



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions
- TPSGC**

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

**Clothing and Textiles Division / Division des
vêtements et des textiles**

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

6A2, Place du Portage

Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet MITTENS, SHELL/INSERTS COLD WEATHER	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8486-151779/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client W8486-151779	Date 2015-11-03
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PR-713-68008	
File No. - N° de dossier pr713.W8486-151779	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-12-01	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Macleod, Joyce	Buyer Id - Id de l'acheteur pr713
Telephone No. - N° de téléphone (819) 934-0983 ()	FAX No. - N° de FAX (819) 956-5454
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Amendment 003 to the solicitation is raised to:

UNDER

Annex C – DSSPM 2-3-87-2104 (dated May 30-2014) – MANUFACTURING DATA FOR MITTENS, SHELL, EXTREME COLD WEATHER (ECW)

3.6 Materials (3.6.1 Leather)

Delete:

3.6.1.2 The leather for the palm and thumb welting and the cuff stiffening strips must be Cowhide, Split, Chrome Tanned in accordance with DSSPM 2-3-80-137, attached with Annex C Appendix 2. Thickness must be for the welting 1.8 mm +/- 0.2 mm. Thickness for the cuff stiffening strips must be at the bidder's discretion to achieve the same look and feel as the sealed sample.

Insert:

3.6.1.2 The leather for the palm and thumb welting and the cuff stiffening strips must be Cowhide, Split, Chrome Tanned in accordance with DSSPM 2-3-80-137, attached with Annex C Appendix 2.

3.6.1.2.1 Thickness for the welting must be 1.1 mm +/- 0.01mm.

3.6.1.2.2 Thickness for the cuff stiffening strips must be 1.4 to 1.6 mm +/- 0.2 mm. Alternate leather is acceptable. If using an alternate leather, stiffness of the leather must be at the bidder's discretion to achieve the same look, feel and function as sealed sample DCGEM 379-72.