

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving
- PWGSC
1550, Avenue d'Estimauville
1550, D'Estimauville Avenue
Québec
Québec
G1J 0C7

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
TPSGC/PWGSC
601-1550, Avenue d'Estimauville
Québec
Québec
G1J 0C7

Title - Sujet NGCC DesGroseillers -Travaux divers	
Solicitation No. - N° de l'invitation F3017-15D418/A	Amendment No. - N° modif. 005
Client Reference No. - N° de référence du client F3017-15IND418	Date 2015-05-25
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCN-006-16406	
File No. - N° de dossier QCN-4-37342 (006)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-05-28	Time Zone Fuseau horaire Heure Avancée de l'Est HAE
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Lamarre, Jacynthe	Buyer Id - Id de l'acheteur qcn006
Telephone No. - N° de téléphone (418) 649-2776 ()	FAX No. - N° de FAX (418) 648-2209
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation

F3017-15D418/A

Client Ref. No. - N° de réf. du client

F3017-15IND418

Amd. No. - N° de la modif.

005

File No. - N° du dossier

QCN-4-37342

Buyer ID - Id de l'acheteur

qcn006

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Voir page suivante.

Solicitation No. - N° de l'invitation
F3017-15D418A

Amd. No. - N° de la modif.
005

Buyer ID - Id de l'acheteur
qcn006

Client Ref. No. - N° de réf. du client
F3017-15D418

File No. - N° du dossier
QCN-4-37342

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

L'appel d'offres ci-dessus mentionné est modifié comme suit :

Modification 5 :

Questions et réponses :

Question 10 : Item 8.0 et 10.0 (option) : Il est très difficile de compléter la soumission avec l'information actuelle fournie. Est-ce possible d'avoir pour chaque composante (pompe hydraulique principale, pompe hydraulique auxiliaire & moteur hydraulique), un descriptif clair comme dans le cas des bossoirs ?

Réponse 10: Moteur électrique principal:
Etatech motor CEMA 'C'
Frame: 405TZ, HP: 100, RPM: 1800, Volt: 460, Phase: 3

Pompe: Rexroth Pump: AA4V-90-HD-1-R /AA4V-90-HD-1-L-30202

Moteur hydraulique: Staffa - Fixed Displacement B270 Hydraulic Motor

Question 11 : Item 9.0 : Il nous est actuellement impossible de comprendre exactement la portée des travaux demandés. Est-ce possible d'avoir une photo avec un cercle au marqueur pour chaque section à réparer, avec des dimensions clair en pouce, et un petit descriptif de l'ouvrage pour chaque réparation?, et ce de façon distincte.

Réponse 11 : Voir dessins en pièces jointes. Prendre note que l'item 9.0 au complet est modifié comme suit :

9.0 HILOIRE D'ÉCOUTILLE PONT AVANT

Dessins de référence

- 68-HSK-34 Insulation and cover plate protection FWD Cargo Hatch Coaming
 - 68-H-49 Hatch Coamings forward hatch on upper deck Frs 154-165
 - 68-H-114-1 Insulation plan
- Annexe 6 Item 9

9.1 Description des travaux

9.1.1 Deux (2) sections de platting seront remplacés par une nouvelle plaque d'acier avec des dimensions équivalentes. Les dimensions sont comme suit : Section avant 12' x 13' vertical, 12' x 8" horizontale; Starboard section 4' x 13" vertical, 8' x 8" horizontale. Pour réaliser les travaux, certains plafonds devront être démontés. L'isolant recouvrant la structure (Rockwool recouvert d'un grille d'acier) sera également démonté pour permettre la découpe de l'acier ainsi que l'installation des nouvelles plaques insérées. Locaux possiblement touché inclue; Linen Locker, Chambre Utility Locker, Corridor Tribord, CO2 room, Crockery store, et le Gym.

9.1.2 La protection de plaque (avec support et barres plat) et le revêtement isolant doivent être reconstruits selon les plans fournis avec de nouveaux matériaux.

9.1.3 Les surfaces internes à nu doivent tous être recouvertes d'une couche de peinture d'apprêt Intergard 143. Une fois que la couche d'apprêt appliquée sur toutes les surfaces à nu, on doit poser deux (2) couches séparées de peinture blanche à l'epoxy Intergard 264. Chaque couche doit atteindre une épaisseur à sec (DFT) de ,005. Peinture a être fourni par la navire.

Solicitation No. - N° de l'invitation
F3017-15D418A

Amd. No. - N° de la modif.
005

Buyer ID - Id de l'acheteur
qcn006

Client Ref. No. - N° de réf. du client
F3017-15D418

File No. - N° du dossier
QCN-4-37342

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

-
- 9.1.4 Une fois la peinture séchée, remplir les boîtiers avec une isolation en fibre de verre type AF 331 4 pouce d'épais, ou équivalent, telle qu'identifié en 68-H-114-1. Isolation à être fourni par la navire.
- 9.1.5 Des nouveaux plaques ¼ " d'épais grade A sera soudée en position à l'aide de spécifications disponibles dans les dessins de référence.
- 9.1.6 Tout l'isolant qui aura été démonté devra être réinstallé selon la condition qui prévalait avant le démontage. Des ancrages appropriés devront être réinstallés pour fixer l'isolant.
- 9.2 Inspection
- 9.2.1 L'autorité d'inspection de la GCC et l'autorité technique de la GCC doivent toutes les deux être témoins des inspections suivantes :
- l'entre
- 9.3 Essai
- 9.3.1 Les essais qui suivent seront effectués :
- Mesure de l'épaisseur de la peinture qui a été appliquée.
- 9.4 Dessins et rapports
- 9.4.1 L'entrepreneur doit fournir à l'autorité technique de la GCC une copie PDF du rapport détaillant les travaux entrepris, les défauts, les réparations effectuées, les mesures et les lectures prises.

TOUTES LES AUTRES CLAUSES ET CONDITIONS DE MEURENT INCHANGÉES.