

RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions
- TPSGC
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0B2 / Noyau 0B2
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Electrical & Electronics Products Division
11 Laurier St./11, rue Laurier
7B3, Place du Portage, Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet ROCK STORAGE RACKS	
Solicitation No. - N° de l'invitation 23240-160455/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client 23240-160455	Date 2015-10-06
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HN-363-67991	
File No. - N° de dossier hn363.23240-160455	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-10-26	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Pilote, Benoit	Buyer Id - Id de l'acheteur hn363
Telephone No. - N° de téléphone (819) 420-0335 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation

23240-160455/A

Client Ref. No. - N° de réf. du client

23240-160455

Amd. No. - N° de la modif.

003

File No. - N° du dossier

hn36323240-160455

Buyer ID - Id de l'acheteur

hn363

CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Cette modification a pour but de répondre a une question et de modifier l'annexe A.

A - 3:

Nous demandons un changement afin de corriger le problème de flambement apparu a la dernière commande. Cela était due a une trop grande quantité appliqué sur seulement un coté des supports vertical. Cette grande quantité de soudure appliquer sur seulement un coté, cause un flambement sur un fer angle de faible épaisseur. Nous proposons de corriger ce problème en changeant les guide horizontaux de 1/2" X 1/2" X 1/8" par des fers angles de 3/4" X 3/4" X 1/8". Ceci donnera 1/2" de plus de support qui empêchera les tablettes de tomber due a la trop grande quantité de soudure sur seulement un coté qui cause un flambement par l'extérieur. Accepter vous cette modification?

A - 3:

Oui la modification est acceptée

Remplacer l'annexe A par ce qui suit.

Tous les autres termes et condition demeurent inchangés.

Spécifications des étagères à minerai

Dimensions

Les étagères doivent mesurer 96 1/4 po de hauteur et 24 po de profondeur. La largeur, mesurée à l'intérieur des rails horizontaux, est une dimension cruciale et doit être de 23 1/8 po \pm 1/16 po. Cette mesure doit être extrêmement précise et respecter la tolérance pour que les rails soutiennent en toute sécurité des boîtes pouvant contenir jusqu'à 50 lb de minerai.

L'espace entre les rails horizontaux, mesuré d'une base de rail à l'autre, est de 1 1/8 po, sauf l'espace sous l'entretoise centrale et le longeron supérieur, qui est de 1 5/8 po.

Les étagères se raccordent par les côtés, ce qui facilite leur installation et les consolide. Pour ce faire, les montants extérieurs de gauche doivent être placés à 23 1/2 po de distance, alors que les montants extérieurs de droite doivent être à une distance de 24 po, ce qui permet de les glisser par-dessus les montants de gauche.

Matériaux

Les éléments structuraux sont des fers d'angle de 1 1/2 po x 1 1/2 po x 1/8 po soudés en continu sur tous les joints. La charge maximale par étagère est de 2000 lb, chaque boîte pouvant contenir une charge maximale de 75 lb, mais normalement, la charge se situe entre 30 et 50 lb.

Les rails horizontaux sur les boîtes sont des cornières en acier de 1/2 po x 1/2 po x 1/8 (ou 3/4 po x 3/4 po x 1/8) po soudées à l'avant et à l'arrière sur toute la surface des points de contact avec les côtés latéraux pour donner un joint résistant et durable.

Les entretoises horizontales et diagonales sont en acier plat et mesurent 1 po x 1/4 po. Les entretoises diagonales couvrent la pleine hauteur de l'étagère et sont fixées d'abord au haut, du côté droit, puis au centre, du côté gauche, et au bas, du côté droit. Les entretoises ne doivent pas nuire à l'emboîtement des éléments de l'étagère.

Fini

Les étagères doivent présenter un bel aspect et posséder les caractéristiques d'articles de qualité commerciale supérieure de même nature. Les angles et les rives de toutes les parties visibles doivent être arrondis. Toutes les surfaces doivent être exemptes d'arêtes vives, de bavures ou de toute autre source de danger pouvant poser un risque pour la sécurité.

Les taches de graisse, d'huile et de flux de soudage ainsi que les projections métalliques, etc. doivent être éliminées des surfaces en métal. Les surfaces seront revêtues d'un fini commercial durable de qualité supérieure comme celui utilisé précédemment, soit de la peinture cuite en poudre grise (Protech Epoxy Powder Coat HI 000 A5 ou l'équivalent).

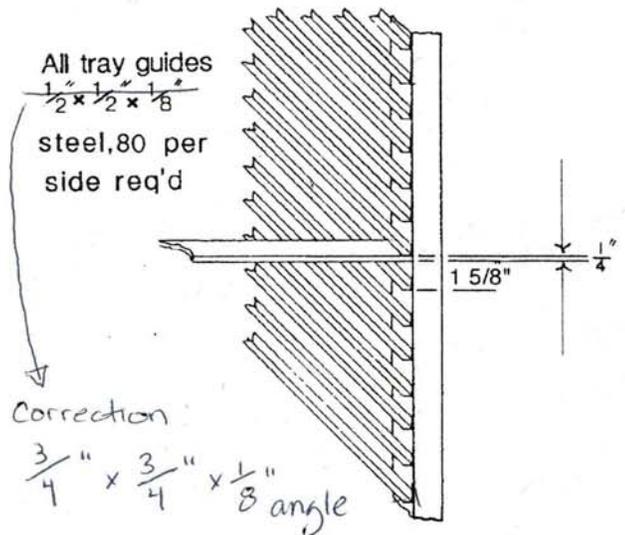
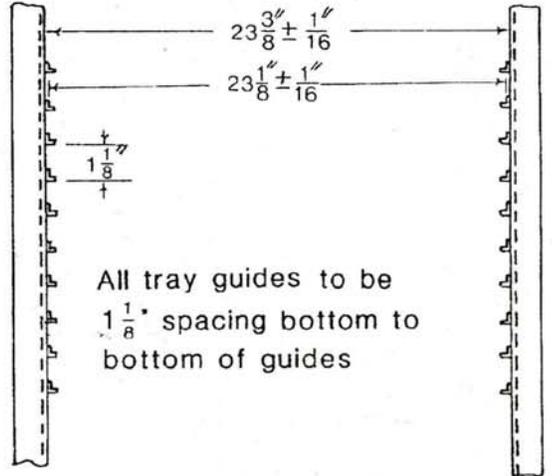
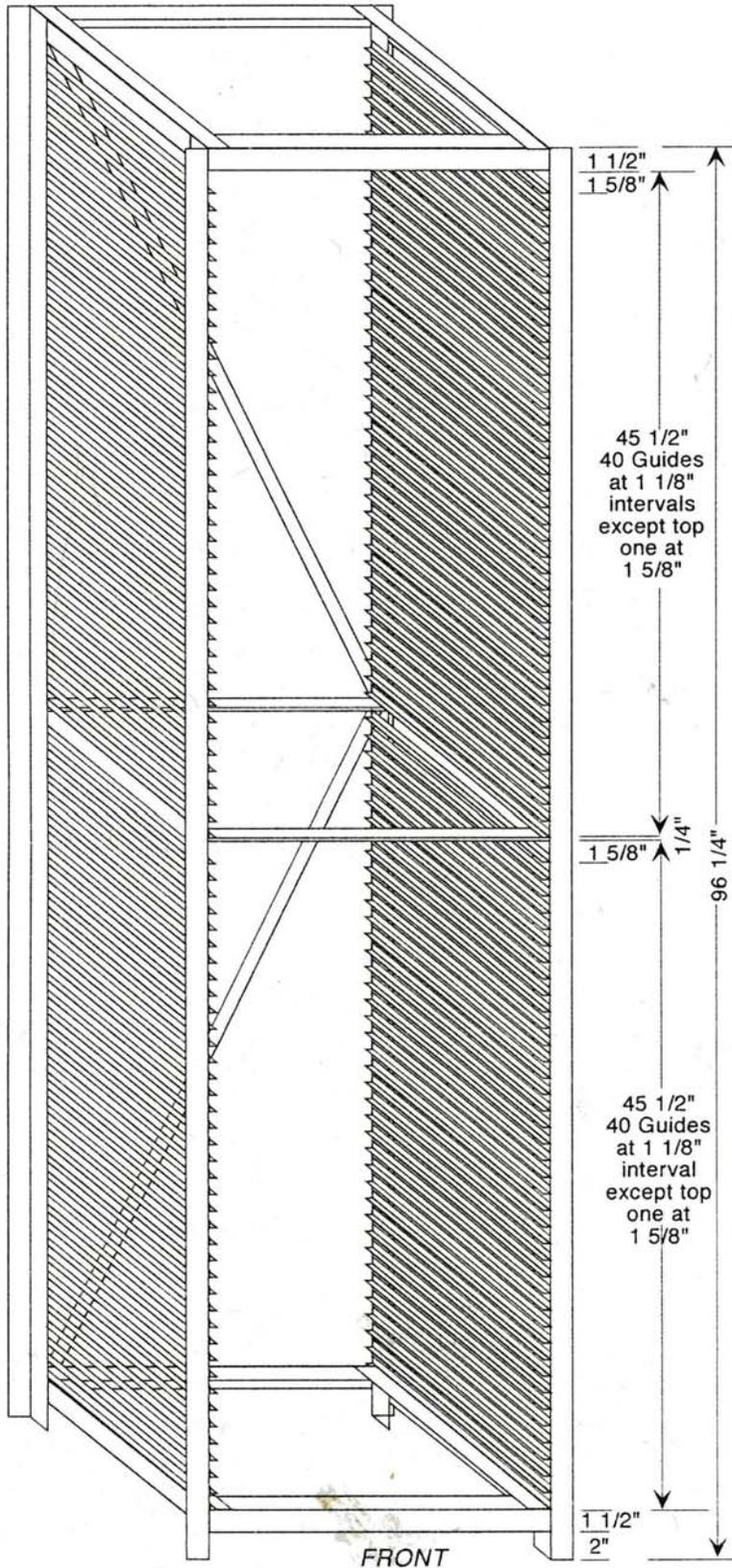
Problème précédent

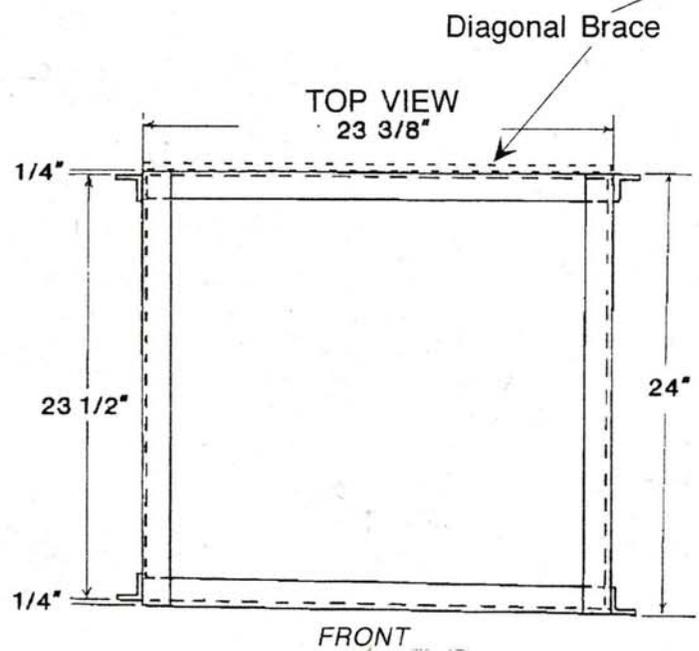
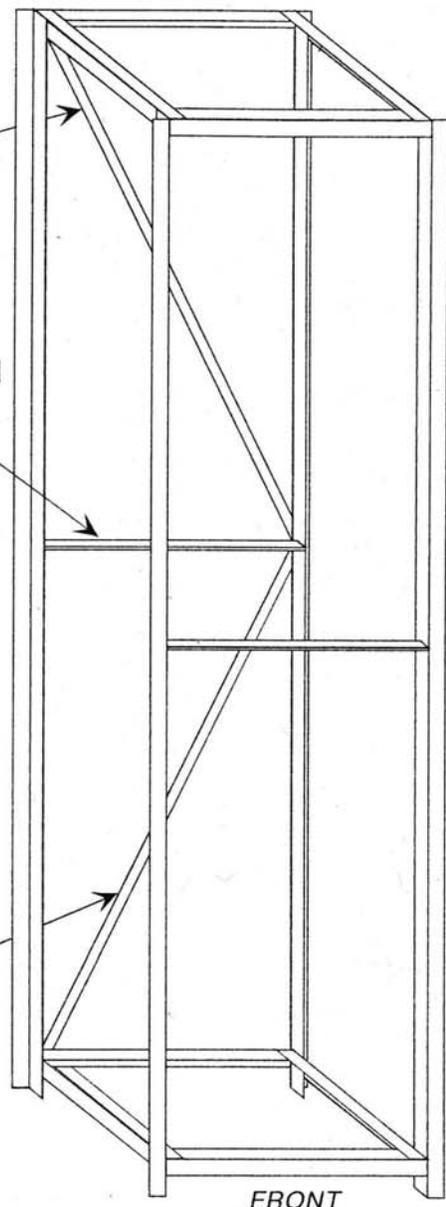
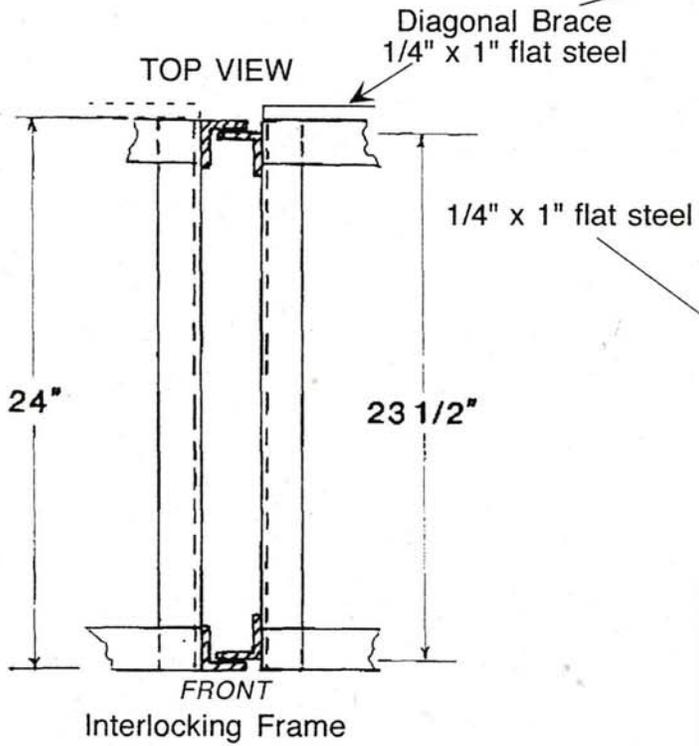
Un problème majeur s'est produit pour certaines commandes précédentes, soit le bombage vers l'extérieur des montants entre les longerons supérieur et inférieur et l'entretoise centrale de l'étagère à minerai, ce qui s'est soldé par une plus grande distance entre les rails et, en conséquence, la chute des boîtes à minerai. Ce défaut est attribuable à une surchauffe pendant le soudage des rails horizontaux.

Des travaux de soudage bâclés ont eu pour conséquence que la distance entre certains rails n'était pas la distance de calcul de 23 1/8 po \pm 1/16 po.

Une inspection de l'étagère à minerai et une discussion avec l'acheteur est prévisible et souhaitable.

Rock Storage Racks





Frame Construction
All angle iron of
1.5" x 1.5" x 1/8"