

**RETURN BIDS TO:**  
**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**  
**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions**  
**- TPSGC**  
**11 Laurier St./ 11, rue Laurier**  
**Place du Portage, Phase III**  
**Core 0B2 / Noyau 0B2**  
**Gatineau, Québec K1A 0S5**  
**Bid Fax: (819) 997-9776**

## SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address  
Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution  
Clothing and Textiles Division / Division des  
vêtements et des textiles  
11 Laurier St./ 11, rue Laurier  
6A2, Place du Portage  
Gatineau, Québec K1A 0S5

<b>Title - Sujet</b> VESTES ANTI-FRAGMENTATION	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W8486-149840/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 006
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> W8486-149840	<b>Date</b> 2015-10-05
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$\$PR-707-67615	
<b>File No. - N° de dossier</b> pr707.W8486-149840	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2015-11-19</b>	<b>Time Zone</b> <b>Fuseau horaire</b> Eastern Standard Time EST
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> Specified Herein - Précisé dans les présentes <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Elder, Sylvie	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> pr707
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (819) 956-3830 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (819) 956-5454
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

Solicitation No. - N° de l'invitation

W8486-149840/A

Amd. No. - N° de la modif.

006

Buyer ID - Id de l'acheteur

pr707

Client Ref. No. - N° de réf. du client

W8486-149840

File No. - N° du dossier

pr707W8486-149840

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

---

Cette page est blanche de façon intentionnelle.

Cette modification à pour but de modifier la spécification pour tissu de nylon, résistance à l'eau, DSSPM 2-2-80-223 et de répondre aux questions de soumissionnaires potentiels.

Dans 2-2-80-223 Spécification pour tissu de nylon, Résistant à l'eau à la Table I Exigences relatives au tissu fini –Type I et II.

**SUPPRIMER :**

Propriété	Méthode d'essai	Exigence minimale	Exigence maximale
Masse (tissu enduit)	5.1*	82 g/m <sup>2</sup>	<b>102 g/m<sup>2</sup></b>

**INSÉRÉ:**

Propriété	Méthode d'essai	Exigence minimale	Exigence maximale
Masse (tissu enduit)	5.1*	82 g/m <sup>2</sup>	<b>125 g/m<sup>2</sup></b>

**SUPPRIMER:**

Propriété	Méthode d'essai	Exigence minimale	Exigence maximale
Résistance à la rupture	9.2*	<b>Chaine: 550 N</b> Trame: 500 N	

**INSÉRÉ:**

Propriété	Méthode d'essai	Exigence minimale	Exigence maximale
Résistance à la rupture	9.2*	<b>Chaine: 500 N</b> Trame: 500 N	

**QUESTIONS / RÉPONSES**

Q10. En référence aux sections 4.1.1 et 4.2, les 6 exigences de rendement balistique et la densité surfacique sont-elles pondérées également dans l'établissement du pointage total balistique et du pointage balistique pondéré?

A10. Oui, chaque exigence est pondérée à 5 % pour un sous-total de 35/70 pour le pointage de mérite technique.

Q11. En référence aux sections 4.1.1 et 4.2, si une solution balistique dépasse n'importe laquelle des valeurs de rendement sur les graphiques d'échelonnage à la section 4.1.1, plus de 100 points seront-ils attribués pour ce critère?

A11. NON, 100 % est le maximum qui peut être atteint; par exemple, un V50 pour une sphère de 1 grain égalant ou dépassant 590 m/s aura 100 %.

Q12. Le MDN fournira-t-il un échantillon du BRP de deuxième génération en service à des fins d'adéquation pendant la production des échantillons de pré-attribution?

A12. Des gabarits gradés sont fournis pour toutes les tailles et seront évalués au premier article avant l'approbation de production. On attire l'attention à la section 3.4.1 (annexe B) de l'ÉT sur les ensembles de jauges fabriqués et conçus par l'entrepreneur et sur la nécessité de répondre à cette exigence à la section 3 de l'annexe F des propositions écrites. Les dimensions critiques soulignées de l'annexe C1 sont, elles aussi, intéressantes.

**Toutes les autres modalités demeurent les mêmes.**