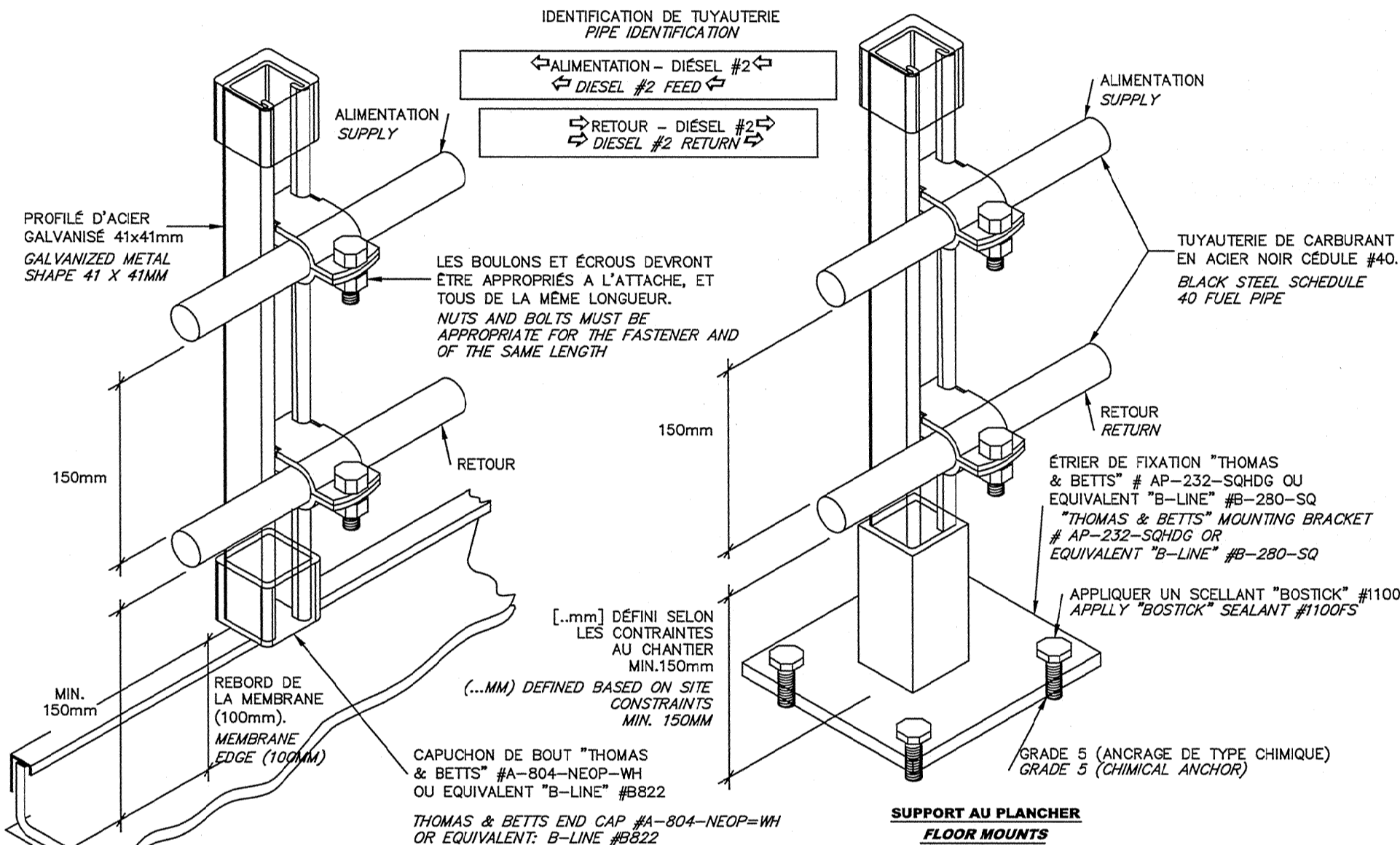


DÉTAILS TYPIQUE D'UN MANCHON AU TRAVERS D'UN MUR EXTÉRIEUR

TYPICAL DETAIL OF A SLEEVE INSIDE AN EXTERIOR WALL

ÉCHELLE: AUCUNE  
SCALE: NONE

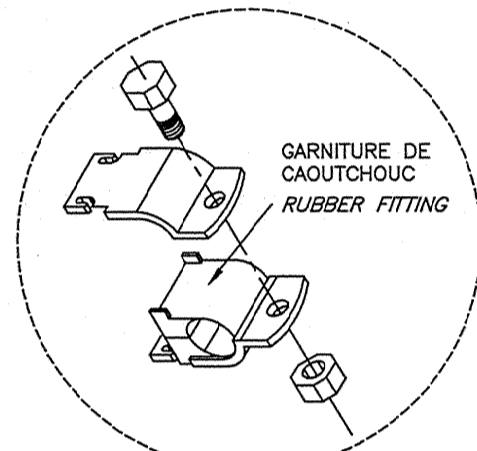


- REMARQUES
- 1- LE PROFILÉ GALVANISÉ DOIT ÊTRE COUPÉ À ANGLE DROIT ET LIMÉ AVANT D'INSTALLER LES EMBOUTS.
  - 2- LES EMBOUTS DE PLASTIQUE BLANCS DEVONT ÊTRE INSTALLÉS SUR LE PROFILÉ, AVANT SA FIXATION AU MUR.
  - 3- LA TUYAUTERIE DE CARBURANT DOIT ÊTRE PEINTÉ AVANT SON INSTALLATION. DE CETTE FAÇON, LES SUPPORTS ET ATTACHES NE SERONT PAS TACHÉS.
- NOTES:
- 1- THE GALVANIZED METAL SHAPE MUST BE CUT AT A RIGHT ANGLE AND FILED BEFORE THE INSTALLATION OF THE PIPES
  - 2- THE WHITE PLASTIC TIPS WILL BE INSTALLED ON THE METAL SHAPE BEFORE IT IS MOUNTED ON THE WALL
  - 3- THE FUEL PIPING MUST BE PAINTED BEFORE IT IS INSTALLED SO AS TO AVOID STAINS ON THE MOUNTS AND ANCHORS

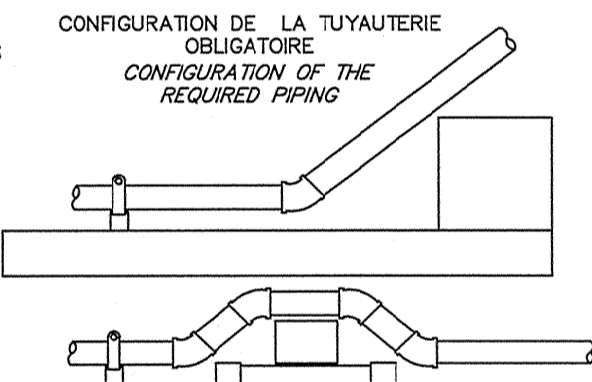
DÉTAILS DE SUPPORT INTÉRIEUR

INTERIOR MOUNT DETAILS

ÉCHELLE: AUCUNE  
SCALE: NONE



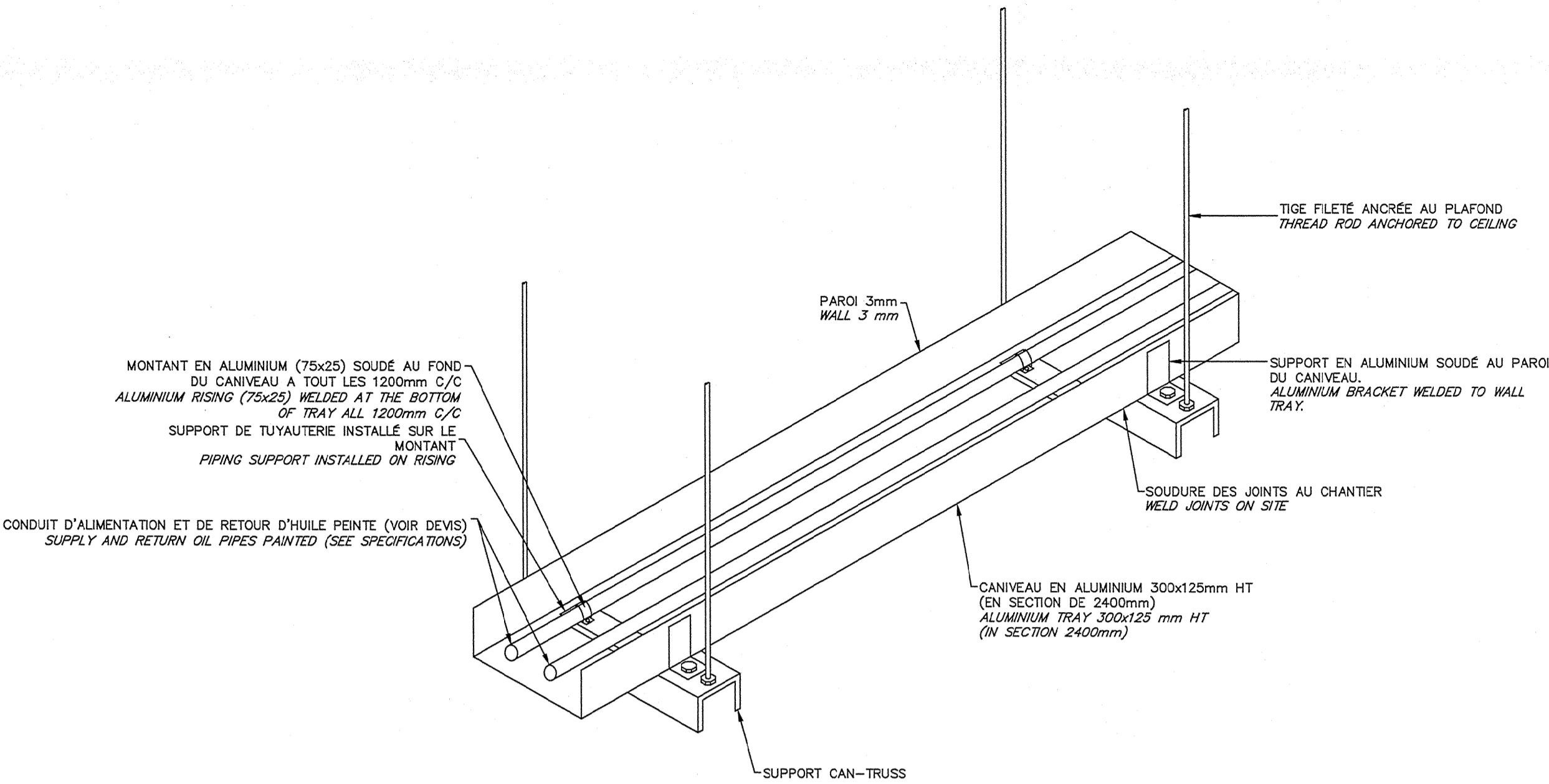
ATTACHE TYPIQUE #P-716-EG DE THOMAS & BETTS OU ÉQUIVALENT #BVT DE B-LINE  
TYPICAL THOMAS & BETTS P-716-EG FASTENER OR EQUIVALENT: B-LINE BVT



NOTE:  
L'OBJECTIF EST DE MINIMISER LES RESTRICTIONS D'ÉCOULEMENT DANS LES CONDUITES EN ÉVITANT L'UTILISATION DE COUDE À 90 DEG.

NOTE:  
THE GOAL CONSISTS IN REDUCING FLOW RESTRICTIONS IN THE PIPES BY AVOIDING 90 DEGREE ELBOWS

- FLOOR MOUNTS
- 4- APPLIQUER UN SCELLANT À BASE D'EPOXY DANS LES TROUS DU PLANCHER POUR LES VIS, AFIN DE PRÉSERVER L'INTÉGRITÉ DE L'ÉTANCHÉITÉ DE LA MEMBRANE.
  - 5- TUYAUTERIE SOUDÉE AUX ENDROITS INACCESSIBLES ET AUX ENDROITS CRITIQUES (SALLE ÉLECTRIQUE, SALLES DES SERVEURS, ETC.).
  - 6- LA TUYAUTERIE DOIT ÊTRE ENCLISOINÉE AVEC RÉSISTANCE AU FEU DE 2H. MIN. LORSQU'ELLE CIRCOLE DANS UN BÂTIMENT.
  - 7- LES SUPPORTS SONT ESPACÉS AU 900mm.
- NOTES:
- 4- APPLY AN EPOXY-BASED SEALANT IN THE FLOOR'S SCREW HOLES TO PRESERVE THE INTEGRITY OF THE WATERPROOF MEMBRANE.
  - 5- WELDED PIPES IN HARD TO ACCESS LOCATIONS (ELECTRICAL ROOM, SERVER ROOM, ETC.).
  - 6- THE PIPES MUST BE ENCASED WITH FIRE RESISTANT MATERIAL (MINIMUM RESISTANCE OF 2 HOURS).
  - 7- SUPPORTS WILL BE SPACED EVERY 900 MM.



- NOTES:
1. LE CANIVEAU SERA FOURNI ET INSTALLÉ PAR UN ENTREPRENEUR SPÉCIALISTE RETENU ET PAYÉ PAR ET AUX FRAIS DE L'ENTREPRENEUR EN PRODUITS PÉTROLIERS. THE TRAY WILL BE PROVIDED AND INSTALLED BY A SPECIALIST CONTRACTOR RETAINED AND PAID BY CONTRACTOR IN PETROLEUM PRODUCTS.
  2. PRÉVOIR UNE DÉTECTION DE DIESEL AU POINT LE PLUS BAS DU CANIVEAU. PROVIDE DIESEL DETECTION PROBE TO THE TRAY LOWEST POINT.

DÉTAILS TYPIQUE D'UN CANIVEAU ÉTANCHE EN ALUMINIUM

TYPICAL DETAIL OF AN ALUMINIUM TRAY

ÉCHELLE: AUCUNE  
SCALE: NONE

	Service Correctionnel Canada	Correctional Service Canada						
	Administration régionale du Québec	Quebec Regional Headquarters						
Canada								
PLAN CLÉ								
1205, rue Ampère, bureau 310, Boucherville (Québec) J4B 7M6 Téléphone: 450 655-9440 Téléphone: 450 655-9640 Télécopieur: 450 655-7121								
0	ÉMIS POUR APPEL D'OFFRES ISSUED FOR TENDER	05.06.2015						
révisions revisions		date						
<table><tr><td>A</td><td>no. du détail detail no.</td></tr><tr><td>B</td><td>no. de la feuille—où détail exigé sheet no. — where detail required</td></tr><tr><td>C</td><td>no. de la feuille—où détaillé sheet no. — where detailed</td></tr></table>			A	no. du détail detail no.	B	no. de la feuille—où détail exigé sheet no. — where detail required	C	no. de la feuille—où détaillé sheet no. — where detailed
A	no. du détail detail no.							
B	no. de la feuille—où détail exigé sheet no. — where detail required							
C	no. de la feuille—où détaillé sheet no. — where detailed							
Projet Project								
SERVICE CORRECTIONNEL CANADA CORRECTIONAL SERVICE CANADA 321, chemin de l'aéroport, La Macaza, QC, J0T 1R0 SCC - LA MACAZA MISE AUX NORMES SYSTÈMES DE STOCKAGE UPGRADING PETROLEUM STORAGE SYSTEMS								
Dessin Drawing								
MÉCANIQUE MECHANICAL								
DÉTAILS								
DETAILS								
Conçu par Designed by								
Marc Bachkongi ing. 29.04.2015 Date								
Dessiné par Drawn by								
Valentin Irimia tech. 05.05.2015 Date								
Approuvé par Approved by								
Mark Bachkongi ing. 08.05.2015 Date								
Soumission Gestionnaire de projet TPSCC								
Tender PWGSC Project Manager								
No de projet Project number	No de projet Project number	No de projet Project number						
TPSCC	PWGSC	Client						
550-2-301-3102-M08-DET	550-2-301-3102	550-2-301-3102						
Nom du fichier File name	No de classement Classification	No de classement Classification						
550-2-301-3102-M08-DET	550-2-301-3102-M08-DET	550-2-301-3102-M08-DET						
No de plan ou dessin Drawing or plan no	File name	No de feuille Sheet no						
550-2-301-3102-M08	550-2-301-3102-M08	M08/09						