

NOTES GÉNÉRALES:

A- CALCUL

1-CALCULS DE STRUCTURE EXÉCUTÉS SELON LES EXIGENCES
DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT DU CANADA, ÉDITION 2010.

B- BÉTON

- 1-BÉTON @ 28 JOURS:
MURS EXTÉRIEURS, DALLES STRUCTURALES _____35 MPa
+5 @ 8% D'AIR ENCAISSÉ
- 2-TRAVAUX DE BÉTONNAGE CONFORMES AUX NORMES ACONR CAN3-A23.1 ET 23.3.

C- ARMATURE

- 1-ACIER D'ARMATURE: G.30.18 M NUANCE 400 CRÉNÉLÉ ET DE FABRICATION CANADIENNE.
- 2-PROTECTION DE L'ACIER D'ARMATURE
MURS DE FONDATION _____50mm
DALLE STRUCTURALE (DU HAUT) _____40mm

D- ACIER DE CHARPENTE

- 1-LE CALCUL DES ASSEMBLAGES, LE DÉTAILLAGE, LA FABRICATION, ET LE MONTAGE DEVRONT ÊTRE RÉALISÉS SELON LA NORME S16.
- 2-HSS: CONFORMES À LA NORME ASTM A500 GRADE C
PROFILES W: CONFORMES À LA NORME ACONR G40.21M NUANCE 350 W.
AUTRES: CONFORMES À LA NORME ACONR G40.21M NUANCE 300 W.
- 3-TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W 59.1.
- 4-LE LAITIER DOIT ÊTRE ENLEVÉ DES SOUDURES FINIES AVANT LE SOUDAGE SUR DU MÉTAL DÉJÀ POSÉ.
DE PLUS, UNE COUCHE D'APPRÊT DOIT ÊTRE APPLIQUÉE SUR LES SOUDURES FINIES.
- 5-LE SOUDAGE NE DOIT PAS ÊTRE EFFECTUÉ LORSQUE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE
EST INFÉRIEURE À -18°C (0°F) OU LORSQUE LA SURFACE EST MOUILLÉE (PLUIE/NEIGE).
- 6-LES SURFACES À SOUDER DOIVENT ÊTRE EXEMPTES DE CALAMINE NON ADHÉRENTE, DE LAITIER,
DE ROUILLE ÉCAILLÉE, DE PEINTURE, DE GRAISSE, D'HUMIDITÉ, DE GALVANISATION,
ET AUTRES CORPS ÉTRANGERS DANS UN RAYON DE 50mm D'UNE SOUDURE.
- 7-ASSEMBLAGES: SOUDÉS À L'USINE, BOULONNÉS OU SOUDÉS AU CHANTIER
BOULONS HAUTE RÉSISTANCE A-325.
- 20-LORSQUE SPÉCIFIÉ AUX PLANS, L'ACIER DEVRA ÊTRE GALVANISÉ PAR IMMERSION À CHAUD,
CONFORMÉMENT À LA NORME ACONR G164. APPLIQUER UNE COUCHE DE ZINC
D'AU MOINS 600 g/m².
- 21-TOUTS LES LINTEAUX LIBRES OU STRUCTURAUX DES MURS DE MAÇONNERIE EXTÉRIEURS
DOIVENT ÊTRE GALVANISÉS.
- 22-LE FABRICANT D'ACIER DEVRA PERCER EN USINE TOUTS LES TROUS REQUIS POUR EXÉCUTER
LES OPERATIONS DE GALVANISATION DE FAÇON SÉCURITAIRE. L'EMPLACEMENT ET LE DIAMÈTRE
DE CES TROUS DEVRONT ÊTRE SOUMIS À L'INGÉNIEUR POUR REVUE.
LES TROUS COUPÉS AU CHALLIMEAU NE SERONT PAS TOLÉRÉS.
- 25-LE FABRICANT DEVRA ÊTRE CERTIFIÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE LA SOUDURE.

E- GÉNÉRALITÉS

- 1-TOUTES LES DIMENSIONS AYANT RAPPORT AVEC L'EXISTANT DEVRONT ÊTRE VÉRIFIÉES SUR LE SITE
PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONNÉES AVEC CES DOCUMENTS AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX.
AUCUNE DIMENSIONS NE DOIT ÊTRE PRISE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.
- 2-DES DESSINS ONT ÉTÉ RÉALISÉS À L'AIDE DE RELEVÉS PARTIELS, ILS DEVRONT ÊTRE REVUS
ET CORRIGÉS APRÈS LA MISE À NU DE LA CHARPENTE ET INSPECTION PAR L'INGÉNIEUR.
- 3-LIRE: CES DOCUMENTS CONJOINTEMENT AVEC LES DESSINS D'ARCHITECTURE.

SECTION DU DEVIS / SPECIFICATION SECTIONS

- 03 10 00 COFFRAGES POUR BÉTON / CONCRETE FORMWORK
03 20 00 ARMATURE POUR BÉTON / CONCRETE REINFORCEMENT
03 30 00 BÉTON COULÉ EN PLACE / CART-IN-PLACE CONCRETE
05 12 23 ACIER DE CHARPENTE POUR BÂTIMENTS /
STRUCTURE STEEL FOR BUILDINGS

GENERAL NOTES:

A- DESIGN

1-THE STRUCTURAL DESIGN CONFORMS TO
NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA, 2005 EDITION.

B- CONCRETE

- 1-CONCRETE AT 28 DAYS:
EXTERIOR WALLS, STRUCTURAL SLABS _____35 MPa
+5 @ 8% ENTRAINED AIR
- 2-CONCRETE WORKS SHALL CONFORM TO CSA CAN3-A23.1 AND A23.3

C- REINFORCING

- 1-REINFORCING STEEL: G.30.18M GRADE 400 DEFORMED AND CANADIAN MADE.
- 2-CONCRETE COVER FOR REINFORCING STEEL:
EXTERIOR WALLS _____50mm
STRUCTURAL SLAB (FROM TOP) _____40mm

G- STRUCTURAL STEEL

- 1-DESIGN OF CONNECTIONS, DETAILING, FABRICATION AND ERECTION
SHALL COMPLY WITH CSA S16.
- 2-HSS: COMPLY TO ASTM A500 GRADE C
W SHAPES: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 350 W
OTHERS: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 300 W.
- 3-WELDING CONFORM TO CSA W59.1.
- 4-SLAG SHALL BE REMOVED FROM ALL FINISHED WELDS
AND BEFORE WELDING OVER PREVIOUSLY DEPOSITED METAL.
FINISHED WELDS SHALL BE PAINTED.
- 5-WELDING SHALL NOT BE DONE WHEN THE AMBIENT TEMPERATURE
IS LOWER THAN -18°C (0°F) OR WHEN THE SURFACE IS WET (RAIN/SNOW).
- 6-SURFACES TO BE WELDED SHALL BE FREE FROM LOOSE OR THICK SCALE,
SLAG, LOOSE RUST, PAINT, GREASE, GALVANIZATION, MOISTURE
AND ANY OTHER FOREIGN SUBSTANCE WITHIN 50mm OF ANY WELD LOCATION.
- 7-CONNECTIONS: WELDED AT SHOP, BOLTED OR WELDED ON SITE,
HIGH STRENGTH BOLTS A-325.
- 20-WHERE SPECIFIED ON DRAWINGS, STEEL SHALL BE HOT-DIP GALVANIZED ACCORDING TO
STANDARD ACONR G164. APPLY A ZINC COAT OF AT LEAST 600 g/m².
- 21-ALL STRUCTURAL AND MISCELLANEOUS UNTELS FOR EXTERIOR MASONRY SHALL BE HOT DIPPED GALVANIZED.
- 22-STEEL FABRICATOR SHALL SHOP DRILL ALL HOLES REQUIRED TO SAFELY PERFORM GALVANIZING OPERATIONS.
LOCATION AND DIAMETER OF HOLES TO BE SUBMITTED TO THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE FOR REVIEW.
FLAME CUT HOLES WILL NOT BE TOLERATED.
- 25-STEEL SUBCONTRACTOR MUST BE CERTIFIED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.

I- GENERAL

- 1-ALL DIMENSIONS RELATING TO EXISTING CONDITIONS TO BE CHECKED ON SITE BY CONTRACTOR
AND COORDINATED WITH THESE DOCUMENTS BEFORE THE START OF THE WORK.
NO DIMENSIONS SHALL BE SCALED ON DRAWINGS.
- 2-THESE DRAWINGS WERE PREPARED FROM PARTIAL SURVEYS.
THEY MUST BE REVISED AND CORRECTED AFTER STRIPPING OF STRUCTURE
AND INSPECTION BY THE ENGINEER.
- 3-READ THESE DOCUMENTS TOGETHER WITH THE ARCHITECTURAL DRAWINGS.

LISTE DES DESSINS / LIST OF DRAWINGS

- STRUCTURE
- S01 NOTES GÉNÉRALES / GENERAL NOTES
S02 VUE EN PLAN / PLAN VIEW
S03 COUPES ET DÉTAILS / SECTIONS AND DETAILS

Travaux publics et
Services gouvernementaux
Canada

Public Works and
Government Services
Canada

Direction générale des
biens immobiliers

Real Property branch

Région du Québec

Quebec region



BISSONFORTIN
et associés ARCHITECTES

2555 boul. Le Corbusier | bureau 200 | Laval (Québec) | H7N 1Z4
T 450 682 6360 F 450 682 6360
www.bissonfortin.ca



1781, rue Robitson, bureau 2100
Montréal (Québec) H3A 1G6
Tél.: 514 268-6960
Téléc.: 514 268-6870
www.sdcbb.com

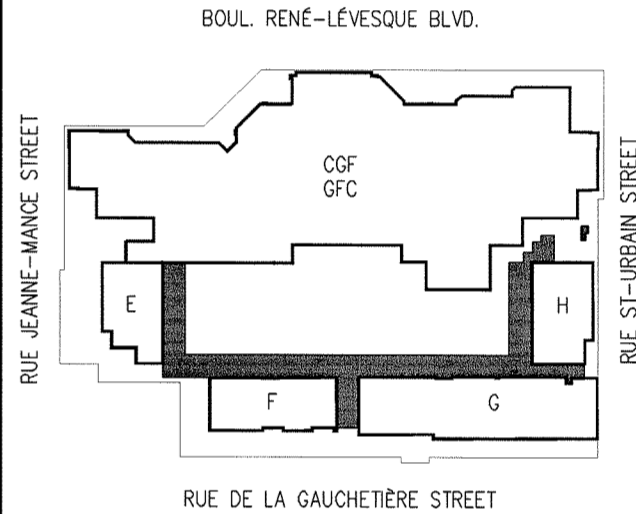
STRUCTURE ■ GÉNIE CIVIL ■ STRUCTURE INDUSTRIELLE ■ VÉRIFICATION STRUCTURELLE



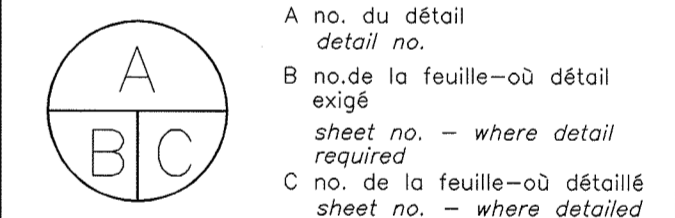
DO NOT USE
FOR CONSTRUCTION

NE PAS UTILISER POUR
CONSTRUCTION

PLAN DE LOCALISATION
LOCALISATION PLAN



	ÉMIS POUR SOUMISSION	2015-07-15
	ÉMIS POUR SR4 - 50%	2015-04-08
	ÉMIS POUR SR2 - SR3	2015-03-08
révisions revisions		date



Projet
Project

TRAVAUX PUBLICS ET SERVICES
GOUVERNEMENTAUX TPSCG
PUBLIC WORKS AND GOVERNMENT
SERVICES CANADA PWGSC
COMPLEXE GUY-FAVREAU
200 BOUL. RENÉ LEVESQUE OUEST
MONTREAL, QUEBEC

CFG RÉNOVATION SYSTÈME
TERRASSES-JARDINS-PHASE V
GFC RENOVATION TO ROOFTOP
GARDENS - PHASE V

Dessin
Drawing

STRUCTURE
STRUCTURE
NOTES GÉNÉRALES

GENERAL NOTES

Conçu par P-O. GINGRAS, ING	Designed by 2015-03-06 Date
Dessiné par A. MILIAN, TECH	Drawn by 2015-03-06 Date
Approuvé par S. BLAIS, ING.	Approved by 2015-03-06 Date
Soumission Tender	Gestionnaire de projet TPSCG MINERVE MALLALIN PWGSC Project Manager
No de projet TPSCG R.001805.039	No de projet Project number 141211
Norm du fichier TPSCG R.001805.039-S01-DT	File norme Client No de classement Client
No de plan ou dessin R.001805.039-S01-DT	File norme File no No feuille Sheet no S01