

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Travaux publics et Services gouvernementaux
Canada
Place Bonaventure, portail Sud-Est
800, rue de La Gauchetière Ouest
7 ième étage
Montréal
Québec
H5A 1L6
FAX pour soumissions: (514) 496-3822

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Place Bonaventure, portail Sud-Est
800, rue de La Gauchetière Ouest
7 ième étage
Montréal
Québec
H5A 1L6

Title - Sujet Réaménagement Place Cité Sherbrooke	
Solicitation No. - N° de l'invitation EE520-151959/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client EE520-15-1959	Date 2015-02-06
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$MTC-065-13073	
File No. - N° de dossier MTC-4-37328 (065)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-02-17	Time Zone Fuseau horaire Heure Normale du l'Est HNE
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Duval, Diane	Buyer Id - Id de l'acheteur mtc065
Telephone No. - N° de téléphone (514) 496-3864 ()	FAX No. - N° de FAX (514) 496-3822
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Ressources Naturelles Canada 50 Place de la Cité, Sherbrooke Qc	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation

EE520-151959/A

Amd. No. - N° de la modif.

001

Buyer ID - Id de l'acheteur

mtc065

Client Ref. No. - N° de réf. du client

EE520-15-1959

File No. - N° du dossier

MTC-4-37328

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

ADDENDA NO: 1

Veillez trouver ci-inclus l'addenda susmentionné qui fait partie intégrante des documents de soumission. Cet addenda modifie les documents de soumission de la façon indiquée ci-après. Il n'y aura pas d'autre confirmation écrite.

ADDENDA 1 / ADDENDUM 1

Tous les soumissionnaires doivent prendre connaissance des précisions, additions ou modifications suivantes indiquées dans le présent addenda, lequel fait partie intégrante des plans et devis. Cet addenda comprend 1 page de texte. / All tenderers shall peruse the precisions, additional information and modifications provided in this Addendum; the additional information and this Addendum become integral part of the plans and specifications. This Addendum includes 1 page of text.

Français

- Feuille A19 : Modification de groupe de quincaillerie, voir feuille A19 ci-jointe.
- Feuille I03 : Ajout de toiles solaires, voir feuille I03 ci-jointe pour emplacement.
- Feuille I02 : Tapis T2 : Le tapis sera déposé par dessus le granite.
- Ajout de la légende de poste type et note pour les feuilles I10, I11, I12, I13, voir feuille Addenda 01 ci-jointe.
- Feuille E1 : Ajout d'un item à la légende, voir feuille E1-addenda 1 ci-jointe.
- Feuille E22 : Remplacer la feuille E22 par la feuille ci-jointe.
- Devis Section 08 71 00 - Quincaillerie pour portes : Remplacer la section par celle ci-jointe.

Anglais

- Sheet A19: Modification of hardware group, see attached sheet A19.
- Sheet I03: Adding rollers shade, see attached sheet I03 for location.
- Sheet I02: Carpet T2: The carpet will be deposited over the granite.
- Adding typical workstation and notes legend for sheets I10, I11, I12, I13, see attached sheet Addenda 01.
- Sheet E1: Add item to legend, see attached sheet E1-addenda 1.
- Sheet E22: Replace sheet E22 by the attached.
- Section 08 71 00 - Door Hardware: Replace the section by the attached.



PROJET / PROJECT
 POUR / FOR
 ÉTAPE 1 / STEP 1
 ÉTAPE 2 / STEP 2
 ÉTAPE 3 / STEP 3
 ÉTAPE 4 / STEP 4
 ÉTAPE 5 / STEP 5
 ÉTAPE 6 / STEP 6
 ÉTAPE 7 / STEP 7
 ÉTAPE 8 / STEP 8
 ÉTAPE 9 / STEP 9
 ÉTAPE 10 / STEP 10
 ÉTAPE 11 / STEP 11
 ÉTAPE 12 / STEP 12
 ÉTAPE 13 / STEP 13
 ÉTAPE 14 / STEP 14
 ÉTAPE 15 / STEP 15
 ÉTAPE 16 / STEP 16
 ÉTAPE 17 / STEP 17
 ÉTAPE 18 / STEP 18
 ÉTAPE 19 / STEP 19
 ÉTAPE 20 / STEP 20
 ÉTAPE 21 / STEP 21
 ÉTAPE 22 / STEP 22
 ÉTAPE 23 / STEP 23
 ÉTAPE 24 / STEP 24
 ÉTAPE 25 / STEP 25
 ÉTAPE 26 / STEP 26
 ÉTAPE 27 / STEP 27
 ÉTAPE 28 / STEP 28
 ÉTAPE 29 / STEP 29
 ÉTAPE 30 / STEP 30
 ÉTAPE 31 / STEP 31
 ÉTAPE 32 / STEP 32
 ÉTAPE 33 / STEP 33
 ÉTAPE 34 / STEP 34
 ÉTAPE 35 / STEP 35
 ÉTAPE 36 / STEP 36
 ÉTAPE 37 / STEP 37
 ÉTAPE 38 / STEP 38
 ÉTAPE 39 / STEP 39
 ÉTAPE 40 / STEP 40
 ÉTAPE 41 / STEP 41
 ÉTAPE 42 / STEP 42
 ÉTAPE 43 / STEP 43
 ÉTAPE 44 / STEP 44
 ÉTAPE 45 / STEP 45
 ÉTAPE 46 / STEP 46
 ÉTAPE 47 / STEP 47
 ÉTAPE 48 / STEP 48
 ÉTAPE 49 / STEP 49
 ÉTAPE 50 / STEP 50
 ÉTAPE 51 / STEP 51
 ÉTAPE 52 / STEP 52
 ÉTAPE 53 / STEP 53
 ÉTAPE 54 / STEP 54
 ÉTAPE 55 / STEP 55
 ÉTAPE 56 / STEP 56
 ÉTAPE 57 / STEP 57
 ÉTAPE 58 / STEP 58
 ÉTAPE 59 / STEP 59
 ÉTAPE 60 / STEP 60
 ÉTAPE 61 / STEP 61
 ÉTAPE 62 / STEP 62
 ÉTAPE 63 / STEP 63
 ÉTAPE 64 / STEP 64
 ÉTAPE 65 / STEP 65
 ÉTAPE 66 / STEP 66
 ÉTAPE 67 / STEP 67
 ÉTAPE 68 / STEP 68
 ÉTAPE 69 / STEP 69
 ÉTAPE 70 / STEP 70
 ÉTAPE 71 / STEP 71
 ÉTAPE 72 / STEP 72
 ÉTAPE 73 / STEP 73
 ÉTAPE 74 / STEP 74
 ÉTAPE 75 / STEP 75
 ÉTAPE 76 / STEP 76
 ÉTAPE 77 / STEP 77
 ÉTAPE 78 / STEP 78
 ÉTAPE 79 / STEP 79
 ÉTAPE 80 / STEP 80
 ÉTAPE 81 / STEP 81
 ÉTAPE 82 / STEP 82
 ÉTAPE 83 / STEP 83
 ÉTAPE 84 / STEP 84
 ÉTAPE 85 / STEP 85
 ÉTAPE 86 / STEP 86
 ÉTAPE 87 / STEP 87
 ÉTAPE 88 / STEP 88
 ÉTAPE 89 / STEP 89
 ÉTAPE 90 / STEP 90
 ÉTAPE 91 / STEP 91
 ÉTAPE 92 / STEP 92
 ÉTAPE 93 / STEP 93
 ÉTAPE 94 / STEP 94
 ÉTAPE 95 / STEP 95
 ÉTAPE 96 / STEP 96
 ÉTAPE 97 / STEP 97
 ÉTAPE 98 / STEP 98
 ÉTAPE 99 / STEP 99
 ÉTAPE 100 / STEP 100

RESSOURCES NATURELLES CANADA
 NATURAL RESOURCES CANADA
 EMPLOI ET DÉVELOPPEMENT
 EMPLOYMENT AND SOCIAL DEVELOPMENT
 CANADA
 BUREAU DES RESSOURCES
 OFFICES DES RESSOURCES
 AMÉNAGEMENT DES BUREAUX
 OFFICES FIT-UP

ARCHITECTURE

TABLOU DES PORTES ET CADRES
 DOORS AND FRAMES SCHEDULE
 ELEVATIONS AND SECTIONS












PROJET / PROJECT
 POUR / FOR
 ÉTAPE 1 / STEP 1
 ÉTAPE 2 / STEP 2
 ÉTAPE 3 / STEP 3
 ÉTAPE 4 / STEP 4
 ÉTAPE 5 / STEP 5
 ÉTAPE 6 / STEP 6
 ÉTAPE 7 / STEP 7
 ÉTAPE 8 / STEP 8
 ÉTAPE 9 / STEP 9
 ÉTAPE 10 / STEP 10
 ÉTAPE 11 / STEP 11
 ÉTAPE 12 / STEP 12
 ÉTAPE 13 / STEP 13
 ÉTAPE 14 / STEP 14
 ÉTAPE 15 / STEP 15
 ÉTAPE 16 / STEP 16
 ÉTAPE 17 / STEP 17
 ÉTAPE 18 / STEP 18
 ÉTAPE 19 / STEP 19
 ÉTAPE 20 / STEP 20
 ÉTAPE 21 / STEP 21
 ÉTAPE 22 / STEP 22
 ÉTAPE 23 / STEP 23
 ÉTAPE 24 / STEP 24
 ÉTAPE 25 / STEP 25
 ÉTAPE 26 / STEP 26
 ÉTAPE 27 / STEP 27
 ÉTAPE 28 / STEP 28
 ÉTAPE 29 / STEP 29
 ÉTAPE 30 / STEP 30
 ÉTAPE 31 / STEP 31
 ÉTAPE 32 / STEP 32
 ÉTAPE 33 / STEP 33
 ÉTAPE 34 / STEP 34
 ÉTAPE 35 / STEP 35
 ÉTAPE 36 / STEP 36
 ÉTAPE 37 / STEP 37
 ÉTAPE 38 / STEP 38
 ÉTAPE 39 / STEP 39
 ÉTAPE 40 / STEP 40
 ÉTAPE 41 / STEP 41
 ÉTAPE 42 / STEP 42
 ÉTAPE 43 / STEP 43
 ÉTAPE 44 / STEP 44
 ÉTAPE 45 / STEP 45
 ÉTAPE 46 / STEP 46
 ÉTAPE 47 / STEP 47
 ÉTAPE 48 / STEP 48
 ÉTAPE 49 / STEP 49
 ÉTAPE 50 / STEP 50
 ÉTAPE 51 / STEP 51
 ÉTAPE 52 / STEP 52
 ÉTAPE 53 / STEP 53
 ÉTAPE 54 / STEP 54
 ÉTAPE 55 / STEP 55
 ÉTAPE 56 / STEP 56
 ÉTAPE 57 / STEP 57
 ÉTAPE 58 / STEP 58
 ÉTAPE 59 / STEP 59
 ÉTAPE 60 / STEP 60
 ÉTAPE 61 / STEP 61
 ÉTAPE 62 / STEP 62
 ÉTAPE 63 / STEP 63
 ÉTAPE 64 / STEP 64
 ÉTAPE 65 / STEP 65
 ÉTAPE 66 / STEP 66
 ÉTAPE 67 / STEP 67
 ÉTAPE 68 / STEP 68
 ÉTAPE 69 / STEP 69
 ÉTAPE 70 / STEP 70
 ÉTAPE 71 / STEP 71
 ÉTAPE 72 / STEP 72
 ÉTAPE 73 / STEP 73
 ÉTAPE 74 / STEP 74
 ÉTAPE 75 / STEP 75
 ÉTAPE 76 / STEP 76
 ÉTAPE 77 / STEP 77
 ÉTAPE 78 / STEP 78
 ÉTAPE 79 / STEP 79
 ÉTAPE 80 / STEP 80
 ÉTAPE 81 / STEP 81
 ÉTAPE 82 / STEP 82
 ÉTAPE 83 / STEP 83
 ÉTAPE 84 / STEP 84
 ÉTAPE 85 / STEP 85
 ÉTAPE 86 / STEP 86
 ÉTAPE 87 / STEP 87
 ÉTAPE 88 / STEP 88
 ÉTAPE 89 / STEP 89
 ÉTAPE 90 / STEP 90
 ÉTAPE 91 / STEP 91
 ÉTAPE 92 / STEP 92
 ÉTAPE 93 / STEP 93
 ÉTAPE 94 / STEP 94
 ÉTAPE 95 / STEP 95
 ÉTAPE 96 / STEP 96
 ÉTAPE 97 / STEP 97
 ÉTAPE 98 / STEP 98
 ÉTAPE 99 / STEP 99
 ÉTAPE 100 / STEP 100

TABLOU DES PORTES ET CADRES / DOORS AND FRAMES SCHEDULE

Localisation / Location	Portes / Doors	Cadres / Frames
Local No. / Room No.	Local No. / Room No.	Local No. / Room No.
000-045	045-A	045-A
000-045	045-B	045-B
000-045	045-C	045-C
000-045	045-D	045-D
000-045	045-E	045-E
000-045	045-F	045-F
000-045	045-G	045-G
000-045	045-H	045-H
000-045	045-I	045-I
000-045	045-J	045-J
000-045	045-K	045-K
000-045	045-L	045-L
000-045	045-M	045-M
000-045	045-N	045-N
000-045	045-O	045-O
000-045	045-P	045-P
000-045	045-Q	045-Q
000-045	045-R	045-R
000-045	045-S	045-S
000-045	045-T	045-T
000-045	045-U	045-U
000-045	045-V	045-V
000-045	045-W	045-W
000-045	045-X	045-X
000-045	045-Y	045-Y
000-045	045-Z	045-Z
000-045	045-AA	045-AA
000-045	045-AB	045-AB
000-045	045-AC	045-AC
000-045	045-AD	045-AD
000-045	045-AE	045-AE
000-045	045-AF	045-AF
000-045	045-AG	045-AG
000-045	045-AH	045-AH
000-045	045-AI	045-AI
000-045	045-AJ	045-AJ
000-045	045-AM	045-AM
000-045	045-AN	045-AN
000-045	045-AO	045-AO
000-045	045-AP	045-AP
000-045	045-AQ	045-AQ
000-045	045-AR	045-AR
000-045	045-AS	045-AS
000-045	045-AT	045-AT
000-045	045-AU	045-AU
000-045	045-AV	045-AV
000-045	045-AW	045-AW
000-045	045-AX	045-AX
000-045	045-AY	045-AY
000-045	045-AZ	045-AZ
000-045	045-BA	045-BA
000-045	045-BB	045-BB
000-045	045-BC	045-BC
000-045	045-BD	045-BD
000-045	045-BE	045-BE
000-045	045-BF	045-BF
000-045	045-BG	045-BG
000-045	045-BH	045-BH
000-045	045-BI	045-BI
000-045	045-BJ	045-BJ
000-045	045-BM	045-BM
000-045	045-BN	045-BN
000-045	045-BO	045-BO
000-045	045-BP	045-BP
000-045	045-BQ	045-BQ
000-045	045-BR	045-BR
000-045	045-BS	045-BS
000-045	045-BT	045-BT
000-045	045-BU	045-BU
000-045	045-BV	045-BV
000-045	045-BW	045-BW
000-045	045-BX	045-BX
000-045	045-BY	045-BY
000-045	045-BZ	045-BZ
000-045	045-CA	045-CA
000-045	045-CB	045-CB
000-045	045-CC	045-CC
000-045	045-CD	045-CD
000-045	045-CE	045-CE
000-045	045-CF	045-CF
000-045	045-CG	045-CG
000-045	045-CH	045-CH
000-045	045-CI	045-CI
000-045	045-CJ	045-CJ
000-045	045-CM	045-CM
000-045	045-CN	045-CN
000-045	045-CO	045-CO
000-045	045-CP	045-CP
000-045	045-CQ	045-CQ
000-045	045-CR	045-CR
000-045	045-CS	045-CS
000-045	045-CT	045-CT
000-045	045-CU	045-CU
000-045	045-CV	045-CV
000-045	045-CW	045-CW
000-045	045-CX	045-CX
000-045	045-CY	045-CY
000-045	045-CZ	045-CZ
000-045	045-DA	045-DA
000-045	045-DB	045-DB
000-045	045-DC	045-DC
000-045	045-DD	045-DD
000-045	045-DE	045-DE
000-045	045-DF	045-DF
000-045	045-DG	045-DG
000-045	045-DH	045-DH
000-045	045-DI	045-DI
000-045	045-DJ	045-DJ
000-045	045-DM	045-DM
000-045	045-DN	045-DN
000-045	045-DO	045-DO
000-045	045-DP	045-DP
000-045	045-DQ	045-DQ
000-045	045-DR	045-DR
000-045	045-DS	045-DS
000-045	045-DT	045-DT
000-045	045-DU	045-DU
000-045	045-DV	045-DV
000-045	045-DW	045-DW
000-045	045-DX	045-DX
000-045	045-DY	045-DY
000-045	045-DZ	045-DZ
000-045	045-EA	045-EA
000-045	045-EB	045-EB
000-045	045-EC	045-EC
000-045	045-ED	045-ED
000-045	045-EE	045-EE
000-045	045-EF	045-EF
000-045	045-EG	045-EG
000-045	045-EH	045-EH
000-045	045-EI	045-EI
000-045	045-EJ	045-EJ
000-045	045-EM	045-EM
000-045	045-EN	045-EN
000-045	045-EO	045-EO
000-045	045-EP	045-EP
000-045	045-EQ	045-EQ
000-045	045-ER	045-ER
000-045	045-ES	045-ES
000-045	045-ET	045-ET
000-045	045-EU	045-EU
000-045	045-EV	045-EV
000-045	045-EW	045-EW
000-045	045-EX	045-EX
000-045	045-EY	045-EY
000-045	045-EZ	045-EZ
000-045	045-FA	045-FA
000-045	045-FB	045-FB
000-045	045-FC	045-FC
000-045	045-FD	045-FD
000-045	045-FE	045-FE
000-045	045-FG	045-FG
000-045	045-FH	045-FH
000-045	045-FI	045-FI
000-045	045-FJ	045-FJ
000-045	045-FM	045-FM
000-045	045-FN	045-FN
000-045	045-FO	045-FO
000-045	045-FP	045-FP
000-045	045-FQ	045-FQ
000-045	045-FR	045-FR
000-045	045-FS	045-FS
000-045	045-FT	045-FT
000-045	045-FU	045-FU
000-045	045-FV	045-FV
000-045	045-FW	045-FW
000-045	045-FX	045-FX
000-045	045-FY	045-FY
000-045	045-FZ	045-FZ
000-045	045-GA	045-GA
000-045	045-GB	045-GB
000-045	045-GC	045-GC
000-045	045-GD	045-GD
000-045	045-GE	045-GE
000-045	045-GF	045-GF
000-045	045-GG	045-GG
000-045	045-GH	045-GH
000-045	045-GI	045-GI
000-045	045-GJ	045-GJ
000-045	045-GM	045-GM
000-045	045-GN	045-GN
000-045	045-GO	045-GO
000-045	045-GP	045-GP
000-045	045-GQ	045-GQ
000-045	045-GR	045-GR
000-045	045-GS	045-GS
000-045	045-GT	045-GT
000-045	045-GU	045-GU
000-045	045-GV	045-GV
000-045	045-GW	045-GW
000-045	045-GX	045-GX
000-045	045-GY	045-GY
000-045	045-GZ	045-GZ
000-045	045-HA	045-HA
000-045	045-HB	045-HB
000-045	045-HC	045-HC
000-045	045-HD	045-HD
000-045	045-HE	045-HE
000-045	045-HF	045-HF
000-045	045-HG	045-HG
000-045	045-HH	045-HH
000-045	045-HI	045-HI
000-045	045-HJ	045-HJ
000-045	045-HM	045-HM
000-045	045-HN	045-HN
000-045	045-HO	045-HO
000-045	045-HP	045-HP
000-045	045-HQ	045-HQ
000-045	045-HR	045-HR
000-045	045-HS	045-HS
000-045	045-HT	045-HT
000-045	045-HU	045-HU
000-045	045-HV	045-HV
000-045	045-HW	045-HW
000-045	045-HX	045-HX
000-045	045-HY	045-HY
000-045	045-HZ	045-HZ
000-045	045-IA	045-IA
000-045	045-IB	045-IB
000-045	045-IC	045-IC
000-045	045-ID	045-ID
000-045	045-IE	045-IE
000-045	045-IF	045-IF
000-045	045-IG	045-IG
000-045	045-IH	045-IH
000-045	045-II	045-II
000-045	045-IM	045-IM
000-045	045-IN	045-IN
000-045	045-IO	045-IO
000-045	045-IP	045-IP
000-045	045-IQ	045-IQ
000-045	045-IR	045-IR
000-045	045-IS	045-IS
000-045	045-IT	045-IT
000-045	045-IU	045-IU
000-045	045-IV	045-IV
000-045	045-IW	045-IW
000-045	045-IX	045-IX
000-045	045-IY	045-IY
000-045	045-IZ	045-IZ
000-045	045-JA	045-JA
000-045	045-JB	045-JB
000-045	045-JC	045-JC
000-045	045-JD	045-JD
000-045	045-JE	045-JE
000-045	045-JF	045-JF
000-045	045-JG	045-JG
000-045	045-JH	045-JH
000-045	045-JI	045-JI
000-045	045-JJ	045-JJ
000-045	045-JM	045-JM
000-045	045-JN	045-JN
000-045	045-JO	045-JO
000-045	045-JP	045-JP
000-045	045-JQ	045-JQ
000-045	045-JR	045-JR
000-045	045-JS	045-JS
000-045	045-JT	045-JT
000-045	045-JU	045-JU
000-045	045-JV	045-JV
000-045	045-JW	045-JW
000-045	045-JX	045-JX
000-045	045-JY	045-JY
000-045	045-JZ	045-JZ
000-045	045-KA	045-KA
000-045	045-KB	045-KB
000-045	045-KC	045-KC
000-045	045-KD	045-KD
000-045	045-KE	045-KE
000-045	045-KF	045-KF
000-045	045-KG	045-KG
000-045	045-KH	045-KH
000-045	045-KI	045-KI
000-045	045-KJ	045-KJ
000-045	045-KM	045-KM
000-045	045-KN	045-KN
000-045	045-KO	045-KO
000-045	045-KP	045-KP
000-045	045-KQ	045-KQ
000-045	045-KR	045-KR
000-045	045-KS	045-KS
000-045	045-KT	045-KT
000-045	045-KU	045-KU
000-045	045-KV	045-KV
000-045	045-KW	045-KW
000-045	045-KX	045-KX
000-045	045-KY	045-KY
000-045	045-KZ	045-KZ
000-045	045-LA	045-LA
000-045	045-LB	045-LB
000-045	045-LC	045-LC
000-045	045-LD	045-LD
000-045	045-LE	045-LE
000-045	045-LF	045-LF
000-045	045-LG	045-LG
000-045	045-LH	045-LH
000-045	045-LI	045-LI
000-045	045-LJ	045-LJ
000-045	045-LM	045-LM
000-045	045-LN	045-LN
000-045	045-LO	045-LO
000-045	045-LP	045-LP
000-045	045-LQ	045-LQ
000-045	045-LR	045-LR
000-045	045-LS	045-LS
000-045	045-LT	045-LT
000-045	045-LU	045-LU
000-045	045-LV	045-LV
000-045	045-LW	045-LW
000-045	045-LX	045-LX
000-045	045-LY	045-LY
000-045	045-LZ	045-LZ
000-045	045-MA	045-MA
000-045	045-MB	045-MB
000-045	045-MC	045-MC
000-045	045-MD	045-MD
000-045	045-ME	045-ME
000-045	045-MF	045-MF
000-045	045-MG	045-MG
000-045	045-MH	045-MH
000-045	045-MI	045-MI
000-045	045-MJ	045-MJ
000-045	045-MK	045-MK
000-045	045-ML	045-ML
000-045	045-MN	045-MN
000-045	045-MO	045-MO
000-045	045-MP	045-MP
000-045	045-MQ	045-MQ
000-045	045-MR	045-MR
000-045	045-MS	045-MS
000-045	045-MT	045-MT
000-045	045-MU	045-MU
000-045	045-MV	045-MV
000-045	045-MW	045-MW
000-045	045-MX	045-MX
000-045	045-MY	045-MY
000-045	045-MZ	045-MZ
000-045	045-NA	045-NA
000-045	045-NB	045-NB
000-045	045-NC	045-NC
000-045	045-ND	045-ND
000-045	045-NE	045-NE
000-045	045-NF	045-NF
000-045	045-NG	045-NG

TRAIT INDIQUANT LE MOBILIER EXISTANT À DÉMÉNAGER ET INSTALLER PAR L'ENTREPRENEUR.
LINE TYPE SHOWING THE EXISTING FURNITURE TO MOVE AND INSTALL BY THE CONTRACTOR.

	NUMÉRO DES POSTES DE TRAVAIL WORKSTATIONS NUMBER	
	NUMÉRO DES PIÈCES FERMÉES ROOM NUMBER	
	POSTE DE TRAVAIL À 4.5 m ² 4.5 SM. WORKSTATION	
	— 1 X TABLE 30"X48"	
	— 1 X TABLE 30"X48"	
	— 1 X TABLE 24"X72"	
	— 1 X TABLE 24"X72"	
	— 1 X TOUR DE RANGEMENT 24"X24"	
	— 1 X STORAGE TOWER 24"X24"	
	— 1 X CHAISE	
	— 1 X CHAIR	
	— 1 X CAISSON MOBILE	
	— 1 X MOBILE PEDESTAL	
	TABLE DE DIFFÉRENTES DIMENSIONS TABLE OF DIFFERENT SIZES	
	TABLE PASC PASC TABLE	
	PRÉSENTOIR AUTOPORTANT FREE-STANDING DISPLAY UNIT	
	PRÉSENTOIR À COMMENTAIRES COMMENTS CARDS DISPLAY UNITS	
	BIBLIOTHÈQUE LIBRARY	

	DISTRIBUTEUR DISTRIBUTOR
	RÉFRIGÉRATEUR REFRIGERATOR
	CHAISE EMPLOYÉ ET/OU VISITEUR EMPLOYEE AND/OR VISITOR CHAIR
	FAUTEUIL ROULANT WHEEL CHAIR
	TÉLÉVISION TELEVISION
	ARMOIRE DE RANGEMENT STORAGE CABINET
	CLASSEUR LATÉRAL LATERAL FILING CABINET
	BAIE À DOSSIERS FILING BAY
	PHOTOCOPIEUR PHOTOCOPIER
	PRÉSENTOIR MURAL WALL DISPLAY PANEL
	COFFRE-FORT SAFE



révisions revisions	description	date
<div> <div>POUR ADDENDA</div> <div>05/02/2015</div> </div>		
<div> <div>PROJET</div> <div>RESSOURCES NATURELLES CANADA</div> </div>		
<div> <div>50, PLACE DE LA CITÉ, SHERBROOKE</div> </div>		

AMÉNAGEMENT
DES BUREAUX

Pressin Drawing
AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR
LÉGENDE

conçu par
Marie-Claude Matte, arch.
Designed By

dessiné par
Roger Lévesque, tech.

Approuvé par
Marie-Claude Matte, arch.

Rate	(aaa/mg)	Time
0.001	0.001	0.001
0.002	0.002	0.002
0.003	0.003	0.003
0.004	0.004	0.004
0.005	0.005	0.005
0.006	0.006	0.006
0.007	0.007	0.007
0.008	0.008	0.008
0.009	0.009	0.009
0.010	0.010	0.010
0.011	0.011	0.011
0.012	0.012	0.012
0.013	0.013	0.013
0.014	0.014	0.014
0.015	0.015	0.015
0.016	0.016	0.016
0.017	0.017	0.017
0.018	0.018	0.018
0.019	0.019	0.019
0.020	0.020	0.020
0.021	0.021	0.021
0.022	0.022	0.022
0.023	0.023	0.023
0.024	0.024	0.024
0.025	0.025	0.025
0.026	0.026	0.026
0.027	0.027	0.027
0.028	0.028	0.028
0.029	0.029	0.029
0.030	0.030	0.030
0.031	0.031	0.031
0.032	0.032	0.032
0.033	0.033	0.033
0.034	0.034	0.034
0.035	0.035	0.035
0.036	0.036	0.036
0.037	0.037	0.037
0.038	0.038	0.038
0.039	0.039	0.039
0.040	0.040	0.040
0.041	0.041	0.041
0.042	0.042	0.042
0.043	0.043	0.043
0.044	0.044	0.044
0.045	0.045	0.045
0.046	0.046	0.046
0.047	0.047	0.047
0.048	0.048	0.048
0.049	0.049	0.049
0.050	0.050	0.050
0.051	0.051	0.051
0.052	0.052	0.052
0.053	0.053	0.053
0.054	0.054	0.054
0.055	0.055	0.055
0.056	0.056	0.056
0.057	0.057	0.057
0.058	0.058	0.058
0.059	0.059	0.059
0.060	0.060	0.060
0.061	0.061	0.061
0.062	0.062	0.062
0.063	0.063	0.063
0.064	0.064	0.064
0.065	0.065	0.065
0.066	0.066	0.066
0.067	0.067	0.067
0.068	0.068	0.068
0.069	0.069	0.069
0.070	0.070	0.070
0.071	0.071	0.071
0.072	0.072	0.072
0.073	0.073	0.073
0.074	0.074	0.074
0.075	0.075	0.075
0.076	0.076	0.076
0.077	0.077	0.077
0.078	0.078	0.078
0.079	0.079	0.079
0.080	0.080	0.080
0.081	0.081	0.081
0.082	0.082	0.082
0.083	0.083	0.083
0.084	0.084	0.084
0.085	0.085	0.085
0.086	0.086	0.086
0.087	0.087	0.087
0.088	0.088	0.088
0.089	0.089	0.089
0.090	0.090	0.090
0.091	0.091	0.091
0.092	0.092	0.092
0.093	0.093	0.093
0.094	0.094	0.094
0.095	0.095	0.095
0.096	0.096	0.096
0.097	0.097	0.097
0.098	0.098	0.098
0.099	0.099	0.099
0.100	0.100	0.100
0.101	0.101	0.101
0.102	0.102	0.102

Pierre-hugues Mathieu
administrateur de projets
Project Manager

No du projet	Project no.	No du projet	Project no.
	P 067733 001		

Nom du fichier	Client		No de classement
	PWGSC	Client	

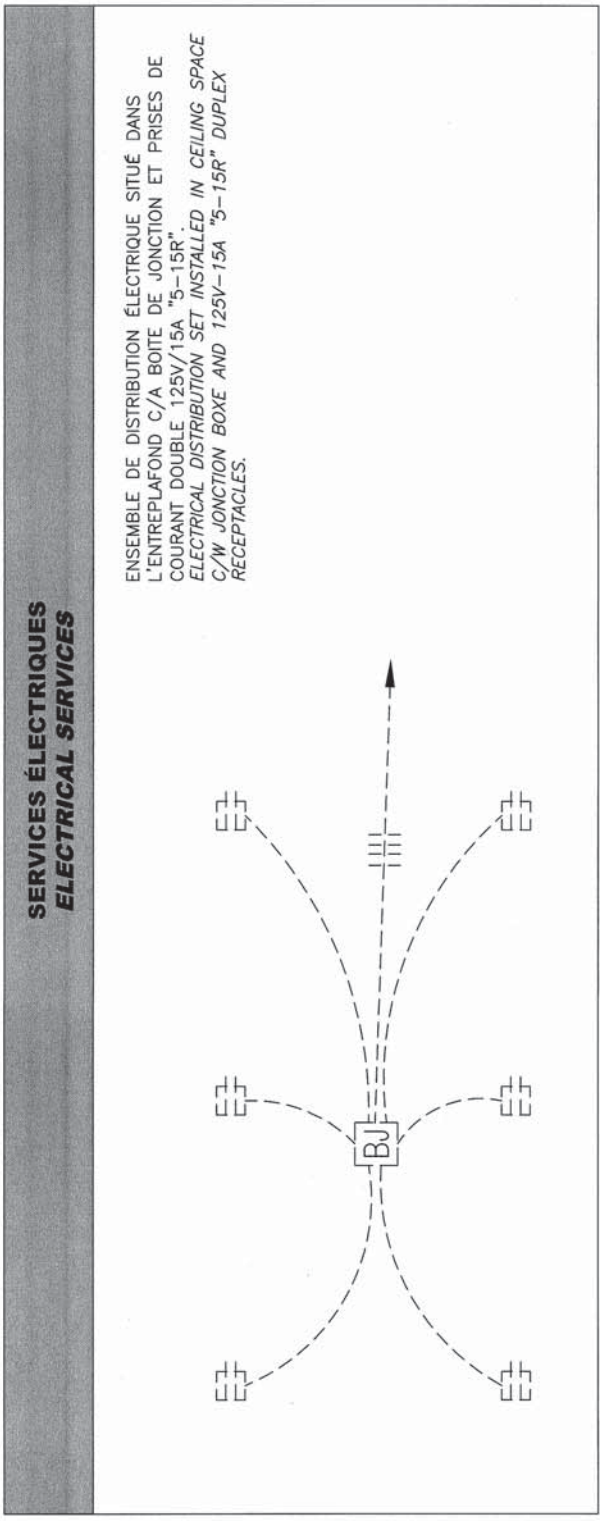
10-MO-SS-R.067733.001.DWG

No de la feuille	01 DE/OF 01
Drawing or plan no.	
No de plan ou dessin	PRENDA 1



POUR ADDENDA 01		05/02/2015
révisions	description	date
révisions		
Project		
RESSOURCES NATURELLES CANADA		
50, PLACE DE LA CITÉ, SHERBROOKE		
LÉGENDE		

Desain		Drawing	
ÉLECTRICITÉ		Designed By	
LÉGENDE		LÉGENDE	
FEUILLE E1 PARTIEL		Feuille E1 PARTIEL	
Conçu par		Guillaume Jean, Ing.	
Date		(aaaa/mm/jj)	
Dessiné par		Roger Lévesque, tech.	
Date		(aaaa/mm/jj)	
Approuvé par		Guillaume Jean, Ing.	
Date		(aaaa/mm/jj)	
Soumission		Tender	
Administrateur de projet		Pierre-Hugues Mathieu	
No du projet		Project no.	
R.067733.001		R.067733.001	
Client		Client	
Nom du dossier		File name	
E014E-TEX-R.067733.001.DWG		E014E-TEX-R.067733.001.DWG	
No de plan ou dessin		Drawing or plan no.	
E1 - ADDENDA 1		E1 - ADDENDA 1	
No de la feuille		Sheet no.	
01 DE/OF 01		01 DE/OF 01	



Partie 1 Généralités**1.1 SECTIONS CONNEXES**

- .1 Section 08 11 01 - Bâtis en métal
- .2 Section 08 11 16 - Portes et bâtis en aluminium
- .3 Section 08 14 16 - Portes planes en bois

1.2 RÉFÉRENCES

- .1 ANSI/BHMA A156.1-2000, American National Standard for Butts and Hinges.
- .2 ANSI/BHMA A156.2-2003, Bored and Preassembled Locks and Latches.
- .3 ANSI/BHMA A156.3-2001, Exit Devices.
- .4 ANSI/BHMA A156.4-2000, Door Controls - Closers.
- .5 ANSI/BHMA A156.5-2001, Auxiliary Locks and Associated Produits.
- .6 ANSI/BHMA A156.6-2005, Architectural Door Trim.
- .7 ANSI/BHMA A156.8-2005, Door Controls - Overhead Stops and Holders.
- .8 ANSI/BHMA A156.10-1999, Power Operated Pedestrian Doors.
- .9 ANSI/BHMA A156.12-2005, Interconnected Locks and Latches.
- .10 ANSI/BHMA A156.13-2002, Mortise Locks and Latches Series 1000.
- .11 ANSI/BHMA A156.14-2002, Sliding and Folding Door Hardware.
- .12 ANSI/BHMA A156.15-2006, Release Devices - Closer Holder, Electromagnetic and Electromechanical.
- .13 ANSI/BHMA A156.16-2002, Auxiliary Hardware.
- .14 ANSI/BHMA A156.17-2004, Self-closing Hinges and Pivots.
- .15 ANSI/BHMA A156.18-2006, Materials and Finishes.
- .16 ANSI/BHMA A156.19-2002, Power Assist and Low Energy Power - Operated Doors.
- .17 ANSI/BHMA A156.20-2006, Strap and Tee Hinges and Hasps.
- .2 Canadian Steel Door and Frame Manufacturers' Association (CSDMA)/Association canadienne des fabricants de portes d'acier (ACFPA)
 - .1 CSDMA/ACFPA, Recommended Dimensional Standards for Commercial Steel Doors and Frames - 2009.

1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Fiches techniques
 - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant la quincaillerie pour portes. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.

-
- .3 Liste des articles de quincaillerie
 - .1 Soumettre une liste des articles de quincaillerie pour portes. La liste doit énumérer les articles de quincaillerie prescrits et indiquer la marque, le modèle, le matériau, la fonction et le fini, de même que tout autre renseignement pertinent.
 - .4 Instructions du fabricant : soumettre les instructions d'installation fournies par le fabricant.
- 1.4 DOCUMENTS/ÉLÉMENTS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX**
- .1 Soumettre les documents/éléments requis conformément à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
 - .2 Fiches d'exploitation et d'entretien : fournir les instructions relatives à l'utilisation et à l'entretien de la quincaillerie pour portes, lesquelles seront incorporées au manuel d'E&E.
- 1.5 MATÉRIAUX/MATÉRIELS DE REMPLACEMENT À REMETTRE**
- .1 Matériaux/matériels supplémentaires
 - .1 Fournir les matériaux et les matériels de remplacement/d'entretien requis, conformément à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
 - .2 Outils
 - .1 Fournir (2) deux jeux des clés nécessaires à l'entretien des ferme-porte, serrures et des accessoires pour portes d'issue.
- 1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ**
- .1 Exigences des organismes de réglementation
 - .1 La quincaillerie pour portes de sortie à l'extérieur (portes d'issue) et pour portes montées dans des cloisons coupe-feu doit être certifiée par un organisme canadien de certification accrédité par le Conseil canadien des normes.
 - .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits et les matériaux/matériels sont conformes aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- 1.7 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**
- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits et aux instructions écrites du fabricant.
- 1.8 MATÉRIAUX OU PRODUITS ACCEPTABLES**
- .1 Lorsque des matériaux ou des produits sont prescrits par leur marque de commerce, consulter les Instruction aux soumissionnaires afin de connaître la marche à suivre concernant la demande d'approbation de matériaux ou de produits de remplacement

Partie 2 Produits**2.1 GÉNÉRALITÉS**

- .1 Tous les articles de même type doivent provenir du même fabricant.

2.2 ARTICLES DE QUINCAILLERIE POUR PORTES

- .1 Groupe 01 : Porte 140-02d, 140-03a, 140-04c, 140-05c.
- .1 1 Serrure ANSI F82 - Fonction bureau, ND50PD, Schlage série ND, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .3 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .4 Récupéré les 3 charnières.
 - .5 Récupéré les coupe-sons.
 - .6 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .7 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
- .2 Groupe 02 : Portes 140-07, 212-03, 212-04, 212-05a, 212-06a, 212-07a, 212-09, 212-10a, 212-11a, 212-12a, 212-13, 212-16, 212-17
- .1 1 Serrure ANSI F84 Fonction salle de classe ND70PD, Schlage, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .4 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .5 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .3 Groupe 03 Portes ~~140-01D~~, 212-01E, ~~140-09~~, ~~140-10~~
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .6 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .7 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .8 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .9 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .10 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.

- .4 Groupe 04 : Porte 140-01Ab
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt ~~L9080~~ **L9480**, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin ~~6211~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 ouvre-porte automatique, fonctionnant à basse énergie : LCN 4640.
 - .6 ~~1 2~~ bouton-poussoirs pour montage encastré carré 120mm X 120mm avec pictogramme de personne à mobilité réduite.
 - .7 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .8 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .5 Groupe 05 : Portes 140-06, ~~140-08~~
- .1 1 Serrure **ANSI-F86 ND80PD fonction entrepôt, Schlage, série ND, poignée modèle tubular** ~~mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage, poignée modèle L03~~, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .6 Groupe 06 : Porte 135 **et 136**
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt ~~L9080~~ **L9480**, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .4 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .5 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .6 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .7 Groupe 07 : Porte 212-01Aa
- .1 1 Barre panique : Serrure mortaise fonction ANSI F09, 9875L-NL, Von Duprin, poignée modèle 03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.

- .6 1 ouvre-porte automatique, fonctionnant à basse énergie : LCN 4640.
- .7 1 bouton-poussoir pour montage encastré carré 120mm X 120mm avec pictogramme de personne à mobilité réduite.
- .8 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .9 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
- .10 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .11 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .8 Groupe 08 : Porte 212-02
 - .1 Système coulissant dissimulé à l'intérieur de la cloison par le haut. Pour porte de bois, de 45 mm d'épaisseur. Pouvant supporter 80kg. Avec roulement à bille de qualité supérieur. Longueur du rail approprié, avec butée dissimulée. Tel que DN80FT de Richelieu ou un produit de remplacement approuvé au moyen d'un addendum selon les exigences qu'on retrouve dans les Instructions aux soumissionnaires.
 - .2 2 Poignée rectangulaire en acier inoxydable, pour porte de bois de 45mm d'épaisseur, de 550mm de haut, 80mm de projection, 40mm de largeur. 710DHH2S105170 de Richelieu ou un produit de remplacement approuvé au moyen d'un addendum selon les exigences qu'on retrouve dans les Instructions aux soumissionnaires.
- .9 Groupe 09 : Porte 212-15
 - .1 2 poignées, ND170, Schlage série ND, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4" ou dimensions adaptées au cadre d'aluminium existant, calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la poussée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .4 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .5 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .6 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .10 Groupe 10: Porte 212-05c
 - .1 Changer la serrure Schlage ND75PD par une mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, le cylindre est à charger.
 - .2 1 gâche électrique 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .3 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .4 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .5 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .6 Récupéré les charnières.
 - .7 Récupéré le seuil tombant .

- .8 Récupéré le ferme-porte.
- .9 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
- .10 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
- .11 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .11 Groupe 11 : Porte 225
 - .1 Récupéré la serrure mortaise fonction entrepôt. Changer la poignée pour une modèle L03, fini 626 satin chrome, changer le cylindre.
 - .2 Récupéré les 3 charnières.
 - .3 Récupéré le ferme-porte .
 - .4 Ajouter une 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .5 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .6 Ajouter un 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .7 Ajouter 1 seuil tombant appliqué en surface, 50A, anodisé clair de Unique.
 - .8 Remplacer le coupe-son par un nouveau coupe-son auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
 - .10 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .11 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
- .12 Groupe 12 : Porte 226a
 - .1 Changer la serrure mortaise fonction bureau par 1 serrure mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 Récupéré les 3 charnières
 - .3 Récupéré le seuil tombant.
 - .4 Ajouter 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirer.
 - .5 Ajouter une 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .6 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .7 Ajouter un 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .8 Remplacer le coupe-son par un nouveau coupe-son auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
 - .10 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .11 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
- .13 Groupe 13, Porte 252a

- .1 Changer la serrure mortaise fonction bureau par 1 serrure mortaise fonction salle de classe, Ansi F05, L9070, Schlage, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
- .2 Récupéré les 3 charnières.
- .3 Ajouter un seuil tombant appliqué en surface, 50A, anodisé clair de Unique.
- .4 Ajouter un 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .5 Remplacer le coupe-son par un nouveau coupe-son auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .6 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
- .7 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
- .14 Groupe 14, Porte 251-A
 - .1 Conserver toute la quincaillerie existante sur cette porte.
 - .2 Changer le cylindre Abloy par un cylindre Schlage sur le chemin de clé du client.
- .15 Groupe 15, Porte 140-01Ac
 - .1 1 Serrure Assa Abloy Dual Force 2190, fonction latch holdback, poignée à tirée côté extérieur, **push paddle poignée** 02 côté intérieur, fini 628, cylindre inclus.
 - .2 6 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, de dimension adapté au cadre existant, calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 2 verrous encastrés.
 - .4 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la poussé sur la porte active.
 - .5 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .6 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .16 Groupe 16 : Portes 140-01B, 140-01Ea
 - .1 1 Serrure **ANSI-F86 ND80PD fonction entrepôt, Schlage, série ND, poignée modèle tubular mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage série L, poignée modèle L03**, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la poussée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .6 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .7 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .17 Groupe 17 : Portes 140-02a, 140-04a, 140-05a
 - .1 1 Serrure ANSI F84 Fonction salle de classe ND70PD, Schlage, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.

- .2 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .3 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .4 Récupéré les 3 charnières.
 - .5 Récupéré les coupe-sons.
 - .6 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .7 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
 - .8 **1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .**
- .18 Groupe 18 : Porte 137a, **140-01D, 140-09, 140-10**
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt ~~L9080~~ **L9480**, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1 NRP.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin ~~6214~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .6 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - ~~.7 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.~~
 - .8 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .19 Groupe 19, Porte 140-01Aa
- .1 1 Serrure Assa Abloy Dual Force 2190, fonction latch holdback, poignée à tirée côté extérieur, **push paddle** ~~poignée 02~~ côté intérieur, fini 628, cylindre inclus.
 - .2 6 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 2 verrous encastrés avec plaque de protection au sol.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 ouvre-porte automatique, fonctionnant à basse énergie : LCN 4640.
 - .6 **2** ~~4~~ bouton-poussoirs pour montage encastré carré 120mm X 120mm avec pictogramme de personne à mobilité réduite.
 - .7 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .8 1 interrupteur à clé, 653-04-NS, fini SF-626 de Schlage.
 - .9 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .20 Groupe 20 : Porte 140-08
- .1 **1 Serrure ANSI-F86 ND80PD fonction entrepôt, Schlage, série ND, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.**

- .2 **3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.**
- .3 **1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.**
- .21 **Groupe 21, Porte 045**
 - .1 **Conserver toute la quincaillerie existante sur cette porte.**
 - .2 **Changer le cylindre Abloy par un cylindre Schlage sur le chemin de clé du client.**
 - .3 **Ajouter un transfert de courant EPT-2. de Von-Duprin.**
 - .4 **Ajouter une gâche électrique 24 Volts, Von Duprin 6211.**

2.3 **FIXATIONS**

- .1 Seules des fixations fournies par le fabricant peuvent être utilisées. Le non-respect de cette exigence peut compromettre les garanties et invalider les étiquettes d'homologation, le cas échéant.
- .2 Fournir les vis, les boulons, les tampons expansibles et les autres dispositifs de fixation nécessaires à un assujettissement satisfaisant et au bon fonctionnement des articles de quincaillerie.
- .3 Les pièces de fixation apparentes doivent avoir le même fini que l'article de quincaillerie posé.
- .4 Utiliser des pièces de fixation en matériau compatible avec celui qu'elles traversent.

2.4 **CLÉS**

- .1 Pour tous les groupes de quincaillerie sauf autrement indiqué, les cylindres devront être fait sur le chemin de clé des clients de la compagnie Schlage. Prévoir 2 chemins de clé différent de cette compagnie.
- .2 Pour les portes suivantes 140-01Aa, 140-01Ab, 140-01Ac, 140-01D, **136a, 137a, 140-09 et 140-10**, les cylindres devront être fait sur le chemin de clé du client de la compagnie Abloy.
- .3 Préparer une liste détaillée des clés en collaboration avec le Représentant du Ministère.
- .4 Fournir deux (2) clés pour chacune des serrures prévues aux termes du présent contrat.
- .5 Fournir trois (3) passe-partout pour chaque groupe de passe-partout ou de passe-partout partiels.
- .6 Estamper les numéros de code de serrure sur les clés et les barilletts.
- .7 Fournir les rotors provisoires, qui seront utilisés durant la construction.
- .8 Remettre au Représentant du Ministère la totalité des rotors définitifs, avec leurs clés.

Partie 3 Exécution

3.1 INSTALLATION

- .1 Instructions du fabricant : se conformer aux exigences, recommandations et spécifications écrites du fabricant, y compris aux bulletins techniques et aux instructions

d'installation précisées dans les catalogues de produits et sur les cartons d'emballage, ainsi qu'aux indications des fiches techniques.

- .2 Fournir aux fabricants des portes et des bâtis métalliques les gabarits d'installation et les instructions complètes qui leur permettront de préparer leurs produits à recevoir les articles de quincaillerie prescrits dans la présente section.
- .3 Fournir, avec chaque article de quincaillerie, les instructions d'installation du fabricant.
- .4 Installer les articles de quincaillerie aux positions normalisées conformes aux exigences du Canadian Metric Guide for Steel Doors and Frames (Modular Construction), élaboré par l'ACFPA.
- .5 Si l'installation est telle que la butée touchera la poignée, poser la butée de façon qu'elle en heurte le bas.
- .6 Installer une armoire de contrôle des clés.
- .7 N'utiliser que les dispositifs de fixation fournis par le fabricant.
 - .1 Les dispositifs de fixation rapide, sauf s'ils sont spécifiquement fournis par le fabricant, ne seront pas acceptés.
- .8 Lorsque le Représentant du Ministère en fera la demande, retirer les rotors provisoires des serrures.
 - .1 Remplacer les rotors provisoires par des rotors définitifs, puis vérifier le fonctionnement de toutes les serrures.

3.2 RÉGLAGE

- .1 Régler les articles de quincaillerie, les dispositifs de manoeuvre et de commande ainsi que les ferme-porte de façon qu'ils fonctionnent en souplesse, qu'ils soient sécuritaires et qu'ils assurent une parfaite étanchéité à la fermeture.
- .2 Lubrifier les articles de quincaillerie, les dispositifs de manoeuvre et de commande ainsi que toutes les pièces mobiles.
- .3 Ajuster les articles de quincaillerie pour portes de manière qu'ils assurent un contact parfait entre les portes et leur bâti.

3.3 NETTOYAGE

- .1 Nettoyage en cours de travaux : effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11 - Nettoyage.
- .2 Gestion des déchets : trier les déchets en vue de leur réutilisation/réemploi et de leur recyclage, conformément à la section 01 74 21 - Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

3.4 DÉMONSTRATION

- .1 Organisation du système et de l'armoire de contrôle des clés
 - .1 Organiser un système de contrôle des clés comprenant : étiquettes des clés de référence, étiquettes des doubles, index numérique, index alphabétique, index des changements de clés, porte-étiquette, registre et fiches de réception des clés.
 - .2 Placer les clés de référence et les doubles dans l'armoire à clés, sur leurs crochets respectifs.

- .3 Verrouiller l'armoire des clés et en remettre la clé au Représentant du Ministère.
- .2 Information donnée au personnel d'entretien
 - .1 Donner au personnel d'entretien l'information nécessaire sur ce qui suit.
 - .1 Les méthodes appropriées de nettoyage et d'entretien des articles de quincaillerie.
 - .2 Les caractéristiques, la fonction, la manipulation et l'entreposage des clés.
 - .3 Fonction, manipulation et entreposage des clés servant au réglage des ferme-porte, des serrures, des articles de quincaillerie pour portes d'issue.
- .3 Faire une démonstration du fonctionnement des éléments, ainsi que des caractéristiques de réglage et de lubrification.

3.5**PROTECTION**

- .1 Protéger les matériels et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et aux matériels adjacents par l'installation de la quincaillerie pour portes.

FIN DE LA SECTION

PART 1 General**1.1 RELATED REQUIREMENTS**

- .1 Section 08 11 01 - Metal frames
- .2 Section 08 11 16 - Aluminium frames
- .3 Section 08 14 16 - Flush wood doors

1.2 REFERENCES

- .1 American National Standards Institute (ANSI) / Builders Hardware Manufacturers Association (BHMA)
 - .1 ANSI/BHMA A156.1-2000, American National Standard for Butts and Hinges.
 - .2 ANSI/BHMA A156.2-2003, Bored and Preassembled Locks and Latches.
 - .3 ANSI/BHMA A156.3-2001, Exit Devices.
 - .4 ANSI/BHMA A156.4-2000, Door Controls - Closers.
 - .5 ANSI/BHMA A156.5-2001, Auxiliary Locks and Associated Products.
 - .6 ANSI/BHMA A156.6-2005, Architectural Door Trim.
 - .7 ANSI/BHMA A156.8-2005, Door Controls - Overhead Stops and Holders.
 - .8 ANSI/BHMA A156.10-1999, Power Operated Pedestrian Doors.
 - .9 ANSI/BHMA A156.12-2005, Interconnected Locks and Latches.
 - .10 ANSI/BHMA A156.13-2002, Mortise Locks and Latches Series 1000.
 - .11 ANSI/BHMA A156.14-2002, Sliding and Folding Door Hardware.
 - .12 ANSI/BHMA A156.15-2006, Release Devices - Closer Holder, Electromagnetic and Electromechanical.
 - .13 ANSI/BHMA A156.16-2002, Auxiliary Hardware.
 - .14 ANSI/BHMA A156.17-2004, Self-closing Hinges and Pivots.
 - .15 ANSI/BHMA A156.18-2006, Materials and Finishes.
 - .16 ANSI/BHMA A156.19-2002, Power Assist and Low Energy Power - Operated Doors.
 - .17 ANSI/BHMA A156.20-2006, Strap and Tee Hinges and Hasps.
- .2 Canadian Steel Door and Frame Manufacturers' Association (CSDMA)
 - .1 CSDMA Recommended Dimensional Standards for Commercial Steel Doors and Frames - 2009.

1.3 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Submit in accordance with Section 01 33 00 - Submittal Procedures.
- .2 Product Data:
 - .1 Submit manufacturer's instructions, printed product literature and data sheets for door hardware and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.
- .3 Hardware List:

-
- .1 Submit contract hardware list. Indicate specified hardware, including make, model, material, function, size, finish and other pertinent information.
 - .4 Manufacturer's Instructions: submit manufacturer's installation instructions.
 - 1.4 CLOSEOUT SUBMITTALS**
 - .1 Submit in accordance with Section 01 78 00 - Closeout Submittals.
 - .2 Operation and Maintenance Data: submit operation and maintenance data for door hardware for incorporation into manual.
 - 1.5 MAINTENANCE MATERIALS SUBMITTALS**
 - .1 Extra Stock Materials:
 - .1 Supply maintenance materials in accordance with Section 01 78 00 - Closeout Submittals.
 - .2 Tools:
 - .1 Supply 2 sets of wrenches for door closers, locksets and fire exit hardware.
 - 1.6 QUALITY ASSURANCE**
 - .1 Regulatory Requirements:
 - .1 Hardware for doors in fire separations and exit doors certified by a Canadian Certification Organization accredited by Standards Council of Canada.
 - .2 Certificates: product certificates signed by manufacturer certifying materials comply with specified performance characteristics and criteria and physical requirements.
 - 1.7 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING**
 - .1 Deliver, store and handle materials in accordance with Section 01 61 00 - Common Product Requirements and with manufacturer's written instructions.
 - 1.8 ACCEPTABLE MATERIALS OR PRODUCTS**
 - .1 When materials or products are specified by trade-mark, consult Instructions to tenders to inquire procedure to follow for the request for approval of materials or substitutes.
 - PART 2 Products**
 - 2.1 HARDWARE ITEMS**
 - .1 Use one manufacturer's products only for similar items.
 - 2.2 DOOR HARDWARE**
 - .1 Group 01 : Doors 140-02d, 140-03a, 140-04c, 140-05c
 - .1 1 cylindrical lockset, ANSI F82 –office lock, ND50PD, Schlage série ND, model tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.
 - .2 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .3 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.

-
- .4 Recuperate 3 hinges.
 - .5 Recuperate soundproofing door seal
 - .6 Adjust all elements.
 - .7 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
- .2 Group 02 : Doors 140-07, 212-03, 212-04, 212-05a, 212-06a, 212-07a, 212-09, 212-10a, 212-11a, 212-12a, 212-13, 212-16, 212-17
- .1 1 cylindrical lockset, ANSI F84 –classroom, ND70PD, Schlage série ND, model tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .4 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .5 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
- .3 Group 03 : Doors ~~140-01D~~, 212-01E, ~~140-09~~, ~~140-10~~
- .1 1 mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 electric strike 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 lock guard LG 14 by Ives , stainless steel finishes.
 - .6 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
 - .7 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .8 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .9 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .10 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .4 Group 04 : Door 140-01Ab
- .1 1 mortise lock ~~L9080~~ **L9480** Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin ~~6211~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 Electronic low energy door operator LCN 4640.
 - .6 **1** ~~2~~ square 120mm X 120mm recessed mount push buttons with disabled person pictogram.
 - .7 1 lock guard LG 14 by Ives , stainless steel finishes.
 - .8 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.

-
- .5 Group 05 : Doors 140-06, ~~140-08,~~
- .1 1 **ANSI-F86 ND80PD function storeroom, Schlage, serie ND, modele tubular lever** ~~mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03-lever,~~ 626 satin chrome finish, ~~mortise~~ cylinder included.
- .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
- .3 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
- .6 Group 06 : Door 135 **and 136**
- .1 1 mortise lock ~~L9080~~ **L9480** Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03 lever, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
- .2 3 full mortise hinges, NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
- .3 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
- .4 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
- .5 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
- .6 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
- .7 Group 07 : Door 212-01Aa
- .1 1 Panic exit device : Mortise lock device, function ANSI F09, 9875L-NL, Von Duprin, model lever – night latch, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
- .2 3 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
- .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
- .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
- .5 1 lock guard LG 14 by Ives , stainless steel finishes.
- .6 1 Electronic low energy door operator LCN 4640.
- .7 1 square 120mm X 120mm recessed mount push buttons with disabled person pictogram.
- .8 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
- .9 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
- .10 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
- .11 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .8 Group 08 : Door 212-02
- .1 Top hung sliding system for concealed installation (inside partition); for 45 mm thick wood doors; to support 80kg; with superior quality ball bearings; length of rail to fit opening; concealed bumpers. Such as DN80FT by Richelieu or approved replacement product by means of an addendum according to the requirements stated in the General Instructions to Bidders.
- .2 2 rectangular stainless steel handles; for 45mm thick wood doors; 550mm height; 80mm depth; 40 mm width. Such as 710DHH2S105170 by Richelieu or

approved replacement product by means of an addendum according to the requirements stated in the General Instructions to Bidders.

- .9 Group 09 : Door 212-15
 - .1 2 Single dummy trim ND170, Schlage, model tubular lever, 626 satin chrome finish.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm push side closer mount with hold open option.
 - .4 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .5 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .6 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
- .10 Group 10: Door 212-05c
 - .1 Change lock ND75PD Schlage by 1 mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03 lever, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 1 electric strike 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .3 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .4 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .5 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .6 Recupérate hinges.
 - .7 Recupérate automatic door bottom.
 - .8 Recupérate door closer.
 - .9 Adjust all elements.
 - .10 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .11 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .11 Group 11 : Door 225
 - .1 Recupérate storeroom function mortise lock. Change knob for model L03 lever, 626 satin chrome finish, replace mortise cylinder.
 - .2 Recupérate 3 hinges.
 - .3 Recupérate door closer.
 - .4 Add 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .5 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .6 Add 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .7 Add automatic surface door bottom, anodized aluminum, 50A by Unique.
 - .8 Replace soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.
 - .10 Adjust all elements.

-
- .11 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .12 Group 12 : Door 226a
 - .1 Change mortaise lock by 1 mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 Recuperate 3 hinges
 - .3 Recuperate automatic door bottom.
 - .4 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
 - .5 Add 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .6 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .7 Add 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .8 Replace soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.
 - .10 Adjust all elements.
 - .11 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .13 Group 13, Door 252a
 - .1 Change mortaise office lock by 1 mortise lock L9070 classroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 Recuperate 3 hinges.
 - .3 Add automatic surface door bottom, anodized aluminum, 50A by Unique.
 - .4 Add 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .5 Replace soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .6 Adjust all elements.
 - .7 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .14 Group14, Door 251-A
 - .1 Maintain all existing hardware on door.
 - .2 Change Abloy cylinder for Schlage cylinder to fit client keying system.
 - .15 Group 15, Door140-01Ac
 - .1 1 Lock Assa Abloy Dual Force 2190, latch holdback function, pull handle on exterior side, **push paddle** ~~02 handle~~ on interior side, 628 finish, cylinder included.
 - .2 6 full mortise hinges, NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 2 manual flush bolts inactive door.
 - .4 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm push side closer mount with hold open option, on active door.
 - .5 1 lock guard LG 14 by Ives , stainless steel finishes.
 - .6 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.

- .16 Group 16 : Doors 140-01B, 140-01Ea
- .1 **1 ANSI-F86 ND80PD function storeroom, Schlage, serie ND, modele tubular lever** ~~mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03-lever~~, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 Door closer LCN, plated finish model 4040 ULC, parallel arm push side closer mount with hold open option.
 - .6 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .7 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .17 Group 17 : Doors 140-02a, 140-04a, 140-05a
- .1 1 Cylindrical lockset ANSI F84, classroom security lock, ND70PD, Schlage, model tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.
 - .2 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .3 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .4 Recupérate 3 hinges.
 - .5 Recupérate soundproofing door seal.
 - .6 Ajust all elements.
 - .7 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .8 **1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.**
- .18 Group 18 : Door 137a, **140-01D, 140-09, 140-10**
- .1 1 mortise lock ~~L9080~~ **L9480** Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03 lever, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin ~~6211~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
 - .6 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - ~~.7 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.~~
 - .8 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .19 Group 19, Door 140-01Aa
- .1 1 Lock Assa Abloy Dual Force 2190, latch holdback function, pull handle on exterior side, **push paddle** ~~02-handle~~ on interior side, 628 finish, cylinder included.
 - .2 6 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.

- .3 2 manual flush bolts with protection plate on floor.
- .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
- .5 1 Electronic low energy door operator LCN 4640.
- .6 2 4 square 120mm X 120mm recessed mount push buttons with disabled person pictogram.
- .7 1 lock guard LG 14 by Ives, stainless steel finishes.
- .8 1 key switch, 653-04-NS, finish SF-626 by Schlage.
- .9 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.

.20 Group 20 : Door 140-08,

- .1 1 ANSI-F86 ND80PD function storeroom, Schlage, serie ND, modele tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.**
- .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.**
- .3 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.**

.21 Group 21: Door 251-A

- .1 Maintain all existing hardware on door.**
- .2 Change Abloy cylinder for Schlage cylinder to fit client keying system.**
- .3 Add 1 electric power transfer EPT-2 by Von Duprin.**
- .4 Add 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.**

2.3 FASTENINGS

- .1 Use only fasteners provided by manufacturer. Failure to comply may void warranties and applicable licensed labels.
- .2 Supply screws, bolts, expansion shields and other fastening devices required for satisfactory installation and operation of hardware.
- .3 Exposed fastening devices to match finish of hardware.
- .4 Use fasteners compatible with material through which they pass.

2.4 KEYING

- .1 For all hardware groups except where otherwise stated, keying system of cylinders are to match client's keying system by Schlage manufacturer. Provide two different keying system from this company.
- .2 For the following doors: 140-01Aa, 140-01Ab, 140-01Ac, 140-01D, **136a, 137a, 140-09 and 140-10**, cylinders must be keyed on Abloy company keying system of client.
- .3 Prepare detailed keying schedule in conjunction with Departmental Representative.
- .4 Supply keys in duplicate for every lock in this Contract.
- .5 Supply 3 master keys for each master key or grand master key group.
- .6 Stamp keying code numbers on keys and cylinders.
- .7 Supply construction cores.
- .8 Hand over permanent cores and keys to Departmental Representative.

PART 3 Execution**3.1 INSTALLATION**

- .1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, product catalogue installation instructions, product carton installation instructions, and data sheets.
- .2 Supply metal door and frame manufacturers with complete instructions and templates for preparation of their work to receive hardware.
- .3 Supply manufacturers' instructions for proper installation of each hardware component.
- .4 Install hardware to standard hardware location dimensions in accordance with CSDFMA Canadian Metric Guide for Steel Doors and Frames (Modular Construction).
- .5 Where door stop contacts door pulls, mount stop to strike bottom of pull.
- .6 Install key control cabinet.
- .7 Use only manufacturer's supplied fasteners.
 - .1 Use of "quick" type fasteners, unless specifically supplied by manufacturer, is unacceptable.
- .8 Remove construction cores locks when directed by Departmental Representative.
 - .1 Install permanent cores and ensure locks operate correctly.

3.2 ADJUSTING

- .1 Adjust door hardware, operators, closures and controls for optimum, smooth operating condition, safety and for weather tight closure.
- .2 Lubricate hardware, operating equipment and other moving parts.
- .3 Adjust door hardware to ensure tight fit at contact points with frames.

3.3 CLEANING

- .1 Progress Cleaning: clean in accordance with Section 01 74 11 - Cleaning.
- .2 Waste Management: separate waste materials for reuse and recycling in accordance with Section 01 74 21 - Construction/Demolition Waste Management and Disposal.

3.4 DEMONSTRATION

- .1 Keying System Setup and Cabinet:
 - .1 Set up key control system with file key tags, duplicate key tags, numerical index, alphabetical index and key change index, label shields, control book and key receipt cards.
 - .2 Place file keys and duplicate keys in key cabinet on their respective hooks.
 - .3 Lock key cabinet and turn over key to Departmental Representative.
- .2 Maintenance Staff Briefing:
 - .1 Brief maintenance staff regarding:
 - .1 Proper care, cleaning, and general maintenance of projects complete hardware.
 - .2 Description, use, handling, and storage of keys.

- .3 Use, application and storage of wrenches for door closers, locksets, and fire exit hardware.
- .3 Demonstrate operation, operating components, adjustment features, and lubrication requirements.

3.5 PROTECTION

- .1 Protect installed products and components from damage during construction.
- .2 Repair damage to adjacent materials caused by door hardware installation.

END OF SECTION