



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions
- TPSGC**

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

**Clothing and Textiles Division / Division des
vêtements et des textiles**

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

6A2, Place du Portage

Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet MITTENS, SHELL/INSERTS COLD WEATHER	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8486-151779/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client W8486-151779	Date 2015-11-03
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PR-713-68008	
File No. - N° de dossier pr713.W8486-151779	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2015-12-01	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Macleod, Joyce	Buyer Id - Id de l'acheteur pr713
Telephone No. - N° de téléphone (819) 934-0983 ()	FAX No. - N° de FAX (819) 956-5454
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

La Modification numero 003 est émise pour:

SOUS :

**Annexe C – DSSPM 2-2-87-2104 (datée du 30 mai 2014) - DONNÉES DE FABRICATION
COUILLES POUR LES MITAINES POUR TRÈS GRANDS FROIDS.**

3.6 Matériaux (3.61 Cuir)

Supprimer :

3.6.1.2 Le trépointe de cuir sur la paume et le pouce et les bandes de raidissements sur la manchette doivent être en cuir de peau de bovin, fente, tanné de chrome conformément à DSSPM 2-3-80-137, l'appendice 2 à l'annexe C.

L'épaisseur pour le trépointe doit être 1,8 mm + / - 0,2 mm. L'épaisseur pour les bandes de raidissements sur la manchette doivent être à la fournisseur à choisir pour obtenir le même regard et main de l'échantillon scellé.

Insérer :

3.6.1.2 La trépointe de cuir sur la paume et le pouce et les bandes de raidissements sur la manchette doivent être en cuir de peau de bovin, fente, tanné de chrome conformément à DSSPM 2-3-80-137, l'appendice 2 à l'annexe C.

3.6.1.2.1 L'épaisseur pour la trépointe doit être 1.1 mm + / - 0,01 mm.

3.6.1.2.1 L'épaisseur pour les bandes de raidissement de la coiffe doit être de 1,4 à 1,6 mm +/- 0,2 mm. Un cuir alternatif ~~suppléant~~ est acceptable. Si vous utilisez un autre cuir, la rigidité du cuir demeure à la discrétion du soumissionnaire, afin d'obtenir le même regard et main de l'échantillon scellé DCGEM 379-72.