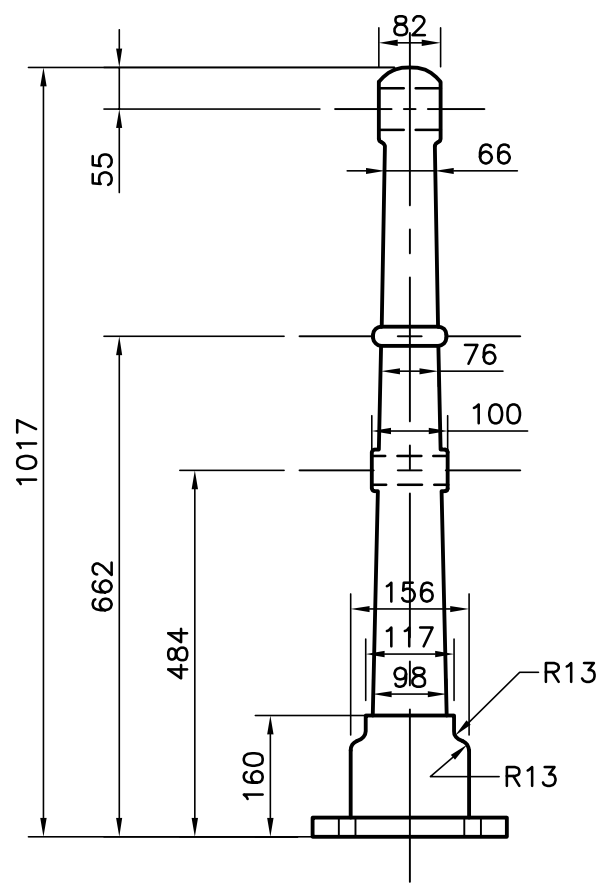
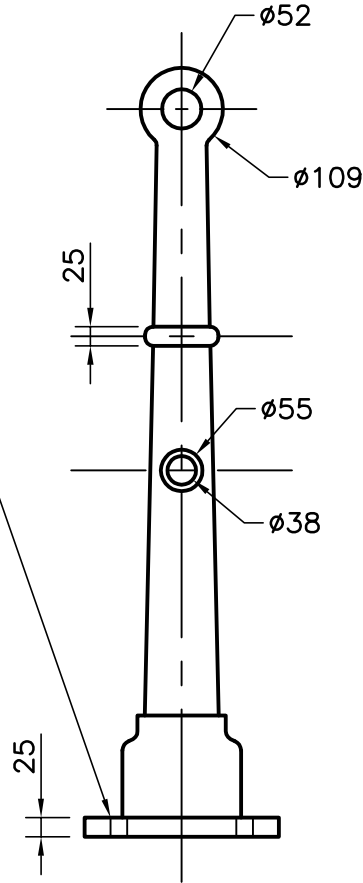


PLAN
ÉCH. 1:10



ÉLEVATION/ELEVATION
ÉCH. 1:10

4 ANCRAGES HVA DE HILTI,
TIGE HAS-R Ø19.1mm
EN ACIER INOXYDABLE SS304
OU ÉQUIVALENT, (ENF. 180mm)
TROUS Ø22.2mm
POINT DE COULEUR NOIR, SELON LES
RECOMMANDATIONS DU FABRICANT/
4 ANCHORS HVA FROM HILTI,
STAINLESS STEEL SS304
HAS-R ROD Ø19.1mm
OR EQUIVALENT. (DEPTH 180mm)
Ø22.2mm HOLE
PAINTED IN BLACK, ACCORDING TO
MANUFACTURER RECOMMENDATIONS.



ÉLEVATION/ELEVATION
ÉCH. 1:10

MATÉRIAUX:

LISSES:

TUYAUX EN ACIER CONFORME À LA NORME ASTM A53/A53M DE SÉRIE STANDARD, GALVANISÉ.

PEINTS DE COULEUR NOIR, SELON LA NORME 10102 DU MTQ.

POTEAUX:

FONTE GRISE ORDINAIRE, CLASSE 30, REpondant AUX NORMES ASTM A-48-76 ET COULÉE D'UNE SEULE PIÈCE. ÉP. 11.1 mm

PEINTURE EN USINE:

- NETTOYAGE AU JET D'ACIER (LA SURFACE NETTOYÉE DOIT ÊTRE RECOUVERTE D'UNE COUCHE D'APPRET DANS UN DÉLAI DE QUATRE (4) HEURES APRÈS LE NETTOYAGE).
- COUCHE D'APPRET : (MOINS DE QUATRE (4) HEURES APRÈS LE NETTOYAGE). LA COUCHE D'APPRET EST COMPOSÉE DE "INTERCHROMATE" NO 72/019 POUR UNE PARTIE NO 99/200 (SPECIFICATION 1GP121, SUIVIE D'ACCELERATEUR DANS UN DÉLAI DE MOINS DE DOUZE (12) HEURES, PAR L'APPLICATION D'UNE COUCHE D'INTERMÉDIAIRE. PEINTURE INTERNATIONALE (CANADA) LIMITÉE
- COUCHE INTERMÉDIAIRE (MOINS DE DOUZE (12) HEURES APRÈS LA COUCHE D'APPRET) : CHROMATE PRIMER ROUGE NO 729041, SPECIFICATION 1GP40.
- UNE PREMIÈRE COUCHE DE FINITION (APPLIQUÉE EN USINE) : EMAIL INDUSTRIEL INTERKOTE NO 30/021, SPECIFICATION 1GP61.
- UNE DEUXIÈME COUCHE DE FINITION SERA APPLIQUÉE PAR D'AUTRE SUR LE TERRAIN. L'APPLICATION DES COUCHES DE PEINTURE DEVRA SE FAIRE À L'INTÉRIEUR DES NORMES DE TEMPÉRATURE ET D'HUMIDITÉ EXIGÉES PAR LE MANUFACTURIER.

TRANSPORT:

LE FOURNISSEUR DEVRA PRENDRE TOUTES LES PRÉCAUTIONS D'EMBALLAGE QU'IL JUGERA À PROPOS POUR PROTÉGER LES POTEAUX JUSQU'À LEUR DESTINATION ET IL DEVRA ASSUMER, S'IL Y A LIEU, LES FRAIS DE RÉPARATIONS AU FINI DE LA PEINTURE ET CE, À LA SATISFACTION DE PARCS CANADA.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES À TITRE DE RÉFÉRENCE SEULEMENT.

PARCS CANADA EST PROPRIÉTAIRE DU GABARIT POUR LA FABRICATION DES POTEAUX.

FICHE TECHNIQUE

MATERIALS:

RAILINGS:

STEEL PIPES ACCORDING TO ASTM A53/A53M STANDARD FROM STANDARD SELECTION, GALVANIZED.

PAINTED IN BLACK, ACCORDING TO 10102 MTQ STANDARD.

POSTS:

STANDARD GREY CAST IRON, CLASS 30, MEETING ASTM A-48-76 STANDARDS AND ONE-PIECE CASTING. 11.1 mm THICKNESS

FACTORY PAINTING:

- STEEL JET CLEANING (THE CLEANED SURFACE HAS TO BE COVERED WITH ONE PRIMER COAT WITHIN A DELAY OF FOUR (4) HOURS AFTER THE CLEANING).
- PRIMER COATING: (LESS THAN FOUR (4) HOURS AFTER THE CLEANING). THE PRIMER COATING IS COMPOSED OF: "INTERCHROMATE" NUMBER 72/019 FOR ONE PART OF NUMBER 99/200 (1GP121 SPECIFICATIONS, FOLLOWED BY ACCELERATOR IN A DELAY OF LESS THAN TWELVE (12) HOURS, BY THE APPLICATION OF ONE INTERMEDIATE COAT. PEINTURE INTERNATIONALE (CANADA) LIMITÉE.
- INTERMEDIATE COAT: (LESS THAN TWELVE (12) HOURS AFTER THE PRIMER COAT), RED CHROMATE PRIMER NUMBER 729041, 1GP40 SPECIFICATIONS.
- FIRST FINISHING COAT (FACTORY APPLIED). INDUSTRIAL INTERKOTE ENAMEL, NUMBER 30/021, 1GP61 SPECIFICATIONS.
- A SECOND FINISHING COAT WILL BE APPLIED BY OTHERS ON THE SITE. THE APPLICATION OF THE PAINT COATS WILL HAVE TO BE DONE WITHIN TEMPERATURE AND HUMIDITY STANDARDS REQUIRED BY THE MANUFACTURER.

TRANSPORTATION:

THE SUPPLIER MUST TAKE ALL WRAPPING PRECAUTIONS THAT ARE JUDGED NECESSARY TO PROTECT POSTS, UP TO THE POINT OF DELIVERY. IF NECESSARY, THE SUPPLIER WILL ASSUME COSTS FOR REPAIRS TO THE PAINT FINISH, TO PARCS CANADA'S SATISFACTION.

ALL DIMENSIONS ARE GIVEN FOR REFERENCE PURPOSE ONLY.

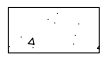
PARCS CANADA HAS THE MOULD FOR THE FABRICATION OF POSTS.

TECHNICAL DESCRIPTION

LÉGENDE / LEGEND



MAÇONNERIE/
MASONRY



BÉTON EXISTANT/
EXISTING CONCRETE



NOUVEAU BÉTON/
NEW CONCRETE

NOTES

SECTION DE GARDE-CORPS EXISTANTS

- L'ENTREPRENEUR DOIT ENLEVER LE GARDE-CORPS EXISTANT SUR UNE LONGUEUR DE 70 m.
CE GARDE-CORPS DOIT ÊTRE NETTOYÉ À L'AIDE D'UN JET DE SABLE.
LE GARDE-CORPS DOIT ÊTRE PEINT EN USINE.
SUITE À LA CONSTRUCTION DU CHAPERON, LE GARDE-CORPS DOIT ÊTRE RÉINSTALLÉ.
À NOTER TROIS (3) AFFICHES D'INTERDICTION DE PÊCHER FIXÉES AU GARDE-CORPS DOIVENT ÊTRE CONSERVÉES.
- TOUS LES GARDE-CORPS
- L'ENTREPRENEUR DOIT INSTALLER HUIT (8) BOUCHONS AUX EXTRÉMITÉS DES SÉRIES DE LISSE.
- CERTAINES LISSES DOIVENT ÊTRE CURVILIGNES. LES POTEAUX DE CES LISSES DOIVENT ÊTRE FIXÉS DE FAÇON À PERMETTRE LA CONTINUITÉ DE LA COURBURE DU GARDE-CORPS.
- LES LISSES DOIVENT ÊTRE CONTINUS SUR AU MOINS DEUX (2) POTEAUX, MAXIMUM QUATRE (4) POTEAUX.
- L'ENTREPRENEUR DOIT S'ASSURER QUE LES POTEAUX DU GARDE-CORPS SONT VERTICAUX ET QUE LES LISSES SONT HORIZONTALES ET CE D'UNE SECTION À L'AUTRE. DE PLUS, LES POTEAUX DOIVENT ÊTRE POSITIONNÉS DANS LE MÊME PLAN.
LONGITUDINALEMENT, UNE TOLÉRANCE MAXIMALE DE +/- 12 mm EST ACCEPTABLE PAR RAPPORT À LA LOCALISATION SPÉCIFIÉ AU PLAN DE DÉTAIL. À L'ENDROIT DES SECTIONS COURBES, LES LISSES DOIVENT RESPECTER LA COURBURE DU MUR.
- L'AMÉNAGEMENT DES JOINTS DE CHAPERONS DE LA FEUILLE 9 DOIT ÊTRE AJUSTÉ AUX EXTRÉMITÉS EN FONCTION DE L'ESPACEMENT DES POTEAUX PROPOSÉS.
PRÉSENTER LE TOUT AU REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE POUR APPROBATION.

EXISTING GUARD RAILS SECTION

- THE CONTRACTOR MUST REMOVE THE EXISTING GUARD RAIL FOR A LENGTH OF 70 M.
THE GUARD RAIL MUST BE SHOP PAINTED.

FOLLOWING THE CONSTRUCTION OF THE CAP, THE GUARD RAIL MUST BE RE-INSTALLED.

NOTE THAT THREE (3) "NO FISHING" SIGNS ATTACHED TO THE GUARD RAIL MUST BE KEPT.

ALL GUARD RAILS

- THE CONTRACTOR SHALL INSTALL EIGHT (8) PLUGS AT THE ENDS OF THE SERIES OF RAILINGS.

CERTAIN RAILINGS MUST BE CURVILINEAR. THE POSTS OF THESE RAILINGS MUST BE ATTACHED IN A MANNER TO PERMIT THE CONTINUITY OF THE GUARD RAIL.

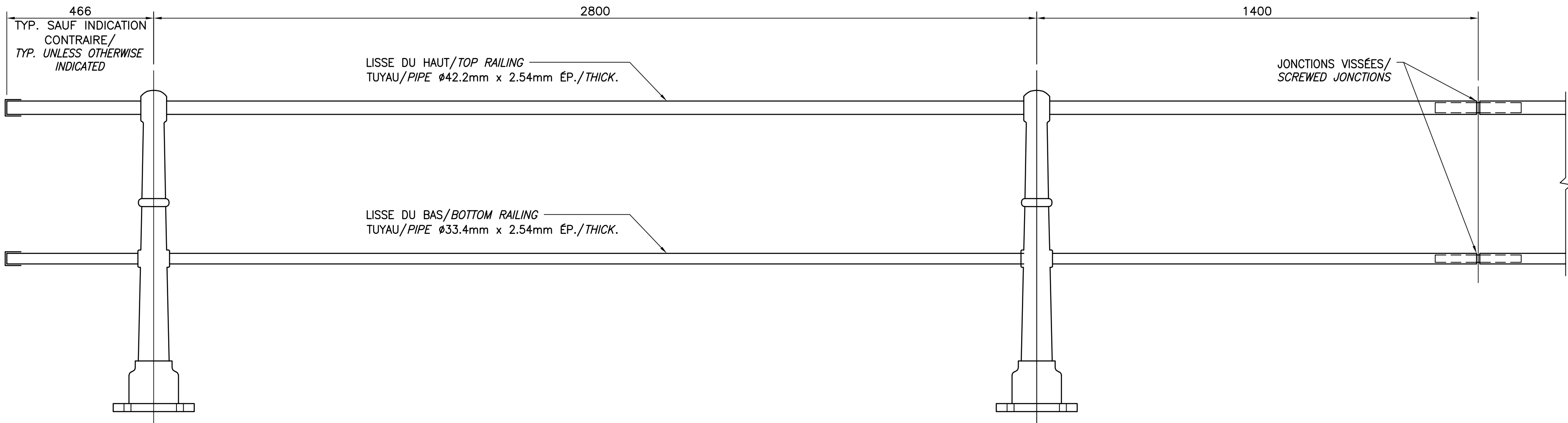
- THE RAILINGS OF EXISTING GUARD-RAIL MUST BE CONTINUOUS FOR AT LEAST TWO (2) POSTS, MAXIMUM FOUR (4) POSTS.

THE CONTRACTOR MUST ENSURE THAT THE GUARD RAIL POSTS ARE VERTICALS AND THE RAILINGS HORIZONTALS THROUGH .

- THE CONTRACTOR MUST ENSURE THAT THE GUARD RAIL POSTS ARE VERTICAL AND THAT THE RAILINGS ARE HORIZONTAL FROM ONE SECTION TO ANOTHER. MOREOVER, THE POSTS MUST BE PLACED IN THE SAME PLANE.





LENGTHWISE, A MAXIMUM TOLERANCE OF +/- 12 mm IS ACCEPTABLE WITH RESPECT TO THE LOCATION SPECIFIED IN THE DETAIL DRAWING. IN THE CURVED SECTIONS, THE RAILINGS MUST RESPECT THE CURVE OF THE WALL.

- THE CONCRETE CAPS JOINTS LAYOUT SHOWN ON SHEET 9 MUST BE ADJUSTED AT ENDS OF WALLS ACCORDING TO PROPOSED POSTS SPACINGS.
THE INTENDED LAYOUT SHALL BE PRESENTED TO THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE FOR APPROVAL.



DÉTAIL TIPIQUE DES GARDE-CORPS/
TYPICAL GUARD-RAILS DETAIL

ÉCH. 1:10

	Parcs Canada	Parks Canada
Unité de gestion de la Mauricie et de l'Ouest du Québec		La Mauricie and Western Quebec field unit
		
expert—conseil consultant		
	SNC • LAVALIN	
Groupe SNC-LAVALIN inc. 2271, boul. Fernand-Lafontaine, Longueuil (Québec), Canada J4G 2R7 Téléphone: (514) 393-1000, Télécopieur: (450) 651-0885		
sceaux stamps		
00	ÉMIS POUR SOUMISSION	15/07/2015
révisions revisions		date
<div><div><div>A</div><div>B</div><div>C</div></div><div>A no. du détail detail no. B no. de la feuille—où détail exigé sheet no. — where detail required C no. de la feuille—où détaillé sheet no. — where detailed</div></div>		
Projet	Project	
PARCS CANADA PARKS CANADA		
RÉHABILITATION DU MUR DE SOUTÈNEMENT SUD-OUEST REHABILITATION OF SOUTH-WEST RETAINING WALL		
Dessin	Drawing	
STRUCTURE STRUCTURE GARDE-CORPS COUPES ET DÉTAILS GUARD RAIL SECTIONS AND DETAILS		
Conçu par N. GIGUÈRE 15/07/2015 Date		
Dessiné par P. PERREAU 15/07/2015 Date		
Approuvé par C. MOISAN 15/07/2015 Date		
Soumission Gestionnaire de projet PC Annie Gehin PC Project Manager		
Tender		
No de projet 2369	Project number	No de projet Project number
PC	PC Client	Client
Norm du fichier R_628545_001-S10	File name	No de classement
No de plan ou dessin S10	File no	No feuille Sheet no
		10/11