

KEY PLAN
PLAN-REPÈRE
PROJECT NORTH
N.T.S.
PAS À L'ÉCHELLE
NORD DU PROJET



3	SOUSSION	2015-04-15
2	ÉMIS À 100% - SOUMISSION	2015-01-30
1	ÉMIS AUX FINS D'EXAMEN À 99%	2014-10-20
révisions	description	date

A	A detail no. n° du détail	A
C	B location drawing no. n° du dessin de localisation	B
	C drawing no. n° du dessin	C

project project

REMPLACEMENT DU REFROIDISSEUR
AU CENTRE DE FORMATION
DE TRANSPORTS CANADA
(ÉDIFICE 0-276)

drawing dessin

ÉDIFICE HYDRAULIQUE COUPES ET PLAN DU SUPPORT DU CONDENSEUR

Designed By	KAREN BAKER	Conçu par	
Date	2014-10-17	(yyyy/mm/dd)	
Drawn By	JOHN REVELL	Dessiné par	
Date	2014-10-20	(yyyy/mm/dd)	
Reviewed By	KAREN BAKER	Examiné par	
Date	2014-10-20	(yyyy/mm/dd)	
Approved By	APPROVED	Approuvé par	
Date	DATE_APP	(yyyy/mm/dd)	
Tender	TENDER	Soumission	
Project Manager	PROJECT_MAN	Administrateur de projet	
Project no.		N° du projet	

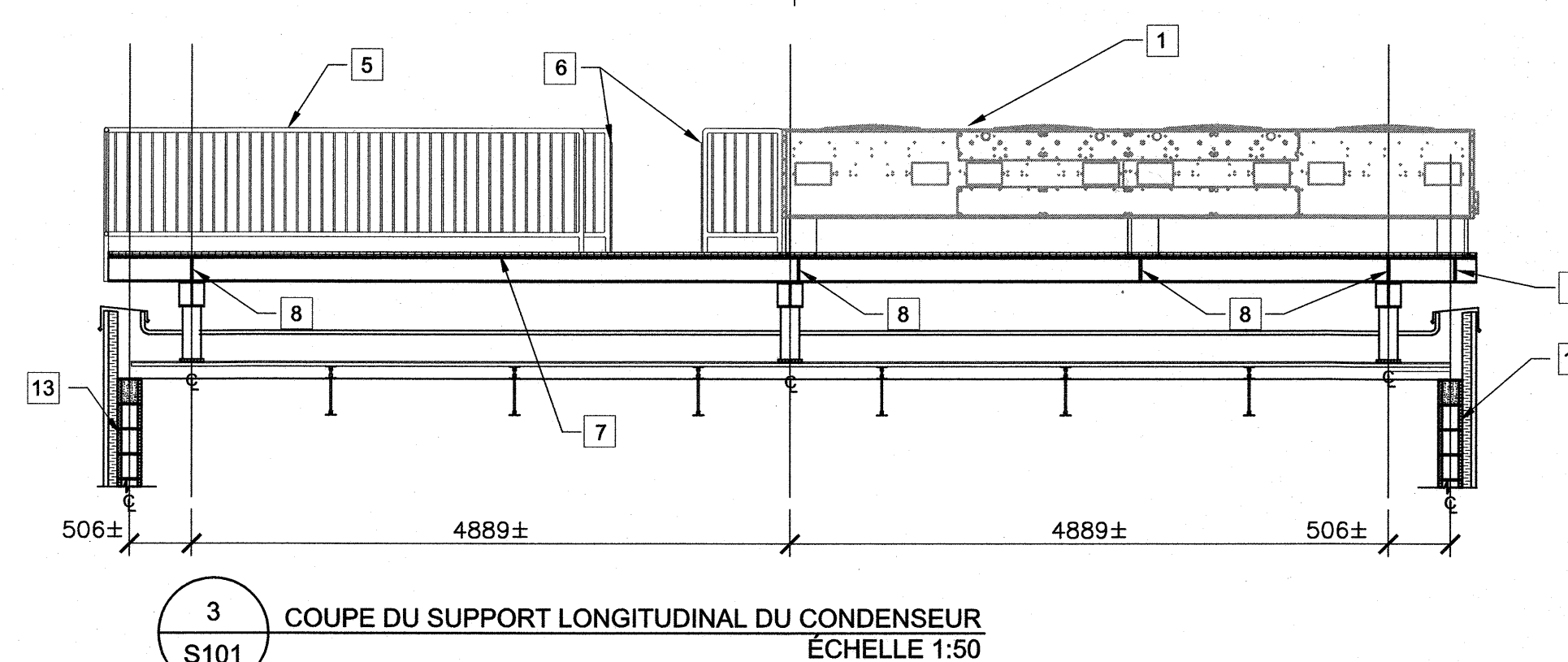
R.060139.002

Drawing no. N° du dessin

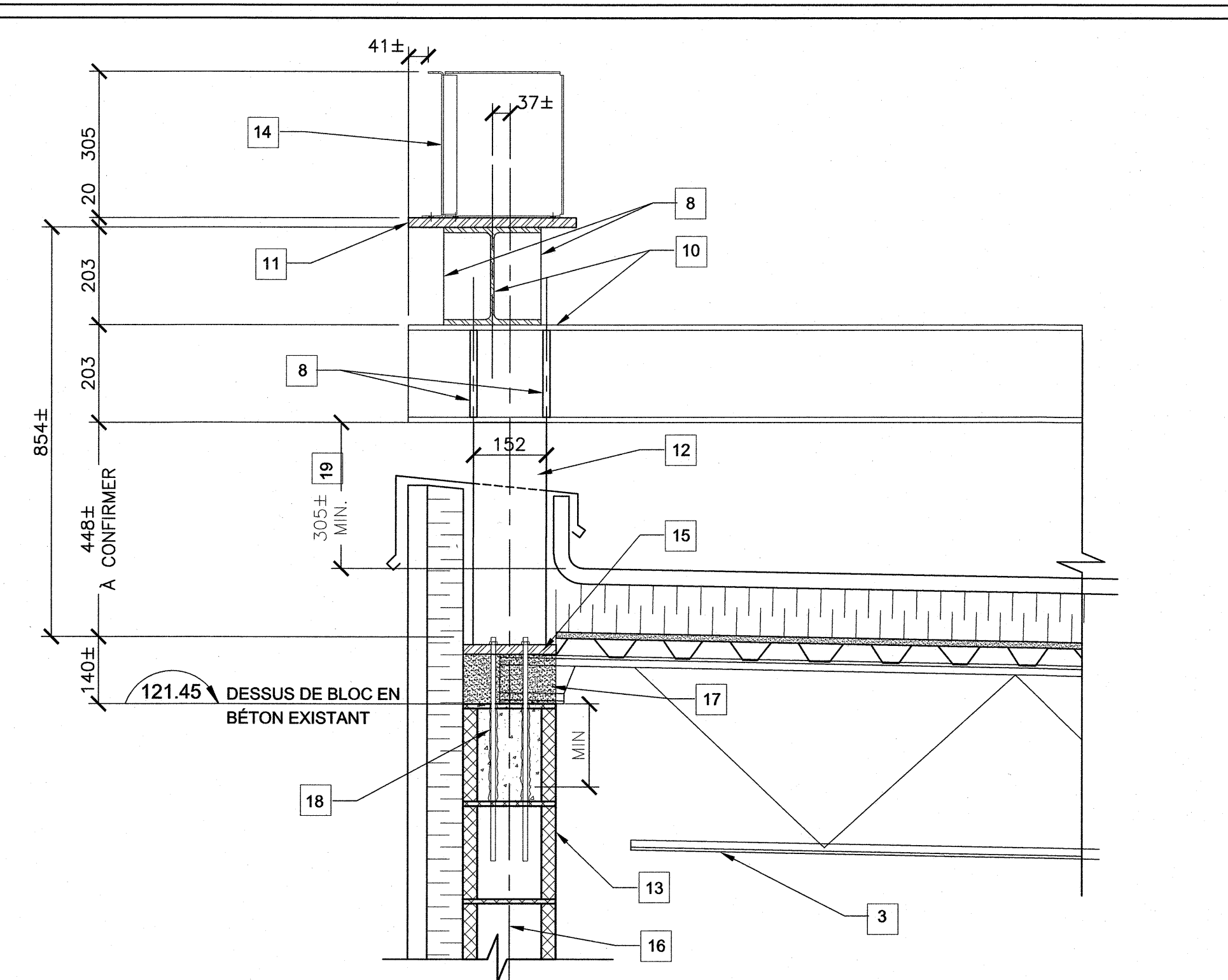
S101

NOTES:

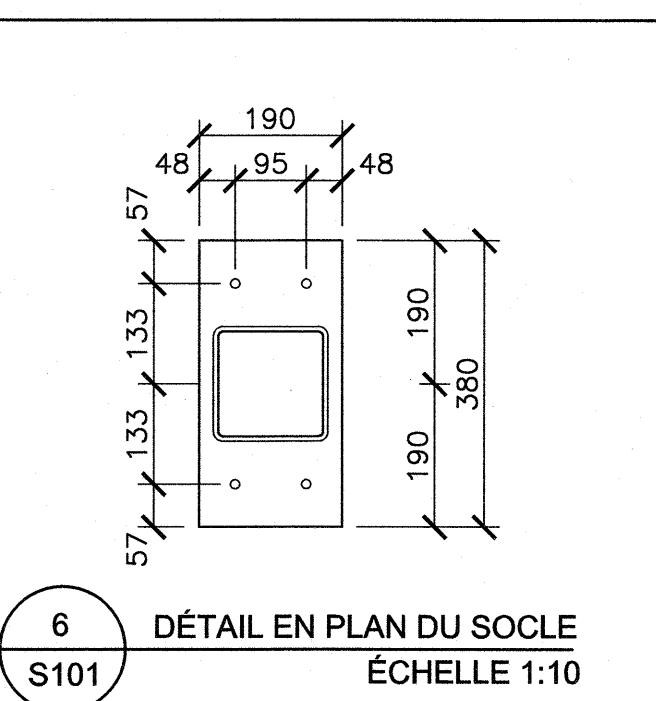
- CONSULTER LE DEVIS POUR UNE DESCRIPTION DÉTAILLÉE DES TRAVAUX À EXÉCUTER AU COURS DE CHAQUE ÉTAPE. LES TRAVAUX D'OSSATURE DOIVENT ÊTRE EXÉCUTÉS AU COURS DES ÉTAPES 3 ET 4.
- NOUVEAU CONDENSEUR; POIDS EN EXPLOITATION DE 13 kN.
- RAPIÉCER DEUX OUVERTURES DE 1200± X 1200± DANS LA TOITURE APRÈS AVOIR ENLEVÉ LES VENTILATEURS D'EXTRACTION EXISTANTS AINSI QUE LE PLATELAGE EN ACIER GALVANISÉ. REMPLIR LES OUVERTURES EXISTANTES DES LOUVRES DANS LE MUR AVEC DES BLOCS EN BÉTON. SE REPORTER AUX DESSINS D'ARCHITECTURE ET DE MÉCANIQUE POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS.
- POUTRELLES À TREILLIS EN ACIER EXISTANTES DE 350 DE PROFONDEUR À 1500 (INSTALLATION TYPE), AVEC PENTE DE 2 %.
- CHEMIN DE CIRCULATION SURÉLEVÉ GALVANISÉ.
- GARDE-CORPS GALVANISÉ AMOVIBLE (VOIR LE DESSIN D'ARCHITECTURE A-3).
- ÉCHELLE D'ACCÈS (VOIR LE DESSIN D'ARCHITECTURE A-3).
- CAILLEBOTIS EN ACIER SOUDÉ, GALVANISÉ.
- RAIDISSEURS DES ÉLÉMENTS D'APPUI, GALVANISÉS, DE 6 mm DES DEUX CÔTÉS DE L'ÂME.
- PROFILÉ C150 X 12, GALVANISÉ.
- POUTRES PORTEUSES GALVANISÉES W200 X 46.
- SOCLE EN ACIER GALVANISÉ DE 350 X 350, DE 20 mm D'ÉPAISSEUR, À L'EMPLACEMENT DES PIEDS DU CONDENSEUR (À 12 ENDROITS TYPES), ASSUJETTIS AU MUR EN MAÇONNERIE AU MOYEN DE 4 DISPOSITIFS D'ANCRAGE À L'ADHÉSIF ÉPOXY DE 16 mm DE DIAMÈTRE CONVENANT À L'UTILISATION.
- PROFILÉ D'OSSATURE CREUX GALVANISÉ DE 152 X 152 X 4,8.
- MUR EN BLOCS DE BÉTON EXISTANT DE 190.
- L'ENTREPRENEUR DOIT COORDONNER LES DÉTAILS D'ANCRAGE ENTRE LES PIEDS DU CONDENSEUR ET LE NOUVEAU PLATELAGE EN ACIER.
- PLAQUE EN ACIER DE 190 mm X 380 mm, DE 20 mm D'ÉPAISSEUR, REPOSANT SUR LE MUR EN BLOCS DE BÉTON EXISTANT. COUPER LE PLATELAGE EN ACIER AUX ENDROITS REQUIS POUR POUVOIR INSTALLER LE CHÂSSIS PORTEUR DU NOUVEAU CONDENSEUR.
- AXE DU MUR EN BLOCS DE BÉTON EXISTANT.
- REMPLEMENT DE COULIS EXISTANT ENTRE LES SABOTS DES POUTRELLES À TREILLIS EN ACIER.
- DISPOSITIFS D'ANCRAGE CHIMIQUE DE 16 mm CONVENANT À L'UTILISATION, NOYÉS DE 450 mm DANS LE MUR EN BLOCS.
- PRÉVOIR UN DÉGAGEMENT D'AU MOINS 305 mm ENTRE LA SOUS-FACE DE LA POUTRE EN ACIER ET LE DESSUS DE LA TOITURE AU POINT LE PLUS ÉLEVÉ DE LA TOITURE (DU CÔTÉ OUEST).
- PLAQUE GALVANISÉE DE 12 mm ET PLAQUE DE MONTAGE DE 200 mm X 200 mm POUR LES GARDE-CORPS AMOVIBLES. CONSULTER LES DESSINS D'ARCHITECTURE POUR LES DÉTAILS CONCERNANT LES GARDE-CORPS.
- DALLE EN BÉTON ARMÉ EXISTANTE.
- BARRES D'ARMATURE 10M POSÉES À 250 D'ENTRAXES DANS CHAQUE DIRECTION.
- SUPPORTS DE TUYAUTERIE, ÉTRIERS DE POUTRES SUR LA SEMELLE INFÉRIEURE DES POUTRES EN ACIER AVEC SUSPENSIONS POUR TUYAUTERIE FIXES. VOIR LES DESSINS DE MÉCANIQUE.
- EXTRÉMITÉS DE DALLE ARRONDIES.
- FINIR LES CÔTÉS ET LE DESSUS DE LA PLINTHE POUR QU'ILS SOIENT ASSORTIS AU REVÊTEMENT DE SOL ADJACENT.
- RENDRE LA SURFACE DE LA DALLE EXISTANTE RUEGEUSE.
- PERCER UN TROU DE 30 DE DIAMÈTRE DANS LA DALLE ET APPLIQUER DU COULIS SUR LES GOIJONS 15M. POSER LES GOIJONS À 400 D'ENTRAXE SUR TOUT LE PÉRIMÈTRE DU SOCLE DU MATÉRIEL.
- CONSULTER LES DESSINS D'ATELIER DE MÉCANIQUE ET D'ÉLECTRICITÉ POUR LES DIMENSIONS ET L'EMPLACEMENT PRÉCIS DU SOCLE EN BÉTON. APPLIQUER DU COULIS SOUS LE MATÉRIEL SELON LES EXIGENCES. NOTER QUE LES SOCLES DE MONTAGE EXISTANTS DEVONT ÊTRE DÉCOUPÉS ET QU'ILS DEVRONT ÊTRE AUGMENTÉS POUR OFFRIR UNE NOUVELLE CONFIGURATION CONVENANT AU MATÉRIEL NEUF.
- ANCRAGE POUR LES DISPOSITIFS ANTI-CHUTE. VOIR LE DÉTAIL 11 SUR LE DESSIN S102.
- PLAQUE EN ACIER GALVANISÉ DE 150 X 150, DE 20 mm D'ÉPAISSEUR.
- PROFILÉS D'OSSATURE CREUX GALVANISÉS DE 102 X102 X 6,4.
- PLAQUE GALVANISÉE DE 6,4 mm.
- CROCHET DE TIGE COURBÉ GALVANISÉ DE 19 mm DE DIAMÈTRE.
- POUTRES PORTEUSES GALVANISÉES W200 X 46 AVEC RAIDISSEUR D'ÂME.
- REBORD FINI DE LA GRILLE GALVANISÉE.
- NOUVEAU CONDENSEUR AU-DESSUS.
- PRATIQUER DES OUVERTURES DANS LA GRILLE POUR LAISSER PASSER LES TUYAUX. INSTALLATION TYPE À DEUX ENDROITS. LES OUVERTURES DOIVENT ÊTRE AMÉNAGÉES AVEC DES GARDE-PIEDS DE 125 mm DE HAUTEUR.
- AUX ENDROITS OÙ LES VENTILATEURS EN TOITURE ONT ÉTÉ ENLEVÉS, REMPLIR L'OUVERTURE AVEC UN NOUVEAU PLATELAGE EN ACIER GALVANISÉ AYANT UNE ÉPAISSEUR D'ÂME DE 0,76 mm ET UNE PROFONDEUR DE 38 mm POUR ASSORTIR LA SURFACE AUX OUVRAGES EXISTANTS. VÉRIFIER SUR PLACE LE PROFIL. ASSUJETTIR AUX ÉLÉMENTS PORTEURS EN ACIER EN PRATIQUANT DES SOUDURES PAR FUSION DE 75 mm DE DIAMÈTRE OU EN UTILISANT DES DISPOSITIFS DE FIXATION APPROUVÉS POSÉS À 300 mm D'ENTRAXE AU PLUS. FAIRE CHEVAUCHER LE PLATELAGE D'AU MOINS 50 mm SUR LES ÉLÉMENTS PORTEURS EN ACIER ET LES POUTRELLES EXISTANTES. TRAVAUX À RÉALISER À DEUX ENDROITS. VOIR LES DESSINS D'ARCHITECTURE.
- NOUVEAU BOULON GALVANISÉ DE 16 mm DE DIAMÈTRE SERVANT DE DISPOSITIF D'ANCRAGE POUR LES OUVRAGES EN MAÇONNERIE. BOULON DE FABRICATION SPÉCIALE, NOYÉ D'AU MOINS 110 mm DANS LE BLOC. DISPOSITIF D'ANCRAGE POSÉ À 6 ENDROITS. VOIR LES DESSINS D'ARCHITECTURE.
- POSER LES RONDELLES ET LES CALES D'ESPACEMENT SELON LES EXIGENCES.
- SCELLER LE POURTOUR DE LA PLAQUE EN ACIER COURBÉE.
- POUTRELLE EXISTANTE.
- NOUVEAU PLATELAGE DE TOIT.



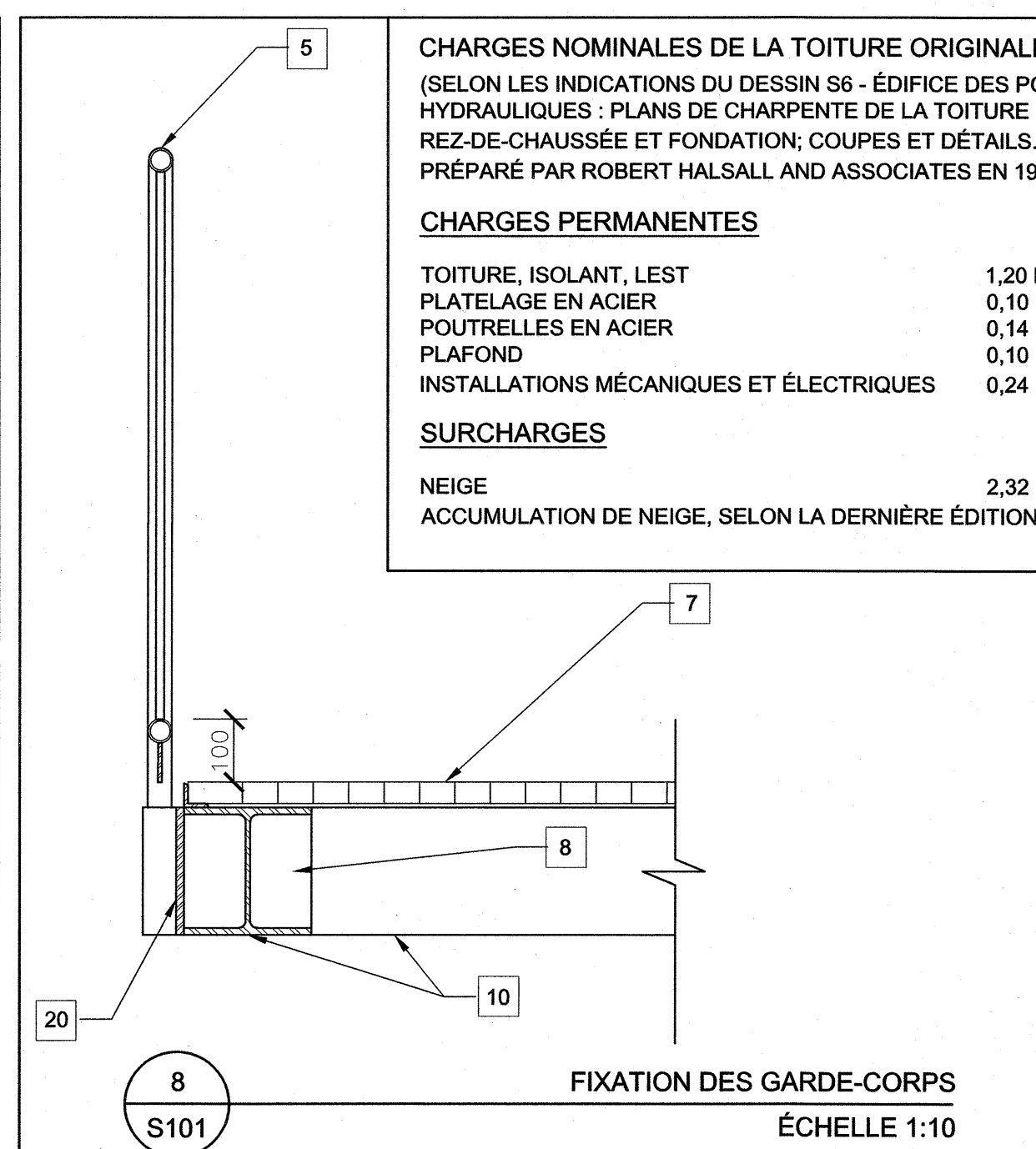
3 COUPE DU SUPPORT LONGITUDINAL DU CONDENSEUR
S101 ÉCHELLE 1:50



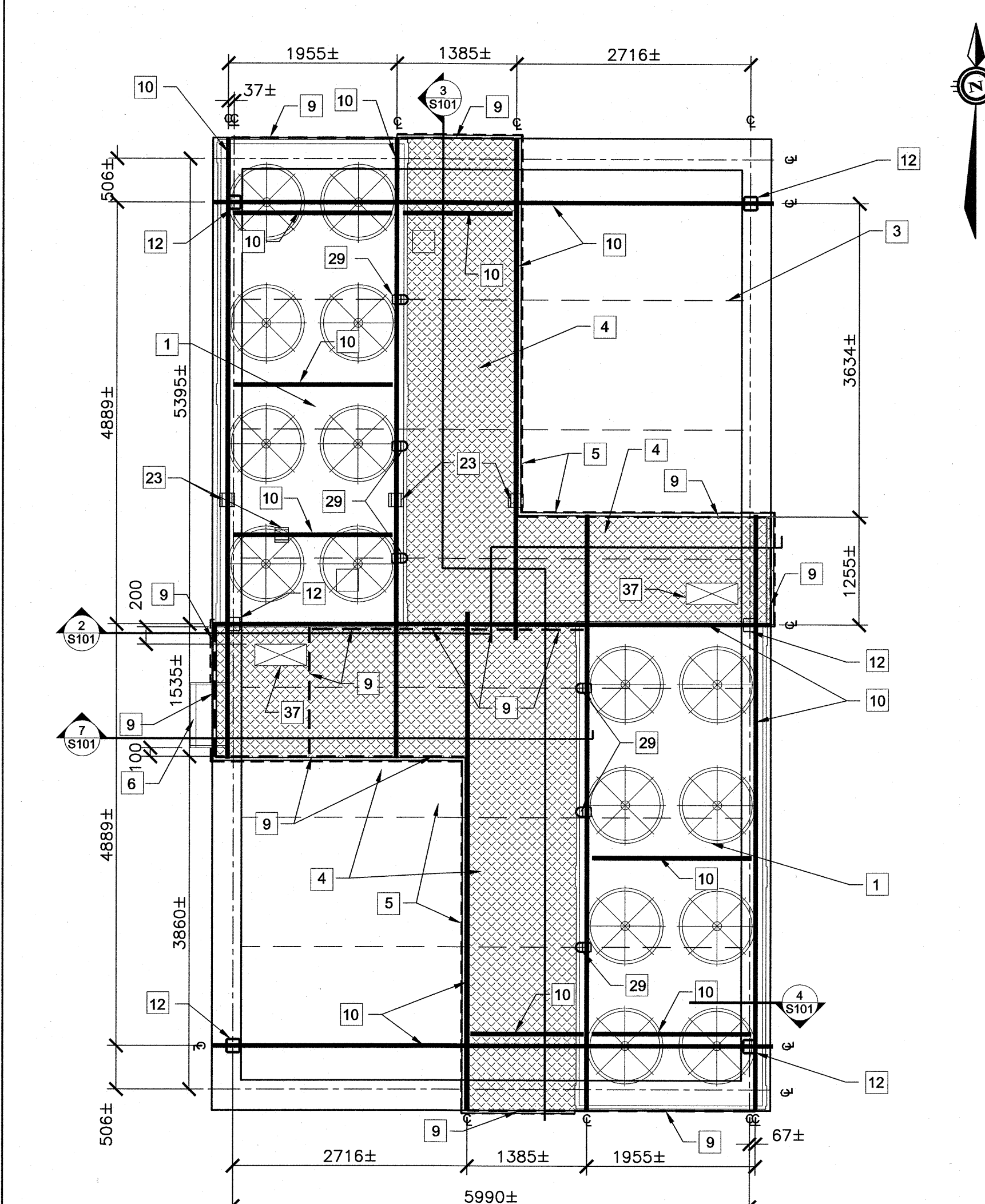
4 SUPPORT AU MUR EN BLOCS DE BÉTON
S101 ÉCHELLE 1:10



6 DÉTAIL EN PLAN DU SOCLE
S101 ÉCHELLE 1:10

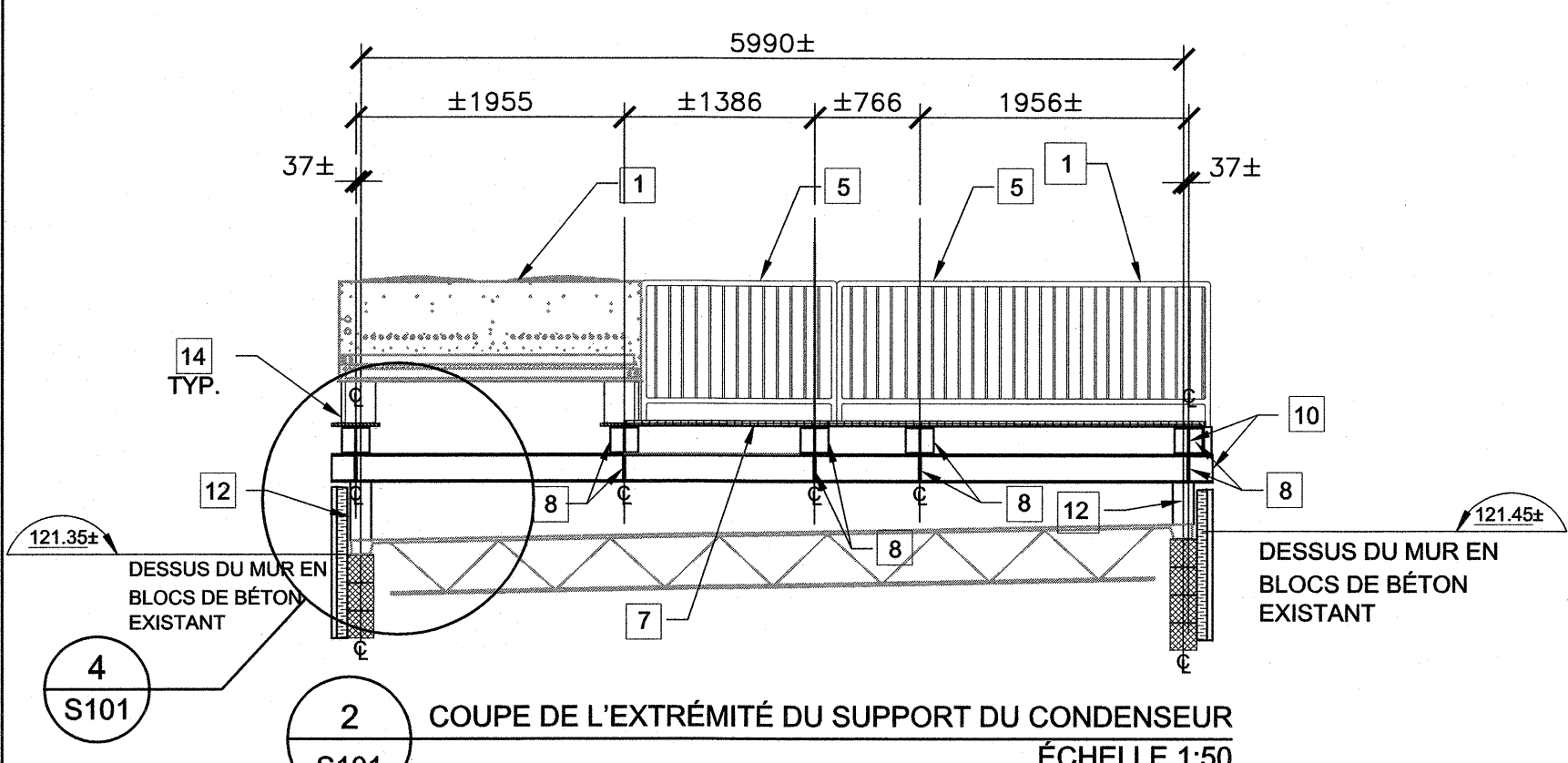


8 FIXATION DES GARDE-CORPS
S101 ÉCHELLE 1:10

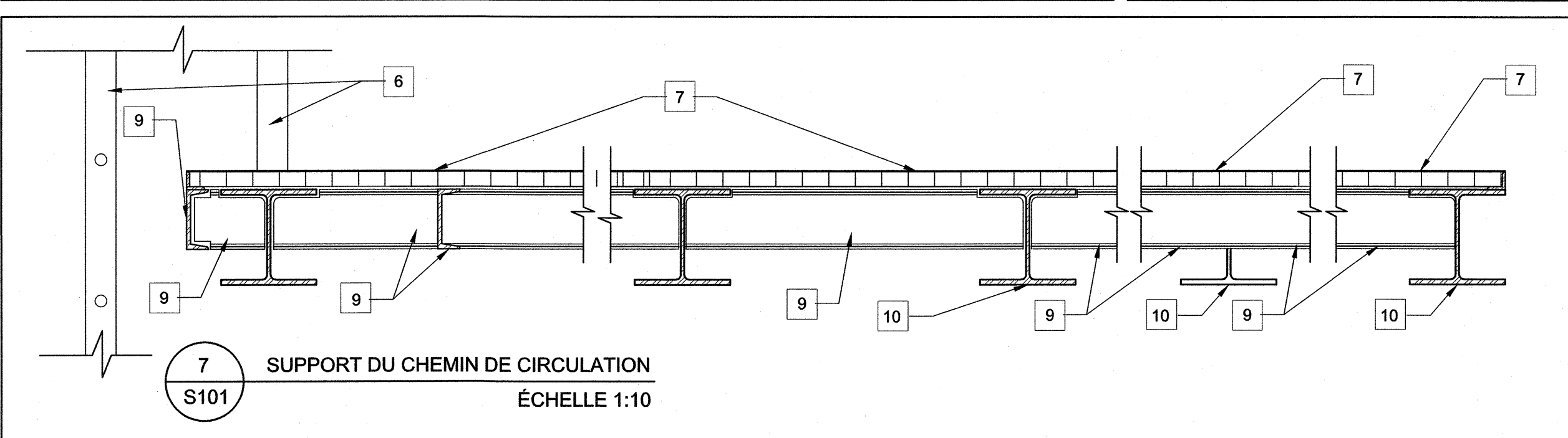


1 TOITURE DE L'ÉDIFICE HYDRAULIQUE -
PLAN DU CHEMIN DE CIRCULATION ET DE LA STRUCTURE DE SUPPORT
S101 ÉCHELLE 1:50

NOTE : LES DIMENSIONS DE LA PLATE-FORME À GRILLE VARIENT EN FONCTION DES DIMENSIONS RÉELLES DU MATÉRIEL MÉCANIQUE CHOISI. L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL DOIT VEILLER À LA COORDINATION DES TRAVAUX.



2 COUPE DE L'EXTRÉMITÉ DU SUPPORT DU CONDENSEUR
S101 ÉCHELLE 1:50



7 SUPPORT DU CHEMIN DE CIRCULATION
S101 ÉCHELLE 1:10