

Préavis d'adjudication de contrats PAC – (15-22024)**LE PORTEFEUILLE THÉRAPEUTIQUES EN SANTÉ HUMAINE TSH DU CONSEIL NATIONAL DE RECHERCHE
CANADA DEMANDE LE SERVICE D'UN TECHNICIEN EN MÉCANIQUE POUR ACCOMPLIR LES MAINTENANCES
REQUISES SUR L'ÉQUIPEMENT DE FERMENTATION**

- 1.0 ACAN - Le préavis d'adjudication de contrats est un avis public destiné aux fournisseurs pour leur faire part de l'intention d'un ministère ou d'un organisme d'attribuer un contrat à un fournisseur sélectionné à l'avance, ce qui permet aux autres fournisseurs de signaler leur intérêt à soumissionner en présentant un énoncé des capacités. Si aucun autre fournisseur ne présente, au plus tard à la date de clôture énoncée dans le préavis, d'énoncé des capacités montrant qu'il satisfait aux exigences établies dans le préavis d'adjudication de contrat, l'agent de négociation des contrats peut alors procéder à l'attribution du contrat au fournisseur sélectionné à l'avance.
- 1.1 Le Conseil national de recherches souhaite attribuer un contrat à fournisseur unique de Maintenance Mécanique - Pierre Lamarre Inc (MMPL) . MMPL a été choisi pour cet accord car ils sont le seul fournisseur connu avec l'habileté unique situé à maintenir et à fournir des conseils techniques et des services pour la réparation et l'entretien de notre longue liste de bioréacteurs et biopharmaceutique / équipement de fermentation énumérés à l'annexe B. (Chemap , alpha Laval , Aventis , la microfluidique , Waukesha , Waton Marlow et Masterflaex , Eppendorf)
- 1.2 Droit des fournisseurs de présenter un énoncé des capacités. Les fournisseurs qui estiment être pleinement qualifiés et prêts à fournir les produits ou les services décrits dans la présente peuvent présenter par écrit un énoncé de capacités à la personne-ressource dont le nom est indiqué dans le présent avis, à la date de clôture au plus tard, qui est aussi précisée dans l'avis. L'énoncé de capacités doit clairement montrer en quoi le fournisseur satisfait aux exigences indiquées dans le préavis.

Demandes de renseignements et énoncés de capacités doivent être adressées à:
Johnathon Gillis Téléphone: (613) 993-5506, Courriel: Johnathon.Gillis@nrc-cnrc.gc.ca

Conseil national de recherches - 6100 Royalmount , Montréal, Québec H4P 2R2

Valeur du contrat: \$250,000 - \$500,000

Fournisseur: Maintenance Mechnique P.Lemmare Inc. 8431 Waverly , Montréal, Québec

2.0 HISTORIQUE :

Le portefeuille thérapeutique en santé humaine TSH collabore avec environ 100 clients canadiens et internationaux du secteur de la biopharmaceutique et de la biotechnologie. Il cible surtout les PME canadiennes qui développent des produits biologiques et des vaccins contre le cancer et les maladies infectieuses, neurologiques, inflammatoires et auto-immunes, ainsi que les bio fabricants canadiens qui produisent des vaccins et produits biologiques pour des essais cliniques ou le marché.



2.1 MISSION :

Travaillant conjointement avec des clients et partenaires externes, l'usine pilote du TSH vient en aide pour les aider à atteindre l'étape de commercialisation Avant d'atteindre la commercialisation, il est essentiel pour une compagnie de développer un procédé qui est adapté à la production à grande échelle. L'usine pilote du TSH fourni un support innovatif et technologique pour développer et valider ces procédés. L'usine pilote du TSH est une grande valeur pour l'industrie Canadienne et aidera au développement de nouveaux médicaments.

2.2 thérapeutique en santé humaine PROGRAMMES (TSH)

Le portefeuille thérapeutique en santé humaine TSH offre une expertise très large mais concentre ses efforts en innovation dans les programmes suivant Vaccins et Biologiques. Le portefeuille TSH possède une grande usine de fermentation de 5600 pi². Cette usine génère des revenus important pour le THS. Elle comprend des systèmes de Bioréacteurs en acier inoxydable de grandeurs varié, des centrifugeuses en continues, des équipements de bris cellulaire ainsi qu'une variété des réservoirs et de pompes supportant toutes ces activités. Ces équipements sont très spécialisés et demandent une attention particulière. Le portefeuille TSH est à la recherche d'un technicien en mécanique spécialisé dans le domaine du Biopharmaceutique.

3.0 ÉNONCÉ DE TRAVAIL

Le technicien sera responsable de la maintenance des Bioréacteurs de marque CHEMAP d'un volume variant entre 3.5 L et 1500 L, des séparateurs à assiettes empilables d'Alpha Laval, un appareil de bris cellulaire M-725 de Microfluidics ainsi que différents modèles de pompes et réservoirs tel que décrit en annexe B. Les maintenances seront planifiées par le responsable de projet. Le technicien an mécanique devra être parfaitement autonome dans toutes ces tâches et devra pouvoir répondre au demande sans délai. Les services rendus par le technicien sont essentiel à la génération de revenue pour l'équipe de fermentation. Le technicien doit assurer qu'il suit les standards pharmaceutiques.

3.1 L'entrepreneur doit:

- Fournir un suivi technique sur les équipements de l'usine pilote.
- Planifier et exécuter la maintenance préventive sur les équipements.
- Rencontrer le responsable de projet pour discuter les horaires de fermentation et planifier les priorités.
- Diagnostiquer et fournir des solutions pour les échecs et les problèmes d'équipement
- Présenter au responsable de projet les options de réparations possibles et l'aider à prendre la meilleure décision.
- Réparer ou faire les modifications à l'équipement nécessaire afin de le redémarrer dans les plus brefs délais.
- Produire un rapport hebdomadaire écrit et remplir le registre de maintenance de l'équipement.
- Dans certains projets impliquant des contracteurs externes, l'entrepreneur pourrait être impliqué afin de fournir son expertise et ses connaissances techniques sur l'utilisation des équipements.

3.2 Éducation et expériences de travail:

- Posséder un Baccalauréat en génie mécanique.
- Avoir un minimum de 5 ans d'expériences dans la réparation et la maintenance des équipements énumérés dans la liste en annexe B
- Avoir la certification , le cas échéant et l'expérience pertinente de ce qui suit
 - Expérience avec les procédures de sécurité et électriques, y compris l'aide d'un lock-out / tag sur le système .
 - a formation SIMDUT (SIMDUT) / certificat.
 - Doit avoir l'expérience de travail dans un environnement biopharmaceutique et biotechnologique .
 - Formation et expérience pertinente de travail dans des espaces confinés .
 - Utilisation d'appareil de levage
 - Expérience / certificat en utilisant les équipements de levage (mécanique / électrique powerlifting)
 - A besoin d'avoir un minimum de 5 ans d'expérience en environnement pharmaceutique.

3.3 HEURES DE TRAVAIL

- Le technicien doit être sur place trois jours par semaine et de répondre à des urgences comme une priorité. Le chef de projet / entrepreneur mutuellement d'accord sur le calendrier
- En cas d' appels d'urgence , le technicien doit être disponible pour répondre aux urgences dans une fenêtre de 2 heures et mettre en œuvre de dédommagement dans un délai de 24
- Les heures normales seront entre le lundi et le vendredi entre 8h00 et 17h00

4.0 DURÉ : Ce contrat est pour une période de trois ans plus deux périodes supplémentaires d'un an . Les périodes optionnelles sont soumis à l'appréciation satisfaisante et unique de la NRC.

5.1 Le technicien mécanique doit être disponible 3 jours par semaine ou 22.5 heures selon la décision prise la semaine précédente par le responsable de projet.

5.2 Le technicien mécanique peut aussi être appelé pour des urgences en dehors des heures normales de travail.

5.3 Une fois par semaine et durant toute la période de ce contrat, l'entrepreneur doit envoyer par courriel un rapport de ses activités et du progrès de ces travaux au responsable de projet.

5.4 Le responsable de projet du CNRC utilisera ces rapports pour approuver le temps et le travail fait par l'entrepreneur.

5.5 L'entrepreneur pourra aussi discuter avec le responsable de projet par téléphone en cas de problème ou d'instructions additionnelles

Annexe B

#	Description de l'équipement	Marque	Année du modèle
1	Bioreactor 3.5 L With base FZ2000et FZ3000	Chemap	1987
2	Bioreactor 20 L With base FZ2000et FZ3000	Chemap	1987
3	Bioreactor 75 L	Chemap	1987
4	Bioreactor 150 L	Chemap	1987
5	Bioreactor 750 L	Chemap	1987
6	Bioreactor 1500 L	Chemap	1987
7	Decontamination Tank 500 L	Chemap	1987
8	Collecting tank 4000 L	Chemap	1987
9	Sterilisable, pressurisable tanks, 500, 750, 1000 L	Chemap	1987
10	Disk stack Centrifuge BTPX 205	Alpha Laval	1987
11	Homogeneizer Aventis	Aventis	2013
12	Microfluidizer M-110Y	Microfluidics	1990
13	Microfluidizer M-725	Microfluidics	1995
14	Centrifuge pump	Waukesha	1987
15	Peristaltiques pumps	Watson Marlow and Masterflex	1987
16	Rotary gear pump high pressure 340 LPM	Waukesha	2013
17	Rotary gear pump high pressure 136 LPM	Waukesha	2012
18	Bioreactors New Brunswick	Eppendorf	2000