

**1.0 GÉNÉRALITÉS**

- 1.1 Conditions
- 1.2 Informations Générales
- 1.3 Travaux connexes
- 1.4 Références
- 1.5 À soumettre
- 1.6 Qualifications (P.Q.)
- 1.7 Manutention et entreposage
- 1.8 Conditions de mise en œuvre
- 1.9 Traitement des déchets

**2.0 PRODUITS**

- 2.1 Généralités
- 2.2 Matériaux
- 2.3 Mélanges et colorants

**3.0 EXÉCUTION**

- 3.1 Coordination
- 3.2 Généralités
- 3.3 Préparation des surfaces
- 3.4 Application
- 3.5 Nettoyage

**4.0 Tableau**

- 4.1 Systèmes de peinture

Rév.2 – Émis pour soumission - Révisé (2015-10-06)

1 – Émis pour soumission (2015-05-20)

Préparée par: R.S.	Revue par: P.D.P.	Approuvée par: M.S.
--------------------	-------------------	---------------------

## 1.0 GÉNÉRALITÉS

### 1.1 Conditions

- .1 Les Sections de la Division 01 – Exigences générales font partie intégrante de la présente Section.
- .2 **Matériaux ou produits acceptables** : Lorsque des matériaux ou des produits sont prescrits par leur marque de commerce, consulter les **Instructions aux Soumissionnaires** en ce qui concerne la demande d'approbation de matériaux ou de produits de remplacement.

### 1.2 Informations Générales

- .1 Cette Section comprend tous les matériaux, les équipements, l'outillage et la main-d'oeuvre requis pour la fourniture et l'application de peinture pour compléter les travaux.
- .2 Toutes les surfaces existantes métalliques touchées par les travaux, apprêtées ou non, galvanisées ou essuyées au zinc, indiquées ou non sur les dessins, ou spécifiquement spécifiées, doivent être peintes, sauf indication contraire.
- .3 Les éléments structuraux exposés, doivent être peints. L'apprêt des éléments structuraux dissimulés doit être retouché au besoin. Les surfaces galvanisées des éléments d'acier seront retouchées aussi.
- .4 Les nouvelles surfaces en acier inoxydable, en aluminium, galvanisées, ou préfinis ne doivent pas être peintes.
- .5 Voir **Mécanique et Électricité** pour les éléments électromécaniques à peindre.
- .6 Les travaux suivants de peinture sont décrits dans d'autres Sections:
  - .1 Apprêt appliqué en atelier sur les éléments métalliques divers : **Section 05 50 00**
- .7 Les finis appliqués en usine doivent se conformer aux prescriptions de cette Section.
- .8 Voir le tableau **Systèmes de peinture** à la fin de la présente section pour les systèmes spécifiés.

### 1.3 Travaux connexes

- .1 Toutes les Sections contenant des substrats à être peints, ou où les surfaces adjacentes seront peintes.

### 1.4 Références

- .1 Se conformer à toutes les normes indiquées dans cette spécification à moins que de plus strictes exigences soient indiquées ci-après.
- .2 Voir la **Section 01 41 00** pour la légende des normes.

### 1.5 A soumettre

---

- .1 Soumettre les documents et éléments tels qu'indiqués dans la **Section 01 33 00**, et tenir compte aussi des précisions qui suivent:
  - .1 Échantillons de produits (E.P.)- Soumettre le échantillon indiquant chaque type de peinture et apprêt.
  - .2 Matériaux de remplacement (M.R.): fournir un contenant de 4 L de chaque type et chaque couleur de peinture.

#### 1.6 Qualifications (P.Q.)

- .1 Les travaux doivent être exécutés par une main-d'oeuvre d'expérience, selon les règles de l'art, travaillant sous la direction d'un contremaître qualifié.
- .2 L'applicateur doit être une compagnie recommandée par le(s) fabricant(s) des produits spécifiés.
- .3 Soumettre preuve écrite de qualifications.

#### 1.7 Manutention et entreposage

- .1 Entreposer les matériaux à l'endroit désigné par le Représentant du Ministère. Garder l'aire d'entreposage propre et bien rangée et à une température ambiante variant entre 10° et 26°C.
- .2 Entreposer les matériaux intacts, dans leur emballage ou récipient d'origine, avec les étiquettes et sceaux du fabricant intacts. Les étiquettes doivent indiquer le nom du fabricant, le type de peinture, la couleur et les instructions de préparation du produit.
- .3 Fournir les contenants métalliques et/ou en matières plastiques et les bâches requises pour la protection des planchers dans les locaux destinés à l'entreposage et au mélange des peintures.
- .4 Laisser ces locaux propres et les remettre en bon état à la fin des travaux, en nettoyant toute trace d'occupation. Évacuer quotidiennement les débris.

#### 1.8 Conditions de mise en œuvre

- .1 Ne pas appliquer de peinture dans des endroits où sont ou seront effectués des travaux qui dégagent de la poussière.
  - .2 La température des produits, des surfaces, et de l'air ambiant doit être de 10°C minimum pour les peintures à base de latex et d'au moins 7°C pour les peintures à base de solvants.
  - .3 L'humidité relative doit être inférieure à 80 % pendant l'application.
  - .4 Ne pas permettre de fumer; installer des enseignes adéquats. .
  - .5 Prévoir des extincteurs d'incendie appropriés en état de fonctionnement et en nombre suffisant suivant les réglementations de lutte contre les incendies.
  - .6 Prendre toutes les autres mesures de protection requises pour la santé et la sécurité pendant l'application.
-

## 1.9 Traitement des déchets

- .1 Exécuter le traitement des déchets selon les exigences de la **Section 01 74 21**.

## 2.0 PRODUITS

### 2.1 Généralités

- .1 Tout nom de fabricant, fournisseur ou modèle de produit acceptable mentionné ci-dessous est donné à titre de référence pour un seuil minimum de qualité seulement.

### 2.2 Matériaux

- .1 Les peintures doivent être conformes aux exigences des normes GS-11 et SCAQMD Rule 1113.
- .2 Pour l'exécution des présents travaux, n'utiliser que les matériaux de peinture des listes des produits homologués émises par MPI, et conformes aux normes prescrites dans le tableau **Systèmes de peinture** à la fin de la présente section.
- .3 Tous les produits de peinture doivent satisfaire les exigences réglementaires concernant les caractéristiques d'inflammabilité des surfaces.
- .4 Toute peinture doit être exempte de plomb.
- .5 Toutes les peintures et leurs apprêts doivent respecter les limites de COV établies par les autorités.
- .6 Les matériaux de chaque système de peinture, de vernis ou de laque, doivent provenir d'un seul et même fabricant.
- .7 Des produits de propriétés comparables par des manufacturiers autres que mentionnés dans le tableau **Systèmes de peinture** à la fin de la présente section peuvent être acceptables.
- Produits acceptables, tels que fabriqués par:
  - .1 Benjamin-Moore
  - .2 ICI/Devoe
  - .3 Sherwin-Williams
  - .4 SICO
  - .5 Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux **Instructions aux soumissionnaires**.

### 2.3 Mélanges et colorants

- .1 Les produits de peinture doivent être prémélangés en usine et livrés au chantier, sauf ceux à plusieurs composantes qui doivent être mélangés au chantier selon les instructions du fabricant.
-

- .2 Mélanger les produits, et teinter, en utilisant des contenants de dimensions appropriées en métal non ferreux ou en plastique, et en utilisant les colorants recommandés par le fabricant pour chacun des types de peinture.

### 3.0 EXÉCUTION

#### 3.1 Coordination

- .1 Coordonner avec les métiers subséquents pour s'assurer que les finis sont séchés avant l'e d'autres travaux connexes.
- .2 S'assurer que les substrats apprêtés en atelier ont reçu des apprêts compatibles.

#### 3.2 Généralités

- .1 Exécuter les travaux de préparation, l'application de l'apprêt, la finition, la protection des travaux et le nettoyage selon les instructions du fabricant et les règles de l'art, afin de produire un travail de qualité.
- .2 S'assurer que les défauts ont été réparés adéquatement et que les surfaces à peindre sont propres, en bonne condition, et que les autres facteurs, telles que la température et la ventilation, sont adéquats pour le travail. Aviser les Représentant du Ministère, le cas échéant.
- .3 Vérifier le taux d'humidité du substrat au moyen d'un appareil de contrôle approprié dans la présence du Représentant du Ministère. Ne pas appliquer de peinture, si le taux d'humidité relative est supérieur à 15 %.
- .4 Le début des travaux de peinture impliquera une acceptation sans réserve des surfaces concernées et l'Entrepreneur sera alors tenu responsable de la condition de la finition, si elle n'est pas satisfaisante ou de la plus haute qualité.
- .5 Protéger toutes les surfaces neuves ou existantes, y compris les surfaces destinées à recevoir des produits d'étanchéité, contre les éclaboussures de peinture et autres dommages pouvant résulter du travail. Utiliser un nombre suffisant de bâches protectrices et de ruban-cache adhésif, non-tachant, détachable.
- .6 Couvrir les surfaces devant recevoir des produits d'étanchéité. Ne pas peindre les produits d'étanchéité en général, sauf s'ils sont compatibles et qu'ils aient complètement séchés. Les produits d'étanchéité en latex élastomère modifié peuvent être peints seulement **3 semaines** après l'application.
- .7 Protéger adéquatement ou enlever les pièces de quincaillerie et tous autres éléments préfinis, tels que les appareils, les équipements ou les accessoires adjacents aux travaux, en utilisant des bâches, du ruban-cache ou autres moyens appropriés. Après les travaux de peinture, nettoyer et ragréer ces articles pour qu'ils retrouvent leur état antérieur à la mise en oeuvre.
- .8 Peindre toutes les surfaces des métaux apprêtés, galvanisés ou zingués, selon les indications.
- .9 Laisser le temps de séchage adéquat entre les différentes couches de peinture.
- .10 Retoucher et refiner les endroits défectueux. Reprendre les surfaces complètes des ouvrages

refusés, à la satisfaction du Représentant du Ministère.

- .11 L'outillage doit être propre et en état de fonctionnement.
- .12 Démonter les éléments amovibles; s'il y a lieu, les peindre séparément et les réinstaller après séchage du substrat.
- .13 Ne pas peindre les étiquettes ou les plaques d'instructions et/ou signalétique.

### 3.3 Préparation des surfaces

- .1 Préparer et apprêter les surfaces selon les instructions du manufacturier.
- .2 Poncer les surfaces à repeindre au moyen de papier émeri, et nettoyer adéquatement avant d'appliquer la peinture, si requis.
- .3 S'assurer que les surfaces d'acier galvanisé sont adéquatement dégraissées avant l'application de la peinture.

### 3.4 Application

- .1 Appliquer la peinture uniformément sans rayures, coulées, marques de brosse ou de rouleau, ou autres défauts. Les feuil de peinture doivent adhérer fortement au subjectile.
- .2 Sauf indication contraire, peindre toutes les surfaces apparentes, sauf les surfaces spécifiquement mentionnées à ne pas être peintes identifiées aux dessins, ou décrites aux présentes.
- .3 Vérifier auprès du Représentant du Ministère le fini requis pour les surfaces non mentionnées au devis.
- .4 Appliquer une couche d'apprêt additionnelle sur les éléments encastrés.
- .5 Poncer et essuyer entre l'application de chacune des couches de peinture afin de corriger les défauts apparents à une distance de 1500 mm (5'-0").
- .6 Sauf indication contraire, appliquer au moins **2 couches** de peinture sur toutes les surfaces à peindre, en plus des couches d'apprêt et de base si applicables. Si nécessaire, appliquer des couches supplémentaires pour couvrir les imperfections.
- .7 Appliquer au minimum **2 couches** de finition sur les surfaces à réparer ou repeindre, du même type ou compatible avec la peinture existante.
- .8 Appliquer des couches de finition additionnelles si des défauts sont visibles après l'application des couches de base. Demander que les travaux soient inspectés avant l'application de la dernière couche de finition.

### 3.5 Nettoyage

- .1 Exécuter le nettoyage conformément à la **Section 01 74 11**.

- .2 Durant les travaux, nettoyer les résidus et les taches de peinture au moyen de solvants appropriés tels que recommandés par le fabricant. Réparer les dommages causés aux surfaces adjacentes par les travaux de peinture.
-

## 4.0 TABLEAU

## 4.1 Systèmes de peinture

PRODUITS ACCEPTABLES			
conformes ou correspondants aux normes citées ci-dessous			
LÉGENDE			
MPI: Master Painters Institute (catégorie de MPI)		N/A: Non applicable	
GPS: Green Performance Standard		NL: Niveau de lustre (degré de brillant)	
GS: GreenSeal (certifié)		TQRM: Tel que recommandé par le manufacturier	
		* Approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments	
Degré de brillant		Brillant à 60 degrés	Lustre à 85 degrés
NL 1	Fini mat	au plus 5	au plus 10
NL 2	Fini velours	au plus 10	de 10 à 35
NL 3	Fini coquille d'œuf	de 10 à 25	de 10 à 35
NL 4	Fini satin (perlé, mélamine)	de 20 à 35	au moins 35
NL 5	Fini semi-brillant traditionnel (semi-lustré)	de 35 à 70	
NL 6	Fini brillant traditionnel	de 70 à 85	
NL 7	Fini très brillant	plus de 85	
Tout nom de fabricant, fournisseur ou modèle de produit acceptable mentionné ci-dessous est donné à titre de référence pour un seuil minimum de qualité seulement			
- <u>Produits acceptables</u> , tels que fabriqués par:			
.1 Benjamin-Moore			
.2 ICI/Devoe			
.3 Sherwin-Williams			
.4 SICO			
.5 Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux <b>Instructions aux soumissionnaires</b>			
Nº	1 couche d'apprêt	min. 1 couche de fond	min. 2 couches de finition
PT.9L - PEINTURE URÉTHANE ACRYLIQUE 0 COV (INTÉRIEURE/EXTÉRIEURE)			
PT.9LC	Peinture uréthane acrylique 0 COV sur métal ferreux, apprêté (intérieur/extérieure)		
	Retouche à apprêt à base d'eau		Peinture uréthane acrylique 0 COV
	0 COV		semi-lustrée (NL 5)
	GS-11		GS-11
PT.9LD	Peinture uréthane acrylique 0 COV sur métal zingué, galvanisé et cuivre (intérieur/extérieure)		
	Apprêt à base d'eau 0 COV		Peinture uréthane acrylique 0 COV
			semi-lustrée (NL 5)
	GS-11		GS-11

Fin de la Section