



Addenda #1

Date: 12 juin 2015

Projet: Réfection de la toiture du bâtiment no 35 à Normandin

Les soumissionnaires doivent s'assurer que leurs propositions soient basées sur la version la plus récente des documents de soumission publiés et prennent en considération les informations ci-dessous, incluant toute information déjà publiée lors d'amendements ou Q&Rs antérieurs.

Les propositions ne respectant pas cette exigence seront rejetées.

1. APPEL D'OFFRES

REPLACER : « L'invitation prend fin : **Lundi, Juin 16, 2015, à 14:00 PM, HAE. »**

PAR : « L'invitation prend fin : **Mardi, Juin 30, 2015, à 14:00 PM, HAE. »**

2. ANNEXE E – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET PLANS – SECTION 09 91 99

REPLACER :

2.3.1.1

1. Aqua-Sol ou équivalent approuvé

PAR :

2.3.1.1

1. Le produit demandé est le Devprep 88 ou équivalent approuvé. Voir fiche technique ci-jointe.

REPLACER :

2.4 Transformateur de rouille haute technologie

1. Transformateur de rouille haute technologie posé sur le revêtement métallique. Doit être appliqué en deux (2) couches et être utilisé selon les recommandations du fabricant.

1. Qurox TM MD ou équivalent approuvé.

PAR :

2.4 Apprêt époxy antirouille

1. Peinture brillante à l'uréthane aliphatique à deux composantes, à haut pouvoir garnissant et à durcissement chimique.

1. Le produit demandé est le DEVRAN 201H ou équivalent approuvé. Voir fiche technique ci-jointe.



REMPACER :

2.5 Revêtement polyaspartique à base de solvant

1. Poser deux (2) couches minimum de revêtement polyaspartique à base de solvant sur le revêtement métallique. Doit être utilisé selon les recommandations du fabricant.
 - .1 Epoxylin SPACT ou équivalent approuvé.

PAR :

2.5 Peinture de finition

1. Peinture brillante à l'uréthane aliphatique à deux composantes, à haut pouvoir garnissant et à durcissement chimique.
 1. Le produit demandé est le Devthane 359 ou équivalent approuvé. Voir fiche technique ci-jointe. Couleur vert tilleul QC 16065 Mist Green de Vickwest.

AJOUTER :

- 3.1.2 Effectuer des tests de PH à toutes les applications. Conserver les tests numérotés et datés et remettre aux professionnels.

3. SPÉCIFICATIONS PARTICULIÈRES

1. **Arrêts-glace**

Tous les arrêts-glace existants seront conservés pour l'application de la peinture, seront préparés, apprêtés et peints de la même manière que la toiture.

2. **Tapis de protection**

Les tapis de protection sur les toits plats seront enlevés et remis par le propriétaire.

3. **Appareil de ventilation à enlever**

L'entrepreneur doit prévoir enlever et déposer dans le garage, l'appareil de ventilation se trouvant sur la toiture arrière.

4. **Heures de travaux**

L'entrepreneur doit effectuer ses travaux du lundi au jeudi de 7h00 à 17h00 et vendredi de 8h00 à 17h00. L'entrepreneur doit prendre entente à l'avance pour effectuer des travaux en dehors de ces heures.



5. **Gouttières et descentes à remplacer**

Prévoir remplacer trois (3) gouttières et descentes de 22 m de longueur au total. De calibre, couleur, modèle identiques à l'existant.

6. **Fin des travaux**

Les travaux doivent être complétés pour le 02 octobre 2015.

TOUS LES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉS

DEVOE

HIGH PERFORMANCE
COATINGS

Devprep® 88

Nettoyeur pour travaux lourds

N° de réf. 788T0000

DESCRIPTION DU PRODUIT

Générique : nettoyeur de surface à base d'eau

Description générale : le nettoyeur DEVPREP® 88 est un nettoyeur à base d'eau concentré à faible odeur, ininflammable et **biodégradable**. Il dissout et enlève les accumulations importantes de saleté difficile à enlever, d'huile et de graisse sans l'utilisation de solvants.

Les capacités exceptionnelles de nettoyage et de dégraissage du DEVPREP® 88 sont supérieures à celles des agents dégraissants conventionnels à base d'eau

Le DEVPREP® 88 ne contient ni solvants, phosphates, halogène ou hydroxydes alcalins

Usages courants : tout en nettoyant les vieilles surfaces peinturées et en les rendant « super propres », le nettoyeur DEVPREP® 88 en améliore l'adhérence.

Il n'est plus nécessaire de sabler, d'essuyer avec un solvant, de balayer les grenailles ou de poncer les vieilles surfaces déjà peinturées.

Le nettoyeur pour travaux lourds DEVPREP® 88 peut aussi servir à nettoyer les surfaces d'aluminium et les surfaces galvanisées ou autres surfaces, avant de peindre. Aussi efficace, avant le sablage à l'abrasif ou l'application d'apprêt hydrophile, pour enlever la graisse, l'huile, les chlorures ou autres contaminants.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur : de clair à légèrement teinté

Solvant de nettoyage : eau

Poids/gallon : 8,6 lb/gal (1,03 kg/l)

COV (EPA 24) : 0,0 lb/gal (0,0 g/l)

Taux de dilution : pour la plupart des applications, on peut diluer le DEVPREP® 88 2 à 3 fois avec de l'eau douce propre

Temps de séchage minimal: NE PAS LAISSER SÉCHER.

Stabilité en stockage : au moins 24 mois à 77°F (25°C) non ouvert

pH : 11,0 - 13,5

Systèmes : Veuillez consulter le guide du système approprié, les spécifications propres au travail ou votre représentant(e) d'ICI Peintures pour les systèmes indiqués pour ce produit. Choisir les systèmes en tenant compte de l'environnement particulier où ils seront appliqués

CARACTÉRISTIQUES

Avantages :

- améliore l'adhérence tout en nettoyant
- agent dégraissant puissant
- sans solvant
- **biodégradable**
- facile à appliquer, faible odeur
- peut éliminer les nettoyages coûteux à l'abrasif
- ne contient ni phosphate, halogène ou hydroxydes alcalins
- formule sans plomb ou mercure
- améliore considérablement le pouvoir de repeinture des vieilles surfaces peinturées

Restrictions : ne pas laisser sécher le DEVPREP® 88 sur la surface. Ne pas appliquer à des températures inférieures au point de congélation. Ne pas appliquer sur des surfaces vitrées, des finis automobiles métalliques, des surfaces en aluminium qui ne seront pas peinturées ou des surfaces peinturées sensibles aux alcalis forts. Peut amahir des surfaces brillantes. Ne pas déverser dans des eaux naturelles.

DONNÉES DE RENDEMENT

Demande chimique en oxygène (DCO) 215 000 mg/l

Demande biochimique en oxygène (DBO) 164 000 mg/l (20 jours, 20°C)

En se basant sur ces résultats, on considère que le DEVPREP® 88 est facilement biodégradable

Lire l'étiquette et la fiche signalétique avant d'utiliser Voir d'autres mises en garde sur la page suivante

DSFI-0690

PRÉPARATION GÉNÉRALE DE LA SURFACE

Le DEVPREP® 88 est idéal pour nettoyer des surfaces peinturées intactes lors de la préparation pour le repeinturage. Il est aussi pratique pour nettoyer l'acier rouillé, le métal galvanisé et les surfaces de maçonnerie. Le DEVPREP® 88 est particulièrement pratique pour nettoyer les planchers de béton, les murs, la machinerie et l'équipement sales et gras dans des installations industrielles et commerciales.

Rincer la végétation environnante et/ou la couvrir en tout temps pendant l'utilisation du nettoyeur.

MODE D'EMPLOI

Pour la plupart des applications, le nettoyeur DEVPREP® 88 peut être dilué 2 à 3 fois avec de l'eau douce et propre. On pourra faire un essai du nettoyeur sur une petite surface pour déterminer le niveau adéquat de dilution et pour s'assurer de sa compatibilité avec le substrat. On recommande d'utiliser un équipement et des vêtements de protection, tels que des gants de caoutchouc et des lunettes protectrices. Appliquer avec un pinceau, un rouleau, une vadrouille ou un pulvérisateur à basse pression. Si la surface est chaude, la mouiller avant d'appliquer le nettoyeur. En frottant modérément, on améliorera le rendement et la

vitesse de nettoyage. Attendre de 5 à 10 minutes, mais ne pas laisser la surface sécher. Rincer à grande eau. Pour les grandes surfaces, un rinçage au jet à pression (au moins 1500 psi) est recommandé. Il est très important de rincer à fond. Tout le nettoyeur DEVPREP® 88 doit être enlevé. Ne pas laisser le nettoyeur sécher sur la surface. Lorsque le nettoyeur sera complètement enlevé, la surface ne moussera plus au rinçage. Laisser la surface sécher à fond avant d'appliquer un revêtement

PRÉCAUTIONS

DANGER! CAUSE DES BRÛLURES AUX YEUX ET À LA PEAU. CAUSE UNE IRRITATION DES VOIES RESPIRATOIRES. NOCIF OU MORTEL EN CAS D'INGESTION. RISQUE D'ASPIRATION - PEUT PÉNÉTRER DANS LES POUMONS ET CAUSER DES DOMMAGES. UTILISER UNIQUEMENT AVEC UNE VENTILATION ADÉQUATE. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. Pour toute information urgente, composer le 1 800 545-2643. Pour plus d'informations relatives à la sécurité, consulter la fiche signalétique de ce produit. En cas de ponçage, porter un masque antipoussière pour éviter de respirer la poussière de ponçage. Ne pas respirer les vapeurs ou brumes de pulvérisation du produit. Si vous éprouvez des larmoiements, des maux de tête ou des étourdissements, quittez l'endroit. Un respirateur bien utilisé peut offrir une protection additionnelle. Demander l'avis d'un professionnel avant son utilisation. Refermer le contenant après chaque usage. **PREMIERS SOINS :** en cas de contact avec la peau, bien laver rapidement à l'eau et au savon, et enlever les vêtements contaminés. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à grande eau, pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin de toute urgence. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Si l'inhalation entraîne un malaise, aller dans un endroit où l'air est frais. Si le malaise persiste ou que la respiration devient difficile, consulter un médecin. **PRÉSERVER DU GEL.**

EXPÉDITION

Classification : produit nettoyant, liquide NOI
Point d'éclair : aucun
Emballage : 1 gallon (3,785 l)
5 gallons (18,925 l)

Poids à l'expédition :
ensemble de 4 - 1 gallon (15,14 l) - 36 lb (16,3 kg)
5 gallons (18,925 l) - 45 lb (20 kg)

788T0000 (07/00)
Formulaire n° 68662B

DEVOE
HIGH PERFORMANCE
COATINGS

8200, rue Keele
Concord ON L4K 2A5
(905) 669 1020

LIIMITATION DE RESPONSABILITÉ : À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes au moment de la publication, mais peuvent changer sans préavis. Nous garantissons que notre produit est conforme aux spécifications indiquées dans le présent document. NOUS NE FAISONS AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE. NOTAMMENT NOUS NE FAISONS AUCUNE GARANTIE RELATIVE À LA QUALITÉ MARCHANDE OU À L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. La responsabilité, le cas échéant, se limite au remplacement du produit ou au remboursement ou prix d'achat. LA MAIN D'ŒUVRE ET LES COÛTS DE MAIN-D'ŒUVRE, AINSI QUE LES AUTRES DOMMAGES INDIRECTS, SONT EXCLUS.

Devoe Coatings est membre du groupe mondial ICI

Devran® 201H



Epoxy

DESCRIPTION

Un apprêt époxy antirouille de haute performance, à durcissement chimique, pour les surfaces intérieures et extérieures en acier, métal galvanisé ou aluminium.

USAGE PRÉVU

Un excellent apprêt qui empêche les surfaces de s'oxyder suite à un nettoyage au jet abrasif, avec des propriétés de recouvrement prolongé supérieures. Peut aussi être utilisé sur le béton et la maçonnerie.

Offre une excellente adhérence et résistance à la corrosion aux subjectiles métalliques tels que les structures d'acier, la machinerie, l'équipement, la tuyauterie et les réservoirs dans toutes les installations industrielles. Peut être utilisé pour des applications tant intérieures qu'extérieures dans les usines de produits chimiques, d'engrais, les centrales électriques, les raffineries de pétrole, les usines de pâtes et papiers, les usines d'épuration et de traitements des eaux usées, et les exploitations minières.

C'est aussi un excellent apprêt dans les endroits à usage intensif d'édifices commerciaux, institutionnels et éducatifs, publics et privés.

Convient à l'immersion dans l'eau s'il est recouvert d'une couche de finition appropriée.

Rendement similaire à celui exigé par la norme fédérale MIL-DTL-24441 (Formule 150)

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVRAN 201H

Couleur	Gris pastel
Lustre	Mat
% de matières solides par volume	58%± 2%
Épaisseur de feuil recommandée	2-3 mils (50-75 microns) secs équivalent à 3,4-5,2 mils (86-129 microns) humides
Rendement théorique	369 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2,5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 9,20 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 63 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
32°F (0°C)	•	60 heures	8 heures	Prolongé ¹
50°F (10°C)	•	10 heures	3 heures	Prolongé ¹
68°F (20°C)	•	6 heures	1 heure	Prolongé ¹
77°F (25°C)	•	5 heures	1 heure	Prolongé ¹

¹ Consulter les définitions et abréviations d'International Protective Coatings. Le délai de recouvrement prolongé est celui de l'application d'une couche de finition avec le même produit ou tout autre fini époxy. Voir la section Caractéristiques du produit pour plus de renseignements.

* sans objet

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 82°F (28°C); Partie B 77°F (25°C); Mélangé 81°F (27°C)
Poids du produit	12,0 lb/gal (1,44 kg/l)
COV	2.72 lb/gal (327 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

Protective Coatings

Page 1 de 4

Date d'émission:2015-02-05

Réf:4387

AkzoNobel

Devran® 201H



Epoxy

PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être saines, sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, de saletés, de moisissures, de produits de cure, de peinture cloquée et écaillée, ou autres substances étrangères.

Surfaces neuves :

Acier :

On obtiendra des résultats optimaux sur une surface décapée au jet d'abrasif jusqu'à l'obtention d'une qualité de sablage commercial (SSPC-SP10) ou ISO 8501-1:2007 Sa2½. La performance sur des surfaces nettoyées manuellement ou avec un outil électrique dépend du niveau de nettoyage.

Béton et maçonnerie :

Laisser durcir au moins 30 jours avant de peindre. Le pH ne doit pas dépasser 10,0. Dépolir les surfaces lisses de béton coulé ou préfabriqué par décapage à l'acide ou au jet de sable. Suivre les instructions du fabricant de l'acide concernant l'application et les consignes de sécurité. Rincer à fond et laisser sécher. Enlever les granulats lâches. Appliquer cet apprêt.

Acier galvanisé :

Laisser vieillir au moins six mois avant d'appliquer un revêtement. Nettoyer avec un solvant, conformément à la norme SSPC-SP-1, ou avec le nettoyeur Devprep 88 ou tout autre nettoyeur approprié, et rincer à grande eau. Lorsqu'il est impossible de laisser vieillir ou lorsque la surface a été traitée avec des chromates ou des silicates, nettoyer d'abord selon la méthode prévue sur le chantier et faire un essai de compatibilité du système de revêtement spécifié sur une petite surface. Laisser le(s) produit(s) sécher et durcir au moins une semaine avant d'effectuer un essai d'adhérence suivant la norme ASTM D-3359. En cas de faible adhérence, faire un balayage au jet abrasif avant d'appliquer cet apprêt.

Aluminium :

Enlever l'huile et la saleté en nettoyant avec un solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88 ou tout autre nettoyeur approprié, et rincer à grande eau. Appliquer ensuite cet apprêt.

Surfaces déjà peintes :

Si la vieille peinture est abîmée sur plus de 25% de la surface par la rouille, les écailles ou les cloques, elle doit être enlevée et la surface doit être traitée comme une surface neuve. Sinon, gratter les peintures qui n'adhèrent pas fermement à la surface, nettoyer et faire les retouches avec ce produit. Poncer légèrement les surfaces brillantes et les vieux revêtements époxy.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée. (1) Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Combinez la totalité de l'initiateur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.	
Rapport de mélange	9 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
Durée de vie du mélange	68°F (20°C) 12 heures	77°F (25°C) 12 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Grosseur des buses 0,48-0,63 mm (19-25 micron) Ajuster la pression au besoin
Pinceau	Possible	
Rouleau	Possible	
Diluant	Normalement, n'est pas nécessaire	Voir section Caractéristiques du Produit
Produit de nettoyage	Diluant T-10	
Arrêts de travail	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
Nettoyage	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.	

Devran® 201H



Epoxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- Excellente adhérence
- Excellent apprêt pour maintenir le décapage
- Excellente résistance à la corrosion
- Excellentes propriétés de recouvrement prolongé
- Application facile au pinceau, au rouleau ou au pistolet
- Couleur gris pâle, facile à recouvrir
- Ne contient ni plomb, chrome ou matériaux contenant du mercure
- Couche de liaison idéale sur le zinc inorganique
- Versatile - peut être utilisé sur la plupart des subjectiles, sous différents types de couches de finition
- Immersion possible dans l'eau lorsqu'il est recouvert d'une couche de finition appropriée

Conforme aux normes relatives aux OTC-COV

Conforme à la catégorie n° 101 de MPI

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 359, 359H, 349QC ou 389 doit être appliquée sur Devran 201H, les délais de recouvrement maximum sont les suivants;

	Maximum
0 °C (32 °F)	14 jours
10 °C (50 °F)	14 jours
20 °C (68 °F)	14 jours
25 °C (77 °F)	14 jours

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 378 ou 379 doit être appliquée sur Devran 201H, les délais de recouvrement maximum sont les suivants;

	Maximum
0 °C (32 °F)	5 jours
10 °C (50 °F)	5 jours
20 °C (68 °F)	5 jours
25 °C (77 °F)	5 jours

Conformément aux règlements relatifs aux COV, diluer comme suit :

Pour les régions exemptes d'acétate de tert-butyle: normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable; toutefois, dans des conditions environnementales extrêmes, on pourra ajouter de petites quantités (10 % ou moins par volume) de diluant d'acétate de tert-butyle, de diluant T-0 ou autre solvant conforme aux règlements locaux relatifs aux COV.

Pour les régions non exemptes d'acétate de tert-butyle : normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable; toutefois, dans des conditions environnementales extrêmes, on pourra ajouter de petites quantités (5 % ou moins par volume) de diluant T-10, dépendant des règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devran 201H:

Cathacoat 302H	Cathacoat 302HB
Cathacoat 304L	Cathacoat 304V

Les finitions suivantes sont recommandées pour Devran 201H:

Bar-Rust 235	Bar-Rust 236
Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 378	Devthane 379
Devthane 389	Tru-Glaze-WB 4406
Tru-Glaze-WB 4408	Tru-Glaze-WB 4426
Tru-Glaze-WB 4428	

Devran® 201H



Epoxy

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE

Format	Partie A		Partie B	
	Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
1 gal. US	0.9 gal. US	1 gal. US	0.1 gal. US	1 Pinte US
5 gal. US	4.5 gal. US	6 gal. US	0.5 gal. US	1 gal. US

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

POIDS D'EXPÉDITION

Format	Partie A	Partie B
1 gal. US	11.8 lb	1.3 lb
5 gal. US	54.9 lb	6.2 lb

ENTREPOSAGE

Durée de stockage Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche ne sont pas exhaustives; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandée dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues se fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données, feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'application et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises

www.international-pc.com

DESCRIPTION

Peinture brillante à l'uréthane aliphatique à deux constituants, à haut pouvoir garnissant et à durcissement chimique.

USAGE PRÉVU

Utiliser sur des surfaces d'acier, d'acier galvanisé, d'aluminium et des planchers de béton préparés adéquatement. Idéal pour une utilisation sur l'acier structural intérieur et extérieur, la tuyauterie, les constructions métalliques, les convoyeurs, les pompes, l'extérieur des réservoirs de stockage, les tours éoliennes, les moteurs, la machinerie et les véhicules de transport.

Peut aussi être utilisé dans les aires de service intense des usines de transformation des aliments, des laiteries, des écoles, des restaurants, des hôpitaux, des établissements correctionnels, des manufactures, des stades, des arènes et des parcs d'amusement.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
DEVTHANE 359**

Couleur	Blanc, Noir et des couleurs sur demande
Lustre	Brillant
% de matières solides par volume	60%± 2%
Épaisseur de feuil recommandée	4-6 mils (100-150 microns) secs équivalent à 6,7-10 mils (167-250 microns) humides
Rendement théorique	192 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 4,80 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	**	14 heures	8 heures	2 semaines
59°F (15°C)	**	9 heures	5 heures	2 semaines
77°F (25°C)	**	5 heures	3 heures	2 semaines

* Sans objet

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 81°F (27°C); Partie B 81°F (27°C); Mélangé 81°F (27°C)
Poids du produit	10,3 lb/gal (1,24 kg/l)
COV	2.83 lb/gal (340 g/lit) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

Nouvelles surfaces
Acier :

Décaper au jet d'abrasif conformément au moins aux normes SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 Sa2½. Le profil de l'acier décapé devrait être dentelé plutôt que bosselé et devrait avoir 1,5-2,5 mils (38-62 µm) de profondeur.

Pour assurer une apparence optimale, l'apprêt ou la couche de fond devra être lisse et exempt de tout défaut de surface tel que coulure, pulvérisation sèche et peau d'orange importants. Utilisation d'apprêt : Devran 224HS, Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 ou Bar-Rust 233H.

Acier galvanisé et aluminium

Enlever la saleté et les huiles avec un solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88, ou tout autre nettoyeur approprié, puis rincer à grande eau. Apprêter avec un apprêt approuvé. Pour une application directe sur le métal, poncer légèrement conformément à une norme similaire à SSPC-SP-7 ou ISO 8501-1:2007 Sa1 afin de créer un profil en surface. Utilisation d'apprêt : Devran 201H ou Devran 203.

Bloc de béton :

Enlever les granulats lâches et réparer les vides. Remplir avec Devthane 359 ou les revêtements époxy Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H, ou le bouche-pores Tru-Gleze-WB 4015.

Planchers de béton, béton coulé :

Durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou sabler au jet le béton lisse, émaillé ou taché de laitance. Utilisation d'apprêt : Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H ou Pre-Prime 167

Surfaces déjà peinturées:

Vérifier si il y a décollement ou saignement des anciens revêtements. Si oui, les enlever. Laver pour ôter les contaminants. Rincer à fond à l'eau et laisser sécher. Dépouler les surfaces luisantes en ponçant légèrement. Enlever les débris. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt spécifié à l'article Surfaces neuves.

Cloisons sèches :

Apprêter avec un apprêt scelleur pare-vapeur au latex acrylique de qualité supérieure.

Fibre de verre

Essuyer avec le solvant, poncer légèrement et essuyer de nouveau avec le solvant. Apprêter avec l'époxy DEVRAN 201.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur	
Rapport de mélange	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
Durée de vie du mélange	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
	10 heures	9 heures	8 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²) Voir section Caractéristiques du Produit	
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit	
Pinceau	Possible		
Rouleau	Possible		
Diluant	Diluant T-9 (ou diluant T-17)	Voir section Caractéristiques du Produit	
Produit de nettoyage	Diluant T-9		
Arrêts de travail	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-9. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être scellés de nouveau et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.		
Nettoyage	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-9. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.		

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT** Avantages :

- Excellente stabilité de brillant et de couleur
- Excellente résistance à l'abrasion et aux produits chimiques
- Faible teneur en COV
- Application facile avec un pinceau, un rouleau ou un pulvérisateur
- Grand choix de couleurs
- Excellente résistance aux taches, à l'écaillage et aux égratignures
- Pouvoir couvrant élevé exigeant moins de couches
- Application possible directement sur le métal

Normalement, la dilution n'est pas nécessaire. Toutefois, dépendant des règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air, on pourra ajouter une petite quantité (5 % ou moins) de diluant T-9. Une petite quantité (5 % ou moins) de diluant T-17 peut améliorer l'application au rouleau, au pinceau ou au pulvérisateur. Si les règlements locaux relatifs au COV et à la qualité de l'air ne posent pas problème, et selon l'assemblage individuel de l'équipement de pulvérisation, une dilution additionnelle sera tolérée pour obtenir le fini individuel souhaité.

Colorer la base appropriée avec des colorants industriels.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m). Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Pour une application avec un pulvérisateur à air : Utiliser un pistolet conventionnel professionnel avec une buse de 1,78 mm (0,07") ou plus. Ajuster la pression du liquide et de l'air pour obtenir une bonne répartition du jet. Le Devthane 359 réagit avec l'humidité présente dans l'atmosphère et il faut donc toujours soigneusement refermer le bidon. Le non-respect de cette consigne entraîne la formation d'une peau à la surface de la peinture et une réduction de la durée de vie du mélange.

S'assurer d'obtenir des épaisseurs de feuil adéquates et uniformes. L'application au pinceau ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur ou l'opacité requise du film.

La température maximale d'utilisation de Devthane 359 est de 120 °C (248 °F)

Une exposition à un service continue à des températures se situant près de la température maximale sèche de résistance pour ce produit peut entraîner une certaine décoloration, bien que le feuil demeurera intact.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires suivants sont recommandés pour Devthane 359:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 233H
Bar-Rust 235	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HA	Cathacoat 302HB
Cathacoat 303	Cathacoat 313
Devran 201H	Devran 203
Devran 205	Devran 223
Devran 224HS	Devran 261QC
Tru-Glaze-WB 4015	
Tru-Glaze-WB 4030	

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieu industriel, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE

Format	Partie A		Partie B	
	Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	1 Pinte US
5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

POIDS D'EXPÉDITION

Format	Partie A	Partie B
1 gal. US	11.9 lb	1.5 lb
5 gal. US	52.7 lb	13.2 lb

ENTREPOSAGE

Durée de stockage Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

Note importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, seul accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est soumise à nos termes et conditions d'achat. Vous devez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit. Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-manne.com ou www.international-pc.com et devait être identique à ce document. S'il devait y avoir des divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site Web, alors la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2012-02-28

X International Copyright © AkzoNobel, 2012-02-28

www.international-pc.com