

RÉPARATION DE LA PALPLANCHE
REPAIR OF SHEET PILE

- ① PLAQUE 7.9 mm ÉPAISSEUR, LARGEUR VARIABLE
(À VALIDER SUR PLACE), 1200 mm HAUTEUR.
PLATE 7.9 mm THICKNESS, VARIABLE WIDTH
(TO VALIDATE ON SITE), 1200 mm HEIGHT.
- ② PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.
- ③ PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.
- ④ PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.
- ⑤ PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.
- ⑥ PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.
- ⑦ PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.
- ⑧ PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.
- ⑨ PLAQUE PLIÉE 7.9 mm ÉPAISSEUR, 1200 mm
HAUTEUR.
BENDED PLATE 7.9 mm THICKNESS, 1200 mm
HEIGHT.

NOTES:

1. L'ÉLEVATION DES RÉPARATIONS DE LA PALPLANCHE
D'ACIER SONT:
- QUAL SUR PILEUX: DE +2,800 m à +1,600 m
(P/30 @ P/163).
 - QUAL EN PALPLANCHES: DE +2,600 m à +1,400 m
(P/1 @ P/29 ET P/164 @ P/193).

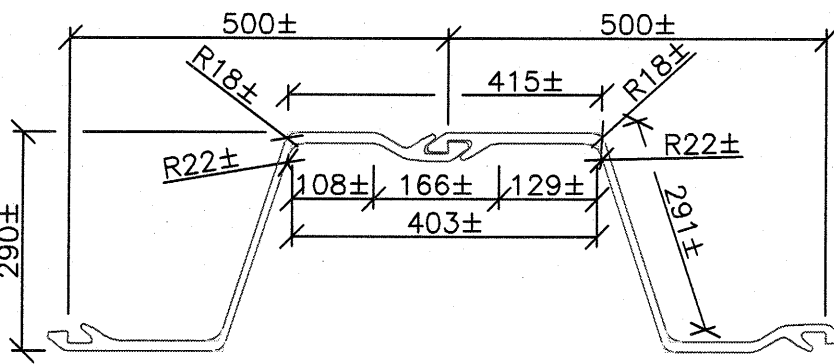
- THE ELEVATION OF REPAIRS OF THE STEEL SHEET PILE
ARE:
- WHARF ON PILES: +2,800 m TO +1,600 m (P/30 @
P/163).
 - WHARF ON SHEET PILES: +2,600 m TO 1,400 m
(P/1 @ P/29 AND P/164 @ P/193).

2. CAS PARTICULIERS: PLAQUE DE RÉPARATION À MESURER
SUR PLACE:
- PALPLANCHES P/30, P/31 ET P/164: 3 NIVEAUX DE
BOULONS SONT PRÉSENTS.
 - PALPLANCHES P/24 @ P/28: PRÉSENCE D'UNE
PLAQUE DE RENFORCEMENT SUR L'AILE EXTÉRIEUR
(HAUTEUR VARIABLE).
 - ENTRE PALPLANCHES P/67-P/68 ET P/87-P/88:
PRÉSENCE D'UN PROFILÉ EN "I" DE 100 mm.

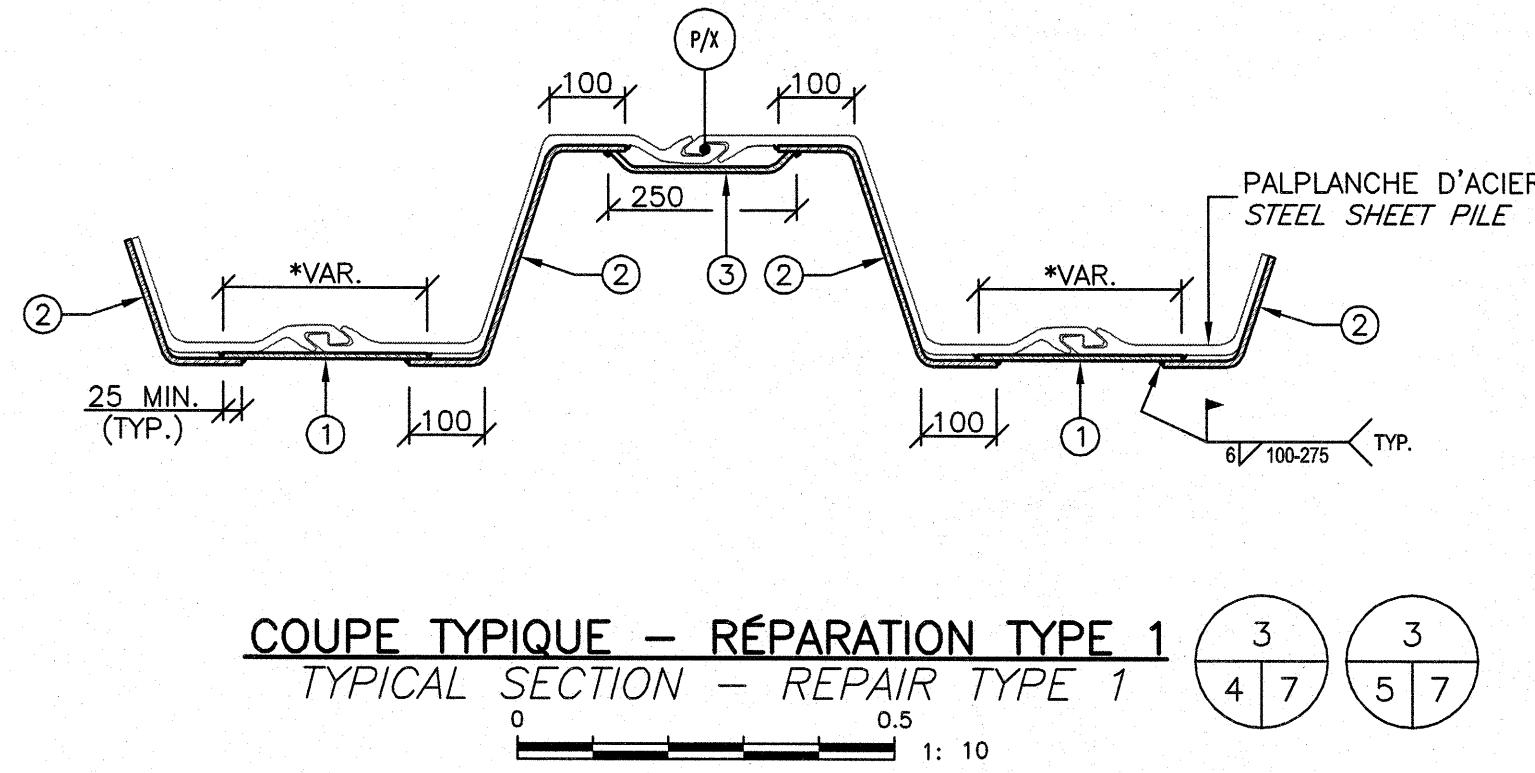
- PARTICULAR CASES: REPAIR PLATE TO MEASURE ON SITE:
- SHEET PILES P/30, P/31 AND P/164: PRESENCE OF
3 LEVELS OF BOLTS.
 - SHEET PILES P/24 @ P/28: PRESENCE OF
REINFORCING PLATE ON THE OUTSIDE FACE (VARIABLE
HEIGHT).
 - BETWEEN SHEET PILES P/67-P/68 AND P/87-P/88:
PRESENCE OF 100 mm "I" SHAPE.

3. TOUTES LES DIMENSIONS DOIVENT ÊTRE VALIDÉES SUR
PLACE AVANT LA FABRICATION. IL EST À NOTER QUE
L'ALIGNEMENT DE LA PALPLANCHE EST VARIABLE ET QUE
DES DÉFORMATIONS SONT PRÉSENTES.
- EN RAISON DE LA PRÉSENCE DE DÉPÔT DE
CORROSION, UNE PRÉPARATION DE SURFACE
APPROPRIÉE DEVRA ÊTRE EFFECTUÉE.
 - DANS LES ZONES PERFORÉES, LES SOUDURES
INDIQUÉES NE POURRONT ÊTRE EFFECTUÉES. LA
POSITION DES CORDONS DE SOUDURE NON
EFFECTUÉE SERA AJUSTÉE SUR PLACE POUR
COMPENSER.

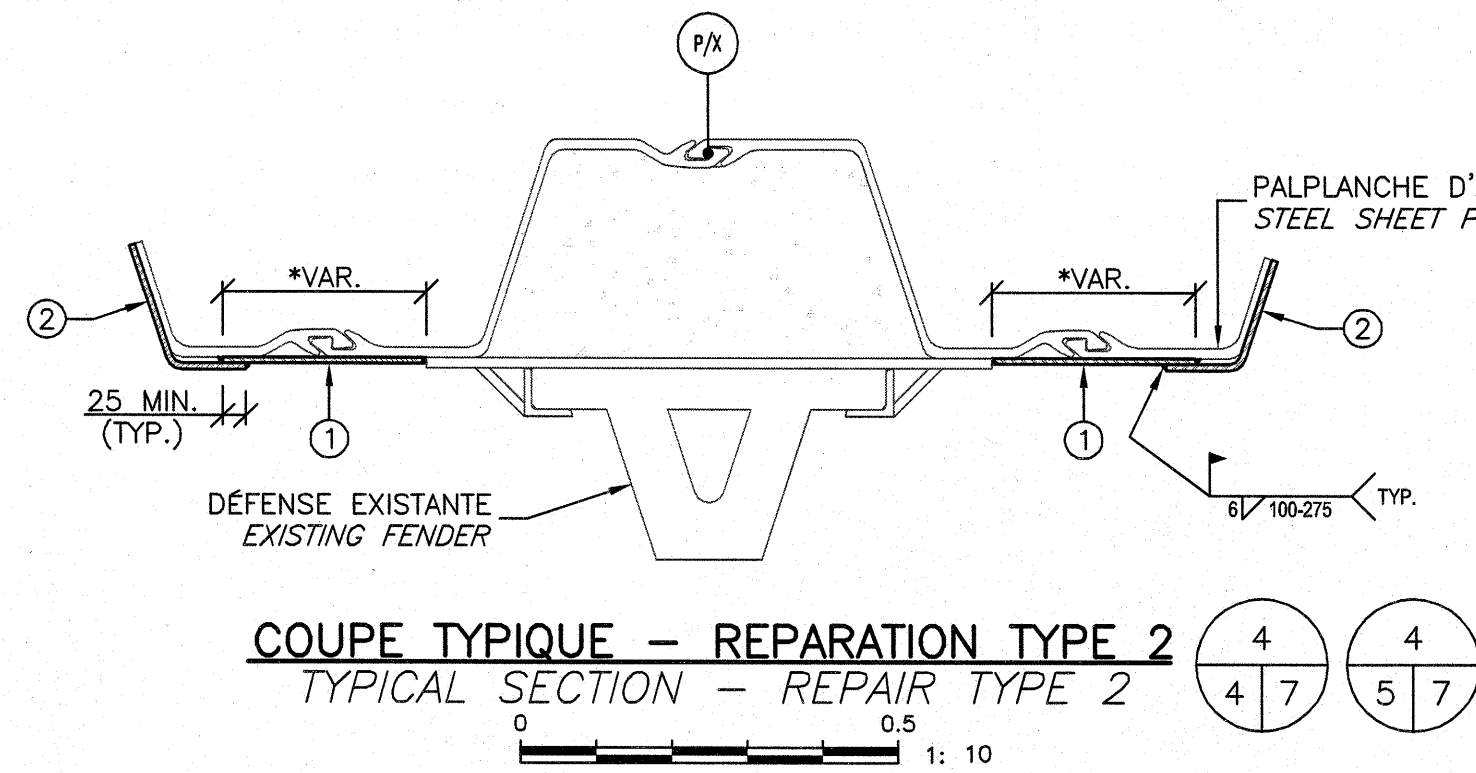
- ALL DIMENSIONS MUST BE ASCERTAINED ON SITE
BEFORE FABRICATION. IT SHOULD BE NOTED THAT SHEET
PILE ALIGNMENT MAY VARY AND DEFORMATIONS ARE
PRESENT.
- WHERE CORROSION DEPOSITS ARE FOUND,
APPROPRIATE SURFACE PREPARATION MUST BE DONE.
 - WHERE PERFORATION IS PRESENT, IT WILL NOT BE
POSSIBLE TO WELD AS INDICATED ON PLAN. WELD
BEADS POSITION WILL BE ADJUSTED ONSITE TO
COMPENSATE.



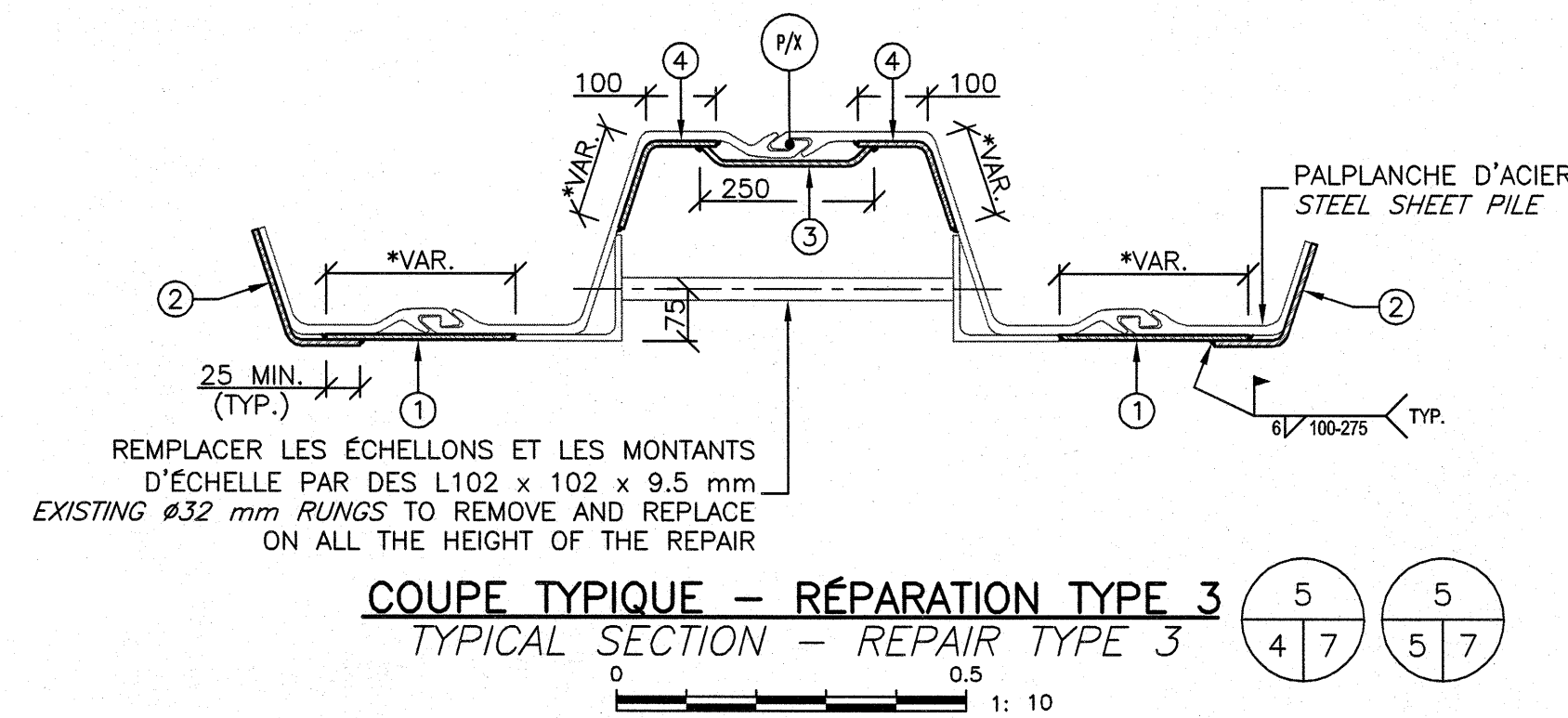
COUPE TYPIQUE – PALPLANCHE EXISTANTE
TYPICAL SECTION – EXISTING SHEET PILE



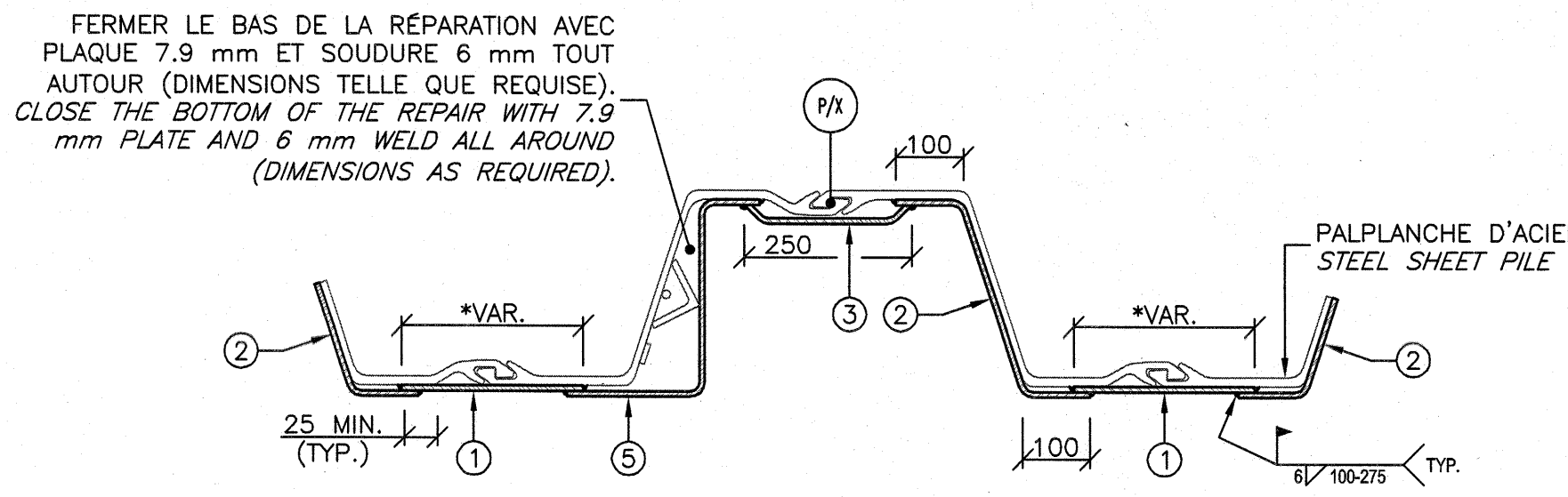
COUPE TYPIQUE – RÉPARATION TYPE 1
TYPICAL SECTION – REPAIR TYPE 1



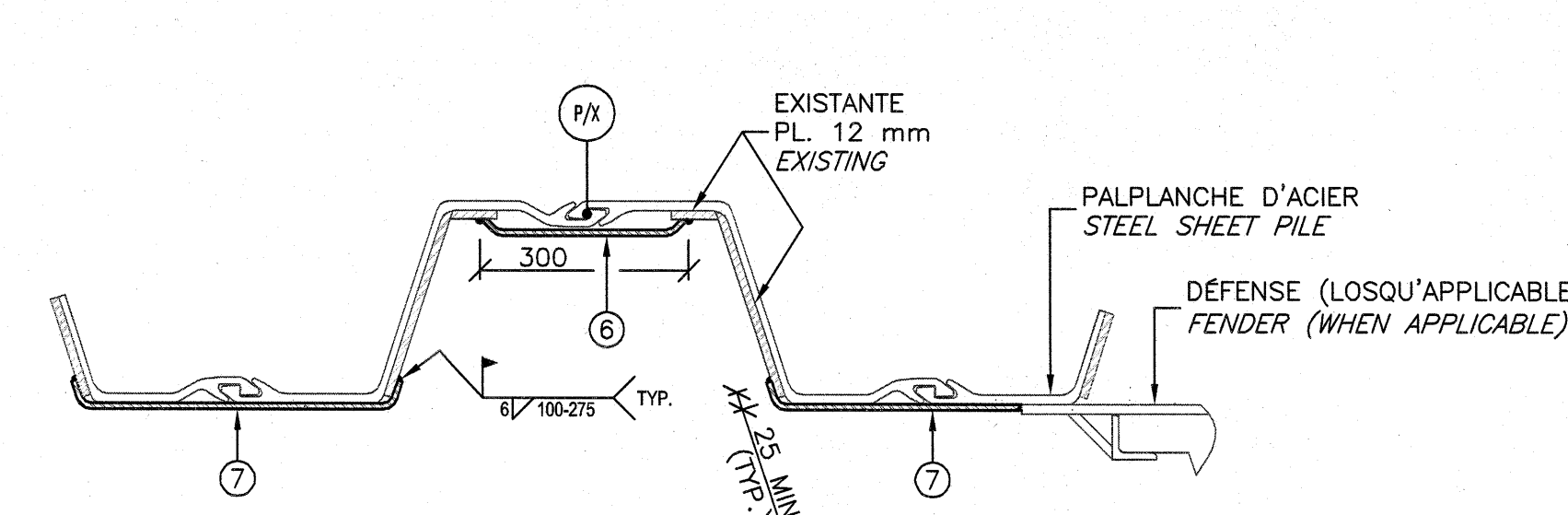
COUPE TYPIQUE – RÉPARATION TYPE 2
TYPICAL SECTION – REPAIR TYPE 2



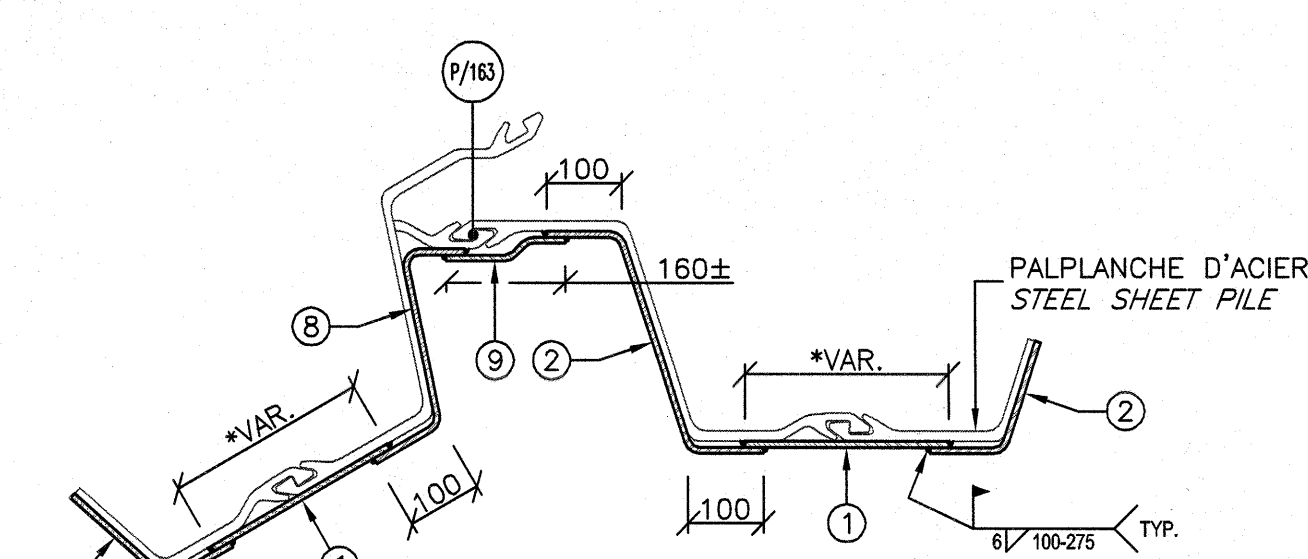
COUPE TYPIQUE – RÉPARATION TYPE 3
TYPICAL SECTION – REPAIR TYPE 3



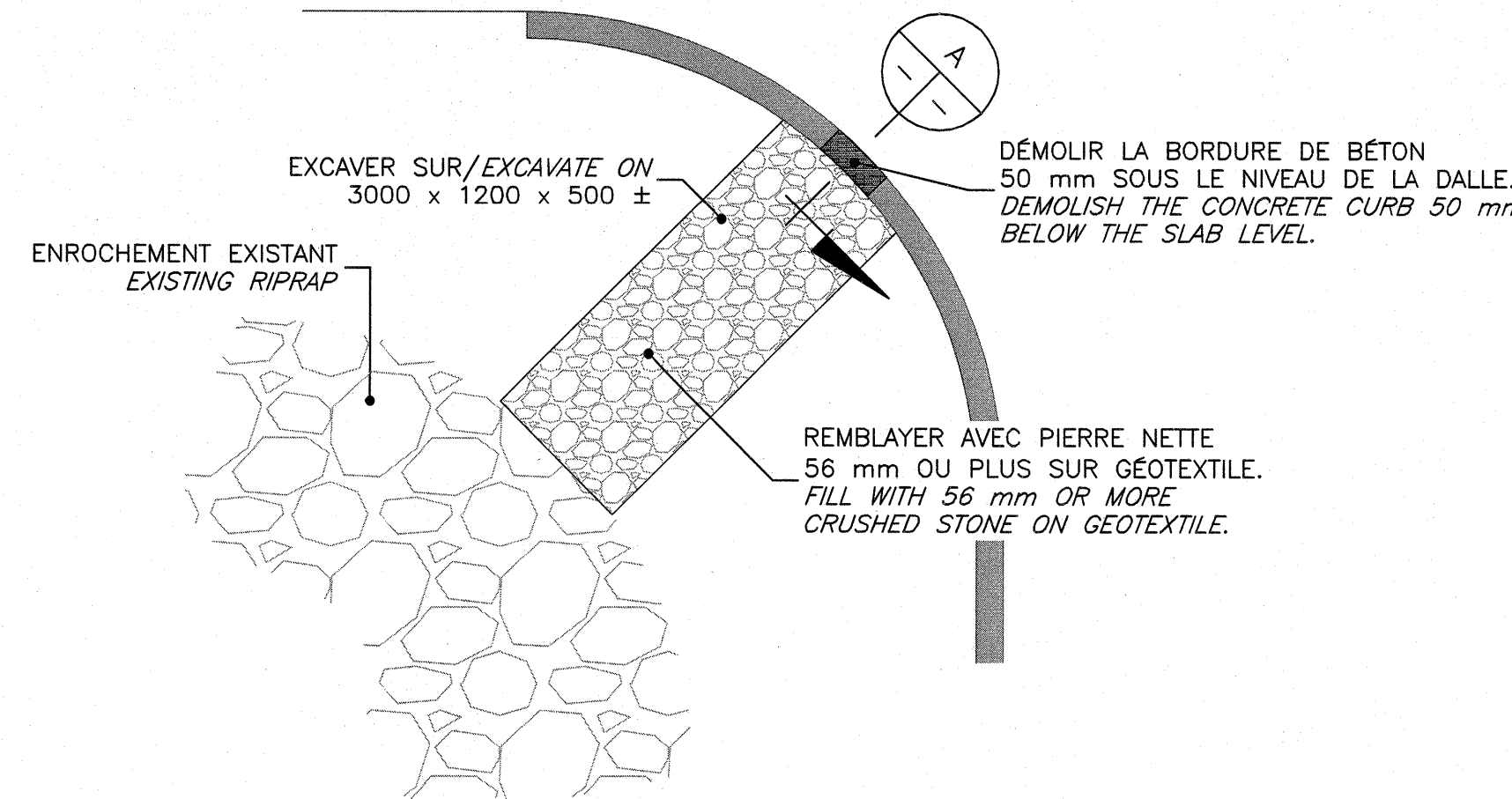
COUPE TYPIQUE – RÉPARATION TYPE 4
TYPICAL SECTION – REPAIR TYPE 4



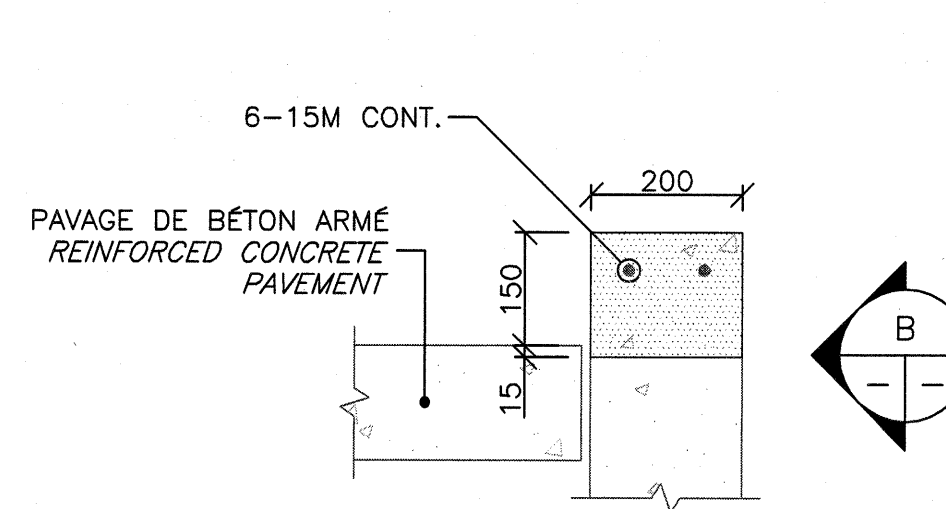
COUPE TYPIQUE – RÉPARATION TYPE 5
TYPICAL SECTION – REPAIR TYPE 5



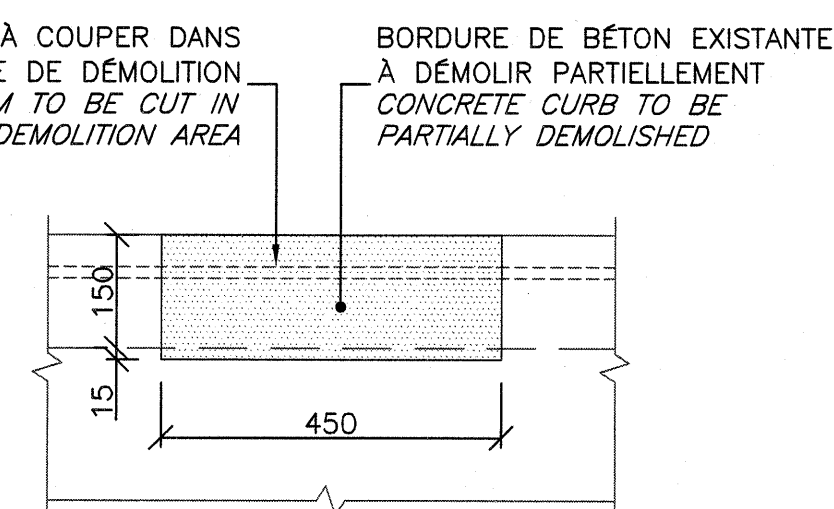
COUPE TYPIQUE – RÉPARATION TYPE 6
TYPICAL SECTION – REPAIR TYPE 6



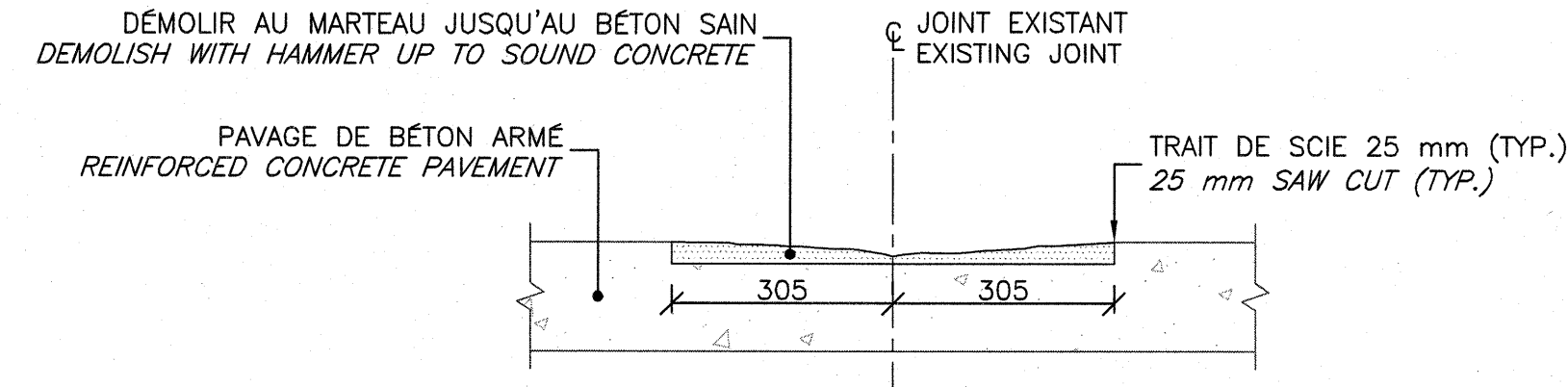
VUE EN PLAN – CORRECTION POUR PROBLÈME DE DRAINAGE
PLAN VIEW – CORRECTION FOR DRAINING PROBLEM



COUPE TYPE
TYPICAL SECTION

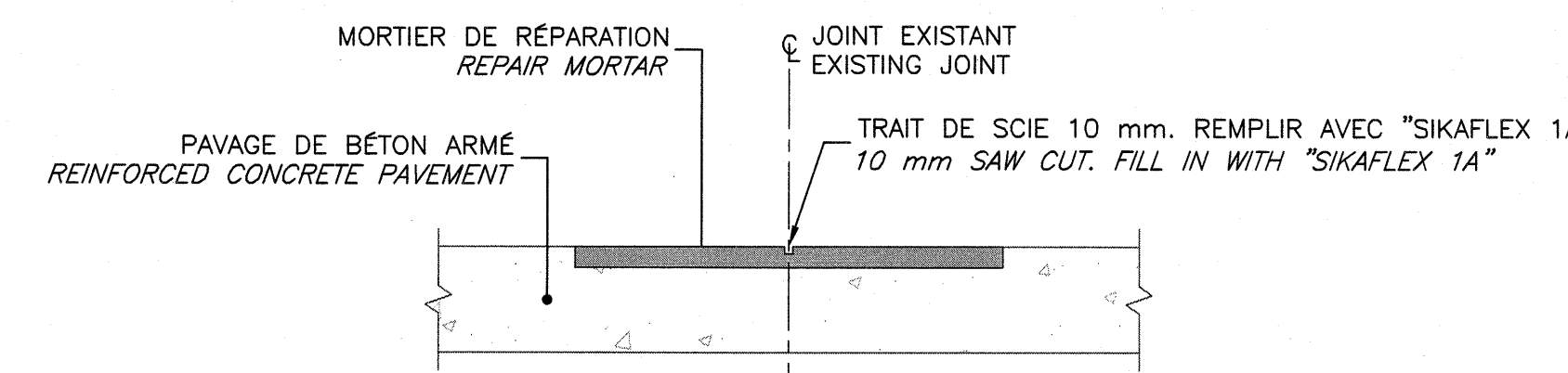


ÉLEVATION
ELEVATION



COUPE TYPE (DÉMOLITION)
TYPICAL SECTION (DEMOLITION)

- JOINT (J/X): COMPTER À PARTIR DU BASE DE
L'AMPAIDRE L/05.
JOINT (J/X): COUNT FROM LUMINAIRE BASE L/05.
- JOINT TRANSVERSAL : J/3, J/6, J/11, J/15, J/17
 - JOINT LONGITUDINAL : ENTRE/BETWEEN J/11-12



COUPE TYPE (RÉPARATION)
TYPICAL SECTION (REPAIR)

DÉTAIL TYPE – RÉPARATION DES JOINTS DE DALLE
TYPICAL DETAIL – REPAIR OF SLAB JOINTS

Frédéric Richard
2015-03-19

A
B
C

Projet

LA ROMAINE

CO. MANICOUAGAN

RÉFECTION DU QUAI

REPAIR OF THE WHARF

Dessin

TRAVAUX MARITIMES

MARINE WORK

COUPES ET DÉTAILS TYPES

TYPICAL SECTIONS AND DETAILS

Conçu par

FRÉDÉRIC RICHARD, Ing.

Dessiné par

PIERRE-YVES BONIN

Approuvé par

FRANÇOIS TOUSIGNANT, Ing.

Soumission

MOHAMED ALI CISSÉ

TPSC

QU-14022-C-07.DWG

No de plan ou dessin

R_059109_001_PN_PLN

No de feuille

C07 / 09