

H-3A BUANDERIE VENTILATION

Le but de cette spécification est pour l'entrepreneur de remplacer le conduit de ventilation de la buanderie. En outre, de nouveaux équipements de CFM doit être fourni et installé pour le système de ventilation.

H-3A.1. DESSIN & documents fournis

Blanchisserie Système de ventilation - C14-88-512-01

H-3A.2. RÈGLEMENT

Tous les règlements doivent être respectés;

- TP 11469E - Guide de protection structurale contre l'incendie
- Organisation maritime internationale – SOLAS
- IEEE 45 - Pratique recommandée pour les installations électriques sur les bord des navires
- SNAME technique et Research Bulletin No. 4-16
- SMACNA (Sheet Metal et climatisation Association nationale des entrepreneurs) - Normes de construction des conduits HVAC, le métal et flexible (2005)
- La norme ANSI / ASHRAE 151: 2010 - Pratiques pour mesurer, tester, le réglage et l'équilibrage de bord HVAC & R Systems

H-3A.3.

Avant de commencer les travaux, l'entrepreneur doit étiqueter et verrouiller chaque ventilateur alimentation du système / échappement définir comme par le MPO / 5737 manuel de sécurité de la flotte, 7.B.5 - lock-out et étiquetage. Entrepreneur doit installer / supprimer les verrous et les étiquettes en conséquence au cours de la portée des travaux. Officier électricien aidera entrepreneur pour identifier les endroits pour effectuer les lock-out, mais ne sera pas effectuer la serrure réelle sur. Entrepreneur / FSR doit fournir et installer leurs propres dispositifs de verrouillage et de conserver toutes les clés au cours de la portée de ce travail. À la fin de tous les travaux l'agent électrique doit être présent lors de toutes les serrures / tags sont enlevés.

H-3A.4.

Liste des équipements CVC pour être retiré par l'entrepreneur;

Un (1) du moteur du ventilateur d'échappement et l'enveloppe y compris Boutons de contrôle situés à Pont Portside bateau.

Tous sèche conduits d'échappement doit être démonté jusqu'au coude d'un diamètre de 11 pouces. Reportez-vous au dessin C14-88-512-01. Reportez-vous au dessin C14-88-512-01 pour identifier la section de conduit à être enlevé.

Tout le matériel de canalisation enlevé doit être recyclée autant que possible.

H-3A.5. Nouvel équipement de CVC

H-3A.5.1. DESSINS

Reportez-vous au dessin C14-88-512-01 pour l'emplacement de nouveaux équipements tels que filtres à charpie, conduits et backdraft amortisseur.

H-3A.5.2. CONDUIT ET ISOLATION (spécification)

Conduits doit être fabriqué à partir d'acier galvanisé conformément aux normes SMACNA. Pour la salle de lavage, l'épaisseur du conduit ne doit pas être inférieure à 22 ga. Pour le conduit de transition sur Détail A, la pièce ne doit pas être inférieure à 16 ga. Pour tous conduits dans la salle des machines, l'épaisseur du conduit ne doit pas être inférieure à 16 ga.

<https://www.smacna.org/>

Conduits dans les chambres et les conduits mécaniques traversant les frontières de classe A sera lourde calibré (minimum 3 mm). Tous les joints des conduits et les joints doivent être scellés avec Foil-Grip conduit d'étanchéité ou avec Hardcast mastic mastic.

H-3A.5.3. TRAPS LINT

pièges à Lint pour les trois sècheurs résidentiels seront Reversomatic LT400SD ou l'ATGC équivalent approuvé.

Lint piège pour la sècheuse commerciale unique est Reversomatic LT180 avec commande spéciale pour les connexions de conduit de 6 pouces ou l'ATGC équivalent approuvé.

H-3A.5.4. HATCH MÉTÉO Closeable

La météo trappe refermable doit être fourni et installé sur l'ouverture du conduit de ventilation. La trappe est similaire à celui précédemment installé et retiré depuis. Reportez-vous à Détail 7-B sur le navire dessin original 229-27 feuille 9 de 12.

H-3A.5.5. BACKDRAFT REGISTRE

amortisseurs de Backdraft doivent être installés en aval du filtre à charpie pour les sèche-linge et sèche-linge résidentielle 2 #. Les amortisseurs doivent être ronds en acier galvanisé, de 4 pouces.

MISE EN CALE SÈCHE ET RADOUB DU NGCC SIR WILLIAM ALEXANDER, 2015

Tout le matériel doit être levé selon les instructions du fabricant avec des élingues ou d'autres moyens appropriés et sécurisés. Ouvertures sur les différentes pièces d'équipement seront couverts lors de l'installation afin d'éliminer le risque de pénétration de corps étrangers. Entrepreneur est responsable de l'enlèvement des panneaux de plafond ainsi que pour remplacer les panneaux de plafond endommagés au cours de la portée des travaux. Entrepreneur sera responsable de réajuster les panneaux de plafond et les tuiles de finition afin de fournir une finition propre.

Nettoyage

Tous les conduits doivent être nettoyés après l'installation et avant l'acceptation par l'ATGC. Entrepreneur doit compléter cet article de spécification en collaboration avec H-3 Ventilation Duct Cleaning.

H-3A.7. PROCÉDURE D'ESSAI D'ACCEPTATION

But et portée

H-3A.7.1.

La procédure de test d'acceptation du système de ventilation doit être effectuée une fois l'équipement de CVC a été installé, connecté et a commencé sur le navire et est prêt à être exploité dans des conditions normales. Cette procédure doit vérifier le fonctionnement fonctionnelle de l'équipement de ventilation.

H-3A.7.2.

Les critères d'acceptation

L'équipement sous test doit répondre à toutes les exigences de la procédure de test afin d'être considéré comme fonctionnant selon les paramètres de conception requis. Le vendeur doit fournir une procédure de test écrit pour chacun des systèmes suivants. Ces procédures doivent être examinés et approuvés par le client avant d'effectuer le test. Une fois approuvé, tout écart de cette procédure est considérée comme non-conformité et doit être examiné par le représentant du client afin d'être accepté.

procédures de test d'acceptation prévues comprennent:

des mesures de vitesse de l'air à la sortie de ventilation. La vitesse de chaque séchoir doit être mesurée sur son propre, avec tous les autres sèche dans la position d'arrêt.

H-3A.7.3. Procédure de test et de documentation

La feuille d'enregistrement d'essai doit être complétée que le test est effectué. Des copies des notes écrites à la main doivent être prévus pour l'ATGC à la fin de l'essai, une copie écrite de type et copie électronique doivent être fournis dans les 10 jours suivant la fin de l'épreuve. notes écrites à la main et de type écrite exemplaires doivent être signés par le testeur ou une autorité désignée.

H-3A.7.4.

Le client doit être informé préalablement à toute épreuve ayant été réalisée pour que les services d'électricité et d'eau sont disponibles et de permettre l'ATGC pour assister les tests.

H-3A.7.5.

Avant de procéder à des tests, veiller à ce que tous les équipements et les outils test sont correctement calibrées et avoir des certificats valides cas échéant. Inclure la liste des équipements et des outils utilisés sur la feuille d'enregistrement de test.

H-3A.8. INSPECTION

H-3A.8.1.

Tous les travaux doivent être témoin par l'ATGC et l'arpenteur TCMSS traitant.

H-3A.9. LIVRABLES

H-3A.9.1.

Inspection

Toute la documentation fournie avec l'équipement de ventilation doit être remis à l'ACCAT.

H-3A.9.2.

Les manuels d'instruction

Entrepreneur doit fournir des manuels d'instruction avec listes de pièces nécessaires pour maintenir l'équipement fourni et accessoires.

H-3A.9.3.

Pièces de rechange

Entrepreneur doit fournir une liste des pièces de rechange recommandées et des outils spéciaux pour l'équipement de ventilation fourni.

H-3A.9.4.

certificat

MISE EN CALE SÈCHE ET RADOUB DU NGCC SIR WILLIAM ALEXANDER, 2015

Entrepreneur doit fournir équipements et de composants certificats, y compris tous les rapports d'essais et CSA et ULC I ou des certificats de conformité.

H-3A.9.5.
garantie

Tous les équipements et matériaux fournis sont sous garantie pour une période minimum de 24 mois à compter de la livraison ou 18 mois après l'acceptation de l'ATGC, selon la première éventualité.

H-3A BUANDERIE VENTILATION		RETOUR À LA TABLE DES MATIÈRES
1.0 Description 2.0 Quantités 3.0 Unités 4.0 Matériaux 5.0 Accessoires 6.0 Accessoires 7.0 Accessoires 8.0 Accessoires 9.0 Accessoires 10.0 Accessoires	<p>NOTES</p> <p>1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>2. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>3. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>4. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>5. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>6. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>7. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>8. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>9. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>10. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p>	<p>11. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>12. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>13. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>14. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>15. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>16. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>17. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>18. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>19. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> <p>20. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p>
 		
<p>PROJECT: CANADIAN COAST GUARD CROSS SIR WILLIAM ALEXANDER LAUNDRY EXHAUST DUCTING SYSTEM REPAIR/REPLACE PLAN, ELEVATION AND DETAIL MAIN DECK/LAUNDRY</p>		
<p>DATE: 17/11/15 DRAWN BY: [Name] CHECKED BY: [Name] APPROVED BY: [Name]</p>		