

**Partie 1 Généralités****1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Division 01 – Exigences générales.

**1.2 RÉFÉRENCES**

- .1 Aluminum Association (AA).
  - .1 DAF 45-03, Designation System for Aluminum Finishes.
- .2 Office des normes générales du Canada (CGSB).
  - .1 CAN/CGSB-1.81-M90, Peinture pour couche primaire aux résines alkydes, séchant à l'air ambiant et au four, pour véhicules automobiles et équipement.
  - .2 CAN/CGSB-1.88-92, Peinture-émail brillante aux résines alkydes, séchant à l'air ambiant et au four.
  - .3 CAN/CGSB-1.104-M91, Peinture-émail semi-brillante aux résines alkydes, séchant à l'air ambiant et au four.
  - .4 CAN/CGSB-51.34-M86, Pare-vapeur en feuille de polyéthylène pour bâtiments.
- .3 Ceiling and Interior Systems Construction Association (CISCA)
  - .1 Recommended Test Procedures for Access Floors 2007 Edition.
- .4 Programme Choix environnemental (PCE).
  - .1 DCC-046-95, Adhésifs.
  - .2 DCC-126-95, Films de construction (Produits de pellicule de polyéthylène).

**1.3 DESCRIPTION DU SYSTÈME**

- .1 Critères de calcul
  - .1 Pieds
    - .1 Les pieds doivent pouvoir supporter une charge ponctuelle de 22 kN sans se désaligner.
    - .2 Lorsqu'ils sont fixés au plancher du bâtiment, les pieds doivent pouvoir résister à une force de 0,09 kN, appliquée horizontalement contre leur partie supérieure.
    - .3 La charge de rupture ultime doit être au moins égale au double de la charge de rupture nominale.
  - .2 Ossature
    - .1 L'ossature doit demeurer entièrement étayée et rigide après l'enlèvement d'au plus huit panneaux aboutés.
    - .2 Chaque élément d'ossature doit pouvoir résister à une force de 0,66 kN appliquée au centre de sa portée.
  - .3 Panneaux de plancher
    - .1 Les panneaux doivent pouvoir supporter une charge de 12 kPa répartie uniformément, sans subir de déformation supérieure à 1 mm.

- .2 Les panneaux doivent pouvoir supporter une charge ponctuelle de 4,4 kN appliquée en n'importe quel point sur une surface de 25 mm x 25 mm, sans subir de déformation supérieure à 2,54 mm.
- .3 Les panneaux doivent pouvoir supporter une charge de roulement de 2,2 kN appliquée en n'importe quel point par une roulette de 76 mm de diamètre avec surface de contact de 1,27 mm<sup>2</sup>, sans subir ni dommage ni déformation supérieure à 2,54 mm.
- .4 Lorsque les panneaux sont soumis à des charges nominales, ils ne doivent pas subir de déformation permanente supérieure à 0,5 mm.
- .5 La résistance à la rupture des panneaux doit procurer un facteur de sécurité équivalant à 3,0 fois leur charge nominale.
- .4 Tolérances
  - .1 Planéité des panneaux : 0,5 mm en plus ou en moins, écart mesuré dans n'importe quelle direction.
  - .2 Superficie des panneaux : 0,5 mm en plus ou en moins pour tous les panneaux.
  - .3 Niveau du plancher fini : 3 mm en plus ou en moins pour toute la superficie du plancher, et 1 mm en plus ou en moins pour une longueur de 2000 mm, écart mesuré dans n'importe quelle direction.
  - .4 Équerrage des panneaux : 0,5 mm en plus ou en moins quant à leur superficie et 0,25 mm quant aux diagonales.
- .5 Résistance au feu
  - .1 Panneaux du plancher, sans leur revêtement de finition : indice de propagation de la flamme de 5; indice d'apport combustible de 10; indice de pouvoir fumigène de 15.
- .6 Résistance électrique
  - .1 De la surface du revêtement de sol à la structure, la résistance électrique ne doit pas être supérieure à  $2 \times 10^{10}$  ohms, ni inférieure à  $5 \times 10^5$  ohms.
- .7 Exigences concernant le plénum d'air
  - .1 L'entrepreneur chargé des planchers surélevés est au courant que l'espace sous le plancher surélevé sera utilisé comme plénum de soufflage d'air et il doit ainsi prendre toutes les mesures nécessaires lors de l'installation de ses ouvrages pour ne pas nuire à l'intégrité du plénum par rapport aux fuites d'air et à la propreté. Les traversées ou trous dans le plénum situé sous le plancher qui ont été pratiqués par l'entrepreneur responsable des planchers surélevés dans le cadre des travaux relevant de la division 09 doivent être bien scellés pour éviter toute fuite d'air.

## 1.4 DOCUMENTS ET ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE

- .1 Fiches techniques
  - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les spécifications et la documentation du fabricant concernant les produits conformément à la section 01 00 10 – Instructions générales.

- .2 Soumettre au Représentant du Ministère deux (2) exemplaires des fiches signalétiques requises aux termes du SIMDUT (Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail) :
  - .1 des produits de calfeutrage pendant la mise en œuvre et pendant la période de cure;
  - .2 des adhésifs.
- .2 Dessins d'atelier
  - .1 Les mesures doivent être prises sur place, là où le plancher surélevé doit être réalisé. Le cas échéant, les dessins doivent comprendre les renseignements suivants :
    - .1 Construction et détails des panneaux de plancher.
    - .2 Détails des entrées de câbles et autres ouvertures types.
    - .3 Revêtements de finition du plancher.
- .3 Échantillons
  - .1 Soumettre les échantillons requis conformément à la section 01 00 10 – Instructions générales.
  - .2 Soumettre un échantillon pleine grandeur du système de plancher surélevé, comprenant un (1) panneau avec son revêtement de finition.
  - .3 Soumettre deux échantillons de chaque type de revêtement de sol.
    - .1 Cartes-échantillons du nuancier standard du fabricant, pour le revêtement de sol prescrit.
  - .4 Les échantillons approuvés doivent être incorporés au plancher surélevé; repérer leur emplacement et en prendre note.
- .4 Instructions du fabricant
  - .1 Soumettre les instructions d'installation du fabricant.
- .5 Soumettre des exemplaires des rapports des inspections effectuées sur place par le fabricant.
- .6 Documents/échantillons à soumettre lors de l'achèvement des travaux
  - .1 Fournir les fiches d'exploitation et d'entretien du plancher surélevé et les joindre au manuel mentionné dans la section 01 79 00 - Démonstration et formation.

## 1.5 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Certification
  - .1 Soumettre les documents suivants certifiant que le système de plancher surélevé répond aux exigences formulées dans la présente section et dans les normes spécifiées.
    - .1 Certificat de la CSA ou des ULC.
    - .2 Un rapport des essais effectués par un organisme d'essai du gouvernement ou indépendant, certifiant que l'ouvrage satisfait aux

- exigences des normes spécifiées.
- .3 Une lettre de certification émise par un représentant autorisé du fabricant.
- .4 Une méthode d'essai du plancher surélevé, en accord avec les méthodes d'essai normalisées établies par la Ceilings and Interior Systems Construction Association (CISCA). Les essais doivent être effectués par un organisme d'essai indépendant qui effectue régulièrement des essais d'éléments constitutifs de planchers surélevés.
- .2 Rapports des essais : soumettre les rapports des essais certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .3 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .4 Réunion préalable à la mise en œuvre : tenir une réunion au cours de laquelle on examinera les exigences des travaux, les instructions d'installation du fabricant ainsi que les termes de la garantie offerte par ce dernier.

## 1.6 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS

- .1 Évacuer du chantier tous les matériaux d'emballage et les acheminer vers des installations appropriées de recyclage.
- .2 Récupérer et trier les matériaux d'emballage aux fins de recyclage, conformément au plan de gestion des déchets.

## 1.7 ENTRETIEN

- .1 Matériel supplémentaire
  - .1 Fournir un (1) dispositif de levage de panneaux de plancher avec support de montage mural, de type courant offert par le fabricant du plancher surélevé.

## Partie 2 Produits

### 2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIELS

- .1 Planchers surélevés, à tous les endroits : le seul produit acceptable est de fabrication Tate Access Floors, Inc., panneaux de planchers surélevés de classe WC5000, tout en acier, avec infrastructure à éléments d'ossature à boulonner/à simple pression (Bolt-Tite/Snap-Tite Stringer Understructure).
- .2 Panneaux de plancher
  - .1 Panneaux en acier : de 610 mm x 610 mm, constitués d'une plaque plane en acier soudée sur une plaque de base en acier renforcé, taillées à la matrice aux dimensions voulues, bondérisées et revêtues de peinture-émail cuite au four; les panneaux recouverts de stratifié doivent être munis d'une bordure de protection intégrée. Panneaux de plancher perforés : matériaux de mêmes dimensions et de

même construction que les panneaux de plancher, avec surface libre de 25 %; nombre selon les indications.

- .3 Revêtement de finition
  - .1 Stratifié de mélamine phénolique : posé en usine, 1,5 mm d'épaisseur, conçu pour être utilisé sur des panneaux de plancher de salle d'ordinateurs; couleur « Formica Cheyenne ».
  - .2 Rives des panneaux : bordure intégrée; couleur noire (Black IT).
- .4 Éléments d'ossature
  - .1 Éléments d'ossature : profilés U en acier, au fini galvanisé, pour assemblage par vissage.
- .5 Panneaux de fermeture
  - .1 Les panneaux de fermeture doivent être :
    - .1 en tôle d'acier galvanisé, de 0,6 mm d'épaisseur;
  - .2 Accessoires : pièces d'angle, garnitures, cornières de renfort et de fixation nécessaires.
  - .3 Fini : semblable à celui des panneaux de plancher.

## 2.2 FINITION

- .1 Finis des éléments métalliques
  - .1 Éléments en acier
    - .1 Éléments apparents, en acier : une fois bien nettoyées, les surfaces doivent être revêtues, par pulvérisation, d'une couche de peinture primaire conforme à la norme CAN/CGSB-1.81 et de deux couches de peinture de finition de type 2, conforme à la norme CAN/CGSB-1.88, brillante, de couleur assortie aux ouvrages existants; chaque couche de peinture doit être cuite séparément.
    - .2 Éléments dissimulés, en acier : ces éléments doivent être revêtus d'une couche de peinture primaire conforme à la norme CAN/CGSB-1.81, cuite au four.

## Partie 3 Exécution

### 3.1 INSTRUCTIONS DU FABRICANT

- .1 Conformité : se conformer aux exigences, aux recommandations et aux spécifications écrites du fabricant, y compris à tout bulletin technique disponible, aux instructions paraissant dans le catalogue des produits, à celles paraissant sur l'emballage des produits et aux indications des fiches techniques.

### 3.2 INSTALLATION

- .1 Installer, conformément aux instructions du fabricant, les éléments du système de plancher surélevé.

- .2 Prévoir de nouveaux panneaux de planchers surélevés selon les exigences pour remplir les aires ouvertes où les coffrets des amplificateurs ont été enlevés.
- 3.3 NETTOYAGE**
- .1 Une fois l'installation terminée, nettoyer le chantier afin d'éliminer la saleté et les débris accumulés, attribuables aux travaux de construction et à l'environnement.
  - .2 Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces des cloisons suivant la méthode recommandée par le fabricant.
  - .3 Nettoyer les surfaces en aluminium avec un chiffon humide et un produit de nettoyage non abrasif approuvé.
  - .4 Une fois les travaux d'installation terminés, évacuer du chantier les matériaux en surplus, les matériaux de rebut, les outils et les barrières de sécurité.
- 3.4 PROTECTION DE L'OUVRAGE FINI**
- .1 Protéger le plancher surélevé fini au moyen d'une feuille de polyéthylène de 0,15 mm d'épaisseur; sceller les rives afin de prévenir toute déchirure.

**FIN DE SECTION**