

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions
- TPSGC
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0B2 / Noyau 0B2
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Vehicles & Industrial Products Division
11 Laurier St./11, rue Laurier
7A2, Place du Portage, Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet CLAPET DE NON-RETOUR	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8482-156654/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W8482-156654	Date 2015-01-14
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HP-404-66480	
File No. - N° de dossier hp404.W8482-156654	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-02-18	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Michele Mak	Buyer Id - Id de l'acheteur hp404
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-3947 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.

001

Buyer ID - Id de l'acheteur

hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client

W8482-156654

File No. - N° du dossier

hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Cette page a été intentionnellement laissée en blanc

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Amendement # 001 est émise pour ajouter les informations suivantes :

Article 1 & 2

4820-21-908-1075, CLAPET DE NON-RETOUR

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922

MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE

MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE

MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288
NORME D'ASSOCIATION 1ERE MATIERE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 NORME D'ASSOCIATION 1ERE
MATIERE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS

DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 3.0 POUCES

DISTANCE ENTRE FACES: 9.5 POUCES

DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR

MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR

MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ

PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »

PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »

TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT

MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL

TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE

FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS

DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 7.5 POUCES

EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.62 POUCES

NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4

DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES

DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES

MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE

POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL

TYPE DE CHAPEAU: RESSORT INTERIEUR

MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE

ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN

CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Numéro de pièce demandé : 106-0057 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 3 & 4
4820-21-908-2548, ROBINET-VANNE

DIAMETRE DE LA BRIDE: 7.5 POUCES
TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 4
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 3.0 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » VAPEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 225.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » EAU-HUILE-GAZ
TYPE DE TIGE: NON MONTANTE
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 450.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM-B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM-B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE

Numéro de pièce demandé : 107-0013 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 5
4820-21-908-2549, ROBINET-VANNE

DIAMETRE DE LA BRIDE: 10.0 POUCES
TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 8

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 4.0 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 300.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » VAPEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 500.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » EAU-HUILE-GAZ
TYPE DE TIGE: NON MONTANTE
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 550.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 550.0 DEGRES FAHRENHEIT EAU-HUILE-GAZ
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM-B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DISTANCE ENTRE FACES: 12.0 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: QQ-N-288 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: QQ-N-288 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM-B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE
CARACTERISTIQUES SPECIALES: FOURNI AVEC INDICATEUR DE POSITION
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN

Numéro de pièce demandé : 107-0038 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 6 & 7
4820-21-908-2554, ROBINET-VANNE

DIAMETRE DE LA BRIDE: 10.0 POUCES
TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 8
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS
CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE DE CHAPEAU
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 5.0 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » VAPEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 225.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » EAU-HUILE-GAZ

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

TYPE DE TIGE: NON MONTANTE
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 450.0 DEGRES
FAHRENHEIT VAPEUR
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DISTANCE ENTRE FACES: 10.0 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME
D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION
MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM B164 NORME
D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE
CLASSE DE PRESSION: 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH(PSI) »
CARACTERISTIQUES SPECIALES: AVEC INDICATEUR DE POSITION
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN

Numéro de pièce demandé : 107-0219 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 8 & 9
4820-21-908-2568, ROBINET-VANNE

TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE"
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 0.75 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 300.0 « POUNDS PER
SQUARE INCH (PSI) » VAPEUR
DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: 0.75 POUCES
TYPE DE TIGE: MONTANTE
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 550.0 DEGRES
FAHRENHEIT VAPEUR
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: QQ-N-288 NORME
D'ASSOCIATION 1ERE MATIERE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION
MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM B61 NORME
D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

CLASSE DE PRESSION: 300.0 « POUNDS PER SQUARE INCH(PSI) »
MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922 ET DISQUE NICKEL ALLIE ET SIEGE NICKEL ALLIE ET TIGE CUIVRE ALLIE
922
DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: NPT

Numéro de pièce demandé : 107-0018 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====

Article 10 & 11
4820-21-908-2593, ROBINET-VANNE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE
MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT QQ-N-288
SPECIFICATION FEDERALE MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE QQ-N-288 SPECIFICATION FEDERALE MATIERE
UNIQUE
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES
DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES
DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: AUTOMATIQUE
TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE
FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.5 POUCES
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 4.75 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE
POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL OU VERTICAL
CARACTERISTIQUES SPECIALES: « SWING TYPE DISK »
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 119-0012 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

=====
Article 12 & 13
4820-21-908-2602, ROBINET-VANNE

TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE"
CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE DE CHAPEAU
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 1.000 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 300.0 POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) VAPEUR ET 600.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » EAU-HUILE-GAZ
DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: 1.000 POUCES
TYPE DE TIGE: MONTANTE
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 550.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE
CLASSE DE PRESSION: 300.0 « POUNDS PER SQUARE INCH(PSI) »
CARACTERISTIQUES SPECIALES: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000 GRADE 1 TYPE A »
DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: NPT
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN

Numéro de pièce demandé : 107-0019 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 14 & 15
4820-21-908-2705, CLAPET DE NON-RETOUR

DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLACABLE: FILETE
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS
TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE
POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES
DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.5 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 4.75 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE
MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE
MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE
MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164
NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »
DESIGNATION DU MODELE: « A1A ANGLE FLANGED ENDS »
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 INDICATEUR

Numéro de pièce demandé : 106-0118 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 16 & 17
4820-21-908-2707, ROBINET-VANNE

DIAMETRE DE LA BRIDE: 6.0 POUCES
TYPE DE CHAPEAU: A RETENUE DE GARNITURE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: 4
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: BRIDE RONDE AVEC TROUS
CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE DE CHAPEAU

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » VAPEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 225.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) » EAU-HUILE-GAZ
TYPE DE TIGE: NON MONTANTE
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE ET MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 450.0 DEGRES FAHRENHEIT VAPEUR
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU CORPS: ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DISTANCE ENTRE FACES: 7.0 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: PLATE/ORDINAIRE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU DISQUE OBTURATEUR: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DU SIEGE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE DE LA TIGE DE MANŒUVRE: ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
RELATION ENTRE L'ENTREE ET LA SORTIE: IDENTIQUE
CLASSE DE PRESSION: 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH(PSI) »
CARACTERISTIQUES SPECIALES: FOURNI AVEC INDICATEUR DE POSITION; ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000 GRADE 1 TYPE A »
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN

Numéro de pièce demandé : 107-0015 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====

Article 18 & 19
4820-21-909-4639, ROBINET-VANNE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 4.0 POUCES
DISTANCE ENTRE FACES: 11.5 POUCES
DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPONSE UNIQUE VAPEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 500.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: AUTOMATIQUE
TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE
FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 9.0 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.688 POUCES
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 8
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 7.5 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE
POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL
POSITION DE MONTAGE: VERTICAL
TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLACABLE: FILETE
CARACTERISTIQUES SPECIALES: « SWING DISK »
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 119-0027 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 20 & 21
4820-21-909-4925, ROBINET D'ARRÊT À MEMBRANE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT CAOUTCHOUC NEOPRENE
MATIERE: GARNITURE CAOUTCHOUC NEOPRENE
MATIERE: SIEGE CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: TIGE BRONZE PHOSPHOREUX
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B139 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DESIGNATION DU MODELE: EQUERRE
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPONSE UNIQUE EAU DOUCE
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 150.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: PREMIERE EXTREMITE BRIDE
TYPE DE RACCORDEMENT: DEUXIEME EXTREMITE MALE AVEC FILETAGE POUR TUYAU
MODELE DE RACCORDEMENT: DEUXIEME EXTREMITE DROIT (TUYAU)
FORME DE BRIDE: PREMIERE EXTREMITE ROND AVEC TROUS
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: PREMIERE EXTREMITE 7.0 POUCES

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

EPAISSEUR NOMINALE: PREMIERE EXTREMITE 0.562 POUCES
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: PREMIERE EXTREMITE 4
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: PREMIERE EXTREMITE 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: PREMIERE EXTREMITE 5.5 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: PREMIERE EXTREMITE PLATE/ORDINAIRE
DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: DEUXIEME EXTREMITE NH
DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: DEUXIEME EXTREMITE 2.5 POUCES
NOMBRE DE FILETS PAR INCH: DEUXIEME EXTREMITE 7-1/2
SENS DE FILETAGE: DEUXIEME EXTREMITE A DROITE
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 CAPUCHON ET 1 CHAINE/CHAINETTE
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 121-0007 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 22 & 23

4820-21-910-1539, ROBINET À SOUPAPE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164
NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DESIGNATION DU MODELE: PASSAGE DIRECT
DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPONSE UNIQUE VAPEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE"
MODELE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES DROIT
DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES NPT
DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES
SENS DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES A DROITE
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN
CARACTERISTIQUES SPECIALES: GARNITURE D'ETANCHIETE IMPREGNE
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 106-0062 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 24 & 25
4820-21-910-1540, ROBINET À SOUPAPE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164
NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DESIGNATION DU MODELE: PASSAGE DIRECT
DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPONSE UNIQUE VAPEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES FEMELLE AVEC FILETAGE POUR "PIPE"
MODELE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES DROIT
DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES NPT
DIMENSION NOMINALE DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES 1.0 POUCES
SENS DE FILETAGE: TOUTES LES EXTREMITES A DROITE
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: UNION
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN
CARACTERISTIQUES SPECIALES: GARNITURE D'ETANCHIETE EN TEFLON IMPREGNE
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Numéro de pièce demandé : 106-0063 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 26 & 27
4820-21-910-9827, ROBINET D'ARRÊT À MEMBRANE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT PLASTIQUE POLYPROPYLENE
MATIERE: SIEGE CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: TIGE BRONZE PHOSPHOREUX
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B139 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.5 POUCES
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 120.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: PREMIERE EXTREMITE BRIDE
TYPE DE RACCORDEMENT: DEUXIEME EXTREMITE MALE AVEC FILETAGE POUR TUYAU
FORME DE BRIDE: PREMIERE EXTREMITE ROND AVEC TROUS
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: PREMIERE EXTREMITE 7.0 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: PREMIERE EXTREMITE 0.562 POUCES
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: PREMIERE EXTREMITE 4
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: PREMIERE EXTREMITE 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: PREMIERE EXTREMITE 5.5 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: PREMIERE EXTREMITE PLATE/ORDINAIRE
DIAMETRE NOMINAL EXTERIEUR DU TUYAU ADAPTABLE: DEUXIEME EXTREMITE 2.5 POUCES
DESIGNATION DE LA SERIE OU PROFIL DE FILETAGE: DEUXIEME EXTREMITE NH
NOMBRE DE FILETS PAR POUCE: DEUXIEME EXTREMITE 7-1/2
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 121-0015 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 28 & 29
4820-21-908-2631, CLAPET DE NON-RETOUR

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164
NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DESIGNATION DU MODELE: A1A ANGLE FLANGED ENDS
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.5 POUCES
DISTANCE ENTRE FACES: 8.5 POUCES
DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 1ERE REPONSE VAPEUR
MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: 2EME REPONSE EAU-HUILE-GAZ
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: 2EME REPONSE 225.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: 1ERE REPONSE 450.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE
FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 7.0 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.56 POUCES
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 5.5 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE
POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL
TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLACABLE: FILETE
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 106-0092 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====

Article 30 & 31
4820-21-909-4266, CLAPET DE NON-RETOUR
MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE R-405
MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE R-405
DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES
DISTANCE ENTRE FACES: 8.0 POUCES
DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR
PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 150.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »
TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 350.0 DEGRES FAHRENHEIT
MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL
TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE
FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: PREMIERE EXTREMITE 6.5 POUCES
DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: DEUXIEME EXTREMITE 6.0 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: PREMIERE EXTREMITE 0.75 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: DEUXIEME EXTREMITE 0.5 POUCES
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: PREMIERE EXTREMITE 8
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: DEUXIEME EXTREMITE 4
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: PREMIERE EXTREMITE 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: DEUXIEME EXTREMITE 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: PREMIERE EXTREMITE 5.0 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: DEUXIEME EXTREMITE 4.75 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE
POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL
TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLACABLE: FILETE
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN
CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE D'ETANCHEITE

Numéro de pièce demandé : 122-0001 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 32 & 33
4820-21-909-4338, ROBINET D'ARRÊT À MEMBRANE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT PLASTIQUE POLYPROPYLENE
MATIERE: SIEGE CUIVRE ALLIE 922
MATIERE: TIGE BRONZE PHOSPHOREUX
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE
DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B139 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DISTANCE ENTRE FACES: 6.5 POUCES

DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 1.5 POUCES

PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 175.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »

TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 120.0 DEGRES FAHRENHEIT

MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL

TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE

FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS

DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 5.0 POUCES

EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.437 POUCES

NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4

DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.625 POUCES

DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 3.875 POUCES

MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE

TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR

MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE

ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN

CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 121-0004 ou l'équivalent

NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 34 & 35

4820-21-909-4339, ROBINET D'ARRÊT À MEMBRANE

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922

MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT PLASTIQUE POLYPROPYLENE

MATIERE: SIEGE CUIVRE ALLIE 922

MATIERE: TIGE BRONZE PHOSPHOREUX

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B139 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DISTANCE ENTRE FACES: 7.5 POUCES

DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 2.0 POUCES

PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 175.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »

TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 120.0 DEGRES FAHRENHEIT

MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL

TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE

FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 6.0 POUCES
EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.5 POUCES
NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4
DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES
DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 4.75 POUCES
MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE INTERIEUR
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 121-0008 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Article 36 & 37

4820-21-909-4928, CLAPET DE NON-RETOUR

MATIERE: CORPS CUIVRE ALLIE 922

MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT NICKEL ALLIE

MATIERE: SIEGE NICKEL ALLIE

MATIERE: TIGE NICKEL ALLIE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: CORPS ASTM B61 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT ASTM B164
NORME D'ASSOCIATION MATIERE UNIQUE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: SIEGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DOCUMENT ET CLASSIFICATION DE LA MATIERE: TIGE ASTM B164 NORME D'ASSOCIATION MATIERE
UNIQUE

DESIGNATION DU MODELE: A1 ANGLE

DIAMETRE NOMINAL DE LA ROBINETTERIE: 0.75 POUCES

DISTANCE ENTRE FACES: 6.0 POUCES

DISPOSITIF DE COMMANDE DE DEBIT: DISQUE/OPERCULE/CLAPET/ OBTURATEUR

MILIEU POUR LEQUEL L'ARTICLE EST CONCU: REPONSE UNIQUE VAPEUR

PRESSION MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 300.0 « POUNDS PER SQUARE INCH (PSI) »

TEMPERATURE MAXIMALE DE SERVICE: REPONSE UNIQUE 350.0 DEGRES FAHRENHEIT

MODE DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL DE COMMANDE: MANUEL

TYPE DE RACCORDEMENT: TOUTES LES EXTREMITES BRIDE

FORME DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES ROND AVEC TROUS

DIAMETRE EXTERIEUR NOMINAL: TOUTES LES EXTREMITES 4.625 POUCES

EPAISSEUR NOMINALE: TOUTES LES EXTREMITES 0.531 POUCES

NOMBRE DE TROUS DE BOULON: TOUTES LES EXTREMITES 4

DIAMETRE NOMINAL DES TROUS DE BOULONS: TOUTES LES EXTREMITES 0.75 POUCES

DIAMETRE NOMINAL DU CERCLE DE PERCAGE: TOUTES LES EXTREMITES 3.25 POUCES

Solicitation No. - N° de l'invitation
W8482-156654/A

Amd. No. - N° de la modif.
001

Buyer ID - Id de l'acheteur
hp404

Client Ref. No. - N° de réf. du client
W8482-156654

File No. - N° du dossier
hp404W8482-156654

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

MODELE DE FACE DE BRIDE: TOUTES LES EXTREMITES PLATE/ORDINAIRE
POSITION DE MONTAGE: HORIZONTAL
TYPE DE SIEGE A BAGUE REMPLACABLE: FILETE
TYPE DE CHAPEAU: TIGE A FILETAGE EXTERIEUR ET ARCADE
MODE DE FIXATION DU CHAPEAU: BOULONNE
ACCESSOIRES FOURNIS ET NOMBRE: 1 VOLANT A MAIN ET 1 INDICATEUR
CARACTERISTIQUES PARTICULIERES: GARNITURE D'ETANCHEITE
CONDITIONS SPECIALES D'ESSAI: ESSAI DE CHOC CERTIFIE AUX SPECIFICATIONS « D-03-003-007/SF-000
GRADE 1 TYPE A »

Numéro de pièce demandé : 106-0525 ou l'équivalent
NSCM demandé : 38881 (Montreal Bronze, Terrebonne, Québec)

=====
Lieux de livraison : BFC Halifax (Nouvelle-Écosse) et BFC Esquimalt (Colombie-Britannique)

Le tout doit être livré au plus tard le 10 avril 2015.
=====

Données techniques militaires canadiennes (essais de résistance aux chocs) - Produits équivalents

Présentation d'un certificat pour les essais de résistance aux chocs et les dessins:

Tout produit équivalent proposé doit répondre aux exigences d'essais de la spécification D-03-003-007/SG-000, Grade 1, Type A, avant la clôture de la soumission. Si un soumissionnaire offre des produits de substitution dont la forme, l'ajustage, la fonction et la qualité sont équivalents à ceux des pièces du fabricant d'origine spécifiées dans les présentes, il doit en fournir une preuve en présentant une copie du certificat d'essais de résistance aux chocs, y compris le numéro de série des produits proposés ainsi qu'un dessin acceptable accompagné d'une certification pour les produits proposés. Sur demande, les Données techniques militaires canadiennes (essais de résistance aux chocs) doivent être fournis dans un délai de **trois (3) jours ouvrables** suivant la demande. Les soumissions qui ne respectent pas les exigences seront rejetées.