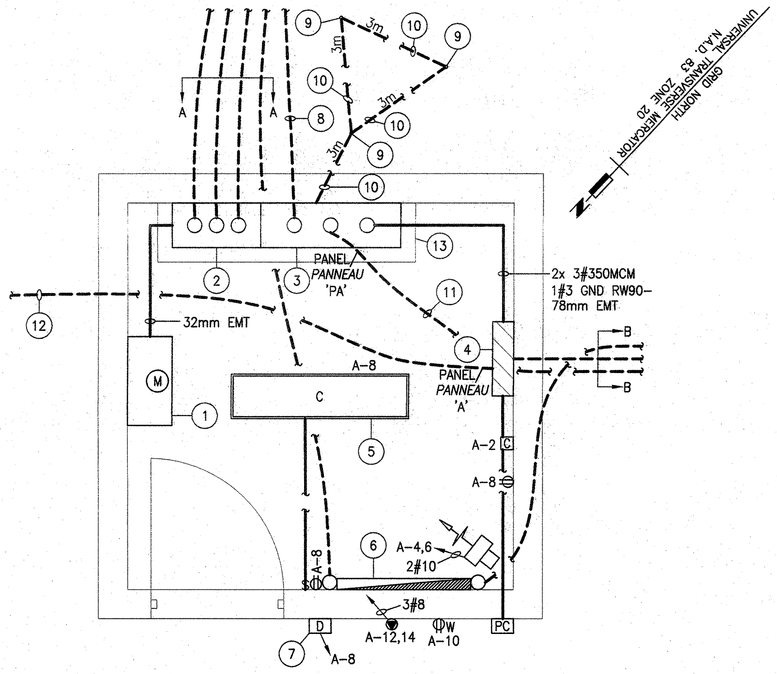
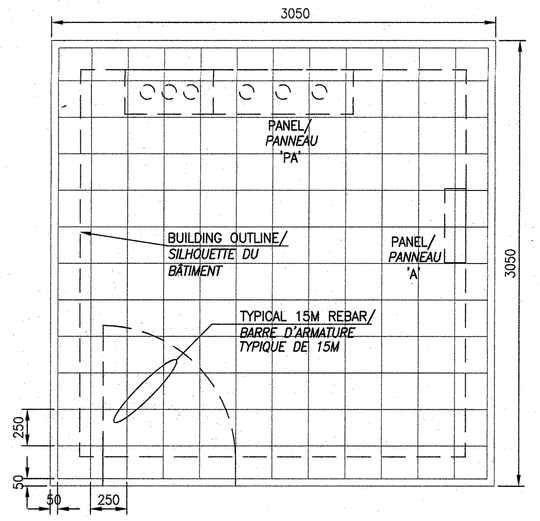


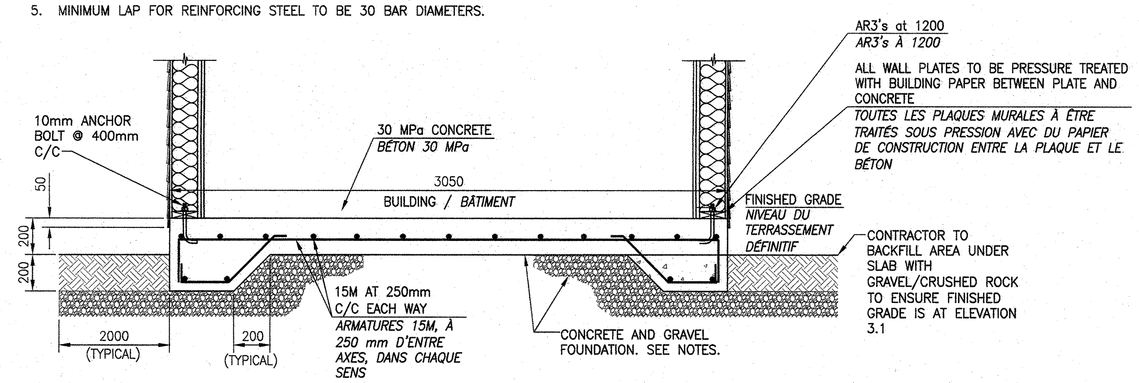


SCALE/ÉCHELLE: 1:25

0mm 500mm 1000mm 1500mm 2000mm 2500mm

1 E8 NEW ELECTRICAL BUILDING AND CONCRETE SLAB DETAIL
SCALE 1:25

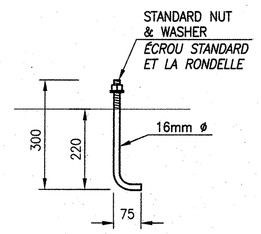
1. CONCRETE STRENGTH REQUIREMENTS AND CONSTRUCTION IN ACCORDANCE WITH CAN3-A23.1-M90, CLASS F-2 EXPOSURE REQUIRING A MINIMUM 28 DAY COMPRESSION STRENGTH 25MPa (3600psi), WITH AN AIR ENTRAINMENT OF 5-7%.
2. CONCRETE COVER FOR REINFORCING STEEL TO BE: FOOTINGS - 75mm; SLAB - 50mm
3. REINFORCING STEEL SHALL CONFORM TO CSA-G3012-M1977 WITH A MINIMUM YIELD STRENGTH OF 300MPa (40,000psi).
4. 200mm MINIMUM, CLASS B GRAVEL FILL UNDER ALL SLABS TO BE COMPACTED TO A MINIMUM OF 100% STANDARD PROCTOR DENSITY. EXCAVATE ORGANIC AND UNSUITABLE MATERIAL AS DIRECTED BY FIELD ENGINEER.
5. MINIMUM LAP FOR REINFORCING STEEL TO BE 30 BAR DIAMETERS.



3 E8 NEW CONCRETE SLAB DETAIL
SCALE 1:25

SCALE/ÉCHELLE: 1:20

0mm 500mm 1000mm 1500mm 2000mm 2500mm



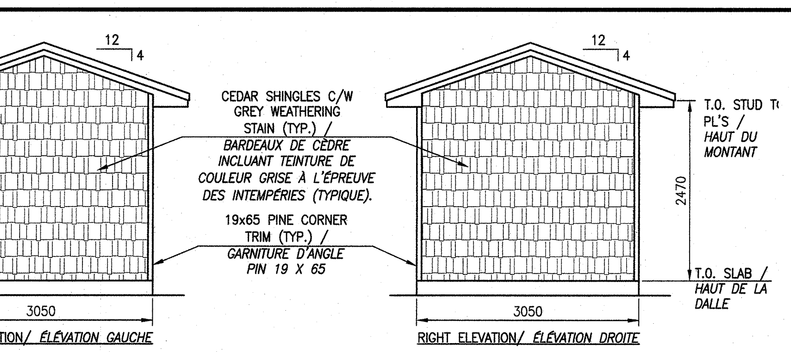
4 E8 ANCHOR ROD DETAIL
SCALE 1:10

SCALE/ÉCHELLE: 1:10

0mm 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000mm

NOTES

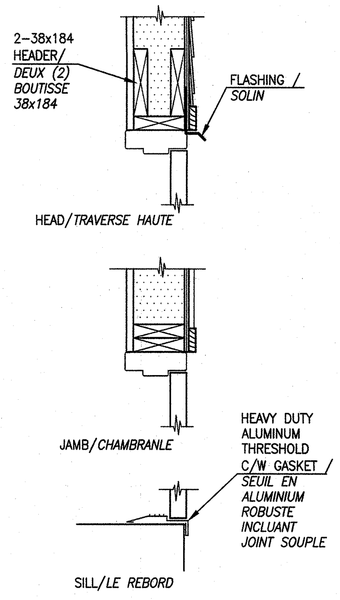
1. UTILITY METERING CABINET FOR 800A, 120/240V, 1ϕ.
2. 610mm WIDE x 356mm DEEP x 2324mm HIGH WIRE WAY WITH LUGS AT TOP.
3. PANEL 'PA' 800A, 120/240V, 1ϕ, 3W, 22KAIC WITH MCB AT TIP, METERING IN MIDDLE AND PANEL 'PA' IN BOTTOM (965mm WIDE x 356mm DEEP x 2324mm HIGH) C/W 1-600A, 2P TYPE LD CIRCUIT BREAKER; 1-125A, 2P TYPE QD CIRCUIT BREAKER ADN 1-100A, 2P TYPE FA CIRCUIT BREAKER. ALSO PROVIDE MOUNTING HARDWARE FOR 4-225A, 2P CIRCUIT BREAKERS AND 4-125A, 2P CIRCUIT BREAKERS TYPE QD.
4. PANEL 'A' 600A, 120/240V, 1ϕ, 3W C/W 84 CIRCUITS.
5. TYPE 'C' LIGHT FIXTURE.
6. 19mm x 1220mm x 2440mm PLYWOOD BACKBOARD PAINTED FIRE RETARDANT GREY.
7. TYPE 'D' WALL PACK C/W PHOTOCELL.
8. 3#1, 1#3 GND RW90 IN 53mm PVC TO POLE P17 TO REFEED EAST WHARF 403.
9. 19mm x 3M LONG GROUND ROD.
10. #3 BCW GROUND WIRE.
11. 3#4/0, 1#3 GND RW90 IN 53mm PVC TO FEED WEST WHARF 407.
12. 3#8, 1#8 GND RW90 IN 53mm PVC TO WELL PUMP BUILDING.
13. PROVIDE CONCRETE HOUSEKEEPING PAD 100mm HIGH AND 100mm LARGER THAN OUTSIDE DIMENSIONS OF SERVICE ENTRANCE BOARD.



2 E8 NEW ELECTRICAL BUILDING ELEVATIONS
SCALE 1:50

SCALE/ÉCHELLE: 1:50

0m 1m 2m 3m 4m 5m



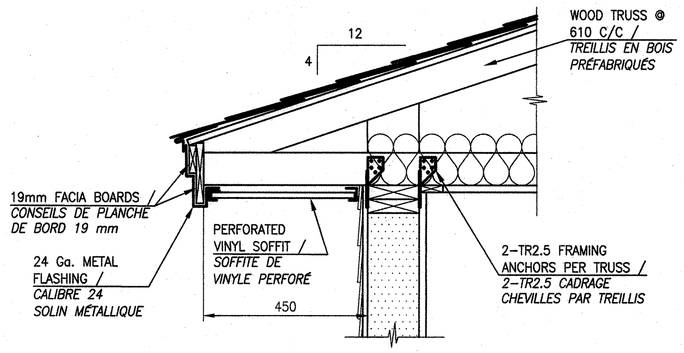
EXTERIOR MANDOOR DETAIL / DÉTAIL DE LA PORTE PIÉTONNIÈRE EXTÉRIEURE

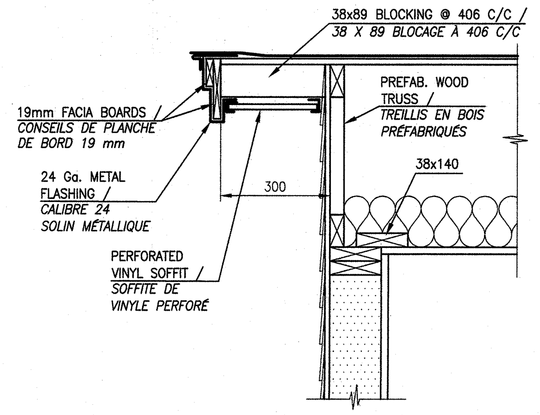
MANDOOR NOTES:

- MANDOOR FRAMES TO BE PRESSED STEEL 14 GA. AS MANUFACTURED BY APEX MACHINE WORKS OR APPROVED EQUAL WITH 3-ANCHORS PER JAMB.
- FILL MANDOOR FRAMES WITH LOOSE INSULATION.
- MANDOORS TO BE HOLLOW METAL 16 GA. WITH VERTICAL STEEL STIFFENER AT 150mm c/c AND TO HAVE RIGID INSULATED CORE.
- MANDOOR AND FRAME TO BE GALVANIZED STEEL BY APEX INDUSTRIES. ALL HARDWARE TO BE STAINLESS STEEL
- EDGE SEAMS TO HAVE EXTRA TACK WELDING.
- ALL DOORS TO HAVE 1-1/2 PR. H.D. HINGES.
- LOCKSET TO BE MORTISE SERIES 7 (7700 LINE).
- PROVIDE GALVANIZED METAL THRESHOLD, FULL WIDTH OF DOOR OPENING.
- DOOR CLOSER TO BE SARGENT 1431/351.
- DOOR FRAMES TO HAVE WEATHERSTRIPPING ON TOP & SIDES.

NOTES PORTE PIÉTONNIÈRE:

- LES CADRES DE PORTE PIÉTONNIÈRE DOIVENT ÊTRE FABRIQUÉS D'ACIER PRESSÉ DE CALIBRE 14 TEL QUE FABRIQUÉ APEX MACHINE WORKS OU UN ÉQUIVALENT APPROUVÉ AVEC 3 ANCRAGES PAR MONTANT.
- REMPLIR LES CADRES DE PORTE PIÉTONNIÈRE AVEC DE L'ISOLANT EN VRAC.
- LES PORTES PIÉTONNIÈRES DOIVENT ÊTRE DE TYPE CREUSES EN ACIER DE CALIBRE 16. AVEC DES RAIDISSEURS VERTICAUX EN ACIER À 150 mm C / C ET AVOIR UN INTÉRIEUR EN ISOLANT RIGIDE.
- LA PORTE PIÉTONNIÈRE DOIT ÊTRE EN ACIER GALVANISÉ AINSI QUE LE CADRE ET FABRIQUÉS PAR APEX INDUSTRIES. TOUTE LA QUINCAILLERIE DOIT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE.
- LES JOINT EN BORDURE DOIVENT COMPORTER DES SOUDURES PAR POINT SUPPLÉMENTAIRES.
- TOUTES LES PORTES DOIVENT AVOIR DES CHARNIÈRES SERVICE INTENSE DE 1-1 / 2 DE TYPE PR.
- LES SERRURES DOIVENT ÊTRE DE TYPE MORTAISE SÉRIE 7 (7700).
- FOURNIR SEUIL MÉTALLIQUE, SUR TOUTE LA LARGEUR DE L'OUVERTURE DE LA PORTE.
- LE FERME-PORTE DOIT ÊTRE SARGENT 1431/351.
- LES CADRES DE PORTES DOIVENT AVOIR DES COUPE-BISE SUR LE DESSUS ET LES CÔTES.





TYPICAL ROOF CONSTRUCTION

- ASPHALT SHINGLES, BLACK, 35 YEAR
- ASPHALT SHINGLES TO ALL BE GLUED DOWN
- ICE SHIELDING OVER ENTIRE ROOF
- 16mm MARINE GRADE PLYWOOD
- PREFABRICATED WOOD TRUSSES at 610 c/c
- R30 BATT INSULATION
- 19x65 STRAPPING at 406 c/c
- 6 MIL POLYETHYLENE VAPOUR BARRIER
- 16mm MARINE GRADE PLYWOOD
- ALL WOOD TO BE PRESSURE TREATED

CONSTRUCTION DE TOIT TYPIQUE

- BARDEAUX D'ASPHALTE, NOIR, 35 ANS
- TOUS LES BARDEAUX D'ASPHALTE DOIVENT ÊTRE COLLÉS
- BLINDAGE CONTRE LA GLACE SUR TOUT LE TOIT
- CONTREPLAQUÉ D'UNE ÉPAISSEUR DE 16 mm DE CATÉGORIE MARINE
- FERMES EN BOIS PRÉFABRIQUÉES À 610 C / C
- MATELAS D'ISOLANT R20
- CERCLAGE 19X65 À 406 C / C
- PARE-VAPEUR EN POLYÉTHYLÈNE DE 6 MIL
- CONTREPLAQUÉ D'UNE ÉPAISSEUR DE 16 mm DE CATÉGORIE MARINE
- TOUT LE BOIS DOIT ÊTRE TRAITÉ SOUS PRESSION

TYPICAL WALL CONSTRUCTION

- CEDAR SHINGLES
- 12.7mm MARINE GRADE PLYWOOD
- "TYVEK" HOUSE WRAP
- 38x140 WALL STUDS at 406 c/c
- R30 SPRAY FOAM INSULATION
- 6 MIL POLYETHYLENE VAPOUR BARRIER
- 19mm MARINE GRADE PLYWOOD
- SILL GASKET
- ALL WOOD TO BE PRESSURE TREATED
- INTERIOR WALL TO BE 38x140 WALL STUDS at 406 c/c C/W MARINE GRADE PLYWOOD BOTH SIDES

CONSTRUCTION DE MUR TYPIQUE

- BARDEAUX DE CÈDRE
- CONTREPLAQUÉ D'UNE ÉPAISSEUR DE 12.7 mm DE CATÉGORIE MARINE
- MEMBRANE PARE-AIR "TYVEK"
- 38X140 MONTANTS DE CLOISON À 406 C / C
- ISOLANT R30 EN MOUSSE À VAPORISER
- PARE-VAPEUR EN POLYÉTHYLÈNE DE 6 MIL
- O.S.B. DE 19 mm
- CONTRE-PLAQUÉ DE 19 mm
- JOINT DE SEUIL
- TOUT LE BOIS DOIT ÊTRE TRAITÉ SOUS PRESSION
- LES MURS INTÉRIEURS DOIVENT ÊTRE CONSTITUÉS DE MONTANTS DE CLOISON À 406 C À C DE 38 X 140 INCLUANT CONTREPLAQUÉ DE CATÉGORIE MARINE SUR LES DEUX FACES

SCALE/ÉCHELLE: 1:10

0mm 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000mm

5 E8 NEW ELECTRICAL BUILDING DETAILS
SCALE 1:10

Public Works and Government Services Canada / Travaux Publics et Services gouvernementaux Canada

electrical consultant

RSEI

Electrical Consulting Engineers
564 Prospect St, Fredericton, NB Canada E3B 9M3 • 506.451.0005
ramith@rsei.nb.ca

North / Nord

Stamp / Etampe

REGISTERED PROFESSIONAL ENGINEER
Ralph A. Smith
PROVINCE OF NEW BRUNSWICK

revisions	description	date
1	ISSUED FOR TENDER	2015.05.25

project / projet

WHARF RECONSTRUCTION STRUCTURES 406 & 409 POINTE-SAPIN

KENT COUNTY, N.B.

drawing / dessin

ELECTRICAL BUILDING LAYOUTS & DETAILS

designed RALPH SMITH, P.ENG / conçu
date 2015.05.25
drawn JODI PARKER / dessiné
date 2015.05.25
approved RALPH SMITH, P.ENG / approuvé
date 2015.05.25
Tender / Soumission
PWGSC Project Manager / Administrateur de projets TPSGC

project number / no. du projet
R.074536.001

drawing no. / no. du dessin
E6 of 6

1457

PWGSC B1 (2004)

E-DRM/GDD-E: 503283