

## **Partie 1 Généralités**

### **1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Division 01 – Exigences générales.

### **1.2 RÉFÉRENCES**

- .1 Comité canadien des documents de construction
  - .1 CCDC 2-94, Contrat à forfait.
- .2 Office des normes générales du Canada (CGSB)
  - .1 CAN/CGSB-19.13M-FM87, Mastic d'étanchéité à un seul composant, élastomère, à polymérisation chimique.
  - .2 CAN/CGSB-19.24M-FM90, Mastic d'étanchéité à plusieurs composants, à polymérisation chimique.
  - .3 CGSB 19-GP-14M-F84, Mastic d'étanchéité, à un seul composant, à base de butyl-polyisobutylène, à polymérisation par évaporation du solvant.
- .3 Sealant and Waterproofer's Institute - Sealant and Caulking Guide Specification.

### **1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/ INFORMATION**

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la division 01.
- .2 Fiches techniques
  - .1 Soumettre les fiches techniques requises, ainsi que les spécifications et la documentation du fabricant. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les contraintes et la finition.
  - .2 Soumettre les fiches signalétiques requises aux termes du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT), conformément à la division 01.
- .3 Les dessins d'atelier soumis doivent porter le sceau et la signature d'un ingénieur compétent reconnu ou habilité à exercer au Canada, dans la province d'Ontario.
  - .1 Les dessins d'atelier doivent montrer les caractéristiques de jointoiment particulières.
- .4 Assurance de la qualité : soumettre les documents suivants conformément à la division 01.
  - .1 Aviser le Représentant du Ministère, par écrit, de tout écart de l'état du subjectile par rapport aux exigences spécifiées à l'article INSPECTION, de la PARTIE 3.
  - .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance et qu'ils sont compatibles avec le subjectile neuf et existant.

- .3 Fournir les instructions du fabricant, y compris toute modification visant des méthodes particulières de manutention, de mise en œuvre, de nettoyage et les renseignements au sujet de la compatibilité.
- .4 Rapports des contrôles effectués sur place par le fabricant : soumettre, au plus tard trois (3) jours après l'exécution des contrôles prescrits à l'article CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE, de la PARTIE 3, des exemplaires des rapports écrits du fabricant montrant que les travaux sont conformes aux critères spécifiés.

#### **1.4 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément à la division 01.
- .2 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément aux instructions écrites du fabricant.
- .3 Éviter les déversements accidentels. Le cas échéant, aviser immédiatement le Représentant du Ministère et procéder au nettoyage.
- .4 En cas de déversement accidentel, nettoyer les surfaces souillées et les remettre dans leur état d'origine.

#### **1.5 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS**

- .1 Placer dans des contenants désignés les substances qui correspondent à la définition de déchets toxiques ou dangereux.
- .2 S'assurer que les contenants vides sont scellés puis entreposés correctement, hors de la portée des enfants, en vue de leur élimination.

#### **1.6 CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE**

- .1 Mettre en œuvre les produits d'étanchéité à polymérisation par évaporation de solvant et les matériaux adhésifs dégageant des vapeurs dans des endroits ouverts pourvus d'une ventilation.
- .2 Maintenir la température et le degré d'humidité aux niveaux recommandés par les fabricants des matériaux, avant, durant et après leur mise en œuvre.

#### **1.7 ORDONNANCEMENT**

- .1 Faire coïncider la mise en œuvre des matériaux d'étanchéité à l'air et à la vapeur d'eau avec celle des matériaux et des dispositifs d'étanchéité connexes.

#### **1.8 GARANTIE**

- .1 Fournir une garantie conformément aux prescriptions de la division 01.

- .2 La garantie doit couvrir les mastics d'étanchéité et les étanchéités en feuilles mis en œuvre :
  - .1 qui ne procurent pas l'étanchéité prévue à l'air et à l'eau;
  - .2 qui présentent une perte d'adhérence ou de cohésion;
  - .3 ou qui ne prennent pas.

## **Partie 2 Produits**

### **2.1 ÉTANCHÉITÉS**

- .1 Type 1 – étanchéité en feuilles : pellicule de polyéthylène haute densité, enduite d'une couche d'adhésif bitumineux, d'une épaisseur nominale totale de 1 mm.
- .2 Type 2 : membrane de transition compatible provenant du même fabricant et compatible avec la membrane de toiture et les autres surfaces.

### **2.2 MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ**

- .1 Mastics d'étanchéité : conformes à la section 07 92 00 – Produits d'étanchéité pour joints.
- .2 Apprêt : recommandé par le fabricant du mastic d'étanchéité ou du système d'étanchéité à l'air en feuilles; produit convenant aux travaux.
- .3 Nettoyant pour subjectile : non corrosif du type recommandé par le fabricant du mastic d'étanchéité ou de l'étanchéité en feuilles, compatible avec les matériaux contigus.

### **2.3 ADHÉSIFS**

- .1 Mastic adhésif : mastic épais, de consistance uniforme, compatible avec l'étanchéité en feuilles et le subjectile.

## **Partie 3 Exécution**

### **3.1 INSTRUCTIONS DU FABRICANT**

- .1 Conformité : se conformer aux exigences, recommandations et spécifications écrites du fabricant, y compris à tout bulletin technique disponible, aux instructions relatives à la manutention, à l'entreposage et à la mise en œuvre des produits, et aux indications des fiches techniques.

### **3.2 GÉNÉRALITÉS**

- .1 Exécuter les travaux selon les exigences en ce qui a trait aux méthodes de mise en œuvre.
- .2 Exécuter les travaux selon les exigences formulées dans le Professional Contractor Quality Assurance Program de la National Air Barrier Association et celles visant la mise

en œuvre des matériaux.

### **3.3 INSPECTION**

- .1 S'assurer que les surfaces sont prêtes à recevoir l'ouvrage prescrit dans la présente section, et que les conditions de mise en œuvre sont adéquates.
- .2 S'assurer que toutes les surfaces sont propres, sèches, saines, unies, continues et qu'elles sont conformes aux exigences du fabricant.
- .3 Signaler par écrit au Représentant du Ministère toute condition non satisfaisante.
- .4 Il est interdit de commencer les travaux avant que les anomalies aient été corrigées.
  - .1 Le fait que l'Entrepreneur commence les travaux signifie que ce dernier accepte l'état de l'ouvrage.

### **3.4 TRAVAUX PRÉPARATOIRES**

- .1 Enlever les matières lâches ou étrangères susceptibles de compromettre l'adhérence des matériaux.
- .2 S'assurer que tous les subjectiles sont exempts d'huile et d'accumulations excessives de poussière; les joints de maçonnerie doivent être d'affleurement; les joints ouverts doivent être remplis; il ne doit pas y avoir de vides importants, de zones épaufrées ou de protubérances vives sur les surfaces de béton.
- .3 S'assurer qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface des subjectiles avant d'appliquer la membrane autoadhésive et l'apprêt.
- .4 Les surfaces métalliques doivent être exemptes d'arêtes vives et de bavures.
- .5 Selon les instructions du fabricant, apprêter la surface des subjectiles qui doivent recevoir les mastics d'étanchéité.

### **3.5 MISE EN OEUVRE**

- .1 Mettre en œuvre les matériaux selon les instructions des fabricants.
- .2 Fixer l'étanchéité en feuilles au support en maçonnerie à l'aide d'un support autoadhésif.
  - .1 Faire les joints à recouvrement, sur un support solide.
- .3 Faire chevaucher l'étanchéité en feuille sur le pare-vapeur de la toiture et la sceller avec un mastic d'étanchéité selon les directives du fabricant.
  - .1 Calfeutrer de manière à obtenir un ouvrage parfaitement étanche.
  - .2 Faire les joints à recouvrement, sur un support solide.
- .4 Appliquer le mastic d'étanchéité lorsque la température se situe à l'intérieur de la plage de températures recommandée.
  - .1 Consulter le fabricant du produit lorsqu'il est impossible de l'appliquer dans les conditions prescrites.

### **3.6            CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE**

- .1    Contrôles assurés sur place par le fabricant
  - .1    Obtenir un rapport écrit du fabricant confirmant la conformité des travaux aux critères spécifiés en ce qui a trait à la manutention, à la mise en œuvre, à l'application des produits ainsi qu'à la protection et au nettoyage de l'ouvrage, puis soumettre ce rapport conformément à l'article DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE, de la PARTIE 1.
  - .2    Le fabricant doit formuler des recommandations quant à l'utilisation du ou des produits, et effectuer des visites périodiques pour vérifier si la mise en œuvre a été réalisée selon ses recommandations.
  - .3    Prévoir des visites de chantier conformément à l'article ASSURANCE DE LA QUALITÉ, de la PARTIE 1.

### **3.7            NETTOYAGE**

- .1    Effectuer les travaux de nettoyage conformément à la division 01.
- .2    Une fois les travaux de mise en œuvre et le contrôle de la performance terminés, évacuer du chantier les matériaux et les matériels en surplus, les déchets, les outils et l'équipement.

### **3.8            PROTECTION DE L'OUVRAGE**

- .1    Protéger l'ouvrage fini conformément à la division 01.
- .2    Prendre les précautions nécessaires pour empêcher que les ouvrages contigus endommagent l'ouvrage réalisé aux termes de la présente section.
- .3    Protéger l'ouvrage fini contre les intempéries.

### **3.9            NOMENCLATURES**

- .1    Surface extérieure d'un revêtement mural intermédiaire en plaques de plâtre
  - .1    Poser une étanchéité en feuilles sur le revêtement en plaques de plâtre.
- .2    Rencontre mur et toit
  - .1    Poser une étanchéité en la faisant recouvrir l'étanchéité du mur sur une largeur d'adhérence totale de 150 mm, contre un support solide, et la membrane d'étanchéité du toit sur une largeur d'adhérence totale de 100 mm.
- .3    Support de couverture en acier, à revêtement intermédiaire en plaques de plâtre, à joints scellés au ruban
  - .1    Poser une étanchéité sur le revêtement en plaques de plâtre à l'aide d'un adhésif.
  - .2    Sceller le bord avec un mastic d'étanchéité.

**FIN DE SECTION**