

ADDENDA 1 / ADDENDUM 1

Tous les soumissionnaires doivent prendre connaissance des précisions, additions ou modifications suivantes indiquées dans le présent addenda, lequel fait partie intégrante des plans et devis. Cet addenda comprend 1 page de texte. / All tenderers shall peruse the precisions, additional information and modifications provided in this Addendum; the additional information and this Addendum become integral part of the plans and specifications. This Addendum includes 1 page of text.

Français

- Feuille A19 : Modification de groupe de quincaillerie, voir feuille A19 ci-jointe.
- Feuille I03 : Ajout de toiles solaires, voir feuille I03 ci-jointe pour emplacement.
- Feuille I02 : Tapis T2 : Le tapis sera déposé par dessus le granite.
- Ajout de la légende de poste type et note pour les feuilles I10, I11, I12, I13, voir feuille Addenda 01 ci-jointe.
- Feuille E1 : Ajout d'un item à la légende, voir feuille E1-addenda 1 ci-jointe.
- Feuille E22 : Remplacer la feuille E22 par la feuille ci-jointe.
- Devis Section 08 71 00 - Quincaillerie pour portes : Remplacer la section par celle ci-jointe.

Anglais

- Sheet A19: Modification of hardware group, see attached sheet A19.
- Sheet I03: Adding rollers shade, see attached sheet I03 for location.
- Sheet I02: Carpet T2: The carpet will be deposited over the granite.
- Adding typical workstation and notes legend for sheets I10, I11, I12, I13, see attached sheet Addenda 01.
- Sheet E1: Add item to legend, see attached sheet E1-addenda 1.
- Sheet E22: Replace sheet E22 by the attached.
- Section 08 71 00 - Door Hardware: Replace the section by the attached.

TABLEAU DES PORTES ET CADRES / DOORS AND FRAMES SCHEDULE

Localisation / Location			Portes / Doors													Cadres / Frames										
Niveau de plancher Floor level	Local No. / Room No.		NOUVELLE PORTE NEW DOOR	PORTE EXISTANTE À CONSERVER EXISTING DOOR TO PRESERVE	NUMÉRO DE PORTE DOOR NUMBER	TYPE DE PORTE DOOR TYPE	MATÉRIAU MATERIALS	QUANTITÉ QUANTITY	LARGEUR WIDTH	HAUTEUR HEIGHT	ÉPAISSEUR THICKNESS	SENS D'OUVERTURE SWING	RESISTANCE AU FEU (Min.) FIRE RATING (Min.)	TYPE DE VERRE GLASS TYPE	GRILLE DE VENTILATION (VOT MCC) NEW FAN	NOUVELLE CADRE EXISTING FRAME TO PRESERVE	CADRE EXISTANT À CONSERVER EXISTING FRAME TO PRESERVE	REPARÉ/REPLACE	REMARQUES REMARKS							
	Local No. / Room No.	Local No. / Room No.																								
sous-sol basement	060 @ 045		●		045	A	BAP	2	±915	±2030	45	MG/MD				●		A	AC	45	EXI	21	●	⚠		
REZ-DE-CHAUSSEE GROUND FLOOR	108-A @ 135	●			135	A	BAP	1	915	2030	45	MG			●	●		A	AC		D		6			
	108-A @ 136	●			136a	C	BAP	1	915	2030	45	MD			VST	●	●	A	AC		D		6	●		
	108-A @ 136				136b											●	●	K	AC		D	VST				
	108-A @ 137	●			137a	C	BAP	1	915	2030	45	MD			VST	●	●	A	AC		D		18	●		
	108-A @ 137				137b											●	●	K	AC		D	VST				
	164 @ 140-01A				140-01Aa	B	AL	2	915	2030	45	MDR/MGR			VST	●	●	J	AL		EXI	VST	19	●		
	108-A @ 140-01A	●			140-01Ab	C	BAP	1	915	2030	45	MDR			VST	●	●	A	AC		D		4	●		
	111 @ 140-01A	●			140-01Ac	B	AL	2	915	2030	45	MDR/MGR			VST	●	●	J	AL		EXI	VST	15		1	
	140-01A @ 140-01B	●			140-01B	C	BAP	1	915	2030	45	MG			VST	●	●	A	AC		B*		16	●		
	108-A @ 140-01D	●			140-01D	C	BAP	1	915	2030	50	MGR			VST	●	●	A	AC		D		18	●	⚠	
	140-01A @ 140-01E	●			140-01Ea	C	BAP	1	915	2030	45	MDR			VST	●	●	A	AC		A*		16			
	140-01A @ 140-01E				140-01Eb											●	●	D	AL		E*	VT			3	
	140-01A @ 140-01E				140-01Ec											●	●	D	AL		E*	VT			3	
	140-01A @ 140-02	●			140-02a	A	BAP	1	±915	±2030	±45	MG				●	●	B	AC		E	VST	17		1	
	140-01A @ 140-02				140-02b											●	●	C	AC		E	VST			1	
	140-01A @ 140-02				140-02c											●	●	E	AL		E	VST			1	
	140-01E @ 140-02	●			140-02d	A	BAP	1	±915	±2030	±45	MGR				●	●	B	AC		E	VST	1		1,2	
	140-01E @ 140-02				140-02e											●	●	C	AC		E	VST			1	
	140-01E @ 140-03	●			140-03a	A	BAP	1	±915	±2030	±45	MG				●	●	B	AC		E	VST	1			
	140-01E @ 140-03				140-03b											●	●	C	AC		E	VST			1	
	140-01A @ 140-03				140-03c											●	●	C	AC		E	VST			1	
	140-01A @ 140-04	●			140-04a	A	BAP	1	±915	±2030	±45	MD				●	●	B	AC		E	VST	17		1	
	140-01A @ 140-04				140-04b											●	●	C	AC		E	VST			1	
	140-01E @ 140-04	●			140-04c	A	BAP	1	±915	±2030	±45	MDR				●	●	B	AC		E	VST	1		1,2	
	140-01E @ 140-04				140-04d											●	●	C	AC		E	VST			1	
	140-01A @ 140-05	●			140-05a	A	BAP	1	±915	±2030	±45	MD				●	●	B	AC		E	VST	17		1	
	140-01A @ 140-05				140-05b											●	●	C	AC		E	VST			1	
140-01E @ 140-05	●			140-05c	A	BAP	1	915	2030	45	MD				●	●	B	AC		A	VST	1		2		
140-01E @ 140-05				140-05d											●	●	C	AC		A	VST			1		
140-05 @ 140-06	●			140-06	A	BAP	1	915	2030	45	MD				●	●	A	AC		A		5				
140-01D @ 140-07	●			140-07	C	BAP	1	915	2030	45	MD				VST	●	●	A	AC		A		2	●	⚠	
140-01E @ 140-08				140-08	A	BAP	1	915	2030	45	MG				●	●	A	AC		A		20		⚠		
140-01E @ 140-09	●			140-09	A	BAP	1	915	2030	45	MG				●	●	A	AC		A		18		●		
140-01E @ 140-10	●			140-10	A	BAP	1	915	2030	45	MG				●	●	A	AC		A		18		●		
2ième ÉTAGE 2nd FLOOR	200-01A @ 212-01A	●			212-01Aa	F	BAP	1	915	2030	45	MDR			VST	●	●	B	AC		D	VST	7	●		
	200-01A @ 212-01A				212-01Ab											●	●	I	AC		D	VST			1	
	211 @ 212-01E	●			212-01E	E	BAP	1	915	2135	45	MGR			VST	●	●	A	AC		EXI		3	●		
	200-01A @ 212-02	●			212-02	A	BAP	1	915	2135	45	MGR				●	●		A	AC		A		8		5
	212-01A @ 212-03				212-03	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01C @ 212-04	●			212-04	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2			
	200-01A @ 212-05	●			212-05a	D	BAP	1	915	2135	45	MD			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01D @ 212-05	●			212-05b											●	●	G	AC		A	VST				
	200-01A @ 212-05	●			212-05c	E	BAP	1	±915	±2030	45	MG			VST	●	●	A	AC		EXI		10	●		
	212-01D @ 212-06	●			212-06a	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01D @ 212-06				212-06b											●	●	F	AC		A	VST				
	212-01D @ 212-07	●			212-07a	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01D @ 212-07				212-07b											●	●	G	AC		A	VST				
	212-01E @ 212-09	●			212-09	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01E @ 212-10	●			212-10a	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01E @ 212-10				212-10b											●	●	H	AC		A	VST				
	212-01E @ 212-11	●			212-11a	D	BAP	1	915	2135	45	MD			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01E @ 212-11				212-11b											●	●	H	AC		D	VST				
	212-01E @ 212-12	●			212-12a	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2			
	212-01E @ 212-12				212-12b											●	●	H	AC		D	VST				
	212-01E @ 212-13	●			212-13	D	BAP	1	915	2135	45	MD			VST	●	●	A	AC		A		2			
	251 @ 212-15				212-15	D	BAP	1	915	2135	45	MD			VST	●	●	A	AC		A		9			
212-01H @ 212-16				212-16	D	BAP	1	915	2135	45	MG			VST	●	●	A	AC		A		2				
212-01H @ 212-17	●			212-17	D	BAP	1	915	2135	45	MD			VST	●	●	A	AC		A		2				
224 @ 225	●			225	A	BAP	1	±915	2135	45	MD				●	●	L	AC		EXI	VST	11	●	1		
211 @ 226	●			226a	A	BAP	1	±915	2135	45	MD				●	●	B	AC		EXI	VST	12	●	1		
211 @ 226				226b											●	●	C	AC		EXI	VST			1,4		
212-01H @ 252	●			252a	A	BAP	1	±915	±2030	45	MG				●	●	B	AC		EXI	VST	13		1		
212-01H @ 252				252b											●	●	C	AC		EXI	VST			1,4		
251-A @ ESC-4	●			251-A	E	BAP	1	±915	±2030	45	MG				VST	●	●	A	AC	45	EXI		14	●		

LEGENDE / LEGEND

AL	ALUMINIUM / ALUMINUM	VST	VERRE SCÉLLÉ TREMPÉ/INSULATED TEMPERED GLASS
AC	ACIER / STEEL	MD	MAIN DROITE / RIGHT HAND
BAP	BOIS À ÂME PLEINE / SOLID CORE WOOD	MG	MAIN GAUCHE / LEFT HAND
EXI	EXISTANT / EXISTING	MDR	MAIN DROITE INVERSÉE / REVERSED RIGHT HAND
VT	VERRE TREMPÉ / TEMPERED GLASS	MGR	MAIN GAUCHE INVERSÉE / REVERSED LEFT HAND

REMARQUES /REMARKS

- REMPLACER LE VERRE EXISTANT PAR CELUI DEMANDÉ
REPLACE EXISTING GLASS BY ONE REQUIRED
- BOUTON CÔTÉ 140-01E, CLÉ DU CÔTÉ DE LA PIÈCE.
BUTTON ON SIDE 140-01E, KEY ON SIDE OF THE ROOM
- VERRE EXISTANT À CONSERVER / EXISTING GLASS TO PRESERVE
- NE PAS INSTALLER DE PELLICULE GIVRÉE SUR LE VERRE
DO NOT INSTALL FROSTED FILM ON GLASS
- PORTE COULISSANTE, VOIR DÉTAIL #4 SUR CETTE FEUILLE
SLIDING DOOR, SEE DETAIL #4 ON THIS SHEET

NOTE: PREVOIR DE TRIPLER LES POTEAUX DE CHAQUE CÔTÉ DE L'OUVERTURE EN UTILISANT UNE LISSE MÉTALLIQUE DE 92mm D'ÉPAISSEUR EN CAL 16 INCORPORÉE ENTRE LES DEUX POTEAUX MÉTALLIQUES 92mm D'ÉPAISSEUR DE CAL 18.
TAKE NOTE TO TRIPLE THE POSTS ON EACH SIDE OF THE OPENING USING 92mm THICK METAL TRACK OF CAL 16 BUILT BETWEEN THE TWO CAL 18 METAL POLES OF 92mm THICKNESS.

PORTE COULISSANTE SLIDING DOOR

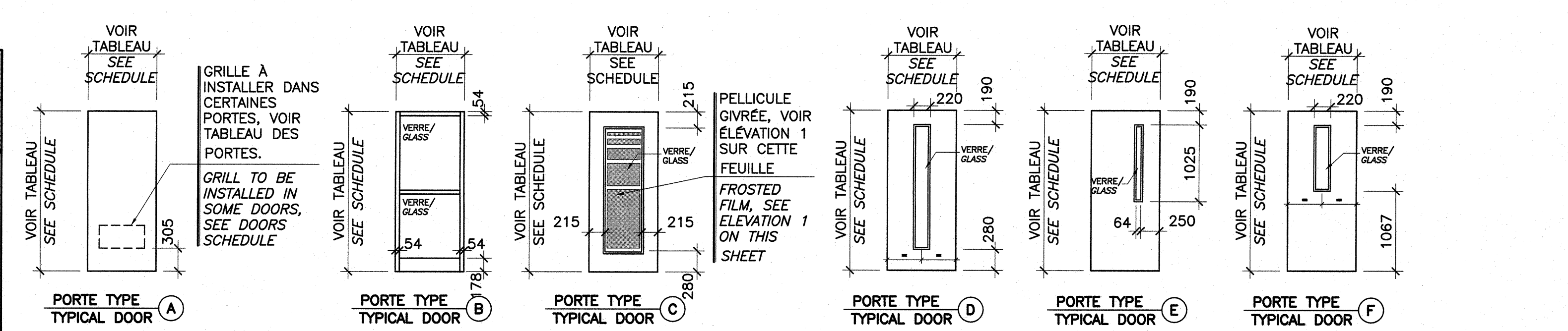
ÉCHELLE/SCALE: 1:5
0m 20mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200mm

CADRE D'ACIER/ STEEL FRAME

ÉCHELLE/SCALE: 1:5
0m 20mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200mm

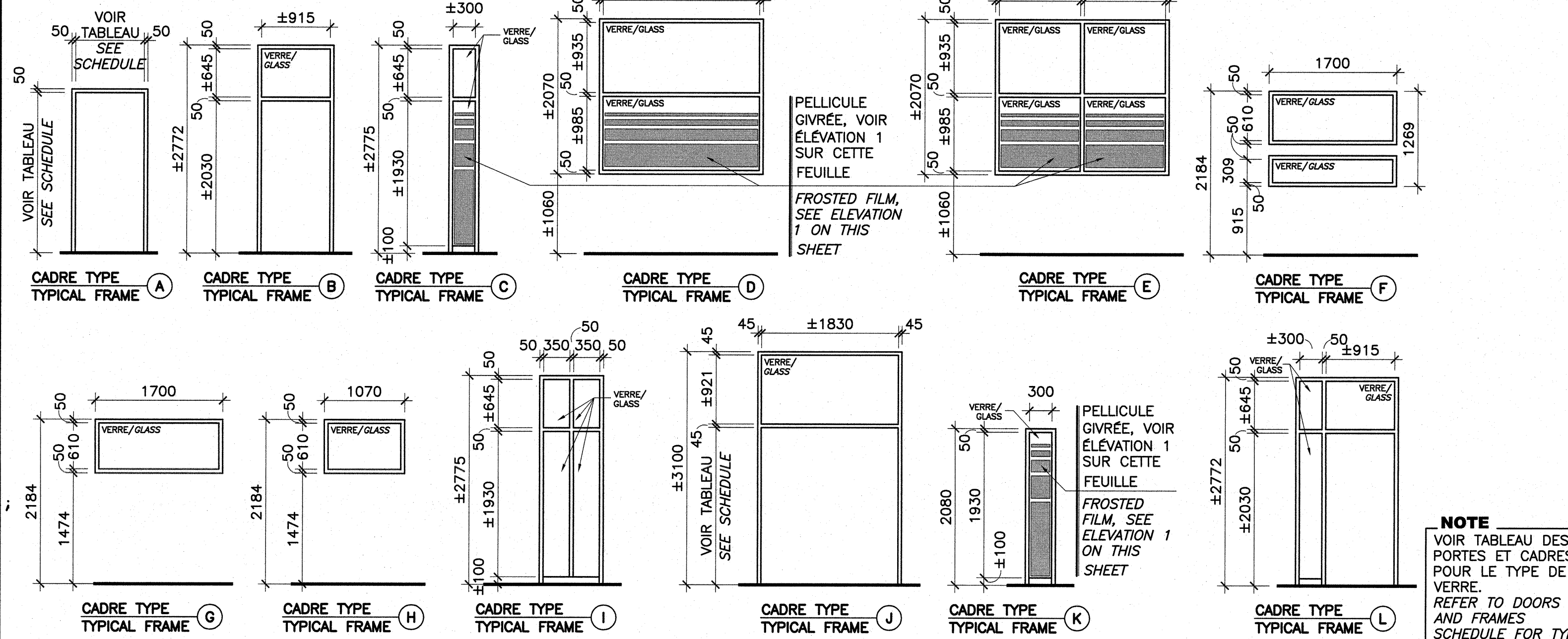
CADRE D'ALUM./ ALUM. FRAME

ÉCHELLE/SCALE: 1:5
0m 20mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200mm



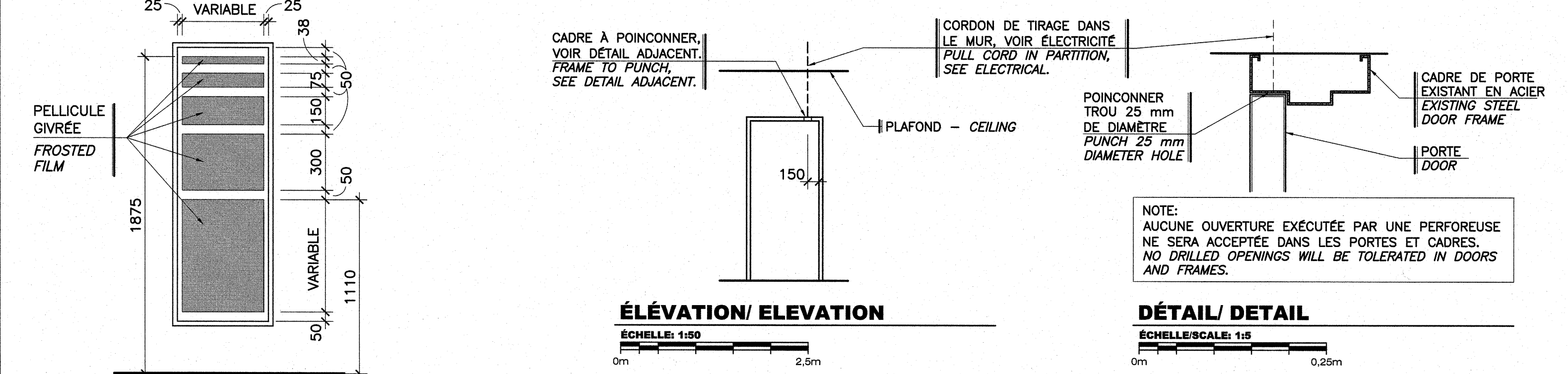
PORTE TYPE/ TYPICAL DOOR

ÉCHELLE: 1:50



CADRE TYPE/ TYPICAL FRAME

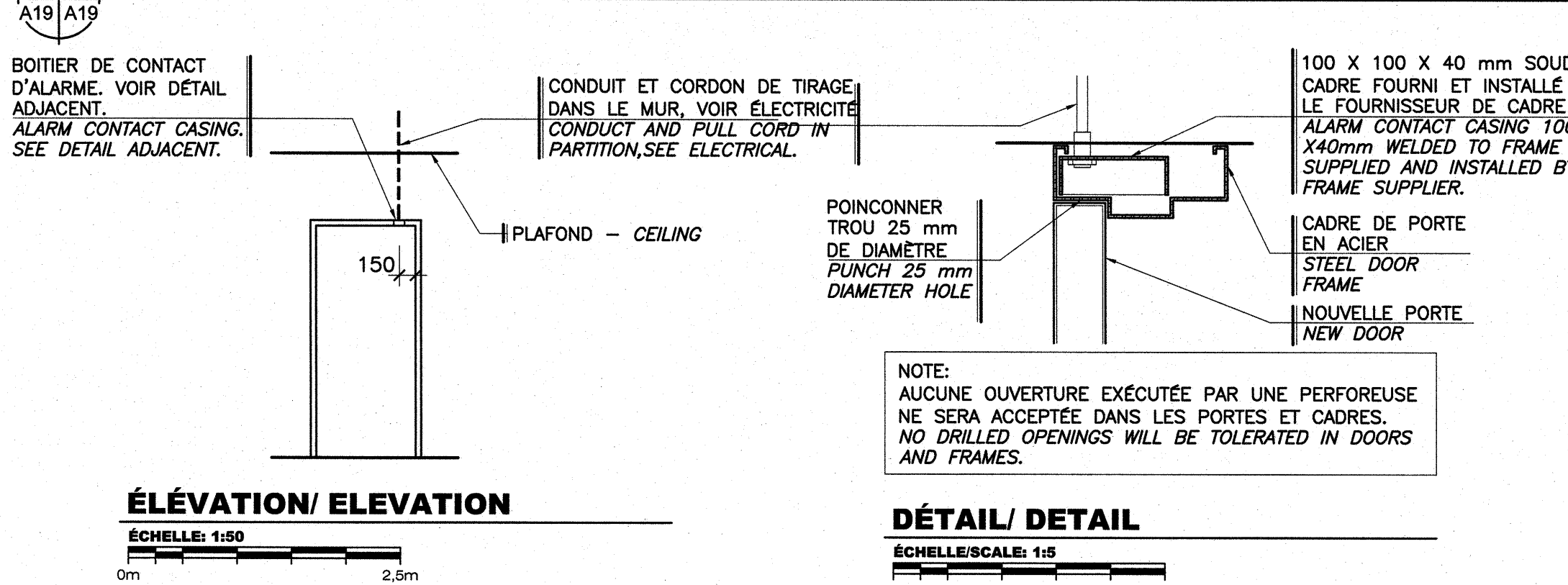
ÉCHELLE: 1:50



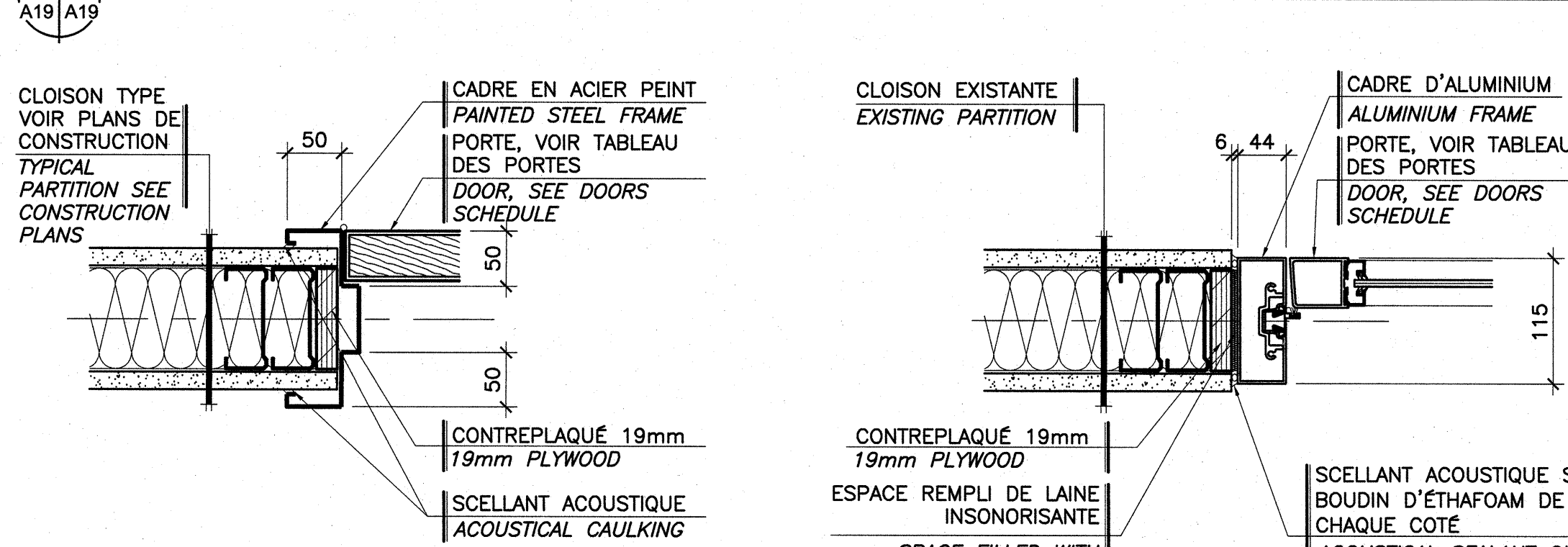
PELLICULE GIVRÉE FROSTED FILM

ÉCHELLE/SCALE: 1:20
0m 1m

CONTACT MAGNÉTIQUE SUR PORTE EXISTANTE MAGNETIC CONTACT ON EXISTING DOOR



CONTACT MAGNÉTIQUE SUR NOUVELLE PORTE MAGNETIC CONTACT ON NEW DOOR



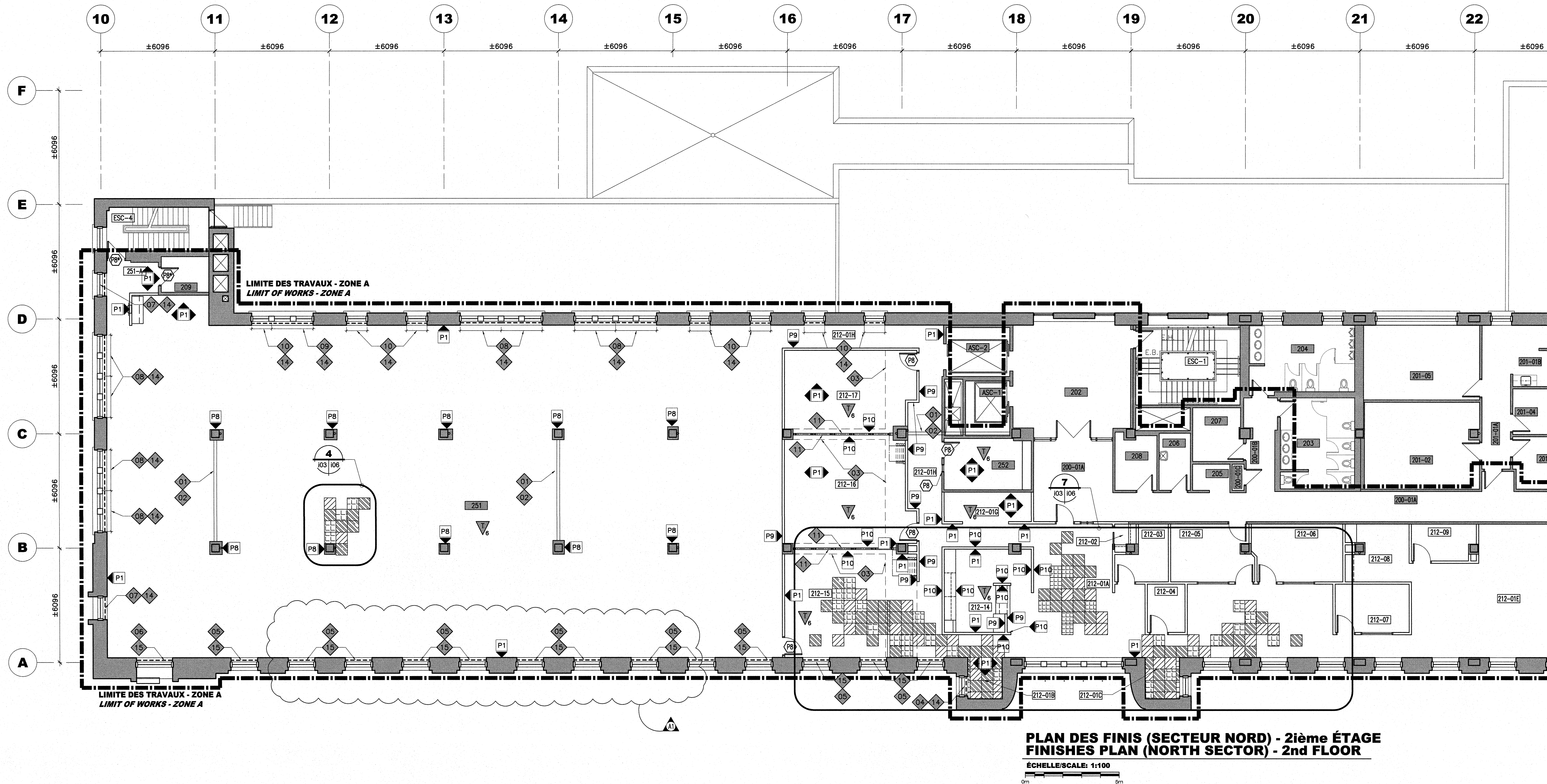
PORTE COULISSANTE SLIDING DOOR

ÉCHELLE/SCALE: 1:5
0m 20mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200mm

CADRE D'ACIER/ STEEL FRAME

ÉCHELLE/SCALE: 1:5
0m 20mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200mm

CADRE D'ALUM./ ALUM. FRAME



PLAN DES FINIS (SECTEUR NORD) - 2^{ème} ÉTAGE
FINISHES PLAN (NORTH SECTOR) - 2nd FLOOR

ÉCHELLE/SCALE: 1:100
0m 5m

LÉGENDE - REVÊTEMENTS DE PLANCHER
LEGEND - FLOOR FINISHES

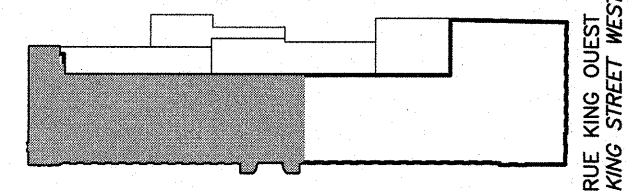
	TAPIS EN CARREAU. LE NUMÉRO INDIQUE LA COULEUR CARPET TILES. NUMBER INDICATES COLOR		TAPIS EN CARREAU NOIR BLACK CARPET TILES
	TAPIS EXISTANT À CONSERVER EXISTING CARPET TO PRESERVE		TAPIS EN CARREAU SUITE 140 ROOM 140 CARPET TILES
	TAPIS EN CARREAU SUITE 212 ROOM 212 CARPET TILES		TAPIS DIRECTIONNEL DIRECTIONAL CARPET
	TAPIS EN CARREAU CORRIDOR 211-224 CORRIDOR 211-224 CARPET TILES		TAPIS EN CARREAU CHARCOAL CHARCOAL CARPET TILES
	TAPIS EN CARREAU ROUGE RED CARPET TILES		TAPIS EN CARREAU ROUGE RED CARPET TILES
	TAPIS EN CARREAU GRIS PÂLE PALE GREY CARPET TILES		TAPIS EN CARREAU VERT GREEN CARPET TILES
	CARREAU DE CÉRAMIQUE / CERAMIC TILE LE NUMÉRO INDIQUE LA COULEUR. THE NUMBER INDICATES THE COLOR.		
	CARREAU DE CÉRAMIQUE ORANGE / ORANGE CERAMIC TILE		
	CARREAU DE CÉRAMIQUE BLANC BRILLANT / GLOSS FINISH WHITE CERAMIC TILE		
	CARREAU DE CÉRAMIQUE BLANC MAT / MATT FINISH WHITE CERAMIC TILE		
	GRANITE EXISTANT À CONSERVER / EXISTING GRANITE TO PRESERVE		
	GRANITE COULEUR TEL QUE L'EXISTANT VOIR DÉTAIL 6 FEUILLE i05 / NEW GRANITE COVERING, COLOR AS EXISTING FOR PATTERN SEE DÉTAIL 6 SHEET i05.		
	LINOLÉUM / LINOLEUM LE NUMÉRO INDIQUE LA COULEUR THE NUMBER INDICATES THE COLOR		LINOLÉUM EXISTANT À CONSERVER/ EXISTING LINOLEUM TO PRESERVE.
	LINOLÉUM GRIS/ GREY LINOLEUM		
	LINOLÉUM ORANGE / ORANGE LINOLEUM		
	LINOLÉUM ROUGE/ RED LINOLEUM		
	LINOLÉUM MULTI-COULEUR / MULTI-COLOR LINOLEUM		
	LINOLÉUM NOIR / BLACK LINOLEUM		
	REVÊTEMENT SOUPLE EN CAOUTCHOUC LE CHIFFRE INDIQUE LA COULEUR DU REVÊTEMENT; RUBBER RESILIENT SHEET FLOORING NUMBER INDICATES COLOR OF SHEET FLOORING		
	CAOUTCHOUC BEIGE / BEIGE RUBBER (SC)		
	CAOUTCHOUC ROUGE / RED RUBBER (SC)		
	CAOUTCHOUC ORANGE / ORANGE RUBBER (SC)		
	NOUVELLE TUILE DE VINYLE GRIS/ NEW GREY VINYL TILE		

LÉGENDE: REVÊTEMENT DE MURS
LEGEND - WALL FINISHES

	PEINDRE LE MUR POINTÉ PAR LA FLÈCHE DE LA COULEUR INDICUÉE. PEINDRE LA PORTE ET LE CADRE DES DEUX CÔTÉS DE LA COULEUR INDIQUÉE. / PAINT WALL POINTED BY ARROW WITH COLOR AS INDICATED. PAINT DOOR AND FRAME ON BOTH SIDES WITH COLOR AS INDICATED. LE NUMÉRO INDIQUE LA COULEUR DE PEINTURE / NUMBER INDICATES PAINT COLOR.		PEINDRE LA PORTE ET LE CADRE DU CÔTÉ INTÉRIEUR SEULEMENT DE LA COULEUR INDICUÉE/ PAINT DOOR AND FRAME ON INSIDE OF ROOM ONLY WITH COLOR AS INDICATED. LE NUMÉRO INDIQUE LA COULEUR DE PEINTURE / NUMBER INDICATES PAINT COLOR
	BENJAMIN MOORE CSP-215 PÂTE À CHOU / CAKE BATTER BEIGE PÂLE / PALE BEIGE		BENJAMIN MOORE OC-17 OIE BLANCHE / WHITE DOVE BLANC / WHITE
	SICO 6000 8205-73 GRIS REVELSTOKE / REVELSTOKE GRAY VERT FONCE / DARK GREEN		SICO 6000 6127-74 KILT VERT / KILT GREEN VERT / GREEN
	BENJAMIN MOORE CSP-1195 FLAMENCO / FLAMENCO ROUGE / RED		BENJAMIN MOORE 2119-30 ÉCLIPSE DE LUNE / BABY SEAL BLACK CHARCOAL / CHARCOAL
	BENJAMIN MOORE CSP-95 SEL DE BAIN / SEA SALT BEIGE MOYEN / MEDIUM BEIGE		BENJAMIN MOORE 2004-20 POIVRE DE CHILI / CHILI PEPPER ROUGE / RED
	BENJAMIN MOORE CSP-90 MANTEAU DE COCHER / COACHMAN'S CAPE GRIS FONCE / DARK GREY		BENJAMIN MOORE 2029-40 TIGE VERTE / STEM GREEN VERT / GREEN
	PEINTURE TEL QUE LA COULEUR EXISTANTE DE CETTE PIÈCE. PAINT COLOR TO MATCH EXISTING COLOR IN ROOM.		

NOTES SPÉCIFIQUES / SPECIFIC NOTES

	PEINDRE LE CONTREVENTEMENT EXISTANT DE LA COULEUR P8. PAINT EXISTING BRACING COLOR P8.		NOUVELLES TOILES À ROULEAU ±2170mm X ±2215mm NEW ROLLER SHADES ±2170mm X ±2215mm
	PEINDRE LA RETOMBÉE DE GYPSE AU PLAFOND ENTRE LES DEUX COLONNES DE COULEUR P8. PAINT GYPSSUMBOARD CEILING BULKHEAD BETWEEN TWO COLUMNS COLOR P8.		NOUVELLES TOILES À ROULEAU ±1080mm X ±2215mm NEW ROLLER SHADES ±1080mm X ±2215mm
	PEINDRE LA RETOMBÉE DE GYPSE AU PLAFOND DE COULEUR P8. PAINT CEILING GYPSSUMBOARD BULKHEAD COLOR P8.		CLOISON PLIANTE À PEINDRE DE COULEUR P10 DE CHAQUE CÔTÉ. FOLDING PANEL PARTITION TO PAINT ON BOTH SIDES COLOR P10.
	NOUVELLES TOILES À ROULEAU ±915mm X ±2250mm NEW ROLLER SHADES ±915mm X ±2250mm		NOUVELLES TOILES À ROULEAU 5% D'OUVERTURE NEW ROLLER SHADES 5% OPENING.
	NOUVELLES TOILES À ROULEAU ±1420mm X ±2258mm NEW ROLLER SHADES ±1420mm X ±2258mm		NOUVELLES TOILES À ROULEAU 3% D'OUVERTURE NEW ROLLER SHADES 3% OPENING.
	NOUVELLES TOILES À ROULEAU ±1930mm X ±2250mm NEW ROLLER SHADES ±1930mm X ±2250mm		
	NOUVELLES TOILES À ROULEAU ±1220mm X ±2160mm NEW ROLLER SHADES ±1220mm X ±2160mm		
	NOUVELLES TOILES À ROULEAU ±2185mm X ±2215mm NEW ROLLER SHADES ±2185mm X ±2215mm		



PLAN CLÉ / KEY PLAN
2^{ème} ÉTAGE / 2nd FLOOR
ÉCHELLE / SCALE: AUCUNE



POUR ADDENDA 05/02/2015

POUR SOUMISSION 08/01/2015

ÉTAPE 99% 21/11/2014

ÉTAPE 66% 18/07/2014

ÉTAPE 33% 23/05/2014

révisions revisions	description	date
A	A no. du détail detail no.	
B	B no. de la feuille où détail requis sheet no. where detail required	
C	C no. de la feuille où détaillé sheet no. where detailed	

Projet

RESSOURCES NATURELLES CANADA
NATURAL RESOURCES CANADA
EMPLOI DÉVELOPPEMENT SOCIAL CANADA
EMPLOYMENT AND SOCIAL DEVELOPMENT
CANADA
50, PLACE DE LA CITÉ, SHERBROOKE
AMÉNAGEMENT DES BUREAUX
OFFICES FIT-UP

Dessin
AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR
INTERIOR DESIGN

PLAN DES FINIS
DU 2^{ème} ÉTAGE
SECTEUR NORD
FINISHES PLAN
2nd FLOOR
NORTH SECTOR

Conçu par Marie-Claude Matte, arch. Designed By (aaaaa/mm/j)

Date Dessiné par Annik Simard, designer Drawn By (aaaaa/mm/j)

Date Approuvé par Marie-Claude Matte, arch. Approved By (aaaaa/mm/j)

Date Soumission Pierre-Hugues Mathieu Tender

Administrateur de projet No du projet Project no.

R.067733.001

Nom du fichier File name No de classement

I03-FI-02N-R.067733.001.DWG File no.

No de plan ou dessin Drawing or plan no. No de la feuille

i03 DE/OF 13 Sheet no.

LÉGENDE POSTE DE TRAVAIL TYPE ET NOTES
TYPICAL WORKSTATION AND NOTES LEGEND

- TRAIT INDICANT LE NOUVEAU MOBILIER À INSTALLER PAR D'AUTRES.
LINE TYPE SHOWING THE NEW FURNITURE TO INSTALL BY OTHERS.
- TRAIT INDICANT LE MOBILIER EXISTANT À DÉMÉNAGER ET INSTALLER PAR L'ENTREPRENEUR.
LINE TYPE SHOWING THE EXISTING FURNITURE TO MOVE AND INSTALL BY THE CONTRACTOR.

	NUMÉRO DES POSTES DE TRAVAIL WORKSTATIONS NUMBER		
	NUMÉRO DES PIÈCES FERMÉES ROOM NUMBER		DISTRIBUTRICE DISTRIBUTOR
	POSTE DE TRAVAIL À 4.5 m ² 4.5 SM. WORKSTATION - 1 X TABLE 30"X48" 1 X TABLE 30"X48" - 1 X TABLE 24"X72" 1 X TABLE 24"X72" - 1 X TOUR DE RANGEMENT 24"X24" 1 X STORAGE TOWER 24"X24" - 1 X CHAISE 1 X CHAIR - 1 X CAISSON MOBILE 1 X MOBILE PEDESTAL		RÉFRIGÉRATEUR REFRIGERATOR
			CHAISE EMPLOYÉ ET/OU VISITEUR EMPLOYEE AND/OR VISITOR CHAIR
			FAUTEUIL ROULANT WHEEL CHAIR
			TÉLÉVISION TELEVISION
			ARMOIRE DE RANGEMENT STORAGE CABINET
	TABLE DE DIFFÉRENTES DIMENSIONS TABLE OF DIFFERENT SIZES		CLASSEUR LATÉRAL LATERAL FILING CABINET
	TABLE PASC PASC TABLE		BAIE À DOSSIERS FILING BAY
	PRÉSENTOIR AUTOPORTANT FREE-STANDING DISPLAY UNIT		PHOTOCOPIEUR PHOTOCOPIER
	PRÉSENTOIR À COMMENTAIRES COMMENTS CARDS DISPLAY UNITS		PRÉSENTOIR MURAL WALL DISPLAY PANEL
	BIBLIOTHÈQUE LIBRARY		COFFRE-FORT SAFE

Travaux publics et
Services gouvernementaux
Canada

Direction générale
des biens immobiliers

Région du Québec

Public works and
Government Services
Canada

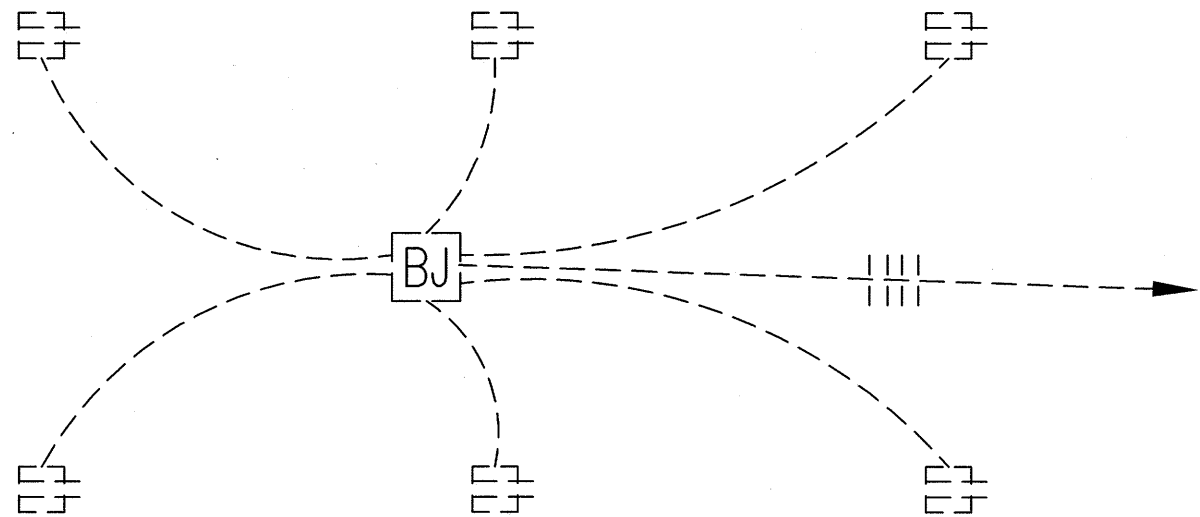
Real Property Branch

Quebec Region

POUR ADDENDA

05/02/2015

SERVICES ÉLECTRIQUES
ELECTRICAL SERVICES



ENSEMBLE DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE SITUÉ DANS
L'ENTREPLAFOND C/A BOITE DE JONCTION ET PRISES DE
COURANT DOUBLE 125V/15A "5-15R".
ELECTRICAL DISTRIBUTION SET INSTALLED IN CEILING SPACE
C/W JUNCTION BOXE AND 125V-15A "5-15R" DUPLEX
RECEPTACLES.



POUR ADDENDA 01 05/02/2015

révisions revisions	description	date
------------------------	-------------	------

Projet
RESSOURCES NATURELLES CANADA

50, PLACE DE LA CITÉ, SHERBROOKE

LÉGENDE

Dessin Drawing

ÉLECTRICITÉ
LÉGENDE
FEUILLE E1 PARTIEL

Conçu par Guillaume Jean, ing.	Designed By
Date	(aaaa/mm/jj)
Dessiné par Roger Lévesque, tech.	Drawn By
Date	(aaaa/mm/jj)
Approuvé par Guillaume Jean, ing.	Approved By
Date	(aaaa/mm/jj)
Soumission Pierre-Hugues Mathieu	Tender
Administrateur de projets	Project Manager

No du projet R.067733.001 TPSGC	Project no. PWGSC	No du projet Client	Project no. Client
Nom du fichier E01-LE-TEX-R.067733.001.DWG	File name	No de classement File no.	
No de plan ou dessin E1 - ADDENDA 1	Drawing or plan no.	No de la feuille 01 DE/OF 01	Sheet no.

2015/02/05

TPSGC-PWGSC B1 (1000x707)

C

0 10 20mm 40 60 80 100 120 140 160 180 200mm

TABLEAU DES APPAREILS D'ÉCLAIRAGE LIGHTING FIXTURES SCHEDULE							
TYPE	SOURCE	TENSION VOLTAGE	NOMBRE TUBE/ LAMPES QUANTITY TUBE/ LAMPS	DIM. (L)x(I) x(P) (W)x(L) x(D)	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL FEATURES	CARACTÉRISTIQUES D'INSTALLATION INSTALLATION SPECIFICATIONS VOIR NOTES 1 ET 2	RÉFÉRENCES* REFERENCES*
A	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE (DRIVER) 347V. – PUISSANCE < 46 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 4000°K 3800LU NOMINAL 50 000HRES	1220 X 305 X 137	– APPAREIL ARCHITECTURAL FOURNISSANT UN ÉCLAIRAGE DIRECT ET INDIRECT CACHANT SA SOURCE LUMINEUSE. – BOITIER COURBÉ DE JAUGE 20, SOUDÉ SANS COUTURE. – FINI BLANC MAT AYANT UNE RÉFLECTANCE DE 95% POURVU D'UNE PEINTURE CUIE EN ACRYLIQUE.	– À ENCASTRER DANS LE PLAFOND SUSPENDU DE PROFILÉS EN T INVERSÉ	ARIOSO – PHILIPS 1AVEG–38L–840–4–ACR–347 ----- COOPER 14AC–LD4–39–347V–L840–C D1–U
A2	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE (DRIVER) 125V. GRADUABLE 0–10V. (DE 10% À 100%). – PUISSANCE < 46 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 4000°K 3800LU NOMINAL 50 000HRES	1220 X 305 X 137	– APPAREIL ARCHITECTURAL FOURNISSANT UN ÉCLAIRAGE DIRECT ET INDIRECT CACHANT SA SOURCE LUMINEUSE. – BOITIER COURBÉ DE JAUGE 20, SOUDÉ SANS COUTURE. – FINI BLANC MAT AYANT UNE RÉFLECTANCE DE 95% POURVU D'UNE PEINTURE CUIE EN ACRYLIQUE. – LUMINAIRE GRADUABLE 0–10V.	– À ENCASTRER DANS LE PLAFOND SUSPENDU DE PROFILÉS EN T INVERSÉ	ARIOSO – PHILIPS 1AVEG–38L–840–4–ACR–UNV –DIM ----- COOPER 14AC–LD4–39–UNV–L840–C D1–U
B	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE (DRIVER) 125V. – NOTE: ALIMENTATION SECTEUR À 347V, PRÉVOIR XFO À 125V. – PUISSANCE < 42 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 4000°K 3350LU NOMINAL 50 000HRES	1220 X 254 X 70	– APPAREIL ARCHITECTURAL MURAL FOURNISSANT UN ÉCLAIRAGE VERS LE HAUT ET VERS LE BAS. – BOITIER FINI BLANC. – DIFFUSEUR EN ACRYLIQUE AYANT UNE DIFFUSION OPTIQUE DE HAUTE EFFICACITÉ. – PRÉVOIR L'OPTION D'UN TRANSFORMATEUR 75VA–347/125V PAR LUMINAIRE. (PAR MANUFACTURIER DU LUMINAIRE , À INSTALLER DANS L'ENTREPLAFOND)	– À INSTALLER EN APPLIQUE AU MUR À 2900 mm DU PLANCHER FINI.	BOLDPLAY – PHILIPS 7808–L–A–E–Q–04–1–347–E–W ----- DIVIDE – COOPER DWI–WA–4L40–1–347–SU–W A4
E	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE (DRIVER) 125V. GRADUABLE 0–10V. (DE 10% À 100%). – PUISSANCE < 45 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 4000°K 4800LU NOMINAL 50 000HRES	1220 X 610 X 102	– APPAREIL ARCHITECTURAL FOURNISSANT UN ÉCLAIRAGE DIRECT ET INDIRECT CACHANT SA SOURCE LUMINEUSE. – BOITIER COURBÉ DE JAUGE 20, SOUDÉ SANS COUTURE. – FINI BLANC MAT AYANT UNE RÉFLECTANCE DE 95% POURVU D'UNE PEINTURE CUIE EN ACRYLIQUE. – LUMINAIRE GRADUABLE 0–10V.	À ENCASTRER DANS LE PLAFOND SUSPENDU DE PROFILÉS EN T INVERSÉ	ARIOSO – PHILIPS 2AVEG–49L–840–4–ACR–UN –V–DIM ----- COOPER 24AC–LD4–48–UNV–L840–C D1–U
F	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE GRADUABLE DE 10% À 100% (DRIVER), À 347V. – NOTE: AYANT POSSIBILITÉ DE GRADUATION 0–10V DE 10% À 100%, ADVENANT UNE ALIMENTATION FUTURE À 125V. – PUISSANCE < 25 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 4000°K 1500LU 50 000HRES	153ø	– APPAREIL D'ÉCLAIRAGE GRADUABLE. – BOITIER POURVU D'UN DISSIPATEUR DE CHALEUR EN ALUMINIUM COULÉ, POUR MONTAGE DANS PLAFOND NON ISOLÉ. – RÉFLECTEUR INTÉGRÉ AU DISSIPATEUR FINI BLANC, 95% DE RÉFLECTANCE. – LENTILLE CONVEXE GIVRÉE, DE HAUTE EFFICACITÉ. – RÉFLECTEUR POUR DIFFUSION MEDIUM EN ALZAK SEMI–CIRCULAIRE. – GARNITURE FINI DE COULEUR BLANC. – PRÉVOIR L'OPTION D'UN TRANSFORMATEUR 75VA–347/125V PAR LUMINAIRE. (PAR MANUFACTURIER DU LUMINAIRE)	– À ENCASTRER DANS LE PLAFOND SUSPENDU À PROFILÉ EN T INVERSÉ OU DANS LE PLAFOND DE GYPSE	CALCULITE – PHILIPS C6L15N1–Z10V–347 C6L1520DL40KM CCLP ----- PORTFOLIO – COOPER BOITIER LD6A15–D010–120 MODULE LED ERM6A15–8–40 FINITION 6LMOH/HB26 ACCESSOIRE H347
H	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE (DRIVER) 125V. – PUISSANCE < 10 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 3000°K 450LU 50 000HRES	470 X 82 X 22	– BOITIER MINCE EN ALUMINIUM AVEC LENTILLE – FINI BLANC – C/A TOUS LES ACCESSOIRES DE FILERIE POUR RACCORDEMENT DIRECT À 120V.	– À FIXER DERRIÈRE LA VALENCE DE L'ARMOIRE DU HAUT	eW PROFILE POWERCORE – PHILIPS 523–000027–73 ----- HALO – COOPER HU10–18–830–P
J1	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE (DRIVER) 125V. GRADUABLE 0–10V. (DE 10% À 100%). – PUISSANCE < 25 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 4000°K 1400LU 50 000HRES	610 X 100 X 120	– APPAREIL ARCHITECTURAL FOURNISSANT UN ÉCLAIRAGE DIRECT CACHANT SA SOURCE LUMINEUSE. – BOITIER MONTAGE EN CONTINU. – DIFFUSEUR EN ACRYLIQUE AYANT UNE DIFFUSION OPTIQUE SYMÉTRIQUE DE HAUTE EFFICACITÉ. – LUMINAIRE GRADUABLE 0–10V.	– À ENCASTRER DANS LE PLAFOND DE GYPSE	TRUGROOVE – PHILIPS 39S1–L–A–E–Q–S–4–02–7 –1–E ----- 23–DR – COOPER S23–DR–2L40–SR–2–1–DD–SI–W
J2	DELS	– PILOTE D'ALIMENTATION ÉLECTRONIQUE (DRIVER) 125V. GRADUABLE 0–10V. (DE 10% À 100%). – PUISSANCE < 42 WATTS.	ENSEMBLE DE DELS FOURNISSA NT: 80CRI 4000°K 2860LU 50 000HRES	1220 X 100 X 120	– APPAREIL ARCHITECTURAL FOURNISSANT UN ÉCLAIRAGE DIRECT CACHANT SA SOURCE LUMINEUSE. – BOITIER MONTAGE EN CONTINU. – DIFFUSEUR EN ACRYLIQUE AYANT UNE DIFFUSION OPTIQUE SYMÉTRIQUE DE HAUTE EFFICACITÉ. – LUMINAIRE GRADUABLE 0–10V.	– À ENCASTRER DANS LE PLAFOND DE GYPSE	TRUGROOVE – PHILIPS 39S1–L–A–E–Q–S–4–04–7 –1–E ----- 23–DR – COOPER S23–DR–2L40–SR–4–1–DD–SI–W

* PRODUITS DE REMPLACEMENT: APPROUVÉS AU MOYEN D'UN ADDENDA SELON LES EXIGENCES QU'ON RETROUVE DANS LES INSTRUCTIONS GÉNÉRALES AUX SOUMISSIONNAIRES.
ALTERNATIVE PRODUCTS: APPROVED BY MEANS OF AN ADDENDUM ACCORDING TO THE REQUIREMENTS STATED IN GENERAL INSTRUCTIONS TO BIDDERS.

NOTES

1. TOUS LES LUMINAIRES DOIVENT ÊTRE LIVRÉS DANS DES EMBALLAGES SÉPARÉS.
ALL LIGHTING FIXTURES MUST BE DELIVERED IN SEPARATE PACKAGES
2. TOUS LES LUMINAIRES ET INDICATIONS DE SORTIE TOUCHÉS PAR LES PRÉSENTS TRAVAUX ET MONTÉS DANS LE PLAFOND SUSPENDU DOIVENT ÊTRE SUPPORTÉS INDEPENDAMMENT DU PLAFOND ET FIXÉS À LA STRUCTURE DE FAÇON À DEMEURER HORIZONTALEMENT AU MÊME NIVEAU. VOIR DEVIS SECTION 26 50 00.
ALL LIGHTING FIXTURES AND EXIT SIGNS AFFECTED BY THIS WORKS INSTALLED IN SUSPENDED CEILING MUST BE INDEPENDENTLY SUPPORTED FROM THE CEILING AND ATTACHED TO THE STRUCTURE IN ORDER TO REMAIN HORIZONTALLY AT THE SAME LEVEL. SEE SECTION 26 50 00.

Canada



Travaux publics et Services gouvernementaux Canada

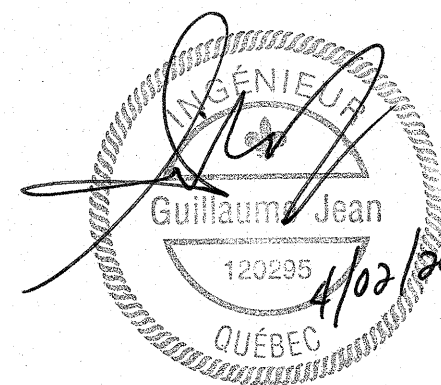
Public works and Government Services Canada

Direction générale des biens immobiliers

Real Property Branch

Région du Québec

Quebec Region



POUR ADDENDA 05/02/2015

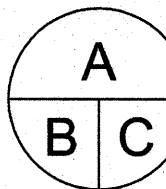
POUR SOUMISSION 08/01/2015

ÉTAPE 99% 21/11/2014

ÉTAPE 66% 18/07/2014

ÉTAPE 33% 23/05/2014

révisions revisions	description	date
------------------------	-------------	------



A no. du détail
detail no.
B no de la feuille où détail exigé
sheet no. where detail required
C no. de la feuille où détaillé
sheet no. where detailed

Projet Project

RESSOURCES NATURELLES CANADA
NATURAL RESOURCES CANADA
EMPLOI DÉVELOPPEMENT SOCIAL CANADA
EMPLOYMENT AND SOCIAL DEVELOPMENT CANADA
50, PLACE DE LA CITÉ, SHERBROOKE
AMÉNAGEMENT DES BUREAUX
OFFICES FIT-UP

Dessin Drawing

ÉLECTRICITÉ
ELECTRICITY

TABLEAU DES
APPAREILS D'ÉCLAIRAGE
LIGHTING FIXTURES
SCHEDULE

Conçu par Pierre Du-Perré, tech. Designed By

Date (aaaa/mm/jj)

Dessiné par Christine Bureau Drawn By

Date (aaaa/mm/jj)

Approuvé par Guillaume Jean, ing Approved By

Date (aaaa/mm/jj)

Soumission Tender

Pierre-Hugues Mathieu Project Manager

Administrateur de projets Project no. No du projet Project no.

R.067733.001

TPSGC PWGSC Client Client

Nom du fichier File name No de classement

E22-TB-ECL-R.067733.001.DWG File no.

No de plan ou dessin Drawing or plan no

E22 de/of 22 Sheet no.

Partie 1 Généralités**1.1 SECTIONS CONNEXES**

- .1 Section 08 11 01 - Bâtis en métal
- .2 Section 08 11 16 - Portes et bâtis en aluminium
- .3 Section 08 14 16 - Portes planes en bois

1.2 RÉFÉRENCES

- .1 ANSI/BHMA A156.1-2000, American National Standard for Butts and Hinges.
- .2 ANSI/BHMA A156.2-2003, Bored and Preassembled Locks and Latches.
- .3 ANSI/BHMA A156.3-2001, Exit Devices.
- .4 ANSI/BHMA A156.4-2000, Door Controls - Closers.
- .5 ANSI/BHMA A156.5-2001, Auxiliary Locks and Associated Products.
- .6 ANSI/BHMA A156.6-2005, Architectural Door Trim.
- .7 ANSI/BHMA A156.8-2005, Door Controls - Overhead Stops and Holders.
- .8 ANSI/BHMA A156.10-1999, Power Operated Pedestrian Doors.
- .9 ANSI/BHMA A156.12-2005, Interconnected Locks and Latches.
- .10 ANSI/BHMA A156.13-2002, Mortise Locks and Latches Series 1000.
- .11 ANSI/BHMA A156.14-2002, Sliding and Folding Door Hardware.
- .12 ANSI/BHMA A156.15-2006, Release Devices - Closer Holder, Electromagnetic and Electromechanical.
- .13 ANSI/BHMA A156.16-2002, Auxiliary Hardware.
- .14 ANSI/BHMA A156.17-2004, Self-closing Hinges and Pivots.
- .15 ANSI/BHMA A156.18-2006, Materials and Finishes.
- .16 ANSI/BHMA A156.19-2002, Power Assist and Low Energy Power - Operated Doors.
- .17 ANSI/BHMA A156.20-2006, Strap and Tee Hinges and Hasps.
- .2 Canadian Steel Door and Frame Manufacturers' Association (CSDMA)/Association canadienne des fabricants de portes d'acier (ACFPA)
 - .1 CSDMA/ACFPA, Recommended Dimensional Standards for Commercial Steel Doors and Frames - 2009.

1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Fiches techniques
 - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant la quincaillerie pour portes. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.

-
- .3 Liste des articles de quincaillerie
 - .1 Soumettre une liste des articles de quincaillerie pour portes. La liste doit énumérer les articles de quincaillerie prescrits et indiquer la marque, le modèle, le matériau, la fonction et le fini, de même que tout autre renseignement pertinent.
 - .4 Instructions du fabricant : soumettre les instructions d'installation fournies par le fabricant.
- 1.4 DOCUMENTS/ÉLÉMENTS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX**
- .1 Soumettre les documents/éléments requis conformément à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
 - .2 Fiches d'exploitation et d'entretien : fournir les instructions relatives à l'utilisation et à l'entretien de la quincaillerie pour portes, lesquelles seront incorporées au manuel d'E&E.
- 1.5 MATÉRIAUX/MATÉRIELS DE REMPLACEMENT À REMETTRE**
- .1 Matériaux/matériels supplémentaires
 - .1 Fournir les matériaux et les matériels de remplacement/d'entretien requis, conformément à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
 - .2 Outils
 - .1 Fournir (2) deux jeux des clés nécessaires à l'entretien des ferme-porte, serrures et des accessoires pour portes d'issue.
- 1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ**
- .1 Exigences des organismes de réglementation
 - .1 La quincaillerie pour portes de sortie à l'extérieur (portes d'issue) et pour portes montées dans des cloisons coupe-feu doit être certifiée par un organisme canadien de certification accrédité par le Conseil canadien des normes.
 - .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits et les matériaux/matériels sont conformes aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- 1.7 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**
- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits et aux instructions écrites du fabricant.
- 1.8 MATÉRIAUX OU PRODUITS ACCEPTABLES**
- .1 Lorsque des matériaux ou des produits sont prescrits par leur marque de commerce, consulter les Instruction aux soumissionnaires afin de connaître la marche à suivre concernant la demande d'approbation de matériaux ou de produits de remplacement

Partie 2 Produits**2.1 GÉNÉRALITÉS**

- .1 Tous les articles de même type doivent provenir du même fabricant.

2.2 ARTICLES DE QUINCAILLERIE POUR PORTES

- .1 Groupe 01 : Porte 140-02d, 140-03a, 140-04c, 140-05c.
- .1 1 Serrure ANSI F82 - Fonction bureau, ND50PD, Schlage série ND, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .3 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .4 Récupéré les 3 charnières.
 - .5 Récupéré les coupe-sons.
 - .6 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .7 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
- .2 Groupe 02 : Portes 140-07, 212-03, 212-04, 212-05a, 212-06a, 212-07a, 212-09, 212-10a, 212-11a, 212-12a, 212-13, 212-16, 212-17
- .1 1 Serrure ANSI F84 Fonction salle de classe ND70PD, Schlage, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .4 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .5 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .3 Groupe 03 Portes ~~140-01D~~, 212-01E, ~~140-09~~, ~~140-10~~
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .6 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .7 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .8 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .9 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .10 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.

- .4 Groupe 04 : Porte 140-01Ab
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt ~~L9080~~ **L9480**, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin ~~6211~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 ouvre-porte automatique, fonctionnant à basse énergie : LCN 4640.
 - .6 **1** ~~2~~ bouton-poussoirs pour montage encastré carré 120mm X 120mm avec pictogramme de personne à mobilité réduite.
 - .7 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .8 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .5 Groupe 05 : Portes 140-06, ~~140-08~~
- .1 1 Serrure **ANSI-F86 ND80PD fonction entrepôt, Schlage, série ND, poignée modèle tubular** ~~mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage, poignée modèle L03~~, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .6 Groupe 06 : Porte 135 **et 136**
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt ~~L9080~~ **L9480**, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .4 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .5 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .6 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .7 Groupe 07 : Porte 212-01Aa
- .1 1 Barre panique : Serrure mortaise fonction ANSI F09, 9875L-NL, Von Duprin, poignée modèle 03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.

- .6 1 ouvre-porte automatique, fonctionnant à basse énergie : LCN 4640.
 - .7 1 bouton-poussoir pour montage encastré carré 120mm X 120mm avec pictogramme de personne à mobilité réduite.
 - .8 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .9 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .10 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .11 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .8 Groupe 08 : Porte 212-02
- .1 Système coulissant dissimulé à l'intérieur de la cloison par le haut. Pour porte de bois, de 45 mm d'épaisseur. Pouvant supporter 80kg. Avec roulement à bille de qualité supérieur. Longueur du rail approprié, avec butée dissimulée. Tel que DN80FT de Richelieu ou un produit de remplacement approuvé au moyen d'un addendum selon les exigences qu'on retrouve dans les Instructions aux soumissionnaires.
 - .2 2 Poignée rectangulaire en acier inoxydable, pour porte de bois de 45mm d'épaisseur, de 550mm de haut, 80mm de projection, 40mm de largeur. 710DHH2S105170 de Richelieu ou un produit de remplacement approuvé au moyen d'un addendum selon les exigences qu'on retrouve dans les Instructions aux soumissionnaires.
- .9 Groupe 09 : Porte 212-15
- .1 2 poignées, ND170, Schlage série ND, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4" ou dimensions adaptées au cadre d'aluminium existant, calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la poussée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .4 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .5 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .6 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
- .10 Groupe 10: Porte 212-05c
- .1 Changer la serrure Schlage ND75PD par une mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, le cylindre est à charger.
 - .2 1 gâche électrique 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .3 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .4 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .5 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .6 Récupéré les charnières.
 - .7 Récupéré le seuil tombant .

-
- .8 Récupéré le ferme-porte.
 - .9 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .10 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
 - .11 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
 - .11 Groupe 11 : Porte 225
 - .1 Récupéré la serrure mortaise fonction entrepôt. Changer la poignée pour une modèle L03, fini 626 satin chrome, changer le cylindre.
 - .2 Récupéré les 3 charnières.
 - .3 Récupéré le ferme-porte .
 - .4 Ajouter une 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .5 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .6 Ajouter un 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .7 Ajouter 1 seuil tombant appliqué en surface, 50A, anodisé clair de Unique.
 - .8 Remplacer le coupe-son par un nouveau coupe-son auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
 - .10 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .11 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
 - .12 Groupe 12 : Porte 226a
 - .1 Changer la serrure mortaise fonction bureau par 1 serrure mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 Récupéré les 3 charnières
 - .3 Récupéré le seuil tombant.
 - .4 Ajouter 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirer.
 - .5 Ajouter une 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .6 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .7 Ajouter un 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .8 Remplacer le coupe-son par un nouveau coupe-son auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
 - .10 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .11 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
 - .13 Groupe 13, Porte 252a

- .1 Changer la serrure mortaise fonction bureau par 1 serrure mortaise fonction salle de classe, Ansi F05, L9070, Schlage, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 Récupéré les 3 charnières.
 - .3 Ajouter un seuil tombant appliqué en surface, 50A, anodisé clair de Unique.
 - .4 Ajouter un 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .5 Remplacer le coupe-son par un nouveau coupe-son auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .6 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .7 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
- .14 Groupe 14, Porte 251-A
- .1 Conserver toute la quincaillerie existante sur cette porte.
 - .2 Changer le cylindre Abloy par un cylindre Schlage sur le chemin de clé du client.
- .15 Groupe 15, Porte140-01Ac
- .1 1 Serrure Assa Abloy Dual Force 2190, fonction latch holdback, poignée à tirée côté extérieur, **push paddle poignée** 02 côté intérieur, fini 628, cylindre inclus.
 - .2 6 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, de dimension adapté au cadre existant, calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 2 verrous encastrés.
 - .4 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la poussé sur la porte active.
 - .5 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .6 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .16 Groupe 16 : Portes 140-01B, 140-01Ea
- .1 1 Serrure **ANSI-F86 ND80PD fonction entrepôt, Schlage, série ND, poignée modèle tubular** ~~mortaise fonction entrepôt L9080, Schlage série L, poignée modèle L03~~, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la poussée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .6 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .7 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .17 Groupe 17 : Portes 140-02a, 140-04a, 140-05a
- .1 1 Serrure ANSI F84 Fonction salle de classe ND70PD, Schlage, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.

- .2 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - .3 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.
 - .4 Récupéré les 3 charnières.
 - .5 Récupéré les coupe-sons.
 - .6 Ajuster tous les éléments de quincaillerie récupérés.
 - .7 Enlever toutes traces de vieille peinture sur tous les éléments de quincaillerie récupérée.
 - .8 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .**
- .18 Groupe 18 : Porte 137a, **140-01D, 140-09, 140-10**
- .1 1 Serrure mortaise fonction entrepôt ~~L9080~~ **L9480**, Schlage série L, poignée modèle L03, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.
 - .2 3 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1 NRP.
 - .3 1 gâche électrique, 24 Volts, Von Duprin ~~6211~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 Ferme-porte LCN, fini aluminium modèle 4040, ULC, montage du côté de la tirée, bras de retenue avec option maintient en position ouverte .
 - .6 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
 - ~~.7 1 Seuil tombant: Unique, mortaisé, anodisé clair, 50K.~~
 - .8 Coupe-son: auto-collant, en santoprène, CF-10, Unique, au pourtour du cadre.
 - .9 La porte sera reliée à un lecteur de carte par d'autre.
- .19 Groupe 19, Porte 140-01Aa
- .1 1 Serrure Assa Abloy Dual Force 2190, fonction latch holdback, poignée à tirée côté extérieur, **push paddle** poignée ~~02~~ côté intérieur, fini 628, cylindre inclus.
 - .2 6 Charnières mortaisé NRP: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, NRP, 5BB1.
 - .3 2 verrous encastrés avec plaque de protection au sol.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Prévoir 1 power supply pour 6 portes maximum.
 - .5 1 ouvre-porte automatique, fonctionnant à basse énergie : LCN 4640.
 - .6 **2 +** bouton-poussoirs pour montage encastré carré 120mm X 120mm avec pictogramme de personne à mobilité réduite.
 - .7 1 protège pêne LG 14, en acier inoxydable de Ives.
 - .8 1 interrupteur à clé, 653-04-NS, fini SF-626 de Schlage.
 - .9 1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.
- .20 Groupe 20 : Porte 140-08**
- .1 1 Serrure ANSI-F86 ND80PD fonction entrepôt, Schlage, série ND, poignée modèle tubular, fini 626 satin chrome, cylindre inclus.**

- .2 **3 Charnières mortaisé: Ives, 5 charnons à roulements à billes, 4½" x 4", calibre 0.134, fini en acier inoxydable, 5BB1.**
- .3 **1 Butoir au mur: Ives, base en aluminium avec pare-choc en caoutchouc convexe, WS402CVX.**
- .21 **Groupe 21, Porte 045**
 - .1 **Conserver toute la quincaillerie existante sur cette porte.**
 - .2 **Changer le cylindre Abloy par un cylindre Schlage sur le chemin de clé du client.**
 - .3 **Ajouter un transfert de courant EPT-2. de Von-Duprin.**
 - .4 **Ajouter une gâche électrique 24 Volts, Von Duprin 6211.**

2.3 **FIXATIONS**

- .1 Seules des fixations fournies par le fabricant peuvent être utilisées. Le non-respect de cette exigence peut compromettre les garanties et invalider les étiquettes d'homologation, le cas échéant.
- .2 Fournir les vis, les boulons, les tampons expansibles et les autres dispositifs de fixation nécessaires à un assujettissement satisfaisant et au bon fonctionnement des articles de quincaillerie.
- .3 Les pièces de fixation apparentes doivent avoir le même fini que l'article de quincaillerie posé.
- .4 Utiliser des pièces de fixation en matériau compatible avec celui qu'elles traversent.

2.4 **CLÉS**

- .1 Pour tous les groupes de quincaillerie sauf autrement indiqué, les cylindres devront être fait sur le chemin de clé des clients de la compagnie Schlage. Prévoir 2 chemins de clé différent de cette compagnie.
- .2 Pour les portes suivantes 140-01Aa, 140-01Ab, 140-01Ac, 140-01D, **136a, 137a, 140-09 et 140-10**, les cylindres devront être fait sur le chemin de clé du client de la compagnie Abloy.
- .3 Préparer une liste détaillée des clés en collaboration avec le Représentant du Ministère.
- .4 Fournir deux (2) clés pour chacune des serrures prévues aux termes du présent contrat.
- .5 Fournir trois (3) passe-partout pour chaque groupe de passe-partout ou de passe-partout partiels.
- .6 Estamper les numéros de code de serrure sur les clés et les barilletts.
- .7 Fournir les rotors provisoires, qui seront utilisés durant la construction.
- .8 Remettre au Représentant du Ministère la totalité des rotors définitifs, avec leurs clés.

Partie 3 **Exécution**

3.1 **INSTALLATION**

- .1 Instructions du fabricant : se conformer aux exigences, recommandations et spécifications écrites du fabricant, y compris aux bulletins techniques et aux instructions

d'installation précisées dans les catalogues de produits et sur les cartons d'emballage, ainsi qu'aux indications des fiches techniques.

- .2 Fournir aux fabricants des portes et des bâtis métalliques les gabarits d'installation et les instructions complètes qui leur permettront de préparer leurs produits à recevoir les articles de quincaillerie prescrits dans la présente section.
- .3 Fournir, avec chaque article de quincaillerie, les instructions d'installation du fabricant.
- .4 Installer les articles de quincaillerie aux positions normalisées conformes aux exigences du Canadian Metric Guide for Steel Doors and Frames (Modular Construction), élaboré par l'ACFPA.
- .5 Si l'installation est telle que la butée touchera la poignée, poser la butée de façon qu'elle en heurte le bas.
- .6 Installer une armoire de contrôle des clés.
- .7 N'utiliser que les dispositifs de fixation fournis par le fabricant.
 - .1 Les dispositifs de fixation rapide, sauf s'ils sont spécifiquement fournis par le fabricant, ne seront pas acceptés.
- .8 Lorsque le Représentant du Ministère en fera la demande, retirer les rotors provisoires des serrures.
 - .1 Remplacer les rotors provisoires par des rotors définitifs, puis vérifier le fonctionnement de toutes les serrures.

3.2 RÉGLAGE

- .1 Régler les articles de quincaillerie, les dispositifs de manoeuvre et de commande ainsi que les ferme-porte de façon qu'ils fonctionnent en souplesse, qu'ils soient sécuritaires et qu'ils assurent une parfaite étanchéité à la fermeture.
- .2 Lubrifier les articles de quincaillerie, les dispositifs de manoeuvre et de commande ainsi que toutes les pièces mobiles.
- .3 Ajuster les articles de quincaillerie pour portes de manière qu'ils assurent un contact parfait entre les portes et leur bâti.

3.3 NETTOYAGE

- .1 Nettoyage en cours de travaux : effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11 - Nettoyage.
- .2 Gestion des déchets : trier les déchets en vue de leur réutilisation/réemploi et de leur recyclage, conformément à la section 01 74 21 - Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

3.4 DÉMONSTRATION

- .1 Organisation du système et de l'armoire de contrôle des clés
 - .1 Organiser un système de contrôle des clés comprenant : étiquettes des clés de référence, étiquettes des doubles, index numérique, index alphabétique, index des changements de clés, porte-étiquette, registre et fiches de réception des clés.
 - .2 Placer les clés de référence et les doubles dans l'armoire à clés, sur leurs crochets respectifs.

- .3 Verrouiller l'armoire des clés et en remettre la clé au Représentant du Ministère.
- .2 Information donnée au personnel d'entretien
 - .1 Donner au personnel d'entretien l'information nécessaire sur ce qui suit.
 - .1 Les méthodes appropriées de nettoyage et d'entretien des articles de quincaillerie.
 - .2 Les caractéristiques, la fonction, la manipulation et l'entreposage des clés.
 - .3 Fonction, manipulation et entreposage des clés servant au réglage des ferme-porte, des serrures, des articles de quincaillerie pour portes d'issue.
- .3 Faire une démonstration du fonctionnement des éléments, ainsi que des caractéristiques de réglage et de lubrification.

3.5 PROTECTION

- .1 Protéger les matériels et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et aux matériels adjacents par l'installation de la quincaillerie pour portes.

FIN DE LA SECTION

PART 1 General**1.1 RELATED REQUIREMENTS**

- .1 Section 08 11 01 - Metal frames
- .2 Section 08 11 16 - Aluminium frames
- .3 Section 08 14 16 - Flush wood doors

1.2 REFERENCES

- .1 American National Standards Institute (ANSI) / Builders Hardware Manufacturers Association (BHMA)
 - .1 ANSI/BHMA A156.1-2000, American National Standard for Butts and Hinges.
 - .2 ANSI/BHMA A156.2-2003, Bored and Preamsembled Locks and Latches.
 - .3 ANSI/BHMA A156.3-2001, Exit Devices.
 - .4 ANSI/BHMA A156.4-2000, Door Controls - Closers.
 - .5 ANSI/BHMA A156.5-2001, Auxiliary Locks and Associated Products.
 - .6 ANSI/BHMA A156.6-2005, Architectural Door Trim.
 - .7 ANSI/BHMA A156.8-2005, Door Controls - Overhead Stops and Holders.
 - .8 ANSI/BHMA A156.10-1999, Power Operated Pedestrian Doors.
 - .9 ANSI/BHMA A156.12-2005, Interconnected Locks and Latches.
 - .10 ANSI/BHMA A156.13-2002, Mortise Locks and Latches Series 1000.
 - .11 ANSI/BHMA A156.14-2002, Sliding and Folding Door Hardware.
 - .12 ANSI/BHMA A156.15-2006, Release Devices - Closer Holder, Electromagnetic and Electromechanical.
 - .13 ANSI/BHMA A156.16-2002, Auxiliary Hardware.
 - .14 ANSI/BHMA A156.17-2004, Self-closing Hinges and Pivots.
 - .15 ANSI/BHMA A156.18-2006, Materials and Finishes.
 - .16 ANSI/BHMA A156.19-2002, Power Assist and Low Energy Power - Operated Doors.
 - .17 ANSI/BHMA A156.20-2006, Strap and Tee Hinges and Hasps.
- .2 Canadian Steel Door and Frame Manufacturers' Association (CSDMA)
 - .1 CSDMA Recommended Dimensional Standards for Commercial Steel Doors and Frames - 2009.

1.3 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Submit in accordance with Section 01 33 00 - Submittal Procedures.
- .2 Product Data:
 - .1 Submit manufacturer's instructions, printed product literature and data sheets for door hardware and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.
- .3 Hardware List:

-
- .1 Submit contract hardware list. Indicate specified hardware, including make, model, material, function, size, finish and other pertinent information.
 - .4 Manufacturer's Instructions: submit manufacturer's installation instructions.
- 1.4 CLOSEOUT SUBMITTALS**
- .1 Submit in accordance with Section 01 78 00 - Closeout Submittals.
 - .2 Operation and Maintenance Data: submit operation and maintenance data for door hardware for incorporation into manual.
- 1.5 MAINTENANCE MATERIALS SUBMITTALS**
- .1 Extra Stock Materials:
 - .1 Supply maintenance materials in accordance with Section 01 78 00 - Closeout Submittals.
 - .2 Tools:
 - .1 Supply 2 sets of wrenches for door closers, locksets and fire exit hardware.
- 1.6 QUALITY ASSURANCE**
- .1 Regulatory Requirements:
 - .1 Hardware for doors in fire separations and exit doors certified by a Canadian Certification Organization accredited by Standards Council of Canada.
 - .2 Certificates: product certificates signed by manufacturer certifying materials comply with specified performance characteristics and criteria and physical requirements.
- 1.7 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING**
- .1 Deliver, store and handle materials in accordance with Section 01 61 00 - Common Product Requirements and with manufacturer's written instructions.
- 1.8 ACCEPTABLE MATERIALS OR PRODUCTS**
- .1 When materials or products are specified by trade-mark, consult Instructions to tenders to inquire procedure to follow for the request for approval of materials or substitutes.
- PART 2 Products**
- 2.1 HARDWARE ITEMS**
- .1 Use one manufacturer's products only for similar items.
- 2.2 DOOR HARDWARE**
- .1 Group 01 : Doors 140-02d, 140-03a, 140-04c, 140-05c
 - .1 1 cylindrical lockset, ANSI F82 –office lock, ND50PD, Schlage série ND, model tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.
 - .2 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .3 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.

-
- .4 Recupérate 3 hinges.
 - .5 Recupérate soundproofing door seal
 - .6 Adjust all elements.
 - .7 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
- .2 Group 02 : Doors 140-07, 212-03, 212-04, 212-05a, 212-06a, 212-07a, 212-09, 212-10a, 212-11a, 212-12a, 212-13, 212-16, 212-17
- .1 1 cylindrical lockset, ANSI F84 –classroom, ND70PD, Schlage série ND, model tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .4 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .5 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
- .3 Group 03 : Doors ~~140-01D~~, 212-01E, ~~140-09~~, ~~140-10~~
- .1 1 mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 electric strike 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 lock guard LG 14 by Ives , stainless steel finishes.
 - .6 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
 - .7 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .8 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .9 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .10 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .4 Group 04 : Door 140-01Ab
- .1 1 mortise lock ~~L9080~~ **L9480** Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin ~~6211~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 Electronic low energy door operator LCN 4640.
 - .6 **1** ~~2~~ square 120mm X 120mm recessed mount push buttons with disabled person pictogram.
 - .7 1 lock guard LG 14 by Ives , stainless steel finishes.
 - .8 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.

-
- .5 Group 05 : Doors 140-06, ~~140-08,~~
- .1 1 **ANSI-F86 ND80PD function storeroom, Schlage, serie ND, modele tubular lever** ~~mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03-lever,~~ 626 satin chrome finish, ~~mortise~~ cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
- .6 Group 06 : Door 135 **and 136**
- .1 1 mortise lock ~~L9080~~ **L9480** Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03 lever, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges, NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
 - .4 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .5 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .6 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
- .7 Group 07 : Door 212-01Aa
- .1 1 Panic exit device : Mortise lock device, function ANSI F09, 9875L-NL, Von Duprin, model lever – night latch, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 lock guard LG 14 by Ives , stainless steel finishes.
 - .6 1 Electronic low energy door operator LCN 4640.
 - .7 1 square 120mm X 120mm recessed mount push buttons with disabled person pictogram.
 - .8 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .9 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .10 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .11 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .8 Group 08 : Door 212-02
- .1 Top hung sliding system for concealed installation (inside partition); for 45 mm thick wood doors; to support 80kg; with superior quality ball bearings; length of rail to fit opening; concealed bumpers. Such as DN80FT by Richelieu or approved replacement product by means of an addendum according to the requirements stated in the General Instructions to Bidders.
 - .2 2 rectangular stainless steel handles; for 45mm thick wood doors; 550mm height; 80mm depth; 40 mm width. Such as 710DHH2S105170 by Richelieu or

approved replacement product by means of an addendum according to the requirements stated in the General Instructions to Bidders.

- .9 Group 09 : Door 212-15
 - .1 2 Single dummy trim ND170, Schlage, model tubular lever, 626 satin chrome finish.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm push side closer mount with hold open option.
 - .4 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .5 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .6 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
- .10 Group 10: Door 212-05c
 - .1 Change lock ND75PD Schlage by 1 mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03 lever, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 1 electric strike 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .3 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .4 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .5 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .6 Recupérate hinges.
 - .7 Recupérate automatic door bottom.
 - .8 Recupérate door closer.
 - .9 Adjust all elements.
 - .10 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .11 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .11 Group 11 : Door 225
 - .1 Recupérate storeroom function mortise lock. Change knob for model L03 lever, 626 satin chrome finish, replace mortise cylinder.
 - .2 Recupérate 3 hinges.
 - .3 Recupérate door closer.
 - .4 Add 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .5 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .6 Add 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .7 Add automatic surface door bottom, anodized aluminum, 50A by Unique.
 - .8 Replace soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.
 - .10 Adjust all elements.

-
- .11 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .12 Group 12 : Door 226a
 - .1 Change mortaise lock by 1 mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 Recuperate 3 hinges
 - .3 Recuperate automatic door bottom.
 - .4 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
 - .5 Add 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .6 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .7 Add 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .8 Replace soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.
 - .10 Adjust all elements.
 - .11 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .13 Group 13, Door 252a
 - .1 Change mortaise office lock by 1 mortise lock L9070 classroom lock, L-series by Schlage, model L03, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 Recuperate 3 hinges.
 - .3 Add automatic surface door bottom, anodized aluminum, 50A by Unique.
 - .4 Add 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .5 Replace soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .6 Adjust all elements.
 - .7 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .14 Group 14, Door 251-A
 - .1 Maintain all existing hardware on door.
 - .2 Change Abloy cylinder for Schlage cylinder to fit client keying system.
 - .15 Group 15, Door 140-01Ac
 - .1 1 Lock Assa Abloy Dual Force 2190, latch holdback function, pull handle on exterior side, **push paddle** ~~02-handle~~ on interior side, 628 finish, cylinder included.
 - .2 6 full mortise hinges, NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.
 - .3 2 manual flush bolts inactive door.
 - .4 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm push side closer mount with hold open option, on active door.
 - .5 1 lock guard LG 14 by Ives, stainless steel finishes.
 - .6 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.

- .16 Group 16 : Doors 140-01B, 140-01Ea
- .1 1 **ANSI-F86 ND80PD function storeroom, Schlage, serie ND, modele tubular lever** ~~mortise lock L9080 Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03-lever,~~ 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 Door closer LCN, plated finish model 4040 ULC, parallel arm push side closer mount with hold open option.
 - .6 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .7 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .17 Group 17 : Doors 140-02a, 140-04a, 140-05a
- .1 1 Cylindrical lockset ANSI F84, classroom security lock, ND70PD, Schlage, model tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.
 - .2 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - .3 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.
 - .4 Recupérate 3 hinges.
 - .5 Recupérate soundproofing door seal.
 - .6 Ajust all elements.
 - .7 Remove all traces of existing paint on all recuperated hardware elements.
 - .8 **1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.**
- .18 Group 18 : Door 137a, **140-01D, 140-09, 140-10**
- .1 1 mortise lock ~~L9080~~ **L9480** Storeroom lock, L-series by Schlage, model L03 lever, 626 satin chrome finish, mortise cylinder included.
 - .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.
 - .3 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin ~~6211~~ **6216**.
 - .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
 - .5 1 Door closer LCN, plated finish model 4040, parallel arm pull side closer mount with hold open option.
 - .6 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.
 - ~~.7 1 automatic door bottom: anodized aluminum, 50K by Unique.~~
 - .8 Soundproofing door seal: self adhesive, santopren, CF-10 of Unique, on frame perimeter.
 - .9 The door will be connected to a card reader supplied by others.
- .19 Group 19, Door 140-01Aa
- .1 1 Lock Assa Abloy Dual Force 2190, latch holdback function, pull handle on exterior side, **push paddle** ~~02-handle~~ on interior side, 628 finish, cylinder included.
 - .2 6 full mortise hinges NRP: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, NRP, 5BB1 by Ives.

- .3 2 manual flush bolts with protection plate on floor.
- .4 1 Power supply, Schlage PS-902. Provide 1 power supply for 6 doors maximum.
- .5 1 Electronic low energy door operator LCN 4640.
- .6 **2** 4 square 120mm X 120mm recessed mount push buttons with disabled person pictogram.
- .7 1 lock guard LG 14 by Ives, stainless steel finishes.
- .8 1 key switch, 653-04-NS, finish SF-626 by Schlage.
- .9 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.

.20 Group 20 : Door 140-08,

- .1 1 ANSI-F86 ND80PD function storeroom, Schlage, serie ND, modele tubular lever, 626 satin chrome finish, cylinder included.**
- .2 3 full mortise hinges: 5 knuckle, ball bearings, 4½" x 4", 0.134 gauge, stainless steel finish, 5BB1 by Ives.**
- .3 1 wall bumper: Ives, aluminum base with convex rubber bumper, WS402CVX.**

.21 Group 21: Door 251-A

- .1 Maintain all existing hardware on door.**
- .2 Change Abloy cylinder for Schlage cylinder to fit client keying system.**
- .3 Add 1 electric power transfer EPT-2 by Von Duprin.**
- .4 Add 1 Electric strike, 24 Volts, Von Duprin 6211.**

2.3 FASTENINGS

- .1 Use only fasteners provided by manufacturer. Failure to comply may void warranties and applicable licensed labels.
- .2 Supply screws, bolts, expansion shields and other fastening devices required for satisfactory installation and operation of hardware.
- .3 Exposed fastening devices to match finish of hardware.
- .4 Use fasteners compatible with material through which they pass.

2.4 KEYING

- .1 For all hardware groups except where otherwise stated, keying system of cylinders are to match client's keying system by Schlage manufacturer. Provide two different keying system from this company.
- .2 For the following doors: 140-01Aa, 140-01Ab, 140-01Ac, 140-01D, **136a, 137a, 140-09 and 140-10**, cylinders must be keyed on Abloy company keying system of client.
- .3 Prepare detailed keying schedule in conjunction with Departmental Representative.
- .4 Supply keys in duplicate for every lock in this Contract.
- .5 Supply 3 master keys for each master key or grand master key group.
- .6 Stamp keying code numbers on keys and cylinders.
- .7 Supply construction cores.
- .8 Hand over permanent cores and keys to Departmental Representative.

PART 3 Execution**3.1 INSTALLATION**

- .1 Manufacturer's Instructions: comply with manufacturer's written recommendations, including product technical bulletins, product catalogue installation instructions, product carton installation instructions, and data sheets.
- .2 Supply metal door and frame manufacturers with complete instructions and templates for preparation of their work to receive hardware.
- .3 Supply manufacturers' instructions for proper installation of each hardware component.
- .4 Install hardware to standard hardware location dimensions in accordance with CSDFMA Canadian Metric Guide for Steel Doors and Frames (Modular Construction).
- .5 Where door stop contacts door pulls, mount stop to strike bottom of pull.
- .6 Install key control cabinet.
- .7 Use only manufacturer's supplied fasteners.
 - .1 Use of "quick" type fasteners, unless specifically supplied by manufacturer, is unacceptable.
- .8 Remove construction cores locks when directed by Departmental Representative.
 - .1 Install permanent cores and ensure locks operate correctly.

3.2 ADJUSTING

- .1 Adjust door hardware, operators, closures and controls for optimum, smooth operating condition, safety and for weather tight closure.
- .2 Lubricate hardware, operating equipment and other moving parts.
- .3 Adjust door hardware to ensure tight fit at contact points with frames.

3.3 CLEANING

- .1 Progress Cleaning: clean in accordance with Section 01 74 11 - Cleaning.
- .2 Waste Management: separate waste materials for reuse and recycling in accordance with Section 01 74 21 - Construction/Demolition Waste Management and Disposal.

3.4 DEMONSTRATION

- .1 Keying System Setup and Cabinet:
 - .1 Set up key control system with file key tags, duplicate key tags, numerical index, alphabetical index and key change index, label shields, control book and key receipt cards.
 - .2 Place file keys and duplicate keys in key cabinet on their respective hooks.
 - .3 Lock key cabinet and turn over key to Departmental Representative.
- .2 Maintenance Staff Briefing:
 - .1 Brief maintenance staff regarding:
 - .1 Proper care, cleaning, and general maintenance of projects complete hardware.
 - .2 Description, use, handling, and storage of keys.

- .3 Use, application and storage of wrenches for door closers, locksets, and fire exit hardware.
- .3 Demonstrate operation, operating components, adjustment features, and lubrication requirements.

3.5 PROTECTION

- .1 Protect installed products and components from damage during construction.
- .2 Repair damage to adjacent materials caused by door hardware installation.

END OF SECTION