

Partie 1 Généralités**1.1 PORTÉE DES TRAVAUX**

- .1 Les travaux de la présente section comprennent la réparation et le rapiéçage des trous dans le bâtiment existant et la conservation des cloisons coupe-feu. Se reporter aux sections et aux dessins de mécanique et d'électricité pour connaître les endroits où il faut pratiquer des ouvertures dans la construction existante. Les travaux de la présente section comprennent le rapiéçage de petits secteurs dans les plaques de plâtre, le cas échéant; l'Entrepreneur doit assortir l'ouvrage aux assemblages de plaques de plâtre existants au besoin.

1.2 EXIGENCES CONNEXES

- .1 Division 01 – Exigences générales.

1.3 RÉFÉRENCES

- .1 American Society for Testing and Materials International (ASTM)
 - .1 ASTM C 645-11a, Specification for Non-structural Steel Framing Members.
 - .2 ASTM C 754-11, Specification for Installation of Steel Framing Members to Receive Screw-Attached Gypsum Panel Products.
- .2 Office des normes générales du Canada (CGSB)
 - .1 CAN/CGSB-1.40-97, Peinture pour couche primaire anticorrosion, aux résines alkydes, pour acier de construction.
- .3 Programme Choix environnemental (PCE)
 - .1 DCC-047a-98(R2005), Peintures, enduits.
 - .2 DCC-048-98, Enduits en suspension aqueuse recyclés.

1.4 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Rapports des essais : soumettre les rapports des essais certifiant que les produits, les matériaux et le matériel satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, les matériaux et le matériel satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.

1.5 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- .1 Soumettre les documents suivants au sujet du développement durable :
 - .1 Fiches techniques : fiches signalétiques, étiquettes des produits, teneur en matières recyclées après consommation et avant consommation (matières post-industrielles), masse ou poids, conformité en matière de COV, certification environnementale, le cas échéant (matériaux).

1.6 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS

- .1 Évacuer du chantier tous les matériaux d'emballage et les acheminer vers des installations appropriées de recyclage.
- .2 Récupérer et trier tous les matériaux d'emballage en papier, en plastique, en polystyrène et en carton ondulé dans des bennes appropriées installées sur place aux fins de recyclage, conformément au plan de gestion des déchets.
- .3 Acheminer les éléments métalliques inutilisés vers une installation de recyclage du métal approuvée par le Représentant du Ministère.
- .4 Acheminer les plaques de plâtre inutilisées vers une installation de recyclage autorisée par le Représentant du Ministère.

1.7 TRAVAUX PRÉVUS

- .1 Fournir et installer l'ossature et les fourrures nécessaires pour le rapiéçage des plaques de plâtre et l'installation des appareillages mécaniques et électriques.
- .2 Installer la tôle requise pour le support/les cales.

Partie 2 Produits**2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIEL**

- .1 Ossature non porteuse composée de profilés métalliques : poteaux de dimensions indiquées, conformes à la norme ASTM C645, en tôle d'acier laminée et galvanisée par immersion à chaud de 0,91 mm d'épaisseur, conçus pour le vissage des plaques de plâtre. Disposer des pastilles défonçables à 460 mm d'entraxe pour le passage de canalisations de service.
- .2 Lisses supérieures et inférieures : conformes à la norme ASTM C645, de largeur appropriée à la dimension des poteaux et munies d'ailes de 32 mm de hauteur.
- .3 Raidisseurs métalliques : en acier laminé à froid de 1,4 mm d'épaisseur, revêtus de peinture anticorrosion.
- .4 Cales en tôle pour appareillage monté au mur : centrer la tôle sur la hauteur de montage des ancrages. Cales en tôle de 1,31 mm d'épaisseur (calibre 18), en feuillards d'acier galvanisé par immersion à chaud. Largeur des feuillards : au moins 300 mm.

Partie 3 Exécution

3.1 MONTAGE

- .1 Fixer les poteaux à la lisse inférieure et à la lisse supérieure à l'aide de vis.
- .2 Coordonner le montage des poteaux avec l'installation des canalisations de service. Poser les poteaux de façon que les ouvertures ménagées dans leur âme soient bien alignées.
- .3 Coordonner le montage des poteaux avec l'installation des supports ou dispositifs d'ancrage destinés aux ouvrages prescrits dans d'autres sections.
- .4 Lorsqu'il faut poser des cales de bois, installer une ossature à poteaux jumelés aux endroits où les cales sont prévues. Les poteaux doivent être de la hauteur de la pièce et posés dos à dos. Fixer les poteaux à l'aide de vis à tête posées à 400 mm d'entraxe.
- .5 Poser des poteaux d'acier ou des profilés de fourrure entre les poteaux principaux en vue de la fixation des boîtes de jonction et d'autre matériel d'installations électriques.
- .6 Laisser un dégagement sous les poutres et les dalles porteuses de façon que les charges permanentes ne puissent être transmises aux poteaux. Réaliser un joint de contrôle dans les lisses en doublant les profilés qui les composent selon les indications.
- .7 Poser des bandes isolantes continues pour désolidariser les poteaux des surfaces non isolées.

3.2 NETTOYAGE

- .1 Une fois l'installation terminée, évacuer du chantier les matériaux/le matériel en surplus, les déchets, les outils et l'équipement.

FIN DE SECTION