

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions
Travaux publics et Services gouvernementaux
Canada**

Pacific Region

401 - 1230 Government Street

Victoria, B.C.

V8W 3X4

Bid Fax: (250) 363-3344

Request For a Standing Offer Demande d'offre à commandes

Regional Individual Standing Offer (RISO)

Offre à commandes individuelle régionale (OCIR)

Canada, as represented by the Minister of Public Works and Government Services Canada, hereby requests a Standing Offer on behalf of the Identified Users herein.

Le Canada, représenté par le ministre des Travaux Publics et Services Gouvernementaux Canada, autorise par la présente, une offre à commandes au nom des utilisateurs identifiés énumérés ci-après.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Public Works and Government Services Canada - Pacific Region

401 - 1230 Government Street

Victoria, B. C.

V8W 3X4

Title - Sujet QUAIS FLOTTANTS EN BOIS D'OEUVRE	
Solicitation No. - N° de l'invitation F1571-15700C/A	Date 2015-07-23
Client Reference No. - N° de référence du client F1571-15700C	GETS Ref. No. - N° de réf. de SEAG PW-\$XLV-211-6786
File No. - N° de dossier XLV-5-38048 (211)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-09-02	Time Zone Fuseau horaire Pacific Daylight Saving Time PDT
Delivery Required - Livraison exigée See Herein	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Buchan, Torrey	Buyer Id - Id de l'acheteur xlV211
Telephone No. - N° de téléphone (250)216-2092 ()	FAX No. - N° de FAX (250)363-3960
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: FISHERIES AND OCEANS CANADA SEE HEREIN	
Security - Sécurité This request for a Standing Offer does not include provisions for security. Cette Demande d'offre à commandes ne comprend pas des dispositions en matière de sécurité.	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation

F1571-15700C/A

Amd. No. - N° de la modif.

File No. - N° du dossier

XLV-5-38048

Buyer ID - Id de l'acheteur

xlv211

Client Ref. No. - N° de réf. du client

F1571-15700C

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Cette page a été intentionnellement laissée en blanc.

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX.....	3
1.1 INTRODUCTION.....	3
1.2 SOMMAIRE	3
1.3 COMPTE RENDU	3
PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES OFFRANTS.....	4
2.1 INSTRUCTIONS, CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES	4
2.2 PRÉSENTATION DES OFFRES.....	4
2.3 DEMANDES DE RENSEIGNEMENTS – DEMANDE D'OFFRES À COMMANDES	4
2.4 LOIS APPLICABLES	4
PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES OFFRES.....	4
3.1 INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES OFFRES	4
PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION	6
4.1 PROCÉDURES D'ÉVALUATION	6
4.2 MÉTHODE DE SÉLECTION	6
PARTIE 5 – ATTESTATIONS	7
5.1 ATTESTATIONS EXIGÉES AVEC L'OFFRE.....	7
5.2 ATTESTATIONS PRÉALABLES À L'ÉMISSION D'UNE OFFRE À COMMANDES.....	7
PARTIE 6 – EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ, EXIGENCES FINANCIÈRES ET D'ASSURANCES.....	8
6.1 CAPACITÉ FINANCIÈRE.....	8
6.2 EXIGENCES EN MATIÈRE D'ASSURANCE	8
6.3 INDEMNISATION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL - LETTRE D'ATTESTATION	8
PARTIE 7 – OFFRE À COMMANDES ET CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT.....	9
A. OFFRE À COMMANDES.....	9
7.1 OFFRE.....	9
7.2 EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ	9
7.3 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES.....	9
7.4 DURÉE DE L'OFFRE À COMMANDES	9
7.5 RESPONSABLES.....	10
7.6 UTILISATEURS DÉSIGNÉS	11
7.7 INSTRUMENT DE COMMANDE	11
7.8 LIMITE DES COMMANDES SUBSÉQUENTES	11
7.9 LIMITATION FINANCIÈRE.....	11
7.10 ORDRE DE PRIORITÉ DES DOCUMENTS	11
7.11 ATTESTATIONS.....	11
7.12 LOIS APPLICABLES	12
B. CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT	12
7.1 BESOIN.....	12
7.2 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES.....	12
7.3 DURÉE DU CONTRAT.....	12
7.4 PAIEMENT	12
7.5 INSTRUCTIONS POUR LA FACTURATION.....	12

Solicitation No. - N° de l'invitation
F1571-15700C/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
F1571-15700C

Amd. No. - N° de la modif.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Buyer ID - Id de l'acheteur
xl211
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

7.7 NIVEAUX DE QUALIFICATION	13
ANNEXE « A »	14
BESOIN	14
ANNEXE « B »	43
BASE DE PAIEMENT	43
ANNEXE « C »	46
EXIGENCES EN MATIERE D'ASSURANCE	46
ANNEXE « D »	47
EXIGENCE DE RAPPORT	47
ANNEXE « E »	49
CRITÈRES TECHNIQUES OBLIGATOIRES	49
ANNEXE « F »	50
FEUILLE D'OFFRE FINANCIÈRE	50
ANNEXE « G »	61
DISPOSITIONS SUR L'INTÉGRITÉ - LISTE DES NOMS	61
ANNEXE « H »	62
LISTE DE VÉRIFICATION DE L'OFFRE	62

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1.1 Introduction

La demande d'offre à commandes (DOC) contient sept parties, ainsi que des pièces jointes et des annexes, et elle est divisée comme suit :

Partie 1	Renseignements généraux: renferme une description générale du besoin;
Partie 2	Instructions à l'intention des offrants : renferme les instructions relatives aux clauses et conditions de la DOC;
Partie 3	Instructions pour la préparation des offres: donne aux offrants les instructions pour préparer leur offre afin de répondre aux critères d'évaluation spécifiés;
Partie 4	Procédures d'évaluation et méthode de sélection: décrit la façon selon laquelle se déroulera l'évaluation, les critères d'évaluation auxquels on doit répondre, ainsi que la méthode de sélection;
Partie 5	Attestations: comprend les attestations à fournir;
Partie 6	Exigences relatives à la sécurité, exigences financières et d'assurances: comprend des exigences particulières auxquelles les offrants doivent répondre; et
Partie 7	7A, Offre à commandes, et 7B, Clauses du contrat subséquent : 7A, contient l'offre à commandes incluant l'offre de l'offrant et les clauses et conditions applicables; 7B, contient les clauses et les conditions qui s'appliqueront à tout contrat résultant d'une commande subséquente à l'offre à commandes.

Les annexes comprennent le Besoin, la Base de paiement, et toute autre annexe.

1.2 Sommaire

Le ministère des Pêches et des Océans, Ports pour petits bateaux (PPB), a besoin de l'établissement d'une offre à commandes individuelle et régionale (OCIR) visant la fabrication, l'assemblage et la livraison de quais flottants en bois d'œuvre de diverses dimensions à de multiples emplacements de PPB en Colombie-Britannique.

La période du besoin est d'un (1) an avec trois (3) périodes d'option d'un an chacune.

conformément à l'article 01 des instructions uniformisées [2006](#) et [2007](#) des dispositions relatives à l'intégrité, les offrants doivent fournir une liste de tous les propriétaires et(ou) administrateurs et toute autre documentation connexe, au besoin. Consulter la section [4.21](#) du Guide des approvisionnements pour en savoir plus sur les dispositions relatives à l'intégrité.

Ce besoin est assujéti aux dispositions de l'Accord sur les marchés publics de l'organisation mondiale du commerce (AMP-OMC), de l'Accord de libre-échange nord-américain (ALENA), et de l'Accord sur le commerce intérieur (ACI).

1.3 Compte rendu

Les offrants peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande d'offres à commandes. Les offrants devraient en faire la demande au responsable de l'offre à commandes dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception des résultats du processus de demande d'offres à commandes. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES OFFRANTS

2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande d'offres à commandes (DOC) par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les offrants qui présentent une offre s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la DOC et acceptent les clauses et les conditions de l'offre à commandes et du ou des contrats subséquents.

Le document 2006 (2015-07-03) Instructions uniformisées - demande d'offres à commandes - biens ou services - besoins concurrentiels, sont incorporées par renvoi à la DOC et en font partie intégrante.

2.2 Présentation des offres

Les offres doivent être présentées uniquement au Module de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués à la page 1 de la demande d'offres à commandes.

2.3 Demandes de renseignements – demande d'offres à commandes

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit au responsable de l'offre à commandes au moins dix (10) jours civils avant la date de clôture de la demande d'offres à commandes (DOC). Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les offrants devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la DOC auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère « exclusif » doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander à l'offrant de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les offrants. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permet pas de les diffuser à tous les offrants.

2.4 Lois applicables

L'offre à commandes et tout contrat découlant de l'offre à commandes seront interprétés et régis selon les lois en vigueur en Colombie-Britannique et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les offrants peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur offre ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les offrants acceptent les lois applicables indiquées.

PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES OFFRES

3.1 Instructions pour la préparation des offres

Le Canada demande que les offrants fournissent leur offre en sections distinctes, comme suit :

Section I : offre technique – deux copies papier;
Section II : offre financière – une copie papier;
Section III: attestations - une copie papier.

Les prix doivent figurer dans l'offre financière seulement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de l'offre.

Le Canada demande que les offrants suivent les instructions de présentation décrites ci-après pour préparer leur offre.

- a) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm);
- b) utiliser un système de numérotation correspondant à celui de la demande d'offres à commandes.

En avril 2006, le Canada a approuvé une politique exigeant que les ministères et organismes fédéraux prennent les mesures nécessaires pour incorporer les facteurs environnementaux dans le processus d'approvisionnement [Politique d'achats écologiques](http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html) (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html>). Pour aider le Canada à atteindre ses objectifs, les offrants devraient :

- 1) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm) contenant des fibres certifiées provenant d'un aménagement forestier durable et contenant au moins 30 % de matières recyclées; et
- 2) utiliser un format qui respecte l'environnement : impression noir et blanc, recto-verso/à double face, broché ou agrafé, sans reliure Cerlox, reliure à attaches ni reliure à anneaux.

Section I : Offre technique

Dans leur offre technique, les offrants devraient expliquer et démontrer comment ils entendent répondre aux exigences et comment ils réaliseront les travaux.

Section II : Offre financière

Les offrants doivent présenter leur offre financière en conformité avec l'Annexe F, Feuille de offre financière. Le montant total des taxes applicables doit être indiqué séparément.

3.1.1 Paiement par carte de crédit

Le Canada demande que les offrants complètent l'une des suivantes :

- a) ☐ les cartes d'achat du gouvernement du Canada (cartes de crédit) seront acceptées pour le paiement des commandes subséquentes à l'offre à commandes.

Les cartes de crédit suivantes sont acceptées :

VISA _____

Master Card _____

- b) ☐ les cartes d'achat du gouvernement du Canada (cartes de crédit) ne seront pas acceptées pour le paiement des commandes subséquentes à l'offre à commandes.

L'offrant n'est pas obligé d'accepter les paiements par carte de crédit.

L'acceptation du paiement par carte de crédit des commandes ne sera pas considérée comme un critère d'évaluation.

3.1.2 Fluctuation du taux de change

[C3011T](#) (2013-11-06), Fluctuation du taux de change

Section III: Attestations

Les offrants doivent présenter les attestations exigées à la Partie 5.

PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

4.1 Procédures d'évaluation

- a) Les offres seront évaluées par rapport à l'ensemble du besoin de la demande d'offre à commandes incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.
- b) Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada évaluera les offres.

4.1.1 Évaluation technique

4.1.1.1 Critères techniques obligatoires

Reportez-vous à l'annexe E, Critères techniques obligatoires.

4.1.2 Évaluation financière

Reportez-vous à l'annexe F, Feuille d'offre financière.

4.1.2.1 Évaluation du prix

Clause du Guide des CCUA [M0220T](#) (2013-04-25), Évaluation du prix

4.2 Méthode de sélection

Une offre doit respecter les exigences de la demande d'offres à commandes et satisfaire à tous les critères d'évaluation technique obligatoires pour être déclarée recevable. L'offre recevable avec le prix évalué le plus bas sera recommandée pour l'émission d'une offre à commandes.

PARTIE 5 – ATTESTATIONS

Les offrans doivent fournir les attestations et les renseignements supplémentaires exigés pour qu'une offre à commandes leur soit émise.

Les attestations que les offrans remettent au Canada peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. Le Canada déclarera une offre non recevable, aura le droit de mettre de côté une offre à commandes, ou de mettre l'entrepreneur en défaut s'il est établi qu'une attestation de l'offrant est fausse, sciemment ou non, que ce soit pendant la période d'évaluation des offres, pendant la période de l'offre à commandes, ou pendant la durée du contrat.

Le responsable de l'offre à commandes aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations de l'offrant. À défaut de répondre et de coopérer à toute demande ou exigence imposée par le responsable de l'offre à commandes, l'offre sera déclarée non recevable ou entraînera la mise de côté de l'offre à commandes ou constituera un manquement aux termes du contrat.

5.1 Attestations exigées avec l'offre

Les offrans doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur offre.

5.1.1 Déclaration de condamnation à une infraction

Conformément au paragraphe Déclaration de condamnation à une infraction de l'article 01 des instructions uniformisées, l'offrant doit, selon le cas, présenter avec son offre le [Formulaire de déclaration](#) dûment rempli afin que son offre ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

5.2 Attestations préalables à l'émission d'une offre à commandes

Les attestations énumérées ci-dessous devraient être remplies et fournies avec l'offre mais elles peuvent être fournies plus tard. Si l'une de ces attestations n'est pas remplie et fournie tel que demandé, le responsable de l'offre à commandes informera l'offrant du délai à l'intérieur duquel les renseignements doivent être fournis. À défaut de se conformer à la demande du responsable de l'offre à commandes et de fournir les attestations dans le délai prévu, l'offre sera déclarée non recevable.

5.2.1 Dispositions relatives à l'intégrité – renseignements connexes

En présentant une offre, l'offrant atteste que l'offrant et ses affiliés respectent les dispositions stipulées à l'article 01 Dispositions relatives à l'intégrité – offre, des instructions uniformisées [2006](#). Les renseignements connexes, tel que requis aux dispositions relatives à l'intégrité, assisteront le Canada à confirmer que les attestations sont véridiques.

5.2.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation d'offre

En présentant une offre, l'offrant atteste que l'offrant, et tout membre de la coentreprise si l'offrant est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « [soumissionnaires à admissibilité limitée](#) » (http://www.travail.gc.ca/fra/normes_equite/eq/emp/pcf/liste/inelig.shtml) du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible sur le site Web [d'Emploi et Développement social Canada \(EDSC\) – Travail](#).

Le Canada aura le droit de déclarer une offre non recevable ou de mettre de côté l'offre à commandes, si l'offrant, ou tout membre de la coentreprise si l'offrant est une coentreprise, figure dans la liste des « [soumissionnaires à admissibilité limitée](#) » du PCF au moment d'émettre l'offre à commandes ou durant la période de l'offre à commandes.

PARTIE 6 – EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ, EXIGENCES FINANCIÈRES ET D'ASSURANCES

6.1 Capacité financière

Clause du *Guide des CCUA* [M9033T](#) (2011-05-16), Capacité financière

6.2 Exigences en matière d'assurance

Le soumissionnaire doit fournir une lettre d'un courtier ou d'une compagnie d'assurances autorisé à faire des affaires au Canada stipulant que le soumissionnaire, s'il obtient un contrat à la suite de la demande de soumissions, peut être assuré conformément aux exigences en matière d'assurance décrites à l'annexe C.

Si l'information n'est pas fournie dans la soumission, l'autorité contractante en informera le soumissionnaire et lui donnera un délai afin de se conformer à cette exigence. Le défaut de répondre à la demande de l'autorité contractante et de se conformer à l'exigence dans les délais prévus aura pour conséquence que la soumission sera déclarée non recevable.

6.3 Indemnisation des accidents du travail - lettre d'attestation

Le soumissionnaire doit avoir un compte en règle auprès de la Commission des accidents du travail de la province ou du territoire concerné.

Le soumissionnaire devra fournir un certificat ou une lettre émis par la Commission des accidents du travail attestant que son compte est en règle, dans les 48 heures suivant la demande de l'autorité contractante. Le défaut de répondre à la demande pourra avoir pour conséquence que la soumission soit jugée non recevable.

PARTIE 7 – OFFRE À COMMANDES ET CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

A. OFFRE À COMMANDES

7.1 Offre

L'offrant offre de remplir le besoin conformément à l'énoncé des travaux reproduit à l'annexe « A ».

7.2 Exigences relatives à la sécurité

Cette offre à commandes ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

7.3 Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans l'offre à commandes et contrat(s) subséquent(s) par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

7.3.1 Conditions générales

[2005](#) (2015-07-03), Conditions générales – offres à commandes - biens ou services, s'appliquent à la présente offre à commandes et en font partie intégrante.

7.3.2 Offres à commandes - établissement des rapports

L'offrant doit compiler et tenir à jour des données sur les biens, les services ou les deux fournis au gouvernement fédéral en vertu de contrats découlant de l'offre à commandes. Ces données doivent comprendre tous les achats, incluant ceux payés au moyen d'une carte d'achat du gouvernement du Canada.

L'offrant doit fournir ces données conformément aux exigences en matière d'établissement de rapports décrites à l'annexe « D ». Si certaines données ne sont pas disponibles, la raison doit être indiquée dans le rapport. Si aucun bien ou service n'a été fourni pendant une période donnée, l'offrant doit soumettre un rapport portant la mention « néant ».

Les données doivent être présentées tous les *trimestres* au responsable de l'offre à commandes. Voici la répartition des trimestres :

- Premier trimestre : _____
- Deuxième trimestre : _____
- Troisième trimestre : _____
- Quatrième trimestre : _____

Les données doivent être présentées au responsable de l'offre à commandes dans les trente (30) jours civils suivant la fin de la période de référence.

7.4 Durée de l'offre à commandes

7.4.1 Période de l'offre à commandes

Des commandes subséquentes à cette offre à commandes pourront être passées du _____ au _____.

7.4.2 Prolongation de l'offre à commandes

Si l'utilisation de l'offre à commandes est autorisée au-delà de la période initiale, l'offrant consent à prolonger son offre pour trois (3) périodes supplémentaires d'un ans, à partir du _____ jusqu'au _____, _____ jusqu'au _____, et _____ jusqu'au _____, aux mêmes conditions et aux taux ou prix indiqués dans l'offre à commandes, ou aux taux ou prix calculés selon la formule mentionnée dans l'offre à commandes.

Solicitation No. - N° de l'invitation
F1571-15700C/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
F1571-15700C

Amd. No. - N° de la modif.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Buyer ID - Id de l'acheteur
xlv211
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

L'offrant sera avisé de la décision d'autoriser l'utilisation de l'offre à commandes pour une période prolongée par le responsable de l'offre à commandes trente (30) jours avant la date d'expiration de celle-ci. Une révision à l'offre à commandes sera émise par le responsable de l'offre à commandes.

7.5 Responsables

7.5.1 Responsable de l'offre à commandes

Le responsable de l'offre à commandes est :

Nom : Torrey Buchan
Téléphone : 250-216-2092
Télécopieur : 250-363-3960
Courriel : torrey.buchan2@tpsgc-pwgsc.gc.ca

Le responsable de l'offre à commandes est chargé de l'émission de l'offre à commandes et de son administration et de sa révision, s'il y a lieu. En tant qu'autorité contractante, il est responsable de toute question contractuelle liée aux commandes subséquentes à l'offre à commandes passées par tout utilisateur désigné.

7.5.2 Chargé de projet

Le chargé de projet pour l'offre à commandes est :

Nom : _____
Titre : _____
Organisation : _____
Adresse : _____

Téléphone : ____ - ____ - ____
Télécopieur : ____ - ____ - ____
Courriel : _____

Le chargé de projet représente le ministère ou organisme pour lequel les travaux sont exécutés dans le cadre d'une commande subséquente à l'offre à commandes. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat subséquent.

7.5.3 Responsable de l'inspection

L'autorité responsable de l'inspection pour le contrat est le chargé de projet.

Le responsable de l'inspection représente le ministère ou l'organisme pour lequel les travaux sont exécutés en vertu du contrat et est responsable de l'inspection des travaux et de l'acceptation des travaux achevés. Le responsable de l'inspection pourra être représenté sur place par un inspecteur désigné et tout autre inspecteur du gouvernement du Canada désigné de temps à autre pour soutenir l'inspecteur désigné.

Solicitation No. - N° de l'invitation
F1571-15700C/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
F1571-15700C

Amd. No. - N° de la modif.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Buyer ID - Id de l'acheteur
xlV211
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

7.5.4 Représentant de l'offrant

L'offrant doit remplir le tableau ci-dessous soumettre à leur soumission.

Personne-ressource :	Nom	Téléphone	Courriel
Questions relatives à la passation de marché			
Questions d'ordre technique			
Questions de facturation			

7.6 Utilisateurs désignés

L'utilisateur désigné autorisé à passer des commandes subséquentes à l'offre à commandes est : Ports pour petits bateaux (PPB) - Pêches et Océans Canada.

7.7 Instrument de commande

Les travaux seront autorisés ou confirmés par le ou les utilisateurs désignés par l'entremise du formulaire PWGSC-TPSGC 942, Commande subséquente à une offre à commandes.

7.8 Limite des commandes subséquentes

Les commandes individuelles subséquentes à l'offre à commandes ne doivent pas dépasser 200 000,00 \$ (taxes applicables incluses).

7.9 Limitation financière

Le coût total, pour le Canada, des commandes subséquentes à l'offre à commandes ne doit pas dépasser le montant de _____ \$, (taxes applicables exclues) à moins d'une autorisation écrite du responsable de l'offre à commandes. L'offrant ne doit pas exécuter de travaux ou fournir des services ou des articles sur réception de commandes qui porteraient le coût total, pour le Canada à un montant supérieur au montant indiqué précédemment, sauf si une telle augmentation est autorisée.

L'offrant doit aviser le responsable de l'offre à commandes si cette somme est suffisante dès que 75 p. 100 de ce montant est engagé, ou trois (3) mois avant l'expiration de l'offre à commandes, selon la première des deux circonstances à se présenter. Toutefois, si à n'importe quel moment, l'offrant juge que ladite limite sera dépassée, il doit en aviser aussitôt le responsable de l'offre à commandes.

7.10 Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre le libellé des textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur la liste.

- la commande subséquente à l'offre à commandes, incluant les annexes;
- les articles de l'offre à commandes;
- les conditions générales 2005 (2015-07-03), Conditions générales – offres à commandes - biens ou services;
- les conditions générales 2010A (2015-07-03), Conditions générales - biens (complexité moyenne);
- l'Annexe « A », Besoin ;
- l'Annexe « B », Base de paiement ;
- l'Annexe « C », Exigences en matière d'assurance ;
- l'Annexe « D », Exigences de rapport ;
- l'offre de l'offrant en date du _____.

7.11 Attestations

7.11.1 Conformité

Le respect continu des attestations fournies par l'offrant avec son offre ainsi que la coopération constante quant aux renseignements connexes sont des conditions d'émission de l'offre à commandes (OC). Les attestations pourront faire l'objet de vérifications par le Canada pendant toute la durée de l'offre à commandes et de tout contrat subséquent qui serait en vigueur au-delà de la période de l'OC. En cas de manquement à toute déclaration de la part de l'offrant ou à fournir les renseignements connexes, ou encore si on constate que les attestations qu'il a fournies avec son offre comprennent de fausses déclarations, faites sciemment ou non, le Canada aura le droit de résilier tout contrat subséquent pour manquement et de mettre de côté l'offre à commandes.

7.12 Lois applicables

L'offre à commandes et tout contrat découlant de l'offre à commandes doivent être interprétés et régis selon les lois en vigueur _____ et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

B. CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

Les clauses et conditions suivantes s'appliquent et font partie intégrante de tout contrat résultant d'une commande subséquente à l'offre à commandes.

7.1 Besoin

L'entrepreneur doit fournir les articles décrits dans la commande subséquente à l'offre à commandes.

7.2 Clauses et conditions uniformisées

7.2.1 Conditions générales

2010A (2015-07-03), Conditions générales - biens (complexité moyenne) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante.

L'article 16, Intérêt sur les comptes en souffrance, de 2010A (2015-07-03), Conditions générales - biens (complexité moyenne) ne s'applique pas aux paiements faits par carte de crédit.

7.3 Durée du contrat

7.3.1 Date de livraison

La livraison doit se faire dans un délai de dix (10) civils à compter de la date de réception de la commande subséquente à l'offre à commandes.

7.4 Paiement

7.4.1 Base de paiement

À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé des prix unitaires fermes précisés dans l'annexe B, selon un montant total de _____ \$. Les droits de douane sont inclus et les taxes applicables sont en sus.

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

7.4.2 Paiement unique

Clause du Guide des CCUA H1000C (2008-05-12), Paiement unique

7.4.3 Paiement par carte de crédit

Les cartes de crédit suivantes sont acceptées : _____ et _____.

7.5 Instructions pour la facturation

1. L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à l'article intitulé « Présentation des factures » des conditions générales. Les factures ne doivent pas être soumises avant que tous les travaux identifiés sur la facture soient complétés.

-
2. Les factures doivent être distribuées comme suit :
- a. L'original et un (1) exemplaire doivent être envoyés à l'adresse qui apparaît à la page 1 du contrat pour attestation et paiement.
 - b. Un (1) exemplaire doit être envoyé à l'autorité contractante identifiée sous l'article intitulé « Responsables » du contrat.

7.6 Exigences en matière d'assurance

L'entrepreneur doit respecter les exigences en matière d'assurance prévues à l'annexe C.

L'entrepreneur doit maintenir la couverture d'assurance exigée pendant toute la durée du contrat. Le respect des exigences en matière d'assurance ne dégage pas l'entrepreneur de sa responsabilité en vertu du contrat, ni ne la diminue.

L'entrepreneur est responsable de décider si une assurance supplémentaire est nécessaire pour remplir ses obligations en vertu du contrat et pour se conformer aux lois applicables. Toute assurance supplémentaire souscrite est à la charge de l'entrepreneur ainsi que pour son bénéfice et sa protection.

L'entrepreneur doit faire parvenir à l'autorité contractante, dans les dix (10) jours suivant la date d'attribution du contrat, un certificat d'assurance montrant la couverture d'assurance et confirmant que la police d'assurance conforme aux exigences est en vigueur. Pour les soumissionnaires établis au Canada, l'assurance doit être souscrite auprès d'un assureur autorisé à faire affaire au Canada, cependant, pour les soumissionnaires établis à l'étranger, la couverture d'assurance doit être prise avec un assureur détenant une cote A.M. Best d'au moins « A- ». L'entrepreneur doit, à la demande de l'autorité contractante, transmettre au Canada une copie certifiée de toutes les polices d'assurance applicables.

7.7 Niveaux de qualification

L'entrepreneur doit faire appel à des gens de métier qualifiés, certifiés (le cas échéant) et compétents et les superviser pour garantir un niveau élevé uniforme de qualité d'exécution. Le responsable de l'inspection peut demander de consulter et d'inscrire les détails des attestations ou des compétences des gens de métier de l'entrepreneur. Cette demande ne doit pas être exercée indûment, mais viser uniquement à garantir que ce sont des gens de métier qualifiés qui exécutent les travaux nécessaires.

Solicitation No. - N° de l'invitation
F1571-15700C/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
F1571-15700C

Amd. No. - N° de la modif.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Buyer ID - Id de l'acheteur
xl211
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

ANNEXE « A »

BESOIN

PÊCHES ET OCÉANS CANADA
PORTS POUR PETITS BATEAUX – RÉGION DU PACIFIQUE

401, rue Burrard, bureau 200
Vancouver (Colombie-Britannique)
V6C 3S4

Coordonnées de la personne-ressource du Ministère

Shaun Loader – Ingénieur de projet
Ports pour petits bateaux – Région du Pacifique
Shaun.Loader@dfo-mpo.gc.ca
604 351-8847

Section 01 11 00 – Sommaire des travaux

Partie 1 Généralités

1.1 EXIGENCES CONNEXES

- .1 Section 01 33 00 – EXIGENCES ET ÉVALUATION DES SOUMISSIONS
- .2 Section 02 48 00 – BILLETES DE FLOTTAISON
- .3 Section 02 50 00 - QUAIS FLOTTANTS EN BOIS
- .4 Section 05 90 00 – QUINCAILLERIE EN ACIER

1.2 DÉFINITIONS

- .1 Les mots « propriétaire », « autorité contractante », « administration portuaire », « entrepreneur », « ingénieur » ou « Ministère » qui figurent dans le présent contrat désignent ce qui suit :
 - .1 Propriétaire et autorité contractante
Programme des ports pour petits bateaux de Pêches et Océans Canada,
401, rue Burrard, bureau 200, Vancouver (Colombie-Britannique) V6C 3S4
 - .2 Ingénieur ou représentant du Ministère
Un employé du propriétaire ou un ingénieur désigné par le propriétaire à titre d'ingénieur dans le cadre de ce projet, ou le représentant de l'ingénieur désigné par l'ingénieur comme son représentant pour le projet.
 - .3 Entrepreneur
La partie acceptée par le propriétaire avec qui une entente officielle est conclue pour effectuer les travaux dans le cadre de ce projet.
 - .4 Ministère
Pêches et des Océans Canada.

1.3 DESSINS

- .1 MODULES FLOTTANTS
 - QUAI FLOTTANT STANDARD DE 9 PI (2,742 M)**
 - .1 FM9-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
 - .2 FM9-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
 - .3 FM9-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
 - .4 FM9-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
 - .5 FM9-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
 - .6 FM9-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
 - QUAI FLOTTANT STANDARD DE 12 PI (3,654 M)**
 - .1 FM12-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
 - .2 FM12-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
 - .3 FM12-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
 - .4 FM12-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE

- .5 FM12-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE
- .6 FM12-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE

QUAIS FLOTTANTS LOURDS DE 9 PI (2,742 M)

- .1 FM9-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .2 FM9-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .3 FM9-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .4 FM9-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .5 FM9-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .6 FM9-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE

QUAIS FLOTTANTS LOURDS DE 12 PI (3,654 M)

- .1 FM12-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .2 FM12-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .3 FM12-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .4 FM12-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .5 FM12-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .6 FM12-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE

1.4 EMPLACEMENT

- .1 Le port pour petits bateaux de Port Edward est situé sur la côte Nord de la Colombie-Britannique, juste au nord de l'embouchure de la rivière Skeena, près de Prince Rupert.
- .2 Le port pour petits bateaux de French Creek est situé sur la côte Est de l'île de Vancouver, juste au nord de Parksville, en Colombie-Britannique.
- .3 Le port pour petits bateaux de Steveston est situé à Steveston, en Colombie-Britannique, qui fait aujourd'hui partie de la municipalité de Richmond.

1.5 TRAVAUX VISÉS PAR L'OFFRE À COMMANDES

- .1 Les travaux visés par la présente section comprennent la fourniture, la fabrication et l'assemblage de modules de quai flottant en bois et d'autres matériaux de bois de charpente ainsi que la livraison au port de Port Edward, au port de French Creek et au port de Steveston, en Colombie-Britannique.
- .2 Tous les matériaux doivent être fournis par l'entrepreneur, et l'entrepreneur doit fournir toute la main-d'œuvre et les matériaux nécessaires à l'assemblage.
- .3 Les quais flottants doivent être livrés au plus tard dix semaines après la date de la commande.

1.6 Description des travaux

.1 MODULE FLOTTANT STANDARD DE 9 PI (2,742 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules flottants en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

.1 Fourniture d'un module flottant standard de 9 pi (2,742 m) de large.

.1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :

MODULE FLOTTANT STANDARD

FM9-ST-000

FM9-ST-001

FM9-ST-002

FM9-ST-003

.2 Cet élément comporte la fourniture du matériel et des clous (en plus de ceux qui sont précisés dans le dessin).

.2 MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT STANDARD DE 9 PI (2,742 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules flottants en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

.1 Fourniture d'un module d'extrémité de quai flottant standard de 9 pi (2,742 m) de large.

.1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :

MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT STANDARD

FM9-END-200

FM9-END-201

.2 Cet élément comporte la fourniture de tout le matériel et de tous les outils et les clous nécessaires à l'assemblage des quais flottants.

.3 MODULE FLOTTANT STANDARD DE 12 PI (3,654 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules flottants en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Fourniture d'un module flottant standard de 12 pi (3,654 m) de large.
 - .1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :
MODULE FLOTTANT STANDARD
FM12-ST-000
FM12-ST-001
FM12-ST-002
FM12-ST-003
 - .2 Cet élément comporte la fourniture de tout le matériel et de tous les outils et les clous nécessaires à l'assemblage des quais flottants.

.4 MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT STANDARD DE 12 PI (3,654 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules d'extrémité de quai flottant en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Fourniture d'un module d'extrémité de quai flottant standard de 12 pi (3,654 m) de large.
 - .1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :
MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT STANDARD
FM12-END-200
FM12-END-201
 - .2 Cet élément comporte la fourniture de tout le matériel et de tous les outils et les clous nécessaires à l'assemblage des quais flottants.

.5 MODULE FLOTTANT LOURD DE 9 PI (2,742 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules flottants en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Fourniture d'un module flottant lourd de 9 pi (2,742 m) de large
 - .1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :
MODULE FLOTTANT LOURD
FM9-HV-000
FM9-HV-001
FM9-HV-002
FM9-HV-003
 - .2 Cet élément comporte la fourniture du matériel et des clous (en plus de ceux qui sont précisés dans le dessin).

.6 MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT LOURD DE 9 PI (2,742 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules d'extrémité de quai flottant en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Fourniture d'un module d'extrémité de quai flottant lourd de 9 pi (2,742 m) de large
 - .1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :
MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT LOURD
FM9-HV-END-200
FM9-HV-END-201
 - .2 Cet élément comporte la fourniture de tout le matériel et de tous les outils et les clous nécessaires à l'assemblage des quais flottants.

.7 MODULE FLOTTANT LOURD DE 12 PI (3,654 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules flottants en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter,

des tâches suivantes :

- .1 Fourniture d'un module flottant lourd de 12 pi (3,654 m) de large
 - .1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :
MODULE FLOTTANT LOURD
FM12-HV-000
FM12-HV-001
FM12-HV-002
FM12-HV-003
 - .2 Cet élément comporte la fourniture de tout le matériel et de tous les outils et les clous nécessaires à l'assemblage des quais flottants.

.8 MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT LOURD DE 12 PI (3,654 M)

.1 Fabrication et approvisionnement

Les travaux qui doivent être exécutés en vertu de cet élément comprennent l'ensemble de la main-d'œuvre, des matériaux et de l'équipement pour la fourniture de modules d'extrémité de quai flottant en bois, afin qu'ils puissent être assemblés par d'autres en un quai flottant complet. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Fourniture d'un module d'extrémité de quai flottant lourd de 12 pi (3,654 m) de large
 - .1 Cet élément comporte la fourniture de tous les éléments énumérés dans les tableaux intitulés « PARTIES EN BOIS » et « EXIGENCES EN MATIÈRE DE MATÉRIEL » du dessin :
MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT LOURD
FM12-HV-END-200
FM12-HV-END-201
 - .2 Cet élément comporte la fourniture de tout le matériel et de tous les outils et les clous nécessaires à l'assemblage des quais flottants.

.9 MEMBRURES DE QUAI FLOTTANT

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte la fourniture d'un lot de vingt (20) poutres.

- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Vingt-deux (22) pi de long x six (6) po x huit (8) po, rabotés sur quatre faces (S4S) – Dimensions réelles de 5,5 po x 7,5 po.
- .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à la créosote (14 lb).

.10 SOLIVES DE QUAI FLOTTANT

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte la fourniture d'un lot de vingt (20) poutres.
- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Dix-huit (18) pi de long x six (6) po x six (6) po, rabotés sur quatre faces (S4S) – Dimensions réelles de 5,5 po x 5,5 po.
- .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à la créosote (14 lb).

.11 RAILS D'AMARRAGE DE QUAI FLOTTANT (4 X 6)

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte la fourniture d'un lot de vingt (20) poutres.
- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Vingt-deux (22) pi de long x quatre (4) po x six (6) po, rabotés sur quatre faces (S4S) – Dimensions réelles de 5,5 po x 3,5 po.
- .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

.12 RAILS D'AMARRAGE DE QUAI FLOTTANT (6 X 6)

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents

contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte la fourniture d'un lot de vingt (20) poutres.
- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Vingt-deux (22) pi de long x six (6) po x six (6) po, rabotés sur quatre faces (S4S) – Dimensions réelles de 5,5 po x 5,5 po.
 - .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

.13 PONTAGE DE QUAI FLOTTANT (2 x 8)

.1 Fabrication et fourniture de madriers traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les madriers seront de la dimension suivante :
 - .1 Jusqu'à vingt-deux (22) pi de long x deux (2) po x huit (8) po, rabotés sur un côté et deux arêtes (S1S2E) – Dimensions réelles de 1,75 po x 7,5 po.
 - .2 Le côté raboté du madrier doit être celui du cœur.
 - .3 Les longueurs seront habituellement les suivantes : 8 pi, 11 pi, 13 pi ou 17 pi.
 - .4 Les longueurs seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des madriers :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

.14 PONTAGE DE QUAI FLOTTANT (2 X 12)

.1 Fabrication et fourniture de madriers traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les madriers seront de la dimension suivante :
 - .1 Jusqu'à vingt-deux (22) pi de long x deux (2) po x douze (12) po, rabotés sur un côté et deux arêtes (S1S2E) – Dimensions réelles de 1,75 po x 7,5 po.
 - .2 Le côté raboté du madrier doit être celui du cœur.
 - .3 Les longueurs seront habituellement les suivantes : 8 pi, 11 pi,

- .4 13 pi ou 17 pi.
- .4 Les longueurs seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des madriers :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

.15 PONTAGE DE QUAI FLOTTANT (3 X 12)

.1 Fabrication et fourniture de madriers traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les madriers seront de la dimension suivante :
 - .1 Jusqu'à trente (30) pi de long x trois (3) po x douze (12) po, rabotés sur un côté et deux arêtes (S1S2E) – Dimensions réelles de 2,75 po x 11,5 po.
 - .2 Le côté raboté du madrier doit être celui du cœur.
 - .3 Les longueurs seront habituellement les suivantes : 12 pi, 16 pi, 20 pi.
 - .4 Les longueurs seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des madriers :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

.16 PONTAGE DE QUAI FLOTTANT (4 X 12)

.1 Fabrication et fourniture de madriers traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les madriers seront de la dimension suivante :
 - .1 Jusqu'à trente (30) pi de long x quatre (4) po x douze (12) po, rabotés sur un côté et deux arêtes (S1S2E) – Dimensions réelles de 3,75 po x 11,5 po.
 - .2 Le côté raboté du madrier doit être celui du cœur.
 - .3 Les longueurs seront habituellement les suivantes : 12 pi, 16 pi, 20 pi.
 - .4 Les longueurs seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des madriers :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc.

.17 BOIS DE CHARPENTE DE QUAI FLOTTANT DIVERS

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Jusqu'à vingt (20) pi de long.
 - .2 Jusqu'à un maximum de huit (8) po de large x huit (8) po de profond, aucune de ces dimensions ne devant dépasser huit (8) po.
 - .3 Rabotés sur quatre faces (S4S).
 - .4 La longueur, la largeur et la profondeur seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à la créosote (14 lb).

.18 BOIS DE CHARPENTE DE QUAI FLOTTANT DIVERS

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Plus de vingt (20) pi de long, trente (30) pi de long tout au plus.
 - .2 Jusqu'à un maximum de huit (8) po de large x huit (8) po de profond, aucune de ces dimensions ne devant dépasser huit (8) po.
 - .3 Rabotés sur quatre faces (S4S).
 - .4 La longueur, la largeur et la profondeur seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à la créosote (14 lb).

.19 BOIS DE CHARPENTE DE QUAI FLOTTANT DIVERS

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et

des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Jusqu'à vingt (20) pi de long.
 - .2 Jusqu'à un maximum de seize (16) po de large x seize (16) po de profond, au moins une de ces deux dimensions devant dépasser huit (8) po.
 - .3 Rabotés sur quatre faces (S4S).
 - .4 La longueur, la largeur et la profondeur seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à la créosote (14 lb).

.20 BOIS DE CHARPENTE DE QUAI FLOTTANT DIVERS

.1 Fabrication et fourniture de poutres rabotées sur quatre faces traitées à la créosote.

Les travaux à effectuer en vertu du présent contrat doivent englober la fourniture de l'équipement, de la main-d'œuvre et des matériaux nécessaires à l'exécution de l'ensemble des travaux requis en vertu des documents contractuels. Il s'agit habituellement, sans toutefois s'y limiter, des tâches suivantes :

- .1 Cet élément comporte le prix par pied-planche pour la fourniture d'un lot d'un minimum de 1 000 pieds-planche de matériel.
- .2 Les poutres seront de la dimension suivante :
 - .1 Plus de vingt (20) pi de long, trente (30) pi de long tout au plus.
 - .2 Jusqu'à un maximum de seize (16) po de large x seize (16) po de profond, au moins une de ces deux dimensions devant dépasser huit (8) po.
- .3 Rabotés sur quatre faces (S4S).
- .4 La longueur, la largeur et la profondeur seront indiquées dans la commande subséquente.
- .3 Matériaux des poutres :
 - .1 Douglas taxifolié de qualité n° 1 Select au minimum.
 - .2 Traitement à la créosote (14 lb).

.21 MODULE FLOTTANT STANDARD DE 9 PI (2,742 M)

.1 Assemblage

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 L'assemblage de modules flottants en bois de 2,74 m de large conformes aux indications des dessins.
- .2 La fourniture par l'entrepreneur de toute la quincaillerie

nécessaire, conformément à la section 05 90 00 –
QUINCAILLERIE EN ACIER, à l'assemblage des quais
flottants.

.3 Toutes les coupes et tous les traitements réalisés à pied
d'œuvre, conformément à la section 02 50 00 – QUAIS
FLOTTANTS EN BOIS.

.4 L'aboutement avec les autres modules et modules
d'extrémité, selon les exigences de la commande
subséquente.

.22 MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QAI FLOTTANT DE 9 PI (2,74 M)

.1 Assemblage

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux,
de l'équipement,
des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour
réaliser ce qui suit :

.1 L'assemblage de modules flottants en bois de 2,74 m de
large conformes aux indications des dessins.

.2 La fourniture par l'entrepreneur de toute la quincaillerie
nécessaire, conformément à la section 05 90 00 –
QUINCAILLERIE EN ACIER, à l'assemblage des quais
flottants.

.3 Toutes les coupes et tous les traitements réalisés à pied
d'œuvre, conformément à la section 02 50 00 – QUAIS
FLOTTANTS EN BOIS.

.4 L'aboutement avec les autres modules et modules
d'extrémité, selon les exigences de la commande
subséquente.

.23 MODULE FLOTTANT DE 12 PI (3,66 M)

.1 Assemblage

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux,
de l'équipement,
des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour
réaliser ce qui suit :

.1 L'assemblage de modules flottants en bois standard de
3,66 m de large conformes aux indications des dessins.

.2 La fourniture par l'entrepreneur de toute la quincaillerie
nécessaire, conformément à la section 05 90 00 –
QUINCAILLERIE EN ACIER, à l'assemblage des quais
flottants.

.3 Toutes les coupes et tous les traitements réalisés à pied
d'œuvre, conformément à la section 02 50 00 – QUAIS

FLOTTANTS EN BOIS.

- .4 L'aboutement avec les autres modules et modules d'extrémité, selon les exigences de la commande subséquente.

.24 MODULE D'EXTRÉMITÉ DE QUAI FLOTTANT DE 12 PI (3,66 M)

.2 Assemblage

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 L'assemblage de modules flottants en bois standard de 3,66 m de large conformes aux indications des dessins.
- .2 La fourniture par l'entrepreneur de toute la quincaillerie nécessaire, conformément à la section 05 90 00 – QUINCAILLERIE EN ACIER, à l'assemblage des quais flottants.
- .3 Toutes les coupes et tous les traitements réalisés à pied d'œuvre, conformément à la section 02 50 00 – QUAIS FLOTTANTS EN BOIS.
- .4 L'aboutement avec les autres modules et modules d'extrémité, selon les exigences de la commande subséquente.

.25 LIVRAISON DE MODULES FLOTTANTS NON ASSEMBLÉS – STEVESTON

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 La livraison de modules flottants non assemblés de 9 pi ou de 12 pi à :
 - .1 Port de Stevenson, Richmond (Colombie-Britannique)
12740, Trites Road
Richmond (C.-B.)
V7E 3R8
- .2 Arrimage des modules flottants non assemblés et de tous les autres matériaux, y compris les pontages en paquets attachés et étiquetés.
- .3 La transmission d'un avis par l'entrepreneur au représentant ministériel au moins deux semaines avant la livraison des modules sur le site.
- .4 La mise en paquet de tous les matériaux traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc et à la créosote destinés aux quais.
- .5 L'assemblage, la livraison et l'arrimage des modules flottants conformément aux directives du

représentant ministériel.

- .6 L'emballage des pontages et des bandes de frottement en paquets de deux modules. La fourniture par l'entrepreneur de vingt-huit (28) pièces de pontage pour chaque module.

.26 LIVRAISON DE MODULES FLOTTANTS NON ASSEMBLÉS – FRENCH CREEK

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 La livraison de modules flottants non assemblés de 9 pi ou de 12 pi à :
 - .1 Port de French Creek, Parksville (Colombie-Britannique)
1055, Lee Road
Parksville (Colombie-Britannique)
V9P 2E1
- .2 Arrimage des modules flottants non assemblés et de tous les autres matériaux, y compris les pontages en paquets attachés et étiquetés.
- .3 La transmission d'un avis par l'entrepreneur au représentant ministériel au moins deux semaines avant la livraison des modules sur le site.
- .4 La mise en paquet de tous les matériaux traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc et à la créosote destinés aux quais.
- .5 L'assemblage, la livraison et l'arrimage des modules flottants conformément aux directives du représentant ministériel.
- .6 L'emballage des pontages et des bandes de frottement en paquets de deux modules. La fourniture par l'entrepreneur de vingt-huit (28) pièces de pontage pour chaque module.

.27 LIVRAISON DE MODULES FLOTTANTS NON ASSEMBLÉS – PORT EDWARD

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 La livraison de modules flottants non assemblés de 9 pi ou de 12 pi à :
 - .1 Port de Port Edward, Port Edward, C.-B.
200, Bayview Drive
Port Edward (C.-B.)
V0V 1G0
- .2 Arrimage des modules flottants non assemblés et de tous les autres matériaux, y compris les pontages en paquets attachés et étiquetés.
- .3 La transmission d'un avis par l'entrepreneur au représentant ministériel au moins deux semaines

avant la livraison des modules sur le site.

- .4 La mise en paquet de tous les matériaux traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc et à la créosote destinés aux quais.
- .5 L'assemblage, la livraison et l'arrimage des modules flottants conformément aux directives du représentant ministériel.
- .6 L'emballage des pontages et des bandes de frottement en paquets de deux modules. La fourniture par l'entrepreneur de vingt-huit (28) pièces de pontage pour chaque module.

.28 LIVRAISON DE MODULES FLOTTANTS ASSEMBLÉS (JUSQU'À 4 EN MÊME TEMPS) – STEVESTON

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 La livraison de modules flottants de 9 pi ou de 12 pi prêts à flotter à :
 - .1 Port de Stevenson, Richmond (Colombie-Britannique)
12740, Trites Road
Richmond (C.-B.)
V7E 3R8
- .2 L'arrimage des modules flottants, selon les directives du représentant ministériel ou à l'aide de deux ralingues, aux quais flottants existants. Consulter le plan du site pour connaître leur emplacement.
- .3 L'arrimage de tous les autres matériaux en paquets et étiquetage des paquets.
- .4 La transmission d'un avis par l'entrepreneur au représentant ministériel au moins deux semaines avant la livraison des modules sur le site.
- .5 L'assemblage, la livraison et l'arrimage des modules flottants conformément aux directives du représentant ministériel.

.29 LIVRAISON DE MODULES FLOTTANTS ASSEMBLÉS (JUSQU'À 4 EN MÊME TEMPS) – FRENCH CREEK

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 La livraison de modules flottants de 9 pi ou de 12 pi prêts à flotter à :
 - .1 Port de French Creek, Parksville (Colombie-Britannique)
1055, Lee Road
Parksville (Colombie-Britannique)
V9P 2E1
- .2 L'arrimage des modules flottants, selon les directives du représentant ministériel.

- .3 L'arrimage de tous les autres matériaux, y compris les pontages, en paquets attachés et étiquetés.
- .4 La transmission d'un avis par l'entrepreneur au représentant ministériel au moins deux semaines avant la livraison des modules sur le site.
- .5 L'assemblage, la livraison et l'arrimage des modules flottants conformément aux directives du représentant ministériel.

.30 LIVRAISON DE MODULES FLOTTANTS ASSEMBLÉS (JUSQU'À 4 EN MÊME TEMPS) – PORT EDWARD

Le coût unitaire de cet élément doit inclure la fourniture des matériaux, de l'équipement, des outils, des services, de la main-d'œuvre et de tout le nécessaire pour réaliser ce qui suit :

- .1 La livraison de modules flottants de 9 pi ou de 12 pi prêts à flotter à :
 - .1 Port de Port Edward, Port Edward, C.-B.
200, Bayview Drive
Port Edward (C.-B.)
V0V 1G0
- .2 L'arrimage des modules flottants, selon les directives du représentant ministériel.
- .3 L'arrimage de tous les autres matériaux, y compris les pontages, en paquets attachés et étiquetés.
- .4 La transmission d'un avis par l'entrepreneur au représentant ministériel au moins deux semaines avant la livraison des modules sur le site.
- .5 L'assemblage, la livraison et l'arrimage des modules flottants conformément aux directives du représentant ministériel.

1.8 DOCUMENTS REQUIS

- .1 Garder sur le lieu de travail une copie de chacun des documents suivants :
 - .1 Dessins et spécifications du contrat et tout addenda.
 - .2 Ordres de modification et autres modifications du contrat.
 - .3 Copie du calendrier des travaux approuvé.
 - .4 Plan de santé et de sécurité et autres documents liés à la sécurité.
 - .5 Tous les permis réglementaires requis dans le cadre des travaux.
 - .6 Documents relatifs aux pratiques de gestion exemplaires.
- .2 Toutes les soumissions doivent être conformes à la section 01 33 00 – EXIGENCES ET ÉVALUATION DES SOUMISSIONS

1.9 ÉVALUATION

- .1 L'offre à commandes sera évaluée conformément à l'annexe E de la demande d'offre à commandes (DOC).

Solicitation No. - N° de l'invitation
F1571-15700C/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
F1571-15700C

Amd. No. - N° de la modif.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Buyer ID - Id de l'acheteur
xl211
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Partie 2 Produits

2.1 *NON UTILISÉ*

.1 Non utilisé.

Partie 3 Exécution

3.1 *NON UTILISÉ*

.1 Non utilisé.

FIN DE LA SECTION

Section 01 33 00 – Exigences des soumissions

Partie 1 Généralités

1.1 SECTIONS CONNEXES

- .1 Section 01 11 00 – SOMMAIRE DES TRAVAUX

1.2 CLAUSES ADMINISTRATIVES

- .1 Présenter les soumissions au représentant ministériel pour examen. Présenter les soumissions rapidement et de façon ordonnée afin de ne pas retarder les travaux. Un retard à cet égard ne saurait constituer une raison suffisante pour obtenir une prolongation du délai d'exécution des travaux et aucune demande en ce sens ne sera acceptée.
- .2 Les travaux pour lesquels on exige le dépôt d'une soumission ne doivent pas être entrepris avant la fin de l'examen.
- .3 Les mesures indiquées sur les dessins d'atelier, les fiches techniques et les échantillons de produits et d'ouvrages doivent être exprimées en unités métriques.
- .4 Si les éléments ou les renseignements ne sont pas exprimés en unités métriques (SI), des valeurs converties sont acceptables.
- .5 Examiner les soumissions avant de les remettre au représentant ministériel. Par cette vérification préalable, l'entrepreneur confirme que les exigences applicables aux travaux ont été ou seront déterminées et vérifiées, et que chacun des documents et des échantillons soumis a été examiné et trouvé conforme aux exigences des travaux et des documents contractuels. Les soumissions qui ne seront pas estampillées, signées, datées et identifiées en rapport avec le projet particulier seront retournées sans être examinées et considérées comme rejetées.
- .6 Aviser par écrit le représentant ministériel, au moment de présenter la soumission, des écarts par rapport aux exigences des documents contractuels, et les justifier.
- .7 Assurer la coordination des mesures sur le terrain par rapport aux travaux qui ont lieu à proximité.
- .8 Le fait que les soumissions présentées soient examinées par le représentant ministériel ne dégage en rien l'entrepreneur de sa responsabilité à l'égard des erreurs et des omissions.
- .9 Le fait que les soumissions présentées soient examinées par le représentant ministériel ne dégage en rien l'entrepreneur de sa responsabilité à l'égard des écarts par rapport aux exigences des documents contractuels.

Partie 2 Produits

2.1 NON UTILISÉ

- .1 Non utilisé.

Partie 3 Exécution

3.1 NON UTILISÉ

- .1 Non utilisé.

FIN DE LA SECTION

Section 02 48 00 – Billettes de flottaison

Partie 1 Généralités

1.1 EXIGENCES CONNEXES

- .1 Section 02 50 00 - QUAIS FLOTTANTS EN BOIS

1.2 DESSINS DE RÉFÉRENCE

- .1 FM9-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .2 FM9-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .3 FM9-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .4 FM9-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .5 FM9-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
- .6 FM9-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
- .7 FM12-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .8 FM12-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .9 FM12-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .10 FM12-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .11 FM12-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE
- .12 FM12-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE
- .13 FM9-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .14 FM9-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .15 FM9-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .16 FM9-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .17 FM9-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .18 FM9-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .19 FM12-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .20 FM12-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .21 FM12-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .22 FM12-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .23 FM12-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .24 FM12-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE

Partie 2 Produits

2.1 GÉNÉRALITÉS

- .1 Les dimensions des billettes recouvertes d'une couche de finition doivent correspondre à celles qui sont illustrées. Il incombe à l'entrepreneur de veiller à ce que les billettes finies entrent dans le cadre du module de quais flottants sans causer de dommage.

- .2 Aux fin de l'assemblage, les billettes de flottaison doivent être attachées aux éléments structuraux des modules par des bandes de nylon ou des feuillards plastiques.
- .3 Les billettes des quais flottants seront recouvertes de polyurée, comme il est précisé dans la présente section.
- .4 Les billettes de flottaison ne seront pas acceptées si elles sont endommagées de quelque façon que ce soit au cours de la manipulation. Une réparation sur place du revêtement en polyurée peut être acceptable, sur approbation écrite de l'ingénieur.

2.2 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- .1 Les matériaux répondront aux normes suivantes ou les dépasseront :

PROPRIÉTÉS	POLYSTYRÈNE	POLYURÉE
Résistance à la compression en cas de déformation de 10 % (minimum)	76 kPa	S. O.
Résistance à la déchirure (minimum)	S. O.	30 kN/m
Résistance à la flexion (minimum)	124 kPa	S. O.
Absorption d'eau par volume (maximum)	6 %	0 %
Densité (minimum)	16 kg/m ³	1 100 kg/m ³

2.3 POLYSTYRÈNE

- .1 Le polystyrène expansé aura une structure cellulaire uniforme démunie de vides résultant de composants non expansés ou d'autres causes. Si un produit à billes est utilisé, les billes seront fusionnées de façon à ce que, si le produit est brisé par suite d'une pression manuelle, les billes se cassent ou se fendent.
- .2 Les billettes peuvent être soutenues par des couches plus minces pour corriger la hauteur verticale, à condition que la méthode d'encollage soit approuvée par l'ingénieur. Aucun joint montant ne sera permis dans la billette. Avant d'être recouvertes de polystyrène, les billettes seront séchées pour réduire au minimum la teneur en humidité.
- .3 Le polystyrène sera entièrement composé de billes vierges (pas de billes obtenues à partir de matière recyclée).

2.4 REVÊTEMENT EN POLYURÉE

- .1 Les billettes de polystyrène seront vaporisées de sorte qu'elles soient recouvertes d'une couche de polyurée d'au minimum 2 mm. La couche sera appliquée dans un environnement sec pour assurer une application et un collage uniformes. Le revêtement sera uniforme et aura une surface régulière, et sera autoextinguible et imperméable à l'essence et à l'huile. Si le revêtement se casse ou se décolle, il sera rejeté.

2.5 ESSAIS

- .1 Après la réception de la notification de l'acceptation de soumission, l'entrepreneur enverra à l'ingénieur un échantillon de 100 x 150 x 600 mm de sa méthode pour lier les matériaux.

Partie 3 Exécution

3.1 MANIPULATION DES MATÉRIAUX

- .1 Les billettes de flottaison ne seront pas acceptées si elles sont endommagées de quelque façon que ce soit au cours de la manipulation. Cela comprend les dommages causés par le cerclage et les courroies.

FIN DE LA SECTION

Section 02 50 00 - Quais flottants en bois

Partie 1 Généralités

1.1 EXIGENCES CONNEXES

- .1 Section 02 48 00 – BILLETES DE FLOTTAISON

1.2 DESSINS DE RÉFÉRENCE

- .1 FM9-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .2 FM9-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .3 FM9-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .4 FM9-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .5 FM9-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
- .6 FM9-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
- .7 FM12-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .8 FM12-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .9 FM12-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .10 FM12-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .11 FM12-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE
- .12 FM12-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE
- .13 FM9-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .14 FM9-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .15 FM9-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .16 FM9-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .17 FM9-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .18 FM9-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .19 FM12-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .20 FM12-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .21 FM12-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .22 FM12-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .23 FM12-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .24 FM12-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE

Partie 2 Produits

2.1 GÉNÉRALITÉS

- .1 Sauf indication contraire, seuls de nouveaux matériaux doivent être utilisés dans les structures et en demeurer partie intégrante.
- .2 L'ingénieur peut inspecter les matériaux et les produits à toutes les étapes de fabrication et de transport sur le site du projet. Une inspection satisfaisante à n'importe quelle étape n'empêchera pas un rejet ultérieur s'il est par la suite déterminé que les matériaux ou les produits ne sont pas uniformes ou qu'ils ne sont pas conformes aux exigences précisées.

- .3 L'acceptation ne sera pas donnée avant que les matériaux ou les produits aient été installés de façon satisfaisante dans les structures achevées précisées.
- .4 Il incombe à l'entrepreneur de réparer tous les matériaux endommagés pendant leur manipulation, leur entreposage ou leur installation.

2.2 BOIS D'ŒUVRE

- .1 L'ensemble du bois d'œuvre qui doit remplir la fonction qui lui est destinée doit être conforme aux exigences de la Commission nationale de classification des sciages. Règles de classification pour le bois d'œuvre canadien.
- .2 Se reporter aux dessins et aux spécifications concernant les dimensions et le traitement du bois.
- .3 Tout le bois d'œuvre doit être du Douglas côtier de qualité structurale n° 1 ou supérieure, sauf indication contraire.
- .4 Tout le bois doit être hors cœur.
- .5 Le bois d'œuvre traité doit être raboté sur quatre faces (S4S), précoupé et troué sur selon les dimensions précisées avant le traitement.
- .6 Les bandes de frottement et tout le bois d'œuvre fixés au niveau du pont ou plus haut doivent être traités au sel. Le bois d'œuvre situé sous le niveau du pont, à l'exception des bandes de frottement, doit être traité à la créosote.
- .7 Tout le bois d'œuvre des bandes (de frottement) de bordure pour le pontage doit être du bois raboté qui respecte la classification S1S2E, c'est-à-dire du bois dont un côté (du cœur) et deux arêtes sont rabotés.

2.3 TRAITEMENT DES MATÉRIAUX

- .1 Matériaux traités à la créosote :
 - .1 L'ensemble du bois d'œuvre traité à la créosote sera traité conformément à la norme 080 de l'Association canadienne de normalisation (CSA) et respectera les pratiques de gestion exemplaires relatives à la créosote, comme il est indiqué dans les « Best Management Practices for the Use of Treated Wood in Aquatic Environment ».
 - .2 Tous les matériaux traités à la créosote devront avoir une rétention minimale de 225 kg par mètre cube (14 lb par pied cube).
- .2 Matériaux traités au sel :
 - .1 Tout le bois d'œuvre traité au sel doit l'être conformément à la norme CSA 080-1989, « Préservation du bois » et à ses modifications actuelles CSA 080.14, pour les matériaux en contact avec le sol ou l'eau. (Seul le sel non soluble de type arséniate de cuivre ammoniacal sera accepté.)
 - .2 Tous les traitements au sel respecteront les pratiques de gestion exemplaires pour l'arséniate de cuivre ammoniacal et l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc, comme le prévoit le document « Best Management Practices for the Use of Treated Wood in Aquatic Environments ».
 - .3 L'ensemble du bois d'œuvre traité au sel aura une rétention minimale de 6,4 kg par mètre cube (0,40 lb par pied cube) et une profondeur de pénétration de 10 mm, comme il est indiqué dans la norme CSA 080.14.
- .3 Mise à l'essai :

- .1 L'ingénieur procédera à la mise à l'essai des matériaux, y compris à la prise d'échantillon à l'usine de traitement. Les données seront transmises à l'entrepreneur à titre d'information seulement.
- .2 Indépendamment du programme de mise à l'essai de l'ingénieur, l'entrepreneur devra veiller à ce que les matériaux satisfassent à tous les égards aux exigences précisées. L'ingénieur se réserve le droit de rejeter des matériaux sur le site.

2.4 TRAITEMENT SUR LE TERRAIN

- .1 Les parties en bois traitées à la créosote dont des surfaces fraîchement coupées sont exposées dans la structure doivent être traitées comme indiqué :
 - .1 Toutes les coupures ou ruptures dans les surfaces doivent être traitées de deux (2) couches distinctes d'huile de créosote.
 - .2 Les trous de boulon alésés dans des pieux traités à la créosote doivent être remplis d'huile de créosote; les boulons doivent aussi être immergés dans de l'huile de créosote chaude avant leur mise en place.
 - .3 Tout autre traitement du bois sur le terrain doit être approuvé par l'ingénieur avant l'application.
 - .4 S'assurer que les produits de conservation sont adéquatement entreposés et protégés en cas de déversement.
- .2 Les parties en bois traitées au sel dont des surfaces fraîchement coupées sont exposées dans la structure doivent être traitées comme indiqué :
 - .1 Toutes les surfaces coupées sur le terrain doivent être traitées de deux (2) couches de naphtéate de cuivre.
 - .2 Le traitement sur le terrain par brossage, pulvérisation, immersion ou trempage doit être fait de sorte que les produits de conservation ne coulent ni dans l'eau ni dans le sol.
- .3 S'assurer que les produits de conservation sont adéquatement entreposés et protégés en cas de déversement.

2.5 FABRICATION

- .1 Tout le bois d'œuvre traité devra être précoupé, chambré, entaillé et troué selon des dimensions particulières avant d'être traité.
- .2 Les trous seront percés verticalement de façon à correspondre aux autres trous de boulon. Les pièces de bois d'œuvre doivent toutes être percées selon le même modèle de façon à ce qu'elles soient interchangeables (c.-à-d. les longrines avec les longrines ou les brides avec les brides).
- .3 À l'aide d'une empreinte de marquage, inscrire à l'extrémité de toutes les parties traitées à la créosote la première lettre du type de bois d'œuvre (p. ex. « S » pour « stringer », qui signifie « longrine »), accompagnée d'une flèche (ou d'un triangle) indiquant quel côté doit être placé en haut.

2.6 BILLETES DE FLOTTAISON

- .1 Cinq (5) billettes sont nécessaires pour chaque module flottant. Se reporter à la section 02 48 00 – BILLETES DE FLOTTAISON pour connaître les spécifications relatives au matériel des billettes.

2.7 QUINCAILLERIE EN ACIER

- .1 L'entrepreneur fournira avec les modules l'ensemble de la quincaillerie et des clous nécessaires à l'assemblage complet des structures, dont tous les pontages et toutes les bandes de frottement.

Partie 3 Exécution

3.1 MANIPULATION DES MATÉRIAUX

- .1 Les matériaux traités ne seront pas acceptés s'ils sont endommagés de quelque manière que ce soit au cours de la manipulation, y compris si les dommages sont causés par le cerclage ou les élingues.
- .2 Il incombera à l'entrepreneur de réparer ou de remplacer tous les matériaux endommagés pendant leur manipulation, leur entreposage ou leur installation.

3.2 STRUCTURES EXISTANTES

- .1 Toute structure endommagée par l'entrepreneur pendant les travaux devra être réparée et remise en bon état aux frais de l'entrepreneur et à la satisfaction de l'ingénieur.

3.3 EXPÉDITION ET EMBALLAGE

- .1 Le lot comprend tous les matériaux traités à l'arséniate ammoniacal de cuivre et de zinc et à la créosote destinés au quai.
- .2 Les modules flottants seront assemblés, livrés et arrimés conformément aux directives du représentant ministériel.
- .3 L'emballage des pontages et des bandes de frottement se fera en paquets de deux modules. L'entrepreneur doit fournir vingt-huit (28) pièces de pontage pour chaque module.

FIN DE LA SECTION

Section 05 90 00 – Quincaillerie en acier**Partie 1 Généralités****1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 02 48 00 – BILLETES DE FLOTTAISON
- .2 Section 02 50 00 - QUAIS FLOTTANTS EN BOIS

1.2 DESSINS DE RÉFÉRENCE

- .1 FM9-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .2 FM9-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .3 FM9-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .4 FM9-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 2,742 M DE LARGE
- .5 FM9-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
- .6 FM9-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 2,742 M DE LARGE
- .7 FM12-ST-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .8 FM12-ST-001 : MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .9 FM12-ST-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .10 FM12-ST-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT STANDARD DE 3,654 M DE LARGE
- .11 FM12-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE
- .12 FM12-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT DE 3,654 M DE LARGE
- .13 FM9-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .14 FM9-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .15 FM9-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .16 FM9-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .17 FM9-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .18 FM9-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 2,742 M DE LARGE
- .19 FM12-HV-000 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .20 FM12-HV-001 : MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .21 FM12-HV-002 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .22 FM12-HV-003 : ENSEMBLE DE MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .23 FM12-HV-END-200 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE
- .24 FM12-HV-END-201 : VERSION RÉVISÉE 2005 DU MODULE FLOTTANT LOURD DE 3,654 M DE LARGE

Partie 2 Produits**2.1 ACIER**

- .1 Les petites attaches devront être conformes à la norme B-111-1974 (Clous, fiches et cavaliers en fil d'acier) de l'Association canadienne de normalisation (CSA).

- .2 Les chasse-boulons, les boulons mécaniques, les rondelles et les diverses pièces en fer devront être conformes à la norme CAN3-G40.21-M81 (Aciers de construction destinés à la construction générale)
- .3 Les articles fabriqués à partir de ferrailles d'acier de propriétés chimiques ou physiques non connues ne sont pas acceptables.
- .4 Tous les boulons seront de la pleine dimension spécifiée ou montrée dans le plan. Sauf indication contraire, tous les boulons mécaniques seront fournis avec les rondelles d'acier DPW sous la tête et l'écrou. Les rondelles d'acier DPW doivent être rondes, à moins que des rondelles carrées soient spécifiées.
- .5 Tous les boulons doivent avoir un filetage NC de 19 mm (3/4 po), sauf indication contraire. (CNI)
- .6 Les trous pour les boulons mécaniques seront alésés pour fournir une poussée ajustée.

2.2 MATÉRIEL

- .1 Toute la quincaillerie, dont les boulons, les chasse-boulons, les boulons à poignée, les tire-fond, les fourreaux de tuyauterie, les écrous et les rondelles, etc., sera galvanisée par immersion à chaud conformément à la norme ASTM A153. Galvaniser à 610 g/m² (2 oz/pi²).
- .2 Tous les boulons seront de la pleine dimension spécifiée ou montrée dans le plan.
- .3 Sauf indication contraire, tous les boulons mécaniques seront fournis avec des rondelles d'acier plates et rondes sous la tête et l'écrou.
- .4 Tous les boulons doivent avoir un filetage NC de 19 mm (3/4 po), sauf indication contraire.
- .5 Toutes les rondelles de 19 mm doivent être de 6 mm d'épaisseur et de 75 mm de diamètre en acier galvanisé.
- .6 Toutes les rondelles de 25 mm doivent être d'au moins 8 mm d'épaisseur et 100 mm de diamètre en acier galvanisé.
- .7 Tous les boulons doivent avoir un filetage de 100 mm (4 po), sauf indication contraire.

Partie 3 Exécution

3.1 ASSEMBLAGE

- .1 Tous les boulons doivent être serrés à 100 mètres Newton (80 lb-pi).
- .2 Il faut éviter d'endommager la finition du bois traité. Toute finition endommagée par l'entrepreneur doit être réparée aux frais de l'entrepreneur conformément à la section 00 99 00 – Réparation du bois.
- .3 Préperçage :
 - .1 Toutes les extrémités des pièces de bois, y compris des pontages, non fixées par des boulons doivent être préperçées avant l'installation pour prévenir le fendage.
- .4 Les trous pour les boulons mécaniques seront alésés pour fournir une poussée ajustée.

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

3.2 BORDURE

- .1 Fixer chaque point de contact à l'aide de deux clous RDOX en acier galvanisé de 100 mm.
- .2 Répartir les points de contact à un maximum de 500 mm les uns des autres.

FIN DE LA SECTION

APPENDICE 1 - DESSINS

Pour obtenir une copie des dessins, contactez le responsable de l'offre à commandes.

ANNEXE « B »

BASE DE PAIEMENT

Instructions destinées à l'offrant
La base de paiement ci-dessous est un exemple seulement. L'offrant doit présenter leur offre financière conformément à l'annexe F.

B1. 1^{re} année

ARTICLE	CLASSE DE MAIN-D'ŒUVRE, D'OUTILLAGE OU DE MATÉRIAUX	COÛT UNITAIRE (a)
FABRICATION DES MODULES FLOTTANTS		
1	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$
2	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$
3	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$
4	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$
5	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 9 pi de largeur complet.	_____ \$
6	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 9 pi de largeur.	_____ \$
7	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 12 pi de largeur complet.	_____ \$
8	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 12 pi de largeur.	_____ \$
9	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 8 po en groupes de 20 unités	_____ \$
10	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 18 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$
11	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 4 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$
12	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$
13	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 8 po	_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

14	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 12 po	_____ \$
15	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 3 po sur 12 po	_____ \$
16	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur sur 4 po à 12 po.	_____ \$
17	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$
18	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$
19	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$
20	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$
ASSEMBLAGE DES MODULES FLOTTANTS		
21	Assemblage d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$
22	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$
23	Assemblage d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$
24	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$
LIVRAISON DES MODULES FLOTTANTS		
25	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$
26	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$
27	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$
28	Livraison d'au plus quatre (4) trusses de modules flottants assemblés au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$

29	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$
30	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$

B2. 1re année optionnelle

Même format que la section B1.

B3. 2e année optionnelle

Même format que la section B1.

B4. 3e année optionnelle

Même format que la section B1.

B5. Travail non prévu

5.1 Les travaux imprévus dûment autorisés par le ministre seront calculés de la manière suivante :

Nombre d'heures (à négocier) X ____XXXXX_ \$, soit le tarif de facturation horaire ferme de l'entrepreneur pour la main d'œuvre, qui comprend les coûts indirects et le bénéfice, plus le prix de revient réel des matériaux, majoré de 10 %, plus la taxe sur les produits et services ou la taxe de vente harmonisée, le cas échéant, calculé sur le coût total du matériel et de la main d'œuvre. Le tarif d'imputation horaire ferme et la majoration pour les matériaux demeureront fermes pour la durée du contrat et toute autre modification s'y rattachant.

5.2 Nonobstant les définitions ou les termes utilisés ailleurs dans le présent document ou dans le Système de gestion des coûts du soumissionnaire, lors de la négociation des heures de travail pour les travaux imprévus, TPSGC tiendra uniquement compte des heures de travail directement liées aux travaux pertinents.

5.3 Une indemnité pour les frais de main d'œuvre connexes comme la gestion, la supervision directe, les achats, la manutention, l'assurance de la qualité et des rapports, les premiers soins, les inspections de dégazage et les rapports, et l'établissement de prévisions, sera incluse comme frais généraux pour établir le tarif d'imputation pour la main d'œuvre indiqué ci dessus.

5.4 La majoration de 10 % pour les matériaux s'appliquera également aux frais de sous traitance. Le taux de majoration comprend toutes les indemnités pour la gestion des matériaux et de la sous traitance qui n'entrent pas dans le tarif d'imputation pour la main d'œuvre. Une indemnité distincte pour l'achat et la manutention des matériaux ou pour l'administration de la sous traitance n'est pas admissible.

B5.5 Temps supplémentaire

L'entrepreneur ne devra pas faire d'heures supplémentaires dans le cadre du contrat à moins d'avoir obtenu une autorisation préalable écrite de l'autorité contractante. Toute demande de paiement doit être accompagnée d'une copie de l'autorisation des heures supplémentaires et d'un rapport contenant tous les détails exigés par l'État relativement aux heures supplémentaires effectuées conformément à l'autorisation écrite.

Le paiement pour les heures supplémentaires autorisées sera calculé comme suit :

Nombre d'heures (à négocier) X ____XXXXXX_ \$ par heure au tarif d'heures supplémentaires.

ANNEXE « C »

EXIGENCES EN MATIERE D'ASSURANCE

1. L'entrepreneur doit souscrire et maintenir pendant toute la durée du contrat une police d'assurance responsabilité civile commerciale d'un montant équivalant à celui habituellement fixé pour un contrat de cette nature; toutefois, la limite de responsabilité ne doit pas être inférieure à 2 000 000 \$ par accident ou par incident et suivant le total annuel.
2. La police d'assurance responsabilité civile commerciale doit comprendre les éléments suivants :
 - a. Assuré additionnel : Le Canada est désigné comme assuré additionnel, mais seulement en ce qui concerne les responsabilités qui peuvent découler de l'exécution du contrat par l'entrepreneur. L'intérêt du Canada devrait se lire comme suit : Le Canada, représenté par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.
 - b. Blessures corporelles et dommages matériels causés à des tiers découlant des activités de l'entrepreneur.
 - c. Produits et activités complétées : Couverture pour les blessures corporelles et dommages matériels découlant de biens ou de produits fabriqués, vendus, manipulés ou distribués par l'entrepreneur, ou découlant des activités complétées par l'entrepreneur.
 - d. Préjudice personnel : Sans s'y limiter, la couverture doit comprendre la violation de la vie privée, la diffamation verbale ou écrite, l'arrestation illégale, la détention ou l'incarcération et la diffamation.
 - e. Responsabilité réciproque/Séparation des assurés : Sans augmenter la limite de responsabilité, la police doit couvrir toutes les parties assurées dans la pleine mesure de la couverture prévue. De plus, la police doit s'appliquer à chaque assuré de la même manière et dans la même mesure que si une police distincte avait été émise à chacun d'eux.
 - f. Responsabilité contractuelle générale : La police doit, sur une base générale ou par renvoi explicite au contrat, couvrir les obligations assumées en ce qui concerne les dispositions contractuelles.
 - g. Les employés et (s'il y a lieu) les bénévoles doivent être désignés comme assurés additionnels.
 - h. Responsabilité de l'employeur (ou confirmation que tous les employés sont protégés par la Commission de la sécurité professionnelle et de l'assurance contre les accidents du travail (CSPAAT) ou par un programme semblable).
 - i. Formule étendue d'assurance contre les dommages, comprenant les activités complétées : Couvre les dommages matériels de manière à inclure certains sinistres qui seraient autrement exclus en vertu de la clause d'exclusion usuelle de garde, de contrôle ou de responsabilité faisant partie d'une police d'assurance type.
 - j. Avis d'annulation : L'assureur s'efforcera de donner à l'autorité contractante un avis écrit de trente (30) jours en cas d'annulation de la police.
 - k. S'il s'agit d'une police sur la base des réclamations, la couverture doit être valide pour une période minimale de douze (12) mois suivant la fin ou la résiliation du contrat.
 - l. Responsabilité civile indirecte du propriétaire ou de l'entrepreneur : Couvre les dommages découlant des activités d'un sous-traitant que l'entrepreneur est juridiquement responsable de payer.

N° de l'invitation - Sollicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

ANNEXE « D »

EXIGENCE DE RAPPORT

Période : _____		Nombre de commandes : _____	
ARTICLE	CLASSE DE MAIN-D'ŒUVRE, D'OUTILLAGE OU DE MATÉRIAUX	Quantité achetée	Total
FABRICATION DES MODULES FLOTTANTS			
1	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.		
2	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.		
3	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.		
4	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.		
5	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 9 pi de largeur complet.		
6	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 9 pi de largeur.		
7	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 12 pi de largeur complet.		
8	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 12 pi de largeur.		
9	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 8 po en groupes de 20 unités		
10	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 18 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités		
11	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 4 po sur 6 po en groupes de 20 unités		
12	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités		
13	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 8 po		
14	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 12 po		
15	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 3 po sur 12 po		
16	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur sur 4 po à 12 po.		

17	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur		
18	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur		
19	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur		
20	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur		
ASSEMBLAGE DES MODULES FLOTTANTS			
21	Assemblage d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.		
22	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.		
23	Assemblage d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.		
24	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.		
LIVRAISON DES MODULES FLOTTANTS			
25	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de Steveston en Colombie-Britannique		
26	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de French Creek en Colombie-Britannique		
27	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de Port Edward en Colombie-Britannique		
28	Livraison d'au plus quatre (4) trusses de modules flottants assemblés au port de Steveston en Colombie-Britannique		
29	Livraison d'au plus quatre (4) trusses de modules flottants assemblés au port de French Creek en Colombie-Britannique		
30	Livraison d'au plus quatre (4) trusses de modules flottants assemblés au port de Port Edward en Colombie-Britannique		
Total des dépenses pour la période :			\$ _____

Taxes en sus

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

ANNEXE « E »

CRITÈRES TECHNIQUES OBLIGATOIRES

Pour que son offre technique soit recevable, l'offrant doit cocher (X) chaque en-tête en caractères GRAS afin de confirmer que les spécifications ont été lues et que l'offre respectera ou dépassera les exigences de conformité au devis écrit et aux dessins de référence contenus dans le devis pertinent.	
Les offrants peuvent inclure des notes dans la colonne appropriée (par exemple, « voir la remarque 1, 2, 3, etc. ») pour renvoyer à une note entrée dans LES NOTES DE L'OFFRANT.	Conformité
1. ÉLÉMENTS Doivent être fournis en conformité avec le devis : Section 01 11 00 – SOMMAIRE DES TRAVAUX	
2. EXIGENCES DE CONCEPTION ET DE CONSTRUCTION Les quais flottants en bois doivent être construits en conformité avec le devis : Section 02 50 00 - QUAIS FLOTTANTS EN BOIS	
3. FLOTTAISON Les quais flottants doivent être construits en conformité avec le devis : Section 02 48 00 – BILLETES DE FLOTTABILITÉ	
4. FIXATIONS Doivent être construites en conformité avec le devis : Section 05 90 00 – QUINCAILLERIE EN ACIER	
NOTES DE L'OFFRANT	

Représentant de l'offrant		
<i>Nom</i>	<i>Signature</i>	<i>Date</i>

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

ANNEXE « F »

FEUILLE D'OFFRE FINANCIÈRE

Instructions destinées à l'offrant

L'offrant doit remplir le barème de prix ci-dessous et l'inclure dans son offre financière. La somme de tous les prix calculés que l'on trouve dans le barème ci-dessous sera le prix qui sera évalué. La TPS est en sus.

Le prix fourni dans l'offre sera incorporé à la base de paiement de l'offre à commandes résultante. Les quantités estimées utilisées ici sont incluses aux fins d'évaluation seulement et ne constituent pas une garantie de travail.

F1. 1^{re} année

ARTICLE	CLASSE DE MAIN-D'ŒUVRE, D'OUTILLAGE OU DE MATÉRIAUX	COÛT UNITAIRE (a)	QUANTITÉ ESTIMÉE (b)	TOTAL (DOLLARS CANADIENS) (a) × (b)
FABRICATION DES MODULES FLOTTANTS				
1	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
2	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
3	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
4	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
5	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
6	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 9 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$
7	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
8	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 12 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$

9	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 8 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
10	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 18 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
11	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 4 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
12	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
13	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 8 po	_____ \$	1000	_____ \$
14	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
15	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 3 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
16	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 4 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
17	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
18	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
19	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

20	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
ASSEMBLAGE DES MODULES FLOTTANTS				
21	Assemblage d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
22	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
23	Assemblage d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
24	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
LIVRAISON DES MODULES FLOTTANTS				
25	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
26	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
27	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trusses flottantes non assemblées au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
28	Livraison d'au plus quatre (4) trusses de modules flottants assemblés au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
29	Livraison d'au plus quatre (4) trusses de modules flottants assemblés au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
30	Livraison d'au plus quatre (4) trusses de modules flottants assemblés au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
Total – 1re année				_____ \$

F2. 1re année optionnelle

ARTICLE	CLASSE DE MAIN-D'ŒUVRE, D'OUTILLAGE OU DE MATÉRIAUX	COÛT UNITAIRE (a)	QUANTITÉ ESTIMÉE (b)	TOTAL (DOLLARS CANADIENS) (a) × (b)
FABRICATION DES MODULES FLOTTANTS				

N° de l'invitation - Solicitation No.

F1571-15700C/A

N° de la modif - Amd. No.

File No. - N° du dossier

XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID

xlv211

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

1	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
2	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
3	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
4	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
5	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
6	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 9 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$
7	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
8	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 12 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$
9	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 8 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
10	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 18 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
11	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 4 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
12	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
13	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 8 po	_____ \$	1000	_____ \$

14	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
15	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 3 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
16	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 4 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
17	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
18	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
19	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
20	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
ASSEMBLAGE DES MODULES FLOTTANTS				
21	Assemblage d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
22	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
23	Assemblage d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
24	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
LIVRAISON DES MODULES FLOTTANTS				
25	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) troussees flottantes non assemblées au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

26	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trousse flottantes non assemblées au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
27	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trousse flottantes non assemblées au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
28	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
29	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
30	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
Total – 1re année optionnelle				_____ \$

F3. 2e année optionnelle

ARTICLE	CLASSE DE MAIN-D'ŒUVRE, D'OUTILLAGE OU DE MATÉRIAUX	COÛT UNITAIRE (a)	QUANTITÉ ESTIMÉE (b)	TOTAL (DOLLARS CANADIENS) (a) × (b)
FABRICATION DES MODULES FLOTTANTS				
1	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
2	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
3	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
4	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
5	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
6	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 9 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlV211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

7	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
8	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 12 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$
9	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 8 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
10	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 18 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
11	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 4 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
12	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
13	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 8 po	_____ \$	1000	_____ \$
14	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
15	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 3 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
16	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 4 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
17	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
18	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

19	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
20	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
ASSEMBLAGE DES MODULES FLOTTANTS				
21	Assemblage d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
22	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
23	Assemblage d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
24	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
LIVRAISON DES MODULES FLOTTANTS				
25	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) troussees flottantes non assemblées au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
26	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) troussees flottantes non assemblées au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
27	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) troussees flottantes non assemblées au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
28	Livraison d'au plus quatre (4) troussees de modules flottants assemblés au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
29	Livraison d'au plus quatre (4) troussees de modules flottants assemblés au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
30	Livraison d'au plus quatre (4) troussees de modules flottants assemblés au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
Total – 2e année optionnelle				_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

F4. 3e année optionnelle

ARTICLE	CLASSE DE MAIN-D'ŒUVRE, D'OUTILLAGE OU DE MATÉRIAUX	COÛT UNITAIRE (a)	QUANTITÉ ESTIMÉE (b)	TOTAL (DOLLARS CANADIENS) (a) × (b)
FABRICATION DES MODULES FLOTTANTS				
1	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
2	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
3	Fabrication et fourniture d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	15	_____ \$
4	Fabrication et fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	2	_____ \$
5	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
6	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 9 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$
7	PRIX pour la fabrication et la fourniture d'un module flottant lourd de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	4	_____ \$
8	Prix pour la fabrication et la fourniture d'un ensemble complet d'extrémités flottantes lourdes de 12 pi de largeur.	_____ \$	1	_____ \$
9	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 8 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
10	PRIX pour un groupe de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces mesurant 18 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
11	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 4 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$
12	PRIX pour un groupe de billots traités à l'ACZA et rabotés sur quatre faces mesurant 22 pi de longueur et 6 po sur 6 po en groupes de 20 unités	_____ \$	1	_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlV211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

13	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 8 po	_____ \$	1000	_____ \$
14	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 22 pi de longueur et de 2 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
15	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 3 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
16	PRIX par pied-planche de platelage traité à l'ACZA et blanchi sur une face et deux rives d'un maximum de 30 pi de longueur et de 4 po sur 12 po	_____ \$	1000	_____ \$
17	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
18	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 8 po de largeur sur 0 po à 8 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
19	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces d'un maximum de 20 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
20	PRIX par pied-planche de billots traités à la créosote et rabotés sur quatre faces de 20 pi à 30 pi de longueur sur 0 po à 16 po de largeur sur 0 po à 16 po d'épaisseur	_____ \$	1000	_____ \$
ASSEMBLAGE DES MODULES FLOTTANTS				
21	Assemblage d'un module flottant de 9 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
22	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 9 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
23	Assemblage d'un module flottant de 12 pi de largeur complet.	_____ \$	5	_____ \$
24	Assemblage d'un ensemble complet d'extrémités flottantes de 12 pi de largeur.	_____ \$	5	_____ \$
LIVRAISON DES MODULES FLOTTANTS				

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

25	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trousse flottantes non assemblées au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
26	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trousse flottantes non assemblées au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
27	Livraison d'au plus un ensemble de quatre (4) trousse flottantes non assemblées au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
28	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de Steveston en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
29	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de French Creek en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
30	Livraison d'au plus quatre (4) trousse de modules flottants assemblés au port de Port Edward en Colombie-Britannique	_____ \$	4	_____ \$
Total – 3e année optionnelle				_____ \$

F5. Travail non prévu

Les tarifs suivants s'appliqueront à tout le travail non prévu (modifications de conception) si demandé et autorisé par écrit par le responsable de l'offre à commandes.		Prix unitaire	Quantité estimée (HEURES)	Prix calculé (DOLLARS CANADIENS)
1.	Tarif des services externes	_____ \$	500	_____ \$
2.	Tarif des heures supplémentaires	_____ \$	50	_____ \$
Total – Travail non prévu				_____ \$

F6. Total évalué

Total – 1 ^{re} année	_____ \$
Total – 1 ^{re} année optionnelle	_____ \$
Total – 2 ^e année optionnelle	_____ \$
Total – 3 ^e année optionnelle	_____ \$
Total – Travail non prévu	_____ \$
TOTAL ÉVALUÉ	_____ \$

N° de l'invitation - Solicitation No.
F1571-15700C/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F1571-15700C

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
XLV-5-38048

Id de l'acheteur - Buyer ID
xlv211
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

ANNEXE « G »

DISPOSITIONS SUR L'INTÉGRITÉ - LISTE DES NOMS

Veuillez fournir le nom des entités suivantes, selon la nature du droit de propriété de l'entreprise.

1. Dans le cas d'une personne morale: le nom de chacun des membres du conseil d'administration

2. Dans le cas d'une entreprise individuelle ou d'un particulier faisant affaires sous le nom d'une entreprise: le nom de l'unique propriétaire ou particulier

3. Dans le cas d'une coentreprise: le nom de tous les membres actuels de la coentreprise

4. Dans le cas d'un particulier, le nom complet de la personne

5. Pour un individu - le nom complet de la personne

ANNEXE « H »

LISTE DE VÉRIFICATION DE L'OFFRE

H1.1 Liste de vérification des produits livrables obligatoires

Nonobstant les exigences touchant les produits livrables précisés dans la demande de soumissions et le marché connexe (Annexe A), les produits livrables obligatoires, qui doivent être présentés avec les documents du soumissionnaire pour être jugés recevables, sont décrits ci-dessous.

Le soumissionnaire doit remettre, dûment remplie, l'Annexe H1 – Produits livrables/Attestations

Les éléments suivants sont obligatoires et la soumission du soumissionnaire sera évaluée en fonction des exigences définies dans les présentes. Le soumissionnaire doit se conformer à chaque élément pour que sa proposition soit recevable.

N°	Référence à la demande de soumission	Désignation	Situation	Document fourni	Référence à l'offre (section, n° de page, etc.)
1	Page couverture	Page 1 de la partie 1 du document de Demande d'offre à commandes rempli et signé	Obligatoire avec l'offre	<input type="checkbox"/>	
2	Article 3.1.1	Soumission technique	Obligatoire avec l'offre	<input type="checkbox"/>	
3	Article 6.2/ Annexe C	Soit une lettre prouvant que la protection d'assurance requise sera fournie, conformément à l'article 6.2 SOIT une preuve de protection d'assurance, aux termes de l'Annexe C	Obligatoire avec l'offre	<input type="checkbox"/>	
4	Annexe E	Critères techniques obligatoires, dûment remplie	Obligatoire avec l'offre	<input type="checkbox"/>	
5	Annexe F	Feuille d'offre financière, dûment remplie	Obligatoire avec l'offre	<input type="checkbox"/>	

H1.2 Documents d'appui

Si les renseignements suivants, à l'appui de l'offre, ne sont pas remis de pair avec cette dernière, ils pourraient être demandés par l'autorité contractante, auquel cas il faudrait les fournir dans un délai de 24 heures après réception de la demande écrite :

N°	Référence à la demande de soumission	Désignation	Situation	Document fourni	Référence à l'offre (section, n° de page, etc.)
1	Article 6.1	État financier et information connexe	24 heures après demande écrite	<input type="checkbox"/>	
2	Article 6.3	Attestation au titre de l'indemnisation des accidents du travail	24 heures après demande écrite	<input type="checkbox"/>	
3	Article 7.5.4	Représentants de l'entrepreneur, tableau dûment rempli	24 heures après demande écrite	<input type="checkbox"/>	
4	Annexe K, article 5.1.1	Dispositions relatives à l'intégrité – Liste de noms, dûment rempli	24 heures après demande écrite	<input type="checkbox"/>	
5	Annexe H	Liste de vérification de l'offre, dûment rempli	24 heures après demande écrite	<input type="checkbox"/>	

H1.3 Produits livrables après l'attribution du contrat

Les renseignements suivants, à l'appui de la soumission, pourraient être demandés par l'autorité contractante, auquel cas il faudrait les fournir aux conditions indiquées dans le tableau ci-dessous :

N°	Article	Désignation	Situation
1	7.6	Certificat d'assurance	10 jours civils après l'attribution du contrat