

**RETURN BIDS TO:**  
**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**  
**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions**  
**- TPSGC**  
**11 Laurier St./ 11, rue Laurier**  
**Place du Portage, Phase III**  
**Core 0B2 / Noyau 0B2**  
**Gatineau, Québec K1A 0S5**  
**Bid Fax: (819) 997-9776**

## **SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

### **Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**  
**Raison sociale et adresse du**  
**fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Clothing and Textiles Division / Division des  
vêtements et des textiles  
11 Laurier St./ 11, rue Laurier  
6A2, Place du Portage  
Gatineau, Québec K1A 0S5

<b>Title - Sujet</b> MUKLUKS POUR TEMPS FROID EXTREME		
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W8486-151946/A		<b>Amendment No. - N° modif.</b> 005
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> W8486-151946		<b>Date</b> 2015-07-10
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$\$PR-751-67242		
<b>File No. - N° de dossier</b> pr751.W8486-151946	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>	
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2015-08-11</b>		<b>Time Zone</b> Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> Specified Herein - Précisé dans les présentes <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Doré, Catherine		<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> pr751
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (819) 956-1247 ( )		<b>FAX No. - N° de FAX</b> (819) 956-5454
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>		

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8486-151946/A

Amd. No. - N° de la modif.

005

Buyer ID - Id de l'acheteur

pr751

Client Ref. No. - N° de réf. du client

W8486-151946

File No. - N° du dossier

pr751W8486-151946

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

## MODIFICATION 005

Le but de cette modification est de répondre à une question d'un fournisseur et à mettre à jour les instructions uniformisées, les conditions générales et la Partie 5 de la demande de proposition dû à des changements aux dispositions relatives à l'intégrité.

1) À Partie 2 - Instructions à l'intention des soumissionnaires :

Supprimer : le document 2003 (25-09-2014) Instructions uniformisées

Insérer : le document 2003 (2015-07-03) Instructions uniformisées

2) Supprimer la Partie 5 en entier et insérer ce qui suit:

### **PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES**

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations et les renseignements supplémentaires exigés pour qu'un contrat leur soit attribué.

Les attestations que les soumissionnaires remettent au Canada, peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. Le Canada déclarera une soumission non recevable, ou à un manquement de la part de l'entrepreneur s'il est établi qu'une attestation du soumissionnaire est fausse, sciemment ou non, que ce soit pendant la période d'évaluation des soumissions ou pendant la durée du contrat.

L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations du soumissionnaire. À défaut de répondre et de coopérer à toute demande ou exigence imposée par l'autorité contractante, la soumission sera déclarée non recevable, ou constituera un manquement aux termes du contrat.

#### **5.1 Attestations exigées avec la soumission**

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur soumission.

##### **5.1.1 Déclaration de condamnation à une infraction**

Conformément au paragraphe Déclaration de condamnation à une infraction de l'article 01 des instructions uniformisées, le soumissionnaire doit, selon le cas, présenter avec sa soumission le [Formulaire de déclaration](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/formulaire-form-fra.html) (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/formulaire-form-fra.html>) dûment rempli afin que sa soumission ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

##### **5.1.2 Attestations additionnelles requises avec la soumission**

###### **5.1.2.1 Attestation du contenu canadien**

**5.1.2.1.1** Clause du *Guide des CCUA* [A3050T](#) (20014/11/27), Définition du contenu canadien.

###### **Attestation du contenu canadien**

Cet achat est conditionnellement limité aux produits canadiens.

Sous réserve des procédures d'évaluation contenues dans la demande de soumissions, les soumissionnaires reconnaissent que seulement les soumissions accompagnées d'une attestation à l'effet que le ou les produits offerts sont des produits canadiens, tel qu'il est défini dans la clause A3050T, peuvent être considérées.

Le défaut de fournir cette attestation remplie avec la soumission aura pour conséquence que le ou les produits offerts seront traités comme des produits non-canadiens.

Le soumissionnaire atteste que :

( ) les produits offerts sont des produits canadiens tel qu'il est défini au paragraphe 1 de la clause A3050T.

**Emplacement de l'usine**

Les articles seront fabriqués à: \_\_\_\_\_

**5.2 Attestations préalables à l'attribution du contrat et renseignements supplémentaires**

Les attestations et les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous devraient être remplis et fournis avec la soumission mais ils peuvent être fournis plus tard. Si l'une de ces attestations ou renseignements supplémentaires ne sont pas remplis et fournis tel que demandé, l'autorité contractante informera le soumissionnaire du délai à l'intérieur duquel les renseignements doivent être fournis. À défaut de fournir les attestations ou les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous dans le délai prévu, la soumission sera déclarée non recevable.

**5.2.1 Dispositions relatives à l'intégrité – liste de noms**

Les soumissionnaires constitués en personne morale, y compris ceux qui présentent une soumission à titre de coentreprise, doivent transmettre une liste complète des noms de tous les administrateurs.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission en tant que propriétaire unique, incluant ceux présentant une soumission comme coentreprise, doivent fournir le nom du ou des propriétaire(s).

Les soumissionnaires qui présentent une soumission à titre de société, d'entreprise ou d'association de personnes n'ont pas à soumettre une liste de noms.

**5.2.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation de soumission**

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire, et tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « [soumissionnaires à admissibilité limitée](http://www.travail.gc.ca/fra/normes_equite/eq/emp/pcf/liste/inelig.shtml) » ([http://www.travail.gc.ca/fra/normes\\_equite/eq/emp/pcf/liste/inelig.shtml](http://www.travail.gc.ca/fra/normes_equite/eq/emp/pcf/liste/inelig.shtml)) du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible sur le site Web [d'Emploi et Développement social Canada \(EDSC\) – Travail](#).

Le Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, figure dans la liste des « [soumissionnaires à admissibilité limitée](#) » du PCF au moment de l'attribution du contrat.

Le Canada aura aussi le droit de résilier le contrat pour manquement si l'entrepreneur, ou tout membre de la coentreprise si l'entrepreneur est une coentreprise, figure dans la liste des « [soumissionnaires à admissibilité limitée](#) » du PCF pendant la durée du contrat.

Le soumissionnaire doit fournir à l'autorité contractante l'annexe [Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation](#) remplie avant l'attribution du contrat. Si le soumissionnaire est une coentreprise, il doit fournir à l'autorité contractante l'annexe Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation remplie pour chaque membre de la coentreprise.

**5.2.3 Attestations additionnelles préalables à l'attribution du contrat**

**5.2.3.1 Attestation des échantillons et de la production**

Le Soumissionnaire atteste que:

- ( ) le manufacturier qui a fabriqué les échantillons préalables à l'adjudication demeura inchangé pour les échantillons de pré-production et pour la pleine production de la quantité du contrat.

3) À Partie 6 - Clauses du Contrat Subséquent, article 3.1 – Clauses et Conditions

Uniformisées :

Supprimer : 2030 (2014-09-25) Conditions générales – besoins

Insérer : 2030 (2015-07-03), Conditions générales – besoin

4) À Partie 6 - Clauses du Contrat Subséquent, article 10 – Ordre de priorité des documents :

Supprimer : 2030 (2014-09-25) Conditions générales – besoin

Insérer : 2030 (2015-07-03) Conditions générales – besoin

### Question 18

Dans la réponse à la question 12, le MDN a changé la peinture des échantillons à soumettre à l'étape de préadjudication et à l'étape de préproduction de 260/110 à 260/102... Un changement de cet ordre à la dernière minute est impossible (pour l'étape de préadjudication), vu que le moule développé pour la phase 1 est de la peinture 260/110. L'usinage d'un moule 260/102 exige 3 mois de travail.

Je ne comprends pas ce changement, vu en fait que les échantillons fournis ne sont que des références visuelles.

### Réponse 18

1. Les échantillons fournis ne sont **pas** que des références visuelles :
  - a. Pour ce qui concerne les exigences en matière de poids et de hauteur, les tailles du système Mondopoint font aussi l'objet d'un renvoi à l'annexe B, articles 2.3 et 2.4;
  - b. Il est inacceptable de présumer qu'une botte plus petite ou plus grande ne modifierait pas les résultats des essais relatifs à la rapidité de séchage (annexe B, article 8.4) ou au taux de transmission de la vapeur d'eau (annexe B, article 8.3). Comme les résultats pour ces deux exigences de rendement constituent des critères techniques cotés, il ne serait pas équitable pour les autres soumissionnaires d'évaluer les résultats en fonction de deux doublures de rechange ou bottes entières de peintures différentes.
2. En conséquence, le MDN permettra les dérogations suivantes :
  - a. Pour l'étape de préadjudication, les échantillons fournis doivent être de peinture 260/102 **ou** 260/110;
  - b. Pour les essais effectués sur les bottes entières à l'étape de préadjudication (annexe I), l'échantillon fourni peut être de peinture 260/102 ou 260/110. Les éléments suivants s'appliquent :
    - i. Concernant le poids (annexe B, article 2.3) :
      - lorsque les essais sont faits sur une botte de peinture 260/102, le poids maximal d'une des bottes de la paire, y compris de ses composants, ne doit **pas** dépasser 1 350 g;

- lorsque les essais sont faits sur une botte de pointure 260/110, le poids maximal d'une des bottes de la paire, y compris de ses composants, ne doit **pas** dépasser 1 485 g;
  - ii. Concernant la hauteur (annexe B, article 2.4), aucune modification ne sera apportée puisque la différence de largeur n'a aucune incidence sur la hauteur de la botte;
  - iii. Concernant la transmission de la vapeur d'eau (annexe B, articles 2.5.3 et 8.3), les résultats des essais ne seront plus considérés comme des critères essentiels, mais comme des critères souhaitables;
    - Les résultats des essais, lorsqu'ils sont fournis, ne seront pas utilisés pour évaluer la conformité technique;
    - Les résultats relatifs à cette exigence de rendement n'ont pas à être obligatoirement soumis;
    - Ce critère sera retiré totalement des critères techniques cotés (annexe E);
    - Pour la période de préadjudication, les résultats des essais pour ce critère ne seront plus utilisés pour déterminer un gagnant en cas d'égalité (annexe I, article 1.1.1);
  - iv. Concernant la rapidité de séchage (annexe B, articles 2.6 et 8.4), les résultats des essais sur la doublure amovible doivent, pour la période de préadjudication, être fournis seulement dans les renseignements obligatoires sur les essais des matériaux (annexe I). Les essais **doivent** être faits sur une doublure amovible de mukluk de pointure 260/102;
  - v. Concernant l'indice de protection thermique (annexe B, article 2.7), aucune modification ne sera apportée puisque la différence de largeur n'a aucune incidence sur la protection thermique;
  - vi. Concernant l'étanchéité de la botte entière (annexe B, article 8.2), aucune modification ne sera apportée puisque la différence de largeur n'a aucune incidence sur l'étanchéité.
- C. La pointure des bottes n'aura aucune incidence sur les résultats des autres essais obligatoires et exigences de rendement, puisque ces derniers nécessitent de fournir des échantillons de tissu ou des morceaux du matériau utilisé pour la semelle. De plus, la taille totale de la semelle n'aura pas d'incidence sur les résultats des essais relatifs à la résistance au glissement et à la profondeur du relief de celle-ci.
3. En raison de ce qui précède, le MDN doit apporter les modifications suivantes aux données techniques :
- a. Annexe B :
- i. Article 2.3 (poids), **supprimer** la totalité de l'article et le **remplacer** par ce qui suit :
- 2.3 **Poids** : Pour établir le poids, les bottes droite et gauche d'une même paire **doivent** être pesées, et le résultat doit être établi en fonction de la moyenne. L'échantillon doit être préconditionné à 20 °C (tolérance  $\pm 2$  °C) avec un taux d'humidité relative de 65 % ( $\pm 2,0$  %) pour un minimum de 24 heures.

- 2.3.1 Le poids maximal d'une des bottes de la paire, y compris de ses composants, ne doit **pas** dépasser 1 350 g pour des bottes MTFEA de pointure 260/102.
- 2.3.2 Le poids maximal d'une des bottes de la paire, y compris de ses composants, ne doit **pas** dépasser 1 485 g pour des MTFEA de pointure 260/110.
- ii. Article 2.4 (hauteur), **supprimer** « 260/110 » et le **remplacer** par « 260/102 ou 260/110 »;
- iii. Article 2.5.3 (taux de transmission de la vapeur d'eau), **supprimer** « Lorsque la botte entière est soumise à l'essai du taux de transmission de la vapeur d'eau (TTVE) décrit en 8.3, le TTVE minimum obtenu **doit** être de 2,5/h. » **Remplacer** par « x de transmission de la vapeur d'eau (TTVE) pour la botte entière, lorsqu'elles sont mises à l'essai conformément à ce qui est présenté à l'article 8.3, les bottes **devraient** présenter un TTVE minimal de 2,5 grammes/heure. »;
- iv. Article 8.3 (taux de transmission de la vapeur d'eau), **supprimer** « Les deux bottes (gauche et droite) de deux (2) paires de bottes finies **doivent** être mises à l'essai conformément à l'article 8.3.1. » **Remplacer** par « Les deux bottes (gauche et droite) de deux (2) paires de bottes finies **devraient** être mises à l'essai conformément à l'article 8.3.1. »;
- v. Article 8.3.1.3 (résultat), **supprimer** « Le TTVE moyen des deux bottes, pour chacun des échantillons, **doit** être d'au moins 2,5 g/h. » **Remplacer** par « Le TTVE moyen des deux bottes pour chacun des échantillons, **devrait** être d'au moins 2,5 g/h. »
- b. Annexe E :
- i. **Supprimer** la totalité de l'annexe E et la **remplacer** par l'annexe E datant du 2 juillet 2015 ci-joint.
- c. Annexe I :
- i. Article 1.1.1 (phase II) deuxième puce, dans la phrase « Chaque soumission conforme sera évaluée... et la résistance au glissement », **supprimer** les mots « taux de transmission de la vapeur d'eau (TTVE) »;
- ii. Article 1.1.1 (phase II), troisième puce (égalité), **supprimer** la totalité de l'article et le **remplacer** par ce qui suit :
- Égalité : En cas d'égalité (points totaux) lors de la sélection des trois meilleures paires de bottes, le meilleur résultat pour la rapidité de séchage (de la doublure amovible) permettra, dans un premier temps, de déterminer un gagnant. Si l'égalité persiste, le meilleur résultat pour la résistance au glissement sera ensuite utilisé. Advenant le cas où il y aurait toujours égalité, la doublure amovible ayant le plus grand degré d'inflammabilité permettra de déterminer le gagnant.
- iii. Article 1.2 (échantillons pour l'étape de la préadjudication), tableau I (échantillons physiques à soumettre à l'étape de préadjudication), **supprimer** la totalité de l'article et le **remplacer** par ce qui suit :

**Tableau I – Échantillons physiques à soumettre à l'étape de préadjudication**

<b>Période</b>	<b>Exigence</b>
Étape de préadjudication (à la date de clôture de l'invitation à soumissionner)	Une (1) paire de mukluks pour temps froid extrême de pointure 260/102 <u>ou</u> 260/110 dans le système Mondopoint.
Étape de préadjudication (à la date de clôture de l'invitation à soumissionner)	Une (1) botte coupée en deux sur le sens de la longueur (des orteils au talon) de pointure 260/102 <u>ou</u> 260/110 pour démontrer la confection de la botte.

- iv. Article 1.3.1 (renseignements obligatoires sur les essais des matériaux), tableau II, **supprimer** la totalité de la rangée suivante :

<b>Matériaux</b>	<b>Renvoi à l'annexe B</b>	<b>Exigence et référence</b>	<b>Exigences relatives aux essais et fréquence</b>
			<b>Préadjudication</b>
Botte entière	Article 2.5.3	Résultats d'essais du <b>TAUX DE TRANSMISSION DE LA VAPEUR D'EAU (TTVE)</b> conformément à l'annexe B, art.8.3  Les deux bottes (gauche et droite) de deux (2) paires de bottes finies doivent être mises à l'essai conformément à l'annexe B, article 8.3.1	Des résultats d'essais doivent être soumis. Résultats d'essais effectués par un laboratoire accrédité indépendant.

- v. Article 1.4.1 (évaluation de la qualité d'exécution et de la fabrication), tableau III, cellule renvoyant à l'article 2.4 (hauteur), **supprimer** la totalité du critère et le **remplacer** par ce qui suit :

« La hauteur (sans la bordure pare-neige) d'une paire de MTFEA de pointure 260/102 ou 260/110 excède 13 ½ pouces (34,3 cm) ou est inférieure à 12 pouces (30,5 cm). »

Toutes les autres clauses et conditions demeurent inchangées.





AVIS

La présente documentation a été examinée par le responsable technique et ne contient aucune disposition visant des marchandises contrôlées.

Étape II - Exigences cotées pour l'évaluation des  
soumissions

2 juillet 2015

Étape II - Exigences cotées pour l'évaluation des soumissions				
Référence	Détails			
COORDONNÉES TRICROMATIQUES ET LUMINANCE ET BRILLANT SPÉCULAIRE POUR LA COULEUR BLANC conformément au paragraphe 2.2.1 de l'annexe B	Coordonnées trichromatiques et luminance et brillant spéculaire droit être conforme aux exigences minimales acceptables pour les couleurs blanc et gris. Des résultats des essais pour la diminution dans la valeur recommandée afin de rencontrer le Delta E pour de l'exigence générale du couleur blanche seront déterminés et ont alloué les points applicables.	Coordonnées trichromatiques et luminance et brillant spéculaire pour les composants de la tige	Points	Multiplicateur
			1.0	
			0.8	
			0.6	
			0.4	
			0.2	
TAUX DE SÉCHAGE (DE LA DOUBLURE AMOVIBLE SEULEMENT) conformément au paragraphe 2.6.2 de l'annexe B	Taux de séchage : Le taux de séchage moyen de deux (2) essais effectués sur les composants du système d'isolation et de gestion de l'humidité sera déterminé, et les points applicables seront attribués.	Taux de séchage (pourcentage de siccité en six (6) heures)	Points	Multiplicateur
			1.0	
			0.8	
			0.6	
			0.4	
			0.2	
FACILITÉ D'ALLUMAGE (DOUBLURE AMOVIBLE SEULEMENT) conformément au paragraphe 2.8.1 de l'annexe B	Facilité d'allumage : Le temps d'allumage moyen des matériaux utilisés dans les composants du système d'isolation et de gestion de l'humidité sera déterminé, et les points seront attribués.	Temps d'allumage moyen (secondes)	Points	Multiplicateur
			1.0	
			0.8	
			0.6	
			0.4	
			0.2	
RÉSISTANCE AU GLISSEMENT conformément au paragraphe 4.2 de l'annexe B	Résistance au glissement : La moyenne des résultats des essais de résistance au glissement (glissement vers l'avant sur le talon divisé par 2) sera déterminée, et les points applicables seront attribués.	Résistance au glissement moyen (glissement vers l'avant sur le talon)	Points	Multiplicateur
			1.0	
			0.8	
			0.6	
			0.4	
			0.2	
Le calcul de la note pondérée sera établi en multipliant le pointage obtenu pour chaque attribut avec le multiplicateur indiqué dans la grille d'évaluation.				

ÉTAPE II - EXIGENCES COTÉES

Soumissionnaire:						
ÉTAPE 1	Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat:			Soumission conforme	Soumission ne conforme pas	
ÉTAPE 2	EXIGENCES COTÉES POUR L'ÉVALUATION DES SOUMISSIONS - ÉTAPE II					
	Attribut		Points alloués	Multiplificateur	Sous-Total	
	Coordonnées trichromatiques et luminance et brillant spéculaire (blanc):		0.0	15	0	
	Taux de séchage moyen:		0.0	30	0	
	Facilité d'allumage:		0.0	20	0	
	Résistance au glissement:		0.0	10	0	
	Étape II		Points Totaux/75:		0	
	Prix:					
	Le prix des points:					
	Résultats:	CÔUT PAR POINT LE PLUS BAS:				
La soumission a droit à l'essai. L'évaluation est complète.						
ÉTAPE 3	Évaluation de rendement pour l'acceptation par l'utilisateur					
	Calcul de l'acceptabilité par les utilisateurs:			Aptitude au service	Rang au résultats d'essai	
Résultats finale:		On attribue le contrat à ce soumissionnaire. / On n'attribue pas le contrat à ce soumissionnaire.				
		Contrat				

Soumissionnaire: A									
ÉTAPE 1		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat:			Soumission conforme		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat		
EXIGENCES COTÉES POUR L'ÉVALUATION DES SOUMISSIONS - ÉTAPE II									
ÉTAPE 2		Attribut	Points alloués	Multiplicateur	Sous-Total				
		Coordonnées trichromatiques et luminance et brillant spéculaire (blanc): Quatrième rang	0.4	15	6				
		Taux de séchage moyen: Deuxième rang	0.8	30	24				
		Facilité d'allumage: Troisième rang	0.6	20	12				
		Résistance au glissement: Deuxième rang	0.8	10	8				
		Étape II			Points Totaux/75:				
					50				
Prix:		\$215.00							
Le prix des points:		\$4.30							
Résultats:		COUT PAR POINT LE PLUS BAS: Première rang							
		La soumission a droit à l'essai.							
ÉTAPE 3		Évaluation de rendement pour l'acceptation par l'utilisateur			Aptitude au service		Rang au résultats d'essai		
Résultats finale:		Calcul de l'acceptabilité par les utilisateurs: On n'attribue pas le contrat à ce soumissionnaire.							
Essai d'évaluation									
Contrat									
Soumissionnaire: B									
ÉTAPE 1		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat:			Soumission conforme		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat		
EXIGENCES COTÉES POUR L'ÉVALUATION DES SOUMISSIONS - ÉTAPE II									
ÉTAPE 2		Attribut	Points alloués	Multiplicateur	Sous-Total				
		Coordonnées trichromatiques et luminance et brillant spéculaire (blanc): Deuxième rang	0.8	15	12				
		Taux de séchage moyen: Troisième rang	0.6	30	18				
		Facilité d'allumage: Deuxième rang	0.8	20	16				
		Résistance au glissement: Premier rang	1.0	10	10				
		Étape II			Points Totaux/75:				
					56				
Prix:		\$225.00							
Le prix des points:		\$4.02							
Résultats:		COUT PAR POINT LE PLUS BAS: Quatrième rang							
		La soumission a droit à l'essai.							
ÉTAPE 3		Évaluation de rendement pour l'acceptation par l'utilisateur			Aptitude au service		Troisième rang		
Résultats finale:		Calcul de l'acceptabilité par les utilisateurs: 83% On n'attribue pas le contrat à ce soumissionnaire.							
Essai d'évaluation									
Contrat									

Soumissionnaire: C									
ÉTAPE 1		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat:				Soumission conforme			
EXIGENCES COTÉES POUR L'ÉVALUATION DES SOUMISSIONS - ÉTAPE II									
ÉTAPE 2		Attribut	Points alloués		Multiplicateur		Sous-Total		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat
		Coordonnées trichromatiques et luminance et brillant spéculaire (blanc): Premier rang	1.0		15		15		
		Taux de séchage moyen: Quatrième rang	0.4		30		12		
		Facilité d'allumage: Premier rang	1.0		20		20		
		Résistance au glissement: Troisième rang	0.6		10		6		
		Étape II				Points Totaux/75:		53	
Prix:		\$175.00							
Le prix des points:		\$3.30							
Résultats:		COUT PAR POINT LE PLUS BAS: Première rang							
La soumission a droit à l'essai.									
ÉTAPE 3		Évaluation de rendement pour l'acceptation par l'utilisateur				Essai d'évaluation			
Résultats finale:		Calcul de l'acceptabilité par les utilisateurs: 92%				Aptitude au service		Première rang	
On attribue le contrat à ce soumissionnaire.									
Soumissionnaire: D									
ÉTAPE 1		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat:				Soumission conforme			
EXIGENCES COTÉES POUR L'ÉVALUATION DES SOUMISSIONS - ÉTAPE II									
ÉTAPE 2		Attribut	Points alloués		Multiplicateur		Sous-Total		Évaluation technique préalable à l'adjudication du contrat
		Coordonnées trichromatiques et luminance et brillant spéculaire (blanc): Troisième rang	0.6		15		9		
		Taux de séchage moyen: Premier rang	1.0		30		30		
		Facilité d'allumage: Quatrième rang	0.4		20		8		
		Résistance au glissement: Deuxième rang	0.8		10		8		
		Étape II				Points Totaux/75:		55	
Prix:		\$225.00							
Le prix des points:		\$4.09							
Résultats:		COUT PAR POINT LE PLUS BAS: Troisième rang							
La soumission a droit à l'essai.									
ÉTAPE 3		Évaluation de rendement pour l'acceptation par l'utilisateur				Essai d'évaluation			
Résultats finale:		Calcul de l'acceptabilité par les utilisateurs: 85%				Aptitude au service		Deuxième rang	
On n'attribue pas le contrat à ce soumissionnaire.									