

## PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

- |  |   |
|--|---|
| 1.1 EXIGENCES<br><u>CONNEXES</u>   | .1 Remplacement de briques - Section 04 03 31.<br>.2 Mortier et coulis pour maçonnerie - Section 04 05 12.  |
| 1.2 REFERENCES<br><u></u>  | .1 ASTM International Inc.<br>.1 ASTM A666-10, Standard Specification for<br>Annealed or Cold-Worked Austenitic Stainless Steel<br>Sheet, Strip, Plate, and Flat Bar.<br><br>.2 Association canadienne de normalisation (CSA)/CSA<br>International.<br>.1 CAN/CSA-A370-14 Connecteurs pour la maçonnerie.<br>.2 CAN/CSA-A371-14 Maçonnerie des bâtiments.<br>.3 CSA S304.1, Design of Masonry Structures.   |
| 1.3 DOCUMENTS ET<br>ÉCHANTILLONS À<br>SOUMETTRE POUR<br>APPROBATION/ <u>INFORMATI</u><br><u>ON</u> | .1 Soumettre les documents et les échantillons requis<br>conformément à la section 01 33 00.<br><br>.2 Fiches techniques :<br>.1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi<br>que les spécifications et la documentation du fabricant<br>concernant les produits à utiliser dans le cadre des<br>présents travaux.<br>.2 Soumettre deux (2) exemplaires des fiches<br>signalétiques (FS) requises aux termes du SIMDUT<br>(Système d'information sur les matières dangereuses<br>utilisées au travail).<br><br>.3 Échantillons :<br>.1 Soumettre les échantillons requis conformément<br>aux prescriptions de la section 01 33 00, et à celles<br>indiquées ci-après.<br>.1 Soumettre deux (2) échantillons de chaque<br>type d'armature à maçonnerie à utiliser dans la<br>réalisation du présent projet.<br><br>.4 Instructions du fabricant :<br>.1 Soumettre les instructions d'installation<br>fournies par le fabricant. |
| 1.4 ASSURANCE DE   | .1 Rapports des essais : soumettre les rapports des essais  |

LA QUALITÉ

certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.

- .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .3 Réunion préalable à la mise en oeuvre : tenir une réunion au cours de laquelle on examinera les exigences des travaux, les instructions du fabricant concernant l'installation ainsi que les termes de la garantie offerte par ce dernier. Se conformer à la section 01 33 00.
- .4 Échantillons de l'ouvrage :
  - .1 Construire les échantillons de l'ouvrage requis conformément aux prescriptions des sections 01 33 00 et section 04 03 31, ainsi qu'à celles indiquées ci-après :
    - .1 Réaliser un panneau-échantillon montrant les détails de pose des ancrages utilisés dans l'ouvrage en maçonnerie.
    - .2 Panneau-échantillon : réalisé avec les armatures, connecteurs et ancrages et selon les méthodes et la qualité d'exécution proposés.

1.5 MESURAGE SUR  
PLACE

- .1 Prendre les mesures nécessaires sur place afin de garantir un ajustement approprié des éléments mis en oeuvre.

1.6 TRANSPORT,  
ENTREPOSAGE  
ET MANUTENTION

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les armatures, les connecteurs et les ancrages de maçonnerie conformément aux prescriptions de la section 01 33 00, et à celles indiquées ci-après.
  - .1 Livrer les armatures, les connecteurs et les ancrages identifiés sur les dessins d'atelier et les dessins d'installation.

## PARTIE 2 - PRODUITS

### 2.1 MATÉRIAUX

- .1 Connecteurs : conformes aux normes CAN/CSA-A370 et CSA S304.1.
  - .1 Pièces d'ancrage en spirale. Pièces d'ancrage en spirale, à diamètre extérieur de 9,5 mm et en acier inoxydable de nuance 304. Établir la longueur des pièces d'ancrage pour assurer un noyage dans une distance d'au moins 50 mm dans le panneau de revêtement préfabriqué.
- .2 Enduits sur les armatures, selon la norme CAN/CSA-A370.
  - .1 Agent d'anti-corrosion et de liaisonnement. Agent d'anti-corrosion et de liaisonnement, en résine époxydique et à 3 composantes. Résistance de liaisonnement du béton, entre 2 et 3 MPa. Résistance de liaisonnement de l'acier, entre 1 et 2 MPa.

### 2.2 FAÇONNAGE

- .1 Les connecteurs et les ancrages doivent être façonnés conformément à la norme CAN/CSA-A370.
- .2 Avant d'être expédiés, les armatures, les connecteurs et les ancrages doivent clairement marqués selon les indications des dessins.

### 2.3 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE

- .1 Au moins cinq (5) semaines Avant d'entreprendre la mise en place des armatures, remettre au Représentant du Ministère, s'il en fait la demande, une copie certifiée du rapport des essais ayant été effectués en usine, faisant état des résultats des analyses physique et chimique de l'acier d'armature.
- .2 S'il en fait la demande, informer le Représentant du Ministère de la source d'approvisionnement proposée pour les matériaux à fournir.

## PARTIE 3 - EXÉCUTION

### 3.1 INSTRUCTIONS DU FABRICANT

- .1 Se conformer aux recommandations écrites du fabricant, y compris à tout bulletin technique disponible, aux instructions relatives à la manutention, à l'entreposage et à la mise en oeuvre des produits, et

aux indications des fiches techniques.

### 3.2 TRAVAUX PRÉPARATOIRES

- .1 Pièces d'ancrage. Assurer la supervision et la coordination des travaux de mise en place des ancrages métalliques pour la maçonnerie fournis aux termes d'autres sections et selon les dessins du projet.
- .2 Armatures existantes. Nettoyer les armatures existantes de tous les matières de corrosion et ce, afin d'exposer de l'acier propre et sec.

### 3.3 POSE

- .1 Pièces d'ancrage. À moins d'indications contraires, fournir et poser les armatures, les connecteurs et les ancrages conformément aux exigences des normes CAN/CSA-A370, CAN/CSA-A371, CSA-A23.1/A23.2 et CSA S304.1.
- .2 Enduit sur les armatures existantes. Enduire les armatures existantes apparentes et nettoyées et ce, en conformité avec les instructions du fabricant.

### 3.4 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE

- .1 Procéder aux inspections sur place conformément à la section 01 33 00.
- .2 Faire approuver l'emplacement des armatures, des connecteurs et des ancrages par le Représentant du Ministère avant la mise en place du mortier.

### 3.5 NETTOYAGE

- .1 Effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 33 00.
  - .1 Évacuer du chantier les matériaux/matériels en surplus, les déchets, les outils et l'équipement.