

1. GÉNÉRALITÉS

1.1 TRAVAUX INCLUS

1. Grilles gratte-pied avec deux barrures par panneaux 1220X1220mm, voir plans pour localisation.

1.2 DESSIN D'ATELIER

1. Soumettre les dessins d'atelier conformément aux prescriptions de la Section 01 33 00.
2. Indiquer les matériaux, les épaisseurs, les finis, les raccords, les joints, le mode et le nombre d'ancrages, les appuis, les renforts, les détails et es accessoires.

1.3 DESSIN D'ATELIER

1. Soumettre au Représentant du Ministère, les échantillons de choix de couleurs pour les insertions de vinyle antidérapant qui seront installées dans les lames de la grille gratte-pieds.

2. PRODUITS

2.1 MATÉRIAUX

1. Cadres fabriqués de sections en aluminium refoulé, profilé d'alliage 6351-T6 soudés à l'argon à chaque coin et aux traverses intermédiaires, conformes à la norme ASTM B221 M79, avec cadre de type « À BORDURE » voir détail pour profilé désiré.
2. Sections de cadres intermédiaires fermement supportées afin de maintenir la déflexion de la grille au minimum.
3. Les surfaces des cadres en contact avec la maçonnerie recevront une couche de peinture bitumineuse.
4. Grilles enlevables formées de lames en extrusion d'aluminium en forme de T d'alliage 6351-T6 avec insertion de vinyle antidérapante de couleur, conforme à la norme ASTM B221 M79, fermement insérées dans des tubes ovales de même alliage avec encoches et emprisonnées par une tige passant dans les trous perforés de lames; espacement libre entre les lames de 5 mm et espacement des tubes ovales pour que les sections de grilles puissent supporter une charge de 1700 kg/m.car. avec affaissement maximal de 1/180 de la portée.
5. Panne en acier inoxydable (bassin de fond), avec enduit bitumineux pour la séparer des pièces en aluminium, épaisseur 0,65 mm (calibre 26).
6. Charnières en acier inoxydable 304, bras de retenu en acier inoxydable 304, barrures en acier plaqué zinc #694-1011, crochet de levage et clef pour barrure combinés, coussins anti-bruit en néoprène
7. Dimensions: 1220X1220mm.

2.2 ASSEMBLAGE

1. Sauf indications contraires, assembler les grilles gratte-pieds à l'usine.
2. Bien découper les onglets et les joints et souder en exécutant un cordon continu à l'intérieur du profilé.
3. Lisser à la meule les joints et les angles soudés.

3. EXÉCUTION

3.1 ENTREPOSAGE AU CHANTIER ET PROTECTION

1. Voir à ce que les dommages, égratignures ou rayures causés durant le transport ou durant la manipulation soient promptement nettoyés et retouchés. Les matériaux seront convenablement entreposés sur des planches, ou supports, dans un endroit sec, et seront recouverts afin de les protéger contre tout dommage.

3.2 INSTALLATION

1. Installer les grilles d'aplomb, d'équerre, de niveau et à effleurement avec le plancher fini. Fixer d'abord le bassin en acier inoxydable puis le cadre et les lames en aluminium.