

## **Partie 1 Généralités**

### **1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 05 12 23 – Acier de construction pour bâtiments.

### **1.2 RÉFÉRENCES**

- .1 ASTM International
  - .1 ASTM A 653/A 653M-13, Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.
- .2 CSA International
  - .1 CSA S16-14, Règles de calcul des charpentes en acier.
  - .2 CSA S136-12, Spécification nord-américaine pour le calcul des éléments de charpente en acier formés à froid.
  - .3 CSA W47.1-F09 (C2014), Certification des compagnies de soudage par fusion des structures en acier.
  - .4 CSA W55.3-F08 (C2013), Certification des compagnies de soudage par résistance de l'acier et de l'aluminium.
  - .5 CSA W59-F13, Construction soudée en acier (soudage à l'arc).
- .3 Institut canadien de la tôle d'acier pour le bâtiment (ICTAB)
  - .1 ICTAB 10M-08, Norme pour les tabliers de toits en acier.

### **1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION**

- .1 Soumettre les documents/échantillons requis conformément à la section 01 00 10 – Instructions générales.
- .2 Fiches techniques
  - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant les platelages en acier proposés. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.
- .3 Dessins d'atelier
  - .1 Les dessins d'atelier doivent indiquer, montrer ou comprendre le plan, le profil et les dimensions du platelage, l'épaisseur du métal à nu, la désignation du revêtement métallique, les saillies, les ouvertures, les éléments de fixation aux appuis et l'espacement de ces derniers, les détails et les accessoires.

#### **1.4 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément aux instructions écrites du fabricant.
- .2 Livraison et acceptation : livrer les matériaux et les matériels au chantier dans leur emballage d'origine, lequel doit porter une étiquette indiquant le nom et l'adresse du fabricant.
- .3 Entreposage et manutention
  - .1 Entreposer les matériaux et les matériels de manière qu'ils ne reposent pas sur le sol, au sec, dans un endroit propre, sec et bien aéré, conformément aux recommandations du fabricant.
  - .2 Entreposer les platelages métalliques de manière à les protéger contre les marques, les rayures et les éraflures.
  - .3 Remplacer les matériaux et les matériels endommagés par des matériaux et des matériels neufs.

### **Partie 2 Produits**

#### **2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIELS**

- .1 Tôle d'acier zinguée (Z) : tôle d'acier de construction conforme à la norme ASTM A 653/A 653M, de nuance 230, d'au moins 0,76 mm d'épaisseur à nu, avec zingage ZF75, à fleurage normal.

#### **2.2 TYPES DE PLATELAGES**

- .1 Platelages de toiture en acier : d'au moins 0,76 mm d'épaisseur à nu, au profil d'au plus 38 mm de profondeur, non cellulaires, à côtés chevauchants.

### **Partie 3 Exécution**

#### **3.1 EXAMEN**

- .1 Vérification des conditions : avant de procéder à l'installation des platelages, s'assurer que l'état des surfaces/supports préalablement mis en œuvre aux termes d'autres sections ou contrats est acceptable et permet de réaliser les travaux conformément aux instructions écrites du fabricant.
  - .1 Faire une inspection visuelle des surfaces/supports en présence du Représentant du Ministère.
  - .2 Informer immédiatement le Représentant du Ministère de toute condition inacceptable décelée.
  - .3 Commencer les travaux d'installation seulement après avoir corrigé les conditions inacceptables et reçu l'approbation écrite du Représentant du Ministère.

### **3.2 INSTALLATION**

- .1 Effectuer les travaux relatifs aux platelages en acier conformément aux normes CSA S136 et ICTAB 10M.
- .2 Sauf indication contraire, exécuter les travaux de soudage conformément à la norme CSA W59.
- .3 Les compagnies de soudage doivent être certifiées aux termes de la division 01 du présent devis ou de la norme CSA W47.1, article 2.1, dans le cas du soudage par fusion de l'acier, et/ou de la norme CSA W55.3 dans le cas du soudage par résistance.

### **3.3 MONTAGE**

- .1 Monter les platelages en acier de la façon indiquée, conformément aux normes CSA S136 et ICTAB 10M et selon les dessins de montage vérifiés.
- .2 Faire chevaucher les extrémités des tôles du platelage sur au moins 100 mm.
- .3 Dès que le platelage est fixé à demeure, retoucher, au moyen d'un primaire compatible, la face supérieure du platelage aux endroits où le revêtement métallique a été brûlé lors du soudage.

### **3.4 POSE DES ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE**

- .1 Poser les éléments d'assemblage conformément aux recommandations de l'ICTAB, selon les indications.

### **3.5 NETTOYAGE**

- .1 Nettoyage en cours de travaux : laisser les lieux propres à la fin de chaque journée de travail.
- .2 Nettoyage final : évacuer du chantier les matériaux/matériels en surplus, les déchets, les outils et l'équipement.

### **3.6 PROTECTION**

- .1 Protéger les matériels et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et aux matériels adjacents par l'installation des platelages en acier.

**FIN DE SECTION**