

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3
Bid Fax: (613) 545-8067

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3

Title - Sujet 3D Printer	
Solicitation No. - N° de l'invitation W0114-155166/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client W0114-15-5166	Date 2015-01-14
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$KIN-610-6505	
File No. - N° de dossier KIN-4-42155 (610)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-01-19	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Correia-Reid, Vincent	Buyer Id - Id de l'acheteur kin610
Telephone No. - N° de téléphone (613) 545-8738 ()	FAX No. - N° de FAX (613) 545-8067
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

MODIFICATION 002

Cette Modification 002 vise à répondre aux questions posées en réponse à la DDP.

- Q7. Pourriez-vous élaborer sur la phrase "Besoins opérationnels du CMRC"? Cette phrase se trouve dans la réponse de question 2 de la page 001 de L'amendement.
- R7. Nous ne sommes pas un atelier de production. Les besoins opérationnels veut dire que nous ayons une machine qui soit versatile avec 1) une grande définition 2) une variété de matériaux, les employés du CMR lui trouverons des usages pour les cours and les projets de recherche. Une piece de grande qualité qui sera mis à l'ouvrage est ce que nous voulons
- Q8. Quel service est demandée pour cette appareillage? Par exemple, avez-vous besoin d'un point de contact 24 heures sur 7 jours? Avez-vous besoin de réponse durant les fins de semaine, ou plutôt de lundi à vendredi, de 08h00 à 17h00?
- R8. Nous avons besoins du lundi au vendredi. Si il y a un bris mécanique qui requiers des pièces et de la maintenance nous devons l'avoir promptement. Nous pourrions être en train de fabriquer des pièces pour un cours qui à une date limite. Mais ce service n'est requis qu'aux heures normales d'affaires.
- Q9. Avez-vous l'intention de développer la capacité ou de remplacer des machines présentement dans votre laboratoire de prototypage rapide?
- R9. Nous remplaçons un appareil qui est aucunement fiable et produits des pièces de moindres qualités.
- Q10. T-à t-il un raison pour contourner l'application de chaleur et de détergent afin d'apprêter la maquette/éliminer le matériel de support, par rapport à un façon d'éliminer le matériel de support basé sur l'eau?
- R10. Comme déjà dit ci-haut, nous remplaçons un appareil qui est d'aucune façon fiable qui utilisait une support en cire. Après tous les essaies avec des fourneaux, eau chaude et détergeant, le support de cire ne peut entièrement être enlevée. En fait, puisque les pièces sont poreuses et la cire s'imbibe dans le plastique il y a un reflux continuelle de la cire sur la surface. Après des années la cire est sécréter des pièces. En fin de compter en utilisant un support sans cire nous allons pouvoir produire des pièce de meilleure qualité.

TOUTES LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DU DDP RESTENT INCHANGÉES