

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions
- TPSGC
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0B2 / Noyau 0B2
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Electrical & Electronics Products Division
11 Laurier St./11, rue Laurier
7B3, Place du Portage, Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet ROD, GROUND	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8486-162654/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W8486-162654	Date 2015-08-20
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HN-313-67696	
File No. - N° de dossier hn313.W8486-162654	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-09-09	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Kelly, Ruth	Buyer Id - Id de l'acheteur hn313
Telephone No. - N° de téléphone (819) 420-0343 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8486-162654/A

Client Ref. No. - N° de réf. du client

W8486-162654

Amd. No. - N° de la modif.

001

File No. - N° du dossier

hn313W8486-162654

Buyer ID - Id de l'acheteur

hn313

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Modification 001 est émise pour répondre aux questions reçus et prolonger la date de clôture.

SUPPRIMER: 2015-08-31

INSÉRER : 2015-09-09

=====

Q1: CÂBLE:

-Pourriez-vous nous communiquer les détails du spec de câble : MIL-C-13486/1-9 (Dessin #8277152, item #1)

R1: Les specifications sont disponibles en ligne

Q2: CRAMPON (LUG):

-Les dessins demande que les crampons soient sans soudure (dessin 8277152, item #4)). Mais, la note #2 demande de souder les crampons selon le spec de soudure : FED QQ-S-571. (Devons-nous souder ou pas?)

-Pourriez-vous nous communiquer les détails du spec de soudure : FED QQ-S-571.

- Les dessins demande des crampons soient de grandeurs no.4 (dessin 8277152, item #4) mais pour installé sur câble 8 AWG (dessin 8277152, item #1). Les crampons et câble doivent être du même calibre: Est-ce calibre 4 AWG ou calibre 8 AWG dont il est question?

R2: Les crampons doivent être souder

Les specifications sont disponibles en ligne

Les crampons de grandeurs 8 AWG

Q3: ENCRE:

-Pourriez-vous nous communiquer les détails du spec de l'encre A-A-208 et spec : FED-STD-595. (Dessin 8277049)

R3: Les specifications sont disponibles en ligne

Q4: D'ORDRE GÉNÉRAL:

Les dessins réfèrent à des codes NSCM CAOF. Doit-on fournir ces pièces précisément ou ces codes sont pour la description des pièces équivalentes.

Finalement, serait-il possible d'avoir un échantillon de ces mises à la terre existante à titre d'exemple pour valider l'ensemble de l'assemblage.

R4: Aucun échantillon disponible

Q5: Crampon (LUG) et Cable:

Est-ce que les crampons (lug) peuvent être sertis ou lieu d'être soud/s (dessin 8277152, item # 4) ?

A5:

Le sertissage est la méthode préféré.

TOUS AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉES