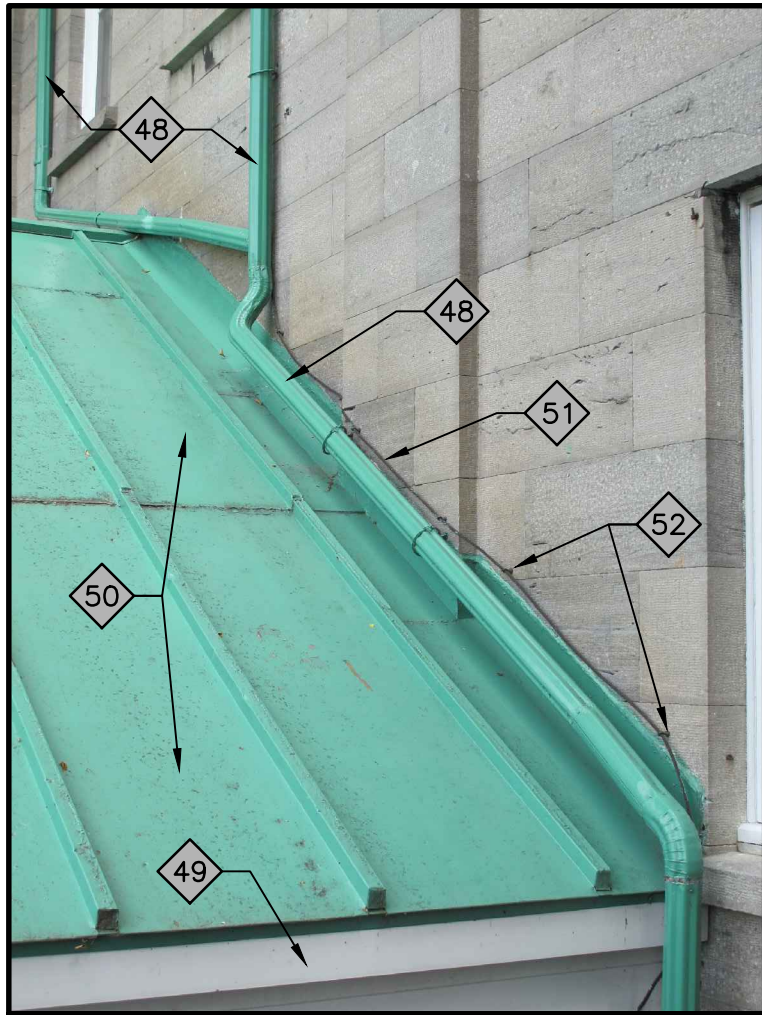


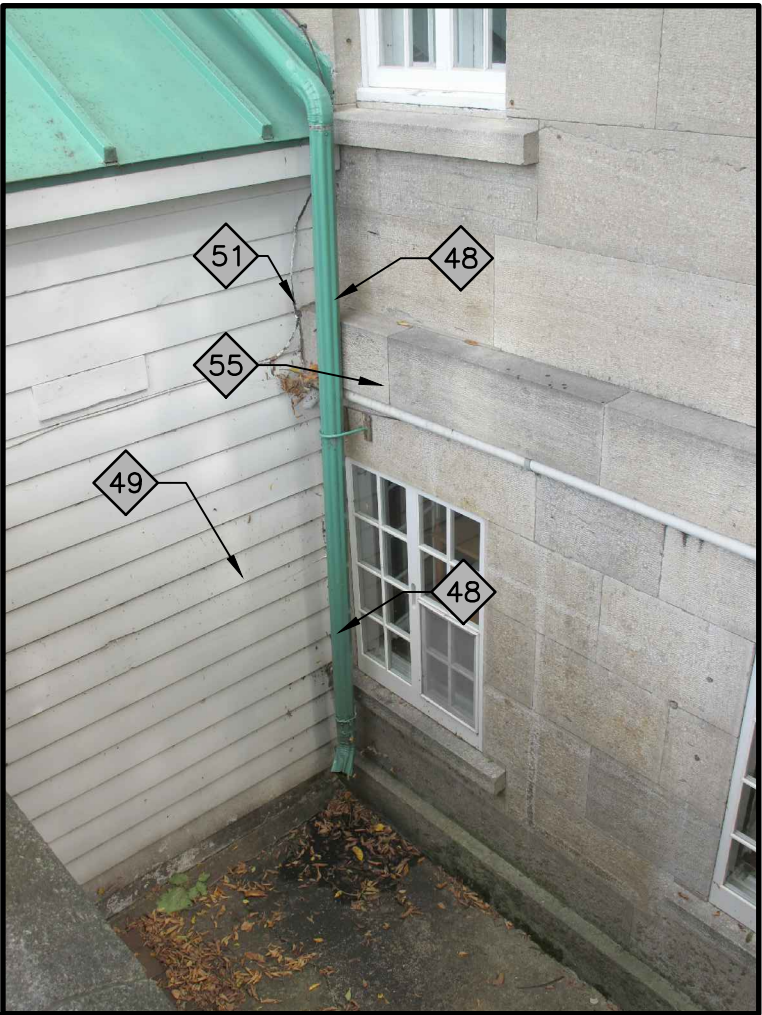
AuCAD / format A1 / S:\Pans\CLIENTS\Citadelle de Québec (132)\12 RÉSIDENCE DU GOUVERNEUR GÉNÉRAL\12.057742.001 - réflexion toiture 9630 - plans\2014-01-27_pour appel d'offres\A26\X33-PHOTO-R.057742.001.dwg



RÉSIDENCE DU COMMANDANT
COMMANDER'S RESIDENCE

PHOTO #14 - DESCENTES D'EAU
PHOTO #14 - WATER LEADERS

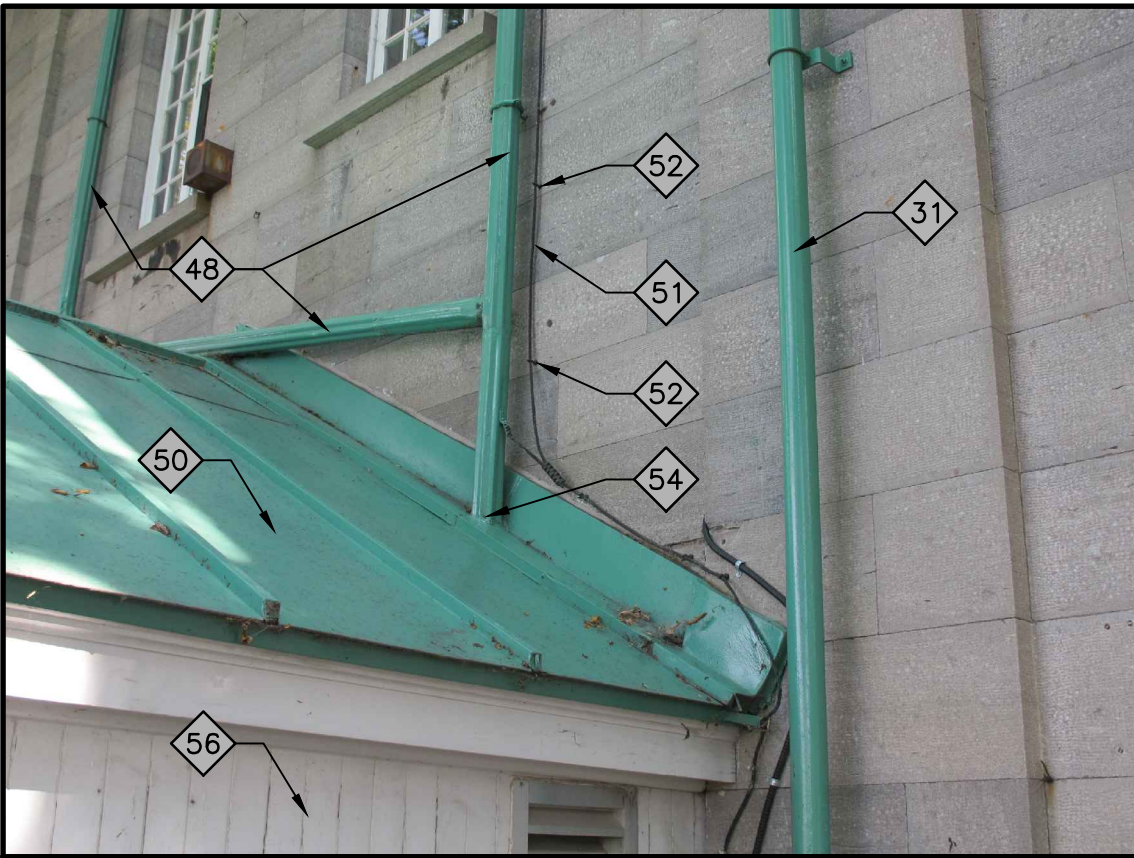
ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE



RÉSIDENCE DU COMMANDANT
COMMANDER'S RESIDENCE

PHOTO #15 - DESCENTES D'EAU
PHOTO #15 - WATER LEADERS

ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE



MESS DES OFFICIERS
OFFICERS' MESS

PHOTO #16 - DESCENTE D'EAU
PHOTO #16 - WATER LEADERS

ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE

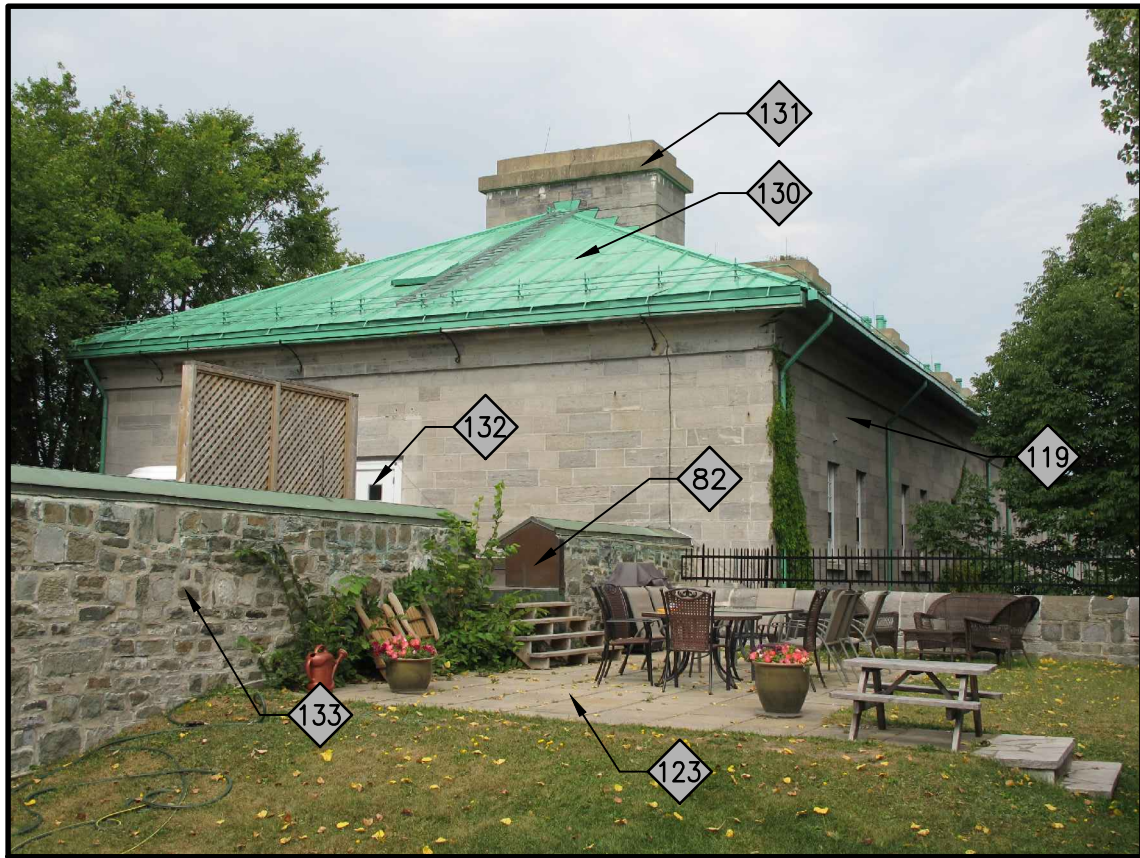
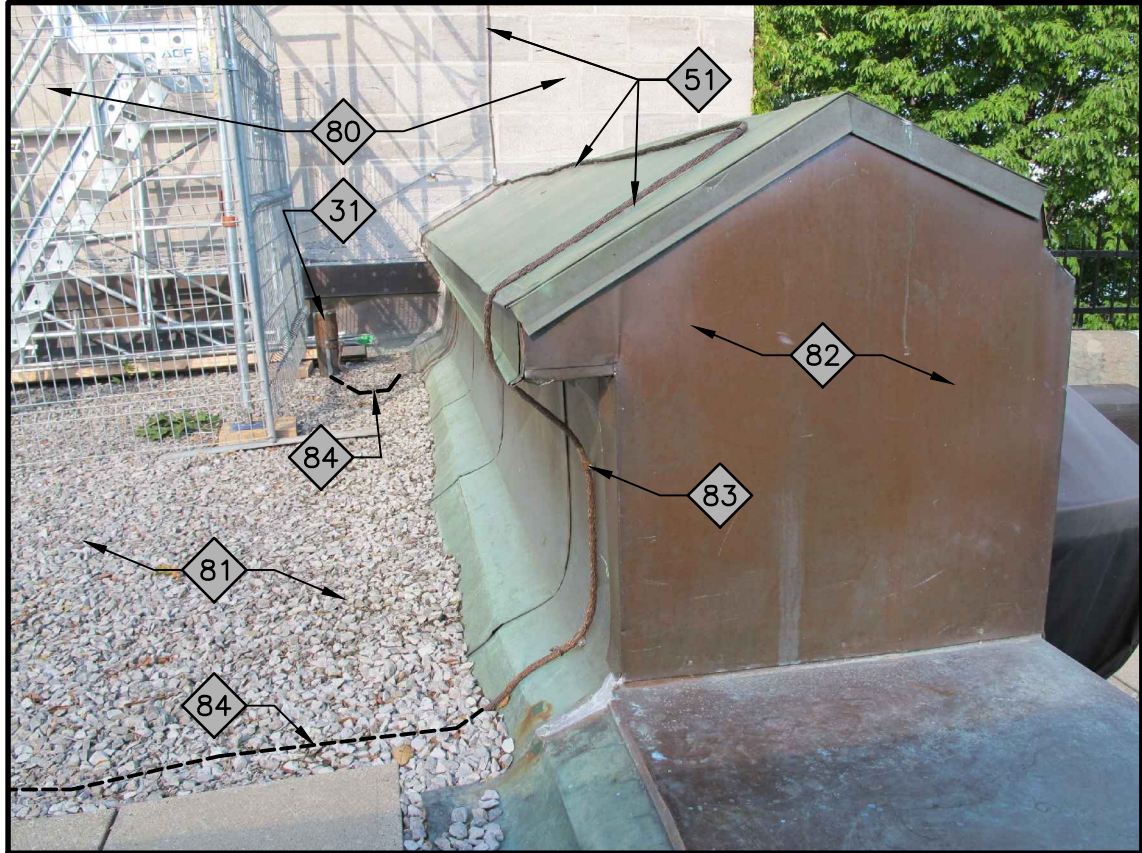


PHOTO #17 - FAÇADE SUD
PHOTO #17 - SOUTHERN FAÇADE

ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE



ENLÈVEMENT SYSTÈME EXISTANT
REMOVAL OF EXISTING SYSTEM

PHOTO #18 - PROTECTION CONTRE LA FOUDRE
PHOTO #18 - LIGHTNING PROTECTION

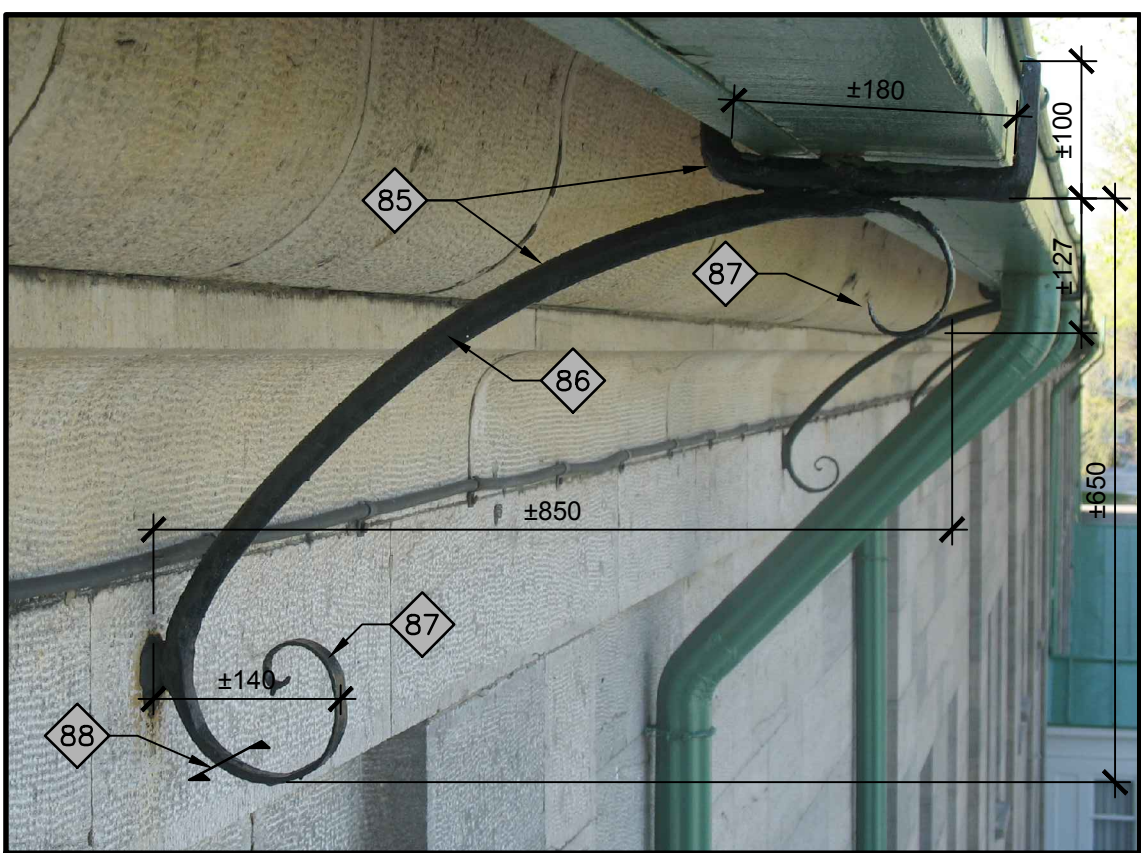
ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE



ENLÈVEMENT SYSTÈME EXISTANT
REMOVAL OF EXISTING SYSTEM

PHOTO #19 - PROTECTION CONTRE LA FOUDRE
PHOTO #19 - LIGHTNING PROTECTION

ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE



SUPPORTS EN FER FORGÉ
CAST IRON BRACKETS

PHOTO #20 - GOUTTIÈRES, TYPE 1
PHOTO #20 - GUTTERS, TYPE 1

ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE

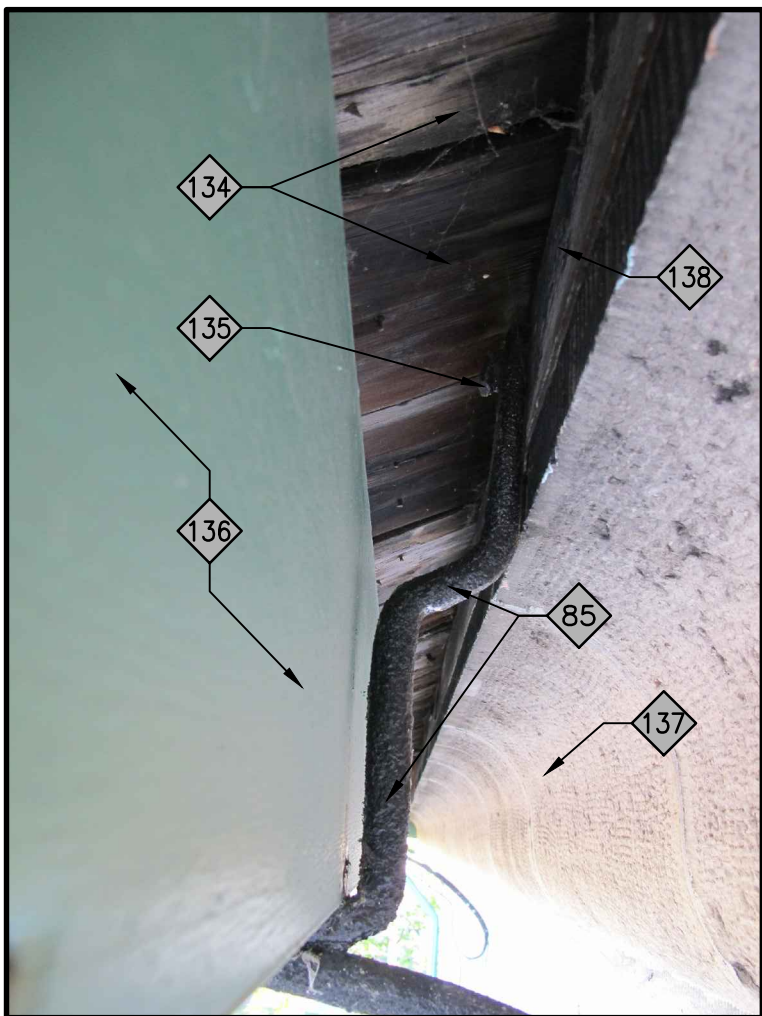
DESCRIPTION DÉTAILLÉE - SUPPORTS FER FORGÉ
DETAILED DESCRIPTION - CAST IRON BRACKETS

Réparations

1. Identifier chacun des supports en suivant la numérotation indiquée sur les plans;
2. Enlever tous les supports en prenant soin de ne pas endommager les pierres;
3. Décaper les supports au jet de sable pour enlever la peinture;
4. Réparer les extrémités recourbées des supports prévoir la réparation de 20 supports, sur un total de 30) en:
 - Coupant les extrémités recourbées des supports aux endroits où le métal est érodé et/ou percé;
 - Soudant de nouvelles extrémités recourbées, en acier inoxydable, à la partie conservée des supports (même forme et dimensions que l'existant, reproduire la volute si elle est disparue);
5. Peindre tous les supports (une couche d'apprêt, deux couches de finition);
6. Réinstaller tous les supports aux mêmes emplacements. Dans la partie inférieure, fixer la tige dans le parement de pierre à l'aide de mortier injectable, en réutilisant le trou existant. Dans la partie supérieure, voir note 135.

Repairs:

1. Tag each bracket based on the numbering indicated on the drawings;
2. Carefully remove all brackets without damaging the stones;
3. Scrape paint from supports using sandblasting;
4. Repair the curved ends of the brackets (assume 20 brackets to be repaired, out of 30) by:
 - Cutting the portions of the brackets where the metal is eroded and/or pierced;
 - Soldering stainless steel new curved ends to the conserved portion of the brackets (same profile and dimensions as existing, replicate the scroll if disappeared);
5. Paint all brackets (one primer coat, two finishing coats);
6. Reinstall all brackets in same locations. At the lower end, secure rod into stone facing with injectable mortar, reusing the existing hole. At the upper end, see note 135.



SUPPORTS EN FER FORGÉ
CAST IRON BRACKETS

PHOTO #21 - GOUTTIÈRES, TYPE 1
PHOTO #21 - GUTTERS, TYPE 1

ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE

