



TENDER AMENDMENT

RETURN BIDS TO:

Parks Canada Agency
635 – 8 Avenue S.W., Suite 1300
Calgary, AB T2P 3M3
Bid Fax: (403) 292-4475

The referenced document is hereby amended: unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the contract remain the same.

Issuing Office:

Parks Canada Agency
635 – 8 Avenue S.W., Suite 1300
Calgary, AB T2P 3M3

MODIFICATION D'APPEL D'OFFRES

RETOURNER LES SOUMISSIONS À :

Agence Parcs Canada
635 – 8 Avenue S.O., pièce 1300,
Calgary, AB T2P 3M3
N° de télécopieur pour soumissions : (403) 292-4475

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Bureau de distribution :

Agence Parcs Canada
635 – 8 Avenue S.O., pièce 1300
Calgary (AB) T2P 3M3

Title: Greenburn Lake Dam Rehabilitation, Gulf Islands National Park Reserve		
Sujet : Remise en état du barrage du lac Greenburn, réserve de Parc national des Îles-Gulf		
Solicitation No.: / N° de l'invitation : 5P420-15-5094/A	Amendment No.: / N° de modification de l'invitation : 004	Date: July 10, 2015 Date : 10 juillet 2015
GETS Reference No.: / N° de référence de SEAG : PW-15-00686136		
Solicitation Closes: / L'invitation prend fin :		
At: 02:00 PM	On: July 14, 2015	Time Zone: Mountain Daylight Time (MST)
À : 14h00	Le : 14 juillet 2015	Fuseau horaire : Heure avancée des Rocheuses (HAR)
Address Inquiries to: / Adresser toute demande de renseignements à : Nicole Levesque-Welch		
Telephone No.: / N° de téléphone : (403) 292-4691	Fax No.: / N° de télécopieur : (403) 292-4475	Email Address: / Courriel : nicole.levesque-welch@pc.gc.ca

TO BE COMPLETED BY THE BIDDER (type or print)

Vendor/Firm Name – Nom du fournisseur/de l'entrepreneur	
Address - Adresse	
Name of person authorized to sign on behalf of the Vendor/Firm Nom de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/de l'entrepreneur	
Title - Titre	
Signature	Date



This amendment is being raised to answer questions submitted in response to solicitation 5P420-15-5094/A:

QUESTIONS AND ANSWERS:

Q1. There is a concrete redi-mix supplier on Pender Island, but their plant is not CSA approved. All of the material that they use is CSA certified, but the plant is not. They have been in business for over 40 years and their concrete has been used on various commercial projects on the island. Their concrete was recently used on a water treatment plant on Pender Island that was done for the Capital Regional District and we have spoken to the quality control company that did the concrete testing and they have indicated that the concrete that was used on that project met all of the testing requirements. The issue with using off island suppliers is that we will not be able to meet the 120 minute unloading requirement, especially with consideration to the fact that cold joints are not allowed. Can you please review and indicate whether the Pender Island supplier can be used for this project? Testing would be done to the requirements in the specifications.

A1. The requirement for the plant to be CSA certified is being waived, due to delivery time issues. The materials must still be field tested by CSA certified labs and technicians.

Q2. As noted in the previous question, there is a requirement in the specification to unload concrete within 120 minutes of batching, which will not work if multiple loads are coming from a source off of Pender Island. One option may be to use an additive to delay the set-up time, but this may make the concrete more flowable, which could be problematic due to the fact that the spillway is on a steep slope. Another issue is that there are load restrictions on the bridge that joins North Pender Island to South Pender Island, so trucks will not be able to carry full loads. Can you please review?

A2. As noted above, the CSA batch plant has been waived. If needed, using additives to delay the set up time is acceptable. As stated below, actual construction joints could be added by the contractor, but would require approval from the Consultant's engineer.

Q3. In reference to previous questions, the specification indicates that cold joints are not allowed. Would there be consideration to having cold joints, due to the 120 minute unloading requirement and the issues noted above? Options to keep the joints water tight could be keyways and/or water stops at the joints.

A3. Cold joints will not be permitted, but an actual construction joint with water stops and/or keyways added could be allowed. The location and details would need to be reviewed and approved by the engineer.

All other terms and conditions remain the same.



La présente modification est présentée afin de répondre aux questions soumises en réponse à l'invitation 5P420-15-5094/A :

QUESTIONS ET RÉPONSES :

Q1. Il y a un fournisseur de béton redi-mix sur l'île Pender, mais son usine n'est pas certifiée CSA. Tout le matériel est certifié CSA, sauf l'usine proprement dite. Le fournisseur est en affaires depuis plus de 40 ans et son béton a été utilisé pour divers projets commerciaux sur l'île. Son béton a récemment été utilisé pour la construction d'une usine de traitement des eaux sur l'île Pender pour le compte du District régional de la capitale, et nous avons parlé à la société de contrôle de la qualité qui a fait les tests du béton. Celle-ci a confirmé que le béton qui a été utilisé pour le projet répondait à toutes les exigences d'essai. Le problème d'utiliser des fournisseurs qui ne sont pas sur l'île est que nous ne serons pas en mesure de répondre à l'exigence de déchargement de 120 minutes, surtout en tenant compte du fait que les joints de reprise ne sont pas autorisés. Pouvez-vous s'il vous plaît vérifier si le fournisseur de l'île Pender peut être utilisé pour ce projet? Les tests seront faits conformément aux exigences du cahier des charges.

R1. L'exigence que l'usine soit certifiée CSA a été levée en raison des problèmes de temps de livraison. Les matériaux devront toutefois être testés sur le terrain par des laboratoires et des techniciens certifiés CSA.

Q2. Tel qu'indiqué à la question précédente, il y a une exigence dans la spécification pour décharger le béton de traitement par lots en 120 minutes, ce qui ne peut être fait si plusieurs charges proviennent d'une source hors de l'île Pender. Une option pourrait consister à utiliser un additif pour retarder le temps de prise, mais cela peut rendre le béton plus fluide, ce qui pourrait être problématique en raison du fait que le déversoir est dans une pente raide. Un autre problème est qu'il y a des restrictions de charge sur le pont reliant l'île Pender Nord à l'île Pender Sud. Ainsi les camions ne seront pas en mesure de transporter des charges complètes. Pouvez-vous s'il vous plaît donner votre avis?

R2. Tel qu'indiqué plus haut, la certification CSA pour l'usine a été levée. Si nécessaire, l'utilisation d'additifs pour retarder le temps de prise est acceptable. Tel qu'indiqué ci-dessous, des joints de construction pourraient être ajoutés par l'entrepreneur, mais cela exigerait l'approbation de l'ingénieur du consultant.

Q3. En référence aux questions précédentes, la spécification indique que les joints de reprise ne sont pas autorisés. Y aurait-il moyen de considérer l'ajout de joints de reprise, en raison de l'exigence de déchargement de 120 minutes et des problèmes mentionnés ci-dessus? Comme options pour garder les joints étanches, on peut envisager des rainures et/ou des arrêts d'eau au niveau des joints.

R3. Les joints de reprise ne seront pas autorisés, mais des joints de construction proprement dit avec des arrêts d'eau et/ou des rainures pourraient être autorisés. L'emplacement et les détails devraient être examinés et approuvés par l'ingénieur toutefois.

Tous les autres termes et conditions resteront inchangés