

**RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**
**Bid Receiving Public Works & Government
Services Canada/Réception des soumissions Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada**
1713 Bedford Row
Halifax, N.S./Halifax,(N.E.)
B3J 1T3
Halifax
Bid Fax: (902) 496-5016

**REQUEST FOR PROPOSAL
DEMANDE DE PROPOSITION**

**Proposal To: Public Works and Government
Services Canada**

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods, services, and construction listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefor.

**Proposition aux: Travaux Publics et Services
Gouvernementaux Canada**

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens, services et construction énumérés ici sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

Comments - Commentaires

Title - Sujet Shipboard Paint & Preservation	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3554-156128/A	Date 2015-01-30
Client Reference No. - N° de référence du client W3554-15-6128	
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PWA-121-5197	
File No. - N° de dossier PWA-4-72086 (121)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-02-17	Time Zone Fuseau horaire Atlantic Standard Time AST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Russell (PWA), Alex	Buyer Id - Id de l'acheteur pwa121
Telephone No. - N° de téléphone (902) 496-5168 ()	FAX No. - N° de FAX (902) 496-5016
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: DEPARTMENT OF NATIONAL DEFENCE FMF CAPE SCOTT, HMC DOCKYARD BLDG D200 RM 3311 HALIFAX NOVA SCOTIA B3K5X5 Canada	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Delivery Required - Livraison exigée See Herein	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Issuing Office - Bureau de distribution

Atlantic Region Acquisitions/Région de l'Atlantique
Acquisitions
1713 Bedford Row
Halifax, N.S./Halifax, (N.E.)
B3J 3C9
Halifax
Nova Scot

Solicitation No. - N° de l'invitation

W3554-156128/A

Amd. No. - N° de la modif.

Buyer ID - Id de l'acheteur

pwa121

Client Ref. No. - N° de réf. du client

W3554-15-6128

File No. - N° du dossier

PWA-4-72086

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Ci jointe.

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX	2
1.1 EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ	2
1.2 ÉNONCÉ DES TRAVAUX.....	2
1.3 COMPTE RENDU	2
PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUSMISSIONNAIRES	3
2.1 INSTRUCTIONS, CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES	3
2.2 PRÉSENTATION DES SOUMISSIONS	3
2.3 ANCIEN FONCTIONNAIRE	3
2.4 DEMANDES DE RENSEIGNEMENTS – EN PÉRIODE DE SOUMISSION	5
2.5 LOIS APPLICABLES	5
PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS.....	6
3.1 INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS	6
PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION	7
4.1 PROCÉDURES D'ÉVALUATION.....	7
4.2 MÉTHODE DE SÉLECTION	7
PARTIE 5 – ATTESTATIONS	7
5.1 ATTESTATIONS PRÉALABLES À L'ATTRIBUTION DU CONTRAT	8
PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT.....	9
6.1 EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ	9
6.2 ÉNONCÉ DES TRAVAUX.....	10
6.3 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES.....	10
6.4 DURÉE DU CONTRAT	10
6.5 RESPONSABLES.....	10
6.6 DIVULGATION PROACTIVE DE MARCHÉS CONCLUS AVEC D'ANCIENS FONCTIONNAIRES	11
6.7. PAIEMENT	11
6.8 INSTRUCTIONS RELATIVES À LA FACTURATION	12
6.9 ATTESTATIONS	12
6.10 LOIS APPLICABLES	13
6.11 ORDRE DE PRIORITÉ DES DOCUMENTS	13
6.12 CONTRAT DE DÉFENSE	13
ANNEXE A ÉNONCÉ DES TRAVAUX.....	17
ANNEXE B BASE DE PAIEMENT.....	23
ANNEXE C EXIGENCES EN MATIÈRE D'ASSURANCES	24
ANNEXE D SUBMISSION	27
ANNEXE E.....	30
LISTE DE VÉRIFICATION DES EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ.....	30
ANNEXE F ÉNONCÉ DES OBLIGATIONS DE L'ENTREPRENEUR	31
ANNEXE G	34
FEUILLE D'INSPECTION DE LA COQUE	34

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1.1 Exigences relatives à la sécurité

1. À la date de clôture des soumissions, les conditions suivantes doivent être respectées :
 - a) le soumissionnaire doit détenir une attestation de sécurité d'organisme valable tel qu'indiqué à la Partie 6 – Clauses du contrat subséquent;
 - b) les individus proposés par le soumissionnaire et qui doivent avoir accès à des renseignements ou à des biens de nature protégée ou classifiée ou à des établissements de travail dont l'accès est réglementé doivent posséder une attestation de sécurité tel qu'indiqué à la Partie 6 – Clauses du contrat subséquent;
 - c) le soumissionnaire doit fournir le nom de tous les individus qui devront avoir accès à des renseignements ou à des biens de nature protégée ou classifiée ou à des établissements de travail dont l'accès est réglementé;
2. Pour de plus amples renseignements sur les exigences relatives à la sécurité, les soumissionnaires devraient consulter le site Web du [Programme de sécurité industrielle \(PSI\)](http://ssi-iss.tpsgc-pwgsc.gc.ca/index-fra.html) de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (<http://ssi-iss.tpsgc-pwgsc.gc.ca/index-fra.html>).

1.2 Énoncé des travaux

Demande relative à la conclusion d'un contrat visant à fournir toute la main-d'œuvre nécessaire et tous les matériaux, les outils et le matériel nécessaires pour exécuter les travaux de peinture et de préservation des ponts extérieurs du NCSM ST. JOHN'S, conformément à l'annexe A.

Effectuer tous les travaux imprévus et approuvés qui ne sont pas mentionnés au paragraphe a) ci-dessus.

Il existe une exigence en matière de sécurité associée à ce besoin. Pour des informations additionnelles voir la partie 7, Clauses de contrat subséquent, article 3.

La stratégie de sélection des fournisseurs relative à ce marché sera restreinte à la zone d'origine (Est du Canada) du navire conformément à la politique d'achat en matière de construction navale, sous réserve des dispositions de l'Accord sur le commerce intérieur (ACI). Ce marché est exclu de l'ALENA [voir chapitre 10, Annexe 1001.2b, alinéa 1a)] et de l'OMC-AMP (voir l'Annexe 4) desdits accords commerciaux.

Le travail doit être achevé avant le 20 mars 2015. Les dates et les priorités des ponts seront déterminées selon le programme du navire.

1.3 Compte rendu

Les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande de soumissions. Les soumissionnaires devraient en faire la demande à l'autorité contractante dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception des résultats du processus de demande de soumissions. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande de soumissions par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions, et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

Le document [2003](#) (2014-09-25) Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels, est incorporé par renvoi dans la demande de soumissions et en fait partie intégrante.

Les paragraphes 04 et 05 de l'article 01 Dispositions relatives à l'intégrité - soumission, des instructions uniformisées [2003](#) incorporées ci-haut par renvoi, sont supprimées en entier et remplacées par ce qui suit :

4. Les soumissionnaires qui sont incorporés ou une entreprise à propriétaire unique, y compris ceux soumissionnant à titre de coentreprise, ont déjà fourni une liste des noms de tous les individus qui sont administrateurs du soumissionnaire, ou le nom du propriétaire, au moment de présenter un arrangement dans le cadre de la demande d'arrangements en matière d'approvisionnement (DAMA). Ces soumissionnaires doivent diligemment informer le Canada par écrit de tout changement touchant la liste des noms des administrateurs pendant ce processus d'achat ainsi que pendant la période du contrat.
5. Le Canada peut, à tout moment, demander à un soumissionnaire de fournir des formulaires de consentement dûment remplis et signés ([Consentement à la vérification de l'existence d'un casier judiciaire](#) – PWGSC-TPSGC 229) pour toute personne ou toutes les personnes mentionnées ci-dessus, et ce dans un délai précis. À défaut de fournir les formulaires de consentement et les renseignements connexes dans le délai prévu, ou à défaut de coopérer dans le cadre du processus de vérification, la soumission sera déclarée non recevable. »

2.2 Présentation des soumissions

Les soumissions doivent être présentées uniquement au Module de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués à la page 1 de la demande de soumissions.

2.3 Ancien fonctionnaire

Les contrats attribués à des anciens fonctionnaires qui touchent une pension ou qui ont reçu un paiement forfaitaire doivent résister à l'examen scrupuleux du public et constituer une dépense équitable des fonds publics. Afin de respecter les politiques et les directives du Conseil du Trésor sur les contrats attribués à des anciens fonctionnaires, les soumissionnaires doivent fournir l'information exigée ci-dessous avant l'attribution du contrat. Si la réponse aux questions et, s'il y a lieu les renseignements requis, n'ont pas été fournis par le temps où l'évaluation des

soumissions est complétée, le Canada informera le soumissionnaire du délai à l'intérieur duquel l'information doit être fournie. Le défaut de se conformer à la demande du Canada et satisfaire à l'exigence dans le délai prescrit rendra la soumission non recevable.

Définition

Aux fins de cette clause,

« ancien fonctionnaire » signifie tout ancien employé d'un ministère au sens de la [Loi sur la gestion des finances publiques](#), L.R., 1985, ch. F-11, un ancien membre des Forces armées canadiennes ou de la Gendarmerie royale du Canada. Un ancien fonctionnaire peut être :

- a. un individu;
- b. un individu qui s'est incorporé;
- c. une société de personnes constituée d'anciens fonctionnaires; ou
- d. une entreprise à propriétaire unique ou une entité dans laquelle la personne visée détient un intérêt important ou majoritaire.

« période du paiement forfaitaire » signifie la période mesurée en semaines de salaire à l'égard de laquelle un paiement a été fait pour faciliter la transition vers la retraite ou vers un autre emploi par suite de la mise en place des divers programmes visant à réduire la taille de la fonction publique. La période du paiement forfaitaire ne comprend pas la période visée par l'allocation de fin de services, qui se mesure de façon similaire.

« pension » signifie une pension ou une allocation annuelle versée en vertu de la [Loi sur la pension de la fonction publique](#) (LPFP), L.R., 1985, ch. P-36, et toute augmentation versée en vertu de la [Loi sur les prestations de retraite supplémentaires](#), L.R., 1985, ch. S-24, dans la mesure où elle touche la LPFP. La pension ne comprend pas les pensions payables conformément à la [Loi sur la pension de retraite des Forces canadiennes](#), L.R., 1985, ch. C-17, à la [Loi sur la continuation de la pension des services de défense](#), 1970, ch. D-3, à la [Loi sur la continuation des pensions de la Gendarmerie royale du Canada](#), 1970, ch. R-10, et à la Loi sur la pension de retraite de la Gendarmerie royale du Canada, L.R., 1985, ch. R-11, à la [Loi sur les allocations de retraite des parlementaires](#), L.R., 1985, ch. M-5, et à la partie de la pension versée conformément à la [Loi sur le Régime de pensions du Canada](#), L.R., 1985, ch. C-8.

Ancien fonctionnaire touchant une pension

Selon les définitions ci-dessus, est-ce que le soumissionnaire est un ancien fonctionnaire touchant une pension? **Oui () Non ()**

Si oui, le soumissionnaire doit fournir l'information suivante pour tous les anciens fonctionnaires touchant une pension, le cas échéant :

- a. le nom de l'ancien fonctionnaire;
- b. la date de cessation d'emploi dans la fonction publique ou de la retraite.

En fournissant cette information, les soumissionnaires acceptent que le statut du soumissionnaire retenu, en tant qu'ancien fonctionnaire touchant une pension en vertu de la LPFP, soit publié dans les rapports de divulgation proactive des marchés, sur les sites Web des ministères, et ce conformément à l'[Avis sur la Politique des marchés : 2012-2](#) et les [Lignes directrices sur la divulgation des marchés](#).

Directive sur le réaménagement des effectifs

Est-ce que le soumissionnaire est un ancien fonctionnaire qui a reçu un paiement forfaitaire en vertu de la Directive sur le réaménagement des effectifs? **Oui () Non ()**

Si oui, le soumissionnaire doit fournir l'information suivante :

- a. le nom de l'ancien fonctionnaire;
- b. les conditions de l'incitatif versé sous forme de paiement forfaitaire;
- c. la date de la cessation d'emploi;
- d. le montant du paiement forfaitaire;
- e. le taux de rémunération qui a servi au calcul du paiement forfaitaire;
- f. la période correspondant au paiement forfaitaire, incluant la date du début, d'achèvement et le nombre de semaines;
- g. nombre et montant (honoraires professionnels) des autres contrats assujettis aux conditions d'un programme de réaménagement des effectifs.

Pour tous les contrats attribués pendant la période du paiement forfaitaire, le montant total des honoraires qui peut être payé à un ancien fonctionnaire qui a reçu un paiement forfaitaire est limité à 5 000 \$, incluant les taxes applicables.

2.4 Demandes de renseignements – en période de soumission

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit à l'autorité contractante au moins cinq (5) jours civils avant la date de clôture des soumissions. Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les soumissionnaires devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la demande de soumissions auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permet pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

2.5 Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur nouvelle-écosse et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission ne soit mise en

question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les soumissionnaires acceptent les lois applicables indiquées.

2.6 Examiner le navire

9 février 2015 AT 0930 hrs.

Les soumissionnaires doivent communiquer avec Ron Olsen au 902-427-2970 pour prendre les dispositions relatives à la visite du navire.

PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

3.1 Instructions pour la préparation des soumissions

Le Canada demande que les soumissionnaires fournissent leur soumission en sections distinctes, comme suit :

Section I : Soumission technique (2 copies papier)

Section II : Soumission financière (1 copies papier)

Section III : Attestations (1 copies papier)

Les prix doivent figurer dans la soumission financière seulement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de la soumission.

Le Canada demande que les soumissionnaires suivent les instructions de présentation décrites ci-après pour préparer leur soumission.

- a) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm);
- b) utiliser un système de numérotation correspondant à celui de la demande de soumissions.

En avril 2006, le Canada a approuvé une politique exigeant que les ministères organismes fédéraux prennent les mesures nécessaires pour incorporer les facteurs environnementaux dans le processus d'approvisionnement [Politique d'achats écologiques](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html) (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html>). Pour aider le Canada à atteindre ses objectifs, les soumissionnaires devraient :

- 1) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm) contenant des fibres certifiées provenant d'un aménagement forestier durable et contenant au moins 30 % de matières recyclées; et
- 2) utiliser un format qui respecte l'environnement: impression noir et blanc, recto-verso/à double face, broché ou agrafé, sans reliure Cerlox, reliure à attaches ni reliure à anneaux.

Section I : Soumission technique

Dans leur soumission technique, les soumissionnaires devraient expliquer et démontrer comment ils entendent répondre aux exigences et comment ils réaliseront les travaux.

Section II : Soumission financière

Les soumissionnaires doivent présenter leur soumission financière en conformité avec la base de paiement. Le montant total des taxes applicables doit être indiqué séparément.

Section III : Attestations

Les soumissionnaires doivent présenter les attestations exigées à la Partie 5.

3.2 Clauses du Guide des CCUA

Travaux imprévus et prix d'évaluation (2008-05-12) C0417T

PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

4.1 Procédures d'évaluation

Les soumissions reçues seront évaluées par rapport à l'ensemble des exigences de la demande de soumissions, incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.

4.1.1 Évaluation technique

Critères techniques obligatoires

a) Lorsqu'il présente sa soumission, l'Entrepreneur doit fournir une lettre décrivant clairement son expérience dans le domaine de la peinture et de la préservation d'ouvrages maritimes et industriels. De plus, il doit indiquer l'expérience des membres de son personnel, ainsi que la formation et les cours suivis par ces derniers. Son personnel doit compter au moins un membre NACE accrédité et au moins un membre NACE qui possède au moins le niveau 1 doit être sur les lieux.

b) Les soumissionnaires doivent fournir des exemples détaillés (au moins trois) de l'expérience de leur entreprise en matière d'application de revêtement de pont antidérapant sur des navires, des sous-marins ou des navires auxiliaires au cours des quatre (4) dernières années. La valeur totale de chaque exemple doit être supérieure à 50 000 \$.

c) Le nom et la preuve des qualifications et de l'expérience requises d'un superviseur qualifié NACE 2 auquel l'entrepreneur prévoit faire appel et qui sera sur place pendant toute la durée des travaux effectués dans le cadre de ce contrat.

d) Une copie de l'autorisation de sécurité requise conformément à la LVERS pour tous les membres du personnel que l'entrepreneur prévoit employer aux termes de l'entente.

4.1.2 Évaluation financière

Le prix de la soumission sera évalué en dollars canadiens, excluant les taxes applicables, FAB destination, incluant les droits de douane et les taxes d'accise canadiens.

4.2 Méthode de sélection

Une soumission doit respecter les exigences de la demande de soumissions et satisfaire à tous les critères d'évaluation techniques obligatoires pour être déclarée recevable. La soumission recevable avec le prix évalué le plus bas sera recommandée pour attribution d'un contrat.

PARTIE 5 – ATTESTATIONS

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations et les renseignements connexes exigés pour qu'un contrat leur soit attribué.

Les attestations que les soumissionnaires remettent au Canada, peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. Le Canada déclarera une soumission non recevable, ou à un manquement de la part de l'entrepreneur à l'une de ses obligations prévues au contrat, s'il est établi qu'une attestation du soumissionnaire est fausse, sciemment ou non, que ce soit pendant la période d'évaluation des soumissions ou pendant la durée du contrat.

L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations du soumissionnaire. À défaut de répondre et de coopérer à toute demande ou exigence imposée par l'autorité contractante, la soumission peut être déclarée non recevable, ou constituer un manquement aux termes du contrat.

5.1 Attestations préalables à l'attribution du contrat

Les attestations énumérées ci-dessous devraient être remplies et fournies avec la soumission mais elles peuvent être fournies plus tard. Si l'une de ces attestations n'est pas remplie et fournie tel que demandé, l'autorité contractante informera le soumissionnaire du délai à l'intérieur duquel les renseignements doivent être fournis. À défaut de se conformer à la demande de l'autorité contractante et de fournir les attestations dans le délai prévu, la soumission sera déclarée non recevable.

5.1.1 Dispositions relatives à l'intégrité – renseignements connexes

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire et ses affiliés respectent les dispositions stipulées à l'article 01 Dispositions relatives à l'intégrité - soumission, des instructions uniformisées 2003. Les renseignements connexes, tel que requis aux dispositions relatives à l'intégrité, assisteront le Canada à confirmer que les attestations sont véridiques.

5.1.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation de soumission

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire, et tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » (http://www.travail.gc.ca/fra/normes_equite/eq/emp/pcf/liste/inelig.shtml) du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible sur le site Web d'Emploi et Développement social Canada (EDSC) – Travail.

Le Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, figure dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » du PCF au moment de l'attribution du contrat.

5.1.3 Attestations additionnelles préalables à l'attribution du contrat

5.1.3.1 Plan de Sécurité – Espaces clos entrée et rescousse

Le soumissionnaire doit soumettre un plan de sécurité pour l'entrée et la rescousse des espaces clos. Le plan de sécurité doit être conforme à la partie 4 du code canadien du travail.

5.1.3.2 Indemnisation des accidents du travail - Lettre d'attestation

Le soumissionnaire doit avoir un compte en ordre auprès de la Commission des accidents du travail de la province.

N° de l'invitation - Sollicitation No.
W3554-156128/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
W3554-15-6128

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
PWA-4-72086

Id de l'acheteur - Buyer ID
pwa121
N° CCC / CCC No. / N° VME - FMS

Avant l'attribution du contrat et dans les 24 heures suivant la réception d'un avis écrit de l'autorité contractante, le soumissionnaire retenu doit soumettre un certificat ou une lettre d'attestation de la Commission des accidents du travail concernée. À défaut de quoi, la soumission sera jugée irrecevable.

5.1.3.3 Convention collective valable

Lorsque le soumissionnaire est lié par une convention collective ou par un autre instrument à ses travailleurs syndiqués ou à son effectif, la convention collective ou l'instrument doit être valide pour la durée de la période proposée de tout contrat subséquent. Avant l'attribution du contrat, le soumissionnaire doit fournir la preuve de cette convention collective ou de tout autre instrument.

5.1.3.4 ISO 9001:2008

Avant l'attribution du contrat et dans les 24 heures suivant la réception d'un avis écrit de l'autorité contractante, le soumissionnaire retenu doit fournir un certificat d'inscription ISO valide confirmant son inscription à ISO 9001:2008.

Les documents et les procédures des soumissionnaires qui ne sont pas inscrits aux normes ISO peuvent faire l'objet d'une évaluation du système de qualité (ESQ) par le responsable de l'assurance de la qualité avant l'attribution d'un contrat.

5.1.3.5 Protection de l'environnement

Avant l'attribution du contrat et dans les 24 heures suivant la réception d'un avis écrit de l'autorité contractante, le soumissionnaire retenu doit fournir les détails de son plan d'intervention en cas d'urgence environnementale, de ses procédures de gestion des déchets et de la formation environnementale entreprise par ses employés.

5.1.3.6 Exigences en matière d'assurance

Le soumissionnaire doit fournir, dans les cinq (5) jours ouvrables suivant la réception d'un avis écrit de l'autorité contractante, une lettre d'une compagnie d'assurances ou d'un courtier autorisé à faire des affaires au Canada stipulant que le soumissionnaire, s'il obtient un contrat à la suite de la demande de soumissions, peut être assuré conformément aux exigences en matière d'assurance décrites à l'annexe C.

5.1.3.7 Énoncé des exigences relatives à l'entrepreneur

Le soumissionnaire retenu doit se conformer à toutes les exigences en matière de qualité, d'environnement et de sécurité établies dans l'énoncé des exigences relatives au contrat REV 9 (ci-joint à l'annexe F lorsqu'il exécute les travaux énoncés aux présentes. Une attention particulière doit être accordée à l'exigence de respecter toutes les lois environnementales, y compris, mais sans s'y limiter, les fiches signalétiques, l'étiquetage des produits, la pose de plaques sur les bacs et les conteneurs de stockage, ainsi que le confinement des produits dangereux entreposés.

PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

Les clauses et conditions suivantes s'appliquent à tout contrat subséquent découlant de la demande de soumissions et en font partie intégrante.

6.1 Exigences relatives à la sécurité

6.1.1 Les exigences relatives à la sécurité suivantes (LVERS et clauses connexes, tel que prévu par le PSI) s'appliquent et font partie intégrante du contrat.

1. L'entrepreneur doit détenir en permanence, pendant l'exécution du contrat à commandes, une attestation de vérification d'organisation désignée (VOD) en vigueur, délivrée par la Direction de la sécurité industrielle canadienne (DSIC) de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC).

2. Les membres du personnel de l'entrepreneur devant avoir accès à des établissements de travail dont l'accès est réglementé doivent TOUS détenir une cote de FIABILITÉ en vigueur, délivrée ou approuvée par la DSIC de TPSGC. Tant que les autorisations de sécurité du personnel de l'entrepreneur requises au titre du présent contrat n'ont pas été émises par la DSIC, ces derniers **NE** peuvent **PAS PÉNÉTRER** sur les lieux sans une escorte.
3. Les contrats de sous-traitance comportant des exigences relatives à la sécurité NE DOIVENT PAS être attribués sans l'autorisation écrite préalable de la DSIC de TPSGC.
4. L'entrepreneur doit respecter les dispositions:
 - a) de la Liste de vérification des exigences relatives à la sécurité et directive de sécurité (s'il y a lieu), reproduite ci-joint à l'Annexe E;
 - b) du *Manuel de la sécurité industrielle* (dernière édition).

6.2 Énoncé des travaux

L'entrepreneur doit:

- A) fournir l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux, des outils et du matériel nécessaires pour peindre et préserver les ponts extérieurs du NCSM HALIFAX, conformément à l'annexe A.
- B) Effectuer tous les travaux imprévus et approuvés qui ne sont pas mentionnés au paragraphe a. Ci-dessus.

6.3 Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre, sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

6.3.1 Conditions générales

2030C (2014-09-25), Conditions générales (besoins plus complexes de biens) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante.

6.3.2 Conditions générales supplémentaires

1029 Réparation des navires (2010-08-16) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante.

6.4 Durée du contrat

6.4.1 Période du contrat

La période du contrat est à partir de la date du contrat jusqu'au 20 mars 2015 inclusivement

6.5 Responsables

6.5.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est :

N° de l'invitation - Sollicitation No.
W3554-156128/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
W3554-15-6128

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
PWA-4-72086

Id de l'acheteur - Buyer ID
pwa121
N° CCC / CCC No. / N° VME - FMS

Nom : Alex Russell
Titre : Spécialiste en approvisionnement
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Direction générale des approvisionnements
Adresse : 1713 Bedford Row, Halifax NS B3J 3C9

Téléphone : 902-496-5168
Télécopieur : 902-496-5016
Courriel : alex.russell@pwgsc.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat, et toute modification doit être autorisée, par écrit par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou des instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

6.5.2 Chargé de projet

Le chargé de projet pour le contrat est :

Nom : Ron Olsen
Department of National Defence
Fleet Maintenance Facility Cape Scott (FMFCS)
Address: Building D200, Stn Forces PO Box 99000
Halifax, NS B3K 5X5

Le chargé de projet représente le ministère ou l'organisme pour lequel les travaux sont exécutés en vertu du contrat. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat. On peut discuter des questions techniques avec le chargé de projet; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser les changements à apporter à l'énoncé des travaux. De tels changements peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification de contrat émise par l'autorité contractante.

6.5.3 Représentant de l'entrepreneur

Nom : _____
Titre : _____
Adresse : _____

Téléphone : _____
Télécopieur : _____
Courriel : _____

6.6. Divulcation proactive de marchés conclus avec d'anciens fonctionnaires

En fournissant de l'information sur son statut en tant qu'ancien fonctionnaire touchant une pension en vertu de la [Loi sur la pension de la fonction publique](#) (LPFP), l'entrepreneur a accepté que cette information soit publiée sur les sites Web des ministères, dans le cadre des rapports de divulgation proactive des marchés, et ce, conformément à l'[Avis sur la Politique des marchés : 2012-2](#) du Secrétariat du Conseil du Trésor du Canada.

6.7. Paiement

6.7.1 Base de paiement

À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé un prix ferme précisé dans l'annexe B, *selon un montant total de* _____ \$ (insérer le montant au moment de l'attribution du contrat). *Les droits de douane* sont exclus et les taxes applicables sont en sus.

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

6.7.2 Limite de prix

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

6.7.3 Clauses du Guide des CCUA

C0711C Contrôle du temps (2008-05-12)
H4500C Droit de rétention - article 427 de la Loi sur les banques (2010-01-11)

6.8 Instructions relatives à la facturation

L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à l'article intitulé « Présentation des factures » des conditions générales. Les factures ne doivent pas être soumises avant que tous les travaux identifiés sur la facture soient complétés.

Les factures doivent être faites pour le compte de:

Department of National Defence,
FMF Cape Scott, Contracts Office,
Building D-200, Room 3311, STN Forces,
P.O. Box 99000, Halifax, Nova Scotia, B3K 5X5.

Att: Ron Olsen

L'exemplaire original doit être transmis pour vérification à:

Travaux publics et services gouvernementaux Canada
Acquisitions Marine
1713 Bedford Row
Halifax, NE B3J 3C9

Att.: Alex Russell

6.9 Attestations

6.9.1 Conformité

Le respect continu des attestations fournies par l'entrepreneur avec sa soumission ainsi que la coopération constante quant aux renseignements connexes sont des conditions du contrat. Les attestations pourront faire l'objet de vérifications par le Canada pendant toute la durée du contrat. En cas de manquement à toute déclaration de la part de l'entrepreneur ou à fournir les

renseignements connexes, ou encore si on constate que les attestations qu'il a fournies avec sa soumission comprennent de fausses déclarations, faites sciemment ou non, le Canada aura le droit de résilier le contrat pour manquement conformément aux dispositions du contrat en la matière.

6.10 Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur Nouvelle-Écosse, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

6.11 Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre le libellé des textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur ladite liste.

- a) les articles de la convention;
- b) les conditions générales supplémentaires 1029 (2010-08-16);
- c) les conditions générales 2035 (2014-09-25);
- d) Annexe A, Énoncé des travaux;
- d) Annexe B, Base de paiement;
- d) Annexe C, Exigences relatives aux assurances;
- e) Annexe E, Liste de vérification des exigences relatives à la sécurité;
- d) Annexe F, ÉNONCÉ DES OBLIGATIONS DE L'ENTREPRENEUR;
- d) Annexe G, FEUILLE D'INSPECTION DE LA COQUE;
- g) la soumission de l'entrepreneur en date du _____.

6.12 Contrat de défense

Clause du *Guide des CCUA* A9006C (2007-07-16), Contrat de défense

6.13 Liste des contrats de sous-traitance et des sous-traitants

L'autorité contractante doit être avisée, par écrit, de tout changement apporté à la liste des sous-traitants, avant qu'ils commencent à travailler.

Lorsqu'un entrepreneur sous-traite certains travaux, un exemplaire du bon de commande de sous-traitance doit être remis à l'autorité contractante. En outre, l'entrepreneur doit surveiller les progrès de la sous-traitance et informer le responsable de l'inspection des étapes pertinentes des travaux afin d'en permettre l'inspection lorsque ce dernier le juge nécessaire.

6.14 Calendrier des travaux et rapports

L'entrepreneur doit fournir, dans les **trois (3) jours** ouvrables suivant l'attribution du contrat, un calendrier des travaux provisoire révisé et rajusté avant le début des travaux, s'il y a lieu.

L'entrepreneur doit fournir un calendrier détaillé des travaux précisant les dates de début et d'achèvement des travaux au cours de la période des travaux, y compris des dates cibles réalistes pour les jalons importants. Pendant la période des travaux, le calendrier sera réévalué sur une base continue par le responsable de l'inspection et par l'entrepreneur, mis à jour au besoin et disponible dans le bureau de l'entrepreneur aux fins d'examen par les autorités du Canada pour déterminer l'avancement des travaux.

6.15 Niveaux de qualification

L'entrepreneur doit faire appel à des gens de métier qualifiés, certifiés (le cas échéant) et compétents et les superviser pour garantir un niveau élevé uniforme de qualité d'exécution. Le responsable de l'inspection peut demander de consulter et d'inscrire les détails des attestations ou des compétences des gens de métier de l'entrepreneur. Cette demande ne doit pas être exercée indûment, mais viser uniquement à garantir que ce sont des gens de métier qualifiés qui exécutent les travaux nécessaires.

6.16 ISO 9001-2008 - Systèmes de management de la qualité

Pour l'exécution des travaux décrits dans le présent document, l'entrepreneur doit satisfaire aux exigences suivantes:

ISO 9001:2008 - Systèmes de management de la qualité - Exigences, publié par l'organisation internationale de normalisation (ISO), édition courante à la date de soumission de l'offre de l'entrepreneur à l'exclusion de l'exigence suivante:

7.3 Conception et développement

L'objet de la clause n'est pas d'exiger que l'entrepreneur obtienne l'enregistrement à la norme visée, mais bien que le système de management de la qualité de l'entrepreneur tienne compte de chacune des exigences de la norme.

Aide à l'assurance officielle de la qualité (AOQ) :

L'entrepreneur doit mettre à la disposition du responsable de l'inspection les locaux et les installations nécessaires pour l'exécution correcte de l'assurance officielle de la qualité. L'entrepreneur doit également fournir toute l'aide que l'inspecteur demande pour l'évaluation, la vérification, la validation, la documentation ou la libération des produits.

Le responsable de l'inspection doit avoir libre accès à toute installation de l'entrepreneur ou de ses sous-traitants où est effectuée une partie des travaux. En outre, le responsable de l'inspection doit pouvoir évaluer et vérifier sans restriction que l'entrepreneur se conforme aux procédures du système de la qualité et valider que les produits soient conformes aux exigences contractuelles. L'entrepreneur doit permettre au responsable de l'inspection d'utiliser raisonnablement ses équipements de contrôle en vue d'effectuer toutes les activités de validation. Le personnel de l'entrepreneur doit être disponible, sur demande, pour l'utilisation de ces équipements.

Lorsque le responsable de l'inspection estime que l'AOQ est nécessaire chez un sous-traitant, l'entrepreneur doit le mentionner dans le document d'achat et fournir des copies au responsable de l'inspection, accompagnées de données techniques pertinentes telles que demandées par ce dernier.

L'entrepreneur doit aviser le responsable de l'inspection lorsqu'il a reçu d'un sous-traitant un produit jugé non conforme après qu'il ait été soumis à l'AOQ.

6.17 Protection de l'environnement

L'entrepreneur et ses sous-traitants qui effectuent des travaux sur un navire du Canada doivent respecter les normes de l'industrie, les règlements et les lois environnementales qui s'appliquent aux niveaux municipal, provincial et fédéral.

L'entrepreneur doit avoir des procédures détaillées pour répertorier, enlever, entreposer, transporter et éliminer tous les polluants possibles et les matières dangereuses afin de respecter les exigences susmentionnées.

Tous les certificats d'élimination des déchets doivent être remis au responsable de l'inspection et des exemplaires doivent être envoyés à l'autorité contractante. De plus, l'entrepreneur doit remettre sur demande de l'autorité contractante des preuves supplémentaires du respect des lois et des règlements environnementaux municipaux, provinciaux et fédéraux.

L'entrepreneur doit disposer de procédures ou de plans d'intervention en cas d'éco-urgences. Les employés de l'entrepreneur et des sous-traitants doivent avoir reçu une formation appropriée en préparation aux situations d'urgence et organisation des secours. Le personnel de l'entrepreneur qui mène des activités susceptibles d'avoir un impact sur l'environnement doit posséder les compétences nécessaires en raison de leurs études, de leur formation ou de leur expérience.

6.18 Procédures pour modifications de conception ou travaux supplémentaires

Ces procédures doivent être suivies pour toute modification de conception ou travaux supplémentaires.

1. Lorsque le Canada demande une modification de conception ou des travaux supplémentaires :

a) Le responsable technique fournira à l'autorité contractante une description de la modification de conception ou des travaux supplémentaires en donnant suffisamment de détails pour permettre à l'entrepreneur de fournir les renseignements suivants :

(i) tout impact de la modification de conception ou des travaux supplémentaires sur les exigences du contrat;

(ii) une ventilation des prix (avec augmentation ou diminution) découlant de la mise en oeuvre de la

modification de conception ou de l'exécution des travaux supplémentaires, au moyen du formulaire PWGSC-TPSGC 1686, Soumission pour modification du plan ou travail supplémentaire, ou du formulaire PWGSC-TPSGC 1379, Travaux imprévus ou nouveaux travaux, (NOTA : Seuls les employés du gouvernement ont accès à ces formulaires) ou de tout autre formulaire requis par le Canada;

(iii) un calendrier pour effectuer la modification de conception ou pour exécuter les travaux supplémentaires ainsi que l'impact sur le calendrier d'exécution du contrat.

b) L'autorité contractante transmettra alors cette information à l'entrepreneur.

c) L'entrepreneur retournera le formulaire rempli à l'autorité contractante pour évaluation et négociation. Lorsqu'une entente est conclue, le formulaire doit être signé par toutes les parties dans les blocs-signature appropriés. Cela constituera l'autorisation écrite permettant à l'entrepreneur d'exécuter les travaux, et le contrat sera modifié en conséquence.

2. Lorsque l'entrepreneur demande une modification de conception ou des travaux supplémentaires :

a) L'entrepreneur doit fournir à l'autorité contractante une demande de modification de conception ou de travaux supplémentaires en donnant suffisamment de détails pour permettre au Canada de l'examiner.

- b) L'autorité contractante transmettra la demande au responsable technique pour examen.
- c) Si le Canada convient qu'une modification de conception ou que des travaux supplémentaires sont requis, les procédures figurant au paragraphe 1 devront être suivies.
- d) Si le Canada détermine que la modification de conception ou les travaux supplémentaires ne sont pas requis, l'autorité contractante en informera l'entrepreneur par écrit.

3. Approbation

L'entrepreneur ne doit effectuer aucune modification de conception ou exécuter des travaux supplémentaires sans avoir obtenu l'autorisation écrite de l'autorité contractante. Tout travail exécuté sans l'autorisation écrite de l'autorité contractante sera considéré comme étant hors de la portée du contrat et aucun paiement ne sera versé pour ces travaux.

6.19 Travaux en cours et acceptation

Le responsable de l'inspection, en collaboration avec l'entrepreneur, établira une liste des travaux en cours à la fin de la période des travaux. Cette liste formera les annexes au document officiel d'acceptation pour le navire. Une réunion d'achèvement du contrat sera organisée par le responsable de l'inspection à la date d'achèvement des travaux pour passer en revue et signer le document d'acceptation. Outre le montant retenu en vertu de la clause de retenue de la garantie, une retenue correspondant au double de la valeur estimative des travaux en cours s'appliquera jusqu'à l'achèvement des travaux.

Le document d'acceptation PWGSC-TPSGC 1205 doit être rempli en trois exemplaires et distribué de la façon suivante :

- a) l'original à l'autorité contractante de TPSGC
- b) une copie au responsable technique;
- c) une copie à l'entrepreneur.

6.20 Autorisations

L'entrepreneur doit obtenir et garder à jour tous les permis, licences ou certificats d'approbation requis pour exécuter les travaux en vertu des lois fédérales, provinciales ou municipales pertinentes. Tous les frais imposés en vertu de ces lois et règlements seront à la charge de l'entrepreneur. L'entrepreneur fournira sur demande au gouvernement du Canada une copie des permis, licence ou certificat susmentionné.

6.21 Clause du guide des CCUA

A0290C Déchets dangereux - navires (2008-05-12)
A9062C Règlements concernant les emplacements des Forces canadiennes (2010-01-11)
A9055C Rebutis et déchets (2008-05-12)
A0285C Indemnisation des accidents du travail (2007-05-25)

ANNEXE A ÉNONCÉ DES TRAVAUX

A1) BESOIN : Demande relative à la conclusion d'un contrat visant à fournir toute la main-d'œuvre nécessaire et tous les matériaux, les outils et le matériel nécessaires pour exécuter les travaux de peinture et de préservation des ponts extérieurs du NCSM ST. JOHN'S conformément aux indications de la feuille d'inspection de la coque numéro HS150001.

Ponts devant être traités (nouveau revêtement intégral) :

Norme SSPC-SP-12 (jet d'eau) :

Gaillard

Surface totale 3 691 pi²

Étant donné le froid et les intempéries possibles, l'entrepreneur devra poser un échafaudage, ajouter une bâche et chauffer l'enceinte afin d'atteindre les températures ambiantes. Dans sa soumission, l'entrepreneur doit indiquer les coûts d'érection de l'enceinte requise, de son maintien, de son inspection quotidienne et de son démantèlement conformément aux dessins techniques qui devront être présentés par l'entrepreneur. Un certificat de conformité technique doit aussi être fourni par l'entrepreneur une fois l'enceinte érigée.

NOTA : Aux fins de la soumission, merci de soumettre une estimation par pied carré (incluant le temps, les matériaux et la location des machines) pour le traitement par projection d'abrasif des différentes zones selon les besoins. La surface à traiter est estimée à 1 300 pieds carrés et devra être incluse dans la soumission générale.

Au besoin, l'Entrepreneur doit prendre les précautions nécessaires pour protéger:

- a) tout l'éclairage du navire, y compris les feux d'atterrissage et les feux d'atterrissage encastrés;
- b) les câbles transversaux, les poulies connexes, les prises d'eau et les avaloirs;
- c) les gicleurs de pré-arrosage et leur revêtement caoutchouté;
- d) les câbles d'appontage et le piège à ours pour hélicoptère, qui doivent être recouverts de plastique au besoin;
- e) tout autre matériel propre au lieu de travail, conformément aux indications d'un représentant du Bureau des contrats.

A2) L'entrepreneur sera responsable du retrait et de la réinstallation de tout objet encombrant pour réaliser les travaux sur le pont.

A3) LIEU DE TRAVAIL : Tous les travaux devant être effectués sur le NCSM ST. JOHN'S doivent être menés dans l'enceinte de l'arsenal CSM. Si de l'espace additionnel est requis (pour des remorques, des conteneurs d'entreposage), il faut en faire la demande au Fondé de pouvoir et obtenir son approbation. Le lieu de travail doit être disponible dès 7 h 30 tous les matins.

A4) ÉNONCÉ DES EXIGENCES DE L'ENTREPRENEUR : Lorsqu'il exécute les travaux énoncés aux présentes, le soumissionnaire retenu doit se conformer à toutes les exigences en matière de qualité, d'environnement et de sécurité établies dans l'Énoncé des exigences relatives au contrat présenté à l'annexe F.

A5) PLAN DE TRAVAIL : Le soumissionnaire retenu doit joindre à sa soumission un plan de travail indiquant clairement le nombre de jours de travail nécessaires pour compléter chaque pont

ainsi que l'ordre dans lequel les travaux seront réalisés pendant la période de temps allouée. Le plan doit comporter des solutions de rechange au cas où il ne serait pas possible de respecter la date d'échéance indiquée au paragraphe A2 pour des motifs comme, par exemple, des conditions météorologiques défavorables. Dès l'adjudication du contrat, le soumissionnaire retenu doit rencontrer le Fondé de pouvoir afin d'examiner le plan de travail qui a été soumis. Il doit aussi assister à une réunion préalable aux travaux, dont la date est fixée par le Fondé de pouvoir.

A6) ANNULATION DES TRAVAUX : En raison de la nature des activités du navire sur lequel les travaux doivent être exécutés, le Bureau des contrats de l'Installation de maintenance de la Flotte Cape Scott (IMFCS) se réserve le droit, pour des raisons hors de son contrôle, d'annuler, en partie ou en totalité, les travaux associés à ce contrat. Ces raisons comprennent, sans toutefois s'y limiter, le déploiement imprévu du navire, l'avitaillement en carburant, l'entreposage de munitions et tout autre motif qui peut empêcher l'achèvement des travaux pendant la période prescrite.

A7) SOUTIEN DE LA PART DU CLIENT : Le soumissionnaire retenu recevra le soutien suivant pendant la durée des travaux :

- Permis de travail à chaud : Le soumissionnaire retenu doit aviser le représentant de l'assurance de la qualité de l'IMFCS des besoins en matière de permis de travail à chaud, et ce, au plus tard à 13 h le jour précédant celui où les permis sont requis. Il incombe à l'AQ de l'IMFCS de fournir les permis de travail à chaud au plus tard à 9 h le jour où ils sont requis.

A8) INITIATION DES TRAVAILLEURS : Les travailleurs doivent être familiers avec les procédures concernant les travaux dans la mâture, le verrouillage et l'étiquetage du ministère de la Défense nationale avant de commencer quelque travail que ce soit. Si les travaux doivent être exécutés à bord d'un sous-marin, tous les travailleurs doivent suivre une formation de sensibilisation au travail sur un sous-marin, dispensée aux frais de l'Entrepreneur. Le soumissionnaire retenu doit communiquer avec le Fondé de pouvoir avant le début des travaux afin d'organiser l'initiation des travailleurs dans ces domaines.

A9) PROPRETÉ DU LIEU DE TRAVAIL : Le soumissionnaire retenu est chargé de nettoyer le lieu de travail à la fin de chaque journée de travail. Les débris et les matériaux produits par les travaux doivent être enlevés quotidiennement.

A10) PHOTOGRAPHIE : Toute utilisation d'équipement photo ou vidéo à bord du navire est interdite, à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de la part du Fondé de pouvoir et de l'officier chargé de la sécurité sur le navire.

A11) STATIONNEMENT : Le stationnement est interdit sur les jetées. Il est permis seulement aux endroits prévus à cette fin dans la zone industrielle de l'arsenal CSM. Toute demande d'accès aux jetées à des fins de chargement et de déchargement de matériaux et de matériel doit être transmise à l'avance au Fondé de pouvoir. Le ministère de la Défense nationale n'est pas responsable des contraventions émises pour non-respect des autorisations de stationnement temporaire à cette fin. L'accès est limité à deux véhicules par jour en tout temps.

A12) ACCÈS AU LIEU DE TRAVAIL : À l'adjudication du contrat, le soumissionnaire retenu doit remettre au Fondé de pouvoir une liste des membres du personnel et des véhicules qui devront avoir accès au lieu de travail dans le cadre de l'exécution des services prévus au contrat. Les membres du personnel autorisés à accéder au lieu de travail doivent avoir en tout temps en leur possession une pièce d'identité avec photo lorsqu'ils travaillent dans l'enceinte de l'arsenal CSM.

NOTA : L'Installation de maintenance de la Flotte Cape Scott se réserve le droit d'interdire l'accès au lieu de travail pour des raisons hors de son contrôle. Le cas échéant, elle doit en

aviser le soumissionnaire retenu 24 heures à l'avance afin qu'il puisse réorganiser ses plans de travail. L'IMF Cape Scott n'est pas responsable du temps perdu ou improductif occasionnés par ces changements si le préavis prescrit a été donné.

A13) TEMPS MORT ET TEMPS PERDU : Tout incident donnant lieu à du temps mort ou du temps perdu doit être rapporté immédiatement au Fondé de pouvoir, en expliquant en détail les circonstances du retard et les répercussions sur le personnel. Dans les 24 heures suivant cette déclaration, des explications détaillant la cause, la période de temps perdu et le nombre de membres du personnel touchés doivent être fournies par écrit. Le défaut de rapporter immédiatement une situation de temps perdu empêche toute réclamation.

A14) INSPECTIONS : Conformément aux spécifications ou aux instructions relatives à la coque, le soumissionnaire retenu doit aviser le Fondé de pouvoir au moins une heure à l'avance lorsqu'il doit mener une inspection obligatoire.

A15) DOCUMENTATION RELATIVE À LA QUALITÉ : Toute la documentation relative à l'assurance de la qualité, prescrite par les instructions et par les spécifications des travaux, doit être transmise au moment de la facturation.

A16) ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE : Le soumissionnaire retenu doit s'assurer que les membres du personnel disposent de l'équipement de protection individuelle nécessaire pour effectuer leurs tâches et qu'ils ont reçu la formation adéquate concernant le port, l'utilisation et l'entretien de cet équipement lorsqu'ils effectuent leurs tâches sur la propriété du ministère de la Défense nationale.

A17) POLITIQUE DU GOUVERNEMENT CONCERNANT L'USAGE DU TABAC : Le soumissionnaire retenu doit s'assurer que les membres de son personnel se conforment à la politique du gouvernement du Canada, qui interdit de fumer dans toutes les enceintes gouvernementales.

A18) POLITIQUE DE L'IMFCS CONCERNANT LA CONSOMMATION D'ALCOOL ET DE DROGUE : L'IMF de Cape Scott a adopté une politique de tolérance zéro en vue de créer un lieu de travail exempt d'alcool et de drogue. Aucun membre du personnel de l'Entrepreneur ne peut se présenter au travail après avoir consommé ou lorsqu'il est sous l'effet de la drogue ou de l'alcool. L'Entrepreneur est tenu d'expulser tout membre du personnel qui contrevient à cette politique pour le reste de la journée de travail, et ce, à ses frais.

A19) SOUS-LOCATION : La sous-location n'est pas autorisée sans le consentement écrit du Fondé de pouvoir.

A20) EXIGENCES ADDITIONNELLES

A20.1) L'Entrepreneur doit être disponible pendant les heures de travail indiquées par le Bureau des contrats de l'Installation de maintenance de la Flotte Cape Scott, y compris les heures requises en dehors des heures normales de travail.

A20.2) L'Entrepreneur doit être disponible pour une consultation sur le site si celle-ci est jugée nécessaire par le Bureau des contrats de l'IMF Cape Scott.

A20.3) L'Entrepreneur doit être en mesure de fournir un certificat d'étalonnage valide pour tout matériel d'essai

nécessaire avant d'exécuter des travaux qui requièrent ce type de matériel.

A20.4) Lorsque le Bureau des contrats de l'IMF Cape Scott en fait la demande, l'Entrepreneur doit fournir, par écrit, les plans et les calendriers détaillés des travaux, pour permettre au client d'intégrer le travail de l'Entrepreneur dans des projets de plus grande envergure.

A20.5) L'Entrepreneur est tenu de fournir du personnel qualifié chargé d'assurer la prévention des incendies et la sécurité des réservoirs et équipé du matériel approprié de sécurité et de lutte contre les incendies. Tout membre du personnel agissant pour la prévention des incendies et la sécurité des réservoirs doit posséder la formation et la certification reconnues relativement à l'utilisation adéquate du matériel de lutte contre les incendies et des alarmes, à l'application adéquate des procédures d'intervention et de rédaction des rapports et à la sécurité incendie dans un environnement industriel, ainsi que la formation relative au Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT) et à l'accès aux espaces clos. Les membres du personnel de l'Entrepreneur doivent avoir tous ces certificats en leur possession en tout temps lorsqu'ils exécutent les travaux. De plus, lorsqu'ils assurent la prévention des incendies et la sécurité des réservoirs, ils doivent se charger uniquement de cette tâche.

A20.6) Il incombe à l'Entrepreneur d'assurer la santé et la sécurité de son personnel. Pour ce faire, il doit :

- a. se conformer à tous les règlements fédéraux, provinciaux et municipaux, ainsi qu'à tous les règlements du ministère de la Défense nationale;
- b. respecter tous les règlements et toutes les procédures en matière de sécurité sur le lieu de travail;
- c. disposer, sur place, tant dans l'atelier que sur le terrain, d'un système de gestion en matière de santé et de sécurité utilisant des procédures de travail sécuritaire écrites et fondées sur l'analyse des risques pour chaque ordre d'exécution.

A20.7) L'Entrepreneur doit se conformer à tous les règlements fédéraux, provinciaux et municipaux, ainsi qu'à tous les règlements du ministère de la Défense nationale. De plus, il doit :

- a. être prêt à prendre les précautions nécessaires pour travailler de façon sécuritaire dans les espaces pouvant contenir des matières dangereuses;
- b. fournir le matériel, les appareils, les outils et la machinerie appropriés, y compris l'équipement de protection individuelle (EPI) général et spécial, qui doit être certifié, maintenu en bon état et utilisé de la manière prescrite [Code canadien du travail, Partie II, alinéa 125(1)w], à tous les membres de son personnel.

A20.8) L'Entrepreneur doit disposer de fiches signalétiques pour tous les produits contrôlés utilisés dans le cadre de l'exécution des travaux visés par une commande subséquente. Les fiches signalétiques doivent être conservées sur le lieu de travail par le personnel de l'Entrepreneur et être facilement disponibles. L'Entrepreneur doit s'assurer que les coffres à outils, les boîtes de rangement et/ou les remorques utilisés pour entreposer le matériel et les articles liés au travail comportent l'étiquetage ou les plaques indiquant que des produits dangereux sont stockés à l'intérieur. Les contenants de stockage doivent aussi afficher clairement le nom de l'Entrepreneur et un numéro de contrat.

A20.9) À moins d'indication contraire de la part du responsable technique, un dispositif de décapage hydraulique à ultra haute pression (supérieure à 210 MPa ou à une pression manométrique de 30 000 lb/po2) doté de multiples buses servira à effectuer les travaux de

préparation du pont. Le fournisseur doit connaître toutes les politiques environnementales et veiller à ce qu'elles soient respectées en tout temps, comme, entre autres, celles portant sur la récupération des effluents. L'eau utilisée pour le décapage hydraulique doit être pure afin de ne pas contaminer les surfaces nettoyées. Si, une fois le traitement de décapage hydraulique terminé, le profil de la surface préparée ne correspond pas au profil minimum exigé, le fournisseur devra prendre les moyens nécessaires pour obtenir le profil conforme aux normes de la NACE, prescrit dans le contrat d'origine, en utilisant d'autres méthodes. Tous les travaux de décapage hydraulique doivent être conformes aux exigences de la norme WJ-1, avec essai de détection de chlorure mené conformément au document D-23-003-005/SF-002, spécification concernant la peinture de maintenance des navires CSM.

A20.10) Le soumissionnaire retenu doit fournir la preuve qu'il possède ou qu'il loue les divers (plus d'un) dispositifs de décapage hydraulique et le matériel de récupération, ainsi qu'une preuve de compétence en entretien de ce type de matériel (qualifications et disponibilités du personnel d'entretien). Le coût de l'utilisation de l'équipement de décapage et de récupération doit être inclus dans le prix.

A20.11) Le soumissionnaire retenu doit pouvoir fournir des compresseurs d'air adéquats afin d'être en mesure de répondre aux besoins de l'entrepreneur en matière d'air comprimé liés à l'exécution de ses tâches. Le coût de l'utilisation des compresseurs d'air doit être inclus dans le prix.

A20.12) Après l'inspection du métal nu des ponts, les autorités techniques de IMFCS peuvent décider que certaines surfaces requièrent un autre traitement conformément à la norme SSPS SP-5 afin que leur profil soit adéquat. L'entrepreneur doit être prêt à effectuer des

A21) EXIGENCES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

A21.1) Le soumissionnaire retenu doit s'assurer que les arrangements sont pris pour la demande d'autorisation de visite (DAV). L'agent chargé de la sécurité du soumissionnaire retenu doit communiquer avec :

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Direction de la sécurité industrielle canadienne et internationale (DSICI)
2745, rue Iris, 3e étage
Ottawa (Ontario)
K1A 0S5
Tel: 613-948-4176

Des DAV sont requises pour tous les membres du personnel voulant accéder à une propriété du ministère de la Défense nationale. Le défaut d'obtenir une demande d'autorisation de visite peut mener à la résiliation du contrat.

A21.3) L'Entrepreneur doit s'assurer que tous les employés ont en tout temps en leur possession une pièce d'identité avec photo lorsqu'ils travaillent sur une propriété du ministère de la Défense nationale.

A22) SUSPENSION DES TRAVAUX

A22.1) Si un ordre de suspension des travaux émanant du ministère de la Défense nationale est transmis après le commencement des travaux, il est de la responsabilité de l'offrant de démontrer au Ministère que du travail productif a été réalisé entre le moment de l'autorisation et celui de la suspension des travaux et de justifier les coûts engagés par ce travail.

A23) EXIGENCES OBLIGATOIRES

N° de l'invitation - Solicitation No.
W3554-156128/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
W3554-15-6128

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
PWA-4-72086

Id de l'acheteur - Buyer ID
pwa121
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

Le Bureau des contrats de l'Installation de maintenance de la Flotte Cape Scott doit payer pour les services autorisés en regard de cette exigence dans les 30 jours suivant la réception de la facture originale de l'offrant. Tous les services rendus doivent satisfaire le responsable technique et être approuvés par ce dernier avant le paiement. Les factures ne doivent pas être soumises avant l'achèvement des travaux tels qu'ils sont énoncés dans les documents de la commande subséquente. Cette demande ne contient aucune clause autorisant des paiements anticipés, des acomptes ou des dépôts.

ANNEXE B BASE DE PAIEMENT

B1 Contract Price

Travaux prévus

Pour les travaux prévus à la clause1 de la Partie7, précisés à l'annexe A et détaillés à annexe D Feuilles de renseignements sur les prix, pour un PRIX FERME de \$ _____.

B2 Travaux imprévus

L'entrepreneur sera rémunéré comme suit pour les travaux imprévus autorisés par le ministre:

«Nombre d'heures (à négocier) X _____ \$ montant correspondant à votre *tarif d'imputation horaire* ferme pour la main-d'œuvre, y compris les *frais généraux* et les bénéfices, plus le prix de revient réel des matériaux, auquel sera ajouté une marge bénéficiaire de 10%, ainsi que la taxe sur les produits et services ou la taxe de vente harmonisée, s'il y a lieu, du coût total du matériel et de la main-d'œuvre Le *tarif d'imputation horaire* ferme et la marge bénéficiaire sur le matériel demeureront ferme pour la durée du contrat et toutes autres modifications s'y rattachant.»

B2.1 Nonobstant les définitions ou les termes utilisés ailleurs dans le présent document ou dans le Système de gestion des coûts du soumissionnaire, lors de la négociation des *heures de travail* pour les travaux imprévus, TPSGC tiendra uniquement compte des heures de travail directement liées aux travaux pertinents. Les éléments des *frais de main-d'œuvre connexes* identifiés au point B2.2 ci-dessous ne seront pas négociés, mais seront pris en compte en conformité de la NoteB2.2. Il incombe donc au soumissionnaire d'inscrire des chiffres dans le tableau susmentionné afin qu'il reçoive une juste rémunération, indépendamment de la structure de son Système de gestion des coûts.

B2.2 Une Indemnité pour les *frais de main-d'œuvre connexes* comme la gestion, la supervision directe, les achats, la manutention, l'assurance de la qualité et les rapports, les premiers soins, les inspections de dégazage et les rapports, et l'établissement de prévisions, sera incluse comme *frais généraux* pour établir le *tarif d'imputation pour la main-d'œuvre* inscrits à la ligne B2.

B2.3 Le taux de majoration de 10% pour les matériaux s'appliquera également aux coûts des contrats de sous-traitance. Le taux de majoration comprend toutes les indemnités pour la gestion des matériaux et de la sous-traitance qui n'entrent pas dans le tarif d'imputation pour la main-d'œuvre. L'entrepreneur n'aura pas droit à une indemnité distincte pour l'achat et la manutention des matériaux ou pour l'administration de la sous-traitance.

B3 Heures supplémentaires

L'entrepreneur ne devra pas faire d'heures supplémentaires dans le cadre de ce contrat à moins d'y être autorisé d'avance et par écrit par l'autorité contractante. Toutes les demandes de paiements doivent être accompagnées d'un exemplaire de l'autorisation d'heures supplémentaires et de rapports faisant état des détails exigés par le Canada en ce qui a trait aux heures supplémentaires effectuées conformément à cette autorisation. Les primes seront calculées en prenant le taux horaire moyen des frais de main-d'œuvre directe, plus un bénéfice de 7 1/2 pour cent sur la prime de main-d'œuvre et les avantages sociaux. Ce tarif demeurera ferme pendant la durée du contrat, y compris toutes les modifications, et est sujet à unevérification si le Canada le juge nécessaire.

ANNEXE C EXIGENCES EN MATIÈRE D'ASSURANCES

C1 Assurance responsabilité des réparateurs de navires

1. L'entrepreneur doit souscrire et maintenir pendant toute la durée du contrat une assurance responsabilité de réparateurs de navires d'un montant équivalant à celui habituellement fixé pour un contrat de cette nature; toutefois, la limite de responsabilité ne doit pas être inférieure à 10000000\$ par accident ou par incident et suivant le total annuel.
2. La police d'assurance responsabilité des réparateurs de navires doit comprendre les éléments suivants :
 - a)Assuré additionnel : Le Canada est désigné comme assuré additionnel, mais seulement en ce qui concerne les responsabilités qui peuvent découler de l'exécution du contrat par l'entrepreneur. L'intérêt du Canada en tant qu'assuré additionnel devrait se lire comme suit : Le Canada, représenté par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.
 - b)Renonciation des droits de subrogation : L'assureur de l'entrepreneur doit renoncer à tout droit de subrogation contre le Canada, représenté par DND et par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada relativement à toute perte ou dommage au navire, peu importe la cause.
 - c)Avis d'annulation : L'assureur s'efforcera de donner à l'autorité contractante un avis écrit de trente (30) jours en cas d'annulation de la police.
 - d)Responsabilité contractuelle générale : La police doit, sur une base générale ou par renvoi explicite au contrat, couvrir les obligations assumées en ce qui concerne les dispositions contractuelles.
 - e)Responsabilité réciproque/Séparation des assurés : Sans augmenter la limite de responsabilité, la police doit couvrir toutes les parties assurées dans la pleine mesure de la couverture prévue. De plus, la police doit s'appliquer à chaque assuré de la même manière et dans la même mesure que si une police distincte avait été émise à chacun d'eux.

C2 Assurance de responsabilité civile commerciale

1. L'entrepreneur doit souscrire et maintenir pendant toute la durée du contrat une police commerciale d'assurance responsabilité civile d'un montant équivalant à celui habituellement fixé pour un contrat de cette nature; toutefois, la limite de responsabilité ne doit pas être inférieure à 10000000\$ par accident ou par incident et suivant le total annuel.
2. La police commerciale d'assurance responsabilité civile doit comprendre les éléments suivants :
 - A) Assuré additionnel : Le Canada est désigné comme assuré additionnel, mais seulement en ce qui concerne les responsabilités qui peuvent découler de l'exécution du contrat par l'entrepreneur. L'intérêt du Canada devrait se lire comme suit : Le Canada, représenté par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.
 - B) Blessures corporelles et dommages matériels causés à des tiers découlant des activités de l'entrepreneur.

C) Préjudice personnel : Sans s'y limiter, la couverture doit comprendre la violation de la vie privée, la diffamation verbale ou écrite, l'arrestation illégale, la détention ou l'incarcération et la diffamation.

D) Responsabilité réciproque/Séparation des assurés : Sans augmenter la limite de responsabilité, la police doit couvrir toutes les parties assurées dans la pleine mesure de la couverture prévue. De plus, la police doit s'appliquer à chaque assuré de la même manière et dans la même mesure que si une police distincte avait été émise à chacun d'eux.

e) Responsabilité contractuelle générale : La police doit, sur une base générale ou par renvoi explicite au contrat, couvrir les obligations assumées en ce qui concerne les dispositions contractuelles.

f) Les employés et (s'il y a lieu) les bénévoles doivent être désignés comme assurés additionnels.

g) Responsabilité de l'employeur (ou confirmation que tous les employés sont protégés par la Commission de la sécurité professionnelle et de l'assurance contre les accidents du travail (CSPAAT) ou par un programme semblable).

h) Avis d'annulation : L'assureur s'efforcera de donner à l'autorité contractante un avis écrit de trente (30) jours en cas d'annulation de la police.

i) S'il s'agit d'une police sur la base des réclamations, la couverture doit être valide pour une période minimale de douze (12) mois suivant la fin ou la résiliation du contrat.

j) Responsabilité civile indirecte du propriétaire ou de l'entrepreneur : Couvre les dommages découlant des activités d'un sous-traitant que l'entrepreneur est juridiquement responsable de payer.

k) Pollution subite et accidentelle (minimum 120 heures) : Pour protéger l'entrepreneur à l'égard des responsabilités découlant de dommages causés par la pollution accidentelle.

C3 Limitation de la responsabilité de l'entrepreneur au titre de dommages subis par le Canada

1. Cet article s'applique malgré toute autre disposition du contrat et remplace l'article des conditions générales intitulé « Responsabilité ». Toute mention dans cet article de dommages causés par l'entrepreneur comprennent les dommages causés par ses employés, ainsi que ses sous-traitants, ses mandataires, et ses représentants, et leurs employés.

2. Que la réclamation soit fondée contractuellement, sur un délit civil ou un autre motif de poursuite, La responsabilité de l'entrepreneur pour tous les dommages subis par le Canada et causés par l'exécution ou la non-exécution du contrat par l'entrepreneur se limite à 10,000,000.00\$ par incident ou accident, et suivant le total annuel de 20,000,000.00\$ pour les dommages causés en une année pendant la période du contrat, et telle année débutant à la date d'entrée en vigueur du contrat ou son anniversaire, à un montant maximum total de responsabilité de 40,000,000.00\$. Cette limite ne s'applique pas au cas suivants :

- a) toute violation des droits de propriété intellectuelle;
- b) tout manquement aux obligations de garantie.

3. Chaque partie convient qu'elle est pleinement responsable des dommages qu'elle cause à tout tiers et qui sont reliés au contrat, que la réclamation soit faite envers le Canada ou l'entrepreneur. Si le Canada doit, en raison d'une responsabilité conjointe et individuelle, payer

N° de l'invitation - Solicitation No.

W3554-156128/A

N° de réf. du client - Client Ref. No.

W3554-15-6128

N° de la modif - Amd. No.

File No. - N° du dossier

PWA-4-72086

Id de l'acheteur - Buyer ID

pwa121

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

un tiers pour des dommages causés par l'entrepreneur, l'entrepreneur doit rembourser ce montant au Canada.

ANNEXE D SUBMISSION

Appendice 1 - fiche de présentation de la soumission financière

F1 – PRICE FOR EVALUATION		
A)	Travaux prévus Pour les travaux prévus à la clause 1.2 de la Partie1, précisés à l'annexe A et détaillés à l'Appendice 1 de la présente annexe- Feuilles de renseignements sur les prix, pour un PRIX FERME de	\$ _____
B)	Travaux imprévus <i>Frais de main-d'œuvre</i> de l'entrepreneur: Nombre estimatif d'heures-personnes au <i>tarif d'imputation</i> ferme pour la main-d'œuvre, y 100 hr- personnes X _____ \$ de l'heure pour un PRIX de: Voir les Notes F2.1 et F2.2 ci-dessous.	\$ _____
C)	PRIX POUR ÉVALUATION (A+B=C)	\$ _____

F2 Travaux imprévus

L'entrepreneur sera rémunéré comme suit pour les travaux imprévus autorisés par le ministre:

«Nombre d'heures (à négocier) X _____ \$ montant correspondant à votre *tarif d'imputation horaire* ferme pour la main-d'œuvre, y compris les *frais généraux* et les bénéfices, plus le prix de revient réel des matériaux, auquel sera ajouté une marge bénéficiaire de 10%, ainsi que la taxe sur les produits et services ou la taxe de vente harmonisée, s'il y a lieu, du coût total du matériel et de la main-d'œuvre Le *tarif d'imputation horaire* ferme et la marge bénéficiaire sur le matériel demeureront ferme pour la durée du contrat et toutes autres modifications s'y rattachant.»

F2.1 Nonobstant les définitions ou les termes utilisés ailleurs dans le présent document ou dans le Système de gestion des coûts du soumissionnaire, lors de la négociation des *heures de travail* pour les travaux imprévus, TPSGC tiendra uniquement compte des heures de travail directement liées aux travaux pertinents. Les éléments des *frais de main-d'œuvre connexes* identifiés au point B2.2 ci-dessous ne seront pas négociés, mais seront pris en compte en conformité de la Note B2.2. Il incombe donc au soumissionnaire d'inscrire des chiffres dans le tableau susmentionné afin qu'il reçoive une juste rémunération, indépendamment de la structure de son Système de gestion des coûts.

F2.2 Une Indemnité pour les *frais de main-d'œuvre connexes* comme la gestion, la supervision directe, les achats, la manutention, l'assurance de la qualité et les rapports, les premiers soins, les inspections de dégazage et les rapports, et l'établissement de prévisions, sera incluse comme *frais généraux* pour établir le *tarif d'imputation pour la main-d'œuvre* inscrits à la ligne B2.

F2.3 Le taux de majoration de 10% pour les matériaux s'appliquera également aux coûts des contrats de sous-traitance. Le taux de majoration comprend toutes les indemnités pour la gestion des matériaux et de la sous-traitance qui n'entrent pas dans le tarif d'imputation pour la main-d'œuvre. L'entrepreneur n'aura pas droit à une indemnité distincte pour l'achat et la manutention des matériaux ou pour l'administration de la sous-traitance.

F3 Heures supplémentaires

L'entrepreneur ne devra pas faire d'heures supplémentaires dans le cadre de ce contrat à moins d'y être autorisé d'avance et par écrit par l'autorité contractante. Toutes les demandes de paiements doivent être accompagnées d'un exemplaire de l'autorisation d'heures

N° de l'invitation - Solicitation No.

W3554-156128/A

N° de réf. du client - Client Ref. No.

W3554-15-6128

N° de la modif - Amd. No.

File No. - N° du dossier

PWA-4-72086

Id de l'acheteur - Buyer ID

pwa121

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

supplémentaires et de rapports faisant état des détails exigés par le Canada en ce qui a trait aux heures supplémentaires effectuées conformément à cette autorisation. Les primes seront Calculées en prenant le taux horaire moyen des frais de main-d'œuvre directe, plus un bénéfice de 7 1/2 pour cent sur la prime de main-d'œuvre et les avantages sociaux. Ce tarif demeurera ferme pendant la durée du contrat, y compris toutes les modifications, et est sujet à une vérification si le Canada le juge nécessaire.

ANNEXE D APPENDICE 2 - EXIGENCES TECHNIQUES

This chart should be used to ensure that all mandatory technical requirements are included with the bidder's submission.		
1. Son personnel doit compter au moins un membre NACE accrédité	Nom : _____	preuve ci-jointe OUI _____
2. Le nom et la preuve des qualifications et de l'expérience requises d'un superviseur qualifié NACE 2 auquel l'entrepreneur prévoit faire appel et qui sera sur place pendant toute la durée des travaux effectués dans le cadre de ce contrat.	Nom: _____	preuve ci-jointe OUI _____
3. Une copie de l'autorisation de sécurité requise conformément à la LVERS pour tous les membres du personnel que l'entrepreneur prévoit employer aux termes de l'entente.		preuve ci-jointe OUI _____
4. Les soumissionnaires doivent fournir des exemples détaillés (au moins trois) de l'expérience de leur entreprise en matière d'application de revêtement de pont antidérapant sur des navires, des sous-marins ou des navires auxiliaires au cours des quatre (4) dernières années. La valeur totale de chaque exemple doit être supérieure à 50 000 \$.	Projet #1 Nom: _____	Projet #1 preuve ci-jointe: OUI _____
	Projet #2 Nom: _____	Projet #2 preuve ci-jointe: OUI _____
	Projet #3 Nom: _____	Projet #3 preuve ci-jointe: OUI _____

N° de l'invitation - Solicitation No.
W3554-156128/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
W3554-15-6128

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
PWA-4-72086

Id de l'acheteur - Buyer ID
pwa121
N° CCC / CCC No. / N° VME - FMS

ANNEXE E

LISTE DE VÉRIFICATION DES EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Ci jointe.

ANNEXE F ÉNONCÉ DES OBLIGATIONS DE L'ENTREPRENEUR

1. Aperçu du système de gestion

1.1 L'Installation de maintenance de la Flotte Cape Scott (ci-après « IMF Cape Scott ») s'engage à fournir des services d'ingénierie et de maintenance de haute qualité à ses clients. Notre personnel hautement qualifié et très mobile réalise cet engagement en améliorant constamment tous nos processus. Nous avons la capacité de nous ajuster aux besoins des clients afin de garantir la disponibilité opérationnelle de la flotte dans toutes les situations. Nous sommes déterminés à respecter l'ensemble des lois et des règlements applicables et à prévenir la pollution.

1.2 Les objectifs du système de gestion de l'IMF Cape Scott sont les suivants :

- assurer la satisfaction de la clientèle;
- garantir la sécurité au travail;
- protéger l'environnement.

1.3 Le système de gestion de l'IMF Cape Scott est basé sur les normes suivantes :

- ISO 9001: 2008 – Systèmes de management de la qualité
- ISO 14001: 2004 – Systèmes de management environnemental
- Programme de sécurité générale du MDN
- C-23-VIC-000/AM-001 – Assurance de la qualité – Sécurité des sous-marins

1.4 L'Entrepreneur doit mettre en oeuvre un système qualité adapté à l'étendue des travaux à exécuter. Il est recommandé que ce système se fonde sur la norme ISO 9001: 2008 – Systèmes de management de la qualité – Exigences. L'Entrepreneur n'est pas tenu de détenir l'enregistrement qualité correspondant, mais son système doit respecter chacune des exigences énoncées dans la norme.

1.5 L'Entrepreneur doit avoir un système de gestion de la qualité qui comprend, au minimum, des processus pour :

- déceler les travaux ou les matériaux produits qui ne sont pas conformes à ses normes ou aux nôtres;
- assurer la consignation et la correction de toute non-conformité;
- prévoir une méthode pour analyser les données sur les non-conformités et pour entreprendre des mesures correctives et préventives;
- faire en sorte que toutes les mesures correctives soient enregistrées et appliquées efficacement afin d'améliorer ses pratiques;
- contrôler toute la documentation portant sur ses pratiques;
- examiner et vérifier continuellement ses pratiques pour assurer leur conformité aux normes reconnues;
- gérer et surveiller le rendement de ses sous-traitants;
- faire en sorte que ses dirigeants examinent les résultats de toutes les évaluations et de toutes les vérifications visant à favoriser l'amélioration continue, y compris toutes les évaluations réalisées par l'IMF Cape Scott;
- gérer les connaissances et les compétences de son personnel par la certification et la formation dans le cadre de la gestion des processus.

1.6 L'IMF Cape Scott se réserve le droit de vérifier que le système de gestion de la qualité de l'Entrepreneur respecte les exigences ci-dessus. Cette vérification pourra prendre la forme d'un

contrôle de la fourniture des services ou d'une vérification des processus ou des systèmes de l'Entrepreneur.

2. Obligations de l'Entrepreneur – Généralités

2.1 Le personnel de l'Entrepreneur engagé dans la fourniture des services prévus dans le contrat doit participer à des rencontres d'orientation au lieu de travail afin d'être informé des risques pour la santé, la sécurité et l'environnement avant le début des travaux convenus, conformément à la demande d'IMF Cape Scott.

2.2 L'IMF Cape Scott conserve le droit d'interrompre les travaux ou, en dernier ressort, de résilier le contrat sans pénalités si elle juge que les travaux ne sont pas exécutés conformément aux lois et règlements applicables ou à ses exigences.

3. Obligations de l'Entrepreneur – Qualité

3.1 L'Entrepreneur est tenu de réaliser toutes les inspections et tous les essais nécessaires pour prouver que les matériaux ou les services fournis sont conformes aux dessins, aux spécifications et aux exigences contractuelles, ou d'en confier la réalisation à un tiers. L'Entrepreneur doit tenir des registres d'inspection rigoureux et complets et les rendre disponibles, sur demande, au représentant autorisé du ministère de la Défense nationale (ci-après « MDN »), qui peut en faire des copies et en extraire des données durant l'exécution du contrat et pendant une période de trois (3) ans par la suite.

3.2 L'Autorité contractante et le MDN doivent avoir accès au travail en tout temps durant les heures de travail, peu importe le lieu où il est réalisé, et peuvent procéder à toute inspection et à tout essai qu'ils jugent nécessaires dans les circonstances. Advenant que le Travail ne respecte pas, en tout ou en partie, les exigences du contrat, le représentant autorisé du MDN peut le refuser et exiger qu'il soit corrigé ou remplacé aux frais de l'Entrepreneur. Le MDN doit informer l'Entrepreneur des motifs de tout refus pour non-conformité.

3.3 Sans égard à ce qui précède, le MDN peut procéder à la vérification et à l'acceptation de tous les matériaux une fois que ceux-ci sont à destination. Le représentant du MDN à destination peut être l'un des destinataires, le responsable technique ou un représentant de la gestion de la qualité.

3.4 L'Entrepreneur ne doit pas conclure de contrat de sous-traitance sans la permission préalable du Bureau des contrats de l'IMF Cape Scott. Dans tous les cas où la sous-traitance est autorisée, l'Entrepreneur est tenu de s'assurer que le système qualité du sous-traitant approuvé respecte les exigences énoncées aux présentes.

4. Obligations de l'Entrepreneur – Environnement

4.1 L'Entrepreneur doit informer le Bureau des contrats de l'IMF Cape Scott de tous les aspects environnementaux importants des travaux prévus à la BFC Halifax, et ce, avant que ces derniers commencent. L'Entrepreneur doit préciser la façon dont il prévoit maîtriser ces aspects environnementaux, notamment l'utilisation de produits ou de matières pouvant se déverser, causer une contamination ou avoir toute autre incidence nuisible sur l'environnement.

4.2 Si l'Entrepreneur utilise des matières ou des produits dangereux pour exécuter les travaux, il doit s'assurer que les fiches signalétiques sont accessibles en tout temps sur le lieu de travail. De plus, son personnel doit avoir reçu une formation sur le Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT).

4.3 L'Entrepreneur doit s'assurer que des matières, des produits ou des déchets dangereux ne sont pas laissés sans surveillance sur les lieux de travail, les quais et le Synchrolift ou à tout autre endroit au sein de la BFC Halifax. L'Entrepreneur qui veut se soustraire à cette obligation doit soumettre au préalable une demande de dérogation au Bureau des contrats de l'IMF Cape Scott. Sa demande doit énoncer clairement les mesures proposées pour le confinement des matières, des produits ou des déchets dangereux ainsi que le plan d'intervention d'urgence prévu en cas de déversement ou de dommages au système de confinement. Les systèmes de confinement doivent comporter un affichage adéquat indiquant clairement la nature de leur contenu dangereux. Pour qu'une demande de dérogation soit acceptée, toutes les conditions ci-dessus doivent être respectées. De plus, l'Entrepreneur doit faire en sorte que les contenants de peinture ou de solvant, de même que tout autre produit dangereux, soient rangés en lieu sûr lorsqu'ils ne servent pas.

4.4 À l'achèvement des travaux, l'Entrepreneur doit retirer l'ensemble des matières et des produits dangereux du lieu de travail et de la BFC Halifax et les éliminer de manière appropriée.

4.5 À l'achèvement des travaux et avant d'amorcer le processus d'élimination, l'Entrepreneur doit fournir une copie de tout permis ou certificat d'élimination applicable pour les matières ou substances dangereuses générées par les travaux.

5. Obligations de l'Entrepreneur – Sécurité

5.1 L'Entrepreneur, de même que tout sous-traitant approuvé, doit respecter la législation et les normes de l'industrie en vigueur dans sa région en matière de santé et sécurité, en plus de se conformer, s'il y a lieu, aux exigences des instruments réglementaires provinciaux et fédéraux précisés.

5.2 L'Entrepreneur doit respecter l'ensemble de la législation sur les accidents de travail et des modalités de l'assurance contre les accidents de travail en vigueur dans sa région, et ce, pour tous les employés engagés dans la prestation des services prévus dans le contrat ou offerts par un sous-traitant approuvé.

5.3 L'Entrepreneur doit fournir aux employés engagés dans la prestation des services prévus dans le contrat de l'équipement, des appareils, des outils et de la machinerie appropriés, y compris un équipement de protection individuelle (ÉPI), et il doit s'assurer que ceux-ci sont maintenus en bon état et utilisés de la façon et au moment prescrits (*Code canadien du travail*, Partie II, alinéa 125(1)w)).

5.4 L'Entrepreneur doit s'assurer, avant le début des travaux, que les employés engagés dans la prestation des services ont reçu une formation adéquate sur la procédure d'accès à des espaces clos et les règles de sécurité concernant les travaux dans les hauteurs.

5.5 L'Entrepreneur est tenu d'élaborer des directives sur l'intervention en cas d'urgence pour tous les travaux prévus dans le contrat qui requièrent l'exécution de tâches à risque élevé sur le lieu de travail. Ces directives doivent être fournies à l'IMF Cape Scott.

5.6 Avant de retirer toute substance ou matière (revêtement de pont, couche de finition de coque, etc.), l'Entrepreneur doit déterminer les risques que cela représente pour la santé ou l'environnement. De plus, il doit évaluer et faire approuver les coûts associés à la protection de l'environnement et du personnel contre ces risques. Le Bureau des contrats de l'IMF Cape Scott conserve le droit de mettre fin ou de reporter ces travaux selon l'étendue des mesures de protection requises.

N° de l'invitation - Solicitation No.
W3554-156128/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
W3554-15-6128

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
PWA-4-72086

Id de l'acheteur - Buyer ID
pwa121
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

ANNEXE G

FEUILLE D'INSPECTION DE LA COQUE

Ci jointe.



Government of Canada
Gouvernement du Canada

Contract Number / Numéro du contrat W3554-136105
Security Classification / Classification de sécurité UNCLASSIFIED

SECURITY REQUIREMENTS CHECK LIST (SRCL)
LISTE DE VÉRIFICATION DES EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ (LVERS)

1. Originating Government Department or Organization / Ministère ou organisme gouvernemental d'origine DND		2. Branch or Directorate / Direction générale ou Direction Fleet Maintenance Facility Cape Scott	
3. a) Subcontract Number / Numéro du contrat de sous-traitance		3. b) Name and Address of Subcontractor / Nom et adresse du sous-traitant	
4. Brief Description of Work / Brève description du travail To provide all miscellaneous painting and preservation services onboard HMC Ships, HMC Submarines, CF auxiliary vessels, and associated equipment within the Halifax Region Municipality, (HRM), area, as and when requested.			
5. a) Will the supplier require access to Controlled Goods? Le fournisseur aura-t-il accès à des marchandises contrôlées?		<input type="checkbox"/> No / Non <input checked="" type="checkbox"/> Yes / Oui	
5. b) Will the supplier require access to unclassified military technical data subject to the provisions of the Technical Data Control Regulations? Le fournisseur aura-t-il accès à des données techniques militaires non classifiées qui sont assujetties aux dispositions du Règlement sur le contrôle des données techniques?		<input checked="" type="checkbox"/> No / Non <input type="checkbox"/> Yes / Oui	
6. Indicate the type of access required / Indiquer le type d'accès requis			
6. a) Will the supplier and its employees require access to PROTECTED and/or CLASSIFIED information or assets? Le fournisseur ainsi que les employés auront-ils accès à des renseignements ou à des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS? (Specify the level of access using the chart in Question 7. c) (Préciser le niveau d'accès en utilisant le tableau qui se trouve à la question 7. c)		<input checked="" type="checkbox"/> No / Non <input type="checkbox"/> Yes / Oui	
6. b) Will the supplier and its employees (e.g. cleaners, maintenance personnel) require access to restricted access areas? No access to PROTECTED and/or CLASSIFIED information or assets is permitted. Le fournisseur et ses employés (p. ex. nettoyeurs, personnel d'entretien) auront-ils accès à des zones d'accès restreintes? L'accès à des renseignements ou à des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS n'est pas autorisé.		<input type="checkbox"/> No / Non <input checked="" type="checkbox"/> Yes / Oui	
6. c) Is this a commercial courier or delivery requirement with no overnight storage? S'agit-il d'un contrat de messagerie ou de livraison commerciale sans entreposage de nuit?		<input checked="" type="checkbox"/> No / Non <input type="checkbox"/> Yes / Oui	
7. a) Indicate the type of information that the supplier will be required to access / Indiquer le type d'information auquel le fournisseur devra avoir accès			
Canada <input type="checkbox"/>		NATO / OTAN <input type="checkbox"/>	
Foreign / Étranger <input type="checkbox"/>			
7. b) Release restrictions / Restrictions relatives à la diffusion			
No release restrictions / Aucune restriction relative à la diffusion <input type="checkbox"/>		All NATO countries / Tous les pays de l'OTAN <input type="checkbox"/>	
Not releasable / À ne pas diffuser <input type="checkbox"/>		No release restrictions / Aucune restriction relative à la diffusion <input type="checkbox"/>	
Restricted to: / Limité à: Specify country(ies): / Préciser le(s) pays: <input type="checkbox"/>		Restricted to: / Limité à: Specify country(ies): / Préciser le(s) pays: <input type="checkbox"/>	
7. c) Level of Information / Niveau d'information			
PROTECTED A / PROTÉGÉ A <input type="checkbox"/>		NATO UNCLASSIFIED / NATO NON CLASSIFIÉ <input type="checkbox"/>	
PROTECTED B / PROTÉGÉ B <input type="checkbox"/>		NATO RESTRICTED / NATO DIFFUSION RESTREINTE <input type="checkbox"/>	
PROTECTED C / PROTÉGÉ C <input type="checkbox"/>		NATO CONFIDENTIAL / NATO CONFIDENTIEL <input type="checkbox"/>	
CONFIDENTIAL / CONFIDENTIEL <input type="checkbox"/>		NATO SECRET / NATO SECRET <input type="checkbox"/>	
SECRET / SECRET <input type="checkbox"/>		COSMIC TOP SECRET / COSMIC TRÈS SECRET <input type="checkbox"/>	
TOP SECRET / TRÈS SECRET <input type="checkbox"/>			
TOP SECRET (SIGINT) / TRÈS SECRET (SIGINT) <input type="checkbox"/>			
		PROTECTED A / PROTÉGÉ A <input type="checkbox"/>	
		PROTECTED B / PROTÉGÉ B <input type="checkbox"/>	
		PROTECTED C / PROTÉGÉ C <input type="checkbox"/>	
		CONFIDENTIAL / CONFIDENTIEL <input type="checkbox"/>	
		SECRET / SECRET <input type="checkbox"/>	
		TOP SECRET / TRÈS SECRET <input type="checkbox"/>	
		TOP SECRET (SIGINT) / TRÈS SECRET (SIGINT) <input type="checkbox"/>	

TBS/SCT 350-103(2004/12)

Security Classification / Classification de sécurité
UNCLASSIFIED

Canada



Government of Canada
Gouvernement du Canada

Contract Number / Numéro du contrat

W3554-136105

Security Classification / Classification de sécurité

UNCLASSIFIED

8. Will the supplier require access to PROTECTED and/or CLASSIFIED COMSEC information or assets? Le fournisseur aura-t-il accès à des renseignements ou à des biens COMSEC désignés PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS? If Yes, indicate the level of sensitivity: Dans l'affirmative, indiquer le niveau de sensibilité:		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui
9. Will the supplier require access to extremely sensitive INFOSEC information or assets? Le fournisseur aura-t-il accès à des renseignements ou à des biens INFOSEC de nature extrêmement délicate? Short Title(s) of material / Titre(s) abrégé(s) du matériel: Document Number / Numéro du document:		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui
10. a) Personnel security screening level required / Niveau de contrôle de la sécurité du personnel requis			
<input checked="" type="checkbox"/> RELIABILITY STATUS COTE DE FIABILITÉ	<input type="checkbox"/> CONFIDENTIAL CONFIDENTIEL	<input type="checkbox"/> SECRET SECRET	<input type="checkbox"/> TOP SECRET TRÈS SECRET
<input type="checkbox"/> TOP SECRET-SIGINT TRÈS SECRET - SIGINT	<input type="checkbox"/> NATO CONFIDENTIAL NATO CONFIDENTIEL	<input type="checkbox"/> NATO SECRET NATO SECRET	<input type="checkbox"/> COSMIC TOP SECRET COSMIC TRÈS SECRET
<input type="checkbox"/> SITE ACCESS ACCÈS AUX EMPLACEMENTS			
Special comments: Commentaires spéciaux:			
NOTE: If multiple levels of screening are identified, a Security Classification Guide must be provided. REMARQUE: Si plusieurs niveaux de contrôle de sécurité sont requis, un guide de classification de la sécurité doit être fourni.			
10. b) May unscreened personnel be used for portions of the work? Du personnel sans autorisation sécuritaire peut-il se voir confier des parties du travail? If Yes, will unscreened personnel be escorted? Dans l'affirmative, le personnel en question sera-t-il escorté?		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui
11. INFORMATION / ASSETS / RENSEIGNEMENTS / BIENS			
11. a) Will the supplier be required to receive and store PROTECTED and/or CLASSIFIED information or assets on its site or premises? Le fournisseur sera-t-il tenu de recevoir et d'entreposer sur place des renseignements ou des biens PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS?		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui
11. b) Will the supplier be required to safeguard COMSEC information or assets? Le fournisseur sera-t-il tenu de protéger des renseignements ou des biens COMSEC?		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui
12. PRODUCTION			
11. c) Will the production (manufacture, and/or repair and/or modification) of PROTECTED and/or CLASSIFIED material or equipment occur at the supplier's site or premises? Les installations du fournisseur serviront-elles à la production (fabrication et/ou réparation et/ou modification) de matériel PROTÉGÉ et/ou CLASSIFIÉ?		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui
13. INFORMATION TECHNOLOGY (IT) MEDIA / SUPPORT RELATIF À LA TECHNOLOGIE DE L'INFORMATION (TI)			
11. d) Will the supplier be required to use its IT systems to electronically process, produce or store PROTECTED and/or CLASSIFIED information or data? Le fournisseur sera-t-il tenu d'utiliser ses propres systèmes informatiques pour traiter, produire ou stocker électroniquement des renseignements ou des données PROTÉGÉS et/ou CLASSIFIÉS?		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui
11. e) Will there be an electronic link between the supplier's IT systems and the government department or agency? Disposera-t-on d'un lien électronique entre le système informatique du fournisseur et celui du ministère ou de l'agence gouvernementale?		<input checked="" type="checkbox"/> No Non	<input type="checkbox"/> Yes Oui



Government of Canada
Gouvernement du Canada

Contract Number / Numéro du contrat
W3554-136105

Security Classification / Classification de sécurité
UNCLASSIFIED

For users completing the form manually use the summary chart below to indicate the category(ies) and level(s) of safeguarding required at the supplier's site(s) or premises.
Les utilisateurs qui remplissent le formulaire manuellement doivent utiliser le tableau récapitulatif ci-dessous pour indiquer, pour chaque catégorie, les niveaux de sauvegarde requis aux installations du fournisseur.

For users completing the form online (via the Internet), the summary chart is automatically populated by your responses to previous questions.
Dans le cas des utilisateurs qui remplissent le formulaire en ligne (par Internet), les réponses aux questions précédentes sont automatiquement saisies dans le tableau récapitulatif.

SUMMARY CHART / TABLEAU RÉCAPITULATIF

Category Catégorie	PROTECTED PROTÉGÉ			CLASSIFIED CLASSIFIÉ		NATO					COMSEC					
	A	B	C	CONFIDENTIAL CONFIDENTIEL	SECRET	TOP SECRET	NATO RESTRICTED NATO DIFFUSION RESTREINTE	NATO CONFIDENTIAL	NATO SECRET	COSMIC TOP SECRET COSMIC TRÈS SECRET	PROTECTED PROTÉGÉ			CONFIDENTIAL	SECRET	TOP SECRET TRÈS SECRET
											A	B	C			
Information / Assets Renseignements / Biens	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Production	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IT Media / Support TI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IT Link / Lien électronique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

12. a) Is the description of the work contained within this SRCL PROTECTED and/or CLASSIFIED?
La description du travail visé par la présente LVERS est-elle de nature PROTÉGÉE et/ou CLASSIFIÉE?

☒ No
Non

☐ Yes
Oui

If Yes, classify this form by annotating the top and bottom in the area entitled "Security Classification".
Dans l'affirmative, classifiez le présent formulaire en indiquant le niveau de sécurité dans la case intitulée « Classification de sécurité » au haut et au bas du formulaire.

12. b) Will the documentation attached to this SRCL be PROTECTED and/or CLASSIFIED?
La documentation associée à la présente LVERS sera-t-elle PROTÉGÉE et/ou CLASSIFIÉE?

☒ No
Non

☐ Yes
Oui

If Yes, classify this form by annotating the top and bottom in the area entitled "Security Classification" and indicate with attachments (e.g. SECRET with Attachments).
Dans l'affirmative, classifiez le présent formulaire en indiquant le niveau de sécurité dans la case intitulée « Classification de sécurité » au haut et au bas du formulaire et indiquez qu'il y a des pièces jointes (p. ex. SECRET avec des pièces jointes).



Government of Canada
Gouvernement du Canada

Contract Number / Numéro du contrat
W3554-136105

Security Classification / Classification de sécurité
UNCLASSIFIED

13. Organization Project Authority / Chargé de projet de l'organisme			
Name (print) - Nom (en lettres moulées) Lewis Thibault		Title - Titre Contract Administration and Management Officer	Signature
Telephone No. - N° de téléphone (902) 427-2971	Facsimile No. - N° de télécopieur (902) 427-2886	E-mail address - Adresse courriel lewis.thibault@forces.gc.ca	Date 16 Mar 2013
14. Organization Security Authority / Responsable de la sécurité de l'organisme			
Name (print) - Nom (en lettres moulées) Lesly Pineda		Title - Titre Contract Security Analyst	Signature
Telephone No. - N° de téléphone (613) 949-1220	Facsimile No. - N° de télécopieur (613) 949-1019	E-mail address - Adresse courriel lesly.pineda@forces.gc.ca	Date March 20 2013
15. Are there additional instructions (e.g. Security Guide, Security Classification Guide) attached? Des instructions supplémentaires (p. ex. Guide de sécurité, Guide de classification de la sécurité) sont-elles jointes?			<input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> Yes Out
16. Procurement Officer / Agent d'approvisionnement			
Name (print) - Nom (en lettres moulées) Theresa Brow		Title - Titre Supply Specialist	Signature
Telephone No. - N° de téléphone (902) 496-5166	Facsimile No. - N° de télécopieur (902) 496-5016	E-mail address - Adresse courriel theresa.brow@pwgsc-tpsgo.gc.ca	Date Apr. 5, 2013
17. Contracting Security Authority / Autorité contractante en matière de sécurité			
Name (print) - Nom (en lettres moulées) Anna Kulycka Contract Security Officer, Contract Security Division		Title - Titre Contract Security Officer, Contract Security Division	Signature
Telephone No. - N° de téléphone Tel/Tél - 613-957-1258 / Fax/Télec - 613-954-4171		E-mail address - Adresse courriel anna.kulycka@pwgsc-tpsgo.gc.ca	Date Apr. 4, 2013



Installation de maintenance
de la flotte de Cape Scott

HI-23-003-005/JI-001
Modifié le 31 OCTOBRE 2013

**INSTRUCTIONS DE TRAVAIL STANDARDS À L'IMF CAPE SCOTT
PROCÉDURE DE PRÉPARATION ET D'APPLICATION DE REVÊTEMENTS**

**S'APPLIQUE À
TOUTES LES CLASSES DE NAVIRES**

PONTS ANTIDÉRAPANTS ET PEINTURÉS

EMPLACEMENTS
DIVERS

(Remplace le document daté du 6 mars 2012)

Approuvé par : BAN/IC SNR

Produit par : BAN/INSPECTEUR DE COQUE

Personne-ressource : BAN/INSPECTEUR DE COQUE

Téléphone : 427-3885

NUMÉRO IEN :
E-28-418-000 (CLASSE HFX)
E-28-175-000 (CLASSE RO)
E-28-672-B00 (CLASSE PTR)

BUT :
Le présent devis établit les exigences pour la préparation des surfaces et l'application de revêtements pour les ponts antidérapants et peints.

DOCUMENTS CONNEXES :

D-23-003-005/SF-002	SPÉCIFICATION CONCERNANT LA PEINTURE DE MAINTENANCE DES NAVIRES CSM
C-39-003-001/AG-001	GUIDE DE CONCEPTION ET MANUEL DES LIMITES D'UTILISATION DE L'INTERFACE HÉLICOPTÈRE/NAVIRE
C-70-328-000/MP-001	THIRD LINE MAINTENANCE INSTRUCTION FOR VERTICAL LAUNCH SYSTEM – LAUNCHER TOP RESURFACING
SSPC-SP-1	SOLVENT CLEANING
SSPC-SP-11	POWER TOOL CLEANING TO BARE METAL
SSPC-SP-5	WHITE METAL BLAST CLEANING
SSPC-SP-12/NACE 5	SURFACE PREPARATION AND CLEANING OF METALS BY WATER JETTING PRIOR TO RECOATING
SSPC-VIS-1	VISUAL STANDARD FOR ABRASIVE BLAST CLEANED STEEL
SSPC-VIS-3	NORME VISUELLE POUR LES SURFACES EN ACIER NETTOYÉES À L'AIDE D'UN OUTIL MANUEL ET D'UN OUTIL ÉLECTRIQUE
SSPC-PA-2	MEASUREMENT OF DRY COATING THICKNESS
SSPC-TU-4	MÉTHODES PRATIQUES DE RÉCUPÉRATION ET D'ANALYSE DES SELS SOLUBLES SUR UN SUBSTRAT
NACE RPO 287-95	NACE STANDARDS, FIELD MEASUREMENT OF SURFACE PROFILE OF ABRASIVE BLAST CLEANED STEEL SURFACES
ASTM D-4285	INDICATING OIL AND WATER IN COMPRESSED AIR
SSPC PAINTING MANUAL	VOLUME 2, ÉDITION DE 2005
DWG 0251110	FLIGHT DECK MARKINGS IRO CLASS
DWG HFX-D28-396-000-01, SHTS 7, 8, AND 9	PAINTING AND PRESERVATION SCH, (MARKINGS) HFX CLASS
DWG 0151097	FLIGHT DECK AND HANGAR MARKINGS, PTR CLASS
C-02-040-009/AG-000	PROGRAMME DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE DU MDN – NORMES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE
A-GG-040-001/AG-001	MDN – PROGRAMME DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE – POLITIQUE ET PROGRAMME
SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL, PARTIE II, CODE CANADIEN DU TRAVAIL	
VOLUME SÉCURITÉ ET SANTÉ AU TRAVAIL DU MANUEL DU CT	
<i>LOI CANADIENNE SUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT</i>	
<i>LOI SUR LES PÊCHES DU CANADA</i>	

ANNEXES :

ANNEXE A	FORMULAIRE DE CONSIGNATION DE LA PRÉPARATION ET DU TRAITEMENT
ANNEXE B	FORMULAIRE DE CONSIGNATION DES ESSAIS DE DÉTECTION DES IONS CHLORURE
ANNEXE C	LISTE DU MATÉRIEL DE SPÉCIFICATION NAVALE (LMSN)

DESCRIPTION DES TRAVAUX**REMARQUES**

L'installation de réparation (IR) doit effectuer les travaux suivants :

Portée

1. Le but du présent devis est de fournir les instructions à suivre pour la préparation des surfaces suivie de l'application d'un système de revêtement de pont antidérapant et/ou peinturé sur les ponts intérieurs et extérieurs en acier et en aluminium. Les travaux comprennent le nettoyage de toute la zone spécifiée, afin d'enlever tous les revêtements écaillés, sels, graisses, saletés et contaminants visible et solubles, suivi du nettoyage au métal nu de toute la zone spécifiée et de l'application d'un revêtement antidérapant de pont (pour les aires de circulation) époxyde à faible absorption solaire (FAS) de type 1, comp. G et d'une couche de finition d'email alkyde marin pour l'extérieur (pour les aires hors circulation) sur un apprêt à base d'époxyde, conformément aux normes SSPC-SP-5 et/ou SSPC-SP-11, et/ou SSPC-SP-12-WJ-1 *Ultrahigh-Pressure Waterjetting (UHP WJ)*.

REMARQUES :

- (1) La méthode de nettoyage jusqu'au métal nu doit être déterminée par l'inspecteur de coque IMFCS/GEN/BAN au moment de l'inspection et doit être enregistrée/spécifiée dans le rapport d'inspection de la coque, ou dans tout autre document pertinent dans lequel la présente JI est annexée.
- (2) Les travaux spécifiés dans les présentes instructions de travail ne doivent pas être considérées comme étant les seules exigences en matière de réparation de revêtements. Toutes les réparations ou tous les travaux additionnels requis par les présentes instructions de travail doivent être spécifiés dans le rapport d'inspection de la coque, ou dans tout autre document pertinent dans lequel la présente JI est annexée.
- (3) Le personnel de l'IR doit disposer d'un inspecteur en revêtements certifié du niveau 2 du CIP de la NACE, qui inspectera les revêtements et consignera toutes les données applicables détaillées dans le présent devis.
- (4) Un inspecteur en revêtements IMFCS/GEN/BAN/INSPECTEUR DE COQUE certifié du niveau 2 du CIP de la NACE, aussi nommé inspecteur certifié NACE de l'IMFCS, doit effectuer les inspections détaillées dans le devis et/ou y assister.

Précautions

2. Prendre des précautions durant la période de préparation préliminaire de la surface, de préparation des surfaces, de prétraitement et de peinture, afin de contenir tous les résidus de produits de nettoyage et eaux usées, ainsi que les grains de sablage, la grenaille et les débris en suspension dans l'air, de manière qu'ils ne puissent pas contaminer les compartiments intérieurs des navires et l'atmosphère à l'endroit où le matériel est entreposé. Au besoin, pourvoir à une protection temporaire pour éviter des dommages et des surpulvérisations sur les structures, le matériel et les accessoires de pont du navire.
 - a. Couvrir et sceller temporairement le mobilier et le matériel électrique et électronique. Fermer et obturer temporairement les avaloirs, les entrées et sorties d'aération, les portes, les buses d'arrosage préventif, les fenêtres et les écoutilles pendant les travaux de décapage et de peinture, afin d'éviter que de la poussière, de la saleté, de la peinture ou des vapeurs ne s'infiltreront.
 - b. Enlever les revêtements avec précaution, car ils peuvent contenir des métaux lourds comme du plomb ou des chromates. Effectuer un essai de lixiviation sur les déchets solides, par exemple les éclats de peinture, afin de juger de la méthode d'élimination appropriée. Éliminer tous les déchets dangereux en conformité avec les lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables. Fournir un certificat

C

d'élimination si les déchets produits par les travaux de décapage sont classés comme matières dangereuses.

Planification et protection des ponts

3. Dans les aires à forte circulation ou sur les ponts où sont effectués d'autres travaux, planifier l'exécution des travaux de préparation et de peinture pendant les périodes de faible activité. Isoler les sources de contamination, y compris la circulation piétonne. Installer un cordon de sécurité et des panneaux INTERDIT selon les besoins. Protéger tous les revêtements de pont jusqu'à ce qu'ils soient prêts à résister à la circulation ou jusqu'à la fin des travaux.

Exigences pour les zones de circulation et les zones hors circulation

4. Avant l'enlèvement du revêtement, consigner les aires de circulation (antidérapantes) et hors circulation (peinturées) à des fins de référence. Les aires hors circulation sont celles qui ne sont généralement pas accessibles à la circulation, par exemple les bureaux, les casiers, les établis, le carlingage du matériel et les aires sous les rayonnages fixes. Tous les surbaux d'écouille et accessoires de pont, le carlingage apparent ainsi qu'un minimum de 50 mm (2 po) autour d'eux, sont considérés comme des aires hors circulation. Le dessus des écouilles affleurant le pont doit être enduit d'un revêtement antidérapant et leur périmètre doit avoir un contour peinturé de 50 mm (2 po) de largeur. R

Abri temporaire

5. Afin de maintenir les conditions environnementales (pour la préparation des ponts et l'application des revêtements), et de protéger l'environnement (réf. *Loi sur les pêches*, article 35), l'IR doit : A/C*
 - Ceinturer complètement les ponts en cours de nettoyage/préparation jusqu'au métal nu à 100 %, conformément à la norme SSPC-SP-5 (White metal blast cleaning), et ceux qui sont traités à nouveau, de façon à empêcher la dispersion des particules dans l'air ou un dégagement de substances délétères dans le port. Le soumissionnaire retenu doit capter et éliminer tous les liquides utilisés/drainés conformément à la totalité des lois et règlements municipaux, provinciaux et fédéraux applicables.
 - Pour les ponts/zones qui nécessitent seulement des réparations et/ou des couches de finition partielles, ériger des palissades/un ouvrage de protection/une enceinte de confinement appropriés, de façon à empêcher la dispersion des particules dans l'air ou un dégagement de substances délétères dans le port. L'IR doit capter et éliminer tous les liquides utilisés/drainés conformément à la totalité des lois et règlements municipaux, provinciaux et fédéraux applicables.
 - Balayer/nettoyer/décaper toutes les zones où l'enduit est décollé et/ou écaillé, afin d'enlever le plus de débris possible; ramasser et éliminer les débris de façon appropriée, avant d'effectuer un nettoyage conformément à la norme SSPC-SP-1.
 - Les produits de nettoyage doivent être utilisés/mélangés/dilués conformément aux recommandations/instructions du fabricant.
 - On doit appliquer les enduits à l'aide de rouleaux et/ou pinceaux, et non d'atomiseurs, afin de réduire les émissions de COV et de prévenir les surpulvérisations dans l'eau et/ou l'atmosphère. Si les ponts sont entièrement couverts d'une bâche, les atomiseurs sont probablement permis.
 - La totalité des abris/de la protection/des palissades doivent être érigés/installés à la satisfaction du personnel spécialisé en sécurité/environnement de l'IMFCS avant le début des travaux; tous ces ouvrages doivent être entretenus à la satisfaction du personnel spécialisé en sécurité/environnement de l'IMFCS pendant leur utilisation, et ce, pour toute la durée des travaux de resurfaçage. La peinture, les éclats de peinture

ou la poussière générés durant l'enlèvement de la peinture ne doivent pas entrer en contact avec l'eau. Des barrières physiques doivent être en place avant le début des travaux, et tout déversement doit être nettoyé. Des trousseaux d'intervention de premier niveau en cas de déversement doivent se trouver sur place pour toute la durée des travaux d'application des enduits/de resurfaçage.

- La température ambiante et la température des surfaces doivent demeurer dans les valeurs recommandées par le fabricant du revêtement tout au long de l'application du revêtement et de la cure. Au besoin, installer une bâche au-dessus du pont (protection contre les éléments) ou construire un abri fermé complet (temps froid) afin de recouvrir l'ensemble des aires de pont traitées. Par temps froid, la température ambiante dans l'abri ne doit en aucun cas descendre sous les 10 °C. Le représentant de l'assurance de la qualité (RAQ) ou l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit inspecter l'abri.
- Tous les travaux doivent être exécutés conformément aux règlements en matière de travail et d'environnement du ressort où ils ont lieu.

Enlèvement des obstacles

6. L'enlèvement des obstacles nécessaire pour accéder à 100 % du pont sur lequel appliquer le nouveau revêtement sera déterminé par l'IR durant la phase d'observation. La liste des objets à enlever, fournie dans le présent devis ou dans tout autre devis pertinent, servira seulement à l'IR pour faire un appel d'offres et ne doit pas être considérée comme exhaustive ou limitative.
 - a. Étiqueter, débrancher, desserrer ou enlever et conserver tous les objets qui font obstacle, afin de dégager l'aire des travaux et de protéger ces objets contre les dégâts éventuels. À la fin des travaux de réparation, il faut réinstaller et fixer fermement les objets, munis de nouvelles attaches, selon l'installation existante. Une fois la réinstallation terminée, vérifier le fonctionnement de tout le matériel et de tous les systèmes qui ont été déplacés, et prouver qu'ils sont fonctionnels/opérationnels. L'IR doit certifier et consigner l'essai fonctionnel. Le RAQ doit inspecter le tout.

R, A/C*

Fiches signalétiques et fiches techniques du fabricant

7. Les fiches signalétiques (FS) et les fiches techniques (FT) publiées par le fabricant doivent être incluses dans le présent devis; l'IR doit donc en obtenir une copie. L'épaisseur du feuil sec (ÉFS) et la durée minimale/maximale de séchage avant l'application de la couche subséquente doivent être en conformité avec les recommandations du fabricant qui se trouvent dans les FT. En cas d'incohérence dans les informations, l'autorité technique désignée (ATD) ou l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit être consulté. La décision finale relative à tout conflit de renseignements doit dépendre de l'IMFCS/GEN/BAN/Bureau d'inspection des coques.

Matériaux

8. L'IR doit fournir suffisamment de matériaux pour réaliser les travaux énoncés dans le présent devis. Il doit également fournir le nom du fabricant et de ses produits, les FT et les numéros de lot des matériaux utilisés. Les matériaux ne doivent pas dépasser la durée de conservation recommandée par le fabricant. Consulter l'annexe C pour la liste des produits approuvés. Les produits de remplacement doivent être approuvés par le GCVM en revêtement, DSN 2-4-4, par l'intermédiaire de l'ATD ou de l'inspecteur certifié de la NACE de l'IMFCS.
9. Tous les systèmes de matériaux de revêtement doivent être fournis par le même fabricant, sauf autorisation écrite de ce dernier permettant l'utilisation d'un produit de revêtement de remplacement utilisable sans restrictions et sans annulation des garanties. S'il est impossible d'obtenir cette autorisation du fabricant, la décision finale doit dépendre de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.

10. Livrer tous les matériaux sur le chantier dans les contenants du fabricant scellés et qui portent les étiquettes indiquant le nom et le type de produit, sa couleur, son numéro de lot, etc. Entreposer les matériaux dans un espace sec, loin de toute source d'étincelles ou de flammes et à une température dans la plage recommandée par les FT du fabricant. Maintenir l'espace propre et dégagé en tout temps.

Nettoyage préalable de la surface

11. Nettoyer la surface globale du pont afin d'enlever le revêtement écaillé, les sels, la graisse, la saleté et les contaminants visibles et solubles, conformément à la norme SSPC-SP-1, à l'aide d'un nettoyant biodégradable/agent de décoloration (code C415). Immédiatement après avoir nettoyé, rincer à fond à l'eau fraîche.
- a. L'IR doit éliminer tous les liquides égouttés, conformément aux lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux. C
 - b. L'IR doit fournir un certificat d'élimination. C
 - c. Effectuer un essai de détection des ions chlorure conformément au paragraphe 12.

Essai de détection des ions chlorure

12. Effectuer l'essai de détection des ions chlorure en employant des méthodes d'essai semi-quantitatives conformément à la norme SSPC-TU 4, qui porte sur les méthodes d'extraction des cellules, de badigeonnage ou de nettoyage, de la manière suivante :
- a. Après avoir terminé la préparation préliminaire de la surface, SSPC-SP-1 et/ou SSPC-SP-12 (LP WC et/ou HP WC), afin de s'assurer que les ions chlorures ne sont pas imprégnés dans le subjectile lors du nettoyage jusqu'au métal nu; R, A/C*
 - b. Après avoir terminé la préparation du subjectile, SSPC-SP-2/3/5/7/10 et/ou 11, avant d'appliquer le revêtement; R, A/C*
 - c. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit assister aux essais. Les résultats des essais doivent être consignés dans l'annexe B par l'IR; R, A/C*
 - d. Le nombre d'essais à effectuer pour chaque espace/pont dépendra de la superficie qui sera nettoyée et traitée.
 - i. Lorsque la superficie est inférieure à 10 m² (107 pi²), au moins deux (2) essais sont requis. Toute autre exigence est optionnelle à l'appréciation de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.
 - ii. Jusqu'à 50 m² (539 pi²) : un (1) essai à tous les 10 m² (107 pi²).
 - iii. Entre 50 m² (539 pi²) et 200 m² (2 153 pi²) : un (1) essai à tous les 20 m² (215 pi²).
 - iv. Entre 200 m² (2 153 pi²) et 500 m² (5 382 pi²) : un (1) essai à tous les 40 m² (431 pi²).
 - v. Entre 500 m² (5 382 pi²) et 1 000 m² (10 764 pi²) : un (1) essai à tous les 60 m² (646 pi²).
 - vi. Entre 1 000 m² (10 764 pi²) et 2 000 m² (21 528 pi²) : un (1) essai à tous les 100 m² (1 076 pi²).

vii. Entre 2 000 m² (21 528 pi²) et 3 000 m² (32 292 pi²) : un (1) essai à tous les 150 m² (1 615 pi²).

viii. Entre 3 000 m² (32 292 pi²) et 4 000 m² (43 056 pi²) : un (1) essai à tous les 200 m² (2 153 pi²).

ix. 4 000 m² (43 056 pi²) et plus : un (1) essai à tous les 250 m² (2 691 pi²).

- e. Le niveau acceptable d'ions chlorure doit être inférieur à 5 µg/cm² (5 ppm). Le revêtement ne doit pas être enlevé ni appliqué avant que ce niveau soit atteint; A/C*
- f. Si l'on trouve des niveaux d'ions chlorure dépassant 5 µg/cm² (5 ppm), 100 % de la superficie doit être nettoyée conformément au paragraphe 11. Une fois le nettoyage terminé, on doit effectuer un essai de détection des ions chlorure conformément au présent paragraphe. On doit effectuer d'autres nettoyages jusqu'à l'obtention de niveaux d'ions chlorure de moins de 5 µg/cm² (5 ppm). La décision de nettoyer moins de 100 % de la superficie totale doit être à l'appréciation de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.

NOTA : Si l'on trouve des niveaux d'ions chlorure dépassant 5 µg/cm² (5 ppm), l'IR, le RAQ et/ou le personnel du navire doivent faire une enquête afin de savoir s'il existe une source de contamination. Si l'on découvre une source de contamination, on doit y remédier avant de procéder à la préparation préliminaire de la surface et/ou à la préparation de la surface et/ou à l'application du revêtement.

Préparation de la surface – Subjectile en acier

- 13. Trois (3) méthodes de préparation des surfaces en acier sont indiquées ci-après. La méthode de préparation de la surface sera déterminée par l'IMFCS/GEN/BAN/ inspecteur de coque au moment de l'inspection et doit être enregistrée/indiquée dans le rapport d'inspection de la coque ou dans tout autre document pertinent dans lequel la présente JI est annexée.

Méthode 1 : Décaper jusqu'au métal nu, conformément à la norme SSPC-SP-5;

Décaper par projection d'abrasif la totalité de l'aire des ponts en acier jusqu'au métal nu, en conformité avec la norme SSPC-SP-5, afin d'obtenir un état final de la surface qui respecte les critères de la norme SSPC-VIS 1-89, C SP 5. Les billes d'acier ne doivent pas être utilisées seules. Si de la grenaille d'acier est utilisée, le mélange d'abrasif doit être constitué d'au moins 20 % de grains d'acier, et le reste, de billes d'acier de taille suffisante pour atteindre un profil de surface angulaire de 62,5 à 75 micromètres (µm).

REMARQUES : A/C*

- (1) Les billes d'acier ne doivent pas être utilisées seules. Si de la grenaille d'acier est utilisée, le mélange d'abrasif doit être constitué d'au moins 20 % de grains d'acier, et le reste, de billes d'acier de taille suffisante pour atteindre un profil de surface angulaire de 62,5 à 75 micromètres (µm). A/C*
- (2) Les aires qui ne peuvent être découpées par projection d'abrasif doivent l'être à l'aide d'outils à main et à moteur conformément à la norme SSPC-SP-11, afin d'obtenir une finition de surface finale conforme à la norme SSPC-VIS 3, E SP 11. La surface découpée ne doit présenter aucune trace visible d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de calamine, de rouille, de revêtement, d'oxydes, de produits de corrosion ou d'autre corps étranger. De légers résidus de rouille et de peinture peuvent subsister dans le fond des piqures existantes. Le cas échéant, il faut dépolir la surface afin de produire un profil de surface d'au moins 38,1 µm. A/C*
- (3) Les aires admissibles totales à décaper conformément à la norme SP-11 doivent

être de moins de 5 %.

- (4) Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.). A/C*
- (5) Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes.

Méthode 2 : Décaper jusqu'au métal nu, conformément à la norme SSPC-SP-11;

Décaper jusqu'au métal nu 100 % des aires de pont en acier, y compris tous les appendices, conformément à la norme SSPC-SP-11 pour obtenir le fini de surface indiqué dans la norme SSPC-VIS 3, E SP 11. La surface décapée ne doit présenter aucune trace visible d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de calamine, de rouille, de revêtement, d'oxydes, de produits de corrosion ou d'autre corps étranger. De légers résidus de rouille et de peinture peuvent subsister dans le fond des piqûres existantes. Le cas échéant, il faut dépolir la surface afin de produire un profil de surface d'au moins 38,1 µm.

A/C*

REMARQUES :

A/C*

- (1) Toutes les aires de sujetile en acier exposées comportant des traces d'oxyde ferreux (noir) doivent être décapées à nouveau, conformément à la norme SP-11, à l'aide d'un pistolet à aiguilles et/ou d'un vibreur à détartre, afin d'enlever l'oxyde ferreux et d'obtenir un fini de surface tel qu'indiqué dans la norme SSPC-VIS 3, E SP 11.
- (2) Toutes les aires de sujetile en acier exposées comportant un certain degré de polissage ou de lissage doivent être décapées à nouveau, conformément à la norme SSPC-VIS 3, E SP 11.
- (3) Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.).
- (4) Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes.

A/C*

C

Méthode 3 : Décaper jusqu'au métal nu, conformément à la norme SSPC-SP-12-WJ-1;

Décaper jusqu'au métal nu 100 % des aires de pont en acier, y compris tous les appendices, conformément à la norme SSPC-SP-12 – WJ -1 Ultrahigh-Pressure Waterjetting (UHP WJ) pour obtenir le fini de surface qui est indiqué dans la norme SSPC-VIS 4.

REMARQUES :

A/C*

- (1) Lors du décapage hydraulique, conformément à la norme SSPC-SP-12, l'IR doit connaître et assurer le respect de toutes les politiques environnementales, comme la récupération de tous les effluents.
- (2) L'eau utilisée pour le décapage hydraulique doit être pure afin de ne pas contaminer les surfaces ainsi décapées.
- (3) L'IR doit savoir que le décapage hydraulique ne dépolit pas ni ne profile la

A/C*

surface angulaire; cette opération ne fait qu'exposer le profil de la surface qui avait originellement été décapée par projection d'abrasif ou corrodée. Après le décapage, si la surface ne respecte pas les exigences du profil angulaire minimal de 38,1 µm, l'IR sera responsable de réaliser le profil de surface requis par le contrat.

A/C*

A/C*

- (4) Toutes les aires de sujetile en acier exposées comportant des traces d'oxyde ferreux (noir) doivent être décapées à nouveau, conformément à la norme SP-11, à l'aide d'un pistolet à aiguilles et/ou d'un vibreur à détartre, afin d'enlever l'oxyde ferreux et d'obtenir un fini de surface tel qu'indiqué dans la norme SSPC-VIS 3, E SP 11.
- (5) Toutes les aires de sujetile en acier exposées comportant un certain degré de polissage ou de lissage doivent être décapées à nouveau, conformément à la norme SSPC-VIS 3, E SP 11.
- (6) Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.).
- (7) Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.).
- (8) Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes.

A/C*

Préparation de surface – Subjectile en aluminium

14. Trois (3) méthodes de préparation des surfaces en aluminium sont indiquées ci-après. La méthode de préparation de la surface sera déterminée par l'IMFCS/GEN/BAN/ inspecteur de coque au moment de l'inspection et doit être enregistrée/indiquée dans le rapport d'inspection de la coque ou dans tout autre document pertinent dans lequel la présente JI est annexée.

Méthode 1 : Décaper jusqu'au métal nu, conformément à une norme semblable à la norme SSPC-SP-5;

Décaper les aires de ponts et les accessoires connexes en aluminium par projection d'abrasif jusqu'au métal nu à 100 %, afin d'atteindre un profil de surface angulaire de 25 à 50 µm. La surface ne doit présenter aucune trace visible d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de peinture, d'oxydes, de produits de corrosion ou d'autre corps étranger.

REMARQUES :

- (1) La grenaille utilisée pour le décapage par projection d'abrasif des surfaces en aluminium doit être de Classe 2 (fine) ou 3 (extra fine).
- (2) La grenaille à base de cuivre ne doit pas être utilisée.
- (3) Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de

pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.).

- | | | |
|-----|---|------|
| (4) | Les aires qui ne peuvent être décapées par projection d'abrasif doivent l'être à l'aide d'outils à moteur munis de tampons abrasifs non tissés 3M (ou équivalent), afin de fournir une surface qui, lorsqu'elle est vue sans grossissement, ne présente aucune trace visible de produits de corrosion ou d'autre corps étranger. On doit dépolir la surface afin de produire un profil de surface d'au moins 25 µm. | A/C* |
| (5) | Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes. | A/C* |
| (6) | L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit être présent durant les travaux de décapage par projection d'abrasif et/ou à leur début, afin d'examiner la profondeur du profil, l'inclusion de grenaille dans le subjectile, l'uniformité du métal blanc, le niveau de déformation, etc. Tout défaut/problème découvert pendant l'examen doit être corrigé avant la poursuite du décapage par projection d'abrasif. La périodicité/fréquence des inspections du décapage par projection du subjectile en aluminium est à l'appréciation de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS. Si tout problème et/ou préoccupation survient au cours de la projection d'abrasif, l'IR contactera le RAQ et/ou l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS pour une inspection. | A/C* |

Méthode 2 : Décaper jusqu'au métal nu, conformément à la norme SSPC-SP-11;

Décaper jusqu'au métal nu la totalité des aires du pont en aluminium, y compris les appendices connexes, conformément à la norme SSPC-SP-11, en utilisant des tampons abrasifs non tissés 3M (ou l'équivalent), afin de fournir une surface qui, lorsqu'elle est vue sans grossissement, ne présente aucune trace visible de produits de corrosion ou d'autre corps étrangers.

Remarques :

- | | | |
|-----|--|------|
| (1) | Le cas échéant, il faut dépolir la surface afin de produire un profil de surface d'au moins 25 µm. | A/C* |
| (2) | Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.). | A/C* |
| (3) | Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes. | |

Méthode 3 : Décaper jusqu'au métal nu, conformément à la norme SSPC-SP-12-WJ-1;

Décaper jusqu'au métal nu la totalité des aires du pont en aluminium, y compris les appendices connexes, conformément à la norme SSPC-SP-12 – WJ – 1 Ultrahigh-Pressure Waterjetting (UHP WJ), pour obtenir le fini de surface qui est indiqué dans la norme SSPC-VIS 4.

\
C

REMARQUES :

- | | |
|-----|--|
| (1) | Lors du décapage hydraulique, conformément à la norme SSPC-SP-12, l'IR doit connaître et assurer le respect de toutes les politiques environnementales, comme la récupération de tous les effluents. |
|-----|--|

- (2) L'eau utilisée pour le décapage hydraulique doit être pure afin de ne pas contaminer les surfaces ainsi décapées. A/C*
- (3) L'IR doit savoir que le décapage hydraulique ne dépolit pas ni ne profile la surface angulaire; cette opération ne fait qu'exposer le profil de la surface qui avait originellement été décapée par projection d'abrasif ou corrodée. Après le décapage, si la surface ne respecte pas les exigences du profil angulaire minimal de 25 µm, l'IR sera responsable de réaliser le profil de surface requis par le contrat.
- (4) Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.). A/C*
- (5) Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes.

Inspections des surfaces préparées

15. L'IR doit réaliser les inspections suivantes une fois la préparation de la surface achevée. Si de l'oxydation survient entre le décapage par projection et l'application du revêtement, la surface doit faire l'objet d'un autre décapage par projection afin de respecter les exigences de la norme spécifiée. Toutes les aires qui sont sujettes à la contamination après le décapage doivent être nettoyées et dégraissées conformément à la norme SSPC-SP-1. L'IR doit certifier et consigner les résultats de toutes les inspections et vérifier les surfaces qui ont été préparées conformément au présent devis. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit être témoin de chaque phase d'inspection. R, A/C*
- a. Inspection visuelle : vérification des surfaces préparées conformément à la norme SSPC-VIS 1-89, SSPC-VIS 2, SSPC-VIS 3, SSPC-VIS 4 ou SSPC-VIS 5.
- b. Inspection visuelle de la propreté : lors de l'inspection finale, la surface ne doit présenter aucune trace de poussière ou de contaminants visibles. Pour vérifier la propreté de la surface, y appliquer un ruban adhésif clair que l'on presse sur différentes parties de la surface qui sont représentatives de l'ensemble, puis l'enlever. Lorsque l'on observe le ruban après cette opération, il ne doit pas présenter de poussières, de saletés ou d'autres contaminants.

R, A/C*

NOTA : Dans le cas des ponts en acier préparés conformément à la norme SSPC-SP-12-WJ-1; tous les travaux de décapage hydraulique doivent être conformes à la norme WJ-1 et respecter les niveaux de tolérance du fabricant concernant l'enrouillement instantané, tel qu'indiqué dans la norme SSPC-SP 12/NACE N° 5, avant d'appliquer le revêtement.

- c. Inspection non visuelle de la propreté : effectuer l'essai de détection des ions chlorure conformément au paragraphe 12. R, A/C*
- d. Mesures des profils de surface : mesurer et consigner les mesures des profils de surface conformément à la norme NACE RP0287-95; l'IR doit consigner ces mesures à l'annexe A. R, A/C*

Inspection structurale

16. Une fois qu'on a terminé le décapage du pont jusqu'au métal nu conformément aux normes SSPC-SP-2/3/5/7/10 et/ou 11, et avant d'appliquer tout revêtement, un IMFCS/GEN/BAN/inspecteur de coque doit effectuer une inspection de la structure de tout sujettile exposé. Tout défaut/dommage/gaspillage révélé par l'inspection doit être et sera précisé comme étant un élément pour des travaux additionnels. L'IMFCS/GEN/BAN/inspecteur de coque doit faire A/C*

suivre une description détaillée des découvertes au RAQ et au technicien de coque supérieur du navire.

Traitement – Subjectiles en acier et en aluminium

Inspections préalables à l'application du revêtement

17. L'IR doit s'assurer que la surface a été préparée conformément au paragraphe 15 du présent devis. Durant l'application du revêtement, il faut respecter les conditions environnementales ci-dessous, ou celles recommandées par le fabricant de revêtements. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit être témoin de chaque phase d'inspection : R, A/C*
- a. La température ambiante doit dépasser 5° C;
 - b. La température de surface doit dépasser le point de rosée d'au moins 3° C;
 - c. L'humidité relative (HR) doit être inférieure à 80 %.

NOTA : L'IR doit consigner la température ambiante, la température de surface, le point de rosée et l'HR avant le début de chaque application de revêtement et comme indiqué ci-après, afin de vérifier que les paramètres respectent le devis et/ou correspondent aux exigences de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS. R

Système d'apprêt pour subjectiles d'acier et d'aluminium

- 18.
- a. Les aires des ponts qu'il est impossible de décaper conformément à la norme SSPC-SP-11 doivent être décapées conformément à la norme SSPC-SP-2 ou 3 et être recouvertes d'une (1) couche d'apprêt/de scellant époxyde binaire pénétrant la rouille (code C406) à une ÉFS conforme aux instructions du fabricant, avant l'application de la première couche d'apprêt époxyde (code C420).
 - b. Appliquer une couche en bande sur tous les accessoires de pont, bordures, surbaux, carlingages, soudures, etc., en utilisant un apprêt époxydique (code C420). Le revêtement en bande doit comprendre toutes les bordures, ainsi qu'un contour d'au moins 25 mm (1 po) à l'extérieur de chaque bordure. La bande doit avoir un aspect propre et n'avoir aucune trace de gouttes, de coulures ou de festons. Laisser la bande de bordure sécher jusqu'à être dure au toucher avant d'appliquer la première couche complète de revêtement.
 - c. Appliquer au besoin, sur l'ensemble de la surface préparée, au moins une (1) couche d'apprêt époxyde (code C420) d'une ÉFS entre 125 µm et 150 µm, une fois que la couche en bande a séché jusqu'à être dure au toucher.
 - d. En respectant la période recommandée pour la seconde couche, appliquer au besoin, sur l'ensemble de la surface préparée, une (1) couche d'apprêt époxyde (code C420) en utilisant une autre couleur, d'une ÉFS entre 125 µm et 150 µm, une fois que la couche en bande a séché jusqu'à être dure au toucher. R, A/C*
 - e. L'ÉFS finale des couches d'apprêt doit se situer entre 250 µm et 300 µm. Il faudra appliquer d'autres couches sur toutes les aires qui ne sont pas conformes aux exigences de l'ÉFS minimale, en respectant la période d'application des couches recommandée, et en utilisant une autre couleur. L'ÉFS minimale doit être respectée avant l'application d'un autre système d'apprêt.

NOTA : Le mélange de revêtements, autres que ceux antidérapants, doit être effectué conformément aux instructions/rapports de mélange du fabricant et à l'aide de bâtons pour mélanger gradués adéquats et/ou de contenants.

Subjectiles d'acier et d'aluminium – revêtement antidérapant des aires de circulation

19. a. Appliquer, sur les aires de circulation des ponts ayant reçu une couche d'apprêt, un revêtement antidérapant époxyde (code C419) de la couleur n° 36076, gris foncé mat, de la norme US Fed-Std-595B. Le taux d'application réel doit être conforme aux instructions du fabricant.
- b. Mélanger le revêtement et, conformément aux spécifications/recommandations du fabricant et de façon à disperser uniformément les granulats, verser une bonne portion du mélange sur le pont en une bande d'environ 450 mm à 600 mm (18 à 24 po) de largeur. Avec un rouleau applicateur en résine phénolique, étendre l'enduit antidérapant uniformément en tirant la flaque vers soi, dans une (1) seule direction. Éviter de faire des mouvements de va et vient avec le rouleau. Lorsque la flaque est presque complètement étendue, verser une nouvelle quantité de mélange par-dessus le reste de la flaque et continuer à étendre le mélange de la manière énoncée précédemment. A/C*
- a. La surface de finition finale doit avoir une apparence rugueuse uniforme sur toute la surface. Il ne doit pas y avoir d'agglomérations de particules non adhérentes. Le profil de la surface doit présenter un motif de pics durs dressés, mesurant de 1,5 à 2,4 mm (1/16 à 3/32 po) de hauteur et espacés de 12,5 à 25 mm (1/2 à 1 po) les uns des autres. Le revêtement antidérapant sec doit avoir une épaisseur à son point le plus mince d'au moins 750 µm. A/C*

REMARQUES :

1. **Il est interdit de mélanger partiellement des troussees de revêtements antidérapants.**
2. Un panneau échantillon, qui démontre la texture qui doit être atteinte lors de l'application du fini antidérapant, est fourni par les inspecteurs de coque de l'IMFCS BAN. A/C*

Subjectiles d'acier et d'aluminium – peintures des aires hors circulation

20. a. Au besoin, appliquer au moins une (1) couche d'accrochage d'époxy (code C426) sur la couche d'apprêt d'époxy (code C420) déjà appliquée, d'après le temps d'application du nouveau revêtement recommandé par le fabricant, de façon à obtenir une ÉFS d'au moins 50 à 100 µm.
- b. Appliquer, sur l'ensemble des ponts hors circulation ayant reçu un apprêt, deux (2) couches de finition d'email alkyde marin pour l'extérieur (code C061) d'une ÉFS de 40 à 60 µm par couche, d'après le temps d'application du nouveau revêtement recommandé par le fabricant. Les couleurs doivent être en conformité avec la palette de couleurs existante et les couleurs Gris 16076 et Noir 17038 de la norme US Federal Standard;
- c. **Appendices/surfaces en saillie au-dessus des zones hors circulation/lambris d'appui**– Appliquer deux (2) couches d'email alkyde marin à copolymère/silicone (faible pigmentation/asorption solaire, Code C411 sur cloisons, les murailles, les côtés des toits, les pavois et les surfaces faisant saillie (100 mm ou 4 po) au-dessus des zones hors circulation/lambris d'appui, conformément aux codes de couleur existants.

NOTA : Le mélange de revêtements, autres que ceux antidérapants, doit être effectué conformément aux instructions/rapports de mélange du fabricant et à l'aide de bâtons pour mélanger gradués adéquats et/ou de contenants.

Marques

21. Appliquer les marques d'avertissement et de contrôle conformément au dessin applicable ou à la disposition existante, si aucun dessin n'est disponible. Les marques d'avertissement et de contrôle doivent être notées et consignées par l'IR aux fins de référence, avant R

l'enlèvement du revêtement.

- a. Appliquer les marques sur les aires de circulation à surface antidérapante en utilisant deux (2) couches de finition en polyuréthane binaire (code C177). L'ÉFS doit être conforme aux recommandations du fabricant. Afin de s'assurer que les marques ne deviennent pas glissantes, mélanger une (1) portion de granulats (billes de verre) à cinq (5) portions de peinture. Les couleurs doivent être conformes aux couleurs Jaune 33538, Blanc 37925, Rouge 11350 et Noir 17038 de la norme US Fed-Std-595B. R
- b. Appliquer les marques sur les aires hors circulation à l'aide de (2) couches de finition d'email alkyde marin pour l'extérieur (code C061). L'ÉFS doit être conforme aux recommandations du fabricant. Les couleurs doivent être conformes aux couleurs Jaune 33538, Blanc 37925, Rouge 11350 et Noir 17038 de la norme US Fed-Std-595B.

NOTA : Le mélange de revêtements, autres que ceux antidérapants, doit être effectué conformément aux instructions/rapports de mélange du fabricant et à l'aide de bâtons pour mélanger gradués adéquats et/ou de contenants.

Inspections des revêtements après l'application – Mesure de l'ÉFS

- 22. L'IR doit mesurer les ÉFS conformément à la norme SSPC-PA-2 et consigner les résultats dans l'annexe A. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit assister à chaque inspection/essai. R, A/C*
 - a. On doit mesurer toutes les ÉFS, pour chaque application de revêtement, lorsque le temps de cure recommandé par le fabricant est écoulé et/ou avant l'application de revêtement suivante.
 - b. L'ÉFS moyenne, pour chaque système de revêtement, doit se situer entre les limites fixées. Si l'ÉFS moyenne pour chaque système de revêtement se situe hors des limites fixées, on doit remédier au problème dans les aires fautives/revêtir ces aires à nouveau, pour obtenir l'ÉFS moyenne requise avant d'appliquer un nouveau revêtement.
 - c. On doit mesurer les ÉFS après l'application de revêtement finale, lorsque le temps de cure recommandé par le fabricant est écoulé. Les aires qui n'ont pas l'épaisseur de revêtement requise doivent recevoir des couches de revêtement supplémentaires jusqu'à atteindre l'ÉFS requise.

Dessus du lanceur du système à lancement vertical (VLS) – Classe IRO

- 23. **LE DESSUS DU LANCEUR VLS NE DOIT PAS ÊTRE PRÉPARÉ NI RECEVOIR UNE NOUVELLE COUCHE DE REVÊTEMENT, CONFORMÉMENT AU PRÉSENT DEVIS. L'IR NE DOIT EN AUCUN CAS TENTER D'EFFECTUER DES RÉPARATIONS SUR LE DESSUS DU LANCEUR VLS.**

Exigences relatives à la préparation et au revêtement

- 24. Choisir tout le matériel pour la préparation des surfaces et l'application des revêtements pour qu'il puisse produire la surface finie de manière efficace et économique. Le matériel choisi doit être entretenu correctement de manière qu'il demeure en bon état, et il ne doit être utilisé que par le personnel ayant reçu la formation adéquate.
- 25. Utiliser le matériel avec de l'air comprimé propre et exempt d'huile et d'humidité. R
L'alimentation en air comprimé doit être munie de purgeurs d'huile et de condensation, et avoir une capacité suffisante pour produire le volume et la pression d'air désirée. Effectuer un essai sur papier buvard au début de chaque période de travail afin de vérifier la propreté de l'alimentation en air comprimé, conformément à la norme ASTM D4285-83 – Standard Test Method for Indicating Oil or Water in Compressed Air.

26. Maintenir les conditions de préparation de surface et d'application de revêtement conformes aux paragraphes 15 et 17 du présent devis. R
27. Avant de remettre les ponts en service, permettre un temps de cure suffisant au système de revêtement final, conformément aux recommandations du fabricant comme elles sont inscrites dans la fiche technique. L'aire des travaux doit être aérée et garder des conditions ambiantes contrôlées tout au long du séchage.
28. Nettoyer, inhiber, appliquer une couche d'apprêt et de peinture sur les nouveaux travaux et sur les réparations, conformément aux parties/sections appropriées de la plus récente version du document D-23-003-005/SF-002 (Spécification concernant la peinture de maintenance des navires CSM) et aux instructions du fabricant. Toute contradiction entre le manuel de peinture de maintenance et les instructions du fabricant doit être portée à l'attention de l'ATD et/ou de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.

Inspections

29. Le personnel de l'IR doit disposer d'un inspecteur en revêtements certifié du niveau 2 du CIP de la NACE, qui effectuera ses propres inspections et fournira la documentation requise au RAQ ou à l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS à sa demande. R
- a. Des points d'arrêt d'inspection sont indiqués dans la colonne de droite du présent devis. L'IR doit aviser le RAQ et l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS suffisamment longtemps d'avance s'il veut être présent à l'inspection.
- b. Lorsque le symbole « A/C » ou « A/C* » est présent dans la colonne de droite d'un devis, il indique une étape dans les travaux énoncés dans la Description des travaux requis, ce qui signifie que l'IR doit avertir le RAQ dans un délai raisonnable pour qu'un RAQ, un ATD ou un inspecteur certifié NACE de l'IMFCS, comme indiqué, soit présent durant l'inspection/examen de l'IR. Cette dernière demeure responsable des inspections/examens et de la production des preuves tangibles requises conformément à la Description des travaux requis. Si l'IR n'avertit pas le RAQ, l'ATD ou l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS dans un délai suffisant pour qu'il soit présent avant de continuer les travaux énoncés dans le devis, il peut être forcé de remettre au jour le matériel/système et/ou nettoyer de nouveau le pont au métal nu, afin d'effectuer l'inspection/l'examen/la validation nécessaire, et ce, sans frais supplémentaires pour Sa Majesté. La présence d'un RAQ, d'un ATD ou d'un inspecteur certifié NACE de l'IMFCS lors des inspections/examens de l'IR marqués d'un « A/C » est laissée à l'appréciation du RAQ, de l'ATD ou de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS. La présence d'un RAQ, d'un ATD ou d'un inspecteur certifié NACE de l'IMFCS lors des inspections/examens de l'IR marqués d'un « A/C* » est jugée critique; la présence du RAQ, de l'ATD ou de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS est donc obligatoire.
- c. Points de défaut/mesures – lorsque le symbole « D » (défaut) ou « R » pour Readings (mesures) apparaît dans la colonne de droite, il indique une étape dans les travaux énoncés dans la Description des travaux requis lors de laquelle l'IR doit consigner par écrit les données requises par la Description des travaux. À moins qu'une formule de présentation des données ne soit énoncée dans la section connexe de la Description des travaux requis, l'IR doit fournir sa ou ses propres formules de présentation pour les défauts et mesures. Les formules doivent être faciles à photocopier une fois remplies. L'établissement de réparation doit transmettre immédiatement les données consignées à l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS, sauf en cas d'indication contraire.
- d. Le matériel d'inspection doit être conservé et utilisé par l'IR pour les essais à effectuer. Tout le matériel de mesure/d'enregistrement doit être étalonné conformément aux pratiques recommandées par le fabricant; les mesures et les enregistrements consignés doivent être envoyés à l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS sur demande.
- e. Certificats d'élimination requis – lorsque le symbole « C » apparaît dans la marge de droite d'un devis, cela indique qu'un certificat d'élimination signé est exigé pour les

travaux spécifiés dans la Description des travaux requis. Ce certificat doit confirmer au Canada que la substance dangereuse pour l'environnement est éliminée en conformité avec les lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables.

Matériel d'inspection

30. Les normes et le matériel d'inspection suivants doivent être conservés et utilisés par l'Entrepreneur pour les essais à effectuer :
 - a. thermomètres pour surfaces;
 - b. thermomètres à air;
 - c. psychromètre fronde et/ou indicateur numérique des conditions du milieu ambiant;
 - d. ruban d'empreinte et micromètre et/ou appareil numérique de mesure de profil de surface;
 - e. calibre d'épaisseur de feuil sec;
 - f. calibre d'épaisseur de feuil humide;
 - g. normes, conformément à la page 2, Documents connexes;
 - h. trousse d'essai de détection des ions chlorure.

Qualité d'exécution

31.
 - a. Tous les travaux doivent être effectués de manière professionnelle, ne présenter aucune trace de goutte, de coulure, de festons, de manque ou d'autres défauts visibles, comme des cloques causées par du solvant pris entre les couches.
 - b. Toutes les surfaces doivent être revêtues. Les aires qui n'ont pas l'épaisseur de revêtement requise doivent recevoir des couches de revêtement supplémentaires jusqu'à atteindre l'ÉFS requise;
 - c. Les surfaces ne doivent présenter aucune agglomération de particules antidérapantes non adhérentes; A/C*
 - d. Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes;
 - e. Le joint entre les aires de circulation et les aires hors circulation doit être droit et d'aspect propre;
 - f. Tout le personnel pénétrant dans l'aire des travaux doit porter une combinaison de travail, des gants et des bottes propres, afin de réduire au minimum les risques de contamination des surfaces. Les accès à l'aire des travaux doivent comporter une aire réservée au nettoyage des semelles de bottes;
 - g. À la fin des travaux, il ne doit subsister sur le site aucun débris ou matériau provenant des travaux. Il faut particulièrement s'assurer que tous les débris et éclats de peinture dispersés ont été enlevés des cavités, des logements, des accessoires de pont, des entrées d'aération, etc.

Sécurité

32. Une attention particulière doit être portée aux revêtements et solvants utilisés relativement au

présent devis, puisque ceux-ci sont d'une nature hautement inflammable. Il convient donc de s'assurer qu'une ventilation adéquate est fournie, afin de prévenir les risques d'intoxication ou d'explosion que présentent les concentrations de vapeurs. De plus, les sources d'inflammation doivent être enlevées des aires où de telles concentrations de vapeurs peuvent se produire.

33. L'IR doit se conformer aux exigences de toutes les FS et de tous les règlements relatifs à la sécurité, conformément aux règlements fédéraux et provinciaux. Les lois et les règlements suivants s'appliquent :
 - a. Partie II du Code canadien du Travail - Santé et sécurité au travail;
 - b. Volume Santé et sécurité au travail du Manuel du CT;
 - c. Programme de sécurité générale du MDN – Normes de sécurité générale, C-02-040-009/AG-000;
 - d. MDN – Programme de sécurité générale – politique et programme A-GG-040-001/AG-001.
34. L'IR doit respecter toutes les exigences en matière de sécurité conformément aux lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables.

Exigences et règlements relatifs à l'environnement

35. L'IR doit enlever, manipuler, entreposer, transporter et éliminer tous les déchets dangereux en conformité avec les lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables. L'IR doit également prendre les précautions nécessaires lors du nettoyage et du peinturage, afin de protéger le matériel du navire et l'environnement contre la contamination. De plus, des précautions doivent être prises lors de l'enlèvement de revêtements, puisque ceux-ci peuvent contenir des métaux lourds, comme le plomb et les chromates. L'IR doit effectuer un essai de lixiviation sur les déchets solides, par exemple les abrasifs de projection utilisés, afin de déterminer la méthode d'élimination appropriée. L'IR doit fournir un certificat d'élimination si les déchets issus des travaux de nettoyage sont considérés comme des déchets dangereux. C
 - a. L'IR doit se conformer aux lois suivantes :
 - (1) *Loi canadienne sur la protection de l'environnement;*
 - (2) *Loi sur les pêches du Canada.*

Aspects environnementaux

36. Les aspects environnementaux suivants ont été relevés aux fins du présent devis. La liste qui suit n'est pas exhaustive et ne relève en rien l'IR de sa responsabilité de définir tous les aspects environnementaux connexes aux travaux découlant du présent devis :
 - a. émissions dans l'atmosphère : nettoyage à pression, projection d'abrasif, nettoyage à l'aide d'outils à moteur, application de revêtements;
 - b. matériaux dangereux : dégraissants, solvants, apprêts époxydes, polyuréthane, revêtement antidérapant époxyde;
 - c. déchets dangereux : déchets de nettoyage, grenailles abrasives utilisées, éclats de peinture, déchets de peinture;
 - d. bruit : nettoyage à pression, projection d'abrasifs, nettoyage à l'aide d'outils à moteur, application de revêtements;

- e. déchets solides non dangereux : déchets de peinture;
- f. eau de traitement : nettoyage à pression, dégraisseur;
- g. déversements/rejets : dégraisseur, peinture et solvants.

Produits à livrer

- 37. **L'IR doit faire suivre les produits à livrer suivants au RAQ dans les cinq (5) jours ouvrables qui suivent la fin des travaux :** R
 - a. Certificats d'élimination. C
- 38. **L'IR doit faire suivre les produits à livrer suivants au RAQ, afin que l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS l'examine, dans les cinq (5) jours ouvrables qui suivent la fin des travaux :**
 - a. formulaire de consignation de la préparation et de l'application des revêtements, annexe A;
 - b. formulaire de consignation des essais de détection des ions chlorure, annexe B.

ANNEXE A

FORMULAIRE DE CONSIGNATION DE LA PRÉPARATION ET DU TRAITEMENT

NOM DU NAVIRE	COMPARTIMENT	PONT N°	COUPLES	BÂBORD/AXE/TRIBORD
PRÉPARATION	INITIALES	DATE	COMMENTAIRES	
SSPC-SP-12				
SSPC-SP-1				
SSPC-SP-2				
SSPC-SP-3				
SSPC-SP-11				
SSPC-SP-5				
SSPC-SP-10				
SSPC-SP-7				
IONS CHLORURE (mesurés en $\mu\text{m}/\text{cm}^2$)				
NOM DE L'IR (EN LETTRES MOULÉES) :		DATE :	SIGNATURE DE L'IR :	

TRAITEMENT		BANDE DE BORDURE	APPRÊT	ANTIDÉRAPANT	COUCHE DE FINITION	COUCHE DE FINITION
NOM DU PRODUIT DU FABRICANT						
LOT N°						
COULEUR N°						
QUANTITÉ UTILISÉE (nombre de gal/trousses)						
TEMPÉRATURE À LA SURFACE						
TEMP. AMBIANTE	MIN					
	MAX					
HUMIDITÉ RELATIVE						
POINT DE ROSÉE						
TEMPÉRATURE DU THERMOMÈTRE MOUILLÉ						
ÉFS EXIGÉE						
ÉFS ATTEINTE						
INITIALES						
DATE						
NOM DE L'IR (EN LETTRES MOULÉES) :			DATE :		SIGNATURE DE L'IR :	

ANNEXE B

FORMULAIRE DE CONSIGNATION DES ESSAIS DE DÉTECTION DES IONS CHLORURE			
NOM DU NAVIRE :			
Raison de l'essai :			
COMPARTIMENT	AIRE DE L'ESSAI	APRÈS NETTOYAGE CONFORME À LA NORME SSPC-SP-1 ET/OU 12 (en $\mu\text{g}/\text{cm}^2$)	APRÈS NETTOYAGE CONFORME À LA NORME SSPC-SP-10 ET/OU 12 (avant l'application des revêtements) (en $\mu\text{g}/\text{cm}^2$)
NOM DE L'IR :	SIGNATURE DE L'IR :		DATE :

ANNEXE C

LISTE DU MATÉRIEL DE SPÉCIFICATION NAVALE								
NAVIRE/CLASSE :			DATE :					
N° DE LA JI : HI-23-003-003/JI-001			MISE À JOUR DE LA JI :					
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
N° d'article	N° de dessin	Numéro d'inventaire	Description/n° de pièce.	Qté	Unité	MFG	ME	Remarques
1001			Code C406 – apprêt/scellant binaire époxyde pénétrant la rouille	Selon les besoins			X	
1002			Code C420 – apprêt époxyde pour revêtement antidérapant époxyde	Selon les besoins			X	
1003			Code C177 – polyuréthane binaire	Selon les besoins			X	
1004			Code C419 – revêtement antidérapant époxyde	Selon les besoins			X	
1005			Code 061 – émail alkyde marin pour l'extérieur, coloré	Selon les besoins			X	
1006			Code C426 – couche d'accrochage d'époxy	Selon les besoins			X	
1007			Code C415 – nettoyant biodégradable/agent de décoloration	Selon les besoins			X	
1008			Code C411 – émail alkyde marin à copolymère/silicone (faible pigmentation/asorption solaire et propriétés antitaches)	Selon les besoins			X	



Installation de maintenance
de la flotte de Cape Scott

HI-23-003-005/JI-003
Modifié le 31 OCTOBRE 2013

**INSTRUCTIONS DE TRAVAIL STANDARDS À L'IMF CAPE SCOTT
PROCÉDURE DE PRÉPARATION ET D'APPLICATION DE REVÊTEMENTS
S'APPLIQUE À
TOUTES LES CLASSES DE NAVIRES**

**RÉPARATIONS DES REVÊTEMENTS ET COUCHE DE FINITION
SUR L'ENSEMBLE
DES PONTS ANTIDÉRAPANTS ET PEINTURÉS**

EMPLACEMENTS
DIVERS

(Remplace le document daté du 6 mars 2012)

Approuvé par : BAN/IC SNR

Produit par : BAN/INSPECTEUR DE COQUE

Personne-ressource : BAN/INSPECTEUR DE COQUE

Téléphone : 427-3885

NUMÉRO IEN :
E-28-418-000 (CLASSE HFX)
E-28-175-000 (CLASSE RO)
E-28-672-B00 (CLASSE PTR)

BUT :
Le présent devis établit les exigences pour la préparation des surfaces et l'application de revêtements pour les ponts antidérapants et peints.

DOCUMENTS CONNEXES :

D-23-003-005/SF-002	SPÉCIFICATION CONCERNANT LA PEINTURE DE MAINTENANCE DES NAVIRES CSM
C-39-003-001/AG-001	GUIDE DE CONCEPTION ET MANUEL DES LIMITES D'UTILISATION DE L'INTERFACE HÉLICOPTÈRE/NAVIRE
C-70-328-000/MP-001	THIRD LINE MAINTENANCE INSTRUCTION FOR VERTICAL LAUNCH SYSTEM – LAUNCHER TOP RESURFACING
SSPC-SP-1	SOLVENT CLEANING
SSPC-SP-11	POWER TOOL CLEANING TO BARE METAL
SSPC-SP-12/NACE 5	SURFACE PREPARATION AND CLEANING OF METALS BY WATER JETTING PRIOR TO RECOATING.
SSPC-VIS-3	NORME VISUELLE POUR LES SURFACES EN ACIER NETTOYÉES À L'AIDE D'UN OUTIL MANUEL ET D'UN OUTIL ÉLECTRIQUE
SSPC-VIS-4	GUIDE AND REFERENCE PHOTOGRAPHS FOR STEEL SURFACES PREPARED BY WATERJETTING
SSPC-PA-2	MEASUREMENT OF DRY COATING THICKNESS
SSPC-TU-4	MÉTHODES PRATIQUES DE RÉCUPÉRATION ET D'ANALYSE DES SELS SOLUBLES SUR UN SUBSTRAT
NACE RPO 287-95	NACE STANDARDS, FIELD MEASUREMENT OF SURFACE PROFILE OF ABRASIVE BLAST CLEANED STEEL SURFACES
ASTM D-4285	INDICATING OIL AND WATER IN COMPRESSED AIR
SSPC PAINTING MANUAL	VOLUME 2, ÉDITION DE 2005
DWG 0251110	FLIGHT DECK MARKINGS IRO CLASS
DWG HFX-D28-396-000-01, SHTS 7, 8, AND 9	PAINTING AND PRESERVATION SCH, (MARKINGS) HFX CLASS
DWG 0151097	FLIGHT DECK AND HANGAR MARKINGS, PTR CLASS
C-02-040-009/AG-000	PROGRAMME DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE DU MDN – NORMES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE
A-GG-040-001/AG-001	MDN – PROGRAMME DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE – POLITIQUE ET PROGRAMME
SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL, PARTIE II, CODE CANADIEN DU TRAVAIL	
VOLUME SÉCURITÉ ET SANTÉ AU TRAVAIL DU MANUEL DU CT	
<i>LOI CANADIENNE SUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT</i>	
<i>LOI SUR LES PÊCHES DU CANADA</i>	

ANNEXES :

ANNEXE A	FORMULAIRE DE CONSIGNATION DE LA PRÉPARATION ET DU TRAITEMENT
ANNEXE B	FORMULAIRE DE CONSIGNATION DES ESSAIS DE DÉTECTION DES IONS CHLORURE
ANNEXE C	LISTE DU MATÉRIEL DE SPÉCIFICATION NAVALE (LMSN)

DESCRIPTION DES TRAVAUX**REMARQUES**

L'installation de réparation (IR) doit effectuer les travaux suivants :

Portée

1. Le but du présent devis est de fournir les instructions à suivre pour la préparation des surfaces suivie de l'application d'un système de revêtement de pont antidérapant et/ou peinturé sur les ponts intérieurs et extérieurs en acier et en aluminium. Les travaux comprennent le nettoyage de toute la zone spécifiée, afin d'enlever tous les revêtements écaillés, sels, graisses, saletés et contaminants visible et solubles, suivi du nettoyage au métal nu de toute la zone spécifiée et de l'application d'un revêtement antidérapant de pont (pour les aires de circulation) époxyde à faible absorption solaire (FAS) de type 1, comp. G et d'une couche de finition d'émail alkyde marin pour l'extérieur (pour les aires hors circulation) sur un apprêt à base d'époxyde. .

REMARQUES :

- (1) Les travaux spécifiés dans les présentes instructions de travail ne doivent pas être considérées comme étant les seules exigences en matière de réparation de revêtements. Toutes les réparations ou tous les travaux additionnels requis par les présentes instructions de travail doivent être spécifiés dans le rapport d'inspection de la coque, ou dans tout autre document pertinent dans lequel la présente JI est annexée.
- (2) Le personnel de l'IR doit disposer d'un inspecteur en revêtements certifié du niveau 2 du CIP de la NACE, qui inspectera les revêtements et consignera toutes les données applicables détaillées dans le présent devis.
- (3) Un inspecteur en revêtements IMFCS/GEN/BAN/INSPECTEUR DE COQUE certifié du niveau 2 du CIP de la NACE, aussi nommé inspecteur certifié NACE de l'IMFCS, doit effectuer les inspections détaillées dans le devis et/ou y assister.

Précautions

2. Prendre des précautions durant la période de préparation préliminaire de la surface, de préparation des surfaces, de prétraitement et de peinture, afin de contenir tous les résidus de produits de nettoyage et eaux usées, ainsi que les grains de sablage, la grenaille et les débris en suspension dans l'air, de manière qu'ils ne puissent pas contaminer les compartiments intérieurs des navires et l'atmosphère à l'endroit où le matériel est entreposé. Au besoin, pourvoir à une protection temporaire pour éviter des dommages et des surpulvérisations sur les structures, le matériel et les accessoires de pont du navire.
 - a. Couvrir et sceller temporairement le mobilier et le matériel électrique et électronique. Fermer et obturer temporairement les avaloirs, les entrées et sorties d'aération, les portes, les buses d'arrosage préventif, les fenêtres et les écoutilles pendant les travaux de décapage et de peinture, afin d'éviter que de la poussière, de la saleté, de la peinture ou des vapeurs ne s'infiltrant.
 - b. Enlever les revêtements avec précaution, car ils peuvent contenir des métaux lourds comme du plomb ou des chromates. Effectuer un essai de lixiviation sur les déchets solides, par exemple les éclats de peinture, afin de juger de la méthode d'élimination appropriée. Éliminer tous les déchets dangereux en conformité avec les lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables. Fournir un certificat d'élimination si les déchets produits par les travaux de décapage sont classés comme matières dangereuses. C

Planification et protection des ponts

3. Dans les aires à forte circulation ou sur les ponts où sont effectués d'autres travaux, planifier l'exécution des travaux de préparation et de peinture pendant les périodes de faible

activité. Isoler les sources de contamination, y compris la circulation piétonne. Installer un cordon de sécurité et des panneaux INTERDIT selon les besoins. Protéger tous les revêtements de pont jusqu'à ce qu'ils soient prêts à résister à la circulation ou jusqu'à la fin des travaux.

Exigences pour les zones de circulation et les zones hors circulation

4. Avant l'enlèvement du revêtement, consigner les aires de circulation (antidérapantes) et hors circulation (peinturées) à des fins de référence. Les aires hors circulation sont celles qui ne sont généralement pas accessibles à la circulation, par exemple les bureaux, les casiers, les établis, le carlingage du matériel et les aires sous les rayonnages fixes. Tous les surbaux d'écouille et accessoires de pont, le carlingage apparent ainsi qu'un minimum de 50 mm (2 po) autour d'eux, sont considérés comme des aires hors circulation. Le dessus des écoutilles affleurant le pont doit être enduit d'un revêtement antidérapant et leur périmètre doit avoir un contour peinturé de 50 mm (2 po) de largeur. R

Abri temporaire

5. Afin de maintenir les conditions environnementales (pour la préparation des ponts et l'application des revêtements), et de protéger l'environnement (réf. *Loi sur les pêches*, article 35), l'IR doit : A/C*

- Ceinturer complètement les ponts en cours de nettoyage/préparation jusqu'au métal nu à 100 %, conformément à la norme SSPC-SP-5 (White metal blast cleaning), et ceux qui sont traités à nouveau, de façon à empêcher la dispersion des particules dans l'air ou un dégagement de substances délétères dans le port. Le soumissionnaire retenu doit capter et éliminer tous les liquides utilisés/drainés conformément à la totalité des lois et règlements municipaux, provinciaux et fédéraux applicables.
- **Pour les ponts/zones qui nécessitent seulement des réparations et/ou des couches de finition partielles, ériger des palissades/un ouvrage de protection/une enceinte de confinement appropriés, de façon à empêcher la dispersion des particules dans l'air ou un dégagement de substances délétères dans le port. L'IR doit capter et éliminer tous les liquides utilisés/drainés conformément à la totalité des lois et règlements municipaux, provinciaux et fédéraux applicables.**
- Balayer/nettoyer/décaper toutes les zones où l'enduit est décollé et/ou écaillé, afin d'enlever le plus de débris possible; ramasser et éliminer les débris de façon appropriée, avant d'effectuer un nettoyage conformément à la norme SSPC-SP-1.
- Les produits de nettoyage doivent être utilisés/mélangés/dilués conformément aux recommandations/instructions du fabricant.
- On doit appliquer les enduits à l'aide de rouleaux et/ou pinceaux, et non d'atomiseurs, afin de réduire les émissions de COV et de prévenir les surpulvérisations dans l'eau et/ou l'atmosphère. Si les ponts sont entièrement couverts d'une bâche, les atomiseurs sont probablement permis.
- La totalité des abris/de la protection/des palissades doivent être érigés/installés à la satisfaction du personnel spécialisé en sécurité/environnement de l'IMFCS avant le début des travaux; tous ces ouvrages doivent être entretenus à la satisfaction du personnel spécialisé en sécurité/environnement de l'IMFCS pendant leur utilisation, et ce, pour toute la durée des travaux de resurfaçage. La peinture, les éclats de peinture ou la poussière générés durant l'enlèvement de la peinture ne doivent pas entrer en contact avec l'eau. Des barrières physiques doivent être en place avant le début des travaux, et tout déversement doit être nettoyé. Des troussees d'intervention de premier niveau en cas de déversement doivent se trouver sur place pour toute la durée des travaux d'application des enduits/de resurfaçage.

- La température ambiante et la température des surfaces doivent demeurer dans les valeurs recommandées par le fabricant du revêtement tout au long de l'application du revêtement et de la cure. Au besoin, installer une bâche au-dessus du pont (protection contre les éléments) ou construire un abri fermé complet (temps froid) afin de recouvrir l'ensemble des aires de pont traitées. Par temps froid, la température ambiante dans l'abri ne doit en aucun cas descendre sous les 10 °C. Le représentant de l'assurance de la qualité (RAQ) ou l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit inspecter l'abri.
- Tous les travaux doivent être exécutés conformément aux règlements en matière de travail et d'environnement du ressort où ils ont lieu.

Enlèvement des obstacles

6. L'enlèvement des obstacles nécessaire pour accéder à 100 % du pont sur lequel appliquer le nouveau revêtement sera déterminé par l'IR durant la phase d'observation. La liste des objets à enlever, fournie dans le présent devis ou dans tout autre devis pertinent, servira seulement à l'IR pour faire un appel d'offres et ne doit pas être considérée comme exhaustive ou limitative.
 - a. Étiqueter, débrancher, desserrer ou enlever et conserver tous les objets qui font obstacle, afin de dégager l'aire des travaux et de protéger ces objets contre les dégâts éventuels. À la fin des travaux de réparation, il faut réinstaller et fixer fermement les objets, munis de nouvelles attaches, selon l'installation existante. Une fois la réinstallation terminée, vérifier le fonctionnement de tout le matériel et de tous les systèmes qui ont été déplacés, et prouver qu'ils sont fonctionnels/opérationnels. L'IR doit certifier et consigner l'essai fonctionnel. Le RAQ doit inspecter le tout.

R, A/C*

Fiches signalétiques et fiches techniques du fabricant

7. Les fiches signalétiques (FS) et les fiches techniques (FT) publiées par le fabricant doivent être incluses dans le présent devis; l'IR doit donc en obtenir une copie. L'épaisseur du feuil sec (ÉFS) et la durée minimale/maximale de séchage avant l'application de la couche subséquente doivent être en conformité avec les recommandations du fabricant qui se trouvent dans les FT. En cas d'incohérence dans les informations, l'autorité technique désignée (ATD) ou l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit être consulté. La décision finale relative à tout conflit de renseignements doit dépendre de l'IMFCS/GEN/BAN/Bureau d'inspection des coques.

Matériaux

8. L'IR doit fournir suffisamment de matériaux pour réaliser les travaux énoncés dans le présent devis. Il doit également fournir le nom du fabricant et de ses produits, les FT et les numéros de lot des matériaux utilisés. Les matériaux ne doivent pas dépasser la durée de conservation recommandée par le fabricant. Consulter l'annexe C pour la liste des produits approuvés. Les produits de remplacement doivent être approuvés par le GCVI en revêtement, DSN 2-4-4, par l'intermédiaire de l'ATD ou de l'inspecteur certifié de la NACE de l'IMFCS. R
9. Tous les systèmes de matériaux de revêtement doivent être fournis par le même fabricant, sauf autorisation écrite de ce dernier permettant l'utilisation d'un produit de revêtement de remplacement utilisable sans restrictions et sans annulation des garanties. S'il est impossible d'obtenir cette autorisation du fabricant, la décision finale doit dépendre de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.
10. Livrer tous les matériaux sur le chantier dans les contenants du fabricant scellés et qui portent les étiquettes indiquant le nom et le type de produit, sa couleur, son numéro de lot, etc. Entreposer les matériaux dans un espace sec, loin de toute source d'étincelles ou de

flammes et à une température dans la plage recommandée par les FT du fabricant. Maintenir l'espace propre et dégagé en tout temps.

Nettoyage préalable de la surface

11. Nettoyer la surface globale du pont afin d'enlever le revêtement écaillé, les sels, la graisse, la saleté et les contaminants visibles et solubles, conformément à la norme SSPC-SP-1, à l'aide d'un nettoyant biodégradable/agent de décoloration (code C415). Immédiatement après avoir nettoyé, rincer à fond à l'eau fraîche.
 - a. L'IR doit éliminer tous les liquides égouttés, conformément aux lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux. C
 - b. L'IR doit fournir un certificat d'élimination. C
 - c. Effectuer un essai de détection des ions chlorure conformément au paragraphe 12.

Essai de détection des ions chlorure

12. Effectuer l'essai de détection des ions chlorure en employant des méthodes d'essai semi-quantitatives conformément à la norme SSPC-TU 4, qui porte sur les méthodes d'extraction des cellules, de badigeonnage ou de nettoyage, de la manière suivante :
 - a. Après avoir terminé la préparation préliminaire de la surface, SSPC-SP-1 et/ou SSPC-SP-12 (LP WC et/ou HP WC), afin de s'assurer que les ions chlorures ne sont pas imprégnés dans le subjectile lors du nettoyage jusqu'au métal nu; R, A/C*
 - b. Après avoir terminé la préparation du subjectile, SSPC-SP-2/3/5/7/10 et/ou 11, avant d'appliquer le revêtement; R, A/C*
 - c. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit assister aux essais. Les résultats des essais doivent être consignés dans l'annexe B par l'IR; A/C*
 - d. Le nombre d'essais à effectuer pour chaque espace/pont dépendra de la superficie qui sera nettoyée et traitée.
 - i. Lorsque la superficie est inférieure à 10 m² (107 pi²), au moins deux (2) essais sont requis. Toute autre exigence est optionnelle à l'appréciation de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.
 - ii. Jusqu'à 50 m² (539 pi²) : un (1) essai à tous les 10 m² (107 pi²).
 - iii. Entre 50 m² (539 pi²) et 200 m² (2 153 pi²) : un (1) essai à tous les 20 m² (215 pi²).
 - iv. Entre 200 m² (2 153 pi²) et 500 m² (5 382 pi²) : un (1) essai à tous les 40 m² (431 pi²).
 - v. Entre 500 m² (5 382 pi²) et 1 000 m² (10 764 pi²) : un (1) essai à tous les 60 m² (646 pi²).
 - vi. Entre 1 000 m² (10 764 pi²) et 2 000 m² (21 528 pi²) : un (1) essai à tous les 100 m² (1 076 pi²).
 - vii. Entre 2 000 m² (21 528 pi²) et 3 000 m² (32 292 pi²) : un (1) essai à tous les 150 m² (1 615 pi²).
 - viii. Entre 3 000 m² (32 292 pi²) et 4 000 m² (43 056 pi²) : un (1) essai à tous les 200 m² (2 153 pi²).

- ix. 4 000 m² (43 056 pi²) et plus : un (1) essai à tous les 250 m² (2 691 pi²).
- e. Le niveau acceptable d'ions chlorure doit être inférieur à 5 µg/cm² (5 ppm). Le revêtement ne doit pas être enlevé ni appliqué avant que ce niveau soit atteint; A/C*
- f. Si l'on trouve des niveaux d'ions chlorure dépassant 5 µg/cm² (5 ppm), 100 % de la superficie doit être nettoyée conformément au paragraphe 11. Une fois le nettoyage terminé, on doit effectuer un essai de détection des ions chlorure conformément au présent paragraphe. On doit effectuer d'autres nettoyages jusqu'à l'obtention de niveaux d'ions chlorure de moins de 5 µg/cm² (5 ppm). La décision de nettoyer moins de 100 % de la superficie totale doit être à l'appréciation de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.

NOTA : Si l'on trouve des niveaux d'ions chlorure dépassant 5 µg/cm² (5 ppm), l'IR, le RAQ et/ou le personnel du navire doivent faire une enquête afin de savoir s'il existe une source de contamination. Si l'on découvre une source de contamination, on doit y remédier avant de procéder à la préparation préliminaire de la surface et/ou à la préparation de la surface et/ou à l'application du revêtement.

Préparation de la surface – Subjectile en acier

13. Les aires du pont à subjectile en acier nécessitant des réparations doivent être décapées jusqu'au métal nu, conformément à la norme SSPC-SP-11 Power Tool Cleaning to Bare Metal ou à la norme SSPC-SP-12-WJ-1 Ultrahigh-Pressure Waterjetting (UHP WJ) pour atteindre le fini de surface indiqué dans la norme SSPC-VIS 3, E SP 11 ou SSPC-VIS 4.

REMARQUES :

- (1) Toutes les aires de subjectile en acier exposées comportant des traces d'oxyde ferreux (noir) doivent être décapées à nouveau, conformément à la norme SP-11, à l'aide d'un pistolet à aiguilles et/ou d'un vibreur à détartrer, afin d'enlever l'oxyde ferreux et d'obtenir un fini de surface tel qu'indiqué dans la norme SSPC-VIS 3, E SP 11. A/C*
- (2) Toutes les aires de subjectile en acier exposées comportant un certain degré de polissage ou de lissage doivent être décapées à nouveau, conformément à la norme SSPC-VIS 3, E SP 11. A/C*
- (3) Tous les appendices et surfaces en saillie exposés doivent être décapés par projection d'abrasif jusqu'au métal nu, et ce, jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.) A/C*
- (4) Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes.
- (5) Lors du décapage hydraulique, conformément à la norme SSPC-SP-12, l'IR doit connaître et assurer le respect de toutes les politiques environnementales, comme la récupération de tous les effluents.
- (6) L'eau utilisée pour le décapage hydraulique doit être pure afin de ne pas contaminer les surfaces ainsi décapées. A/C*
- (7) L'IR doit savoir que le décapage hydraulique ne dépolit pas ni ne profile la surface angulaire; cette opération ne fait qu'exposer le profil de la surface qui avait originellement été décapée par projection d'abrasif ou corrodée. Après le

décapage, si la surface ne respecte pas les exigences du profil angulaire minimal de 25 µm, l'IR sera responsable de réaliser le profil de surface requis par le contrat.

- (8) Tous les travaux de décapage hydraulique doivent être conformes à la norme WJ-1 et respecter les niveaux de tolérance du fabricant concernant l'enrouillement instantané, tel qu'indiqué dans la norme SSPC-SP 12/NACE N° 5, avant d'appliquer le revêtement.

Préparation de surface dans les zones nécessitant des réparations – Subjectile en aluminium

14. Les surfaces du pont en aluminium qui nécessitent des réparations au revêtement seront décapées à l'aide d'outils à moteur jusqu'au métal nu à l'aide de tampons abrasifs non tissés 3M (ou équivalent), ou décapées jusqu'au métal nu conformément à la norme SSPC-SP-11 (ou l'équivalent), ou décapées jusqu'au métal nu conformément à la norme SSPC-SP-12 Ultrahigh-Pressure Waterjetting (UHP WJ). La surface ne doit présenter aucune trace visible d'huile, de graisse, de saleté, de poussière, de peinture, d'oxydes, de produits de corrosion ou d'autre corps étranger.
- a. Appendices/surfaces en saillie – nettoyer jusqu'au métal nu tous les appendices et surfaces qui nécessitent des réparations au revêtement, et ce, jusqu'à une hauteur de 100 mm (4 po) au-dessus des ponts (par exemple les cloisons, les murailles, les côtés des roufs, les pavois, les carlingages, les cornières cadres, les accessoires de pont, les plaques de couvercle de pont portables, les surbaux, etc.).
 - b. Les aires nécessitant des réparations au revêtement et qui ne peuvent pas être décapées conformément à la norme SSPC-SP-12 doivent l'être à l'aide d'outils à moteur munis de tampons abrasifs non tissés 3M (ou équivalent), conformément à la norme SSPC-SP-11, afin d'obtenir une surface qui, lorsqu'elle est vue sans grossissement, ne présente aucune trace visible de produits de corrosion ou d'autre corps étranger. A/C*
 - c. Tous les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées jusqu'au métal nu, dans les aires hors circulation, doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour permettre une transition/un fini uniforme une fois les surfaces repeintes.

NOTA : Lors du décapage hydraulique, conformément à la norme SSPC-SP-12, l'IR doit connaître et assurer le respect de toutes les politiques environnementales, comme la récupération de tous les effluents. L'eau utilisée pour le décapage hydraulique doit être pure afin de ne pas contaminer les surfaces ainsi décapées. L'IR doit savoir que le décapage hydraulique ne dépolit pas ni ne profile la surface angulaire; cette opération ne fait qu'exposer le profil de la surface qui avait originellement été décapée par projection d'abrasif ou corrodée. Après le décapage, si la surface ne respecte pas les exigences minimales de 25 µm, l'IR sera responsable de réaliser le profil de surface requis par le contrat.

Inspections des surfaces préparées

15. Lorsque la préparation des surfaces est terminée, l'IR doit effectuer les inspections suivantes. R, A/C*
- Si de l'oxydation survient entre le décapage par projection et l'application du revêtement, la surface doit faire l'objet d'un autre décapage par projection afin de respecter les exigences de la norme spécifiée. Toutes les aires qui sont sujettes à la contamination après le décapage doivent être nettoyées et dégraissées conformément à la norme SSPC-SP-1 avant l'application du revêtement. L'IR doit certifier et consigner les résultats de toutes les inspections et vérifier les surfaces qui ont été préparées conformément au présent devis. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit être témoin de chaque phase d'inspection.
- a. Inspection visuelle : vérification des surfaces préparées conformément à la norme SSPC-VIS 1-89, SSPC-VIS 2, SSPC-VIS 3, ou SSPC-VIS 4.
 - b. Inspection visuelle de la propreté : lors de l'inspection finale, la surface ne doit

présenter aucune trace de poussière ou de contaminants visibles. Pour vérifier la propreté de la surface, y appliquer un ruban adhésif clair que l'on presse sur différentes parties de la surface qui sont représentatives de l'ensemble, puis l'enlever. Lorsque l'on observe le ruban après cette opération, il ne doit pas présenter de poussières, de saletés ou d'autres contaminants.

NOTA : Dans le cas des ponts en acier préparés conformément à la norme SSPC-SP-12-WJ-1; tous les travaux de décapage hydraulique doivent être conformes à la norme WJ-1 et respecter les niveaux de tolérance du fabricant concernant l'enrouillement instantané, tel qu'indiqué dans la norme SSPC-SP 12/NACE N° 5, avant d'appliquer le revêtement.

- c. Inspection non visuelle de la propreté : effectuer l'essai de détection des ions chlorure conformément au paragraphe 12 du présent devis; l'IR doit consigner les résultats à l'annexe B.
- d. Mesures des profils de surface : mesurer et consigner les mesures des profils de surface conformément à la norme NACE RP0287-95; l'IR doit consigner ces mesures à l'annexe A.

Inspection structurale

16. Une fois qu'on a terminé le décapage du pont jusqu'au métal nu conformément aux normes SSPC-SP-2/3/5/7/11 et/ou 12, et avant d'appliquer tout revêtement, un IMFCS/GEN/BAN/inspecteur de coque doit effectuer une inspection de la structure de tout subjectile exposé. Tout défaut/dommage/gaspillage révélé par l'inspection doit être et sera précisé comme étant un élément pour des travaux additionnels. L'IMFCS/GEN/BAN/inspecteur de coque doit faire suivre une description détaillée des découvertes au RAQ et au technicien de coque supérieur du navire. A/C*

Inspections préalables à l'application du revêtement

17. L'IR doit s'assurer que la surface a été préparée conformément au paragraphe 15 du présent devis. Durant l'application du revêtement, il faut respecter les conditions environnementales ci-dessous, ou celles recommandées par le fabricant de revêtements. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit être témoin de chaque phase d'inspection : R, A/C
- a. La température ambiante doit dépasser 5° C;
 - b. La température de surface doit dépasser le point de rosée d'au moins 3° C;
 - c. L'humidité relative (HR) doit être inférieure à 80 %.

NOTA : L'IR doit consigner la température ambiante, la température de surface, le point de rosée et l'HR avant le début de chaque application de revêtement et comme indiqué ci-après, afin de vérifier que les paramètres respectent le devis et/ou correspondent aux exigences de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.

Traitement – Subjectiles d'acier et d'aluminium

Système d'apprêt pour subjectiles d'acier et d'aluminium

18. a. Les aires des ponts qu'il est impossible de décapier conformément à la norme SSPC-SP-11 ou 12 doivent être décapées conformément à la norme SSPC-SP-2 ou 3 et être recouvertes d'une (1) couche d'apprêt/de scellant époxyde binaire pénétrant la rouille (code C406) à une ÉFS conforme aux instructions du fabricant, avant l'application de la première couche d'apprêt époxyde (code C420). R, A/C**
- b. Appliquer une couche en bande sur tous les accessoires de pont, bordures, surbaux, carlingages, soudures, etc., en utilisant un apprêt époxydique (code C420). Le revêtement en bande doit comprendre toutes les bordures, ainsi qu'un contour d'au

moins 25 mm (1 po) à l'extérieur de chaque bordure. La bande doit avoir un aspect propre et n'avoir aucune trace de gouttes, de coulures ou de festons. Laisser la bande de bordure sécher jusqu'à être dure au toucher avant d'appliquer la première couche complète de revêtement.

- c. Appliquer au besoin, sur l'ensemble de la surface préparée, au moins une (1) couche d'apprêt époxyde (code C420) d'une ÉFS de 150 µm, une fois que la couche en bande a séché jusqu'à être dure au toucher.

REMARQUES :

1. On ne doit appliquer aucun apprêt époxyde (code C420) sur un revêtement antidérapant et/ou hors circulation existant/résiduel. Si de l'apprêt époxyde (code C420) est appliqué sur un revêtement antidérapant et/ou hors circulation existant/restant, on doit l'enlever immédiatement avant la cure.
2. Le mélange de revêtements, autres que ceux antidérapants, doit être effectué conformément aux instructions/rapports de mélange du fabricant et à l'aide de bâtons pour mélanger gradués adéquats et/ou de contenants.

Réparations sur des subjectiles d'acier et d'aluminium – revêtement antidérapant des aires de circulation

R, A/C*

19. a. Appliquer, sur les aires de circulation des ponts ayant reçu une couche d'apprêt, un revêtement antidérapant époxyde (code C419) de la couleur n° 36076, gris foncé mat, de la norme US Fed-Std-595B. Le taux d'application réel doit être conforme aux instructions du fabricant;
- b. Mélanger le revêtement et, conformément aux spécifications/recommandations du fabricant et de façon à disperser uniformément les granulats, verser une bonne portion du mélange sur le pont en une bande d'environ 450 mm à 600 mm (18 à 24 po) de largeur. Avec un rouleau applicateur en résine phénolique, étendre l'enduit antidérapant uniformément en tirant la flaque vers soi, dans une (1) seule direction. Éviter de faire des mouvements de va et vient avec le rouleau. Lorsque la flaque est presque complètement étendue, verser une nouvelle quantité de mélange par-dessus le reste de la flaque et continuer à étendre le mélange de la manière énoncée précédemment.
- c. La surface de finition finale doit avoir une apparence rugueuse uniforme sur toute la surface. Il ne doit pas y avoir d'agglomérations de particules non adhérentes. Le profil de la surface doit présenter un motif de pics durs dressés, mesurant de 1,5 à 2,4 mm (1/16 à 3/32 po) de hauteur et espacés de 12,5 à 25 mm (1/2 à 1 po) les uns des autres. Le revêtement antidérapant sec doit avoir une épaisseur à son point le plus mince d'au moins 750 µm.

REMARQUES :

1. **Il est interdit de mélanger partiellement des troussees de revêtements antidérapants.**
2. Un panneau échantillon, qui démontre la texture qui doit être atteinte lors de l'application du fini antidérapant, est fourni par les inspecteurs de coque de l'IMFCS BAN.

Subjectiles d'acier et d'aluminium – peintures des aires hors circulation

20. a. Au besoin, appliquer au moins une (1) couche d'accrochage d'époxy (code C426) sur la couche d'apprêt d'époxy (code C420) déjà appliquée, d'après le temps d'application du nouveau revêtement recommandé par le fabricant, de façon à obtenir une ÉFS d'au moins 50

à 100 µm. Appliquer, sur l'ensemble des ponts hors circulation ayant reçu un apprêt, deux (2) couches de finition d'email alkyde marin pour l'extérieur (code C061) d'une ÉFS de 40 à 60 µm par couche, d'après le temps d'application du nouveau revêtement recommandé par le fabricant. Les couleurs doivent être en conformité avec la palette de couleurs existante et les couleurs Gris 16076 et Noir 17038 de la norme US Federal Standard.

b. Dans les aires hors circulation des ponts qui sont réparées avec une couche de finition de polyuréthane binaire (code C177), appliquer deux (2) couches de finition de polyuréthane binaire (code C177) dans toutes les aires du pont ayant reçu un apprêt d'une ÉFS de 40 à 50 µm par couche, d'après le temps d'application du nouveau revêtement recommandé par le fabricant. Les couleurs doivent être en conformité avec la palette de couleurs existante et les couleurs Gris 16076 et Noir 17038 de la norme US Federal Standard.

c. Appendices/surfaces en saillie : appliquer une couche d'apprêt et traiter les appendices et les surfaces faisant saillie de moins de 100 mm (4 po) conformément aux paragraphes 18 et 20.

NOTA : Le mélange de revêtements, autres que ceux antidérapants, doit être effectué conformément aux instructions/rapports de mélange du fabricant et à l'aide de bâtons pour mélanger gradués adéquats et/ou de contenants.

Inspections des revêtements après l'application – Mesures de l'ÉFS

21. L'IR doit mesurer les ÉFS conformément à la norme SSPC-PA-2 et consigner les résultats dans l'annexe A. L'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS doit assister à chaque inspection/essai. R A/C*

- a. On doit mesurer toutes les ÉFS, pour chaque application de revêtement, lorsque le temps de cure recommandé par le fabricant est écoulé et/ou avant l'application de revêtement suivante.
- b. L'ÉFS moyenne, pour chaque système de revêtement, doit se situer entre les limites fixées. Si l'ÉFS moyenne pour chaque système de revêtement se situe hors des limites fixées, on doit remédier au problème dans les aires fautives/revêtir ces aires à nouveau, pour obtenir l'ÉFS moyenne requise avant d'appliquer un nouveau revêtement.
- c. On doit mesurer les ÉFS après l'application de revêtement finale, lorsque le temps de cure recommandé par le fabricant est écoulé. Les aires qui n'ont pas l'épaisseur de revêtement requise doivent recevoir des couches de revêtement supplémentaires jusqu'à atteindre l'ÉFS requise.

Couche de finition – Préparation et application

R A/C*

22. **Préparation** – Si l'on a effectué des réparations majeures au revêtement, décaper à nouveau le pont entier conformément au paragraphe 11 et effectuer des essais de détection des ions chlorure conformément au paragraphe 12, avant l'application de toute couche de finition (couche cosmétique).

23. **Couche de finition sur les revêtements antidérapants existants et réparés** – Appliquer une couche simple de fini de pont antidérapant aqueux à faible absorption des rayons solaires (code C423), conformément aux instructions/recommandations du fabricant, de façon à obtenir une ÉFS finale de 50 à 60 µm.

NOTA : Il faut prendre les précautions nécessaires pour éviter d'appliquer la couche de finition (code C423) sur les aires hors circulation et sur les marques d'avertissement et de contrôle peintes sur les ponts.

24. **Couche de finition sur les revêtements hors circulation existants et réparés** – Appliquer une (1) couche de polyuréthane (code C177) ou une (1) couche d'email alkyde marin pour l'extérieur, conformément au revêtement et à la palette de couleurs existants ou aux indications

dans tout autre devis pertinent.

25. **Couche de finition sur marques** – Appliquer les marques d'avertissement et de contrôle conformément au dessin applicable ou à la disposition existante, si aucun dessin n'est disponible.

NOTA : Les marques d'avertissement et de contrôle doivent être notées et consignées par l'IR aux fins de référence, avant l'enlèvement du revêtement.

- a. **Couche de finition – Marques sur revêtement de pont antidérapant;** appliquer une (1) couche de finition de polyuréthane binaire (code C177). L'ÉFS doit être conforme aux recommandations du fabricant. Afin de s'assurer que les marques ne soient pas glissantes, mélanger une (1) portion de granulats (billes de verre) à cinq (5) portions de peinture. Les couleurs doivent être conformes aux couleurs Jaune 33538, Blanc 37925, Blanc 37925, Rouge 11350 et Noir 17038 de la norme US Fed-Std-595B.
- b. **Couche de finition – Marques sur revêtement de pont hors circulation;** appliquer une (1) couche de finition de polyuréthane binaire (code C177) ou une (1) couche d'émail alkyde marin pour l'extérieur (code C061), conformément aux revêtements et aux palettes de couleurs existants. Les couleurs doivent être conformes aux couleurs Jaune 33538, Blanc 37925, Blanc 37925, Rouge 11350 et Noir 17038 de la norme US Fed-Std-595B.

Dessus du lanceur du système à lancement vertical (VLS) – Classe IRO

26. **LE DESSUS DU LANCEUR VLS NE DOIT PAS ÊTRE PRÉPARÉ NI RECEVOIR UNE NOUVELLE COUCHE DE REVÊTEMENT, CONFORMÉMENT AU PRÉSENT DEVIS. L'IR NE DOIT EN AUCUN CAS TENTER D'EFFECTUER DES RÉPARATIONS SUR LE DESSUS DU LANCEUR VLS.**

Exigences relatives à la préparation et au revêtement

27. Choisir tout le matériel pour la préparation des surfaces et l'application des revêtements pour qu'il puisse produire la surface finie de manière efficace et économique. Le matériel choisi doit être entretenu correctement de manière qu'il demeure en bon état, et il ne doit être utilisé que par le personnel ayant reçu la formation adéquate.
28. Utiliser le matériel avec de l'air comprimé propre et exempt d'huile et d'humidité. R
L'alimentation en air comprimé doit être munie de purgeurs d'huile et de condensation, et avoir une capacité suffisante pour produire le volume et la pression d'air désirée. Effectuer un essai sur papier buvard au début de chaque période de travail afin de vérifier la propreté de l'alimentation en air comprimé, conformément à la norme ASTM D4285-83 – Standard Test Method for Indicating Oil or Water in Compressed Air.
29. Maintenir les conditions de préparation de surface et d'application de revêtement conformes aux paragraphes 15 et 17 du présent devis. R
30. Avant de remettre les ponts en service, permettre un temps de cure suffisant au système de revêtement final, conformément aux recommandations du fabricant comme elles sont inscrites dans la fiche technique. L'aire des travaux doit être aérée et garder des conditions ambiantes contrôlées tout au long de la cure.
31. Nettoyer, inhiber, appliquer une couche d'apprêt et de peinture sur les nouveaux travaux et sur les réparations, conformément aux parties/sections appropriées de la plus récente version du document D-23-003-005/SF-002 (Spécification concernant la peinture de maintenance des navires CSM) et aux instructions du fabricant. Toute contradiction entre le manuel de peinture de maintenance et les instructions du fabricant doit être portée à l'attention de l'ATD et/ou de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS.

Inspections

32. Le personnel de l'IR doit disposer d'un inspecteur en revêtements certifié du niveau 2 du CIP de la NACE, qui effectuera ses propres inspections et fournira la documentation requise au RAQ ou à l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS à sa demande. R
- a. Des points d'arrêt d'inspection sont indiqués dans la colonne de droite du présent devis. L'IR doit aviser le RAQ et l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS suffisamment longtemps d'avance s'il veut être présent à l'inspection.
 - b. Lorsque le symbole « A/C » ou « A/C* » est présent dans la colonne de droite d'un devis, il indique une étape dans les travaux énoncés dans la Description des travaux requis, ce qui signifie que l'IR doit aviser le RAQ dans un délai raisonnable pour qu'un RAQ, un ATD ou un inspecteur certifié NACE de l'IMFCS, comme indiqué, soit présent durant l'inspection/examen de l'IR. Cette dernière demeure responsable des inspections/examens et de la production des preuves tangibles requises conformément à la Description des travaux requis. Si l'IR n'avertit pas le RAQ, l'ATD ou l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS dans un délai suffisant pour qu'il soit présent avant de continuer les travaux énoncés dans le devis, il peut être forcé de remettre au jour le matériel/système et/ou nettoyer de nouveau le pont au métal nu, afin d'effectuer l'inspection/l'examen/la validation (par le RAQ) nécessaire, et ce, sans frais supplémentaires pour Sa Majesté. La présence d'un RAQ, d'un ATD ou d'un inspecteur certifié NACE de l'IMFCS lors des inspections/examens de l'IR marqués d'un « A/C » est laissée à l'appréciation du RAQ, de l'ATD ou de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS. La présence d'un RAQ, d'un ATD ou d'un inspecteur certifié NACE de l'IMFCS lors des inspections/examens de l'IR marqués d'un « A/C* » est jugée critique; la présence du RAQ, de l'ATD ou de l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS est donc obligatoire.
 - c. Points de défaut/mesures – lorsque le symbole « D » (défaut) ou « R » pour Readings (mesures) apparaît dans la colonne de droite, il indique une étape dans les travaux énoncés dans la Description des travaux requis lors de laquelle l'IR doit consigner par écrit les données requises par la Description des travaux. À moins qu'une formule de présentation des données ne soit énoncée dans la section connexe de la Description des travaux requis, l'IR doit fournir sa ou ses propres formules de présentation pour les défauts et mesures. Les formules doivent être faciles à photocopier une fois remplies. L'établissement de réparation doit transmettre immédiatement les données consignées à l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS, sauf en cas d'indication contraire.
 - d. Le matériel d'inspection doit être conservé et utilisé par l'IR pour les essais à effectuer. R
Tout le matériel de mesure/d'enregistrement doit être étalonné conformément aux pratiques recommandées par le fabricant; les mesures et les enregistrements consignés doivent être envoyés à l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS sur demande.
 - e. Certificats d'élimination requis – lorsque le symbole « C » apparaît dans la marge de droite d'un devis, cela indique qu'un certificat d'élimination signé est exigé pour les travaux spécifiés dans la Description des travaux requis. Ce certificat doit confirmer au Canada que la substance dangereuse pour l'environnement est éliminée en conformité avec les lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables.

Matériel d'inspection

33. Les normes et le matériel d'inspection suivants doivent être conservés et utilisés par l'Entrepreneur pour les essais à effectuer :
- a. thermomètres pour surfaces;
 - b. thermomètres à air;
 - c. psychomètre fronde et/ou indicateur numérique des conditions du milieu ambiant;

- d. ruban d'empreinte et micromètre et/ou appareil numérique de mesure de profil de surface;
- e. calibre d'épaisseur de feuil sec;
- f. calibre d'épaisseur de feuil humide;
- g. normes, conformément à la page 2, Documents connexes;
- h. trousse d'essai de détection des ions chlorure.

Qualité d'exécution

- 34.
- a. Tous les travaux doivent être effectués de manière professionnelle, ne présenter aucune trace de goutte, de coulure, de festons, de manque ou d'autres défauts visibles, comme des cloques causées par du solvant pris entre les couches.
 - b. Toutes les surfaces doivent être revêtues. Les aires qui n'ont pas l'épaisseur de revêtement requise doivent recevoir des couches de revêtement supplémentaires jusqu'à atteindre l'ÉFS requise.
 - c. Les surfaces ne doivent présenter aucune agglomération de particules antidérapantes non adhérentes.
 - d. Les bords des revêtements intacts qui bordent les surfaces nettoyées au métal nu doivent être amincis d'au moins 50 mm (2 po) pour donner une transition/un fini uniformes une fois les surfaces repeintes.
 - e. Le joint entre les aires de circulation et les aires hors circulation doit être droit et d'aspect propre.
 - f. Lors du décapage des aires de revêtements de pont antidérapants qui nécessitent des réparations au métal nu, les aires doivent être d'aspect propre et délimitées en lignes droites.
 - g. Tout le personnel pénétrant dans l'aire des travaux doit porter une combinaison de travail, des gants et des bottes propres, afin de réduire au minimum les risques de contamination des surfaces. Les accès à l'aire des travaux doivent comporter une aire réservée au nettoyage des semelles de bottes.
 - h. À la fin des travaux, il ne doit subsister sur le site aucun débris ou matériau provenant des travaux. Il faut particulièrement s'assurer que tous les débris et éclats de peinture dispersés ont été enlevés des cavités, des logements, des accessoires de pont, des entrées d'aération, etc.

A/C*

Sécurité

35. Une attention particulière doit être portée aux revêtements et solvants utilisés relativement au présent devis, puisque ceux-ci sont d'une nature hautement inflammable. Il convient donc de s'assurer qu'une ventilation adéquate est fournie, afin de prévenir les risques d'intoxication ou d'explosion que présentent les concentrations de vapeurs. De plus, les sources d'inflammation doivent être enlevées des aires où de telles concentrations de vapeurs peuvent se produire.
36. L'IR doit se conformer aux exigences de toutes les FS et de tous les règlements relatifs à la sécurité, conformément aux règlements fédéraux et provinciaux. Les lois et les règlements suivants s'appliquent :
- a. Partie II du Code canadien du Travail - Santé et sécurité au travail;

- b. Volume Santé et sécurité au travail du Manuel du CT;
 - c. Programme de sécurité générale du MDN – Normes de sécurité générale, C-02-040-009/AG-000;
 - d. MDN – Programme de sécurité générale – politique et programme A-GG-040-001/AG-001.
37. L'IR doit respecter toutes les exigences en matière de sécurité conformément aux lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables.

Exigences et règlements relatifs à l'environnement

38. L'IR doit enlever, manipuler, entreposer, transporter et éliminer tous les déchets dangereux en conformité avec les lois et règlements fédéraux, provinciaux et municipaux applicables. L'IR doit également prendre les précautions nécessaires lors du nettoyage et du peinturage, afin de protéger le matériel du navire et l'environnement contre la contamination. De plus, des précautions doivent être prises lors de l'enlèvement de revêtements, puisque ceux-ci peuvent contenir des métaux lourds, comme le plomb et les chromates. L'IR doit effectuer un essai de lixiviation sur les déchets solides, par exemple les abrasifs de projection utilisés, afin de déterminer la méthode d'élimination appropriée. L'IR doit fournir un certificat d'élimination si les déchets issus des travaux de nettoyage sont considérés comme des déchets dangereux. C
- a. L'IR doit se conformer aux lois suivantes :
 - (1) *Loi canadienne sur la protection de l'environnement;*
 - (2) *Loi sur les pêches du Canada.*

Aspects environnementaux

39. Les aspects environnementaux suivants ont été relevés aux fins du présent devis. La liste qui suit n'est pas exhaustive et ne relève en rien l'IR de sa responsabilité de définir tous les aspects environnementaux connexes aux travaux découlant du présent devis :
- a. Émissions dans l'atmosphère : nettoyage à pression, projection d'abrasif, nettoyage à l'aide d'outils à moteur, application de revêtements;
 - b. matériaux dangereux : dégraissants, solvants, apprêts époxydes, polyuréthane, revêtement antidérapant époxyde;
 - c. déchets dangereux : déchets de nettoyage, grenailles abrasives utilisées, éclats de peinture, déchets de peinture;
 - d. bruit : nettoyage à pression, projection d'abrasifs, nettoyage à l'aide d'outils à moteur, application de revêtements;
 - e. déchets solides non dangereux : déchets de peinture;
 - f. eau de traitement : nettoyage à pression, dégraisseur;
 - g. déversements/rejets : dégraisseur, peinture et solvants.

Produits à livrer

40. L'IR doit faire suivre les produits à livrer suivants au RAQ dans les cinq (5) jours ouvrables qui suivent la fin des travaux : R

- a. Certificats d'élimination (RAQ).
41. **L'IR doit faire suivre les produits à livrer suivants au RAQ, afin que l'inspecteur certifié NACE de l'IMFCS l'examine, dans les cinq (5) jours ouvrables qui suivent la fin des travaux :**
- a. formulaire de consignation de la préparation et de l'application des revêtements, annexe A;
 - b. formulaire de consignation des essais de détection des ions chlorure, annexe B.

ANNEXE A

FORMULAIRE DE CONSIGNATION DE LA PRÉPARATION ET DU TRAITEMENT

NOM DU NAVIRE	COMPARTIMENT	PONT N°	COUPLES	BÂBORD/AXE/TRIBORD
PRÉPARATION	INITIALES	DATE	COMMENTAIRES	
SSPC-SP-12				
SSPC-SP-1				
SSPC-SP-2				
SSPC-SP-3				
SSPC-SP-11				
SSPC-SP-5				
SSPC-SP-10				
SSPC-SP-7				
IONS CHLORURE (calculé en $\mu\text{m}/\text{cm}^2$)				
NOM DE L'IR (EN LETTRES MOULÉES)		DATE	SIGNATURE DE L'IR	

TRAITEMENT		BANDE DE BORDURE	APPRÊT	ANTIDÉRAPANT	COUCHE DE FINITION	COUCHE DE FINITION
NOM DU PRODUIT DU FABRICANT						
LOT N°						
COULEUR N°						
QUANTITÉ UTILISÉE (nombre de gal/trousses)						
TEMPÉRATURE À LA SURFACE						
TEMP. AMBIANTE	MIN.					
	MAX.					
HUMIDITÉ RELATIVE						
POINT DE ROSÉE						
TEMPÉRATURE DU THERMOMÈTRE MOUILLÉ						
ÉFS EXIGÉE						
ÉFS ATTEINTE						
INITIALES						
DATE						
NOM DE L'IR (EN LETTRES MOULÉES)			DATE		SIGNATURE DE L'IR	

ANNEXE B

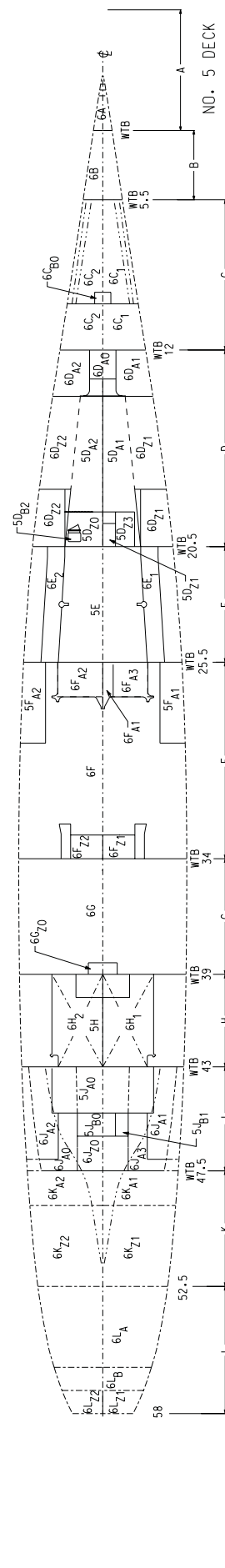
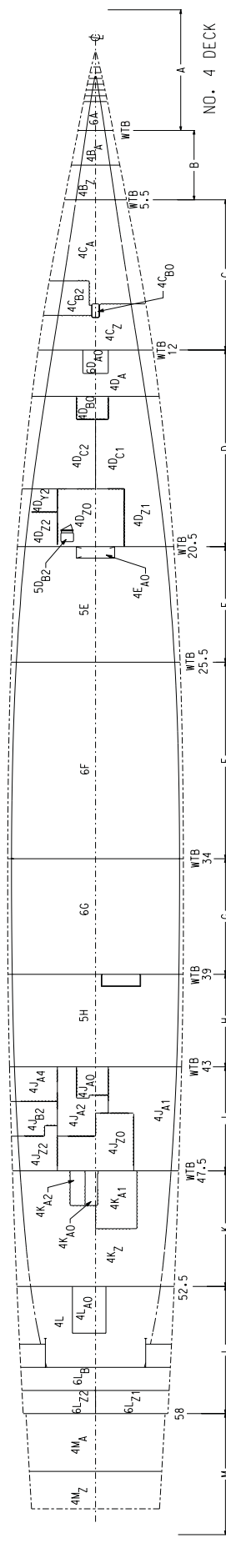
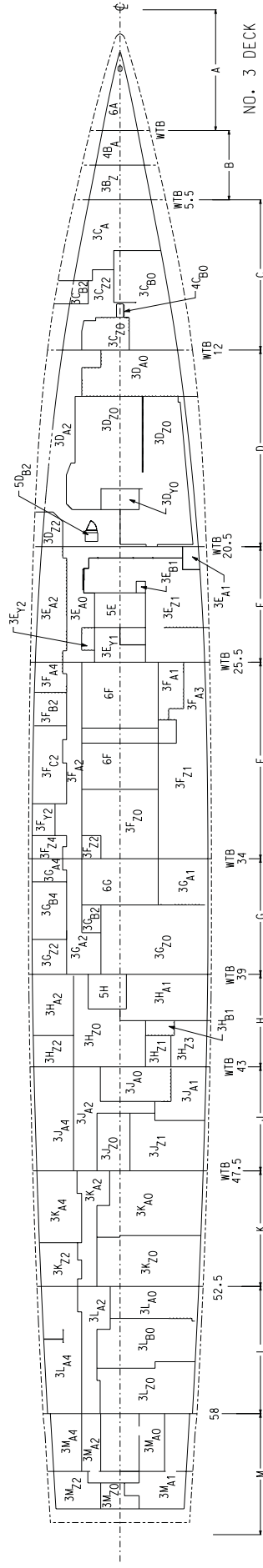
FORMULAIRE DE CONSIGNATION DES ESSAIS DE DÉTECTION DES IONS CHLORURE			
NOM DU NAVIRE			
Raison de l'essai			
COMPARTIMENT	AIRE DE L'ESSAI	APRÈS NETTOYAGE CONFORME À LA NORME SSPC-SP-1 ET/OU 12 (en $\mu\text{g}/\text{cm}^2$)	APRÈS NETTOYAGE CONFORME À LA NORME SSPC-SP-10 ET/OU 12 (avant l'application des revêtements) (en $\mu\text{g}/\text{cm}^2$)
NOM DE L'IR	SIGNATURE DE L'IR		DATE

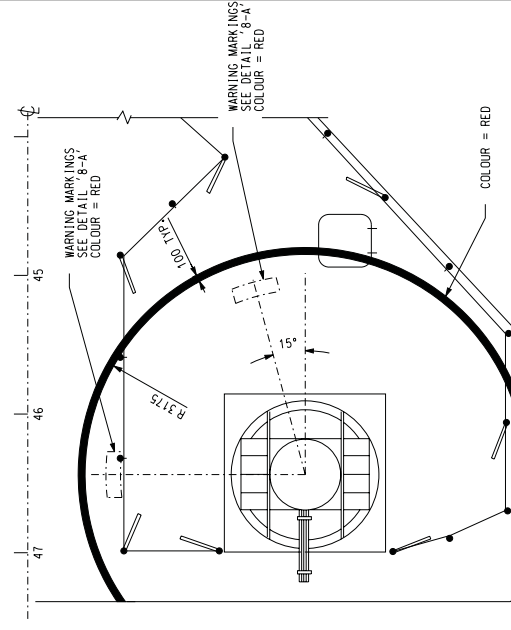
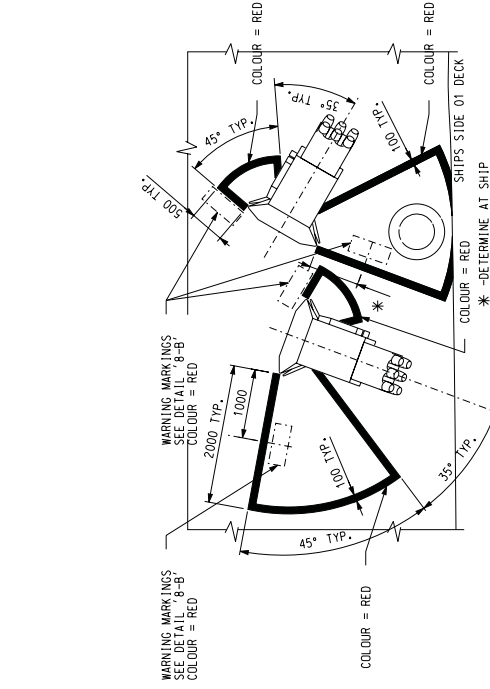
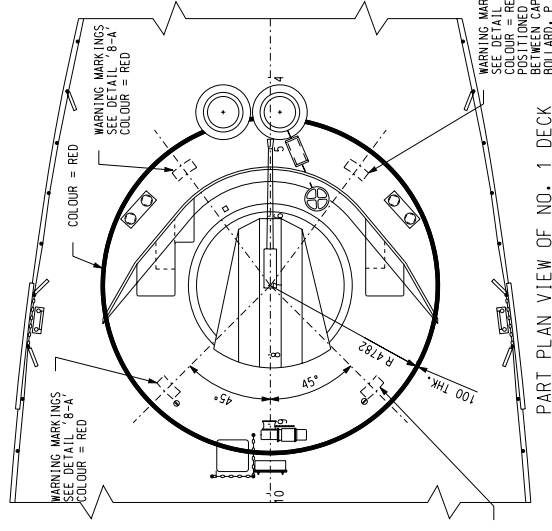
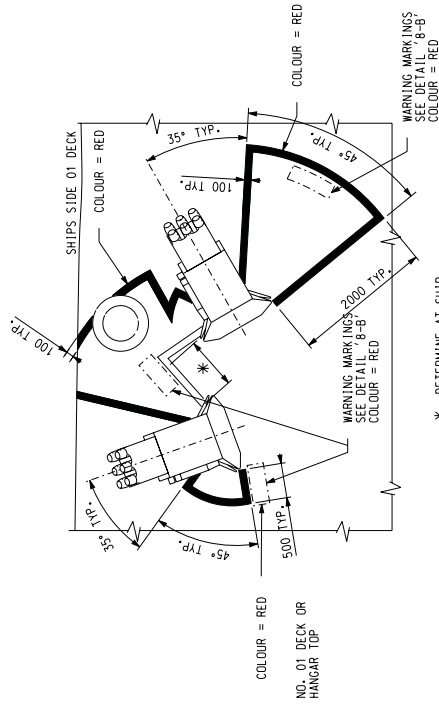
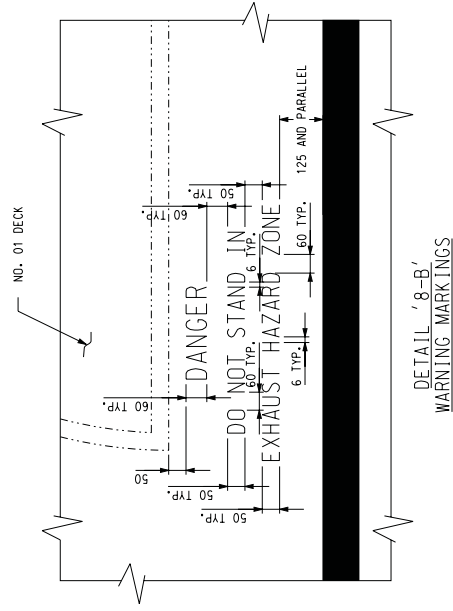
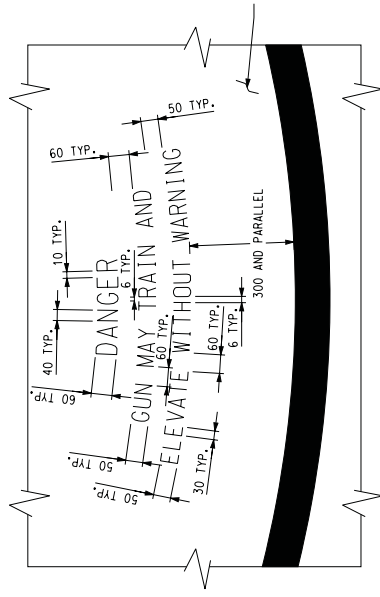
ANNEXE C

NAVIRE/CLASSE			LISTE DU MATÉRIEL DE SPÉCIFICATION NAVALE					DATE		
N° DE LA JI :			MISE À JOUR DE LA JI							
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)		
N° d'article	N° de dessin	Numéro d'inventaire	Description/n° de pièce.	Qté	Unité	MFG	ME	Remarques		
1001			Code C406, Two-Component Epoxy Rust Penetrating Primer/Sealer	Selon les besoins			X			
1002			Code C420, Epoxy Primer for Epoxy Non-skid	Selon les besoins			X			
1003			Code C177, Polyurethane Two-Component	Selon les besoins			X			
1004			Code C419, Epoxy Non-skid	Selon les besoins			X			
1005			Code C423, - Revêtement à FAS d'American Safety Technologies, antidérapant - Couche de finition (pont)	Selon les besoins			X			
1006			Code 061 – émail alkyde marin pour l'extérieur	Selon les besoins			X			
1007			Code 426 – couche d'accrochage d'époxy	Selon les besoins			X			
1008			Code C415 – nettoyant biodégradable/agent de décoloration	Selon les besoins			X			

1009			Code C411 – émail alkyde marin à copolymère/silicone (faible pigmentation/asorption solaire et propriétés antitaches)	Selon les besoins			X	
------	--	--	---	----------------------	--	--	---	--

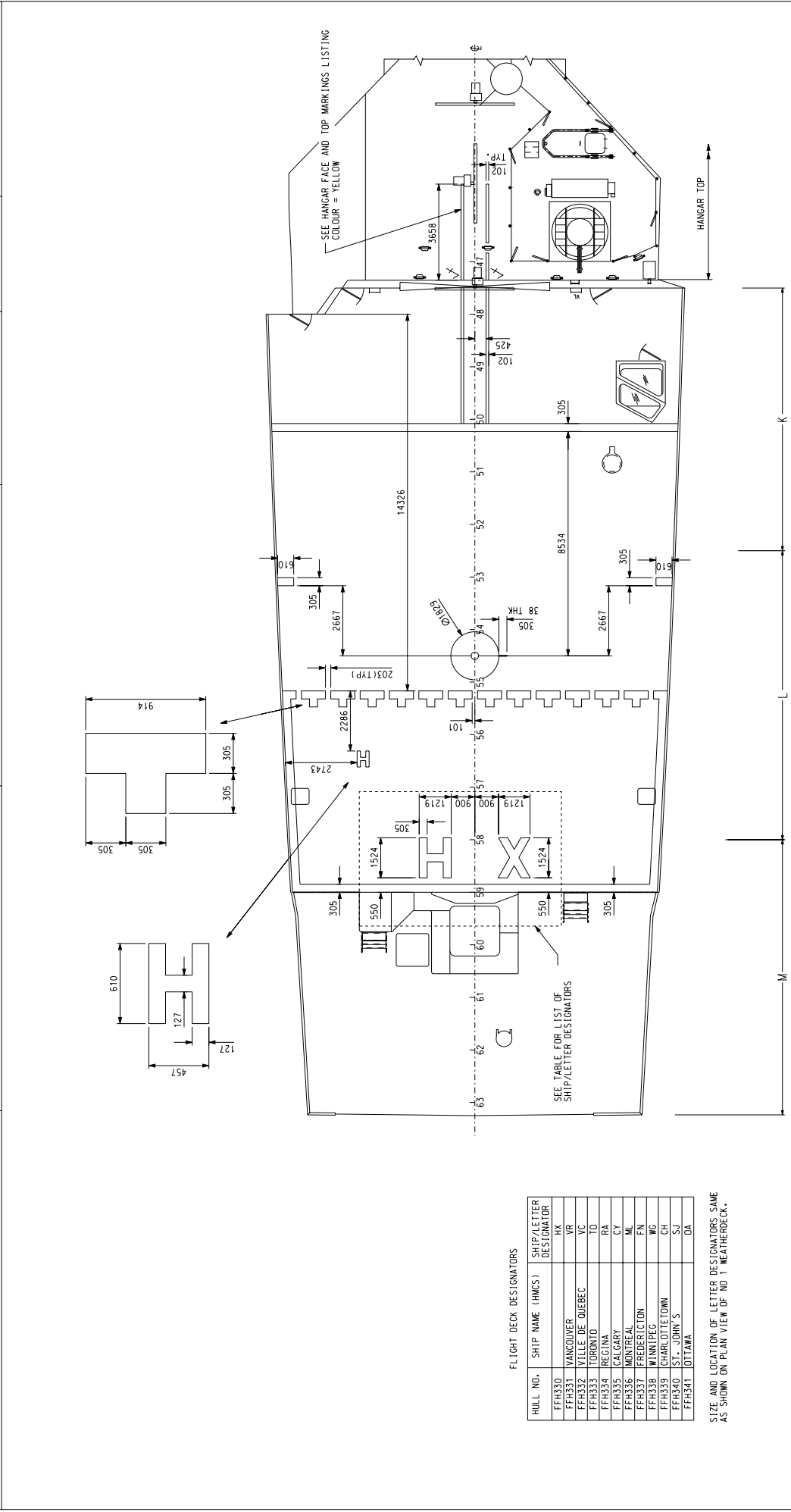
Title: Painting & Preservation Schedule	Dwg No: HFX-D28-396-000-01	Previous DND No. 8355538	Date: 2004-09-02	Rev: C	SHEET 2 OF 81																																						
<div>INDEX</div> <table><tr><th>TITLE</th><th>SHEET NO.</th></tr><tr><td>COVER SHEET</td><td>1</td></tr><tr><td>INDEX</td><td>2</td></tr><tr><td>GENERAL NOTES</td><td>3</td></tr><tr><td>KEY PLANS</td><td>4, 5 & 6</td></tr><tr><td>MARKINGS & DETAILS</td><td>7 TO 9</td></tr><tr><td>SAMPLE PAINT LAYOUTS</td><td>10</td></tr><tr><td>MATERIALS</td><td>11 TO 13</td></tr><tr><td>UNDERWATER HULL</td><td>14</td></tr><tr><td>DC ZONE 6A TO 6L</td><td>15 TO 19</td></tr><tr><td>DC ZONE 5C TO 5J</td><td>19 TO 23</td></tr><tr><td>DC ZONE 4B TO 4M</td><td>23 TO 29</td></tr><tr><td>DC ZONE 3B TO 3M</td><td>29 TO 40</td></tr><tr><td>DC ZONE 2A TO 2M</td><td>40 TO 61</td></tr><tr><td>DC ZONE M (MEZZ. DK.)</td><td>61</td></tr><tr><td>DC ZONE 1D TO 1M</td><td>61 TO 70</td></tr><tr><td>DC ZONE 01D TO 01J</td><td>70 TO 74</td></tr><tr><td>DC ZONE 02E TO 02J</td><td>74 TO 75</td></tr><tr><td>WEATHER DECKS & MISC.</td><td>75 TO 81</td></tr></table>						TITLE	SHEET NO.	COVER SHEET	1	INDEX	2	GENERAL NOTES	3	KEY PLANS	4, 5 & 6	MARKINGS & DETAILS	7 TO 9	SAMPLE PAINT LAYOUTS	10	MATERIALS	11 TO 13	UNDERWATER HULL	14	DC ZONE 6A TO 6L	15 TO 19	DC ZONE 5C TO 5J	19 TO 23	DC ZONE 4B TO 4M	23 TO 29	DC ZONE 3B TO 3M	29 TO 40	DC ZONE 2A TO 2M	40 TO 61	DC ZONE M (MEZZ. DK.)	61	DC ZONE 1D TO 1M	61 TO 70	DC ZONE 01D TO 01J	70 TO 74	DC ZONE 02E TO 02J	74 TO 75	WEATHER DECKS & MISC.	75 TO 81
TITLE	SHEET NO.																																										
COVER SHEET	1																																										
INDEX	2																																										
GENERAL NOTES	3																																										
KEY PLANS	4, 5 & 6																																										
MARKINGS & DETAILS	7 TO 9																																										
SAMPLE PAINT LAYOUTS	10																																										
MATERIALS	11 TO 13																																										
UNDERWATER HULL	14																																										
DC ZONE 6A TO 6L	15 TO 19																																										
DC ZONE 5C TO 5J	19 TO 23																																										
DC ZONE 4B TO 4M	23 TO 29																																										
DC ZONE 3B TO 3M	29 TO 40																																										
DC ZONE 2A TO 2M	40 TO 61																																										
DC ZONE M (MEZZ. DK.)	61																																										
DC ZONE 1D TO 1M	61 TO 70																																										
DC ZONE 01D TO 01J	70 TO 74																																										
DC ZONE 02E TO 02J	74 TO 75																																										
WEATHER DECKS & MISC.	75 TO 81																																										





I.W.O. CHAFF LAUNCHERS STBD SIDE

PART PLAN VIEW OF HANGAR TOP
I.W.O. C.I.W.S.



FLIGHT DECK DESIGNATORS

HULL NO.	SHIP NAME (HMCS)	SHIP/LETTER DESIGNATOR
FFH330	VANCOUVER	HX
FFH331	VILLE DE QUEBEC	VR
FFH332	TORONTO	VC
FFH333	REGINA	TD
FFH334	CALGARY	RA
FFH335	MONTREAL	CY
FFH336	FREDERICTON	ML
FFH337	WINNIPEG	FN
FFH338	CHARLOTTETOWN	WC
FFH339	St. John's	CH
FFH340	OTTAWA	SJ
FFH341		DA

SIZE AND LOCATION OF LETTER DESIGNATORS SAME AS SHOWN ON PLAN VIEW OF NO 1 WEATHERDECK.

NO. 1 WEATHERDECK
DECK MARKINGS
✓ PAINT MARKINGS TO BE EXTENDED FROM HANGAR TOP/END DOWN HANGAR END INCLUDING HANGAR DOOR TO ALIGN WITH SIMILAR MARKINGS ON 1 DECK
SEE "FLIGHT DECK MARKINGS" LISTING

Title: Painting & Preservation Schedule	Dwg No: HFX-D28-396-000-01	Previous DND No. 8355538	Date: 2004-09-02	Rev: C	SHEET 10 OF 81
<div data-bbox="310 827 326 867">NOTES:</div> <div data-bbox="326 197 477 867"> <ol style="list-style-type: none"> 1) NON-SKID PAINT IS TO BE APPLIED TO ALL TRAFFIC AREAS INTERNALLY AND EXTERNALLY AS REQUIRED WITHIN THIS DOCUMENT. 2) NON-SKID PAINT IS NOT TO BE APPLIED TO INACCESSIBLE OR NON TRAFFIC AREAS, FOR EXAMPLE: WITHIN MODULAR SHELVING UNITS UNDER GUNNERS FORMATIONS UNDER FIXED DESKS OR WORKBENCHES ON TOP OF MANHOLES OR HATCHES 3) NON-SKID DECK PAINT SHALL NORMALLY BE TERMINATED APPROX. 100mm FROM EQUIPMENT, BULKHEADS, ETC. HOWEVER, IF THE EQUIPMENT OR STRUCTURE IS OBVIOUSLY NOT REQUIRED IN THE WAY OF DOORS IT SHALL TERMINATE APPROX. 50mm FROM THE BULKHEAD. 4) ONLY APPLY NON-SKID DECK PAINT TO TRAFFIC AREAS 750mm OR GREATER. </div> <div data-bbox="431 1199 1016 1797"> </div> <div data-bbox="1045 1367 1097 1654"> <p>NON-SKID PAINT LAYOUT SAMPLE COMPARTMENT</p> </div> <div data-bbox="643 365 1187 1058"> </div> <div data-bbox="1208 516 1260 804"> <p>NON-SKID PAINT LAYOUT SAMPLE WEATHERDECK</p> </div>					

Title: Painting & Preservation Schedule		Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C	SHEET 11 OF 81	
Quantity Litres	Specification D-23-003-005/SF-002	Description	Dry Film Thickness Per Coat	Colour	Overcoat Time		Thinner Required	NSCM No.	Remarks		
					Min HR	Max					
8237	C212	PRIMER, MARINE, FOR STEEL	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
7728	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	WHITE 27925			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
945	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 27880			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
272	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 27880			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
360	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 27886			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
268	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 27875			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
113	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREEN 24585			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
34	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREEN 24570			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
30	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREEN 17220			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
110	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREEN 24664			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
1807	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 16480			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
720	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 16076			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
4	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	RED 11310			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
21	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	RED 11350			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
20	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	BLACK 17038			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
4	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREEN 14062			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
60	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREEN 14120			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
22	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	WHITE 17925			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
4	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	ORANGE 12473			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
5	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	BLUE 15052			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
4	C061	ENAMEL, ALKYD MARINE, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	YELLOW 13538			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
722	C076	ENAMEL, HEAT RESISTANT, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 16480			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
210	C076	ENAMEL, HEAT RESISTANT, EXTERIOR	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	BLACK 17038			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
20		ENAMEL, ALKYD, AIR DRY SEMI-GLOSS, TYPE I	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			COLOURS TO BE DETERMINED	
45	C0100	PAINT, INTERIOR, LATEX TYPE, SATIN FINISH	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
6823	C213	COATING COMPOUND, VINYL PRETREATMENT FOR METALS (VINYL WASH PRIMER)	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
3280	C122	PRIMER, VINYL, ANTI-CORROSIVE, TYPE III	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
180	C221	COATING, ANTIFOULING	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	BLACK			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			REFER TO D-23-003-005/SF-002 CODE 221 FOR COLORS	

Title: Painting & Preservation Schedule										Dwg No: HPX-D28-396-000-01										Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02		Rev: C	SHEET 12 OF 81	
Quantity Litres		Specification D-23-003-005/SF-002		Description		Dry Film Thickness Per Coat		Colour		Overcoat Time		Thinner Required		NSCM No.		Remarks												
										Min HRMax																		
2004		C221		COATING, ANTIFOULING		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		PLUM				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				REFER TO D-23-003-005/SF-002 CODE 221 FOR COLORS												
939		C221		COATING, ANTIFOULING		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		PINK				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				REFER TO D-23-003-005/SF-002 CODE 221 FOR COLORS												
90		C212		PRIMER, ZINC CHORMATE, LOW MOISTURE SENSITIVITY		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
35		C143		PAINT, ALUMINUM, HEAT RESISTANT, SILICONE ALKYD		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		WHITE				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
160		C146		COATING, EPOXY INTERIOR, COLD CURED, GLOSS, TYPE II		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		GREY 27880				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
30		C146		COATING, EPOXY INTERIOR, COLD CURED, GLOSS, TYPE II		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
7830				ASTERPIOL "P" J8 CODE 060008		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		RED				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
160		C165		PRIMER, COATING, EPOXY, COLD CURING, FOR FERROUS METALS, TYPE I		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
4315		C171		COATING COMPOUND, INORGANIC ZINC, TYPE I, CLASS A		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
1979		C183		PRIMER, COATING, ZINC RICH EPOXY		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		GREEN 34090				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
702		C200		DECK COATING, NON-SLIP, POLYURETHANE		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		GREY 36076				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
3453		C200		DECK COATING, NON-SLIP, POLYURETHANE		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		WHITE				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
2400				COATING, INTERGARD, EXB 000/EXA 008		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		GREY				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
2300				COATING, INTERGARD, EXB 000/EXA 008		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		BUFF				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
4457		C207		COATING, TWO COMPONENT, EPOXY OR MODIFIED EPOXY		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		OFF-WHITE				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
4452		C207		COATING, TWO COMPONENT, EPOXY OR MODIFIED EPOXY		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
2320		C072		COATING, COMPOUND, LAGGING, FIRE RESISTANT, TYPE I		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		WHITE				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
26		CU 471068		COATING, INTERLUX TBTF		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
20		C050		TECTYL 502C		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				RUST OLEUM CORPORATION, SEE NOTE 4												
40		5769		RUST-O-CRYLIC		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				SHT 3, NOTE 18												
28		C099		VARNISH, PHENOLIC RESIN, EXTERIOR MARINE		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				SHT 3, NOTE 18												
5KG		C103		FILLER, WOOD PASTE		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
10				PRIMER, FIBREGLASS, INTERLUX 200		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
17		C207		COATING, EPOXY, HIGH SOLID		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
24				COATING, MODIFIED EPOXY, TIECOAT, INTERGARD 263		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION						AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
20		5269		RUST-O-CRYLIC		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		RED				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				RUST OLEUM CORPORATION SEE NOTE 5												
10		COMM		PAINT, ALKYD FLAT		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		BLACK				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																
20		C177		COATING PLASTIC POLYURETHANE GLOSS		AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION		YELLOW 13655				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION																

Title: Painting & Preservation Schedule		Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C	SHEET 13 OF 81	
Quantity Litres	Specification D-23-003-005/SF-002	Description	Dry Film Thickness Per Coat	Colour	Overcoat Time		Thinner Required	NSCM No.	Remarks		
					Min HR	Max					
30	C177	COATING PLASTIC POLYURETHANE GLOSS	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	WHITE 17925			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
25	C177	COATING PLASTIC POLYURETHANE GLOSS	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	RED			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
20	C177	COATING PLASTIC POLYURETHANE GLOSS	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	BLACK			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				
4		AGGREGATE, NON-SLIP, GRANULAR, ORG. ABRSV	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			INTERNATIONAL PAINT (CANADA) LTD.	
5		PRIMER, INTERGARD 251	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION				AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			INTERNATIONAL PAINT (CANADA) LTD.	
5		FINISH COAT, INTERGARD 740	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	GREY 16480			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			INTERNATIONAL PAINT (CANADA) LTD.	
20		PRIMER, CEILCOTE 370 HT	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	ORANGE			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			SEE NOTE 6	
25		CEILCOTE 322 FLAKELINE	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	TAN			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			SEE NOTE 6	
25		CEILCOTE 322 FLAKELINE	AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION	WHITE			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			SEE NOTE 6	
19		ACRYLIC COATING		WHITE			AS PER MANUFACTURER RECOMMENDATION			MFG PART # 40-0200 SERIES	

NOTES:

1. "FILL & DRAIN" PRODUCT: 7830 L REQUIRED PER LEAD SHIP (HULL FFH330-FFH332), FOLLOWSHIPS REQUIRE 300L FOR TOP UP
2. OVERCOAT TIME - 10 DAYS-EXTERIOR, INDEFINITE-INTERIOR
3. OVERCOAT TIME - 3 MONTHS-EXTERIOR, 12 MONTHS-INTERIOR
4. HULL FFH330-FFH332 ONLY
5. HULL FFH333-FFH341 ONLY
6. HULL FFH332-FFH341 ONLY

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 14 OF 15					
Item Description		First Coat		Second Coat		Primer		Finisher		Colour	Remarks						
		µm	Coat µm	µm	Coat µm	Spec	First Coat µm	Second Coat µm	Third Coat µm			Fourth Coat µm	Fifth Coat µm	Spec	First Coat µm	Second Coat µm	Third Coat µm
KEEL TO BOTTOM OF BOOT TOP AREA EXCLUDING SONAR DOME FAIRING (FIBREGLOSS) & SHAFTS (FIBREGLOSS SHEATHED) SEE GENERAL NOTE NO.8																	
KEEL TO BOTTOM OF BOOT TOP AREA EXCLUDING SONAR DOME FAIRING (FIBREGLOSS) & SHAFTS (FIBREGLOSS SHEATHED) SEE GENERAL NOTE NO.8						C122	75-100	75-100							100-125		SEE NOTE "A", "B" AND "D"
KEEL TO BOTTOM OF BOOT TOP AREA EXCLUDING SONAR DOME FAIRING (FIBREGLOSS) & SHAFTS (FIBREGLOSS SHEATHED) SEE GENERAL NOTE NO.8																	
BOOT TOPPING																	
BOOT TOPPING						C122	75-100	75-100							100-125		
BOOT TOPPING																	
SONAR DOME FAIRING (FIBREGLOSS) & SHAFTS (FIBREGLOSS SHEATHED) SEE GENERAL NOTE NO.17						INTERLUX 200	5										AS PER D-23-003-005/SF-002
SONAR DOME FAIRING (FIBREGLOSS) & SHAFTS (FIBREGLOSS SHEATHED) SEE GENERAL NOTE NO.17						C207		125							100-125		AS PER D-23-003-005/SF-002
SONAR DOME FAIRING (FIBREGLOSS) & SHAFTS (FIBREGLOSS SHEATHED) SEE GENERAL NOTE NO.17						C207			125						100-125		AS PER D-23-003-005/SF-002
SHIPS BOTTOM SEARCH GRID															100-125	100-125	SEE NOTE "C"
DIELECTRIC SHIELD INSTALLATION																	SEE NOTE "B"

NOTE "A"
UNDERWATER HULL CONSISTS OF SHAFT "A" BRACKETS, RUDDER, SEABOXES, SEA INLETS, DISCHARGES, GRATINGS, EXTERIOR OF BILGE KEELS AND PART OF SONAR TRUNK BELOW WT FLAT APPROX 1600mm ABOVE BASE LINE

NOTE "B"
SANDBLAST 4267mm DIA CIRCULAR AREA (SEE SKETCH) TO WHITE METAL AS PER SSPC-SP5 2004/NACE NO.1 (SA3) OF SPECIFICATION ANSI A159.1-1972. TREAT SUBSTRATE

NOTE "C"
FOR EXTENT OF SHIPS BOTTOM SEARCH GRID SEE DWG NO. 01-4315-6-2020, (APPLY CAPASTIC AND TREAT SUBSTRATE 1AW D-23-003-005/SF-002)

NOTE "D"
THE SONAR DOME MOUNTING RING AND SOLE PLATE INCLUDING THE BOLT HOLE INTERIORS AND THE MACHINED SURFACE ARE TO RECEIVE THE FULL UNDERWATER COATING SYSTEM, LESS THE THIRD COAT OF ANTI-FOULING PAINT.

ANODE

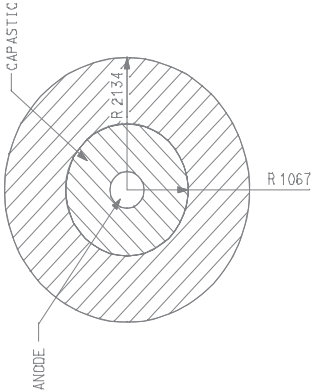
CAPASTIC

R 1067

R 2134

DIELECTRIC SHIELD
I. W. D. ANODES

SKETCH



SKETCH

NOTE "A"
UNDERWATER HULL CONSISTS OF SHAFT "A" BRACKETS, RUDDER, SEABOXES, SEA INLETS, DISCHARGES, GRATINGS, EXTERIOR OF BILGE KEELS AND PART OF SONAR TRUNK BELOW WT FLAT APPROX 1800mm ABOVE BASE LINE

NOTE "B"
SANDBLAST 4267mm DIA CIRCULAR AREA (SEE SKETCH) TO WHITE METAL AS PER SSPC-SP5 2004/NACE NO.1 (SA3) OF SPECIFICATION ANSI A159.1-1972. TREAT SUBSTRATE

NOTE "C"
FOR EXTENT OF SHIPS BOTTOM SEARCH GRID SEE DWG NO. 01-4315-6-2020. (APPLY CAPASTIC AND TREAT SUBSTRATE 1AW D-23-003-005/SF-002)

NOTE "D"
THE SONAR DOME MOUNTING RING AND SOLE PLATE INCLUDING THE BOLT HOLE INTERIORS AND THE MACHINED SURFACE ARE TO RECEIVE THE FULL UNDERWATER COATING SYSTEM. LESS THE THIRD COAT OF ANTI-FOULING PAINT.

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 15 OF 81		
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks				
				1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm							
Name	DCZ	Area M ²																
VOID		6A	57.1	ALL INTERIOR SURFACES										TWICE FILLED AND DRAINED WITH ASTERPIOL P J8 ALLOWING 24 HOURS BETWEEN COATS				
SALTWATER BALLAST/STANDBY DFO TANK #1		6B	104.3	ALL INTERIOR SURFACES														
SALTWATER BALLAST/STANDBY DFO TANK #1		6B	104.3	ALL INTERIOR SURFACES														
DFO TANK NO.1		6C1	116.0	ALL INTERIOR SURFACES									125	GREY				
DFO TANK NO.1		6C1	116.0	ALL INTERIOR SURFACES									125	GREY				
DFO TANK NO.2		6C2	116.0	ALL INTERIOR SURFACES									125	WHITE				
DFO TANK NO.2		6C2	116.0	ALL INTERIOR SURFACES									125	GREY				
SPEED LOG TRANSDUCER SPACE		6CB0	20.8	ALL INTERIOR SURFACES							See Remarks			WHITE				
SPEED LOG TRANSDUCER SPACE		6CB0	20.8	ALL INTERIOR SURFACES							See Remarks			WHITE				
SONAR TRUNK		6DA0	5.7	ST DECK										GREY				
SONAR TRUNK		6DA0	5.7	ST DECK										WHITE				
SONAR TRUNK		6DA0	5.7	ST DECK										WHITE				
SONAR TRUNK		6DA0	5.7	DECKHEAD										DECK COVERING				
SONAR TRUNK		6DA0	5.7	DECKHEAD										INSULATION				
SONAR TRUNK		6DA0	8.6	FORWARD					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	8.6	FORWARD					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	8.6	AFT					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	8.6	AFT					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	9.4	PORT					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	9.4	PORT					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	9.4	STBD					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	9.4	STBD					NOTE 4					4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	5.7	OTHERS										4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
SONAR TRUNK		6DA0	5.7	OTHERS										4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
DFO TANK NO.3		6DA1	71.4	ALL INTERIOR SURFACES										4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
DFO TANK NO.3		6DA1	71.4	ALL INTERIOR SURFACES										4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				
DFO TANK NO.4		6DA2	71.4	ALL INTERIOR SURFACES										4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.				

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 16 OF 8				
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks				
				1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm							
Name	DCZ	Area m²								Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm					
DFO TANK NO.4	6DA2	71.4	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.5	6DZ1	212.2	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.5	6DZ1	212.2	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.6	6DZ2	212.2	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.6	6DZ2	212.2	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.7	6E1	193.8	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.7	6E1	193.8	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.8	6E2	193.8	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
DFO TANK NO.8	6E2	193.8	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125	125			FIRST COAT OFF-WHITE, SECOND COAT WHITE			
FER INTAKES(3 DECK TO 1 DECK)	6F	24.9	DECKHEAD (UNDER 1 DECK)	76		C045	40			C076	30	30		26480				
FER INTAKES(3 DECK TO 1 DECK)	6F	37.4	FORWARD AFT	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FER INTAKES(3 DECK TO 1 DECK)	6F	37.4	AFT	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FER INTAKES(3 DECK TO 1 DECK)	6F	32.2	PORT	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FER INTAKES(3 DECK TO 1 DECK)	6F	32.2	STBD	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	10.2	ST DECK (3 DECK)	76		C045	40			C076	30	30		26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	10.2	ST DECK (2 DECK)	76		C045	40			C076	30	30		26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	18.7	ST DECK (1 DECK)	76		C045	40			C076	30	30		26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	34.1	DECKHEAD (UNDER G.T. FLAT)	76				INSULATION		C076	30	30		26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	20.2	DECKHEAD (UNDER 1 DECK)	76				INSULATION		C076	30	30		26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	11.0	DECKHEAD (UNDER 2 DECK)	76				INSULATION		C076	30	30		26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	49.9	FORWARD	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	89.1	AFT	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	34.1	PORT	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FER UPTAKES(3 DECK TO G.T. FLAT 13200 ABL)	6F	34.1	STBD	76				INSULATION	NOTE 5					26480				
FORWARD ENGINE ROOM	6F	239.9	ST DECK							C207	See Remarks			UP TO NO.19 SHELL LONG'L. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS. REDUCE D.F.T. BEHIND FLUSH MOUNTED INSULATION TO 2 COATS 75-100 MICRONS				

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 17 OF 81				
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks			
				1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm						
Name	DCZ	Area M ²								Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm				
FORWARD ENGINE ROOM	6F	239.9	ST DECK							C207		See Remarks		OFF-WHITE	UP TO NO.19 SHELL LONG'L. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS. REDUCE D.F.T. BEHIND FLUSH MOUNTED INSULATION TO 2 COATS 75-100 MICRONS		
FORWARD ENGINE ROOM	6F	253.0	DECKHEAD					INSULATION			30	30		WHITE 27925			
FORWARD ENGINE ROOM	6F	72.2	FORWARD			C212	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925			
FORWARD ENGINE ROOM	6F	72.2	AFT			C212	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925			
FORWARD ENGINE ROOM	6F	121.5	PORT			C212	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925			
FORWARD ENGINE ROOM	6F	121.5	STBD			C212	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925			
FORWARD ENGINE ROOM	6F	369.0	SHELL EXT	76		C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP		
FORWARD ENGINE ROOM	6F	N/A	OTHERS							C207	See Remarks			BUFF	DECK ENCLOSED BY SEATS. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
FORWARD ENGINE ROOM	6F	N/A	OTHERS							C207		See Remarks		OFF-WHITE	DECK ENCLOSED BY SEATS. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
FORWARD ENGINE ROOM	6F	N/A	OTHERS			C212	36			C061	30	30		WHITE 27925	DECKHEAD STIFFENING CLEAR OF INSULATION		
CBRN CONTAMINATION COLLECTION TANK	6FA1	19.8	ALL INTERIOR SURFACES							C207	See Remarks			BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
CBRN CONTAMINATION COLLECTION TANK	6FA1	19.8	ALL INTERIOR SURFACES							C207		See Remarks		OFF-WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
OIL WATER COLLECTION TANK	6FA2	49.4	ALL INTERIOR SURFACES							C061	30	30		WHITE 27925	DECKHEAD STIFFENING CLEAR OF INSULATION		
OIL WATER COLLECTION TANK	6FA2	49.4	ALL INTERIOR SURFACES							C207	See Remarks			BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
RECOVERED OIL TANK	6FA3	32.2	ALL INTERIOR SURFACES							C207		See Remarks		OFF-WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
RECOVERED OIL TANK	6FA3	32.2	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125			GREY	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
LUBE OIL STORAGE TANK NO.1	6FZ1	29.9	ALL INTERIOR SURFACES							C193		125		WHITE			
LUBE OIL STORAGE TANK NO.1	6FZ1	29.9	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125			GREY			
LUBE OIL STORAGE TANK NO.2	6FZ2	29.9	ALL INTERIOR SURFACES							C193		125		WHITE			
LUBE OIL STORAGE TANK NO.2	6FZ2	29.9	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125			GREY			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	3.5	ST DECK (3 DECK)	76		C045	40			C076	30	30		GREY 26480			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	8.4	ST DECK (2 DECK)	76		C045	40			C076	30	30		GREY 26480			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	16.9	DECKHEAD (UNDER 1 DECK)	76				INSULATION		C076	30	30		GREY 26480			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	9.1	DECKHEAD (UNDER 2 DECK)	76				INSULATION		C076	30	30		GREY 26480			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	37.0	FORWARD	76				INSULATION	NOTE 5					GREY 26480			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	41.9	AFT	76				INSULATION	NOTE 5					GREY 26480			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	32.0	PORT	76				INSULATION	NOTE 5					GREY 26480			
AER CASING(3 DECK TO 1 DECK)	6G	32.0	STBD	76				INSULATION	NOTE 5					GREY 26480			

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 18 OF 81	
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	
Name			DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	Spec	Finisher
AFT ENGINE ROOM		6G	141.9	ST DECK							C207	See Remarks
AFT ENGINE ROOM		6G	141.9	ST DECK							C207	See Remarks
AFT ENGINE ROOM		6G	174.2	DECKHEAD							C061	30
AFT ENGINE ROOM		6G	N/A	OTHERS							C207	See Remarks
LUBE OIL DRAIN TANK		6GZ0	21.0	ALL INTERIOR SURFACES							C061	30
DFO SETTling TANK NO.1		6H1	100.3	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125
DFO SETTling TANK NO.2		6H2	100.3	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125
DFO SETTling TANK NO.2		6H2	100.3	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125
JP5 TANK NO.1		6KA1	127.9	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125
JP5 TANK NO.2		6KA2	127.9	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125
DFO TANK NO.11		6KZ1	227.8	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125
DFO TANK NO.10		6KZ2	227.8	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125
SALTWATER BALLAST TANK NO. 2/STANDBY DFO TANK NO. 2		6LB	217.1	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 19 OF 81		
Compartment		DCZ	Area m ²	Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher				Colour	Remarks
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm		Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
SALTWATER BALLAST TANK NO. 2/STANDBY DFO TANK NO. 2		6LB	217.1	ALL INTERIOR SURFACES								C193		125		WHITE	
SALTWATER BALLAST TANK NO. 2/STANDBY DFO TANK NO. 2		6LB	62.0	SHELL EXT								C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
SALTWATER BALLAST TANK NO. 3/STANDBY DFO TANK NO. 3		6LZ1	153.6	ALL INTERIOR SURFACES								C193	125			GREY	
SALTWATER BALLAST TANK NO. 3/STANDBY DFO TANK NO. 3		6LZ1	153.6	ALL INTERIOR SURFACES								C193		125		WHITE	
SALTWATER BALLAST TANK NO. 3/STANDBY DFO TANK NO. 3		6LZ1	15.2	SHELL EXT		76		C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
SALTWATER BALLAST TANK NO. 4/STANDBY DFO TANK NO. 4		6LZ2	153.6	ALL INTERIOR SURFACES								C193	125			GREY	
SALTWATER BALLAST TANK NO. 4/STANDBY DFO TANK NO. 4		6LZ2	153.6	ALL INTERIOR SURFACES								C193		125		WHITE	
SALTWATER BALLAST TANK NO. 4/STANDBY DFO TANK NO. 4		6LZ2	15.2	SHELL EXT		76						C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
COFFERDAM/VOID SPACE		5C	149.0	INTERIOR SURFACES								C207	See Remarks			BUFF	D.F.T PER COAT IS 125-150 MICRONS
COFFERDAM/VOID SPACE		5C	149.0	INTERIOR SURFACES								C207	See Remarks			OFF-WHITE	D.F.T PER COAT IS 125-150 MICRONS
DRY PROVISION STORE		5DA1	47.3	ST DECK								C413	Manufacturer				
DRY PROVISION STORE		5DA1	47.3	ST DECK								C413					
DRY PROVISION STORE		5DA1	47.3	ST DECK								C404			40	16076	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	55.4	DECKHEAD							NOTE 4	C212	40	40		RED	PART INSULATED.
DRY PROVISION STORE		5DA1	55.4	DECKHEAD							NOTE 4	C061			40	27925	PART INSULATED. 4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	13.4	FORWARD						INSULATION		C212	40	40		RED	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	13.4	FORWARD						INSULATION		C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	34.9	AFT						INSULATION		C212	40	40		RED	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	34.9	AFT						INSULATION		C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	24.3	PORT						INSULATION		C212	40	40		RED	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	24.3	PORT								C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	19.5	STBD						INSULATION		C212	40	40		RED	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	19.5	STBD						INSULATION		C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
DRY PROVISION STORE		5DA1	5.4	OTHERS								C212	40	40		RED	DADO 150mm HIGH.
DRY PROVISION STORE		5DA1	5.4	OTHERS								C061			40	16076	DADO 150mm HIGH. 4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.
BEER & SOFT DRINK STORE		5DA2	45.8	ST DECK								C413	Manufacturer				
BEER & SOFT DRINK STORE		5DA2	45.8	ST DECK								C413					
BEER & SOFT DRINK STORE		5DA2	45.8	ST DECK								C404			40	16076	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT
BEER & SOFT DRINK STORE		5DA2	53.9	DECKHEAD							NOTE 4	C212	40	40		RED	PART INSULATED.

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 20 OF 81			
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
				1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm					
Name	DCZ	Area m ²								Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm			
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	53.9	DECK HEAD						NOTE 4	C061			40	27925	PART INSULATED. 4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd	
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	13.4	FORWARD					INSULATION	NOTE 4	C212	40	40		RED		
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	13.4	FORWARD					INSULATION	NOTE 4	C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	20.3	AFT						NOTE 4	C212	40	40		RED	PART INSULATED.	
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	20.3	AFT						NOTE 4	C061			40	27925	PART INSULATED. 4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd	
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	19.5	PORT					INSULATION	NOTE 4	C212	40	40		RED		
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	19.5	PORT					INSULATION	NOTE 4	C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	24.3	STBD							C212	40	40		RED		
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	24.3	STBD							C061			40	27925		
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	4.5	OTHERS							C212	40	40		RED	DADO 150mm HIGH.	
BEER & SOFT DRINK STORE	5DA2	4.5	OTHERS							C061			40	16076	DADO 150mm HIGH. 4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT.	
DEEP SHELTER STATION NO.1	5D20	12.7	ST DECK	76		C413	64	DK COVERING						WHITE 27925		
DEEP SHELTER STATION NO.1	5D20	9.6	DECK HEAD			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880		
DEEP SHELTER STATION NO.1	5D20	9.6	FORWARD			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880		
DEEP SHELTER STATION NO.1	5D20	9.6	AFT			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880		
DEEP SHELTER STATION NO.1	5D20	6.8	PORT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	30	30		GREY 27880		
DEEP SHELTER STATION NO.1	5D20	6.8	STBD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	30	30		GREY 27880		
DEEP SHELTER STATION NO.1	5D20	N/A	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)	
IWO COFFERDAM UNDER NO.1 & 2 RFW TANKS ONLY	5D20	20.0	ST DECK			C413	125-150	DK COVERING								
IWO COFFERDAM UNDER NO.1 & 2 RFW TANKS ONLY	5D20	N/A	ST DECK NON-TRAFFIC							C061	30	30		GREY 16076		
RESERVE FEED TANK NO.1	5D21	16.5	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125			GREY		
RESERVE FEED TANK NO.1	5D21	16.5	ALL INTERIOR SURFACES							C193		125		WHITE		
RESERVE FEED TANK NO.2	5D23	30.1	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125			GREY		
RESERVE FEED TANK NO.2	5D23	30.1	ALL INTERIOR SURFACES							C193		125		WHITE		
FAMR CASING(3DECK TO 1 DECK)	5E	14.3	DECK HEAD (11700 ABL)	76				INSULATION	NOTE 4	C076	30	30		GREY 26480		
FAMR CASING(3DECK TO 1 DECK)	5E	26.1	FORWARD	76				INSULATION	NOTE 5					GREY 26480		
FAMR CASING(3DECK TO 1 DECK)	5E	26.1	AFT	76				INSULATION	NOTE5					GREY 26480		
FAMR CASING(3DECK TO 1 DECK)	5E	17.8	PORT	76				INSULATION	NOTE5					GREY 26480		
FAMR CASING(3DECK TO 1 DECK)	5E	17.8	STBD	76				INSULATION	NOTE 5					GREY 26480		
FORWARD AUXILIARY MACHINERY ROOM	5E	80.7	ST DECK							C207	See Remarks			BUFF	UP TO NO.19 SHELL LONG'L. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS. REDUCE D.F.T. BEHIND FLUSH MOUNTED INSULATION TO 2 COATS 75-100 MICRONS	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 21 OF 81				
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks			
				1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm						
Name	DCZ	Area M ²								Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm				
FORWARD AUXILIARY MACHINERY ROOM	5E	80.7	ST DECK							C207		See Remarks		OFF-WHITE	UP TO NO.19 SHELL LONGL. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS. REDUCE D.F.T. BEHIND FLUSH MOUNTED INSULATION TO 2 COATS 75-100 MICRONS		
	5E	161.8	DECKHEAD				C212	36	INSULATION		C061	30	30	WHITE 27925			
	5E	34.3	FORWARD				C212	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925			
	5E	34.3	AFT				C212	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925			
	5E	103.7	PORT				C212	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925			
	5E	103.7	STBD				C212	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925			
	5E	202.0	SHELL EXT	76			C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP		
	5E	N/A	OTHERS							C207	See Remarks			BUFF	DECK ENCLOSED BY SEATS. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
	5E	N/A	OTHERS							C207		See Remarks		OFF-WHITE	DECK ENCLOSED BY SEATS. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
FORWARD AUXILIARY MACHINERY ROOM	5E	N/A	OTHERS				C212	36		C061	30	30		WHITE 27925	EXT. OF LUBE OIL TANK		
	5E	N/A	OTHERS				C212	36		C061	30	30		WHITE 27925	DECKHEAD STIFFENING CLEAR OF INSULATION		
	5FA1	121.3	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125			GREY			
DIESEL FUEL OIL TANK NO.1	5FA1	121.3	ALL INTERIOR SURFACES							C193		125		WHITE			
	5FA2	121.3	ALL INTERIOR SURFACES							C193	125			GREY			
DIESEL FUEL OIL TANK NO.2	5FA2	121.3	ALL INTERIOR SURFACES							C193		125		WHITE			
	5H	9.2	ST DECK(2 DECK)	76						C076	30	30		GREY 26480			
AAMR CASING(3 DECK TO 01 DECK)	5H	13.5	DECKHEAD (UNDER 01 DECK)	76					INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	GREY 26480			
AAMR CASING(3 DECK TO 01 DECK)	5H	10.7	DECKHEAD (UNDER 1 DECK)	76					INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	GREY 26480			
	5H	29.3	FORWARD	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480			
AAMR CASING(3 DECK TO 01 DECK)	5H	33.5	AFT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480			
AAMR CASING(3 DECK TO 01 DECK)	5H	35.1	PORT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480			
AAMR CASING(3 DECK TO 01 DECK)	5H	34.2	STBD	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480			
AAMR CASING(3 DECK TO 01 DECK)	5H	19.2	AAMR CASING EXTERIOR	76			C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480			
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	127.4	ST DECK							C207	See Remarks			BUFF	UP TO NO.19 SHELL LONGL. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS. REDUCE D.F.T. BEHIND FLUSH MOUNTED INSULATION TO 2 COATS 75-100 MICRONS		
	5H	127.4	ST DECK							C207		See Remarks		OFF-WHITE	UP TO NO.19 SHELL LONGL. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS. REDUCE D.F.T. BEHIND FLUSH MOUNTED INSULATION TO 2 COATS 75-100 MICRONS		
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	138.2	DECKHEAD				C212	36	INSULATION	C061	30	30		WHITE 27925			

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C		SHEET 22 OF 81				
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
												Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			1st Coat µm
Name	DCZ	Area M²			1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	83.0	FORWARD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	83.0	AFT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	56.5	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	56.5	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	220.6	SHELL EXT		76		C045	40					30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	N/A	OTHERS				C212	36	36				See Remarks			BUFF	EXT. OF LUBE OIL TANK. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS.
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	N/A	OTHERS										See Remarks			OFF-WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS.
AFT AUXILIARY MACHINERY ROOM	5H	N/A	OTHERS										30	30		WHITE 513-201	DECKHEAD STIFFENING CLEAR OF INSULATION
SEWAGE TREATMENT PLANT & GLAND COMPARTMENT	5JA0	12.8	INTERIOR SURFACES				C212	36	36				See Remarks			BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS.
SEWAGE TREATMENT PLANT & GLAND COMPARTMENT	5JA0	12.8	INTERIOR SURFACES										See Remarks			OFF-WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS.
BLACK & GREY WATER COLLECTION TANK	5JB0	37.0	INTERIOR SURFACES										See Remarks			BUFF	AS PER D-23-003-005/SF-002
BLACK & GREY WATER COLLECTION TANK	5JB0	37.0	INTERIOR SURFACES										See Remarks			OFF-WHITE	AS PER D-23-003-005/SF-002
BLACK & GREY WATER COLLECTION TANK	5JB0	37.0	INTERIOR SURFACES														FFH332 TO FFH341. AIR & STEEL TEMPS TO BE ABOVE 17°C. TANK MUST BE BLASTED TO AND HELD AT SSPC SP 5 WHITE METAL PRIOR TO APPLICATION OF PRIMER. ALL WELDS, SECTIONS, EDGES, FITTINGS, ETC TO BE STRIPE COATED. TANK MUST BE PIN HOLE TESTED. ACCEPTABLE LEVEL OF DEFECTS: ZERO.
BLACK & GREY WATER COLLECTION TANK	5JB0	37.0	INTERIOR SURFACES														FFH332 TO FFH341. AIR & STEEL TEMPS TO BE ABOVE 17°C. TANK MUST BE BLASTED TO AND HELD AT SSPC SP 5 WHITE METAL PRIOR TO APPLICATION OF PRIMER. ALL WELDS, SECTIONS, EDGES, FITTINGS, ETC TO BE STRIPE COATED. TANK MUST BE PIN HOLE TESTED. ACCEPTABLE LEVEL OF DEFECTS: ZERO.
BLACK & GREY WATER COLLECTION TANK	5JB0	37.0	INTERIOR SURFACES														FFH332 TO FFH341. AIR & STEEL TEMPS TO BE ABOVE 17°C. TANK MUST BE BLASTED TO AND HELD AT SSPC SP 5 WHITE METAL PRIOR TO APPLICATION OF PRIMER. ALL WELDS, SECTIONS, EDGES, FITTINGS, ETC TO BE STRIPE COATED. TANK MUST BE PIN HOLE TESTED. ACCEPTABLE LEVEL OF DEFECTS: ZERO.
QUIET MEDIUM TANK	5JB1	18.3	INTERIOR SURFACES										SEE REMARK			BUFF	AS PER D-23-003-005/SF-002
QUIET MEDIUM TANK	5JB1	18.3	INTERIOR SURFACES													OFF-WHITE	AS PER D-23-003-005/SF-002

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 23 OF 8			
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm	
	DCZ	Area M ²																
			4BA	32.6	INTERIOR SURFACES	76		C183	64							PERFORATED GALVANIZED LINING UNPAINTED		
			4BA	10.3	SHELL EXT	76		C045	40						30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP	
			4BA	32.6	INTERIOR SURFACES	76		C183	64								PERFORATED GALVANIZED LINING UNPAINTED	
			4BA	10.3	SHELL EXT	76		C045	40							30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
			4BZ	6.6	ST DECK TRAFFIC	76		C183	125-150								GREY 36076	
			4BZ	2.2	ST DECK NON-TRAFFIC			C413 AND C045								30	GREY 16076	
			4BZ	14.3	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	PART INSULATION
			4BZ	10.3	FORWARD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	
			4BZ	13.1	AFT			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	
			4BZ	7.5	PORT			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	
			4BZ	7.5	STBD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	
			4BZ	15.0	SHELL EXT	76		C045	40							30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
			4BZ	10.8	OTHERS											30	GREY 16076	DADO 900mm HIGH
			4CA	14.1	ST DECK TRAFFIC			C413								30	GREY 36076	
			4CA	24.2	ST DECK NON-TRAFFIC			C413 AND C045										
			4CA	56.4	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4				30	GREY 16076	
			4CA	13.1	FORWARD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	PART INSULATION
			4CA	25.6	AFT			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	PART INSULATION
			4CA	17.4	PORT			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	
			4CA	22.4	STBD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	
			4CA	39.8	SHELL EXT	76		C045	40							30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
			4CA	4.1	OTHERS											30	GREY 16076	DADO 150mm HIGH
			4CB0	34.3	ALL INTERIOR SURFACES	76												
			4CB2	5.5	ST DECK TRAFFIC			C413	64								GREY 36076	
			4CB2	2.0	ST DECK NON-TRAFFIC			C413 AND C045										
			4CB2	11.3	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4				30	GREY 16076	
			4CB2	8.4	FORWARD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	PART INSULATION
			4CB2	10.2	AFT			C212	36	36						30	GREY 27880	
			4CB2	7.4	PORT			C212	36	36		NOTE 4				30	GREY 27880	
			4CB2	7.8	STBD			C212	36	36						30	GREY 27880	
			4CB2	7.4	SHELL EXT	76		C045	40							30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP
			4CB2	1.7	OTHERS											30	GREY 16076	DADO 150mm HIGH
			4CZ	15.3	ST DECK TRAFFIC			C413									GREY 16076	
			4CZ	8.2	ST DECK NON-TRAFFIC			C413 AND C045										
			4CZ	32.4	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4				30	GREY 16076	
			4CZ	24.9	FORWARD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	PART INSULATION
			4CZ	24.3	AFT			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	PART INSULATION
			4CZ	7.4	PORT			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	
			4CZ	9.9	STBD			C212	36	36		NOTE 4				30	WHITE 27925	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 24 OF 81		
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks				
				1st Coat µm	2nd Coat µm					Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm			
	Name	DCZ	Area m ²															
	CCER NO. 4	4CZ	17.3	SHELL EXT	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	16.5	ST DECK TRAFFIC								C413	Manufact urer					
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	16.5	ST DECK TRAFFIC								C413		Manufact urer				
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	16.5	ST DECK TRAFFIC								C200			750-1000	36076	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	15.7	ST DECK NON- TRAFFIC								C413	Manufact urer					
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	15.7	ST DECK NON- TRAFFIC								C413		Manufact urer				
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	15.7	ST DECK NON- TRAFFIC								C404			40	16076	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	41.9	DECKHEAD					NOTE 4			C212	40	40		RED	PART INSULATION.	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	41.9	DECKHEAD					NOTE 4			C061			40	27925	PART INSULATION. 4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	24.3	FORWARD								C212	40	40		RED		
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	24.3	FORWARD								C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	26.9	AFT								C212	40	40		RED		
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	26.9	AFT								C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	9.9	PORT					INSULATION	NOTE 4		C212	40	40		RED		
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	9.9	PORT					INSULATION	NOTE 4		C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	9.9	STBD					INSULATION	NOTE 4		C212	40	40		RED		
	FORWARD SONAR INSTRUMENT SPACE	4DA	9.9	STBD					INSULATION	NOTE 4		C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	3.2	ST DECK TRAFFIC								C413	Manufact urer					
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	3.2	ST DECK TRAFFIC								C413		Manufact urer				
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	3.2	ST DECK TRAFFIC								C200			750-1000	36076	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	2.3	ST DECK NON- TRAFFIC								C413	Manufact urer					
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	2.3	ST DECK NON- TRAFFIC								C413		Manufact urer				
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	2.3	ST DECK NON- TRAFFIC								C404			40	16076	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	5.5	DECKHEAD								C212	40	40		RED		
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	5.5	DECKHEAD								C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	6.7	FORWARD								C212	40	40		RED		
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	6.7	FORWARD								C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	6.7	AFT								C212	40	40		RED		
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	6.7	AFT								C061			40	27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT	
	FORWARD GYRO ROOM	4DB0	4.9	PORT								C212	40	40		RED		

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 25 OF 8		
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm					
Name	DCZ	Area M ²															
FORWARD GYRO ROOM	4DB0	4.9	PORT											27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
FORWARD GYRO ROOM	4DB0	4.9	STBD											RED			
FORWARD GYRO ROOM	4DB0	4.9	STBD											27925	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
FREEZER STOREROOM	4DC1	31.7	ST DECK				C413	125-150							SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
FREEZER STOREROOM	4DC1	36.5	DECKHEAD				C212	36	36						SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
FREEZER STOREROOM	4DC1	4.1	FORWARD				C212	36	36						SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
FREEZER STOREROOM	4DC1	12.8	AFT				C212	36	36						SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
FREEZER STOREROOM	4DC1	13.7	PORT				C212	36	36						SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
FREEZER STOREROOM	4DC1	20.3	STBD				C212	36	36						SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
FREEZER STOREROOM	4DC1	20.6	SHELL EXT	76			C045	40				30	30	GREY 26480	ABOVE BOOTTOP		
DAIRY STOREROOM	4DC2	31.1	ST DECK									Manufacturer			SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
DAIRY STOREROOM	4DC2	31.1	ST DECK									Manufacturer	40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
DAIRY STOREROOM	4DC2	41.1	DECKHEAD										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
DAIRY STOREROOM	4DC2	9.7	FORWARD										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
DAIRY STOREROOM	4DC2	15.3	AFT										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
DAIRY STOREROOM	4DC2	18.7	PORT										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
DAIRY STOREROOM	4DC2	22.2	STBD										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
POTATO LOCKER	4DY2	3.6	ST DECK									Manufacturer			SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
POTATO LOCKER	4DY2	3.6	ST DECK									Manufacturer			SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
POTATO LOCKER	4DY2	5.7	DECKHEAD										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
POTATO LOCKER	4DY2	7.0	FORWARD										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
POTATO LOCKER	4DY2	7.6	AFT										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
POTATO LOCKER	4DY2	4.6	PORT										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
POTATO LOCKER	4DY2	4.9	STBD										40	40	SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
REFER MACHINERY SPACE	4DZ0	2.8	ST DECK TRAFFIC				C413					750-1000			GREY 36076		
REFER MACHINERY SPACE	4DZ0	25.9	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045								GREY 16076		
REFER MACHINERY SPACE	4DZ0	33.1	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION		30	30		WHITE 27925		
REFER MACHINERY SPACE	4DZ0	14.3	FORWARD				C212	36	36			30	30		WHITE 27925		
REFER MACHINERY SPACE	4DZ0	16.5	AFT				C212	36	36			30	30		WHITE 27925		
REFER MACHINERY SPACE	4DZ0	14.4	PORT				C212	36	36			30	30		WHITE 27925		
REFER MACHINERY SPACE	4DZ0	14.4	STBD				C212	36	36			30	30		WHITE 27925		

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 26 OF 81		
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm					
		DCZ	Area m²															
		4D20	13.2	OTHERS														
		4D21	15.2	ST DECK			C413	125-150	125-150							DADO (150mm HIGH)		
		4D21		DECKHEAD			C212	36	36							SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
		4D21	6.9	FORWARD			C212	36	36							SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
		4D21	8.6	AFT			C212	36	36							SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
		4D21	11.8	PORT			C212	36	36							SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
		4D21	11.8	STBD			C212	36	36							SEE INSULATED REFRIGERATED SPACES DRAWING		
		4D21	12.1	SHELL EXT		76	C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480		
		4D22	7.8	ST DECK						DK COVERING		C402	Manufacturer			ABOVE BOOTTOP		
		4D22	7.8	ST DECK						DK COVERING		C403		Manufacturer				
		4D22	10.0	DECKHEAD						INSULATION		C212	40	40		RED		
		4D22	10.0	DECKHEAD						INSULATION		C061			40	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
		4D22	7.9	FORWARD						INSULATION		C212	40	40		RED		
		4D22	7.9	FORWARD						INSULATION		C061			40	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
		4D22	8.5	AFT								C212	40	40		RED		
		4D22	8.5	AFT								C061			40	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
		4D22	7.4	PORT						INSULATION		C212	40	40		RED		
		4D22	7.4	PORT						INSULATION		C061			40	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
		4D22	7.3	STBD								C212	40	40		RED		
		4D22	7.3	STBD								C061			40	4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
		4D22	10.1	OTHERS								C212	40	40		RED		
		4D22	10.1	OTHERS								C061			40	DADO 900mm HIGH. 4th COAT OF FINISHER APPLIED THE SAME AS 3rd COAT		
		4EA0	30.1	ALL INTERIOR SURFACES								C193	125			GREY		
		4EA0	30.1	ALL INTERIOR SURFACES								C193		125		WHITE		
		4HA1	27.4	INTERIOR SURFACE								C193	125			GREY		
		4HA1	27.4	INTERIOR SURFACE								C193		125		WHITE		
		4JA0	4.9	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	675			GREY 36076		
		4JA0	2.1	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076		
		4JA0	7.6	DECKHEAD			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
		4JA0	7.2	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
		4JA0	7.1	AFT			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
		4JA0	6.7	PORT			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
		4JA0	6.0	STBD			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
		4JA1	39.8	ST DECK			C413	125-150		DK COVERING	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		4JA1	48.3	DECKHEAD			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
		4JA1	16.6	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 27 OF 81							
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour		Remarks	
Name				DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm							
LAUNDRY				4JA1	10.0			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
LAUNDRY				4JA1	27.3			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
LAUNDRY				4JA1	23.7		STBD	C212	36		C061	30	30		WHITE 27925					CLEAR OF FIBREGLASS LINING. APPLY 2 COATS 38 µm OF C021 TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS. COLOUR TO BE WHITE.	
LAUNDRY				4JA1	22.0		SHELL EXT	C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480					ABOVE BOOTTOP	
LOBBY SHELTER STATION NO. 2				4JA2	24.3		ST DECK	C413	125-150						WHITE 27925						
LOBBY SHELTER STATION NO. 2				4JA2	26.1		DECKHEAD	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
LOBBY SHELTER STATION NO. 2				4JA2	17.6		FORWARD	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
LOBBY SHELTER STATION NO. 2				4JA2	15.2		AFT	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
LOBBY SHELTER STATION NO. 2				4JA2	14.7		PORT	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
LOBBY SHELTER STATION NO. 2				4JA2	3.8		STBD	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
LOBBY SHELTER STATION NO. 2				4JA2	3.1		OTHERS	C212	36	36	C061	30	30		GREY 16076						
CBRN STORE				4JA4	10.9		ST DECK	C413	125-150						WHITE 27925					PART INSULATED.	
CBRN STORE				4JA4	13.2		DECKHEAD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CBRN STORE				4JA4	11.0		FORWARD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CBRN STORE				4JA4	10.1		AFT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CBRN STORE				4JA4	7.9		PORT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CBRN STORE				4JA4	7.4		STBD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CBRN STORE				4JA4	7.4		SHELL EXT	C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480					ABOVE BOOTTOP	
CBRN STORE				4JA4	12.7		OTHERS	C045			C061	30	30		GREY 16076					DADO (900 mm HIGH)	
CREW'S LAUNDROMAT				4JB2	9.5		ST DECK	C413							WHITE 27925					PART INSULATED.	
CREW'S LAUNDROMAT				4JB2	11.9		DECKHEAD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CREW'S LAUNDROMAT				4JB2	10.1		FORWARD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CREW'S LAUNDROMAT				4JB2	10.8		AFT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CREW'S LAUNDROMAT				4JB2	7.9		PORT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CREW'S LAUNDROMAT				4JB2	5.1		STBD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
CREW'S LAUNDROMAT				4JB2	7.4		SHELL EXT	C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480					ABOVE BOOTTOP	
FCER NO. 3				4JZ0	18.4		ST DECK TRAFFIC	C413			C200	750-1000			GREY 36076						
FCER NO. 3				4JZ0	7.9		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076						
FCER NO. 3				4JZ0	28.4		DECKHEAD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
FCER NO. 3				4JZ0	21.1		FORWARD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
FCER NO. 3				4JZ0	17.6		AFT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
FCER NO. 3				4JZ0	7.3		PORT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
FCER NO. 3				4JZ0	12.3		STBD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
ENTERTAINMENT BROADCAST ROOM				4JZ2	11.0		ST DECK	C413	125-150						WHITE 27925					PART INSULATED.	
ENTERTAINMENT BROADCAST ROOM				4JZ2	13.7		DECKHEAD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
ENTERTAINMENT BROADCAST ROOM				4JZ2	10.8		FORWARD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
ENTERTAINMENT BROADCAST ROOM				4JZ2	9.3		AFT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
ENTERTAINMENT BROADCAST ROOM				4JZ2	7.9		PORT	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
ENTERTAINMENT BROADCAST ROOM				4JZ2	9.2		STBD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
ENTERTAINMENT BROADCAST ROOM				4JZ2	7.4		SHELL EXT	C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480					ABOVE BOOTTOP	
AIR LOCK				4KA0	0.6		ST DECK TRAFFIC	C413			C200	750-1000			GREY 36076						
AIR LOCK				4KA0	2.5		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076						
AIR LOCK				4KA0	3.3		DECKHEAD	C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925						
AIR LOCK				4KA0	2.7		FORWARD	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
AIR LOCK				4KA0	2.7		AFT	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
AIR LOCK				4KA0	7.2		PORT	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						
AIR LOCK				4KA0	7.2		STBD	C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880						

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 28 OF 81						
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour	Remarks
														Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm		
Name	DCZ	Area M²			1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm					
AIR LOCK	4KA0	1.2	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (150 mm HIGH)			
JP5 PUMP ROOM	4KA1	8.5	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150		C200	750-1000			GREY 36076				
JP5 PUMP ROOM	4KA1	8.5	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076				
JP5 PUMP ROOM	4KA1	18.3	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION				WHITE 27925				
JP5 PUMP ROOM	4KA1	8.8	FORWARD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			WHITE 27925				
JP5 PUMP ROOM	4KA1	8.8	AFT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			WHITE 27925				
JP5 PUMP ROOM	4KA1	21.2	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			WHITE 27925				
JP5 PUMP ROOM	4KA1	21.2	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			WHITE 27925				
JP5 PUMP ROOM	4KA1	2.6	OTHERS				C413	125-150		C061	30	30		GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)			
LOBBY	4KA2	3.8	ST DECK				C212	36	36	DK COVERING				WHITE 27925				
LOBBY	4KA2	4.1	DECKHEAD				C212	36	36					GREY 27880				
LOBBY	4KA2	3.1	FORWARD				C212	36	36					GREY 27880				
LOBBY	4KA2	3.1	AFT				C212	36	36					GREY 27880				
LOBBY	4KA2	7.2	PORT				C212	36	36					GREY 27880				
LOBBY	4KA2	7.2	STBD				C212	36	36					GREY 27880				
LOBBY	4KA2	1.2	OTHERS				C413	125-150		C061	30	30		GREY 16076	DADO (150 mm HIGH)			
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	98.2	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING				FALSE DECK AT SHIPS SIDE				
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	125.8	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	57.5	FORWARD				C212	36	36					WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	36.0	AFT				C212	36	36					WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	26.5	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	26.5	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	49.0	SHELL EXT		76		C045	40						GREY 26480	ABOVE BOOTTOP			
GENERAL STORE NO. 2	4KZ	48.8	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)			
GENERAL STORE NO. 3	4L	57.1	ST DECK							C207	See Remarks			BUFF	BELOW FALSE DECK. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS			
GENERAL STORE NO. 3	4L	57.1	ST DECK							C207	See Remarks			OFF WHITE	BELOW FALSE DECK. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS			
GENERAL STORE NO. 3	4L	78.0	DECKHEAD				C212	36	36					WHITE 27925	PART INSULATION SEE NOTE 4			
GENERAL STORE NO. 3	4L	53.1	FORWARD				C212	36	36					WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 3	4L	21.3	AFT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 3	4L	24.4	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 3	4L	24.4	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925				
GENERAL STORE NO. 3	4L	45.2	SHELL EXT		76		C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP			
EMERGENCY FIRE PUMP ROOM	4LA0	11.7	ST DECK							C207	See Remarks			BUFF	BELOW FALSE DECK. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS			
EMERGENCY FIRE PUMP ROOM	4LA0	11.7	ST DECK							C207	See Remarks			OFF WHITE	BELOW FALSE DECK. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS			
EMERGENCY FIRE PUMP ROOM	4LA0	12.6	DECKHEAD				C212	36	36					WHITE 27925	PART INSULATION			
EMERGENCY FIRE PUMP ROOM	4LA0	7.1	FORWARD				C212	36	36					WHITE 27925				
EMERGENCY FIRE PUMP ROOM	4LA0	7.1	AFT				C212	36	36					WHITE 27925				
EMERGENCY FIRE PUMP ROOM	4LA0	9.8	PORT				C212	36	36					WHITE 27925				
EMERGENCY FIRE PUMP ROOM	4LA0	9.8	STBD				C212	36	36					WHITE 27925				
VOID	4MA	188.6	ALL INTERIOR SURFACES							C207	See Remarks			BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 ICORNS			
VOID	4MA	188.6	ALL INTERIOR SURFACES							C207	See Remarks			OFF WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 ICORNS			
VOID	4MA	70.0	SHELL EXT		76		C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480	ABOVE BOOT TOP			
TOWED ARRAY/TORPEDO DECOY DRAIN TANK	4MZ	121.4	ALL INTERIOR SURFACES							C207	See Remarks			BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 ICORNS			
TOWED ARRAY/TORPEDO DECOY DRAIN TANK	4MZ	121.4	ALL INTERIOR SURFACES							C207	See Remarks			OFF WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 ICORNS			

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPF-D28-396-400-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C					
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks			
		DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm						
	Name																
	TOWED ARRAY/TORPEDO DECOY DRAIN TANK	4M2	40.6	SHELL EXT	76	C045	40							GREY 26480	ABOVE BOOT TOP		
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	14.3	ST DECK		C413	125-150	DK COVERING						WHITE 27925	PART INSULATION		
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	21.7	DECKHEAD		C212	36		NOTE 4					WHITE 27925			
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	16.1	FORWARD		C212	36		NOTE 4					WHITE 27925			
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	19.4	AFT		C212	36	INSULATION	NOTE 4					WHITE 27925			
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	7.5	PORT		C212	36	INSULATION	NOTE 4					WHITE 27925			
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	7.5	STBD		C212	36	INSULATION	NOTE 4					WHITE 27925			
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	15.0	SHELL EXT	76	C045	40							GREY 26480	ABOVE BOOT TOP		
	SPIRIT & TOBACCO STORE	3B2	14.1	OTHERS				DK COVERING						GREY 16076	DADO 900mm HIGH.		
	MESS NO. 7	3CA	34.3	ST DECK		C413	125-150							WHITE 27925	PART INSULATION		
	MESS NO. 7	3CA	49.2	DECKHEAD		C212	36		NOTE 4					GREY 27886			
	MESS NO. 7	3CA	19.4	FORWARD		C212	36							GREY 27886	JOINER BULKHEAD		
	MESS NO. 7	3CA	31.4	AFT		C212	36	INSULATION	NOTE 4					GREY 27886			
	MESS NO. 7	3CA	17.5	PORT		C212	36	INSULATION	NOTE 4					GREY 27886			
	MESS NO. 7	3CA	10.9	STBD		C212	36							GREY 26480			
	MESS NO. 7	3CA	28.4	SHELL EXT	76	C045	40	DK COVERING									
	MESS NO. 8	3CB0	35.8	ST DECK		C413	125-150		NOTE 4					WHITE 27925	PART INSULATION		
	MESS NO. 8	3CB0	47.1	DECKHEAD		C212	36							GREY 27875	JOINER BULKHEAD		
	MESS NO. 8	3CB0	12.6	FORWARD		C212	36							GREY 27875			
	MESS NO. 8	3CB0	13.4	AFT		C212	36							GREY 27875	PART INSULATION, CLEAR OF JOINER BULKHEAD.		
	MESS NO. 8	3CB0	24.9	PORT		C212	36		NOTE 4					GREY 27875			
	MESS NO. 8	3CB0	21.4	STBD		C212	36	INSULATION	NOTE 4					GREY 27875			
	MESS NO. 8	3CB0	21.4	SHELL EXT	76	C045	40							GREY 26480			
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	1.1	ST DECK NON-TRAFFIC		C413	125-150							GREY 36076			
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	1.7	ST DECK NON-TRAFFIC	76									GREY 16076			
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	5.6	DECKHEAD		C212	36		NOTE 4					WHITE 513-201	PART INSULATION		
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	6.4	FORWARD		C212	36							WHITE 513-201	JOINER BULKHEAD		
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	7.2	AFT										WHITE 513-201	JOINER BULKHEAD		
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	5.0	PORT		C212	36	INSULATION	NOTE 4					WHITE 513-201			
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	4.9	STBD										WHITE 513-201	JOINER BULKHEAD		
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	5	SHELL EXT	76	C045	40							GREY 26480			
	CLEANING GEAR LOCKER	3CB2	1.0	OTHERS										GREY 16076	DADO 150mm HIGH		
	CREWS WP & HEADS NO. 2	3CZ0	11.2	ST DECK		C413	125-150	DK COVERING									
	CREWS WP & HEADS NO. 2	3CZ0	11.2	DECKHEAD		C212	36							WHITE 27925			
	CREWS WP & HEADS NO. 2	3CZ0	10.3	FORWARD		C212	36		NOTE 4					GREY 27880	PART INSULATION		
	CREWS WP & HEADS NO. 2	3CZ0	10.1	AFT		C212	36							GREY 27880			
	CREWS WP & HEADS NO. 2	3CZ0	6.3	PORT										GREY 27880	JOINER BULKHEAD		
	CREWS WP & HEADS NO. 2	3CZ0	6.9	STBD		C212	36							GREY 27880			
	CREWS WP & HEADS NO. 2	3CZ0	4.1	OTHERS		C212	36							GREY 27880	SHOWER PARTITIONS		

SHEET 29 OF 81

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C				SHEET 30 OF 81	
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks
							Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm		
Name	DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm								
CREWS WP & HEADS NO. 2	3C20	6.6													
LOBBY	3C22	15.5			C413	125-150		DK COVERING						GREY 27880	
LOBBY	3C22	20.8			C212	36	36		NOTE 4					WHITE 27925	
LOBBY	3C22	19.8												GREY 27880	
LOBBY	3C22	7.2			C212	36	36							GREY 27880	
LOBBY	3C22	9.9			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4					GREY 27880	
LOBBY	3C22	24.4			C212	36	36		NOTE 4					GREY 27880	
LOBBY	3C22	9.9			C045	40								GREY 26480	
LOBBY	3C22	3.4												GREY 16076	
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	3.2			C413	125-150								GREY 36076	
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	31.7			C413 AND C045										
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	34.2			C212	36	36		NOTE 4					GREY 16076	
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	22.4			C212	36	36							WHITE 27925	
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	22.4			C212	36	36							WHITE 27925	
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	10.8			C212	36	36							WHITE 27925	
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	10.8			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4					WHITE 27925	
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT RM NO.3	3DA0	10.8			C045	40								WHITE 26480	
PASSAGEWAY	3DA2	43.0			C413	125-150		DK COVERING							
PASSAGEWAY	3DA2	46.4			C212	36	36		NOTE 4					WHITE 27925	
PASSAGEWAY	3DA2	18.3			C212	36	36							GREY 26132	
PASSAGEWAY	3DA2	5.7			C212	36	36							GREY 26132	
PASSAGEWAY	3DA2	46.2			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4					GREY 26132	
PASSAGEWAY	3DA2	42.8			C212	36	36							GREY 26132	
PASSAGEWAY	3DA2	46.2			C045	40								GREY 26480	
PASSAGEWAY	3DA2	7.5												WHITE 16076	
DISH WASHING COMPARTMENT	3DY0	5.7			C413	125-150		DK COVERING						WHITE 27925	
DISH WASHING COMPARTMENT	3DY0	6.2			C212	36	36							WHITE 27925	
DISH WASHING COMPARTMENT	3DY0	8.3												WHITE 27925	
DISH WASHING COMPARTMENT	3DY0	8.3												WHITE 27925	
DISH WASHING COMPARTMENT	3DY0	4.5												WHITE 27925	
DISH WASHING COMPARTMENT	3DY0	4.5												WHITE 27925	
CREWS LOUNGE (CASUALTY CLEARING STATION)	3DZ0	45.5			C413	125-150		DK COVERING							
CREWS LOUNGE (CASUALTY CLEARING STATION)	3DZ0	49.1			C212	36	36							WHITE 27925	
CREWS LOUNGE (CASUALTY CLEARING STATION)	3DZ0	14.3			C212	36	36							GREY 27886	
CREWS LOUNGE (CASUALTY CLEARING STATION)	3DZ0	14.3												GREY 27886	
CREWS LOUNGE (CASUALTY CLEARING STATION)	3DZ0	19.8												GREY 27886	
CREWS LOUNGE (CASUALTY CLEARING STATION)	3DZ0	9.9												GREY 27886	
CREWS LOUNGE (CASUALTY CLEARING STATION)	3DZ0	9.9												GREY 27886	
CREWS CAFETERIA	3DZ0	59.1			C413	125-150		DK COVERING						WHITE 27925	
CREWS CAFETERIA	3DZ0	63.8			C212	36	36		NOTE 4					WHITE 27925	
CREWS CAFETERIA	3DZ0	18.1			C212	36	36							GREY 27880	
CREWS CAFETERIA	3DZ0	18.1			C212	36	36							GREY 27880	
CREWS CAFETERIA	3DZ0	32.5												GREY 27880	
CREWS CAFETERIA	3DZ0	35.1			C212	36	36	INSULATION						GREY 27880	

[illegible]

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 32 OF 81		
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks				
		DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm							
		3EY1	5.8	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	GREEN 24585			
COOKS OFFICE		3EY1	5.4	AFT								C061	30	30	GREEN 24585	JOINER BULKHEAD		
COOKS OFFICE		3EY1	3.7	PORT								C061	30	30	GREEN 24585	JOINER BULKHEAD		
COOKS OFFICE		3EY1	4.0	STBD		C212	36	36				C061	30	30	GREEN 24585			
LOBBY		3EY1	9.9	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING									
LOBBY		3EY1	10.7	DECKHEAD		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925			
LOBBY		3EY1	11.7	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880			
LOBBY		3EY1	11.7	AFT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880			
LOBBY		3EY1	8.0	PORT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880			
LOBBY		3EY1	8.0	STBD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880			
LOBBY		3EY1	2.2	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076	DADO (150mm HIGH)		
FAMR ACCESS		3EY2	2.2	ST DECK		C413	125-150					C200	750-1000		GREY 36076			
FAMR ACCESS		3EY2	2.4	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION			C061	30	30	WHITE 27925			
FAMR ACCESS		3EY2	2.9	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	GREY 27880			
FAMR ACCESS		3EY2	2.9	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	GREY 27880			
FAMR ACCESS		3EY2	5.2	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	GREY 27880			
FAMR ACCESS		3EY2	5.2	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	GREY 27880			
GALLEY		3E21	57.2	ST DECK		C413	125-150		DKCOVERING			C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION		
GALLEY		3E21	66.4	DECKHEAD		C212	36	36		NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD		
GALLEY		3E21	26.1	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925			
GALLEY		3E21	38.8	AFT		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925			
GALLEY		3E21	26.5	PORT		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925			
GALLEY		3E21	26.5	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925	CLEAR OF FIBREGLASS LINING. APPLY 1 COAT 38 µm OF 1-GP-146M TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS, COLOUR TO BE WHITE.		
GALLEY		3E21	21.2	SHELL EXT														
GALLEY		3FA1	5.0	ST DECK TRAFFIC	76	C045	40					C411	30	30	30	GREY 26480		
GALLEY A/C PLANT		3FA1	4.7	ST DECK NON TRAFFIC		C413	125-150					C200	750-1000		GREY 36076			
GALLEY A/C PLANT		3FA1	10.5	DECKHEAD		C413 AND C045						C061 OR C177	30	30		GREY 16076		
GALLEY A/C PLANT		3FA1	5.8	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	WHITE 27925			
GALLEY A/C PLANT		3FA1	5.8	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	WHITE 27925			
GALLEY A/C PLANT		3FA1	13.3	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	WHITE 27925			
GALLEY A/C PLANT		3FA1	13.3	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	WHITE 27925			
GALLEY A/C PLANT		3FA1	13.0	OTHERS		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5		C061	30	30	WHITE 27925	DADO (900mm HIGH)		
PASSAGEWAY		3FA2	38.2	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING									
PASSAGEWAY		3FA2	41.3	DECKHEAD		C212	36	36		NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION		
PASSAGEWAY		3FA2	30.5	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880			
PASSAGEWAY		3FA2	30.5	AFT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880			
PASSAGEWAY		3FA2	41.0	PORT								C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD		
PASSAGEWAY		3FA2	46.9	STBD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880	DADO (900mm HIGH) EXCEPT OVER PERFORATED METAL		
PASSAGEWAY		3FA2	9.2	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076			
CHIEF & PETTY OFFICERS SERVRY NO. 3 DECK		3FA3	11.6	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING									
CHIEF & PETTY OFFICERS SERVRY NO. 3 DECK		3FA3	14.8	DECKHEAD		C212	36	36		NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION		
CHIEF & PETTY OFFICERS SERVRY NO. 3 DECK		3FA3	9.3	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925			
CHIEF & PETTY OFFICERS SERVRY NO. 3 DECK		3FA3	8.9	AFT								C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD		

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02			Rev: C				
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm				
Name	DCZ	Area M ²									Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
CHIEF & PETTY OFFICERS SERVERY NO. 3 DECK	3FA3	14.6	PORT				C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
CHIEF & PETTY OFFICERS SERVERY NO. 3 DECK	3FA3	14.6	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
CHIEF & PETTY OFFICERS SERVERY NO. 3 DECK	3FA3	14.6	SHELL EXT	76			C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
MEDICAL STORE	3FA4	2.5	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076	
MEDICAL STORE	3FA4	4.3	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076	
MEDICAL STORE	3FA4	8.5	DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
MEDICAL STORE	3FA4	8.3	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
MEDICAL STORE	3FA4	8.4	AFT				C212	36	36	INSULATION		C061	30	30	WHITE 27925	
MEDICAL STORE	3FA4	6.9	PORT				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
MEDICAL STORE	3FA4	6.9	STBD				C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
MEDICAL STORE	3FA4	6.9	SHELL EXT	76			C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
MEDICAL STORE	3FA4	9.6	OTHERS									C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	3.3	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076	
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	4.9	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076	
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	10.0	DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	8.4	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	7.9	AFT									C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	7.7	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	7.1	STBD				C061	30	30			C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	7.7	SHELL EXT	76			C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
ELECTRICAL WORKSHOP	3FB2	10.3	OTHERS									C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	7.9	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076	
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	10.9	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076	
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	22.8	DECKHEAD								NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	8.7	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	8.8	AFT									C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	17.8	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	16.5	STBD									C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	17.8	SHELL EXT	76			C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
MECHANICAL WORKSHOP	3FC2	18.0	OTHERS									C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
TOOL CRIB	3FY2	1.9	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076	
TOOL CRIB	3FY2	3.5	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076	
TOOL CRIB	3FY2	6.8	DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
TOOL CRIB	3FY2	5.5	FORWARD									C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
TOOL CRIB	3FY2	5.6	AFT									C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
TOOL CRIB	3FY2	7.2	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
TOOL CRIB	3FY2	6.8	STBD									C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
TOOL CRIB	3FY2	7.2	SHELL EXT	76			C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
TOOL CRIB	3FY2	8.5	OTHERS									C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
CHIEF & PETTY OFFICERS LOUNGE	3FZ0	36.3	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061				
CHIEF & PETTY OFFICERS LOUNGE	3FZ0	39.2	DECKHEAD				C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
CHIEF & PETTY OFFICERS LOUNGE	3FZ0	17.5	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	

SHEET 33 OF 81

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C					
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm
CHIEF & PETTY OFFICERS LOUNGE			3FZ0	17.5			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	LINING	
CHIEF & PETTY OFFICERS LOUNGE			3FZ0	15.9	PORT		C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	LINING	
CHIEF & PETTY OFFICERS LOUNGE			3FZ0	15.9	STBD		C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	LINING	
CHIEF & PETTY OFFICERS DINING ROOM NO. 3 DECK			3FZ1	46.6	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING							
CHIEF & PETTY OFFICERS DINING ROOM NO. 3 DECK			3FZ1	54.5	DECKHEAD		C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION	
CHIEF & PETTY OFFICERS DINING ROOM NO. 3 DECK			3FZ1	11.1	FORWARD							C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD	
CHIEF & PETTY OFFICERS DINING ROOM NO. 3 DECK			3FZ1	12.2	AFT		C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	LINING	
CHIEF & PETTY OFFICERS DINING ROOM NO. 3 DECK			3FZ1	31.8	PORT		C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880		
CHIEF & PETTY OFFICERS DINING ROOM NO. 3 DECK			3FZ1	31.8	STBD		C212	36	36	INSULATION		C061	30	30	GREY 27880	LINING	
CHIEF & PETTY OFFICERS DINING ROOM NO. 3 DECK			3FZ1	30.3	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	GREY 26480		
FER ACCESS			3FZ2	1.7	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076		
FER ACCESS			3FZ2	0.7	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076		
FER ACCESS			3FZ2	3.6	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5	C061	30	30	WHITE 27925		
FER ACCESS			3FZ2	4.3	FORWARD		C212	36	36						GREY 27880		
FER ACCESS			3FZ2	4.3	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				GREY 27880		
FER ACCESS			3FZ2	5.3	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				GREY 27880		
FER ACCESS			3FZ2	5.3	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				GREY 27880		
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	5.6	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING						PART INSULATION	
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	6.7	DECKHEAD		C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD	
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	8.0	FORWARD							C061	30	30	GREY 27880		
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	8.6	AFT		C212	36	36							CLEAR OF FIBREGLASS LINING. FOR FFH 330,331,332,334 & 335 APPLY 1 COAT 38 µm OF 1-GP-146M TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS. COLOUR TO BE GREY 101-202. SEE NOTE 18 FOR FFH 333, 336 TO 341.	
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	5.3	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD	
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	4.9	STBD							C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD	
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	5.3	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	GREY 26480		
C & PO'S LOUNGE HEADS			3FZ4	6.0	OTHERS							C061	30	30	GREY 27880	W.C. PARTITIONS	
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	8.3	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076		
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	8.0	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076		
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	19.9	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925		
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	12.2	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925		
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	12.2	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925		
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	10.6	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925		
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	10.6	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5				WHITE 27925		
DEGAUSSING EQUIPMENT ROOM			3GA1	10.6	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	GREY 26480		
PASSAGEWAY			3GA2	19.4	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING							
PASSAGEWAY			3GA2	20.9	DECKHEAD		C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION	
PASSAGEWAY			3GA2	8.7	FORWARD		C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880		

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 35 OF 81					
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
												Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm
Name	DCZ	Area m²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm					Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
PASSAGEWAY	3GA2	8.7			C212	36	36					C061	30	30		GREY 27880	
PASSAGEWAY	3GA2	24.5										C061	30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD
PASSAGEWAY	3GA2	26.5			C212	36	36					C061	30	30		GREY 27880	
PASSAGEWAY	3GA2	3.4										C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	3.1			C413	125-150						C200	750-1000			GREY 36076	
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	2.5			C413 AND C045							C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	6.7			C212	36	36			NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	8.7			C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925	
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	8.1										C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	5.3			C212	36	36			NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	4.9										C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	5.3		76	C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480	
CONTROL SYSTEMS WORKSHOP	3GA4	9.0										C061	30	30		GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
AER ACCESS	3GB2	3.5			C413	125-150						C200	750-1000			GREY 36076	
AER ACCESS	3GB2	4.3			C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925	
AER ACCESS	3GB2	4.3			C212	36	36			NOTE 5						GREY 27880	
AER ACCESS	3GB2	4.3			C212	36	36			NOTE 5						GREY 27880	
AER ACCESS	3GB2	6.4			C212	36	36			INSULATION						GREY 27880	
AER ACCESS	3GB2	6.4			C212	36	36			INSULATION						GREY 27880	
AER ACCESS	3GB2	1.2								NOTE 5		C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
STORES OFFICE	3GB4	14.9			C413	125-150				DK COVERING							
STORES OFFICE	3GB4	17.7			C212	36	36			NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION
STORES OFFICE	3GB4	8.1										C061	30	30		GREEN 24585	JOINER BULKHEAD
STORES OFFICE	3GB4	8.1										C061	30	30		GREEN 24585	JOINER BULKHEAD
STORES OFFICE	3GB4	13.2			C212	36	36					C061	30	30		GREEN 24585	
STORES OFFICE	3GB4	12.2								NOTE 4		C061	30	30		GREEN 24585	JOINER BULKHEAD
STORES OFFICE	3GB4	13.2										C411	30	30	30	GREY 26480	
STORES OFFICE	3GB4	14.3		76	C045	40						C061	30	30		GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
CBRND HEADQUARTERS & MACHINERY	3GZ0	55.4			C413	125-150				NOTE 15							BELOW FALSE DECK
CONTROL ROOM	3GZ0	61.8			C212	36	36			NOTE 5						WHITE 27925	
CBRND HEADQUARTERS & MACHINERY	3GZ0	25.3								INSULATION						GREEN 17773	
CBRND HEADQUARTERS & MACHINERY	3GZ0	25.3			C212	36	36			NOTE 5						GREEN 17773	
CONTROL ROOM	3GZ0	25.3			C212	36	36			NOTE 5						GREEN 17773	
CBRND HEADQUARTERS & MACHINERY	3GZ0	15.9			C212	36	36			NOTE 5						GREEN 17773	
CBRND HEADQUARTERS & MACHINERY	3GZ0	15.9			C212	36	36			NOTE 5						GREEN 17773	
CONTROL ROOM	3GZ0	15.9			C212	36	36			NOTE 5						GREEN 17773	
CBRND HEADQUARTERS & MACHINERY	3GZ0	15.9			C212	36	36			NOTE 5						GREEN 17773	
CONTROL ROOM	3GZ0	15.9			C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480	
COXSWAINS OFFICE	3GZ2	9.0			C413	125-150				DKCOVERING							
COXSWAINS OFFICE	3GZ2	10.7			C212	36	36			NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION
COXSWAINS OFFICE	3GZ2	8.0										C061	30	30		GREEN 24585	JOINER BULKHEAD
COXSWAINS OFFICE	3GZ2	8.6			C212	36	36					C061	30	30		GREEN 24585	
COXSWAINS OFFICE	3GZ2	8.0			C212	36	36			NOTE 4		C061	30	30		GREEN 24585	
COXSWAINS OFFICE	3GZ2	7.4										C061	30	30		GREEN 24585	JOINER BULKHEAD
COXSWAINS OFFICE	3GZ2	8.0			C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-395-000-01				Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02				Rev: C								SHEET 36 OF 81			
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks										
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm				2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm								
AFTER SWITCHBOARD ROOM				3HA1	19.7			C413	125-150					C200	750-1000		GREY 36076										
				3HA1				C413 AND C045							C061 OR C177	30	30		GREY 16076								
AFTER SWITCHBOARD ROOM				3HA1	8.9			C212	36		NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION									
				3HA1	32.2	DECKHEAD		C212	36						C061	30	30		WHITE 27925								
AFTER SWITCHBOARD ROOM				3HA1	20.8	FORWARD		C212	36				C061	30	30		WHITE 27925										
				3HA1	20.7	AFT		C212	36						C061	30	30		WHITE 27925								
AFTER SWITCHBOARD ROOM				3HA1	10.6	PORT		C212	36				C061	30	30		WHITE 27925										
				3HA1	10.6	STBD		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925								
AFTER SWITCHBOARD ROOM				3HA1	10.6	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480										
				3HA2	18.6	ST DECK		C413	125-150			DK COVERING															
ADMINISTRATION OFFICE				3HA2	21.9	DECKHEAD		C212	36	36	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION									
				3HA2	10.3	FORWARD		C212	36						C061	30	30		GREY 24585								
ADMINISTRATION OFFICE				3HA2	9.3	AFT		C212	36	36			C061	30	30		GREY 24585	JOINER BULKHEAD									
				3HA2	14.0	PORT		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		GREY 24585								
ADMINISTRATION OFFICE				3HA2	13.0	STBD							C061	30	30		GREY 24585	JOINER BULKHEAD									
				3HA2	14.0	SHELL EXT	76	C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480								
AAMR ACCESS				3HB1	2.4	ST DECK		C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076											
				3HB1	3.5	DECKHEAD		C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925								
AAMR ACCESS				3HB1	3.5	FORWARD		C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880										
				3HB1	6.6	AFT		C212	36	36					C061	30	30		GREY 27880								
AAMR ACCESS				3HB1	3.5	PORT		C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880										
				3HB1	3.5	STBD		C212	36	36					C061	30	30		GREY 27880								
AAMR ACCESS				3HB1	3.5	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)									
				3HB1	1.1							DK COVERING															
PASSAGEWAY				3HZ0	31.0	ST DECK		C413	125-150				C061	30	30		WHITE 27925										
				3HZ0	35.2	DECKHEAD		C212	36	36					C061	30	30		GREY 27880								
PASSAGEWAY				3HZ0	16.4	FORWARD		C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880										
				3HZ0	16.4	AFT		C212	36	36					C061	30	30		GREY 27880								
PASSAGEWAY				3HZ0	19.6	PORT		C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880										
				3HZ0	21.2	STBD		C212	36	36					C061	30	30		GREY 27880	CLEAR OF JOINER BULKHEAD							
PASSAGEWAY				3HZ0	4.3	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)									
				3HZ1	5.9	ST DECK		C413	125-150			DK COVERING															
CANTEEN				3HZ1	6.4	DECKHEAD		C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925										
				3HZ1	5.8	FORWARD		C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925								
CANTEEN				3HZ1	5.8	AFT		C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925										
				3HZ1	6.6	PORT									C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD							
CANTEEN				3HZ1	6.6	STBD							C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD									
				3HZ2	10.2	ST DECK		C413	125-150			DK COVERING															
PAY OFFICE				3HZ2	11.0	DECKHEAD		C212	36	36	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION									
				3HZ2	9.3	FORWARD		C212	36						C061	30	30		GREY 24585	JOINER BULKHEAD							
PAY OFFICE				3HZ2	9.9	AFT		C212	36	36			C061	30	30		GREY 24585										
				3HZ2	7.1	PORT		C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		GREY 24585	JOINER BULKHEAD							
PAY OFFICE				3HZ2	6.6	STBD							C061	30	30		GREY 24585										
				3HZ2	7.1	SHELL EXT	76	C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480	JOINER BULKHEAD							
CANTEEN STORE				3HZ3	5.9	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076											
				3HZ3	6	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045							C061 OR C177	30	30		GREY 16076								
CANTEEN STORE				3HZ3	14.3	DECKHEAD		C212	36	36	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION									
				3HZ3	9.1	FORWARD		C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925								
CANTEEN STORE				3HZ3	9.0	AFT		C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925										

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C						SHEET 37 OF 8		
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks				
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm			
Name				DCZ	Area M ²																
CANTEEN STORE				3HZ3	10.6												WHITE 27925				
CANTEEN STORE				3HZ3	10.6							NOTE 4					WHITE 27925				
CANTEEN STORE				3HZ3	10.6	SHELL EXT	76										GREY 26480				
CANTEEN STORE				3HZ3	12.7	OTHERS											GREY 16076	DADO (900mm HIGH)			
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	18.3	ST DECK															
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	19.8	DECKHEAD											WHITE 27925				
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	16.2	FORWARD											GREY 27880	JOINER BULKHEAD			
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	15.0	AFT											GREY 27880	JOINER BULKHEAD			
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	7.3	PORT											GREY 27880	SHOWER PARTITIONS			
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	8.0	STBD											GREY 27880	W.C. PARTITIONS			
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	8.8	OTHERS											GREY 27880				
PO'S WP & HEADS NO. 2				3JA0	34.2	OTHERS											GREY 27880				
MESS NO. 9				3JA1	16.1	ST DECK															
MESS NO. 9				3JA1	19.0	DECKHEAD						NOTE 4					WHITE 27925	PART INSULATION			
MESS NO. 9				3JA1	12.6	FORWARD											GREY 27875				
MESS NO. 9				3JA1	11.4	AFT											GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 9				3JA1	11.4	PORT											GREY 27875	CLEAR OF JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 9				3JA1	12.3	STBD						NOTE 4					GREY 27875				
MESS NO. 9				3JA1	11.4	SHELL EXT	76										GREY 26480				
PASSAGEWAY				3JA2	23.3	ST DECK											WHITE 27925				
PASSAGEWAY				3JA2	26.0	DECKHEAD											GREY 27880				
PASSAGEWAY				3JA2	18.6	FORWARD											GREY 27880				
PASSAGEWAY				3JA2	18.6	AFT											GREY 27880	JOINER BULKHEAD			
PASSAGEWAY				3JA2	22.1	PORT											GREY 27880	JOINER BULKHEAD			
PASSAGEWAY				3JA2	22.1	STBD											GREY 27880	JOINER BULKHEAD			
PASSAGEWAY				3JA2	4.8	OTHERS											GREY 16076	DADO (150mm HIGH)			
MESS NO. 10				3JA4	29.7	ST DECK											WHITE 27925	PART INSULATION			
MESS NO. 10				3JA4	35.4	DECKHEAD						NOTE 4					WHITE 27925				
MESS NO. 10				3JA4	10.4	FORWARD											GREY 27875				
MESS NO. 10				3JA4	9.7	AFT											GREY 27875				
MESS NO. 10				3JA4	23.9	PORT											GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 10				3JA4	22.1	STBD											GREY 26480				
MESS NO. 10				3JA4	22.1	SHELL EXT	76										WHITE 27925	PART INSULATION			
MESS NO. 12				3JZ0	14.2	ST DECK											WHITE 27925	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 12				3JZ0	15.3	DECKHEAD						NOTE 4					GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 12				3JZ0	7.0	FORWARD											GREY 27875				
MESS NO. 12				3JZ0	7.6	AFT											GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 12				3JZ0	12.2	PORT											GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 12				3JZ0	12.2	STBD											GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 11				3JZ1	30.7	ST DECK											WHITE 27925	PART INSULATION			
MESS NO. 11				3JZ1	33.2	DECKHEAD						NOTE 4					GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 11				3JZ1	16.6	FORWARD											GREY 27875				
MESS NO. 11				3JZ1	17.7	AFT											GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 11				3JZ1	12.2	PORT											GREY 27875				
MESS NO. 11				3JZ1	13.2	STBD											GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 11				3JZ1	10.7	SHELL EXT	76										GREY 26480				
MESS NO. 15				3KA0	47.8	ST DECK											WHITE 27925	PART INSULATION			
MESS NO. 15				3KA0	53.8	DECKHEAD						NOTE 4					GREY 27886	JOINER BULKHEAD			
MESS NO. 15				3KA0	25.3	FORWARD											GREY 27886				
MESS NO. 15				3KA0	22.9	AFT											GREY 27886	JOINER BULKHEAD			

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C								
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour		Remarks	
Name				DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm							
PASSAGEWAY				3LA2	8.2			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880					
PASSAGEWAY				3LA2	8.2		AFT	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880					
PASSAGEWAY				3LA2	26.9		PORT					C061	30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD				
PASSAGEWAY				3LA2	26.9		STBD					C061	30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD				
PASSAGEWAY				3LA2	4.2		OTHERS					C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)				
MESS NO. 18				3LA4	34.6		ST DECK	C413	125-150			C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION SEE NOTE 4				
MESS NO. 18				3LA4	41.9		DECKHEAD	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27875					
MESS NO. 18				3LA4	14.7		FORWARD	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27875					
MESS NO. 18				3LA4	13.3		AFT	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27875					
MESS NO. 18				3LA4	29.2		PORT	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27875	JOINER BULKHEAD				
MESS NO. 18				3LA4	27.0		STBD					C411	30	30	30	GREY 26480					
MESS NO. 18				3LA4	27.0		SHELL EXT	C045	40												
MESS NO. 17				3LB0	33.7		ST DECK	C413	125-150								PART INSULATION				
MESS NO. 17				3LB0	35.1		DECKHEAD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
MESS NO. 17				3LB0	22.2		FORWARD	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
MESS NO. 17				3LB0	21.7		AFT					C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
MESS NO. 17				3LB0	10.6		PORT					C061	30	30		GREY 27886					
MESS NO. 17				3LB0	11.3		STBD	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27886					
MESS NO. 17				3LB0	8.6		SHELL EXT	C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480					
MESS NO. 19				3LZ0	33.9		ST DECK	C413	125-150												
MESS NO. 19				3LZ0	35.7		DECKHEAD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION				
MESS NO. 19				3LZ0	21.8		FORWARD					C061	30	30		GREY 27875	JOINER BULKHEAD				
MESS NO. 19				3LZ0	22.9		AFT	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27875	JOINER BULKHEAD				
MESS NO. 19				3LZ0	11.0		PORT					C061	30	30		GREY 27875					
MESS NO. 19				3LZ0	12.0		STBD	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27875					
MESS NO. 19				3LZ0	11.0		SHELL EXT	C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	6.2		ST DECK TRAFFIC	C413	125-150			C200	750-1000			GREY 36076					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	18.9		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045				C061 OR C177	30	30		GREY 16076					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	29.8		DECKHEAD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	17.5		FORWARD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	17.5		AFT	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	15.9		PORT	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	47.6		STBD	C212	36	36						WHITE 27925					
STEERING GEAR COMPARTMENT				3MA0	28.0		OTHERS	C212	36	36		C061	30	30		GREY 16076	DADO (900mm HIGH)				
ROPE STORE				3MA1	9.9		ST DECK TRAFFIC	C413	125-150			C200	750-1000			GREY 36076					
ROPE STORE				3MA1	13.7		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045				C061 OR C177	30	30		GREY 16076					
ROPE STORE				3MA1	37.3		DECKHEAD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION				
ROPE STORE				3MA1	27.6		FORWARD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
ROPE STORE				3MA1	25.6		AFT	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
ROPE STORE				3MA1	33.4		PORT	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
ROPE STORE				3MA1	33.5		STBD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
ROPE STORE				3MA1	40.6		SHELL EXT	C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480	DADO (900mm HIGH)				
ROPE STORE				3MA1	29.9		OTHERS					C061	30	30		GREY 16076					
LOBBY				3MA2	8.0		ST DECK TRAFFIC	C413	125-150			C200	750-1000			GREY 36076					
LOBBY				3MA2	3.8		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045				C061 OR C177	30	30		GREY 16076					
LOBBY				3MA2	13.6		DECKHEAD	C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925					
LOBBY				3MA2	20.9		FORWARD	C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880					

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01				Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02				Rev: C				SHEET 40 OF 81			
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks					
Name	DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	2nd Coat µm	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm								
LOBBY		3MA2	19.2		AFT	C212	36	36				C061	30	30		GREY 27880							
LOBBY		3MA2	17.6		PORT							C061	30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD						
LOBBY		3MA2	22.2		STBD	C212	36	36				C061	30	30		GREY 27880							
LOBBY		3MA2	3.9		OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)						
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	8.3		ST DECK TRAFFIC	C413	125-150					C200	750-1000			GREY 36076							
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	3.8		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045						C061 OR C177	30	30		GREY 16076							
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	17.0		DECKHEAD	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION						
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	9.9		FORWARD	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925							
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	8.5		AFT	C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925							
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	16.0		PORT	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925							
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	14.7		STBD							C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD						
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	14.8		SHELL EXT	C045	40					C411	30	30	30	GREY 26480							
DRY GARBAGE STORE(FFH330-FFH332), RESERVED SPACE(FFH333-FFH341)		3MA4	13.6		OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900mm HIGH)						
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	2.1		ST DECK TRAFFIC	C413	125-150					C200	750-1000			GREY 36076							
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	3.9		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045						C061 OR C177	30	30		GREY 16076							
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	10.7		DECKHEAD	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION						
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	9.8		FORWARD							C061	30	30		WHITE 27925	CLEAR OF JOINER BULKHEAD						
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	10.6		AFT	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925							
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	10.9		PORT	C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925							
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	10.0		STBD	C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925							
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	9.7		SHELL EXT	C045	40					C411	30	30	30	GREY 26480							
AFTER CLEANING GEAR STORE		3MZ0	10.0		OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900mm HIGH)						
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	3.7		ST DECK TRAFFIC	C413	125-150					C200	750-1000			GREY 36076							
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	7.8		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045						C061 OR C177	30	30		GREY 16076							
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	20.2		DECKHEAD	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION						
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	14.7		FORWARD	C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925	CLEAR OF JOINER BULKHEAD						
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	13.8		AFT	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925							
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	12.2		PORT	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925							
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	14.0		STBD	C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925							
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	25.7		SHELL EXT	C045	40					C411	30	30	30	GREY 26480							
LOAN CLOTHING STORE		3MZ2	13.0		OTHERS							C061 OR C177	30	30		GREY 16076	DADO (900mm HIGH)						
PAINT STORE		2AA	15.1		ST DECK TRAFFIC	C413	125-150					C200	750-1000			GREY 36076							
PAINT STORE		2AA	1.5		ST DECK NON TRAFFIC	C413 AND C045						C061 OR C177	30	30		GREY 16076							
PAINT STORE		2AA	30.0		DECKHEAD	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION						
PAINT STORE		2AA	2.0		FORWARD	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925							
PAINT STORE		2AA	8.0		AFT	C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925							
PAINT STORE		2AA	15.3		PORT	C212	36	36			NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925							

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01				Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02				Rev: C								SHEET 41 OF 81			
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour		Remarks								
														Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm					1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm				
Name	DCZ	Area m ²			1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm																		
PAINT STORE	2AA	15.3	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925										
PAINT STORE	2AA	30.6	SHELL EXT		76		C045	40						C411	30	30	GREY 26480										
PAINT STORE	2AA	16.7	OTHERS											C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)									
PAINT LOCKER	2AZ1	4.2	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150						C200	750-1000		GREY 36076										
PAINT LOCKER	2AZ1	0.5	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045							C061 OR C177	30	30	GREY 16076										
PAINT LOCKER	2AZ1	7.0	DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION									
PAINT LOCKER	2AZ1	4.0	FORWARD				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
PAINT LOCKER	2AZ1	5.0	AFT				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
PAINT LOCKER	2AZ1	4.0	PORT				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
PAINT LOCKER	2AZ1	6.0	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925										
PAINT LOCKER	2AZ1	6.0	SHELL EXT		76		C045	40						C411	30	30	GREY 26480										
PAINT LOCKER	2AZ1	7.8	OTHERS											C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)									
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	4.2	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150						C200	750-1000		GREY 36076										
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	0.5	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045							C061 OR C177	30	30	GREY 16076										
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	7.0	DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION									
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	7.8	FORWARD				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	8.4	AFT				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	9.2	PORT				C212	36	36		NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925										
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	7.8	STBD				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	9.2	SHELL EXT		76		C045	40						C411	30	30	GREY 26480										
FORWARD CLEANING GEAR STORE	2AZ2	7.8	OTHERS											C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)									
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	26.4	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150						C200	750-1000		GREY 36076										
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	2.9	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045							C061 OR C177	30	30	GREY 16076										
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	53.9	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925										
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	19.5	FORWARD				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	27.3	AFT				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	14.9	PORT				C212	36	36		NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION									
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	28.0	STBD				C212	36	36		NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925										
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	42.9	SHELL EXT		76		C045	40		INSULATION	NOTE 4			C411	30	30	GREY 26480										
ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT	2BA	21.5	OTHERS											C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)									
PLATFORM (IN ANCHOR CAPSTAN COMPARTMENT)	2BA	9.6	ST DECK				C413	125-150						C200	750-1000		GREY 36076										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	8.8	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150						C200	750-1000		GREY 36076										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	1.5	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045							C061 OR C177	30	30	GREY 16076	DECKHEAD SUPPORT STRUCTURE ONLY									
GENERAL STORE NO.1B	2BA	18.3	DECKHEAD				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	5.6	FORWARD				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	7.4	AFT				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	8.0	PORT				C212	36	36					C061	30	30	WHITE 27925										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	8.4	STBD				C212	36	36		NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	8.4	SHELL EXT		76		C045	40		INSULATION	NOTE 4			C411	30	30	GREY 26480										
GENERAL STORE NO.1B	2BA	10.5	OTHERS											C061	30	30	GREY 16076	DADO (900MM HIGH)									
GENERAL STORE NO.1A	2BA	19.2	DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4			C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION									

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 42 OF 81			
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks
				DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	
GENERAL STORE NO.1A		2BA	5.0					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1A		2BA	6.8					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1A		2BA	12.0					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1A		2BA	9.9					C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1A		2BA	9.9			76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480
GENERAL STORE NO.1C (FFH330 TO FFH335)		2BA	13.0					C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1C (FFH330 TO FFH335)		2BA	6.4					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1C (FFH330 TO FFH335)		2BA	5.6					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1C (FFH330 TO FFH335)		2BA	8.0					C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1C (FFH330 TO FFH335)		2BA	6.0					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
GENERAL STORE NO.1C (FFH330 TO FFH335)		2BA	8.0			76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480
LOBBY		2B20	3.5					C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076
LOBBY		2B20	0.4					C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076
LOBBY		2B20	3.9					C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
LOBBY		2B20	7.4					C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2B20	7.4					C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2B20	27.0					C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2B20	2.7					C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2B20	1.4					C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		DADO (150mm HIGH)
UNDRESS		2B22	4.6					C021	100				C021	100			WHITE
UNDRESS		2B22	12.5					C021	100				C021	100			WHITE
UNDRESS		2B22	2.9					C021	100				C021	100			WHITE
UNDRESS		2B22	4.2					C021	100		INSULATION		C021	100			WHITE
UNDRESS		2B22	13.9					C021	100	36			C021	100			WHITE
UNDRESS		2B22	6.3					C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480
DC SECTION BASE NO.1		2CA0	6.5			76		C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		WHITE 27925
DC SECTION BASE NO.1		2CA0	6.5					C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
DC SECTION BASE NO.1		2CA0	13.9					C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
DC SECTION BASE NO.1		2CA0	12.9					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
DC SECTION BASE NO.1		2CA0	7.8					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
DC SECTION BASE NO.1		2CA0	8.4					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	9.6					C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	1.7					C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	22.9					C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	7.9					C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	12.5					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	21.4					C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	24.0					C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	21.4			76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480
WEAPONS WORKSHOP		2CA1	13.0					C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		GREY 16076
LOBBY		2CB0	10.5					C413	125-150				C061	30	30		WHITE 27925
LOBBY		2CB0	16.1					C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2CB0	11.5					C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2CB0	11.5					C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2CB0	24.5					C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY		2CB0	24.5										C061	30	30		GREY 27880

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HFX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C						
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour	Remarks	
													Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec
Name	DCZ	Area m²			1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm				Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
LOBBY	2CB0	2.1	OTHERS										C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
DAMAGE CONTROL LOBBY	2CB0	15.4	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING								
DAMAGE CONTROL LOBBY	2CB0	23.1	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	
DAMAGE CONTROL LOBBY	2CB0	21.1	FORWARD				C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925	
DAMAGE CONTROL LOBBY	2CB0	21.1	AFT				C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925	
DAMAGE CONTROL LOBBY	2CB0	24.0	PORT				C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925	
DAMAGE CONTROL LOBBY	2CB0	24.0	STBD				C212	36	36				C061	30	30		WHITE 27925	
DAMAGE CONTROL LOBBY	2CB0	2.8	OTHERS										C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	9.5	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING								
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	18.6	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION			C021	100			WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	9.6	FORWARD				C212	36	36				C418	50	50		WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	9.6	FORWARD				C021	100					C021	100			WHITE	SHIPS FFH 331 TO FFH 341 ONLY
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	13.5	AFT				C212	36	36				C418	50	50		WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	13.5	AFT				C021	100					C021	100			WHITE	SHIPS FFH 331 TO FFH 341 ONLY
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	17.1	PORT				C212	36	36	INSULATION			C021	100			WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	16.0	STBD				C212	36	36				C418	50	50		WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	16.0	STBD				C021	100					C021	100			WHITE	SHIPS FFH 331 TO FFH 341 ONLY
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CB2	17.1	SHELL EXT	76			C045	40					C411	30	30	30	GREY 26480	
FORWARD CLEANSING STATION (STRIP)	2CA2	6.7	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING								
FORWARD CLEANSING STATION (STRIP)	2CA2	16.8	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION			C021	100			WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CA2	6.7	FORWARD				C212	36	36				C418	50	50		WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (STRIP) FFH331 TO FFH341	2CA2	6.7	FORWARD				C021	100					C021	100			WHITE	SHIPS FFH 331 TO FFH 341 ONLY
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CA2	6.7	AFT				C212	36	36				C418	50	50		WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (STRIP) FFH331 TO FFH341	2CA2	6.7	AFT				C021	100					C021	100			WHITE	SHIPS FFH 331 TO FFH 341 ONLY
FORWARD CLEANSING STATION (STRIP)	2CA2	19.2	PORT				C212	36	36	INSULATION			C021	100			WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (CLEANSE)	2CA2	19.2	STBD				C212	36	36				C418	50	50		WHITE	
FORWARD CLEANSING STATION (STRIP) FFH331 TO FFH341	2CA2	19.2	STBD				C021	100					C021	100			WHITE	SHIPS FFH 331 TO FFH 341 ONLY
FORWARD CLEANSING STATION (STRIP)	2CA2	1.8	SHELL EXT	76			C045	40					C411	30	30	30	GREY 26480	
MESS NO.1	2CY0	19.9	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING								
MESS NO.1	2CY0	30.0	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	
MESS NO.1	2CY0	24.0	FORWARD				C212	36	36				C061	30	30		GREY 27886	
MESS NO.1	2CY0	24.0	AFT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		GREY 27886	CLEAR OF JOINER BULKHEAD
MESS NO.1	2CY0	18.7	PORT				C212	36	36				C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
MESS NO.1	2CY0	18.7	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		GREY 27886	
MESS NO.1	2CY0	15.6	SHELL EXT	76			C045	40					C411	30	30	30	GREY 26480	
AIR LOCK	2CY2	1.6	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING								
AIR LOCK	2CY2	1.6	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925	
AIR LOCK	2CY2	5.3	FORWARD				C212	36	36				C061	30	30		GREY 27880	
AIR LOCK	2CY2	5.3	AFT				C212	36	36				C061	30	30		GREY 27880	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C					
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks
Name	DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm			
AIR LOCK	2CY2	6.7	PORT		C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880				
AIR LOCK	2CY2	6.7	STBD		C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880				
AIR LOCK	2CY2	0.8	OTHERS					C061	30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)			
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	13.2	ST DECK		C413	125-150						GREY 27880				
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	24.8	DECKHEAD		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925				
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	23.5	FORWARD		C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880				
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	23.5	AFT		C212	36	36	C061	30	30		GREY 27880	CLEAR OF JOINER BULKHEAD			
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4		PORT		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	CLEAR OF FIBREGLASS LAYER, FOR FFH 330,331,332,334 & 335 APPLY 1 COAT 38 µm OF 1-GP-146M TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS, COLOUR TO BE GREY 101-202. SEE NOTE 18 FOR FFH 333, 336 TO 341.			
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	19.8	PORT		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	CLEAR OF JOINER BULKHEAD			
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	25.4	STBD		C212	36	36		C061	30	30	GREY 27880				
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	19.8	SHELL EXT		C045	40	40		C411	30	30	GREY 26480				
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	6.0	OTHERS	76	C212	36	36		C061	30	30	GREY 27880	SHOWER PARTITIONS			
CREWS WASHPLACE & HEAD NO.1	2CY4	6.0	OTHERS						C061	30	30	GREY 27880	W.C. PARTITIONS			
MESS NO.2	2CZ	41.9	ST DECK		C413	125-150										
MESS NO.2	2CZ	53.2	DECKHEAD		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925				
MESS NO.2	2CZ	48.3	FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	GREY 27875	JOINER BULKHEAD			
MESS NO.2	2CZ	48.3	AFT		C212	36	36		C061	30	30	GREY 27875				
MESS NO.2	2CZ	14.5	PORT		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27875				
MESS NO.2	2CZ	14.5	STBD		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27875				
MESS NO.2	2CZ	29.0	SHELL EXT	76	C045	40	40		C411	30	30	GREY 26480				
OPERATIONS ROOM	2DA	107.3	ST DECK		C413	125-150		NOTE 15				GREY 26480	BELOW FALSE DECK			
OPERATIONS ROOM	2DA	115.9	DECKHEAD		C212	36	36	NOTE 5				WHITE 27925				
OPERATIONS ROOM	2DA	25.9	FORWARD		C212	36	36	NOTE 5				GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM	2DA	28.0	AFT		C212	36	36	NOTE 5				GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM	2DA	17.3	PORT		C212	36	36	NOTE 5				GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM	2DA	17.3	STBD		C212	36	36	NOTE 5				GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM	2DA	61.1	SHELL EXT	76	C045	40	40	NOTE 5	C411	30	30	GREY 26480				
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT ROOM NO.2	2DB0	22.0	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		GREY 36076				
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT ROOM NO.2	2DB0	2.2	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	GREY 16076				
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT ROOM NO.2	2DB0	23.8	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30	30	WHITE 27925				
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT ROOM NO.2	2DB0	11.9	FORWARD		C212	36	36	NOTE 5				WHITE 27925				
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT ROOM NO.2	2DB0	11.9	AFT		C212	36	36	NOTE 5				WHITE 27925				
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT ROOM NO.2	2DB0	8.6	PORT		C212	36	36	NOTE 5				WHITE 27925				
COMMAND & CONTROL EQUIPMENT ROOM NO.2	2DB0	8.6	STBD		C212	36	36	NOTE 5				WHITE 27925				
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM	2DB1	40.5	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		GREY 36076				
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM	2DB1	4.1	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	GREY 16076				
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM	2DB1	9.3	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30	30	WHITE 27925				
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM	2DB1	7.8	FORWARD		C212	36	36	NOTE 5				WHITE 27925				

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-395-000-01				Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02				Rev: C							
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour		Remarks				
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm					2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm					2nd Coat µm	3rd Coat µm	
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM				DC2	Area M ²																		
				2DB1	7.8	AFT															WHITE 27925		
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM				2DB1	4.0	PORT													WHITE 27925				
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM				2DB1	4.0	STBD													WHITE 27925				
SPS 49 COOLING EQUIPMENT ROOM				2DB1	7.0	SHELL EXT	76												GREY 26480				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	8.0	ST DECK TRAFFIC													GREY 36076				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	1.0	ST DECK NON TRAFFIC													GREY 16076				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	9.7	DECKHEAD FORWARD													WHITE 27925				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	5.4	FORWARD													WHITE 27925				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	5.0	AFT													WHITE 27925				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	7.6	PORT													WHITE 27925				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	7.6	STBD													WHITE 27925				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	7.6	SHELL EXT	76												GREY 26480				
OPERATIONS ROOM A/C PLANT				2DB2	10.9	OTHERS													GREY 501-102				
FEMALE OFFICERS WASHPLACE & HEAD				2DY2	3.1	ST DECK													WHITE 27925				
FEMALE OFFICERS WASHPLACE & HEAD				2DY2	3.4	DECKHEAD FORWARD													GREY 27880				
FEMALE OFFICERS WASHPLACE & HEAD				2DY2	3.8	FORWARD													GREY 27880				
FEMALE OFFICERS WASHPLACE & HEAD				2DY2	3.8	AFT													GREY 27880				
FEMALE OFFICERS WASHPLACE & HEAD				2DY2	4.0	PORT													GREY 27880				
FEMALE OFFICERS WASHPLACE & HEAD				2DY2	4.0	STBD													GREY 27880				
FEMALE OFFICERS WASHPLACE & HEAD				2DY2	2.4	OTHERS													SHOWER PARTITIONS				
OPERATIONS ROOM ADMINISTRATION AREA				2DY4	3.9	ST DECK													BELOW FALSE DECK				
OPERATIONS ROOM ADMINISTRATION AREA				2DY4	4.3	DECK HEAD FORWARD													WHITE 27925				
OPERATIONS ROOM ADMINISTRATION AREA				2DY4	5.2	FORWARD													GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM ADMINISTRATION AREA				2DY4	5.2	AFT													GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM ADMINISTRATION AREA				2DY4	3.2	PORT													GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM ADMINISTRATION AREA				2DY4	3.0	STBD													GREEN 24664				
OPERATIONS ROOM ADMINISTRATION AREA				2DY4	4.3	SHELL EXT	76												GREY 26480				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	40.5	ST DECK TRAFFIC													GREY 36076				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	4.1	ST DECK NON TRAFFIC													GREY 16076				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	43.7	DECKHEAD FORWARD													WHITE 27925				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	20.5	FORWARD													WHITE 27925				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	20.5	AFT													WHITE 27925				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	10.0	PORT													JOINER BULKHEAD				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	10.8	STBD													WHITE 27925				
RADAR ROOM NO.2				2DZ0	15.0	SHELL EXT	76												GREY 26480				
PASSAGEWAY				2DZ2	26.3	ST DECK																	
PASSAGEWAY				2DZ2	28.4	DECKHEAD FORWARD													WHITE 27925				
PASSAGEWAY				2DZ2	9.8	FORWARD													GREY 27880				
PASSAGEWAY				2DZ2	9.8	AFT													GREY 27880				
PASSAGEWAY				2DZ2	18.0	PORT													GREY 27880				
PASSAGEWAY				2DZ2	18.0	STBD													GREY 27880				
FEMALE OFFICERS CABIN				2DZ4	10.7	ST DECK																	
FEMALE OFFICERS CABIN				2DZ4	11.5	DECKHEAD FORWARD													WHITE 27925				
FEMALE OFFICERS CABIN				2DZ4	5.2	FORWARD													GREY 27886				
FEMALE OFFICERS CABIN				2DZ4	5.6	AFT													GREY 27886				
FEMALE OFFICERS CABIN				2DZ4	8.5	PORT													GREY 27886				
FEMALE OFFICERS CABIN				2DZ4	8.0	STBD													GREY 27886				
FEMALE OFFICERS CABIN				2DZ4	11.7	SHELL EXT	76												GREY 26480				
WARDROOM SERVRY				2EAO	11.8	ST DECK																	
WARDROOM SERVRY				2EAO	12.7	DECKHEAD FORWARD													WHITE 27925				
WARDROOM SERVRY				2EAO	10.7	FORWARD													WHITE 27925				

SHEET 45 OF 81

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 46 OF 81			
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm			
WARDROOM SERVERY	DCZ	Area m ²													
	2EA0	10.7	AFT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
WARDROOM SERVERY	2EA0	11.9	PORT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
WARDROOM SERVERY	2EA0	11.0	STBD								C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
WARDROOM & ANTEROOM	2EA1	59.0	ST DECK												
WARDROOM & ANTEROOM	2EA1	69.4	DECKHEAD			C413	125-150		DK COVERING	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
WARDROOM & ANTEROOM	2EA1	23.0	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	LINING ON BULKHEAD
WARDROOM & ANTEROOM	2EA1	23.2	AFT			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	LINING ON BULKHEAD
WARDROOM & ANTEROOM	2EA1	29.7	PORT			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	LINING OVER STEEL BHD
WARDROOM & ANTEROOM	2EA1	29.7	STBD			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27886	LINING OVER INSULATION
WARDROOM & ANTEROOM	2EA1	29.7	SHELL EXT		76		C045	40			C411	30	30	GREY 26480	
PASSAGEWAY	2EA2	19.2	ST DECK			C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
PASSAGEWAY	2EA2	20.7	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY	2EA2	11.4	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY	2EA2	11.4	AFT			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY	2EA2	29.7	PORT			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY	2EA2	29.7	STBD			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY	2EA2	4.2	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	6.8	ST DECK			C413	125-150		DK COVERING						
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	9.0	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	9.3	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	GREEN 24585	
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	9.4	AFT			C212	36	36			C061	30	30	GREEN 24585	
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	7.9	PORT			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	GREEN 24585	
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	7.3	STBD								C061	30	30	GREEN 24585	
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	7.9	SHELL EXT		76		C045	40			C411	30	30	GREY 26480	JOINER BULKHEAD
CONFIDENTIAL BOOKS OFFICE	2EA4	7.9	ST DECK												
WARDROOM LOCKER	2EB1	0.8	TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076	
WARDROOM LOCKER	2EB1	2.6	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076	
WARDROOM LOCKER	2EB1	3.7	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
WARDROOM LOCKER	2EB1	6.6	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
WARDROOM LOCKER	2EB1	6.1	AFT								C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
WARDROOM LOCKER	2EB1	4.3	PORT								C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD
WARDROOM LOCKER	2EB1	4.6	STBD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
WARDROOM LOCKER	2EB1	8.8	ST DECK			C413	125-150		DK COVERING						
LOBBY	2EB1	10.6	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
LOBBY	2EB1	13.1	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	CLEAR OF JOINER BULKHEAD
LOBBY	2EB1	13.1	AFT			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
LOBBY	2EB1	9.0	PORT			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	CLEAR OF JOINER BULKHEAD
LOBBY	2EB1	9.0	STBD			C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
LOBBY	2EB1	2.2	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	15.1	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076	
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	13.0	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076	
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	34.3	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	13.3	FORWARD			C212	36	36		NOTE 5				WHITE 27925	
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	13.4	AFT			C212	36	36		NOTE 5				WHITE 27925	
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	21.9	PORT			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	21.9	STBD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
FORWARD SWITCHBOARD ROOM	2EZ2	21.9	SHELL EXT		76		C045	50			C411	30	30	GREY 26480	
PASSAGEWAY(PORT)	2FA0	21.6	ST DECK			C413	125-150		DK COVERING						
PASSAGEWAY(PORT)	2FA0	24.1	DECKHEAD			C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-395-000-01				Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02				Rev: C							
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour		Remarks				
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm					2nd Coat µm	3rd Coat µm								
Name				DCZ	Area M ²								Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm							
DOUBLE CABIN NO. 4				2FB2	10.4	AFT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 4				2FB2	9.1	PORT			C061	36	INSULATION			C061	30	30		GREY 27886					
DOUBLE CABIN NO. 4				2FB2	8.4	STBD								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 4				2FB2	9.1	SHELL EXT			C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480					
DOUBLE CABIN NO. 5				2FC1	9.9	ST DECK			C413	125-150													
DOUBLE CABIN NO. 5				2FC1	10.9	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 5				2FC1	9.7	FORWARD								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 5				2FC1	10.4	AFT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 5				2FC1	8.8	PORT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 5				2FC1	8.7	STBD			C212	36	36	INSULATION		C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 5				2FC1	8.7	SHELL EXT			C045	40				C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 6				2FC2	21.2	ST DECK			C413	125-150				C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 6				2FC2	25.1	DECKHEAD			C212	36	36	DK COVERING		C411	30	30	30	GREY 26480					
DOUBLE CABIN NO. 6				2FC2	10.4	FORWARD																	
DOUBLE CABIN NO. 6				2FC2	10.4	AFT								C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 6				2FC2	18.8	PORT			C212	36	36	INSULATION		C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 6				2FC2	17.4	STBD								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 6				2FC2	18.8	SHELL EXT			C045	40				C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 7				2FX1	9.4	ST DECK			C413	125-150				C411	30	30	30	GREY 26480					
DOUBLE CABIN NO. 7				2FX1	10.3	DECKHEAD			C212	36	36	DK COVERING	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 7				2FX1	9.7	FORWARD								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 7				2FX1	10.4	AFT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 7				2FX1	8.4	PORT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 7				2FX1	8.3	STBD			C212	36	36	INSULATION		C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 7				2FX1	8.3	SHELL EXT			C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480					
DOUBLE CABIN NO. 9				2FY1	10.8	ST DECK			C413	125-150													
DOUBLE CABIN NO. 9				2FY1	11.7	DECKHEAD			C212	36	36	DK COVERING	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 9				2FY1	10.4	FORWARD								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 9				2FY1	10.4	AFT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 9				2FY1	7.8	PORT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
DOUBLE CABIN NO. 9				2FY1	8.4	STBD			C212	36	36	INSULATION		C411	30	30	30	GREY 26480					
DOUBLE CABIN NO. 9				2FY1	8.4	SHELL EXT			C045	40													
DOUBLE CABIN NO. 10				2FY2	7.6	ST DECK			C413	125-150				C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
MEO'S CABIN NO. 10				2FY2	9.1	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
MEO'S CABIN NO. 10				2FY2	10.4	FORWARD								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
MEO'S CABIN NO. 10				2FY2	10.4	AFT								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
MEO'S CABIN NO. 10				2FY2	7.5	PORT			C212	36	36	INSULATION		C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
MEO'S CABIN NO. 10				2FY2	6.9	STBD								C061	30	30	30	GREY 26480					
MEO'S CABIN NO. 10				2FY2	7.5	SHELL EXT			C045	40				C411	30	30		GREY 26480					
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	16.3	ST DECK			C413	125-150				C061	30	30		WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	17.6	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	13.7	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	23.3	AFT			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	4.6	PORT			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	16.2	STBD			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	13.3	OTHERS			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
OFFICERS WASHPLACE & HEADS				2FZ0	24.8	OTHERS								C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
SUPPLY OFFICERS CABIN NO. 14				2FZ1	9.3	ST DECK			C413	125-150				C061	30	30		WHITE 27925	W.C. PARTITIONS				
SUPPLY OFFICERS CABIN NO. 14				2FZ1	10.0	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	W.C. PARTITIONS				
SUPPLY OFFICERS CABIN NO. 14				2FZ1	6.4	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
SUPPLY OFFICERS CABIN NO. 14				2FZ1	5.2	AFT			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
SUPPLY OFFICERS CABIN NO. 14				2FZ1	14.1	PORT			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
SUPPLY OFFICERS CABIN NO. 14				2FZ1	13.5	STBD			C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD				
AIR LOCK				2FZ2	5.4	DECKHEAD			C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	PART INSULATION				

SHEET 48 OF 81

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 49 OF 81		
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171	Primer			Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
Name		DCZ	Area m ²			1st Coat µm	Spec	2nd Coat µm	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
AIR LOCK		2FZ2	4.9	FORWARD			C212	36		36	INSULATION		NOTE 5				GREY 27880	
AIR LOCK		2FZ2	4.9	AFT			C212	36		36	INSULATION		NOTE 5				GREY 27880	
AIR LOCK		2FZ2	9.0	PORT			C212	36		36	INSULATION		NOTE 5				GREY 27880	
AIR LOCK		2FZ2	9.0	STBD			C212	36		36	INSULATION		NOTE 5				GREY 27880	
AIR LOCK		2FZ2	1.4	OTHERS							DK COVERING			30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
CSE/AIR OFFICERS CABIN NO. 11		2FZ3	10.8	ST DECK			C413	125-150			INSULATION			30	30		WHITE 27925	
CSE/AIR OFFICERS CABIN NO. 11		2FZ3	12.4	DECKHEAD			C212	36		36	INSULATION		NOTE 4	30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
CSE/AIR OFFICERS CABIN NO. 11		2FZ3	13.5	FORWARD										30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
CSE/AIR OFFICERS CABIN NO. 11		2FZ3	14.6	AFT			C212	36		36				30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
CSE/AIR OFFICERS CABIN NO. 11		2FZ3	6.9	PORT			C212	36		36				30	30		GREY 27886	
CSE/AIR OFFICERS CABIN NO. 11		2FZ3	6.9	STBD			C212	36		36	INSULATION			30	30		GREY 27886	
CSE/AIR OFFICERS CABIN NO. 11		2FZ3	6.9	SHELL EXT		76	C045				DK COVERING			30	30	30	GREY 26480	
COMBAT OFFICERS CABIN NO. 12		2FZ4	7.7	ST DECK			C413	125-150			INSULATION		NOTE 4	30	30		WHITE 27925	
COMBAT OFFICERS CABIN NO. 12		2FZ4	9.2	DECKHEAD			C212	36		36				30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
COMBAT OFFICERS CABIN NO. 12		2FZ4	10.4	FORWARD										30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
COMBAT OFFICERS CABIN NO. 12		2FZ4	11.2	AFT			C212	36		36	INSULATION			30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
COMBAT OFFICERS CABIN NO. 12		2FZ4	7.3	PORT			C212	36		36				30	30		GREY 27886	JOINER BULKHEAD
COMBAT OFFICERS CABIN NO. 12		2FZ4	6.8	STBD										30	30	30	GREY 26480	
COMBAT OFFICERS CABIN NO. 12		2FZ4	7.3	SHELL EXT		76					DK COVERING			30	30			
MESS NO. 3		2GA1	21.3	ST DECK			C045	40			INSULATION		NOTE 4	30	30		WHITE 27925	
MESS NO. 3		2GA1	24.5	DECKHEAD			C212	36		36				30	30		GREY 27875	JOINER BULKHEAD
MESS NO. 3		2GA1	14.6	FORWARD			C212	36		36				30	30		GREY 27875	JOINER BULKHEAD
MESS NO. 3		2GA1	13.3	AFT										30	30		GREY 27875	
MESS NO. 3		2GA1	13.8	PORT			C212	36		36	INSULATION		NOTE 4	30	30		GREY 27875	
MESS NO. 3		2GA1	13.7	STBD			C212	36		36				30	30		GREY 27875	
MESS NO. 3		2GA1	13.7	SHELL EXT		76	C045				INSULATION			30	30	30	GREY 26480	
AIR LOCK		2GA2	2.6	ST DECK			C413	125-150			DK COVERING		NOTE 4	30	30		WHITE 27925	
AIR LOCK		2GA2	2.8	DECKHEAD			C212	36		36	INSULATION			30	30		GREY 27880	
AIR LOCK		2GA2	3.8	FORWARD			C212	36		36				30	30		GREY 27880	
AIR LOCK		2GA2	3.8	AFT			C212	36		36				30	30		GREY 27880	
AIR LOCK		2GA2	5.9	PORT			C212	36		36				30	30		GREY 27880	
AIR LOCK		2GA2	5.9	STBD			C212	36		36				30	30		GREY 27880	
AIR LOCK		2GA2	1.0	OTHERS							DK COVERING			30	30		GREY 16076	DADO (150mm HIGH)
OPERATING & TREATMENT ROOM		2GA4	9.9	ST DECK			C413	125-150			INSULATION		NOTE 4	30	30		WHITE 27925	
OPERATING & TREATMENT ROOM		2GA4	11.6	DECKHEAD			C212	36		36				30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD
OPERATING & TREATMENT ROOM		2GA4	10.3	FORWARD										30	30		GREY 27880	
OPERATING & TREATMENT ROOM		2GA4	11.3	AFT			C212	36		36				30	30		GREY 27880	
OPERATING & TREATMENT ROOM		2GA4	8.3	PORT			C212	36		36	INSULATION			100			GREY 27880	CLEAR OF FIBREGLASS LINING. FOR FFH 330,331,332,334 & 335 APPLY 1 COAT 38 µm OF C021 TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS. COLOUR TO BE GREY 27880. SEE NOTE 18 FOR FFH 333, 336 TO 341.
OPERATING & TREATMENT ROOM		2GA4	7.7	STBD										30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD
OPERATING & TREATMENT ROOM		2GA4	8.3	SHELL EXT		76	C045	40						30	30	30	GREY 26480	
ADMINISTRATION & RECEPTION AREA		2GA4	13.2	ST DECK			C413	125-150			DK COVERING							
ADMINISTRATION & RECEPTION AREA		2GA4	15.9	DECKHEAD			C212	36		36	INSULATION		NOTE 4	30	30		WHITE 27925	
ADMINISTRATION & RECEPTION AREA		2GA4	9.9	FORWARD										30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD
ADMINISTRATION & RECEPTION AREA		2GA4	10.3	AFT										30	30		GREY 27880	JOINER BULKHEAD

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 50 OF 81	
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	
Name	DCZ	Area m ²			1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	Colour	Remarks
ADMINISTRATION & RECEPTION AREA	2GA4	14.8	PORT				C212		36			
ADMINISTRATION & RECEPTION AREA	2GA4	22.9	STBD									
ADMINISTRATION & RECEPTION AREA	2GA4	14.8	SHELL EXT		76							
RECUPERATION AREA	2GA4	7.3	ST DECK				C045					
RECUPERATION AREA	2GA4	8.5	DECKHEAD				C212		36			
RECUPERATION AREA	2GA4	10.7	FORWARD				C212		36			
RECUPERATION AREA	2GA4	9.9	AFT									
RECUPERATION AREA	2GA4	6.6	PORT				C212		36			
RECUPERATION AREA	2GA4	6.1	STBD				C212		36			
RECUPERATION AREA	2GA4	6.6	SHELL EXT		76		C045					
EIC COMPARTMENT	2GB1	4.5	ST DECK TRAFFIC				C413		125-150			
EIC COMPARTMENT	2GB1	3.4	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					
EIC COMPARTMENT	2GB1	8.5	DECKHEAD				C212		36			
EIC COMPARTMENT	2GB1	9.8	FORWARD				C212		36			
EIC COMPARTMENT	2GB1	10.6	AFT				C212		36			
EIC COMPARTMENT	2GB1	6.8	PORT				C212		36			
EIC COMPARTMENT	2GB1	6.8	STBD				C212		36			
BATHROOM	2GB2	3.4	ST DECK				C413		125-150			
BATHROOM	2GB2	3.7	DECKHEAD				C212		36			
BATHROOM	2GB2	4.6	FORWARD									
BATHROOM	2GB2	4.6	AFT									
BATHROOM	2GB2	5.6	PORT									
BATHROOM	2GB2	5.6	STBD									
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	7.1	ST DECK TRAFFIC				C413		125-150			
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	5.4	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	5.4	TRAFFIC									
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	13.5	DECKHEAD				C212		36			
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	10.6	FORWARD				C212		36			
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	10.3	AFT				C212		36			
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	12.6	PORT				C212		36			
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	11.1	STBD				C212		36			
AFFF EQUIPMENT ROOM	2GZ1	13.5	OTHERS									
PASSAGEWAY	2GZ2	13.6	ST DECK				C413		125-150			
PASSAGEWAY	2GZ2	15.4	DECKHEAD				C212		36			
PASSAGEWAY	2GZ2	3.8	FORWARD				C212		36			
PASSAGEWAY	2GZ2	4.8	AFT				C212		36			
PASSAGEWAY	2GZ2	22.1	PORT									
PASSAGEWAY	2GZ2	32.0	STBD				C212		36			
PASSAGEWAY	2GZ2	3.3	OTHERS									

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 51 OF 8				
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm
ENGINE ROOM TRUNKED ESCAPE				2G22	2.2			C413	125-150		INSULATION	NOTE 4	C200	750-1000	30	30	GREY 36076	
				2G22	2.4	ST DECK		C212	36		C212	36		INSULATION	NOTE 5	C061	30	30
ENGINE ROOM TRUNKED ESCAPE				2G22	3.9	FORWARD		C212	36		INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
ENGINE ROOM TRUNKED ESCAPE				2G22	3.9	AFT		C212	36		INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
ENGINE ROOM TRUNKED ESCAPE				2G22	4.9	PORT		C212	36		INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
ENGINE ROOM TRUNKED ESCAPE				2G22	4.9	STBD		C212	36		INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
LOBBY				2G23	6.7	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING							
LOBBY				2G23	7.7	DECKHEAD		C212	36		INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
LOBBY				2G23	3.7	FORWARD							C061	30	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD
LOBBY				2G23	4.0	AFT		C212	36				C061	30	30	30	GREY 27880	
LOBBY				2G23	16.1	PORT		C212	36				C061	30	30	30	GREY 27880	
LOBBY				2G23	15.9	STBD		C212	36				C061	30	30	30	GREY 27880	
LOBBY				2G23	2.1	OTHERS							C061	30	30	30	GREY 16076	
MESS NO. 4				2G25	15.4	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING	NOTE 4						
MESS NO. 4				2G25	18.5	DECKHEAD		C212	36		INSULATION		C061	30	30	30	WHITE 27925	
MESS NO. 4				2G25	9.6	FORWARD							C061	30	30	30	GREY 27875	
MESS NO. 4				2G25	8.4	AFT		C212	36				C061	30	30	30	GREY 27875	
MESS NO. 4				2G25	15.9	PORT		C212	36			NOTE 4	C061	30	30	30	GREY 27875	
MESS NO. 4				2G25	16.0	STBD		C212	36		INSULATION		C061	30	30	30	GREY 27875	
MESS NO. 4				2G25	16.0	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
FCER NO. 2				2HA1	12.9	ST DECK		C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
FCER NO. 2				2HA1		TRAFFIC												
FCER NO. 2				2HA1	13.1	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
FCER NO. 2				2HA1	28.1	DECKHEAD		C212	36		INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
FCER NO. 2				2HA1	10.3	FORWARD		C212	36				C061	30	30	30	WHITE 27925	
FCER NO. 2				2HA1	12.2	AFT		C212	36				C061	30	30	30	WHITE 27925	
FCER NO. 2				2HA1	22.1	PORT		C212	36				C061	30	30	30	WHITE 27925	
FCER NO. 2				2HA1	20.8	STBD		C212	36				C061	30	30	30	WHITE 27925	
MAINTENANCE CO-ORD/MSE OFFICE				2HA2	19.2	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING							
MAINTENANCE CO-ORD/MSE OFFICE				2HA2	22.5	DECKHEAD		C212	36			NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
MAINTENANCE CO-ORD/MSE OFFICE				2HA2	12.4	FORWARD		C212	36				C061	30	30	30	GREEN 24585	
MAINTENANCE CO-ORD/MSE OFFICE				2HA2	11.4	AFT		C212	36		INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	GREEN 24585	JOINER BULKHEAD
MAINTENANCE CO-ORD/MSE OFFICE				2HA2	14.8	PORT		C212	36				C061	30	30	30	GREEN 24585	
MAINTENANCE CO-ORD/MSE OFFICE				2HA2	14.8	STBD		C212	36				C061	30	30	30	GREEN 24585	
MAINTENANCE CO-ORD/MSE OFFICE				2HA2	14.8	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	8.4	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING						GREY 27880	
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	10.2	DECKHEAD		C212	36			NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	PART INSULATION
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	7.7	FORWARD							C061	30	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	9.1	AFT		C212	36				C061	30	30	30	GREY 27880	
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	10.6	PORT		C212	36				C061	30	30	30	GREY 27880	CLEAR OF JOINER BULKHEAD
																		CLEAR OF FIBREGLASS LAYER. FOR FFH 330,331,332,334 & 335 APPLY 1 COAT 38 µm OF C021 TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS. COLOUR TO BE GREY 27880. SEE NOTE 18 FOR FFH 333, 336 TO 341.
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	9.6	STBD		C212	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	GREY 27880	
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	9.6	SHELL EXT	76	C045	40									
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	4.5	OTHERS		C212	36				C411	30	30	30	GREY 26480	SHOWER PARTITIONS
C & PO'S WASHPLACE & HEADS (FEMALE)				2HA3	19.0	OTHERS		C212	36				C061	30	30	30	GREY 16076	W.C. PARTITIONS
PASSAGEWAY(CASUALTY CLEARING STATION)				2HZ0	33.7	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING							

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 52 OF 81		
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
		DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm					
PASSAGEWAY(CASUALTY CLEARING STATION)		2HZ0	25.6			DECKHEAD										
PASSAGEWAY(CASUALTY CLEARING STATION)		2HZ0	20.8			FORWARD										
PASSAGEWAY(CASUALTY CLEARING STATION)		2HZ0	11.9			AFT										
PASSAGEWAY(CASUALTY CLEARING STATION)		2HZ0	23.8			PORT										
PASSAGEWAY(CASUALTY CLEARING STATION)		2HZ0	14.9			STBD										
PASSAGEWAY(CASUALTY CLEARING STATION)		2HZ0	3.6			OTHERS										
PASSAGEWAY(STBD)		2HZ0	10.0			ST DECK										
PASSAGEWAY(STBD)		2HZ0	10.8			DECKHEAD										
PASSAGEWAY(STBD)		2HZ0	4.2			FORWARD										
PASSAGEWAY(STBD)		2HZ0	4.2			AFT										
PASSAGEWAY(STBD)		2HZ0	23.8			PORT										
PASSAGEWAY(STBD)		2HZ0	25.7			STBD										
PASSAGEWAY(STBD)		2HZ0	2.9			OTHERS										
PASSAGEWAY(CENTRELINE)		2HZ0	4.4			ST DECK										
PASSAGEWAY(CENTRELINE)		2HZ0	4.8			DECKHEAD										
PASSAGEWAY(CENTRELINE)		2HZ0	12.2			FORWARD										
PASSAGEWAY(CENTRELINE)		2HZ0	11.9			AFT										
PASSAGEWAY(CENTRELINE)		2HZ0	3.2			PORT										
PASSAGEWAY(CENTRELINE)		2HZ0	2.9			STBD										
PASSAGEWAY(CENTRELINE)		2HZ0	1.4			OTHERS										
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	12.2			ST DECK	76									
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	14.8			DECKHEAD										
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	9.1			FORWARD										
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	7.9			AFT										
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	18.8			PORT										
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	14.1			STBD										
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	14.1			SHELL EXT	76									
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	6.0			OTHERS										
CPO'S & P1'S WASHPLACE & HEADS (MALE)		2HZ1	18.5			OTHERS										
CSE OFFICE		2HZ2	11.4			ST DECK										
CSE OFFICE		2HZ2	13.4			DECKHEAD										
CSE OFFICE		2HZ2	11.4			FORWARD										
CSE OFFICE		2HZ2	12.2			AFT										
CSE OFFICE		2HZ2	9.0			PORT										
CSE OFFICE		2HZ2	9.0			STBD										
CSE OFFICE		2HZ2	9.0			SHELL EXT	76									
CSE OFFICE		2HZ2	9.0			ST DECK										
CSE OFFICE		2JA0	8.3			TRAFFIC										
AVIONICS WORKSHOP		2JA0	5.5			ST DECK NON TRAFFIC										
AVIONICS WORKSHOP		2JA0	15.0			DECKHEAD										
AVIONICS WORKSHOP		2JA0	13.2			FORWARD										
AVIONICS WORKSHOP		2JA0	13.4			AFT										

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 54 OF 81						
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour	Remarks
													Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm		
Name	DCZ	Area m²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	Colour	Remarks				
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	7.8			C413	125-150						GREY 36076					
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	5.3			C413 AND C045							GREY 16076					
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	14.1			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		WHITE 27925					
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	10.6										WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	11.4			C212	36	36					WHITE 27925					
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	11.2										WHITE 27925	JOINER BULKHEAD				
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	8.9			C212	36	36					WHITE 27925					
AIR MECHANICS & AIR ARMAMENT WORKSHOP	2/J20	13.6										GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)				
COXWAIN'S SINGLE CABIN	2/J21	7.6			C413	125-150			DK COVERING								
COXWAIN'S SINGLE CABIN	2/J21	8.2			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		WHITE 27925					
COXWAIN'S SINGLE CABIN	2/J21	6.4			C212	36	36					GREY 27875					
COXWAIN'S SINGLE CABIN	2/J21	6.9			C212	36	36					GREY 27875					
COXWAIN'S SINGLE CABIN	2/J21	8.9			C212	36	36					GREY 27875					
COXWAIN'S SINGLE CABIN	2/J21	8.9			C212	36	36					GREY 27875					
COXWAIN'S SINGLE CABIN	2/J21	8.9			C212	36	36		DK COVERING								
AIR MAINTENANCE CONTROL OFFICE	2/J22	6.6			C413	125-150			INSULATION	NOTE 4		WHITE 27925					
AIR MAINTENANCE CONTROL OFFICE	2/J22	7.3			C212	36	36					GREEN 24585	JOINER BULKHEAD				
AIR MAINTENANCE CONTROL OFFICE	2/J22	10.5										GREEN 24585					
AIR MAINTENANCE CONTROL OFFICE	2/J22	11.3			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		GREEN 24585					
AIR MAINTENANCE CONTROL OFFICE	2/J22	5.5			C212	36	36					GREEN 24585					
AIR MAINTENANCE CONTROL OFFICE	2/J22	5.5			C212	36	36					GREY 26480					
AIR MAINTENANCE CONTROL OFFICE	2/J22	5.1			C045	40			DK COVERING								
MESS NO. 6	2/J23	19.1			C413	125-150			INSULATION	NOTE 4		WHITE 27925					
MESS NO. 6	2/J23	20.6			C212	36	36					GREY 27875	JOINER BULKHEAD				
MESS NO. 6	2/J23	10.7										GREY 27875					
MESS NO. 6	2/J23	11.8			C212	36	36					GREY 27875					
MESS NO. 6	2/J23	14.8			C212	36	36					GREY 27875					
MESS NO. 6	2/J23	13.5			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		GREY 27875					
MESS NO. 6	2/J23	13.2			C045	40					30	GREY 26480					
SHINCOM EQUIPMENT ROOM	2KA0	10.0			C413	125-150					750-1000	GREY 36076					
SHINCOM EQUIPMENT ROOM	2KA0	3.0			C413 AND C045							GREY 16076					
SHINCOM EQUIPMENT ROOM	2KA0	13.0			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		WHITE 27925					
SHINCOM EQUIPMENT ROOM	2KA0	15.6			C212	36	36					WHITE 27925					
SHINCOM EQUIPMENT ROOM	2KA0	12.5			C212	36	36					WHITE 27925					
SHINCOM EQUIPMENT ROOM	2KA0	8.8			C212	36	36					WHITE 27925					
SHINCOM EQUIPMENT ROOM	2KA0	7.4			C212	36	36					WHITE 27925					
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)	2KA1	8.0			C413	125-150						GREY 36076					
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)	2KA1	3.1			C413 AND C045						30	GREY 16076					
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)	2KA1	12.2			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		WHITE 27925					
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)	2KA1	10.2			C212	36	36					WHITE 27925					
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 341)	2KA1	11.8			C212	36	36					WHITE 27925					

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 55 OF 81						
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks			
			DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm	Spec			1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)			2KA1	8.3				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)			2KA1	9.0	STBD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)			2KA1	8.3	SHELL EXT	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
GUNNERS STORE (FFH 330 - FFH 335) OR GENERAL STORE NO. 4 (FFH 336 - FFH 341)			2KA1	12.1	OTHERS								C061	30	30	30	GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)
PASSAGEWAY			2KA2	16.9	ST DECK			C413	125-150		DK COVERING							
PASSAGEWAY			2KA2	16.9	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
PASSAGEWAY			2KA2	6.3	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY			2KA2	4.1	AFT			C212	36	36			C061	30	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY			2KA2	27.6	PORT			C212	36	36			C061	30	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY			2KA2	34.3	STBD			C212	36	36			C061	30	30	30	GREY 27880	
PASSAGEWAY			2KA2	3.9	OTHERS								C061	30	30	30	GREY 16076	DADO (150 mm HIGH)
HELO POWER			2KA4	4.0	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
HELO POWER			2KA4	2.0	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
HELO POWER			2KA4	6.6	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
HELO POWER			2KA4	10.2	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
HELO POWER			2KA4	10.7	AFT			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
HELO POWER			2KA4	4.7	PORT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
HELO POWER			2KA4	5.0	STBD			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
HELO POWER			2KA4	4.4	SHELL EXT	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
EMERGENCY RADIO ROOM			2KB0	9.0	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
EMERGENCY RADIO ROOM			2KB0	3.9	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
EMERGENCY RADIO ROOM			2KB0	12.9	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
EMERGENCY RADIO ROOM			2KB0	12.5	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
EMERGENCY RADIO ROOM			2KB0	14.1	AFT			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
EMERGENCY RADIO ROOM			2KB0	9.6	PORT			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
EMERGENCY RADIO ROOM			2KB0	7.3	STBD			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
LSO COMPARTMENT			2KB1	3.0	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
LSO COMPARTMENT			2KB1	1.9	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
LSO COMPARTMENT			2KB1	5.6	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
LSO COMPARTMENT			2KB1	7.3	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
LSO COMPARTMENT			2KB1	7.8	AFT			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
LSO COMPARTMENT			2KB1	5.9	PORT			C212	36	36			C061	30	30	30	WHITE 27925	
LSO COMPARTMENT			2KB1	5.9	STBD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	30	WHITE 27925	
LSO COMPARTMENT			2KB1	5.5	SHELL EXT	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
AFTER AC PLANT			2KB2	20.0	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
AFTER AC PLANT			2KB2	6.9	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061	30	30		GREY 16076	
AFTER AC PLANT			2KB2	29.5	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION		C061	30	30		WHITE 27925	
AFTER AC PLANT			2KB2	11.0	FORWARD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 5	C061	30	30		WHITE 27925	
AFTER AC PLANT			2KB2	11.0	AFT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 5	C061	30	30		WHITE 27925	
AFTER AC PLANT			2KB2	20.4	PORT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	
AFTER AC PLANT			2KB2	20.2	STBD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-386-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C						SHEET 56 OF 81
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour	Remarks	
														Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm
AFTER AC PLANT				2KB2	18.9	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	DADO (900 mm HIGH) EXCEPT OVER PERFORATED METAL.	
				2KB2	19.2			OTHERS				C061	30	30					
HELO FUEL/DEFUEL COMPARTMENT				2KY1	5.0	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076		
				2KY1	1.7			ST DECK NON TRAFFIC				C061 OR C177	30	30					
HELO FUEL/DEFUEL COMPARTMENT				2KY1	7.7	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KY1	8.6			FORWARD				C061	30	30					
HELO FUEL/DEFUEL COMPARTMENT				2KY1	6.9	AFT		C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
				2KY1	7.7			PORT				C061	30	30					
HELO FUEL/DEFUEL COMPARTMENT				2KY1	7.3	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KY1	6.8			SHELL EXT				C411	30	30					
AFTER SONAR INSTRUMENT SPACE				2KZ0	16.0	ST DECK TRAFFIC	76	C413	40				C200	750-1000			GREY 36076		
				2KZ0	10.5			ST DECK NON TRAFFIC				C061 OR C177	30	30					
AFTER SONAR INSTRUMENT SPACE				2KZ0	28.5	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 16076		
				2KZ0	15.1			FORWARD				C061	30	30					
AFTER SONAR INSTRUMENT SPACE				2KZ0	15.1	AFT		C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ0	15.6			PORT				C061	30	30					
AFTER SONAR INSTRUMENT SPACE				2KZ0	14.9	STBD		C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ1	9.0			ST DECK											
LOBBY				2KZ1	9.0	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ1	3.8			FORWARD				C061	30	30					
LOBBY				2KZ1	3.0	AFT		C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880		
				2KZ1	3.0			PORT				C061	30	30					
LOBBY				2KZ1	19.2	STBD		C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880		
				2KZ1	22.3			OTHERS				C061	30	30					
LOBBY				2KZ1	2.6	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C061	30	30		GREY 16076	DADO (150 mm HIGH)	
				2KZ2	4.0			ST DECK NON TRAFFIC				C200	750-1000						
SMALL ARMS MAGAZINE				2KZ2	2.9	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076		
				2KZ2	6.5			DECKHEAD				C061	30	30					
SMALL ARMS MAGAZINE				2KZ2	11.5	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ2	12.5			AFT				C061	30	30					
SMALL ARMS MAGAZINE				2KZ2	4.6	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ2	4.6			PORT				C061	30	30					
SMALL ARMS MAGAZINE				2KZ2	4.3	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ2	4.3			STBD				C061	30	30					
SMALL ARMS MAGAZINE				2KZ2	4.3	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	DADO (900 mm HIGH)	
				2KZ2	9.7			OTHERS				C061	30	30					
TAU COMPARTMENT				2KZ3	6.0	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076		
				2KZ3	1.4			ST DECK NON TRAFFIC				C061 OR C177	30	30					
TAU COMPARTMENT				2KZ3	1.4	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076		
				2KZ3	8.0			DECKHEAD				C061	30	30					
TAU COMPARTMENT				2KZ3	8.1	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ3	8.7			AFT				C061	30	30					
TAU COMPARTMENT				2KZ3	6.9	PORT		C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ3	7.4			STBD				C061	30	30					
TAU COMPARTMENT				2KZ3	7.4	STBD	76	C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2KZ3	6.9			SHELL EXT				C411	30	30	30				
PASSAGEWAY				2LA0	12.4	ST DECK		C413	125-150								GREY 26480		
				2LA0	13.3			DECKHEAD											
PASSAGEWAY				2LA0	N/A	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
				2LA0	4.1			AFT				C061	30	30					
PASSAGEWAY				2LA0	27.9	PORT		C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	SEE DAMAGE CONTROL LOBBY	
				2LA0	27.9			PORT				C061	30	30					

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 57 OF 81		
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
								Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm
	Name	DCZ	Area m²			1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
	PASSAGEWAY	2LA0	15.9	STBD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	PASSAGEWAY	2LA0	2.6	OTHERS									C061	30	30		GREY 16076	
	DAMAGE CONTROL LOBBY	2LA0	27.3	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING							
	DAMAGE CONTROL LOBBY	2LA0	29.5	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27825	
	DAMAGE CONTROL LOBBY	2LA0	22.0	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	DAMAGE CONTROL LOBBY	2LA0	18.1	AFT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	DAMAGE CONTROL LOBBY	2LA0	3.5	PORT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	DAMAGE CONTROL LOBBY	2LA0	13.8	STBD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	DC SECTION BASE NO. 2	2LA1	9.1	ST DECK				C413	125-150		DK COVERING							
	DC SECTION BASE NO. 2	2LA1	10.5	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	
	DC SECTION BASE NO. 2	2LA1	7.7	FORWARD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	
	DC SECTION BASE NO. 2	2LA1	7.7	AFT				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	
	DC SECTION BASE NO. 2	2LA1	9.4	PORT				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	
	DC SECTION BASE NO. 2	2LA1	10.1	STBD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	
	DC SECTION BASE NO. 2	2LA1	9.4	SHELL EXT	76			C045	40		INSULATION	NOTE 4	C411	30	30	30	GREY 26480	
	DAMAGE CONTROL STORE (FFH 330 - FFH 335)	2LA2	6.0	ST DECK				C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
	OR GUNNERS STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LA2		TRAFFIC														
	DAMAGE CONTROL STORE (FFH 330 - FFH 335)	2LA2	2.6	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
	OR GUNNERS STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LA2																
	DAMAGE CONTROL STORE (FFH 330 - FFH 335)	2LA2	9.6	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	
	OR GUNNERS STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LA2	10.4	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	
	DAMAGE CONTROL STORE (FFH 330 - FFH 335)	2LA2	10.4	AFT				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	
	OR GUNNERS STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LA2																
	DAMAGE CONTROL STORE (FFH 330 - FFH 335)	2LA2	7.5	PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	
	OR GUNNERS STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LA2	6.8	STBD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	
	DAMAGE CONTROL STORE (FFH 330 - FFH 335)	2LA2	6.9	SHELL EXT	76			C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
	OR GUNNERS STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LA2	10.8	OTHERS									C061	30	30		GREY 16076	
	AIR LOCK	2LB1	1.7	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
	AIR LOCK	2LB1	3.0	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
	AIR LOCK	2LB1	5.5	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	
	AIR LOCK	2LB1	7.7	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	AIR LOCK	2LB1	8.2	AFT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	AIR LOCK	2LB1	4.4	PORT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880	
	AIR LOCK	2LB1	6.0	STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27880	
	AIR LOCK	2LB1	5.0	SHELL EXT	76			C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
	AIR LOCK	2LB1	8.2	OTHERS									C061	30	30		GREY 16076	
	F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LB2	6.0	ST DECK TRAFFIC				C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076	
	F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LB2	3.0	ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076	
	F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LB2	10.0	DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925	
	F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LB2	10.4	FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	
	F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)	2LB2	10.4	AFT				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 58 OF 81				
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
Name		DCZ	Area m ²		1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)				2LB2	7.5		PORT					NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)				2LB2	7.7		STBD						C061	30	30		WHITE 27925
F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)				2LB2	6.9	76	SHELL EXT						C411	30	30	30	GREY 26480
F.F. EQUIP. STORE (FFH 330 - FFH 335) OR F.F. EQUIP. AND DC STORE (FFH 336 - FFH 341)				2LB2	11.3		OTHERS						C061	30	30		GREY 16076 DADO (900 mm HIGH)
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	12.0		ST DECK TRAFFIC						C200	750-1000			GREY 36076
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	8.7		ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	20.7		DECKHEAD			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	13.0		FORWARD			C212	36	36					WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	13.0		AFT			C212	36	36					WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	13.9		PORT			C212	36	36					WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	13.9		STBD			C212	36	36					WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	16.3		OTHERS					NOTE 5	C061	30	30		GREY 16076 DADO (900 mm HIGH)
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	3.0		ST DECK TRAFFIC			C413	125-150		C200	750-1000			GREY 36076
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	1.3		ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	4.3		DECKHEAD			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	4.5		FORWARD			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	4.5		AFT			C212	36	36					WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	7.2		PORT			C212	36	36					WHITE 27925
RAST EQUIPMENT ROOM				2LY0	7.7		STBD			C212	36	36					WHITE 27925
AFTER CLEANSING STATION CLEANSE				2LY1	7.1		ST DECK			C413	125-150						
AFTER CLEANSING STATION CLEANSE				2LY1	8.3		DECKHEAD			C212	36	36		100			WHITE
AFTER CLEANSING STATION (CLEANSE) FFH330				2LY1	8.2		FORWARD			C212	36	36		50			WHITE
AFTER CLEANSING STATION (CLEANSE) FFH 331 TO FFH341				2LY1	8.2		FORWARD			C021	100			100			WHITE FFH-331 - FFH-341 ONLY
AFTER CLEANSING STATION (CLEANSE) FFH330				2LY1	7.2		AFT			C212	36	36		100			WHITE
AFTER CLEANSING STATION (CLEANSE) FFH 331 TO FFH341				2LY1	7.2		AFT			C021	100			100			WHITE FFH-331 - FFH-341 ONLY
AFTER CLEANSING STATION (CLEANSE) FFH330				2LY1	8.7		PORT			C212	36	36		50	50		WHITE
AFTER CLEANSING STATION (CLEANSE) FFH 331 TO FFH341				2LY1	8.7		PORT			C021	100			100			WHITE FFH-331 - FFH-341 ONLY
AFTER CLEANSING STATION CLEANSE				2LY1	8.1		STBD			C212	36	36		100			WHITE
AFTER CLEANSING STATION CLEANSE				2LY1	7.5	76	SHELL EXT			C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480
SMALL ARMS LOCKER				2LZ0	4.1		ST DECK TRAFFIC			C413	125-150		C200	750-1000			GREY 36076
SMALL ARMS LOCKER				2LZ0	3.0		ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076
SMALL ARMS LOCKER				2LZ0	7.1		DECKHEAD			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925
SMALL ARMS LOCKER				2LZ0	7.5		FORWARD			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925
SMALL ARMS LOCKER				2LZ0	8.2		AFT			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925
SMALL ARMS LOCKER				2LZ0	7.6		PORT			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925
SMALL ARMS LOCKER				2LZ0	7.1		STBD			C212	36	36	C061	30	30		WHITE 27925

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 59 OF 81					
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks
							Spec	1st Coat µm				2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm		
Name	DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Ref Note	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	Colour	Remarks		
DIVING GEAR STORE	2LZ1	6.0			C413	125-150			C200	750-1000			GREY 36076			
DIVING GEAR STORE	2LZ1	7.2			C413 AND C045				C061 OR C177	30	30		GREY 16076			
DIVING GEAR STORE	2LZ1	13.2			C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925			
DIVING GEAR STORE	2LZ1	6.0			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
DIVING GEAR STORE	2LZ1	7.0			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
DIVING GEAR STORE	2LZ1	16.5			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
DIVING GEAR STORE	2LZ1	16.5			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
DIVING GEAR STORE	2LZ1	14.7							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)		
AIR LOCK	2LZ2	1.0			C413	125-150			C200	750-1000			GREY 36076			
AIR LOCK	2LZ2	0.6			C413 AND C045				C061 OR C177	30	30		GREY 16076			
AIR LOCK	2LZ2	1.6			C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925			
AIR LOCK	2LZ2	3.0			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880			
AIR LOCK	2LZ2	3.0			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880			
AIR LOCK	2LZ2	4.1			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880			
AIR LOCK	2LZ2	4.1			C212	36	36		C061	30	30		GREY 27880			
AIR LOCK	2LZ2	0.8							C061	30	30		GREY 16076	DADO (150 mm HIGH)		
AFTER CLEANSING STATION STRIP	2LZ3	6.6			C413	125-150		DK COVERING	C021	100			WHITE			
AFTER CLEANSING STATION STRIP	2LZ3	7.8			C212	36	36		C418	50	50		WHITE			
AFTER CLEANSING STATION (STRIP) FFH330	2LZ3	7.2			C021	100			C021	100			WHITE	FFH-331 - FFH-341 ONLY		
AFTER CLEANSING STATION (STRIP) FFH331 TO FFH341	2LZ3	7.2			C212	36	36		C418	50	50		WHITE			
AFTER CLEANSING STATION (STRIP) FFH330	2LZ3	7.8			C021	100			C021	100			WHITE	FFH-331 - FFH-341 ONLY		
AFTER CLEANSING STATION (STRIP) FFH331 TO FFH341	2LZ3	7.8			C212	36	36		C418	50	50		WHITE			
AFTER CLEANSING STATION STRIP	2LZ3	8.4			C021	100			C021	100			WHITE	FFH-331 - FFH-341 ONLY		
AFTER CLEANSING STATION STRIP	2LZ3	7.8			C212	36	36		C021	100			WHITE			
AFTER CLEANSING STATION STRIP	2LZ3	7.8			C045				C411	30	30	30	GREY 26480			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	10.0			C413	125-150			C200	750-1000			GREY 36076			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	10.0			C413 AND C045				C061 OR C177	30	30		GREY 16076			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	22.4			C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	10.5			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	10.5			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	18.0			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	19.0			C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	18.0			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	18.0	76		C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480			
SHIPWRIGHTS WORKSHOP	2LZ4	17.5							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)		
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER	2MA0	14.5			C413	125-150			C200	750-1000			GREY 36076			
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER	2MA0	4.0			C413 AND C045				C061 OR C177	30	30		GREY 16076			
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER	2MA0	18.8			C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925			
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER	2MA0	18.1			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER	2MA0	18.1			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER	2MA0	33.0			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER	2MA0	16.5			C212	36	36		C061	30	30		WHITE 27925			

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 60 OF 81					
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks			
		DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm						
LOBBY/FIRE FIGHTING SHELTER CLEANSING STATION NO. 2 UNDERSS		2MA0	3.5			C413	125-150				C061	30	30		DADO (150 mm HIGH)		
		2MA1	6.5					DK COVERING									
CLEANSING STATION NO. 2 UNDERSS		2MA1	7.3	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION		C021	100			WHITE	CLEAR OF FIBERGLASS LINING. APPLY 2 COATS 3 µm OF C021 TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS, COLOUR TO BE WHITE.	
		2MA1	9.0	FORWARD		C021	100				C021	100			WHITE		
AFTER CLEANSING STATION UNDERSS AFTER CLEANSING STATION UNDERSS AFTER CLEANSING STATION UNDERSS		2MA1	10.0	AFT		C021	100				C021	100			WHITE		
		2MA1	5.3	PORT		C021	100				C021	100			WHITE		
AFTER CLEANSING STATION UNDERSS		2MA1	5.3	STBD		C212	36	36	INSULATION		C418	50	50		WHITE	CLEAR OF FIBERGLASS LINING. APPLY 2 COATS 3 µm OF C021 TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS, COLOUR TO BE WHITE.	
		2MA1	5.3	SHELL EXT ST DECK TRAFFIC	76	C045 C413 C413 AND C045	40 125-150				C411 C200	30 750-1000	30 30	30		GREY 26480 GREY 36076	
CBRN FILTER COMPARTMENT NO. 4		2MA2	6.0	ST DECK NON TRAFFIC							C061 OR C177	30	30		GREY 16076		
		2MA2	11.6	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
CBRN FILTER COMPARTMENT NO. 4		2MA2	10.0	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		2MA2	9.6	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
CBRN FILTER COMPARTMENT NO. 4		2MA2	10.0	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		2MA2	9.0	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
CBRN FILTER COMPARTMENT NO. 4		2MA2	10.0	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30		GREY 26480	
		2MA2	11.2	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)	
DECK STORE NO. 3		2MZ0	17.3	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076		
		2MZ0	7.4	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076		
DECK STORE NO. 3		2MZ0	28.1	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		2MZ0	17.8	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
DECK STORE NO. 3		2MZ0	20.0	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		2MZ0	23.1	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
DECK STORE NO. 3		2MZ0	23.1	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		2MZ0	10.0	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30		GREY 26480	
DECK STORE NO. 3		2MZ0	29.3	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)	
		2MZ1	10.2	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076		
TOWED ARRAY EQUIPMENT ROOM		2MZ1	23.8	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076		
		2MZ1	41.6	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
TOWED ARRAY EQUIPMENT ROOM		2MZ1	13.3	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		2MZ1	13.0	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
TOWED ARRAY EQUIPMENT ROOM		2MZ1	21.3	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
		2MZ1	24.0	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925		
TOWED ARRAY EQUIPMENT ROOM		2MZ1	37.0	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	30		GREY 26480	
		2MZ1	21.6	OTHERS							C061	30	30		GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)	
TORPEDO DECOY & XBT/XSV EQUIPMENT ROOM		2MZ2	18.0	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076		

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 61 OF 81			
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm				
Name	DCZ	Area m²			1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm						
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	4.9	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045							C061 OR C177	30	GREY 16076		
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	28.0	DECKHEAD		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	14.0	FORWARD		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	13.0	AFT		C212	36				NOTE 4		C061	30	WHITE 27925	PART INSULATION	
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	20.0	PORT		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	14.6	STBD		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	32.0	SHELL EXT	76	C045	40						C411	30	GREY 26480		
TORPEDO DECOY & XBTXSV EQUIPMENT ROOM	2M22	19.7	OTHERS									C061	30	GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)	
XBTXSV STORE	2M22	1.0	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150						C200	750-1000	GREY 36076		
XBTXSV STORE	2M22	1.9	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045							C061 OR C177	30	GREY 16076		
XBTXSV STORE	2M22	5.1	DECKHEAD		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
XBTXSV STORE	2M22	5.3	FORWARD		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
XBTXSV STORE	2M22	6.0	AFT		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
XBTXSV STORE	2M22	5.0	PORT		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
XBTXSV STORE	2M22	4.0	STBD		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
XBTXSV STORE	2M22	5.3	SHELL EXT	76	C045	40						C411	30	GREY 26480		
XBTXSV STORE	2M22	6.2	OTHERS									C061	30	GREY 16076	DADO (900 mm HIGH)	
GENERAL STORE NO.1	MAA	14.2	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150						C200	750-1000	GREY 36076		
GENERAL STORE NO.1	MAA	2.0	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045							C061 OR C177	30	GREY 16076		
GENERAL STORE NO.1	MAA	28.6	DECKHEAD		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
GENERAL STORE NO.1	MAA	2.2	FORWARD		C212	36				NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
GENERAL STORE NO.1	MAA	9.2	AFT		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
GENERAL STORE NO.1	MAA	12.4	PORT		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
GENERAL STORE NO.1	MAA	12.4	STBD		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
GENERAL STORE NO.1	MAA	24.8	SHELL EXT	76	C045	40						C411	30	GREY 26480		
GENERAL STORE NO.1	MAA	14.4	OTHERS									C061	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)	
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	30.3	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150						C200	750-1000	GREY 36076		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	3.1	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045							C061 OR C177	30	GREY 16076		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	45.1	DECKHEAD		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	9.0	FORWARD		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	15.0	AFT		C212	36						C061	30	WHITE 27925		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	11.6	PORT		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	11.6	STBD		C212	36			INSULATION	NOTE 4		C061	30	WHITE 27925		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	23.2	SHELL EXT	76	C045	40						C411	30	GREY 26480		
ROPE STORE & BOSUNS WORKSHOP	MAZ	2.1	OTHERS									C061	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)	
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	17.8	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150						C200	750-1000	GREY 36076		

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 62 OF 81	
Compartment			Surface		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Colour	Remarks
Name	DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	20.6	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045					30		GREY 16076
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	41.5	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	28.7	FORWARD		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	28.4	AFT		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	10.3	PORT		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	10.6	STBD		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925
COMMUNICATIONS EQUIPMENT ROOM	1DA	26.6	SHELL EXT		C045	40			C411	30	30	GREY 26480
PASSAGEWAY	1DA2	21.5	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		GREY 36076
PASSAGEWAY	1DA2	21.4	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30		GREY 16076
PASSAGEWAY	1DA2	46.3	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925
PASSAGEWAY	1DA2	8.4	FORWARD		C212	36	36		C061	30		GREY 27880
PASSAGEWAY	1DA2	9.2	AFT		C212	36	36		C061	30		GREY 27880
PASSAGEWAY	1DA2	42.0	PORT		C212	36	36		C061	30		GREY 27880
PASSAGEWAY	1DA2	53.0	STBD		C212	36	36		C061	30		GREY 27880
PASSAGEWAY	1DA2	55.3	SHELL EXT	76	C045	40			C411	30	30	GREY 26480
PASSAGEWAY	1DA2	6.1	OTHERS		C413	125-150			C061	30		GREY 16076
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	66.8	ST DECK		C212	36	36					WHITE 27925
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	72.1	DECKHEAD		C212	36	36					WHITE 27925
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	49.0	FORWARD		C212	36	36					WHITE 27925
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	37.0	AFT		C212	36	36					WHITE 27925
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	11.8	PORT		C212	36	36					WHITE 27925
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	16.8	STBD		C212	36	36					WHITE 27925
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	15.6	SHELL EXT	76	C045	40			C411	30	30	GREY 26480
COMMUNICATIONS CONTROL ROOM	1DB	6.2	OTHERS		C413	125-150			C061	30		GREY 16076
COMMAND CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1	1DC0	10.3	ST DECK TRAFFIC		C413 AND C045				C200	750-1000		GREY 36076
COMMAND CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1	1DC0	7.3	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30		GREY 16076
COMMAND CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1	1DC0	19.0	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925
COMMAND CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1	1DC0	12.1	FORWARD		C212	36	36					WHITE 27925
COMMAND CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1	1DC0	12.1	AFT		C212	36	36					WHITE 27925
COMMAND CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1	1DC0	11.0	PORT		C212	36	36					WHITE 27925
COMMAND CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1	1DC0	11.0	STBD		C212	36	36					WHITE 27925
CO'S CABIN	1DC1	10.4	ST DECK		C413	125-150						WHITE 27925
CO'S CABIN	1DC1	11.2	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30		GREY 27886
CO'S CABIN	1DC1	12.8	FORWARD		C212	36	36		C061	30		GREY 27886
CO'S CABIN	1DC1	12.9	AFT		C212	36	36		C061	30		GREY 27886
CO'S CABIN	1DC1	5.3	PORT		C212	36	36		C061	30		GREY 27886
CO'S CABIN	1DC1	6.4	STBD		C212	36	36		C061	30		GREY 27886
CO'S CABIN	1DC1	5.9	SHELL EXT	76	C045	40			C411	30	30	GREY 26480
ELECTRONICS MAINTENANCE ROOM	1DC2	2.6	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		GREY 36076
ELECTRONICS MAINTENANCE ROOM	1DC2	3.3	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30		GREY 16076
ELECTRONICS MAINTENANCE ROOM	1DC2	6.4	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30		WHITE 27925

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 63 OF 81			
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks
Name	DCZ	Area m ²				1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	
ELECTRONICS MAINTENANCE ROOM	1DC2	6.0		FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
ELECTRONICS MAINTENANCE ROOM	1DC2	6.0		AFT				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
ELECTRONICS MAINTENANCE ROOM	1DC2	7.3		PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
ELECTRONICS MAINTENANCE ROOM	1DC2	7.3		STBD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
DECK STORE NO. 1	1DX2	1.6		ST DECK TRAFFIC				C413	125-150				C200	750-1000			GREY 36076
DECK STORE NO. 1	1DX2	2.8		ST DECK NON TRAFFIC				C413 AND C045					C061 OR C177	30	30		GREY 16076
DECK STORE NO. 1	1DX2	4.8		DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
DECK STORE NO. 1	1DX2	6.0		FORWARD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
DECK STORE NO. 1	1DX2	6.0		AFT				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
DECK STORE NO. 1	1DX2	5.5		PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
DECK STORE NO. 1	1DX2	5.5		STBD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
DECK STORE NO. 1	1DX2	7.6		OTHERS				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
DECK STORE NO. 1	1DX2	7.6		OTHERS				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
SO'S CABIN	1DY1	8.8		ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		PART INSULATION
SO'S CABIN	1DY1	9.5		DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30		GREY 27886
SO'S CABIN	1DY1	6.0		FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27886
SO'S CABIN	1DY1	5.6		AFT									C061	30	30		GREY 27886
SO'S CABIN	1DY1	10.2		PORT									C061	30	30		GREY 27886
SO'S CABIN	1DY1	10.2		PORT									C061	30	30		GREY 27886
SO'S CABIN	1DY1	11.0		STBD				C212	36	36	DKCOVERING		C061	30	30		GREY 27886
SO'S CABIN	1DY1	11.0		STBD				C212	36	36	DKCOVERING		C061	30	30		GREY 27886
AIR LOCK	1DY2	2.9		ST DECK				C413	125-150		INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
AIR LOCK	1DY2	3.1		DECKHEAD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
AIR LOCK	1DY2	6.0		FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
AIR LOCK	1DY2	6.0		AFT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27880
AIR LOCK	1DY2	3.7		PORT				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27880
AIR LOCK	1DY2	3.7		STBD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27880
AIR LOCK	1DY2	1.1		OTHERS				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27880
AIR LOCK	1DY2	1.1		OTHERS				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		GREY 27880
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	4.8		ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		GREY 16076
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	4.8		ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		GREY 16076
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	5.2		DECKHEAD				C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	3.2		FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	2.3		AFT									C061	30	30		GREY 27880
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	10.4		PORT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	10.4		PORT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	10.4		PORT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
CO'S/SO'S WASHPLACE	1DY3	13.2		STBD							DK COVERING		C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(AFT)	1DZ0	22.5		ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		WHITE 27925
LOBBY(AFT)	1DZ0	26.1		DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30		PART INSULATION
LOBBY(AFT)	1DZ0	12.9		FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(AFT)	1DZ0	18.1		AFT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(AFT)	1DZ0	13.8		PORT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(AFT)	1DZ0	18.4		STBD									C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(AFT)	1DZ0	3.5		OTHERS									C061	30	30		GREY 16076
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	5.6		ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		GREY 16076
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	5.6		ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		GREY 16076
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	6.8		DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30		WHITE 27925
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	6.0		FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	6.0		AFT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	6.0		PORT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	7.8		STBD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	7.8		STBD				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	1.5		OTHERS				C212	36	36			C061	30	30		GREY 16076
LOBBY(CENTRE)	1DZ0	1.5		OTHERS				C212	36	36			C061	30	30		GREY 16076
LOBBY(FWD)	1DZ0	2.6		ST DECK				C413	125-150		DK COVERING		C061	30	30		DADO (150mm HIGH)
LOBBY(FWD)	1DZ0	2.8		DECKHEAD				C212	36	36		NOTE 4	C061	30	30		PART INSULATION
LOBBY(FWD)	1DZ0	6.0		FORWARD				C212	36	36			C061	30	30		WHITE 27925
LOBBY(FWD)	1DZ0	6.0		AFT				C212	36	36			C061	30	30		GREY 27880

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 65 OF 81		
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
			DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm
RAS FUELLING LOCKER			1EA5	1.8	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
RAS FUELLING LOCKER			1EA5	5.6	FORWARD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
RAS FUELLING LOCKER			1EA5	7.2	AFT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
RAS FUELLING LOCKER			1EA5	4.5	PORT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
RAS FUELLING LOCKER			1EA5	6.7	SHELL EXT	76		C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
RAS FUELLING LOCKER			1EA5	5.7	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	13.2	ST DECK (11700 ABL)	76		C045	40				C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	8.1	ST DECK (01 DECK)	76		C045	40				C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	5.9	ST DECK (02 DECK)	76		C045	40				C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	14.9	FAMR CASING TOP	76		C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	19.1	DECKHEAD (UNDER 01 DECK)	76					INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	6.4	DECKHEAD (UNDER 02 DECK)	76					INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	69.8	OUTSIDE OF FAMR CASING	76		C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	56.5	FORWARD	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	54.0	AFT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	27.1	PORT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING(1 DECK TO CASING TOP)			1EB0	27.1	STBD	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (STBD PLENUM)			1EB1	3.3	ST DECK	76		C045	40				C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING (STBD PLENUM)			1EB1	3.6	DECKHEAD	76					INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING (STBD PLENUM)			1EB1	3.0	FORWARD	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (STBD PLENUM)			1EB1	3.0	AFT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (STBD PLENUM)			1EB1	7.7	PORT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (STBD PLENUM)			1EB1	8.3	STBD	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (STBD PLENUM)			1EB1	7.7	SHELL EXT	76		C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING (PORT PLENUM)			1EB2	3.3	ST DECK	76		C045	40				C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING (PORT PLENUM)			1EB2	3.6	DECKHEAD	76					INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING (PORT PLENUM)			1EB2	3.0	FORWARD	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (PORT PLENUM)			1EB2	3.0	AFT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (PORT PLENUM)			1EB2	8.3	PORT	76					INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
FAMR CASING (PORT PLENUM)			1EB2	7.7	STBD	76							C076	30	30	GREY 26480	
FAMR CASING (PORT PLENUM)			1EB2	7.7	SHELL EXT	76		C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM			1EZ	13.2	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076	
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM			1EZ	6.6	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061	30	30	GREY 16076	
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM			1EZ	21.4	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C212	30	30	WHITE 27925	
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM			1EZ	18.1	FORWARD			C212	36	36			C212	30	30	WHITE 27925	
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM			1EZ	18.1	AFT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM			1EZ	8.3	PORT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C			SHEET 66 OF 81		
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
		DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm					
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM		1EZ	8.3			C212	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925			
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM		1EZ	15.4	SHELL EXT	76	C045	40			C411	30	30	GREY 26480			
CBRND FILTER COMPT NO. 2/OUTBOARD MOTOR STORE & HYDRAULIC PUMP ROOM		1EZ	17.3	OTHERS						C061	30	30	GREY 16076	DADO (900mm HIGH)		
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	22.9	ST DECK (1 DECK)		C413 AND C045	125-150			C076	30	30	GREY 26480			
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	44.7	FER INTAKES TOP UNDERSIDE	76	C045	40			C076	30	30	GREY 26480			
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	31.5	FORWARD	76	C045	40			C076	30	30	GREY 26480			
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	142.6	AFT	76	C045	40			C076	30	30	GREY 26480			
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	29.4	PORT	76	C045	40			C076	30	30	GREY 26480			
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	29.4	STBD	76	C045	40			C076	30	30	GREY 26480			
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	58.8	CENTRELINE	76	C045	40			C076	30	30	GREY 26480			
FER INTAKES(1 DECK TO TOP OF INTAKES)		1FA	152.7	OUTSIDE OF FER INTAKES	76	C045	40			C411	30	30	GREY 26480			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	9.8	ST DECK TRAFFIC			125-150			C200	750-1000		WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	13.3	ST DECK NON TRAFFIC				INSULATION		C061 OR C177	30	30	WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	24.9	DECKHEAD			36	36	NOTE 4	C061	30	30	WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	32.1	FORWARD			36	36		C061	30	30	WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	24.1	AFT			36	36		C061	30	30	WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	27.4	PORT			36	36	NOTE 4	C061	30	30	WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	19.4	STBD			36	36	NOTE 4	C061	30	30	WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	27.0	SHELL EXT	76					C411	30	30	WHITE			
SOLID WASTE HANDLING COMPARTMENT		1FZ0	19.1	OTHERS						C061	30	30	WHITE	DADO (900mm HIGH)		
AIR LOCK		1FZ2	13.2	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		GREY 36076			
AIR LOCK		1FZ2	6.6	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	GREY 16076			
AIR LOCK		1FZ2	3.6	DECKHEAD		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925			
AIR LOCK		1FZ2	4.1	FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	WHITE 27925			
AIR LOCK		1FZ2	4.1	AFT		C212	36	36		C061	30	30	WHITE 27925			
AIR LOCK		1FZ2	5.0	PORT		C212	36	36	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925			
AIR LOCK		1FZ2	5.0	STBD		C212	36	36		C061	30	30	WHITE 27925			
AIR LOCK		1FZ2	4.6	SHELL EXT	76	C045	40			C411	30	30	GREY 26480			
AIR LOCK		1FZ2	1.1	OTHERS						C061	30	30	GREY 16076	DADO (150mm HIGH)		
AER CASING(1 DECK TO FUNNEL TOP)		1GA	15.7	ST DECK (1 DECK)		C413 AND C045				C076	30	30	GREY 26480			
AER CASING(1 DECK TO FUNNEL TOP)		1GA	30.8	ST DECK (FUNNEL HOUSE TOP)	76	C045	40			C076	30	30	BLACK 17038			
AER CASING(1 DECK TO FUNNEL TOP)		1GA	12.5	DECKHEAD (FUNNEL HOUSE TOP)	76			INSULATION		C076	30	30	GREY 26480			
AER CASING(1 DECK TO FUNNEL TOP)		1GA	25.2	AER CASING TOP UNDERSIDE	76			INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	BLACK 17038			
AER CASING(1 DECK TO FUNNEL TOP)		1GA	32.1	FORWARD (1 DECK TO FUNNEL HOUSE	76			INSULATION	NOTE 5				GREY 26480			

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01				Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02				Rev: C							
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks								
		DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec		1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm										
		1GA	33.5	AFT(1 DECK TO FUNNEL HOUSE TOP)	76				INSULATION	NOTE 5				GREY 26480									
		1GA	17.9	PORT (1 DECK TO FUNNEL HOUSE TOP)	76				INSULATION	NOTE 5				GREY 26480									
		1GA	17.9	STBD(1 DECK TO FUNNEL HOUSE TOP)	76				INSULATION	NOTE 5				GREY 26480									
		1GA	47.4	FORWARD (FUNNEL HOUSE TOP TO FUNNEL TOP)	76	C045	40					C076	30	30	BLACK 17038								
		1GA	47.3	AFT (FUNNEL HOUSE TOP TO FUNNEL TOP)	76				INSULATION	NOTE 5				BLACK 17038									
		1GA	33.4	PORT (FUNNEL HOUSE TOP TO FUNNEL TOP)	76				INSULATION	NOTE 5				BLACK 17038									
		1GA	33.4	STBD(FUNNEL HOUSE TOP TO FUNNEL TOP)	76				INSULATION	NOTE 5				BLACK 17038									
		1GA	23.3	AER FUNNEL TOP	76	C045	40					C076	30	30	BLACK 17038								
		1GA	176.6	AER CASING EXTERIOR	76	C045	40					C411	30	30	GREY 26480								
		1GZ1	3.0	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150					C200	750-1000		GREY 36076								
		1GZ1	5.0	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045						C061 OR C177	30	30	GREY 16076								
		1GZ1	8.6	DECKHEAD FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1GZ1	7.2	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1GZ1	11.3	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1GZ1	9.1	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1GZ1	9.9	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1GZ1	10.4	OTHERS		C413	125-150					C200	750-1000		GREY 16076								
		1HA1	17.1	ST DECK TRAFFIC		C413 AND C045						C061 OR C177	30	30	GREY 16076								
		1HA1	13.1	ST DECK NON TRAFFIC		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA1	35.6	DECKHEAD FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA1	20.5	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA1	13.0	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA1	22.8	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA1	30.6	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA1	4.0	OTHERS		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA1	7.1	OTHERS		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA2	17.1	ST DECK TRAFFIC		C413	64					C200	750-1000		GREY 36076								
		1HA2	13.1	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045						C061 OR C177	30	30	GREY 16076								
		1HA2	35.6	DECKHEAD FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								
		1HA2	20.5	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925								

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 68 OF 81		
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm
	Name	DCZ	Area m ²														
	TORPEDO MAGAZINE NO. 2	1HA2	13.0	AFT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	TORPEDO MAGAZINE NO. 2	1HA2	30.6	PORT			C212	36	36	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
	TORPEDO MAGAZINE NO. 2	1HA2	22.8	STBD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	TORPEDO MAGAZINE NO. 2	1HA2	4.0	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076		
	TORPEDO MAGAZINE NO. 2	1HA2	7.1	OTHERS			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(1 DECK TO 01 DECK)	1JA0	137.3	ST DECK			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076		
	HANGAR(1 DECK TO 01 DECK)	1JA0	26.1	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(1 DECK TO 01 DECK)	1JA0	26.1	AFT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(1 DECK TO 01 DECK)	1JA0	55.1	PORT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(1 DECK TO 01 DECK)	1JA0	55.1	STBD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(1 DECK TO 01 DECK)	1JA0	45.1	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	4.2	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	1.7	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	6.4	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	8.3	FORWARD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	14.1	AFT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	1.6	PORT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	12.9	STBD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(PORT-FWD)	1JA0	1.7	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	4.2	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	1.7	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	6.4	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	8.3	FORWARD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	14.1	AFT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	12.9	PORT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	1.6	STBD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-FWD)	1JA0	1.7	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076		
	HELLO TAIL PROBE MARK	1JA0	0.01	DECKHEAD								C061	30	30	WHITE 37925		
	HANGAR(01 DECK TO HANGAR TOP)	1JA0	120.4	DECKHEAD			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(01 DECK TO HANGAR TOP)	1JA0	27.5	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(01 DECK TO HANGAR TOP)	1JA0	32.6	AFT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(01 DECK TO HANGAR TOP)	1JA0	71.7	PORT			C212	36	36	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(01 DECK TO HANGAR TOP)	1JA0	71.7	STBD			C212	36	36	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
	HANGAR(01 DECK TO HANGAR TOP)	1JA0	206.3	SHELL EXT	76		C045	40		NOTE 4		C411	30	30	GREY 26480		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	8.2	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	2.2	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					C061 OR C177	30	30	GREY 16076		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	11.4	DECKHEAD			C212	36	36	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	6.6	FORWARD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	5.6	AFT			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	19.4	PORT			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	20.4	STBD			C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925		
	LOBBY(STBD-AFT)	1JA1	2.4	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076		
	LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	12.8	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150				C200	750-1000		GREY 36076		

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538		Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 69 OF 81	
Compartment			Surface		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Colour	Remarks
Name	DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Finisher	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm
LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	8.2			C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	
LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	20.2	ST DECK NON TRAFFIC						C061	30	30	
LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	13.0	DECKHEAD FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	PART INSULATION
LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	15.9	AFT		C212	36	36		C061	30	30	PART INSULATION
LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	16.4	PORT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	19.4	STBD		C212	36	36		C061	30	30	
LOBBY(PORT-AFT)	1JA2	3.0	OTHERS		C212	36	36		C061	30	30	
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	2.6	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	5.9	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	7.2	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30	30	PART INSULATION
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	6.5	FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	7.1	AFT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	14.0	PORT		C212	36	36		C061	30	30	
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	13.2	STBD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
SONOBUOY STORE NO. 2	1JA3	1.9	OTHERS						C061	30	30	
HELO READY USE LUB LOCKER	1J21	1.6	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		
HELO READY USE LUB LOCKER	1J21	2.7	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	
HELO READY USE LUB LOCKER	1J21	3.5	DECKHEAD		C212	36	36		C061	30	30	PART INSULATION
HELO READY USE LUB LOCKER	1J21	7.1	FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	
HELO READY USE LUB LOCKER	1J21	6.9	AFT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
HELO READY USE LUB LOCKER	1J21	6.5	PORT		C212	36	36		C061	30	30	
HELO READY USE LUB LOCKER	1J21	6.5	STBD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
Q.M'S LOBBY	1J22	2.7	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		
Q.M'S LOBBY	1J22	2.1	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	
Q.M'S LOBBY	1J22	3.9	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
Q.M'S LOBBY	1J22	8.4	FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	
Q.M'S LOBBY	1J22	5.9	AFT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
Q.M'S LOBBY	1J22	6.5	PORT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
Q.M'S LOBBY	1J22	7.2	STBD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
Q.M'S LOBBY	1J22	1.3	OTHERS						C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	0.7	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150			C200	750-1000		
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	0.4	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045				C061 OR C177	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	1.2	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	0.6	FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	0.6	AFT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	1.3	PORT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	1.3	STBD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA0	0.7	OTHERS						C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA2	0.8	ST DECK		C413 AND C045				C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA2	2.2	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA2	2.8	FORWARD		C212	36	36		C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA2	2.9	AFT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA2	0.6	PORT		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA2	0.6	STBD		C212	36	36	INSULATION	C061	30	30	
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)	1MA2	1.2	OTHERS						C061	30	30	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01				Previous DND No. 8355538				Date: 2004-09-02				Rev: C				SHEET 70 OF 81			
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks						
Name		DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm											
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1MA4	0.9			C413 AND C045			C061	30	30		GREY 16076										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1MA4	1.0	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1MA4	0.8	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1MA4	1.0	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1MA4	1.3	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1MA4	0.6	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1MA4	0.6	OTHERS					C061	30	30		DADO (150mm HIGH)										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	1.6	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150		C200	750-1000			GREY 36076										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	0.8	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	2.6	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	3.1	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	2.3	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	0.8	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	1.4	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M20	1.3	OTHERS					C061	30	30		DADO (150mm HIGH)										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	1.1	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150		C200	750-1000			GREY 36076										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	0.6	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	1.8	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	0.6	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	0.6	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	2.1	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	2.1	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
PLENUM(1 DECK, AFT FR 59)		1M22	0.9	OTHERS		C413	125-150		C061	30	30		DADO (150mm HIGH) BELOW FALSE DECK										
BRIDGE		01DA	66.5	ST DECK		C413	125-150			NOTE 15													
BRIDGE		01DA	71.8	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			WHITE 27925										
BRIDGE		01DA	19.5	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			GREEN 24670										
BRIDGE		01DA	35.4	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			GREEN 24670										
BRIDGE		01DA	31.4	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			GREEN 24670										
BRIDGE		01DA	31.5	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			GREEN 24670										
BRIDGE		01DA	76.4	SHELL EXT	76	C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480										
CHART ROOM		01DB0	12.1	ST DECK		C413	125-150			DK COVERING													
CHART ROOM		01DB0	13.1	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5			WHITE 27925										
CHART ROOM		01DB0	11.2	FORWARD		C212	36	36				30	GREEN 24670										
CHART ROOM		01DB0	11.2	AFT		C212	36	36				30	GREEN 24670										
CHART ROOM		01DB0	8.5	PORT		C212	36	36				30	GREEN 24670										
CHART ROOM		01DB0	8.5	STBD		C212	36	36				30	GREEN 24670										
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	11.8	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150		C200	750-1000			GREY 36076										
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	8.9	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045			C061 OR C177	30	30		GREY 16076										
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	22.4	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	14.0	FORWARD		C212	36	36				30	WHITE 27925										
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	14.0	AFT		C212	36	36				30	WHITE 27925										
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	12.2	PORT					C061	30	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD									
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	11.2	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4			WHITE 27925										
FIRE CONTROL EQUIPMENT ROOM NO. 1		01DC0	10.4	SHELL EXT	76	C045	40		C411	30	30	30	GREY 26480										

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C					SHEET 71 OF 81	
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
							Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm
Name	DCZ	Area m ²			1st Coat µm	2nd Coat µm										
COMMUNICATION LOCKER	01DY1	0.7	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150					C200	750-1000		GREY 36076		
COMMUNICATION LOCKER	01DY1	0.2	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045						C061 OR C177	30	30	GREY 16076		
COMMUNICATION LOCKER	01DY1	0.9	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
COMMUNICATION LOCKER	01DY1	2.2	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD	
COMMUNICATION LOCKER	01DY1	2.4	AFT		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925		
COMMUNICATION LOCKER	01DY1	2.4	PORT		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD	
COMMUNICATION LOCKER	01DY1	2.6	STBD		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925		
SEA HEAD	01DY3	1.8	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING								
SEA HEAD	01DY3	1.9	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
SEA HEAD	01DY3	5.2	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD	
SEA HEAD	01DY3	5.6	AFT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880		
SEA HEAD	01DY3	2.3	PORT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880		
SEA HEAD	01DY3	2.5	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	GREY 27880	CLEAR OF FIBREGLASS LINING. FOR FFH 330,331,332,334 & 335 APPLY 1 COAT 38 µm OF C021 TO THE DOUBLE LAYER OF FIBREGLASS. COLOUR TO BE GREY 27880. SEE NOTE 18 FOR FFH 333, 336 TO 341.	
SEA HEAD	01DY3	2.3	SHELL EXT	76	C045	40					C411	30	30	GREY 26480		
RADAR ROOM NO. 1	01D20	10.0	ST DECK TRAFFIC		C413	125-150					C200	750-1000		GREY 36076		
RADAR ROOM NO. 1	01D20	5.4	ST DECK NON TRAFFIC		C413 AND C045						C061 OR C177	30	30	GREY 16076		
RADAR ROOM NO. 1	01D20	16.6	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
RADAR ROOM NO. 1	01D20	15.0	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925		
RADAR ROOM NO. 1	01D20	14.0	AFT		C212	36	36				C061	30	30	WHITE 27925		
RADAR ROOM NO. 1	01D20	8.7	PORT								C061	30	30	WHITE 27925	JOINER BULKHEAD	
RADAR ROOM NO. 1	01D20	8.4	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
RADAR ROOM NO. 1	01D20	7.8	SHELL EXT	76	C045	40					C411	30	30	GREY 26480		
LOBBY(FWD OF FR 16)	01D22	1.5	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING								
LOBBY(FWD OF FR 16)	01D22	1.6	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 5					WHITE 27925		
LOBBY(FWD OF FR 16)	01D22	3.6	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FWD OF FR 16)	01D22	3.6	AFT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FWD OF FR 16)	01D22	3.2	PORT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FWD OF FR 16)	01D22	3.2	STBD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FWD OF FR 16)	01D22	0.7	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076	DADO(150mm HIGH)	
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	4.5	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING								
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	4.9	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	3.6	FORWARD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	4.5	AFT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	8.5	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	8.7	STBD								C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD	
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	7.9	SHELL EXT	76	C045	40					C411	30	30	GREY 26480		
LOBBY(FR 20.5 TO FR 19)	01D22	1.4	OTHERS								C061	30	30	GREY 16076	DADO(150mm HIGH)	
LOBBY(FR 19 TO FR 18)	01D22	9.6	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING								
LOBBY(FR 19 TO FR 18)	01D22	11.4	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		C061	30	30	WHITE 27925		
LOBBY(FR 19 TO FR 18)	01D22	18.6	FORWARD		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880		
LOBBY(FR 19 TO FR 18)	01D22	21.2	AFT		C212	36	36				C061	30	30	GREY 27880	CLEAR OF JOINER BULKHEAD	

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 72 OF 81				
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
			DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm				
LOBBY(FR 19 TO FR 18)			01D22	5.5			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	
LOBBY(FR 19 TO FR 18)			01D22	3.0		STBD	C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	
LOBBY(FR 19 TO FR 18)			01D22	7.9	SHELL EXT		C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
LOBBY(FR 19 TO FR 18)			01D22	2.6	OTHERS							C061	30	30	GREY 16076	DADO(150mm HIGH)
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	5.9	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING						
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	6.4	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	4.5	FORWARD		C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	4.5	AFT		C212	36	36			C061	30	30	GREY 27880	
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	11.2	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	GREY 27880	
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	12.2	STBD							C061	30	30	GREY 27880	JOINER BULKHEAD
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	10.4	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
LOBBY(FR 18 TO FR 16)			01D22	1.8	OTHERS							C061	30	30	GREY 16076	DADO(150mm HIGH)
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	10.2		ST DECK TRAFFIC	C413 AND C045	125-150		DK COVERING		C200	750-1000		GREY 36076	
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	5.8		ST DECK NON TRAFFIC						C061 OR C177	30	30	GREY 16076	
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	17.3	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	18.6	FORWARD		C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	18.6	AFT		C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	6.8	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	6.8	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
ELECTRONIC WARFARE EQUIPMENT ROOM			01EA	12.6	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
CHAFF MAGAZINE			01EB	10.5	ST DECK		C413	125-150		DK COVERING						
CHAFF MAGAZINE			01EB	11.3	DECKHEAD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
CHAFF MAGAZINE			01EB	18.6	FORWARD		C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
CHAFF MAGAZINE			01EB	18.6	AFT		C212	36	36			C061	30	30	WHITE 27925	
CHAFF MAGAZINE			01EB	4.4	PORT		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
CHAFF MAGAZINE			01EB	4.4	STBD		C212	36	36	INSULATION	NOTE 4	C061	30	30	WHITE 27925	
CHAFF MAGAZINE			01EB	4.1	SHELL EXT	76	C045	40				C411	30	30	GREY 26480	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	15.8		ST DECK (G.T. FLAT)	C045	40				C076	30	30	BLACK 17038	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	3.7		ST DECK (FUNNEL HOUSE TOP)	C045	40				C076	30	30	BLACK 17038	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	4.0		DECKHEAD (FUNNEL HOUSE TOP)				INSULATION		C076	30	30	GREY 26480	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	12.0		DECKHEAD (19600 G.T. FLAT)				INSULATION	NOTE 4	C076	30	30	BLACK 17038	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	23.9		FORWARD				INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	98.9		AFT (INCLUDES PLENUM)	C045	40		INSULATION		C076	30	30	BLACK 17038	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	40.5		PORT				INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	40.5		STBD				INSULATION	NOTE 5				GREY 26480	
STBD FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ1	59.3		OUTSIDE OF FER UPTAKES	C045	40				C061	30	30	GREY 26480	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01FZ2	15.8		ST DECK (13200 G.T. FLAT)	C045	40				C076	30	30	BLACK 17038	

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C			SHEET 73 OF 81		
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation		Ref Note	Finisher			Colour	Remarks
Name			DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm			Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm		
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	3.7	76		C045	40					30	30		BLACK 17038	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	4.0	76					INSULATION			30	30		GREY 26480	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	12.0	76					INSULATION	NOTE 4		30	30		BLACK 17038	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	23.9	76					INSULATION	NOTE 5					GREY 26480	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	98.9	76		C045	40					30	30		BLACK 17038	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	40.5	76					INSULATION	NOTE 5					GREY 26480	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	40.5	76					INSULATION	NOTE 5					GREY 26480	
PORT FER UPTAKES(13200 G.T. FLAT TO 19600 G.T. FLAT)			01F22	59.3	76		C045	40					30	30	30	GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	12.4	76		C045	40					30	30		GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	8.0	76		C045	40					30	30		GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	8.6	76					INSULATION	NOTE 4		30	30		GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	4.6	76					INSULATION	NOTE 4		30	30		GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	21.3	76					INSULATION	NOTE 5					GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	26.4	76					INSULATION	NOTE 5					GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	17.6	76					INSULATION	NOTE 5					GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	16.6	76					INSULATION	NOTE 5					GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	4.3	76		C045	40					30	30	30	GREY 26480	
AAMR CASING(01 DECK TO AAMR CASING TOP)			01G20	46.5	76		C045	40					30	30	30	GREY 26480	
ENGINEER'S STORE			01G21	2.8			C413	125-150					750-1000			GREY 36076	
ENGINEER'S STORE			01G21	3.6			C413 AND C045						30	30		GREY 16076	
ENGINEER'S STORE			01G21	3.1			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		30	30		WHITE 27925	
ENGINEER'S STORE			01G21	4.2													
ENGINEER'S STORE			01G21	9.3			C212	36	36				30	30		WHITE 27925	
ENGINEER'S STORE			01G21	11.4			C212	36	36				30	30		WHITE 27925	
ENGINEER'S STORE			01G21	13.2			C212	36	36	INSULATION	NOTE 4		30	30		WHITE 27925	
ENGINEER'S STORE			01G21	18.9	76		C045	40					30	30	30	GREY 26480	
ENGINEER'S STORE			01G21	9.4									30	30		GREY 16076	DADO (900mm HIGH)
CIWS MAGAZINE			01JA1	6.1			C413	125-150					750-1000			GREY 36076	
CIWS MAGAZINE			01JA1	5.8			C413 AND C045						30	30		GREY 16076	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 74 OF 81							
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer			Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour		Remarks	
Name	DCZ	Area M ²		1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm		1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm									
CIWS MAGAZINE	01JA1	9.7	DECKHEAD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
CIWS MAGAZINE	01JA1	12.6	FORWARD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
CIWS MAGAZINE	01JA1	8.3	AFT			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
CIWS MAGAZINE	01JA1	25.8	PORT			C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925				
CIWS MAGAZINE	01JA1	15.6	STBD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
CIWS MAGAZINE	01JA1	22.6	SHELL EXT	76		C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480				
CIWS MAGAZINE	01JA1	2.5	OTHERS										C061	30	30		GREY 16076		DADO (150mm HIGH)		
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	5.2	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150						C200	750-1000			GREY 36076				
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	4.6	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045							C061 OR C177	30	30		GREY 16076				
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	7.7	DECKHEAD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	12.7	FORWARD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	7.8	AFT										C061	30	30		WHITE 27925		JOINER BULKHEAD		
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	13.7	PORT										C061	30	30		WHITE 27925		JOINER BULKHEAD		
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	23.9	STBD			C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925				
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	18.8	SHELL EXT	76		C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480				
SONOBUOY STORE NO. 1	01JA2	13.1	OTHERS										C061	30	30		GREY 16076		DADO (900mm HIGH)		
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	6.9	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150						C200	750-1000			GREY 36076				
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	5.5	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045							C061 OR C177	30	30		GREY 16076				
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	8.6	DECKHEAD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	15.8	FORWARD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925		PART INSULATION		
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	14.3	AFT			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	25.3	PORT			C212	36	36			NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925		PART INSULATION		
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	18.3	STBD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	52.5	SHELL EXT	76		C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480				
SPORTS GEAR STORE	01JZ1	16.8	OTHERS										C061	30	30		GREY 16076		DADO (900mm HIGH)		
FDCR & DC SECTION BASE NO. 3	01JZ2	26.1	ST DECK			C413	125-150			DK COVERING							WHITE 27925				
FDCR & DC SECTION BASE NO. 3	01JZ2	20.8	DECKHEAD			C212	36	36		INSULATION			C061	30	30		WHITE 27925		CLEAR OF JOINER BULKHEAD		
FDCR & DC SECTION BASE NO. 3	01JZ2	17.8	FORWARD			C212	36	36			NOTE 5		C061	30	30		WHITE 27925				
FDCR & DC SECTION BASE NO. 3	01JZ2	16.2	AFT			C212	36	36		INSULATION	NOTE 5						WHITE 27925				
FDCR & DC SECTION BASE NO. 3	01JZ2	19.0	PORT			C212	36	36		INSULATION	NOTE 5		C061	30	30		WHITE 27925		CLEAR OF JOINER BULKHEAD		
FDCR & DC SECTION BASE NO. 3	01JZ2	35.5	STBD			C212	36	36					C411	30	30	30	GREY 26480				
FDCR & DC SECTION BASE NO. 3	01JZ2	67.9	SHELL EXT	76		C045	40						C200	750-1000			GREY 36076				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	14.0	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150						C061 OR C177	30	30		GREY 16076				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	10.7	ST DECK NON TRAFFIC			C045							C061	30	30		WHITE 27925				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	17.9	DECKHEAD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	22.0	FORWARD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	22.4	AFT			C212	36	36					C061	30	30		WHITE 27925				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	14.4	PORT			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	14.4	STBD			C212	36	36		INSULATION	NOTE 4		C061	30	30		WHITE 27925				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	76.2	HOUSE SIDES OF E.C.M. COMP	76		C045	40						C411	30	30	30	GREY 26480				
E.C.M. COMPARTMENT	02EA	1.9	COMPT TOP TRAFFIC			C413	125-150						C200	750-1000			GREY 36076				

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 75 OF 81					
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm
Name				DCZ	Area m ²													
E.C.M. COMPARTMENT				02EA	14.7	COMPT TOP NON-TRAFFIC			C413 AND C045					30	30	30	GREY 16076	
FER UPTAKES(19600 G.T. FLAT TO TOP OF FUNNEL)				02FZ	22.3	ST DECK (19600 G.T. FLAT)	76		C045	40				30	30		BLACK 17038	
FER UPTAKES(19600 G.T. FLAT TO TOP OF FUNNEL)				02FZ	21.2	FER UPTAKES TOP UNDERSIDE	76		C045	40				30	30		BLACK 17038	
FER UPTAKES(19600 G.T. FLAT TO TOP OF FUNNEL)				02FZ	25.5	FORWARD	76		C045	40				30	30		BLACK 17038	
FER UPTAKES(19600 G.T. FLAT TO TOP OF FUNNEL)				02FZ	21.1	AFT	76		C045	40				30	30		BLACK 17038	
FER UPTAKES(19600 G.T. FLAT TO TOP OF FUNNEL)				02FZ	18.6	PORT	76		C045	40				30	30		BLACK 17038	
FER UPTAKES(19600 G.T. FLAT TO TOP OF FUNNEL)				02FZ	18.6	STBD	76		C045	40				30	30		BLACK 17038	
FER UPTAKES(19600 G.T. FLAT TO TOP OF FUNNEL)				02FZ	77.4	OUTSIDE OF FER UPTAKES	76		C045	40				30	30	30	GREY 26480	
WEATHER DECK, HANGAR TOP (FR 37.5 TO FR 48)				02J	112.6	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150			750-1000				GREY 36076	
WEATHER DECK, HANGAR TOP (FR 37.5 TO FR 48)				02J	38.4	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					30	30		GREY 16076	
1 DECK, WEATHER DECK (FR 12 TO FWD)				N/A	128.2	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150							GREY 36076	
1 DECK, WEATHER DECK (FR 12 TO FWD)				N/A	42.7	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					30	30		GREY 16076	
1 DECK, WEATHER DECK (FR 20.75 TO FR 40)				N/A	267.9	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150							GREY 36076	
1 DECK, WEATHER DECK (FR 20.75 TO FR 40)				N/A	107.3	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					30	30		GREY 16076	
1 DECK, WEATHER DECK (FR 48 TO FR 59)				N/A	341.4	ST DECK			C413	125-150							GREY 36076	
1 DECK, WEATHER DECK (FR 59 TO TRANSOM)				N/A	73.3	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150			750-1000				GREY 36076	
1 DECK, WEATHER DECK (FR 59 TO TRANSOM)				N/A	38.9	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					30	30		GREY 16076	
1 DECK, WEATHER DECK (LSO COMPT CANOPY)				N/A	2.5	SHELL EXT	76		C045	40				30	30		GREY 26480	
01 DECK, WEATHER DECK (FR 12 TO FR 22)				N/A	47.4	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150			750-1000				GREY 36076	
01 DECK, WEATHER DECK (FR 12 TO FR 22)				N/A	90.0	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					30	30		GREY 16076	
01 DECK, WEATHER DECK (FR 39 TO FR 45)				N/A	41.9	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150			750-1000				GREY 36076	
01 DECK, WEATHER DECK (FR 39 TO FR 45)				N/A	30.6	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					30	30		GREY 16076	
02 DECK, WEATHER DECK, BRIDGE TOP (FR 12 TO FR 20.5)				N/A	126.0	ST DECK TRAFFIC			C413	125-150							GREY 36076	
02 DECK, WEATHER DECK, BRIDGE TOP (FR 12 TO FR 20.5)				N/A	23.2	ST DECK NON TRAFFIC			C413 AND C045					30	30		GREY 16076	
AAMR CASING TOP (FR 48 -36)				N/A	N/A		76		C045	40							GREY 26480	
ACCOMM LADDER STEP PLATE - BASE				N/A	N/A				C212	36	36						GREY 26480	
ACCOMM LADDER STEP PLATE - LETTERS				N/A	N/A				C212	36	36						BLACK 17038	
AIR SEARCH RADAR MAST				N/A	N/A		76		C045	40							GREY 26480	EXTERIOR
ANCHOR				N/A	N/A		76		C045	40							GREY 26480	
ANCHOR CHAIN				N/A	N/A		76		C045	40							WHITE 27925	ONE COAT BOILED LINSEED OIL C002 (VENDOR APPLIED) REF DWG NO 5

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HFX-D28-386-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C					
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm
Name	DCZ	Area M ²															
ANCHOR CHAIN	N/A	N/A			76		C045	40				C061	30	30	30	RED 11350	ONE COAT BOILED LINSEED OIL C002 (VENDOR APPLIED) REF DWG NO 5
ANCHOR CHAIN	N/A	N/A			76		C045	40				C061	30	30	30	BLUE 15052	ONE COAT BOILED LINSEED OIL C002 (VENDOR APPLIED) REF DWG NO 5
AWNING STANCHIONS	N/A	N/A					C045	40				C061	30	30	30	WHITE 27925	TWICE FILLED & DRAINED WITH C16 ALLOWING 24 HOURS BETWEEN COATS
BILGE KEELS	N/A	N/A															
BOAT DAVIT (FR 36 - 28)	N/A	N/A			76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
BOILLARDS, FAIRLEADS, EYEPADS & CLEATS - WEATHER DECK	N/A	N/A			76		C045	40				C061	30	30	30	BLACK 17038	
BREAKWATER (FR 12 TO FWD)	N/A	N/A			76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
BULLRING (FR 12 TO FWD)	N/A	N/A			76		C045	40				C061	30	30	30	BLACK 17038	
C5 SONAR HYDRAULIC DOWN-LOCK ASSY, CYLINDER HOUSING ONLY	N/A	N/A					INTERGARD 251	62				INTERGARD 740	45			GREY 26480	DEGREASE WITH C070 PRIOR TO PAINTING
C5 SONAR HYDRAULIC DOWN-LOCK ASSY, EXCL CYLINDER HOUSING + ROD	N/A	N/A					C212	36	36			C061	30	30	30	GREY 26480	
CABLE HANGERS	N/A	N/A					C212	36				C061	30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE
CHAIN PIPE (INTERIOR)	N/A	N/A			76		C183	64									
CHAIN PIPE BOLSTER (FR 12 TO FWD)	N/A	N/A			76		C045	40				C061	30	30	30	BLACK 17038	
COVERING (DECK COVERING)	N/A	N/A										C061	30	30		GREY 16076	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE
CRPP HYDRAULIC COMPONENTS - HUBS (INTERNAL), OIL TUBES (OUTER SURFACES)	N/A	N/A															PAINTED WITH KERATOL KD3 PAINT
DECK MARKINGS (VERTREP) (FR 12 TO FWD)	N/A	N/A										C177	30			YELLOW 13655 (SHOP) & STANAG 1162	REFER TO SPEC B-OG-282-000/FP-000
DOORS (JOINER)	N/A	N/A			76		C045	40				C061	30				A COATING SYSTEM AND COLOUR SCHEME IDENTICAL TO THE PAINTED SURROUNDING SURFACE WHEN IN THE CLOSED POSITION
DOORS WT & AT	N/A	N/A			76		C045	40									A COATING SYSTEM AND COLOUR SCHEME IDENTICAL TO THE PAINTED SURROUNDING SURFACE WHEN IN THE CLOSED POSITION
DRAFT MARKS - ABOVE BOOT TOPPING	N/A	N/A										C061	30	30		BLACK 17038	
DRAFT MARKS - FROM TOP OF BOOT TOPPING DOWN TO KEEL	N/A	N/A										C061	30	30		WHITE 27925	
DRAFT MARKS - PENNANT NUMBERS	N/A	N/A										C061	30	30		BLACK 17038	
EDFW EXPANSION TANK	N/A	N/A										C021	125			WHITE	
EDFW EXPANSION TANK	N/A	N/A										C021		125		GREY	
EDFW EXPANSION TANK	N/A	N/A										C021			125	WHITE	
ENGINE CASING EXTERIOR (FR 36 - 28)	N/A	N/A			76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	
ENSIGN STAFF (AFT - FR 48)	N/A	N/A					C045	40				C061	30	30	30	WHITE 27925	
EXTERIOR DOORS/HATCHES - FLASHING	N/A	N/A					C045	40				C061	30	30		BLACK 17038	
EXTERIOR DOORS/HATCHES - LEVER NUTS FOR FABRICATED LOCKERS	N/A	N/A					C183	64				C207	125			GREY	
EXTERIOR DOORS/HATCHES - WOODEN RAMPS FOR HATCH COAMINGS	N/A	N/A					C099	14	18			C099	22	22	22	CLEAR	NON-SLIP AGGREGATE TO BE ADDED TO FIRST FINISHER COAT

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HPX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C							
Compartment		Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks						
		DCZ	Area M ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	1st Coat µm	2nd Coat µm			3rd Coat µm					
EXTERIOR OF VENTILATION & AIR-CONDITIONING TRUNKING (ALUM) - INSULATED		N/A	N/A			C045	40	INSULATION	NOTE 4					FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE						
EXTERIOR OF VENTILATION & AIR-CONDITIONING TRUNKING (ALUM) - NOT INSULATED		N/A	N/A			C045	40							FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE						
EXTERIOR OF VENTILATION & AIR-CONDITIONING TRUNKING (STEEL) - INSULATED		N/A	N/A			C212	36	INSULATION	NOTE 4					FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE						
EXTERIOR OF VENTILATION & AIR-CONDITIONING TRUNKING (STEEL) - NOT INSULATED		N/A	N/A			C212	36							FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE						
FAMR CASING TOP & ECM COMPARTMENT TOP (FR 28 - 12)		N/A	N/A	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480					
FISH TAIL GUIDE BARS (AFT - FR 48)		N/A	N/A	76		C045	40				C061	30	30	30	GREEN 14120					
FLAG STAFF (FR 12 TO FWD)		N/A	N/A			C045	40				C061	30	30	30	WHITE 27925					
FLIGHT DECK MARKINGS (AFT - FR 48)		N/A	N/A	3600-05A							C177	30	30		YELLOW 13655					
FLIGHT DECK MARKINGS (AFT - FR 48)		N/A	N/A	3600-05B							C177	30	30		WHITE 17925					
FOUNDATIONS & BACKGROUND (FR 28 - 12)		N/A	N/A	76		C045	40				C061	30	30	30	BLACK 17038					
FUNNEL EXTERIOR (FR 36 - 28)		N/A	N/A	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480					
FUNNEL TOP (FR 36 - 28)		N/A	N/A	76		C045	40				C076	30	30	30	BLACK 17038					
GASOLINE CANISTER STOWAGE RACK (FR 48-36)		N/A	N/A	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480					
GUARD RAIL STANCHIONS & LIFELINES - EXTERIOR		N/A	N/A			C045	40				C061	30	30	30	WHITE 27925					
GUN SEAT NO.1 DECK (FR 12 TO FWD)		N/A	N/A	INTERIOR SURFACE	76						C207	125			GREY					
GUN SEAT NO.1 DECK (FR 12 TO FWD)		N/A	N/A	INTERIOR SURFACE	76						C207		125		WHITE					
GUN SEAT NO.1 DECK (FR 12 TO FWD)		N/A	N/A	EXTERIOR SURFACE	76	C045	40				C411	30	30	30	GREY 16076					
HANGAR FACE & TOP MARKINGS (FR 48 - 36)		N/A	N/A								C061	30			YELLOW 13655					
HANGAR SIDES (AFT EXTERIOR SHELL)		N/A	N/A	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480					
HATCHES- EXTERIOR		N/A	N/A	76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480					
HATCHES -EXTERIOR, FUNNEL TOP W.T. FLAT		N/A	N/A	76		C045	40				C076	30	30		BLACK 17038					
HATCHES -TOPSIDE		N/A	N/A	76		C045	40				C061	30	30		A COATING SYSTEM AND COLOUR SCHEME IDENTICAL TO THE PAINTED SURROUNDING SURFACE WHEN IN THE CLOSED POSITION					
HATCHES -UNDERSIDE		N/A	N/A			C212	36	36			C061	30	30		A COATING SYSTEM AND COLOUR SCHEME IDENTICAL TO THE PAINTED SURROUNDING SURFACE WHEN IN THE CLOSED POSITION					
HAWSE PIPE BOLSTER (FR 12 TO FWD)		N/A	N/A	76		C045	40				C061	30	30	30	BLACK 17038					
HAWSE PIPE -INTERIOR		N/A	N/A	76		C183	64													
HELICOPTER TROUGH & DRAINS (AFT - FR 48)		N/A	N/A	76		C045	40				C061	30	30	30	GREEN 16076					
HIGH TEMPERATURE DUCTING (INSULATED) - AUXILIARY BOILERS		N/A	N/A			C143	25	25	INSULATION	NOTE 4	C076	30	30		GREY 26480					
HIGH TEMPERATURE DUCTING (INSULATED) - CRUISE ENGINES (DIESEL)		N/A	N/A			C143	25	25	INSULATION	NOTE 4	C076	30	30		GREY 26480					

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C		SHEET 78 OF 81					
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation		Ref Note		Finisher			Colour		Remarks
Name		DCZ	Area m ²	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	Spec	1st Coat µm	2nd Coat µm	3rd Coat µm	Colour	Remarks	
HIGH TEMPERATURE DUCTING (INSULATED) - DIESEL GENERATOR		N/A	N/A			C143	25	25	C076	30	30		C076	30	30		GREY 26480		
HIGH TEMPERATURE DUCTING (INSULATED) - INCINERATOR		N/A	N/A			C143	25	25	C076	30	30		C076	30	30		GREY 26480		
HIGH TEMPERATURE DUCTING (INSULATED) - MAIN ENGINES (GAS TURBINES) S, ST		N/A	N/A						C076	30	30		C076	30	30		GREY 26480		
HOSE RACK (FIRE FIGHTING)		N/A	N/A			C045	40		C061	30	30	30	C061	30	30	30	RED 11350	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
HOUSE FRONT -EXTERIOR (FR 12 TO FWD)		N/A	N/A			C045	40		C411	30	30	30	C411	30	30	30	GREY 26480		
HOUSE SIDES -EXTERIOR (FR 48 - 36)		N/A	N/A			C045	40		C411	30	30	30	C411	30	30	30	GREY 26480		
HOUSE SIDES -EXTERIOR, 1 DK TO 01 DK, 01 DK TO 02 DK, 02 DK TO TOP OF ECM COMPARTMENT & FAMR CASING		N/A	N/A			C045	40		C411	30	30	30	C411	30	30	30	GREY 26480		
IDENTIFICATION & CBRND RISK MARKINGS		N/A	N/A						C061	30			C061	30			RED 11350		
IDENTIFICATION & CBRND RISK MARKINGS		N/A	N/A						C061	30			C061	30			BLUE 15052		
IDENTIFICATION & CBRND RISK MARKINGS		N/A	N/A						C061	30			C061	30			ORANGE 12473		
IDENTIFICATION & CBRND RISK MARKINGS		N/A	N/A						C061	30			C061	30			BLACK 17038		
IDENTIFICATION & CBRND RISK MARKINGS		N/A	N/A						C061	30			C061	30			YELLOW 13538		
IDENTIFICATION & CBRND RISK MARKINGS		N/A	N/A						C061	30			C061	30			GREEN 14120		
INTERIOR OF THE SONAR DOME FAIRING BAND		N/A	N/A						C207	SEE REMARKS			C207	SEE REMARKS			BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS	
INTERIOR OF THE SONAR DOME FAIRING BAND		N/A	N/A						C207				C207	SEE REMARKS			OFF-WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS	
INTERIOR OF VENTILATION & AIR-CONDITIONING TRUNKING (ALUM) (PRIMED ONLY PRIOR TO ERECTION)		N/A	N/A			C045	40											FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
INTERIOR OF VENTILATION & AIR-CONDITIONING TRUNKING (STEEL) (PRIMED ONLY PRIOR TO ERECTION)		N/A	N/A			C212	36											FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
JP5 FUEL SUMP TANK		N/A	N/A						C193	125			C193	125			GREY		
JP5 FUEL SUMP TANK		N/A	N/A						C193				C193	125			WHITE		
LADDERS & STAIRWAYS -EXTERIOR		N/A	N/A			C045	40		C411	30	30	30	C411	30	30	30	GREY 26480		
LADDERS, SLOPED -INTERIOR		N/A	N/A			C212	36	36	C061	30	30		C061	30	30		GREY 16076	TREADS-UNPAINTED OUTSIDE OF TANKS	
LADDERS, VERTICAL -INTERIOR		N/A	N/A			C212	36	36	C061	30	30		C061	30	30		GREY 16076		
MAIN FEED TANK, GREY WATER TANKS		N/A	N/A						C207	SEE REMARK			C207	SEE REMARK			BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS	
MAIN FEED TANK, GREY WATER TANKS		N/A	N/A						C207				C207	SEE REMARK			OFF-WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS	
MAIN MAST		N/A	N/A			C045	40		C411	30	30	30	C411	30	30	30	GREY 26480		
MAIN MAST		N/A	N/A	LEGS INTERIOR	40	5769	40	40									RED	RUST-O-CRYLIC (FFH330 TO FFH332), PRIOR TO LEG ACCESS PLATES BEING CLOSED. A ZERUST PIPE STRIP CODE NUMBER PS-2-16 IS TO BE INSTALLED AND ACTIVATED IN ACCORDANCE WITH MANUFACTURERS INSTRUCTIONS.	

Title: Painting & Preservation Schedule				Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02		Rev: C		SHEET 79 OF 81				
Compartment				Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks	
						1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm				
MAIN MAST					LEGS INTERIOR			5269	40	40					RED	RUST-O-CRYLIC (FFH333 TO FFH341) PRIOR TO LEG ACCESS PLATES BEING CLOSED. A ZERUST PIPE STRIP CODE NUMBER PS-2-16 IS TO BE INSTALLED AND ACTIVATED IN ACCORDANCE WITH MANUFACTURERS INSTRUCTIONS.	
MAIN MAST				N/A	N/A			C413	125-150			750-1000			GREY 36076		
MAIN MAST - INTERIOR (MAIN SUPPORT LEGS)				N/A	N/A							40	40				
MANHOLE COVERS (TOP)				N/A	N/A			C212	36	36		30	30		GREY 16076		
MAPLE LEAFS				N/A	N/A			C045	40			30	30	30	RED 11310		
MOORING CHAIN				N/A	N/A	76		C045	40			30	30	30	WHITE 27925	ONE COAT BOILED LINSEED OIL C002 (VENDOR APPLIED) REF DWG NO 5	
NAVIGATION LIGHT SCREENS - PORT				N/A	N/A			C045	40			30	30		BLACK 17038		
NAVIGATION LIGHT SCREENS - STBD				N/A	N/A			C045	40			30	30		BLACK 17038		
PIPING SYSTEMS, COPPER & COPPER NICKEL COLD (INSULATED)				N/A	N/A					INSULATION	NOTE 4	30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, COPPER & COPPER NICKEL COLD (PAINTED)				N/A	N/A			C045	40			30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, COPPER & COPPER NICKEL HOT (INSULATED)				N/A	N/A					INSULATION	NOTE 4	30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, COPPER & COPPER NICKEL HOT (PAINTED)				N/A	N/A			C143	25	25						FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, MONEL, COLD (PAINTED)				N/A	N/A			C045	40			30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, MONEL, HOT (PAINTED)				N/A	N/A											FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, STAINLESS, COLD (PAINTED)				N/A	N/A			C045	40			30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, STAINLESS, HOT (PAINTED)				N/A	N/A			C143	25							FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, STEEL, COLD (INSULATED)				N/A	N/A			C212	36		NOTE 4	30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, STEEL, COLD (PAINTED)				N/A	N/A			C212	36			30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, STEEL, HOT (INSULATED)				N/A	N/A			C143	25		NOTE 4	30	30			FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PIPING SYSTEMS, STEEL, HOT (PAINTED)				N/A	N/A			C143	25	25						FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE	
PORTABLE DAVITS				N/A	N/A	76		C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480	REFER TO SPEC 8-0G-282-000/FP-000 (SHOP) AND STANAG 1162
RADHAZ MARKINGS 01, 02 DK & FER CASING TOP (FR 28 - 12)				N/A	N/A							C177 AND C061	30		WHITE 17925	REFER TO SPEC 8-0G-282-000/FP-000 (SHOP) AND STANAG 1162	
RADHAZ MARKINGS 01, 02 DK & FER CASING TOP (FR 28 - 12)				N/A	N/A							C177 AND C061	30		RED 11350	REFER TO SPEC 8-0G-282-000/FP-000 (SHOP) AND STANAG 1162	
RAS POST TRUNK (FR 12 TO FWD)				N/A	N/A	76		C045	40			C411	30	30	30	GREY 26480	
SAFETY NET STANCHIONS (AFT - FR 48)				N/A	N/A			C045	40			C061	30	30	30	WHITE 27925	
SAFETY WARNING MARKINGS (FR 12 TO FWD)				N/A	N/A	76		C045	40			C061	30		RED 11350	REFER TO SPEC 8-0G-282-000/FP-000 (SHOP) & STANAG 1162	
SAFETY WARNING MARKINGS (FR 28 - 12)				N/A	N/A							C061	30		RED 11350	REFER TO SPEC 8-0G-282-000/FP-000 (SHOP) AND STANAG 1162	

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HFX-D28-396-000-01		Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C		SHEET 80 OF 81				
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks		
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm					
SAFETY/WARNING MARKINGS HANGAR TOP (FR 48 - 36)			N/A	N/A							C061	30		RED 11350	REFER TO SPEC 8-0G-282-000/FP-000 (SHOP) AND STANAG 1162		
SCUTTLES (TOPSIDE)			N/A	N/A	76		C045	40			C061	30	30		A COATING SYSTEM AND COLOUR SCHEME IDENTICAL TO THE PAINTED SURROUNDING SURFACE WHEN IN THE CLOSED POSITION		
SCUTTLES (UNDERSIDE)			N/A	N/A			C212	36	36		C061	30	30	RED 11310	A COATING SYSTEM AND COLOUR SCHEME IDENTICAL TO THE PAINTED SURROUNDING SURFACE WHEN IN THE CLOSED POSITION		
SCUTTLES -EXTERIOR			N/A	N/A	76		C045	40			C061	30	30	GREY 16076	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE		
SEATING (BULKHEAD)			N/A	N/A			C212	36	36		C061	30	30		FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE		
SEATING (DECKHEAD)			N/A	N/A			C212	36	36		C061	30	30	WHITE 27925	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE		
SEATINGS (ENCLOSED)			N/A	N/A							C207	125		GREY	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE		
SEATINGS (ENCLOSED)			N/A	N/A							C207		125	WHITE	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE		
SEATINGS (STANDING DECK)			N/A	N/A			C212	36	36		C061	30	30	GREY 16076	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE		
SEATINGS -WEATHER DECK			N/A	N/A		ENCLOSED AREA					C207	125		GREY	FINISH COLOURS TO BE THE SAME AS THE ADJACENT STRUCTURE		
SEATINGS -WEATHER DECK			N/A	N/A		ENCLOSED AREA					C207		125	WHITE			
SEATINGS -WEATHER DECK			N/A	N/A	76	EXTERIOR	C045	40			C061	30	30	GREY 16076			
SHADED STERN LIGHT - BOX			N/A	N/A	76		C045	40			C061	30	30	BLACK 17038			
SHADED STERN LIGHT - MASTHEAD & OVERTAKING LIGHT SCREENS			N/A	N/A			C045	40			C061	30	30	WHITE 27925	(ALUM)		
SHADED STERN LIGHT - REFLECTOR			N/A	N/A	76		C045	40			C061	30	30	WHITE 27925			
SONAR DOME FAIRING MOUNTING BOLT HEADS, SHANK & UNUSED THREADS			N/A	N/A							C207	SEE REMARKS		BUFF	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
SONAR DOME FAIRING MOUNTING BOLT HEADS, SHANK & UNUSED THREADS			N/A	N/A							C207		SEE REMARKS	OFF-WHITE	D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS		
SONAR DOME MOUNTING NUTS & STUDS			N/A	N/A							C207	SEE REMARKS		BUFF	THE LOWER PART OF THE THREAD ON THE STUDS IS TO BE PAINTED PRIOR TO DOME INSTALLATION. THE UPPER PART OF THE STUD'S THREAD AND THE NUT ARE TO BE PAINTED AFTER THE NUTS ARE IN PLACE AND TORQUED. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS.		
SONAR DOME MOUNTING NUTS & STUDS			N/A	N/A							C207	SEE REMARKS		OFF-WHITE	THE LOWER PART OF THE THREAD ON THE STUDS IS TO BE PAINTED PRIOR TO DOME INSTALLATION. THE UPPER PART OF THE STUD'S THREAD AND THE NUT ARE TO BE PAINTED AFTER THE NUTS ARE IN PLACE AND TORQUED. D.F.T. PER COAT IS 125-150 MICRONS.		
STOWAGE LAMP, SMOKE MARKER AND SUS LOCKERS (FR 28 - 12)			N/A	N/A	76	ALL	C045	40			C411	30	30	GREY 26480			

Title: Painting & Preservation Schedule			Dwg No: HFX-D28-396-000-01			Previous DND No. 8355538			Date: 2004-09-02			Rev: C						SHEET 81 OF 81		
Compartment			Surface		Inorganic Zinc Primer C171		Primer		Deck Covering/ Insulation	Ref Note	Finisher			Colour	Remarks					
					1st Coat µm	2nd Coat µm	Spec	1st Coat µm			2nd Coat µm	3rd Coat µm								
Name	DCZ	Area m ²																		
TANKS NONSTRUCTURAL (INTERIOR):- INCINERATOR FUEL TANK, SOLVENT TANK, DIESEL DRIVEN FIRE PUMP DAY TANKS, LUBE OIL READY USE TANK, EMERGENCY FUEL TANK LO CENTRIFUGE DRAIN TANKS, FO CENTRIFUGE SLUDGE TANKS, CRPP HYDRAULIC TANKS, SONAR DOME MTG PLT THREADED HOLES	N/A	N/A				31-GP-3A	25													
TOWING BRACKETS, TOWING CLEATS & FITTINGS -WEATHER DECK	N/A	N/A			76		C045	40				C061	30	30	30	BLACK 17038				
WAVEGUIDES (EXTERIOR)	N/A	N/A					C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480	NON-FERROUS			
WINCH SEAT (FR 12 TO FWD)	N/A	N/A	INTERIOR SURFACE									C207	125			GREY				
WINCH SEAT (FR 12 TO FWD)	N/A	N/A	INTERIOR SURFACE									C207		125		WHITE				
WINCH SEAT (FR 12 TO FWD)	N/A	N/A	EXTERIOR SURFACE		76		C045	40				C411	30	30	30	GREY 26480				
WOOD - VARNISHED, LADDERS, BOOMS, STAFFS, SPURNWATER, BOARD (ASHORE & ON	N/A	N/A					C099	14	18	NOTE 16		C099	22	22		CLEAR				
WOODEN SCREENS (FR 28 - 12)	N/A	N/A					C125	40				C061	30	30	30	BLACK 17038	PRIMER COAT THINNED 10% SANDED LIGHTLY BETWEEN COATS			