

## **1 Généralités**

### **1.1 TRAVAUX CONNEXES**

- .1 Lire et respecter les conditions du contrat et des sections de la Division 1.
- .2 Section 08 11 00 – Portes et cadres en acier.

### **1.2 NORMES DE RÉFÉRENCE**

- .1 La position normalisée des articles de quincaillerie doit satisfaire aux exigences du Canadian Metric Guide for Steel Doors and Frames (Modular Construction), élaboré par l'Association canadienne des fabricants des portes et des cadres d'acier.
- .2 CAN/CGSB-69.18-M90/ANSI/BHMA A156.1-2000, Charnières de chant et autres charnières.
- .3 ANSI/BHMA A156.2-2003, Bored and Pre-assembled Locks and Latches.
- .4 CAN/CGSB-69.22-M90/ANSI/BHMA A156.6-2005, Accessoires de quincaillerie architecturaux.
- .5 CAN/CGSB-69.32-M90/ANSI/BHMA A156.16-2002, Accessoires de quincaillerie secondaire.
- .6 CAN/CGSB-69.34-M90/ANSI/BHMA A156.18-2006, Matériaux et finis.
- .7 ANSI/BHMA A156.19-2002, Power Assist and Low Energy Power-Operated Doors

### **1.3 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/ INFORMATION**

- .1 Fiches techniques:
  - .1 Soumettre les instructions du fabricant, la littérature imprimée sur les produits et les fiches techniques sur le quincaillerie pour portes; en outre, l'on se devra d'inclure les caractéristiques des produits, les critères de performance, l'encombrement, les contraintes et la finition.
- .2 Liste des pièces de quincaillerie:
  - .1 Soumettre la liste des pièces de quincaillerie du contrat.
  - .2 Énumérer les articles de quincaillerie prescrits en prenant soin d'indiquer la marque, le modèle, le matériau, la fonction et le fini, de même que tout autre renseignement pertinent.

#### **1.4 MATÉRIAUX D'ENTRETIEN**

- .1 Fournir deux jeux des clés nécessaires à l'entretien des ferme-porte, serrures et des accessoires pour sorties de secours.

#### **1.5 EXPÉDITION ET ENTREPOSAGE**

- .1 Entreposer la quincaillerie de finition dans un local propre, sec et verrouillable.
- .2 Les articles de quincaillerie, y compris les fixations, doivent être emballés séparément ou par groupe d'articles semblables, et chaque emballage doit être étiqueté selon la nature et la destination de l'article.

### **2 Produits**

#### **2.1 ARTICLES DE QUINCAILLERIE**

- .1 Tous les articles de même type doivent provenir du même fabricant.

#### **2.2 QUINCAILLERIE DES PORTES**

- .1 Serrures et verrous :
  - .1 Les serrures et verrous tubulaires et pré-assemblées à mortaises conformes à la norme ANSI/BMHA A156.2, classe 1, à fonction et type de clé de l'immeuble de base.
  - .2 Poignées à levier : de modèle ordinaire et à façade plate, avec retour jusqu'à 12 mm de la façade de la porte.
  - .3 Roses : roses ordinaires et de forme ronde, à diamètre maximum de 54 mm.
  - .4 Gâches ordinaires : de type boîtier, avec languette en saillie.
  - .5 Fini : 630
  - .6 Fabricant acceptable: Sargent et/ou équivalent approuvé.
- .2 Charnières de chant et autres charnières
  - .1 Charnières de chant et autres charnières : conformes à la norme CAN/CGSB-69.18/ BHMA A156.1, Grade 2
  - .2 Toutes les charnières à fournir devront comporter des bouts plats.
- .3 Ferme-porte et accessoires :
  - .1 Accessoires pour portes (ferme-porte) : conformes à la norme CAN/CGSB-69.20/ BHMA A156.4, Grade 1
- .4 Accessoires de quincaillerie décoratifs (architecturaux) pour portes : conformes à la norme CAN/CGSB-69.22/ BHMA A156.6

- .1 Plaques de protection de portes. Plaque de butée et de poussée, de 1,27 mm d'épaisseur, en acier inoxydable, avec du ruban assorti.
- .5 Accessoires de quincaillerie secondaires: conformes à la norme CAN/CGSB-69.32/ BHMA A156.16
- .6 Les portes électriques: conformes à la norme ANSI/BMHA A156.19, produit acceptable Horton Automatics Series 700 et/ou équivalent approuvé.
- .7 Le fabricant acceptable pour le quincaillerie de la porte coulissante en verre est K.N Crowder Mfg. Inc et/ou équivalent approuvé.

### **2.3 DISPOSITIFS DE FIXATION**

- .1 Fournir les vis, les boulons, les tampons expansibles et les autres dispositifs de fixation nécessaires à un assujettissement satisfaisant et au bon fonctionnement des articles de quincaillerie.
- .2 Le fini des dispositifs de fixation apparents devra s'assortir à celui de la quincaillerie.
- .4 Utiliser des dispositifs de fixation compatibles avec le matériau dans lequel ils passeront.

### **2.4 SYSTÈME DE CLÉS**

- .1 Tous les ensembles de verrouillage pour portes doivent être commandés par des clés différentes ou par des jeux de clés semblables, avec passe-partout ou passe-partout universels, selon les directives. Préparer une liste détaillée des clés avec le Représentant du Ministère.
- .2 Prévoir un double de la clé de chacune des serrures prévues aux termes du présent contrat.
- .3 Prévoir trois passe-partout pour chaque groupe de passe-partout ou de passe-partout partiels.
- .4 Estamper les numéros de code de serrure sur les clés et les barilletts.

## **3 Exécution**

### **3.1 INSTRUCTIONS D'INSTALLATION**

- .1 Fournir aux fabricants des portes et des cadres métalliques les gabarits d'installation et les instructions complètes qui leur permettront de préparer leurs produits à recevoir les articles de quincaillerie prescrits dans la présente section.
- .2 Fournir, avec chaque article de quincaillerie, les instructions d'installation élaborées par le fabricant.
- .3 Installer les articles de quincaillerie aux positions normalisées conformes aux exigences du Canadian Metric Guide for Steel Doors and Frames (Modular Construction), élaboré par l'Association canadienne des fabricants des portes et des cadres d'acier.

### **3.2 NOMENCLATURE**

- .1 Door D001

.1	(3) Charnières	A8112 114 x 114 x 3.2mm, NRP, MSP	630
.2	(1) Privacey set	Serrure à mortaise robuste, poignée à Levier, A8112 114x114x3.2mm, NRP,MSP Sargent Model 8268	630
.3	(2) Garde-pieds	J102 305mm x WTS-auto-adhésif	630
.4	(1) Butoir à plancher	L02161	630
.5	<b>(1) Dormant</b>	<b>Série 480, Grade 1 avec levier de tour</b>	<b>630</b>
.2	Door D002 (porte coulissante en verre)		
.1	(1) rail	4800mm de longueur, Crowder C-104 Track	
.2	(4) suspension de porte, Crowder CGH-038C-4HD (4 suspension)	continus x 2400mm	
.3	(2)poignée de porte – dos à dos	30mm dia x 1200mm hauteur-40mm la distance de la surface de la porte	630
.4	(2) butée de porte	Crowder C-100HD	
.5	(1) canal de guidage	Crowder CGC-914-038 X 2400	
.6	(3) guide de sol	Crowder C-913	
.3	Door D003		
.1	(3) Charnières	A8112 114 x 114 x 3.2mm, NRP, MSP	630
.2	(1) Ensemble de verouillage	Sargent Model 8206, Serrure à mortaise robuste, fonction salle de stockage	630
.3	(2) Garde-pieds	J102 305mm x WTS-auto-adhésif	630
.4	(1) Butoir à plancher	L02161	630
.5	<b>(1) Dormant</b>	<b>Série 480, Grade 1 avec levier de tour</b>	<b>630</b>
.4	Door D004		
.1	(6) Charnières	A8112 114 x 114 x 3.2mm, NRP, MSP	630
.2	(1) Ensemble de verouillage	Sargent Model 8206, Serrure à mortaise robuste, fonction salle de stockage	630
.3	(4) Garde-pieds	J102 305mm x WTS- auto-adhésif	630
.4	(1) Butoir à plancher	L02161	630
.5	(1) Boulons à tête noyée	Dorma HZ 43-F	630
.5	Door D005		
.1	(6) Charnières	A8112 114 x 114 x 3.2mm, NRP, MSP	630
.2	(2) Plaque à pousser	CBH 943 100 x 450mm,	630

.3	(1) Ensemble de verouillage	Sargent Model 8206 Serrure a mortaise robuste, Serrure à mortaise robuste (poignée à levier du côté poussé et rein l'autre côté	630
.4	(4) Garde-pied	J101 x 900mm auto-adhésif	630
.5	(2) Butée de mur	Dorma TZ 5012	630
.6	(1) Boulons à tête noyée	Dorma HZ 43-F	630
.6	Door D006		
.1	(3) Charnières	A8112 114 x 114 x 3.2mm, NRP, MSP	630
.2	(1) Plaque à pousser	CBH 943 100 x 450mm,	630
.3	(1) Poignée de porte	30mm x 1200mm hauteur-40mm la distance de la surface de la porte	630
.4	(2)Garde-pied	J101 x 900mm auto-adhésif	630
.5	(1) Actionneur automatique	Horton Automatics series 7000	628
.7	Door D007		
.1	(3) Charnières	A8112 114 x 114 x 3.2mm, NRP, MSP	630
.2	(1) Plaque à pousser	CBH 943 100 x 450mm,	630
.3	(1) Poignée de porte	30mm x 1200mm hauteur-40mm la distance de la surface de la porte	630
.4	(2)Garde-pied	J101 x 900mm auto-adhésif	630

**FIN DE LA SECTION**