



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions  
- TPSGC**  
11 Laurier St./ 11, rue Laurier  
Place du Portage, Phase III  
Core 0B2 / Noyau 0B2  
Gatineau, Québec K1A 0S5  
Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**  
Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Clothing and Textiles Division / Division des  
vêtements et des textiles  
11 Laurier St./ 11, rue Laurier  
6A2, Place du Portage  
Gatineau, Québec K1A 0S5

<b>Title - Sujet</b> MITTENS, SHELL/INSERTS COLD WEATHER	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W8486-151779/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 003
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> W8486-151779	<b>Date</b> 2015-11-03
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$\$PR-713-68008	
<b>File No. - N° de dossier</b> pr713.W8486-151779	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2015-12-01</b>	
<b>Time Zone</b> Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Macleod, Joyce	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> pr713
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (819) 934-0983 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (819) 956-5454
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

La Modification numero 003 est émise pour:

**SOUS :**

**Annexe C – DSSPM 2-2-87-2104 (datée du 30 mai 2014) - DONNÉES DE FABRICATION  
COUILLES POUR LES MITAINES POUR TRÈS GRANDS FROIDS.**

**3.6 Matériaux (3.61 Cuir)**

**Supprimer :**

**3.6.1.2** Le trépointe de cuir sur la paume et le pouce et les bandes de raidissements sur la manchette doivent être en cuir de peau de bovin, fente, tanné de chrome conformément à DSSPM 2-3-80-137, l'appendice 2 à l'annexe C.

L'épaisseur pour le trépointe doit être 1,8 mm +/- 0,2 mm. L'épaisseur pour les bandes de raidissements sur la manchette doivent être à la fournisseur à choisir pour obtenir le même regard et main de l'échantillon scellé.

**Insérer :**

**3.6.1.2** La trépointe de cuir sur la paume et le pouce et les bandes de raidissements sur la manchette doivent être en cuir de peau de bovin, fente, tanné de chrome conformément à DSSPM 2-3-80-137, l'appendice 2 à l'annexe C.

**3.6.1.2.1** L'épaisseur pour la trépointe doit être 1.1 mm +/- 0,01 mm.

**3.6.1.2.1** L'épaisseur pour les bandes de raidissement de la coiffe doit être de 1,4 à 1,6 mm +/- 0,2 mm. Un cuir alternatif ~~suppléant~~ est acceptable. Si vous utilisez un autre cuir, la rigidité du cuir demeure à la discrétion du soumissionnaire, afin d'obtenir le même regard et main de l'échantillon scellé DCGEM 379-72.