

Partie 1 Généralités

1.1 CONTENU DE LA SECTION

- .1 Dessus de comptoir revêtus de stratifié de matière plastique post-formé.
- .2 Corps d'armoire revêtus de stratifié de matière plastique et divers composants et accessoires.
- .3 Quincaillerie pour les armoires.

1.2 SECTIONS CONNEXES

- .1 Sections de mécanique.
- .2 Section d'électricité.

1.3 RÉFÉRENCES

- .1 American National Standards Institute (ANSI).
 - 1 ANSI A135.4-1995, Basic Hardboard.
 - 2 ANSI A208.1-1999, Particleboard.
- .2 Architectural Woodwork Manufacturers Association of Canada (AWMAC).
 - 1 Architectural Woodwork Quality Standards Illustrated, Latest Edition.
- .3 Association canadienne du contreplaqué (CANPLY).
- .4 Association canadienne de normalisation (CSA)
 - .1 CSA B111-1974, Wire Nails, Spikes and Staples.
 - .2 CSA O151-M1978, Contreplaqué en bois de résineux canadiens.
- .5 National Electrical Manufacturers Association (NEMA).
 - .1 NEMA LD3-2000, High-Pressure Decorative Laminates.
- .6 Standards d'État de la Fédération de Russie (GOST).
 - .1 GOST 1055-71 – Contreplaqué de bouleau. Exigences techniques pour les produits d'exportation.

1.4 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 À la demande du Représentant du Ministère, le fabricant des armoires d'ébénisterie fournira une liste des projets d'envergure égale ou supérieure réalisés au cours des cinq dernières années

- .2 Lorsqu'une modification des normes d'ébénisterie de l'AWMAC est précisée dans le présent devis, ladite modification aura préséance en cas de conflit.
- .3 Toute référence aux catégories « supérieure » ou « de choix » dans la présente section sera interprétée selon les définitions dans les normes d'ébénisterie de l'AWMAC.
- .4 Tout article dont la catégorie de qualité n'est pas précisée devra respecter les exigences de la catégorie « supérieure » (custom) telle que définie dans les normes QSI de l'AWMAC.
- .5 Le fabricant du mobilier doit conserver un exemplaire des QSI de l'AWMAC sur le chantier aux fins de référence.
- .6 Le fabricant du mobilier est responsable de tous les mesurages sur le terrain qui pourraient affecter les travaux de cette section.

1.5 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- .1 Soumettre les documents/échantillons requis conformément à la section 01 33 00.
- .2 Dessins d'atelier :
 - .1 Les dessins doivent indiquer les détails de construction et les détails des assemblages généraux; les conditions d'installation typiques et particulières; les matériaux fournis et tous les raccordements; les fixations, les ancrages et l'emplacement des fixations apparentes, selon le cas.
 - .2 Les dessins doivent comprendre les plans, les élévations, les coupes et les détails pour tous les éléments d'ébénisterie à l'échelle.
 - .1 Les détails doivent indiquer toutes les épaisseurs, les types et les finis et toute la quincaillerie pour les armoires.
- .3 Échantillons :
 - .1 Soumettre deux échantillons des couleurs offertes pour les stratifiés de matière plastique et des revêtements de surface massifs, aux fins de sélection des couleurs.
 - .2 Sur demande du Représentant du Ministère, soumettre deux échantillons de chaque article de quincaillerie requis.
- .4 Ne pas entreprendre la fabrication des éléments avant que les dessins d'atelier aient été révisés et que toutes les soumissions et les échantillons connexes requis par le devis aient été révisés par le Représentant du Ministère.

1.6 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Ne pas livrer les matériaux sur le chantier avant que les travaux de peinture et autres travaux connexes soient terminés dans les aires d'installation.
- .2 Manutentionner les matériaux de manière à ne pas endommager les surfaces finies. Fournir des revêtements de protection pour prévenir les dommages ou les taches après l'installation et pour toute la durée du projet.

1.7 CONDITIONS DU CHANTIER

- .1 Mesures prises sur le chantier : aux endroits où il est indiqué que les ouvrages d'ébénisterie doivent s'ajuster à d'autres éléments de construction, vérifier les dimensions des autres éléments de construction sur le chantier avant la fabrication et indiquer ces mesures sur les dessins d'atelier.
- .2 Coordonner le calendrier de fabrication avec l'avancement des travaux de construction afin d'éviter des retards dans les travaux.

Partie 2 Produits

2.1 PANNEAUX

- .1 Panneaux de particules : conformes à la norme ANSI A208.1, catégorie M2, de l'épaisseur indiquée.
 - .1 Exempt d'urée-formaldéhyde.
 - .2 Qualité requise : Flakeboard Vesta, tel que fabriqué à St. Stephen, Nouveau-Brunswick.
- .2 Contreplaqué en bois de résineux canadien : exempt d'urée-formaldéhyde. Contreplaqué de peuplier : conforme à la norme CSA O121, classification « construction », catégorie « standard », de l'épaisseur indiquée, catégorie estampillée conformément à CANPLY.
- .3 Panneaux de mélamine (MCP) : selon la norme NEMA LD3, composé d'un papier décoratif imprégné et saturé de résine de mélamine, fusionnée thermiquement et sous pression à une âme en panneau de particule de catégorie M3; de l'épaisseur indiquée.
 - .1 Le revêtement doit être collé sur les deux faces pour prévenir le gauchissement.

2.2 STRATIFIÉ DE MATIÈRE PLASTIQUE

- .1 Stratifié décoratif haute pression (HPL) selon la norme NEMA LD3, selon les types suivants :

- .1 Type pour utilisation générale : selon les catégories suivantes :
 - .1 HGS, de 1,2 mm d'épaisseur pour les surfaces horizontales.
 - .2 VGS, de 0,7 mm d'épaisseur pour les ouvrages légers pour les surfaces horizontales et verticales.
- .2 Stratifiés pour ouvrages postformés : HGP, de 1,0 mm d'épaisseur.
- .3 Type pour revêtement intérieur d'armoire : catégorie CLS, de 0,5 mm d'épaisseur.
- .4 Type pour support : selon les catégories suivantes :
 - .1 Supports horizontaux de 1,2 mm d'épaisseur.
 - .2 Supports verticaux de 0,7 mm d'épaisseur.
- .2 Fournir des panneaux d'appui de la même épaisseur que le panneau de surface à l'endos de tous les plans de travail, sauf pour les éléments postformés.
- .3 Fabricants approuvés : Formica, WilsonArt, Nevamar et Uniboard.
- .4 Adhésifs à faible teneur en COV : adhésif de contact conforme à la norme CAN/CGSB-71.20; adhésif semi-rigide (adhésif polyvinylique selon la norme CSA O112.4) ou adhésif rigide (adhésif à la résine d'urée selon la norme CSA O112.5, adhésif résorcine selon la norme CSA O112.7) peuvent être utilisés.
 - .1 Consulter le fabricant pour la sélection de l'adhésif selon les matériaux et l'utilisation.
 - .2 Utiliser des adhésifs imperméables pour les plans de travail.
- .5 Couleur et motif selon le choix du Représentant du Ministère à partir de la gamme complète.

2.3 PLANS DE TRAVAIL

- .1 Plans de travail postformés :
 - .1 Âme des plans de travail : panneau de particules de l'épaisseur indiquée.
 - .2 Fini : HPL postformé, de catégorie HGP.
 - .1 Couleur et motif selon le choix du Représentant du Ministère à partir de la gamme complète.
 - .3 Fournir des dossierets et des profils tablier selon les indications.
 - .4 Fournir des stratifiés assortis sur les rives apparentes de l'âme qui ne sont pas recouvertes par le stratifié postformé.
- .2 Plans de travail revêtu de stratifié :
 - .1 Âme des plans de travail : panneau de particules de l'épaisseur indiquée.
 - .2 Fini : HPL d'utilisation générale, de catégorie HGS.
 - .1 Couleur et motif selon le choix du Représentant du Ministère à partir de la gamme complète.
 - .3 Fournir des bandes de stratifiés assortis sur les rives apparentes de l'âme.

2.4 QUINCAILLERIE ET COMPOSANTS

- .1 Charnières : angle d'ouverture de 110°, en acier nickelé avec mécanisme de fermeture automatique à ressort, entièrement dissimulées et réglables, avec plaques de montage.
 - .1 Fournir des charnières pour des conceptions d'armoire à recouvrement affleuré selon les indications.
 - .2 Qualité requise : Blum Clip.
- .2 Glissières pour tiroirs :
 - .1 Glissières pour tiroirs de service léger à moyen de 610 mm de largeur ou moins :
 - .1 Qualité requise : Accuride 7432 à roulement à billes, monté sur rail, à ouverture complète, conçu pour une charge de 45 kg.
 - .2 Fini zingué transparent.
 - .2 Glissières pour tiroirs de service robuste de 1100 mm de largeur ou moins :
 - .1 Qualité requise : Accuride 3640 à roulement à billes, monté sur rail, à ouverture complète avec un dépassement de course de 25 mm et conçu pour une charge de 90 kg.
 - .2 Fini zingué transparent.
- .3 Poignées de porte et de tiroir : Richelieu n° 3486, au fini nickelé brossé, dimension de 96 mm d'entraxe ou un produit équivalent approuvé.
- .4 Montants de rayonnage : réglables, encastrés, en acier au fini zingué, de la longueur appropriée, avec des agrafes de rayon robustes en métal (4 par rayon).

Partie 3 Exécution

3.1 FABRICATION – GÉNÉRALITÉS

- .1 Lors de l'assemblage en usine des armoires et des autres éléments à livrer au chantier, tenir compte des difficultés de manutention des ouvrages et de l'espace libre dans les ouvertures des bâtiments.
- .2 Les joints des éléments de menuiserie doivent être conformes avec le QSI de l'AWMAC.
- .3 Lorsqu'il faut couper et ajuster les éléments sur le chantier, fournir des matériaux avec amplement de marge pour effectuer les coupes.
 - .1 Fournir des bandes pour le chantournage et le coupage sur le chantier.
- .4 Fournir des ouvertures pour les appareils de plomberie, les pièces rapportées, les appareils, les boîtes de sortie et les autres accessoires et raccords.

- .5 Les défauts naturels et de fabrication au-delà de ceux permis dans la catégorie prescrite sont uniquement permis s'ils sont recouverts par des éléments adjacents ou dissimulés d'une autre façon.
- .6 Ajuster soigneusement le matériel à installer.
- .7 Fournir des pièces de remplissage, lorsque nécessaires.
- .8 Enfoncer les clous et fraiser les vis et appliquer un produit de remplissage pour bois de couleur assortie dans les creux, poncer pour obtenir une surface lisse prête à recevoir le produit de finition.
- .9 Installer la quincaillerie pour les portes, les tablettes et les tiroirs en atelier.
- .10 Poser les montants des rayonnages en retrait, en laissant 2 mm au-dessus de la surface du panneau.
- .11 Sauf indications contraires, les rayonnages des armoires doivent être réglables et se prolonger sur toute la profondeur des armoires.

3.2 FABRICATION – ARMOIRE SPÉCIALE

- .1 Fabriquer les armoires conformément à QSI de l'AWMAC de catégorie spéciale.
- .2 Fabrication générale : à recouvrement affleuré, dissimulant le corps de l'armoire.
- .3 Épaisseur : se conformer à l'épaisseur des panneaux indiquée sur les dessins.
- .4 Corps des armoires :
 - .1 Extrémités apparentes : en mélamine d'au moins 16 mm d'épaisseur.
 - .2 Extrémités dissimulées : en mélamine d'au moins 16 mm d'épaisseur.
 - .3 Dessus et dessous : en mélamine d'au moins 16 mm d'épaisseur, entièrement supporté et fixé dans les feuillures dans les panneaux.
 - .4 Dos : d'au moins 13 mm d'épaisseur, fixé aux rives arrière usinées des extrémités, des dessus et des dessous des cloisons des armoires.
 - .5 Fini extérieur apparent : HPL, catégorie VGS, de couleur et motif sélectionnés par le Représentant du Ministère.
 - .6 Fini intérieur : fini mélamine « Antique White ».
 - .7 Bande de rive : ruban stratifié de couleur assortie au fini apparent.
 - .8 Les retraits du socle doivent être des éléments distincts qui ne font pas partie de l'armoire de base.
- .5 Portes et devants de tiroir appliqués : les faces des panneaux massifs des portes et des devants de tiroirs appliqués doivent être finies en stratifié de plastique de la même épaisseur, afin de prévenir le gauchissement.
 - .1 Panneau : panneau de particules d'au moins 16 mm d'épaisseur.

- .2 Fini apparent : HPL, catégorie VGS, de couleur et motif sélectionnés par l'architecte d'intérieur.
- .3 Fini dissimulé : fini assortis au fini apparent.
- .4 Bande de rive : ruban stratifié de couleur assortie au fini apparent.
- .6 Tiroir : de type en caisson, avec devants appliqués.
 - .1 Côtés, arrières et devants sous-jacents : en mélamine de 16 mm d'épaisseur de couleur « antique white ».
 - .1 Les feuillures des devants sous-jacents et des dos doivent être feuillurées dans les côtés et fixées avec de la colle et des dispositifs de fixation mécaniques.
 - .2 Fixer les devants appliqués sur les devants sous-jacents avec des vis à partir de l'intérieur du corps.
 - .2 Fonds : en bois dur de 6 mm d'épaisseur, fixés dans les feuillures des dos, des côtés et des devants.
- .7 Rayonnage : mélamine :
 - .1 Fini semi-apparent – rayons à l'intérieur des armoires : mélamine de couleur « antique white » sur les deux faces du panneau, avec bande de rive de couleur « antique white » stratifiée sur les quatre côtés.
 - .2 Fini apparent – rayons apparents sans portes : HPL, catégorie VGS, de couleur et motif sélectionnés par le Représentant du Ministère.
 - .1 Ruban de bande de rive de couleur assortie stratifié sur les quatre côtés.
 - .3 Épaisseur : sauf indication contraire, 19 mm pour les longueurs non supportées jusqu'à 915 mm et 25 mm d'épaisseur pour les hauteurs non supportées entre 915 mm et 1066 mm.
- .8 Retraits du socle : en contreplaqué de bois tendre canadien d'au moins 19 mm d'épaisseur sur toute la hauteur du retrait, fini stratifié de matière plastique.
- .9 Blocs de coins : panneaux de particules ou contreplaqué de bois tendre canadien, collé et fixé aux quatre coins supérieurs afin de maintenir l'équerre et la solidité de l'armoire.

3.3 TRAVAUX PRÉPARATOIRES

- .1 Vérifier l'efficacité de l'appui et de l'ossature du support.

3.4 INSTALLATION

- .1 Sauf indication contraire, exécuter les travaux d'ébénisterie conformément aux normes QSI de l'AWMAC.

- .2 Installer les ouvrages de menuiserie préfinis et les autres composants aux endroits indiqués sur les dessins.
 - .1 Installer les éléments avec précision, de niveau, d'aplomb et d'alignement.
- .3 Fixer et ancrer solidement les ouvrages de menuiserie.
 - .1 Fournir et installer des fixations robustes pour retenir les armoires montées au mur.
 - .2 Les vis apparentes doivent être installées avec des rondelles à collerette chromées.
 - .3 Les vis encastrées doivent être recouvertes d'un bouton à endos adhésif en stratifié de couleur assortie.
- .4 Utiliser des boulons de serrage pour fermer les joints des plans de travail.
- .5 Tracer et tailler les éléments aux contours appropriés aux murs adjacents afin qu'ils s'ajustent bien dans les retraits et autour des tuyaux, des colonnes, des appareils sanitaires et électriques, des prises de courant ou de tout autre objet saillant, traversant ou pénétrant.
- .6 Appliquer un mince cordon de produit d'étanchéité dans le joint séparant le dossier de stratifié et le revêtement du mur adjacent.
- .7 Poser un papier de construction hydrofuge sur les éléments d'ossature en bois qui touchent à un ouvrage de maçonnerie ou à un ouvrage contenant des liants hydrauliques.
- .8 Ajuster les pièces de quincaillerie avec précision et les fixer conformément aux instructions écrites du fabricant.
- .9 Installer les rayonnages.

3.5 AJUSTEMENT ET NETTOYAGE

- .1 Ajuster les portes, les tiroirs, la quincaillerie, les accessoires et les autres pièces mobiles ou de manœuvre pour qu'ils fonctionnent adéquatement et en souplesse.
- .2 Nettoyer les armoires, les plans de travail, les rayonnages, la quincaillerie, les raccords et les accessoires.
- .3 Nettoyer les surfaces en stratifié avec un chiffon humide ou avec du savon ordinaire et de l'eau.
 - .1 Ne pas utiliser de détergents abrasifs rudes.

FIN DE SECTION