
 - .3 Les cadres devront entièrement renfermer et protéger toutes les bordures du matériel de revêtement des panneaux. Tous les éléments d'ossature des panneaux doivent être fabriqués en profilés d'acier seront revêtus de peinture de poudre cuite de couleur gris anthracite.
 - .4 Les parois insonorisantes entre les panneaux seront de type rainures et languettes composées d'astragales d'acier incorporant des éléments insonorisants en vinyle. Installer des moulures d'alignement constituées de PVC incassable sur les rives de chaque panneau pour assurer un bon alignement et une bonne étanchéité acoustique.
 - .5 Garnitures d'étanchéité supérieures et inférieures : acier formé incluant des bandes de vinyle de 6 mm pour assurer une bonne qualité d'insonorisation dès la mise en place.
 - .6 Charnières : en acier, avec projection maximale de 6 mm au-delà de la surface des panneaux.
 - .7 Poids : les panneaux pèseront entre 29 kg et 56 kg par mètre carré, selon les dimensions des panneaux et les éléments accessoires choisis.
- .2 Revêtement des panneaux de bois :
 - .1 Placage d'étable de qualité architecturale, fini en usine et certifié FSC, selon l'échantillon du concepteur.
- .3 Panneaux de particules : selon la norme ANSI A208.1; le produit liant ne doit inclure aucune urée formaldéhyde.

2.3 ÉLÉMENTS COMPOSANTS

- .1 Système de suspension aérien :
 - .1 Rails de suspension : rails en aluminium extrudé anodisé et traité thermiquement (rails d'acier peint non acceptables).
 - .1 Ancrés directement à la dalle de béton au moyen de deux tiges d'acier filetées.

- .2 Moulures de plafond encastrées en aluminium au fini anodisé, permettant de renforcer la barrière acoustique du plenum de part et d'autre des rails de suspension pour offrir une capacité insonorisante maximale.
- .3 Une section du rail doit être amovible permettant de retirer le panneau du rail aux fins d'entretien à une date ultérieure.
- .4 Chaque panneau doit être supporté par un seul assemblage de chariot.
- .2 Chariots : un chariot à galets en acier à roulements à billes par panneau, équipé d'un palier de roulement à boulon pour l'ajustement de la hauteur de l'assemblage.
- .2 Pièces de quincaillerie :
 - .1 Cloisons munies de pièces de quincaillerie de fabrication standard. Type de finition choisi parmi la gamme de finis standard offerts par le fabricant.
- .3 Dispositifs acoustiques :
 - .1 Fournir des garnitures insonorisantes manuelles et escamotables conformes aux normes du fabricant.
 - .2 Aux joints de plafond et de plancher, utiliser des garnitures insonorisantes escamotables et compressibles.
 - .3 Utiliser des garnitures escamotables conçues pour fixer le panneau en place.
 - .4 Utiliser des raccords standard du fabricant pour les joints entre les panneaux et les bâtis de portes.

2.4 ACCESSOIRES

- .1 Panneaux de fermeture à montant d'empilement télescopique, de fabrication standard, munis d'un levier de manœuvre.

Partie 3 Exécution

3.1 MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS

- .1 Compliance: comply with manufacturer's written recommendations or specifications, including product technical bulletins, handling, storage and installation instructions, and datasheets.

3.2 INSTALLATION

- .1 Installer les rails de niveau et les assujettir solidement.
- .2 Installer les cloisons pliantes en respectant les instructions écrites du fabricant.
- .3 Retoucher les surfaces endommagées de manière que le fini corresponde au fini d'origine.
- .4 Nettoyer les cloisons et les protéger contre tout dommage.
- .5 Régler les jeux des pièces mobiles pour que les cloisons fonctionnent en souplesse.

3.3 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE

- .1 Essais effectués sur place

- .1 Essai de transmission acoustique : faire vérifier sur place, par un consultant en acoustique indépendant, la performance acoustique des cloisons, selon la norme ASTM E 336.
- .2 Contrôles effectués sur place par le fabricant
 - .1 Obtenir un rapport écrit du fabricant confirmant la conformité des travaux aux critères spécifiés en ce qui a trait à la manutention, à l'installation, à l'application des produits ainsi qu'à la protection et au nettoyage de l'ouvrage, puis soumettre ce rapport conformément à l'article DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE, de la PARTIE 1.
 - .2 Le fabricant doit formuler des recommandations quant à l'utilisation du ou des produits, et effectuer des visites périodiques pour vérifier si la mise en œuvre a été réalisée selon ses recommandations.
 - .3 Prévoir des visites de chantier conformément à l'article ASSURANCE DE LA QUALITÉ, de la PARTIE 1.

3.4 NETTOYAGE

- .1 Effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11 – Nettoyage.
- .2 Une fois les travaux d'installation et le contrôle de la performance terminés, évacuer du chantier les matériaux et les matériels en surplus, les déchets, les outils et l'équipement.

3.5 CONTRÔLES

- .1 Exigences de vérification conformes aux dispositions de la section 01 47 17 – Exigences de développement durable : contrôle par l'Entrepreneur. Inclure ce qui suit :
 - .1 Matériaux et ressources.
 - .2 Entreposage et collecte des matériaux recyclables.
 - .3 Gestion des déchets de construction.
 - .4 Réutilisation des ressources.
 - .5 Matériaux locaux et régionaux.
 - .6 Matériaux à faible émissivité.

FIN DE SECTION

Partie 1 Généralités**1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 09 21 16 – Revêtements en plaques de plâtre.

1.2 RÉFÉRENCES

- .1 Aluminum Association (AA)
 - .1 AA DAF 45-03(R2009), Designation System for Aluminum Finishes.
- .2 Conseil du bâtiment durable du Canada (CBDCa)
 - .1 LEED Canada-CI, version 1.0-2007, LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) : Système d'évaluation des bâtiments durables pour l'aménagement intérieur des espaces commerciaux.
- .3 South Coast Air Quality Management District (SCAQMD), California State, Regulation XI. Source Specific Standards
 - .1 SCAQMD Rule 1168-A2005, Adhesives and Sealants Applications.

1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 – Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Fiches signalétiques
 - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant les protecteurs de mur et d'angle. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.
 - .2 Soumettre deux (2) exemplaires des fiches signalétiques requises aux termes du SIMDUT. Les fiches techniques doivent préciser le taux d'émission de COV des produits ci-après :
 - .1 Adhésifs.
- .3 Dessins d'installation
 - .1 Les dessins doivent indiquer, à grande échelle, les dimensions ainsi que les détails des matériaux, finis, ancrages et assemblages.
- .4 Échantillons
 - .1 Soumettre deux (2) échantillons de protecteur d'angle, de 300 mm de longueur, de formes et de couleurs proposées.
- .5 Documents/Échantillons à soumettre relativement à la conception durable
 - .1 Gestion des déchets de construction :
 - .1 Soumettre le plan de gestion des déchets de construction et le plan de réduction des déchets établis pour le projet, lesquels doivent préciser les exigences en matière de recyclage et de récupération.

- .2 Soumettre les calculs relatifs aux taux de recyclage en fin de projet, aux taux de récupération et aux taux d'envoi aux sites d'enfouissement, lesquels doivent démontrer que 75 % des déchets de construction ont effectivement été détournés des sites d'enfouissement.

1.4 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Rapports des essais
 - .1 Soumettre les rapports des essais certifiant que les produits, matériaux et matériel satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .2 Certificats
 - .1 Soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, matériaux et matériel satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.

1.5 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et le matériel conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits et aux instructions écrites du fabricant.
- .2 Livraison et acceptation : livrer les matériaux et le matériel au chantier dans leur emballage d'origine, lequel doit porter une étiquette indiquant le nom et l'adresse du fabricant.
- .3 Entreposage et manutention
 - .1 Entreposer les matériaux et le matériel de manière qu'ils ne reposent pas sur le sol, à l'intérieur, au sec, dans un endroit propre, sec et bien aéré, conformément aux recommandations du fabricant.
 - .2 Entreposer les protecteurs de mur et d'angle de manière à les protéger contre les marques, les rayures et les éraflures.
 - .3 Remplacer les matériaux et le matériel endommagés par des matériaux et du matériel neufs.
- .4 Élaborer un plan de gestion des déchets de construction et un plan de réduction des déchets pour les travaux faisant l'objet de la présente section.
- .5 Gestion des déchets d'emballage : récupérer les déchets d'emballage aux fins de réutilisation/réemploi et de reprise des palettes, des caisses, du matelassage et des autres matériaux d'emballage par leur fabricant, selon les directives du plan de gestion des déchets de construction et du plan de réduction des déchets, conformément à la section 01 74 21 - Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

Partie 2 Produits

2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIEL

- .1 Protecteurs d'angle métalliques : de 50 mm x 50 mm et de 2 mm d'épaisseur, selon la longueur requise pour un alignement avec la hauteur de tableau de baie du corridor

principal, en acier inoxydable de nuance 302, satiné, avec pellicule protectrice amovible en papier, pour montage en affleurement par fixation mécanique sur adhésif.

2.2 ACCESSOIRES

- .1 Fixations : auto-taraudeuses, en acier inoxydable, pour montage dissimulé.
- .2 Adhésif : hydrofuge, du type recommandé par le fabricant pour chaque type de surface considéré.

Partie 3 Exécution

3.1 EXAMEN

- .1 Vérification des conditions : avant de procéder à l'installation des protecteurs de mur et d'angle, s'assurer que l'état des surfaces/supports préalablement mis en oeuvre aux termes d'autres sections ou contrats est acceptable et permet de réaliser les travaux conformément aux instructions écrites du fabricant.
 - .1 Faire une inspection visuelle des surfaces/supports en présence du Représentant du Ministère.
 - .2 Informer immédiatement le Représentant du Ministère de toute condition inacceptable décelée.
 - .3 Commencer les travaux d'installation seulement après avoir corrigé les conditions inacceptables et reçu l'approbation écrite du Représentant du Ministère.

3.2 INSTRUCTIONS DU FABRICANT

- .1 Conformité : se conformer aux exigences, recommandations et spécifications écrites du fabricant, y compris aux bulletins techniques et aux instructions d'installation précisées dans les catalogues de produits et sur les cartons d'emballage, ainsi qu'aux indications des fiches techniques.

3.3 INSTALLATION

- .1 Poser les protecteurs sur une surface d'appui solide, tous les éléments étant de niveau, solidement assujettis et en parfait alignement.
- .2 Assujettir à l'aide de fixations mécaniques les protecteurs muraux À 200 mm d'entraxe, selon les indications. Munir les protecteurs d'angle de moyens de fixation supplémentaires, soit des plots d'adhésif en continu.

3.4 NETTOYAGE

- .1 Nettoyage en cours de travaux : effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11 – Nettoyage.
 - .1 Laisser les lieux propres à la fin de chaque journée de travail.
- .2 Une fois les travaux d'installation terminés, évacuer du chantier les matériaux de rebut et la saleté accumulée lors des travaux de construction.
- .3 Une fois les travaux d'installation terminés, nettoyer les surfaces selon les recommandations écrites du fabricant.

- .4 Une fois les travaux de mise en œuvre terminés, évacuer du chantier les matériaux en surplus, les matériaux de rebut, les outils et les barrières de sécurité.
- .5 Nettoyage final : évacuer du chantier les matériaux/le matériel en surplus, les déchets, les outils et l'équipement, conformément à la section 01 74 11 – Nettoyage.
- .6 Gestion des déchets : trier les déchets en vue de leur réutilisation/réemploi et de leur recyclage, conformément à la section 01 74 21 – Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.
 - .1 Retirer les bacs et les bennes de recyclage du chantier et éliminer les matériaux aux installations appropriées.

3.5 PROTECTION

- .1 Protéger le matériel et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et au matériel adjacents par l'installation des protecteurs de mur et d'angle.

3.6 CONTRÔLES

- .1 Exigences de vérification conformes aux dispositions de la section 01 47 17 – Exigences de développement durable : contrôle par l'Entrepreneur. Inclure ce qui suit :
 - .1 Matériaux et ressources.
 - .2 Entreposage et collecte des matériaux recyclables.
 - .3 Gestion des déchets de construction.
 - .4 Réutilisation des ressources.
 - .5 Matériaux locaux et régionaux.
 - .6 Matériaux à faible émissivité.

FIN DE SECTION

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

<u>1.1 RÉFÉRENCES</u>	.1	National Fire Protection Association (NFPA) .1 NFPA (Fire) 10, Standard for Portable Fire Extinguishers, 2013 Edition.
	.2	Laboratoires des assureurs du Canada (ULC) .1 CAN/ULC S508-02 (R2013), Standard for the Rating and Fire Testing of Fire Extinguishers, Including Amendments 1 and 2.
<u>1.2 DOCUMENTS/ ÉCHANTILLONS A SOUMETTRE POUR APPROBATION/ INFORMATION</u>	.1	Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
	.2	Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux .1 Fournir les fiches d'exploitation et d'entretien requises et les joindre au manuel mentionné à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.

PARTIE 2 - PRODUITS

<u>2.1 EXTINCTEURS A POUDRE POLYVALENTE</u>	.1	Extincteurs à poudre polyvalente, à pression permanente, rechargeables, munis d'un tuyau souple et d'un ajutage avec robinet d'arrêt, homologués ULC, pour feux des classes A, B et C. .1 Capacité de 2.25, 3A-10BC capacité.
<u>2.2 EXTINCTEURS POUR CUISINES (FEUX DE CLASSE K)</u>	.1	Extincteurs à poudre, à pression permanente, rechargeables, homologués ULC, pour feux de la classe K. .1 Capacité de 6.0 litres, PKD-4G capacité.
<u>2.3 SUPPORTS POUR EXTINCTEURS</u>	.1	Supports du type recommandé par le fabricant des extincteurs.
<u>2.4 ARMOIRES POUR EXTINCTEURS</u>	.1	Armoires pour montage d'affleurement en saillie ou semi-encastré selon les indications, en acier de 1.6 mm d'épaisseur, avec porte en acier de 2.5 mm d'épaisseur s'ouvrant à 180 et munie d'un dispositif de verrouillage.
	.2	Armoires ayant un degré de résistance au feu équivalant à celui de l'ouvrage sur lequel elles seront installées.
	.3	Portes d'armoire : avec panneau en verre de 5 mm d'épaisseur.
	.4	Revêtement de finition .1 Caisse : revêtue d'une peinture primaire. .2 Porte et cadre : en acier inoxydable, au fini satiné numéro 4.

- 2.5 MARQUAGE .1 Extincteurs marqués conformément aux recommandations de la norme ANSI/NFPA 10 & CAN/ULC-S508.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

- 3.1 INSTRUCTIONS DU FABRICANT .1 Conformité : se conformer aux exigences, recommandations écrites du fabricant, y compris à tout bulletin technique disponible, aux instructions relatives à la manutention, à l'entreposage et à la mise en oeuvre des produits, et aux indications des fiches techniques.

- 3.2 INSTALLATION .1 Installer ou monter les extincteurs dans des armoires ou sur des supports , selon les indications, et conformément à la norme NFPA 10.
- .2 Placer les couvertures de sécurité aux endroits indiqués.