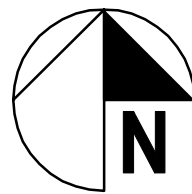


KEY PLAN
PLAN-REPÈRE

PROJECT NORTH
NORD DU PROJET



4	SOUMISSION	2015-04-15
3	ÉMIS AUX FINS D'EXAMEN À 100 % - SOUMISSION	2015-01-30
2	ÉMIS AUX FINS D'EXAMEN À 99 %	2014-10-23
1	ÉMIS AUX FINS D'EXAMEN À 66 %	2014-09-09

révisions	description	date
-----------	-------------	------

A	A detail no. no ^o du détail	A
C	B location drawing no. no ^o du dessin de localisation	B C
	C drawing no. no ^o du dessin	

project project

REPLACEMNET DU REFROIDISSEUR
AU CENTRE DE FORMATION
DE TANSPTS CANADA
(ÉDIFICE O-276)

drawing dessin

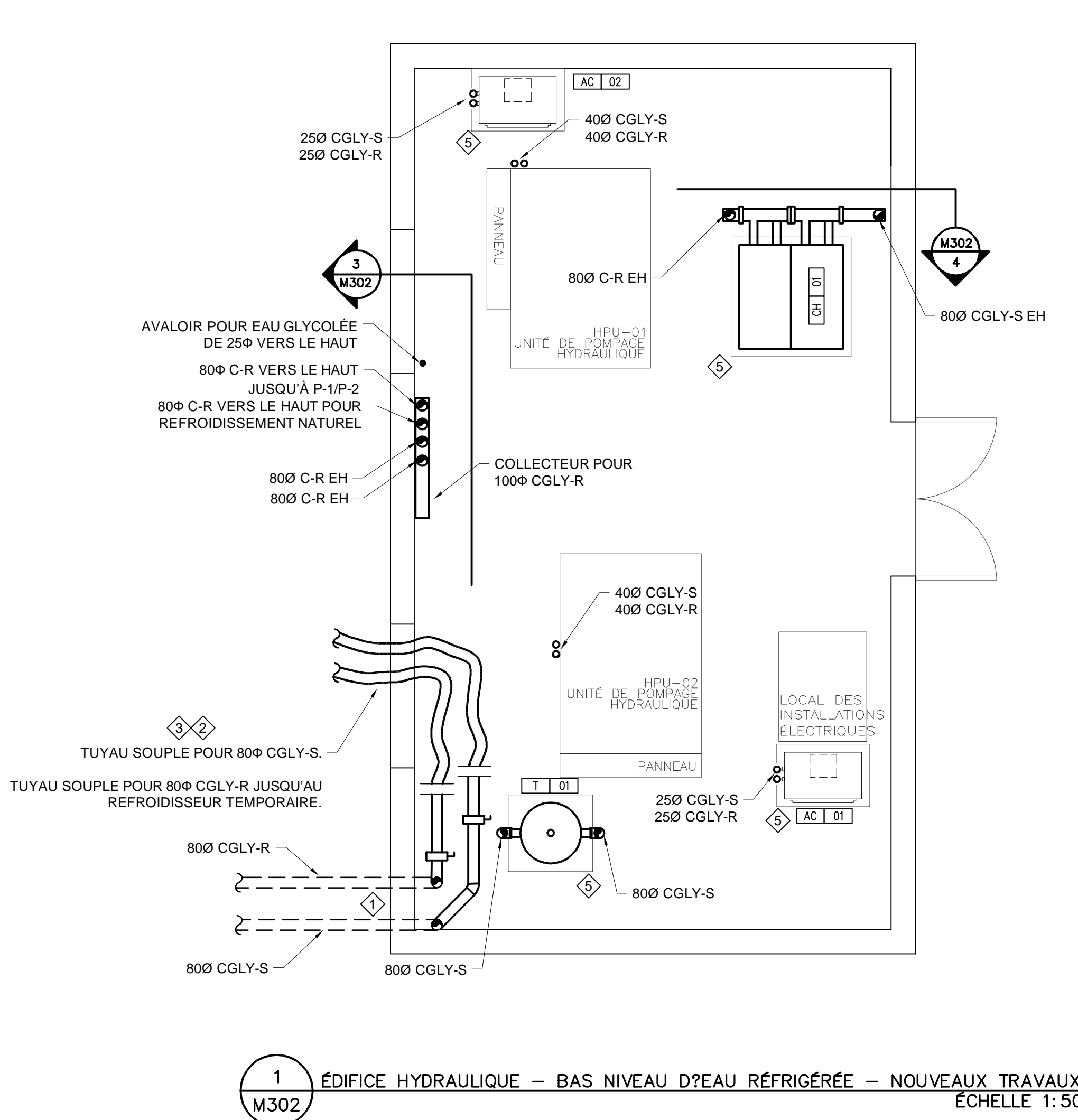
ÉDIFICE HYDRAULIQUE
REZ-DE-CHAUSSÉE
EAU RÉFRIGÉRÉE
NOUVEAUX TRAVAUX

Designed By	CARL MUIR	Conçu par
Date	2014-08-21	(yyyy/mm/dd)
Drawn By	CARL MUIR	Dessiné par
Date	2014-08-21	(yyyy/mm/dd)
Reviewed By	DAVID LANDSBERG	Examiné par
Date	2014-09-10	(yyyy/mm/dd)
Approved By	DAVID LANDSBERG	Approuvé par
Date	2014-09-10	(yyyy/mm/dd)
Tender	2015-01-30	Soumission
Project Manager	K. DUNN	Administrateur de projet
Project no.		No ^o du projet

R.060139.002

Drawing no. No^o du dessin

M302



NOTES GÉNÉRALES :

1. TOUTE LA NOUVELLE TUYAUTERIE DOIT ÊTRE AMÉNAGÉE AVEC DES CONTREVENTEMENTS SISMIQUES.
2. IL Y A DE LA MACHINERIE BRUYANTE QUI FONCTIONNE SANS ARRÊT DANS L'ÉDIFICE HYDRAULIQUE. PRENDRE LES MESURES DE PRÉCAUTION NÉCESSAIRES ET PROTÉGER LE MATÉRIEL EN TOUT TEMPS.
3. LES VANNES DE RÉGULATION, LES PUIITS THERMIQUES ET LE DÉBITMÈTRE SONT FOURNIS PAR LA DIVISION 25 ET INSTALLÉS PAR LA DIVISION 23. FOURNIIR ET INSTALLER LES MAMELONS REQUIS POUR LE CAPTEUR DE PRESSON STATIQUE.

NOTES DU DESSIN :

- 1 CONSERVER LES TUYAUTERIES SOUTERRAINES EXISTANTES 800 CGLY-S ET 800 CGLY-R SE RENDANT À L'ÉDIFICE PRINCIPAL.
- 2 VOIR LE DÉTAIL POUR L'INTERCONNECTION DU REFROIDISSEUR TEMPORAIRE.
- 3 LES INTERCONNECTIONS DOIVENT ÊTRE PRÉVUES ET EXÉCUTÉES AU COURS DE L'INTERRUPTION DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE. CONSULTER LES DESSINS DE L'EXÉCUTION DES TRAVAUX PAR ÉTAPES.
- 4 DÉBITMÈTRE.
- 5 PRÉVOIR DES SOCLÉS DE MONTAGE DE 100 mm DE HAUTEUR. LES DIMENSIONS DE CES SOCLÉS DOIVENT CORRESPONDRE AU MATÉRIEL DEVANT ÊTRE SUPPORTÉ TOUT EN OFFRANT UN DÉGAGEMENT DE 100 mm AUTOUR DU MATÉRIEL.

