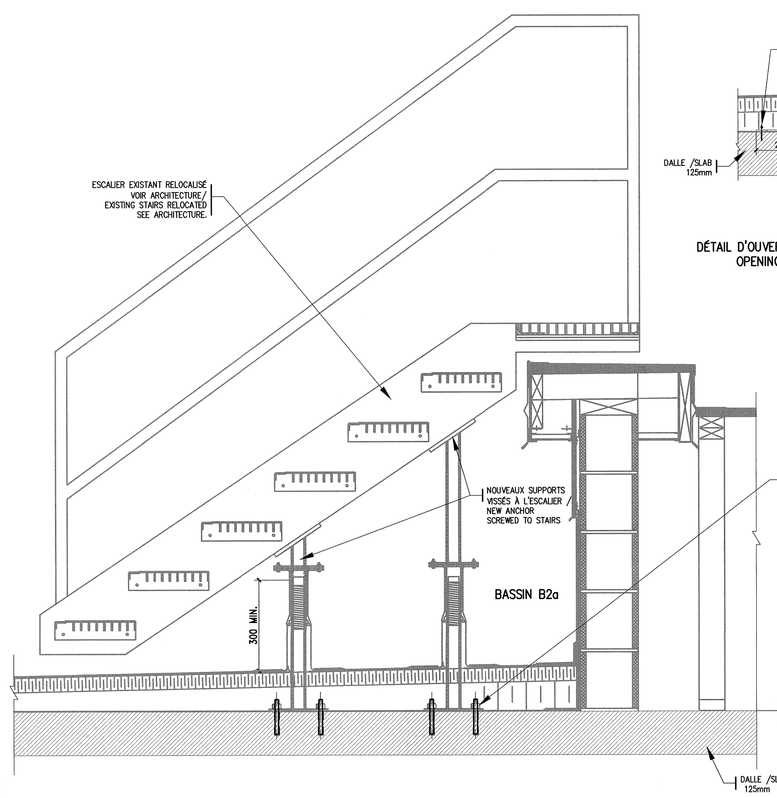
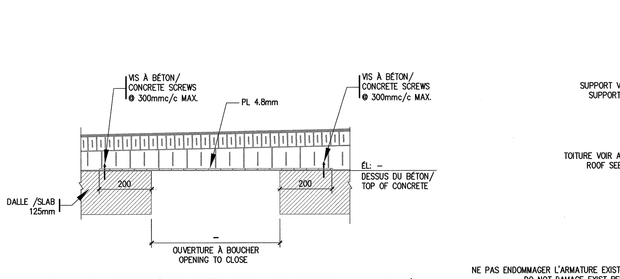


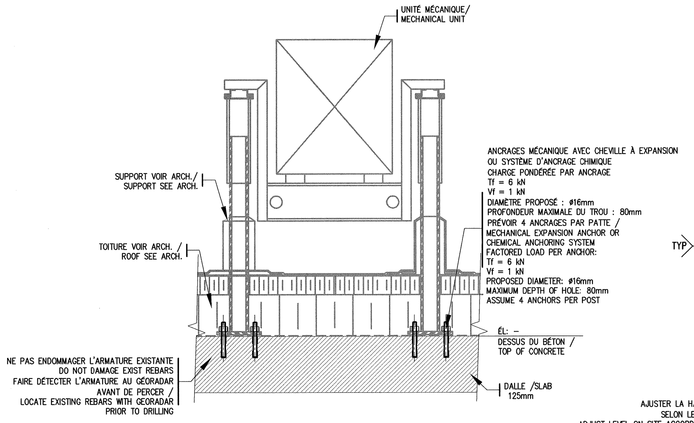
DÉTAIL D'ANCRAGE – POUR ESCALIER EXISTANT RÉINSTALLÉ / ANCHOR DETAIL – REINSTALL EXISTING STAIRS

DÉTAIL ÉCHELLE/SCALE: 1:10 — D5 (101|101)



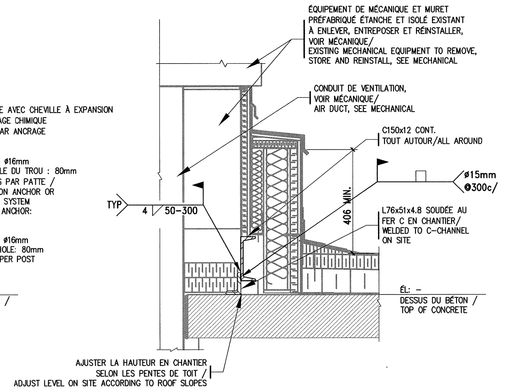
DÉTAIL D'OUVERTURE À BOUCHER. POUR LOCALISATION VOIR ARCH./ OPENING TO CLOSE DETAIL. FOR LOCATION SEE ARCH.

DÉTAIL ÉCHELLE/SCALE: 1:10 — D4 (101|101)



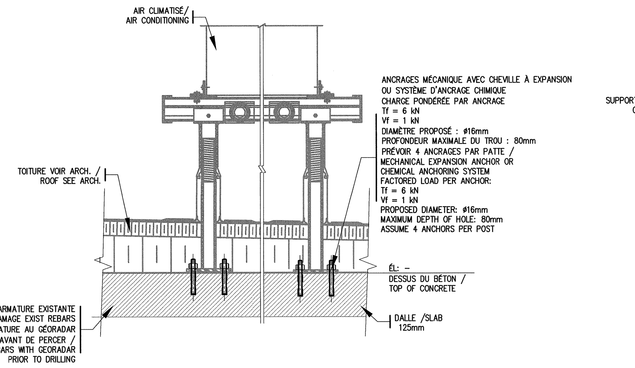
DÉTAIL D'ANCRAGE POUR FIXATION DE SUPPORT POUR ÉQUIPEMENT LOURD/ ANCHOR DETAIL FOR HEAVY EQUIPMENT FIXATION

DÉTAIL ÉCHELLE/SCALE: 1:10 — D3 (101|101)



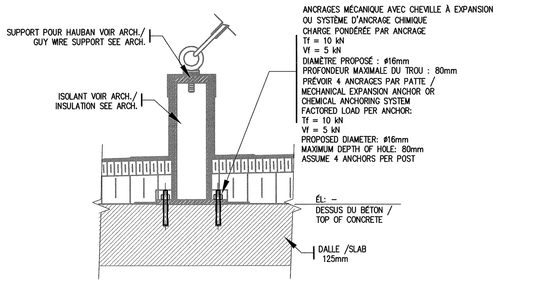
DÉTAIL TYPIQUE DE CADRE EN ACIER AUTOUR DES UNITÉS MÉCANIQUES CONDENSEUR/ TYPICAL DETAIL STEEL FRAME AROUND MECHANICAL UNITS CONDENSER (2 REQUIS / 2 REQUIRED)

DÉTAIL ÉCHELLE/SCALE: 1:10 — D5 (101|101)



DÉTAIL D'ANCRAGE – BASE POUR AIR CLIMATISÉ / ANCHOR DETAIL – AIR CONDITIONING BASE

DÉTAIL ÉCHELLE/SCALE: 1:10 — D2 (101|101)



DÉTAIL D'ANCRAGE – SUPPORT POUR HAUBAN / ANCHOR DETAIL – GUY WIRE SUPPORT

DÉTAIL ÉCHELLE/SCALE: 1:10 — D1 (101|101)

NOTES GÉNÉRALES:

A– CALCUL

1–CALCULS DE STRUCTURE EXÉCUTÉS SELON LES EXIGENCES DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT DU CANADA, EDITION 2010.
–PARAMÈTRES DE CALCUL:
CATÉGORIE DE RISQUE: NORMAL
VENT: q (1/50) = 0.4 kPa; Iw= 1.0
SÉISME: Sa (0.2) = 0.64; Sa (0.5) = 0.3; Sa (1.0) = 0.13; Sa (2.0) = 0.044; Iv = 1.0
NEIGE: Ss= 2.7 kPa; Sr= 0.4 kPa; Is= 1.0; Cw= 1.0

B– ACIER DE CHARPENTE

1–LE CALCUL DES ASSEMBLAGES, LE DÉTAILLAGE, LA FABRICATION, ET LE MONTAGE DEVRONT ÊTRE RÉALISÉS SELON LA NORME S16.
2–HSS: CONFORMES À LA NORME ASTM A500 GRADE C
PROFILÉS W: CONFORMES À LA NORME ACNOR G40.21M NUANCE 350 W.
AUTRES: CONFORMES À LA NORME ACNOR G40.21M NUANCE 300 W.
3–TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W 59.1.
4–LE LAITIER DOIT ÊTRE ENLEVÉ DES SOUDURES FINIES AVANT LE SOUDAGE SUR DU MÉTAL DÉJÀ POSÉ. DE PLUS, UNE COUCHE D'APPRÊT DOIT ÊTRE APPLIQUÉE SUR LES SOUDURES FINIES.
5–LE SOUDAGE NE DOIT PAS ÊTRE EFFECTUÉ LORSQUE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE EST INFÉRIEURE À –18°C (0°F) OU LORSQUE LA SURFACE EST MOUILLÉE (PLUIE/NEIGE).
6–LES SURFACES À SOUDER DOIVENT ÊTRE EXEMPTES DE CALAMINE NON ADHÉRENTE, DE LAITIER, DE ROUILLE EXCESSIVE, DE PEINTURE, DE GRAISSE, D'HUMIDITÉ, DE GALVANISATION, ET AUTRES CORPS ÉTRANGERS DANS UN RAYON DE 50mm D'UNE SOUDURE.
7–ASSEMBLAGES: SOUDÉS À L'USINE, BOULONNÉS OU SOUDÉS AU CHANTIER
BOULONS HAUTE RÉSISTANCE A–325.
8–LES ASSEMBLAGES MONTRÉS SUR LES DESSINS NE LE SONT QUE POUR ILLUSTRER LES PRINCIPES D'ASSEMBLAGE. TOUS LES ASSEMBLAGES DOIVENT ÊTRE CONÇUS PAR LE FABRICANT POUR LES EFFORTS INDIQUÉS.
9–PEINTURE: UNE COUCHE DE PEINTURE RÉPONDANT AUX EXIGENCES DE LA NORME CISC/CPMA 1–73a EN USINE, RETOUCHES AU CHANTIER.
10–LORSQUE SPÉCIFIÉ AUX PLANS, L'ACIER DEVRA ÊTRE GALVANISÉ PAR IMMERSION À CHAUD, CONFORMÉMENT À LA NORME NORME ASTM A123/A123M. L'ÉPAISSEUR MINIMALE MOYENNE DU RECOUVREMENT DE ZINC EST SPÉCIFIÉE À LA TABLE 1 DE LA NORME A123/A123M. LORSQU'IL EST REQUIS DE SOUDER L'ACIER APRÈS LA GALVANISATION, LE ZINC DOIT ÊTRE MEULÉ PUIS LES DOMMAGES RÉPARÉS SELON LA NORME ASTM A780/A780M.
11–LE FABRICANT D'ACIER DEVRA PERCER EN USINE TOUS LES TROUS REQUIS POUR EXÉCUTER LES OPÉRATIONS DE GALVANISATION DE FAÇON SÉCURITAIRE, L'EMPLACEMENT ET LE DIAMÈTRE DE CES TROUS DEVRONT ÊTRE SOUMIS À L'INGÉNIEUR POUR REVUE.
LES TROUS POUR LES CHEVILLAGES NE SERONT PAS TOLÉRÉS.
12–AUCUN ÉLÉMENT D'ACIER DE CHARPENTE NE SERA FABRIQUÉ AVANT QUE LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL N'AIT EXAMINÉ LES DESSINS D'ATELIER ET DE MONTAGE SIGNÉS ET SCELLÉS.
13–LE FABRICANT DEVRA ÊTRE CERTIFIÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE LA SOUDURE.
14–CONTREVENTEMENT TEMPORAIRE:
LE SOUS–TRAITANT EN CHARPENTE D'ACIER EST RESPONSABLE DE LA STABILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ DE LA CHARPENTE D'ACIER EN COURS DE MONTAGE.
IL DOIT CONCEVOIR ET INSTALLER DES CONTREVENTEMENTS TEMPORAIRES POUR RÉSISTER AUX SOLLICITATIONS, TANT HORIZONTALES QUE VERTICALES, POUR TOUTES LES PHASES DU MONTAGE.
LE MONTEUR DEVRA SE CONFORMER À TOUTES LES DISPOSITIONS APPLICABLES DU "CODE DE SÉCURITÉ POUR LES TRAVAUX DE CONSTRUCTION".
LES PLANS ET PROCÉDURES DE MONTAGE ET DE LEVAGE REQUIS DEVRONT ÊTRE PRÉPARÉS.
IL DEVRA ÉGALEMENT OBTENIR LES ATTESTATIONS PRÉALABLES AU MONTAGE, TEL QU'EXIGÉ PAR LE "CODE".

C– GÉNÉRALITÉS

1–L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR, CONCEVOIR, FOURNIR ET INSTALLER TOUT LE SOUTÈNEMENT, LES CONTREVENTEMENTS ET LES ÉTAIEMENTS TEMPORAIRES REQUIS DURANT LES TRAVAUX AFIN DE RÉALISER LES INTERVENTIONS PRÉVUES AUX DOCUMENTS CONTRACTUELS ET POUR MAINTENIR L'INTÉGRITÉ DES INFRASTRUCTURES EXISTANTES. LA CONCEPTION DE CES SUPPORTS TEMPORAIRES DOIT ÊTRE FAITE SELON LES NORMES DE SÉCURITÉ LES PLUS RÉCENTES. UN PLAN SIGNÉ SCELLÉ PAR UN INGÉNIEUR DOIT ÊTRE FOURNI. SAUF INDICATION CONTRAIRE, LES SUPPORTS ET LES MÉTHODES MONTRÉES AUX DESSINS DE STRUCTURE NE SONT QU'À TITRE INDICATIF. L'ENTREPRENEUR DEMEURE LE SEUL RESPONSABLE DE L'ÉLABORATION DE SA PROCÉDURE ET DES INTERVENTIONS NÉCESSAIRES QUI EN DÉCOULENT.
2–TOUTES LES DIMENSIONS AYANT RAPPORT AVEC L'EXISTANT DEVRONT ÊTRE VÉRIFIÉES SUR LE SITE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONNÉES AVEC CES DOCUMENTS AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX. AUCUNE DIMENSIONS NE DOIT ÊTRE PRISE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.
3–CES DESSINS ONT ÉTÉ RÉALISÉS À L'AIDE DE RELEVÉS PARTIELS, ILS DEVRONT ÊTRE REVUS ET CORRIGÉS APRÈS LA MISE À NU DE LA CHARPENTE ET INSPECTION PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.
4–LIRE CES DOCUMENTS CONJOINTEMENT AVEC LES DESSINS D'ARCHITECTURE.
5– AUCUN DESSIN D'ATELIER SOUMIS PAR TÉLÉCOPIEUR OU PAR COURRIEL NE SERA EXAMINÉ.

GENERAL NOTES:

A– DESIGN

1–THE STRUCTURAL DESIGN CONFORMS TO NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA, 2010 EDITION.
–DESIGN PARAMETERS:
IMPORTANCE CATEGORY: NORMAL
WIND: q (1/50) = 0.4 kPa; Iw= 1.0
EARTHQUAKE: Sa (0.2) = 0.64; Sa (0.5) = 0.3; Sa (1.0) = 0.13; Sa (2.0) = 0.044; Iv = 1.0
SNOW: Ss= 2.7 kPa; Sr= 0.4 kPa; Is= 1.0; Cw= 1.0

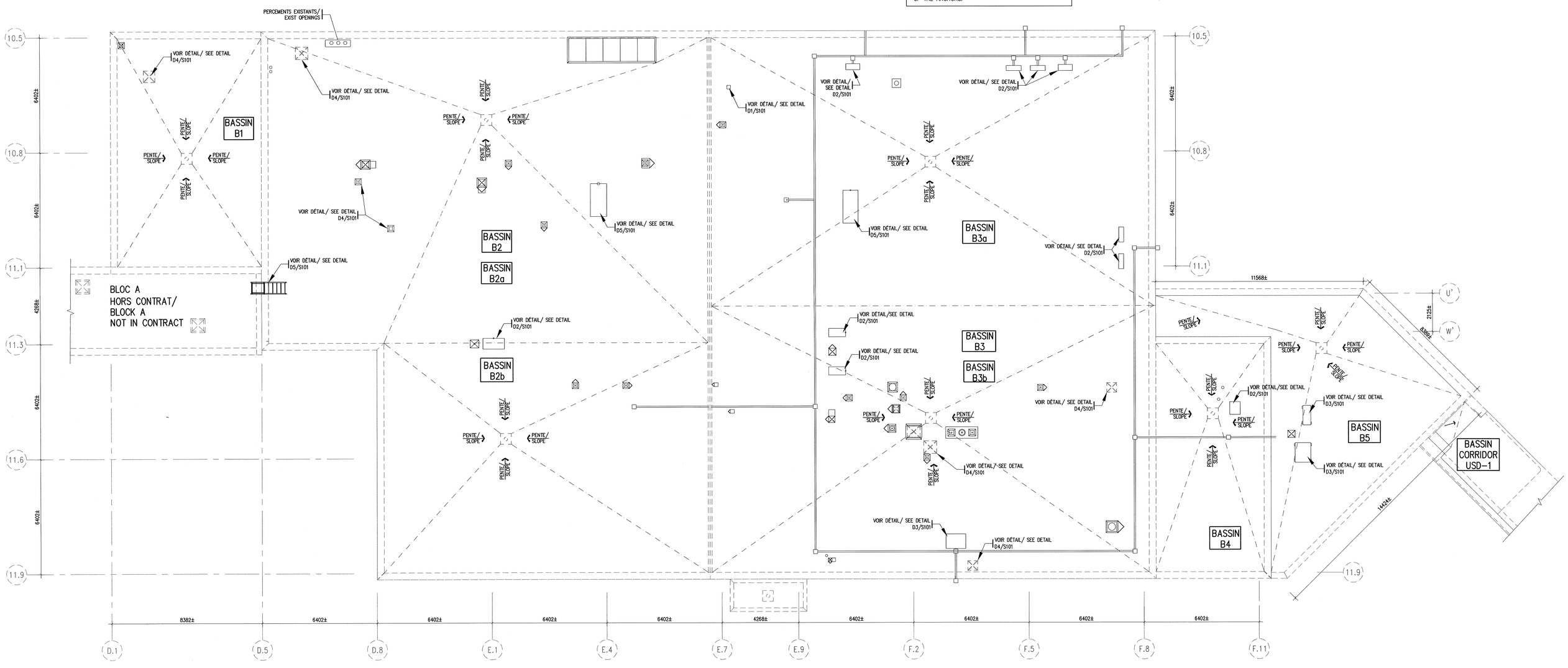
B– STRUCTURAL STEEL

1–DESIGN OF CONNECTIONS, DETAILING, FABRICATION AND ERECTION SHALL COMPLY WITH CSA S16.
2–HSS: COMPLY TO ASTM A500 GRADE C
W SHAPES: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 350 W
OTHERS: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 300 W.
3–WELDING CONFORM TO CSA W59.1.
4–SLAG SHALL BE REMOVED FROM ALL FINISHED WELDS AND BEFORE WELDING OVER PREVIOUSLY DEPOSITED METAL. FINISHED WELDS SHALL BE PAINTED.
5–WELDING SHALL NOT BE DONE WHEN THE AMBIENT TEMPERATURE IS LOWER THAN –18°C (0°F) OR WHEN THE SURFACE IS WET (RAIN/SNOW).
6–SURFACES TO BE WELDED SHALL BE FREE FROM LOOSE OR THICK SCALE, SLAG, LOOSE RUST, PAINT, GREASE, GALVANIZATION, MOISTURE WITHIN 50mm OF ANY WELD LOCATION.
7–CONNECTIONS: WELDED AT SHOP, BOLTED OR WELDED ON SITE, HIGH STRENGTH BOLTS A–325.
8–CONNECTIONS SHOWN ON THE STRUCTURAL DRAWINGS ARE TO ILLUSTRATE CONNECTION PRINCIPLES ONLY. ALL CONNECTIONS SHALL BE DESIGNED BY THE FABRICATOR FOR LOADS INDICATED.
9–PAINTING: ONE COAT OF PAINT MEETING THE REQUIREMENTS OF CISC/CPMA 1–73a APPLIED IN THE SHOP, TOUCHUPS IN THE FIELD.
10–WHERE SPECIFIED ON STRUCTURAL DESIGN DRAWINGS, MEMBERS SHALL BE "HOT–DIP" GALVANIZED IN ACCORDANCE WITH STANDARD ASTM A123/A123M. THE MINIMUM AVERAGE ZINC COATING THICKNESS IS DICTATED IN TABLE 1 OF STANDARD ASTM A123/A123M. WHERE WELDING AFTER GALVANIZING IS NECESSARY, THE ZINC SHALL BE REMOVED BY GRINDING AND THE DAMAGE REPAIRED IN ACCORDANCE WITH STANDARD ASTM A780/A780M.
11–STEEL FABRICATOR SHALL SHOP DRILL ALL HOLES REQUIRED TO SAFELY PERFORM GALVANIZING OPERATIONS. LOCATION AND DIAMETER OF HOLES TO BE SUBMITTED TO THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE FOR REVIEW. FLAME CUT HOLES WILL NOT BE TOLERATED.
12–NO STRUCTURAL STEEL ELEMENT IS TO BE FABRICATED BEFORE THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE HAS EXAMINED THE SIGNED AND SEALED SHOP DRAWINGS AND ERECTION DRAWINGS.
13–STEEL SUBCONTRACTOR MUST BE CERTIFIED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.
14–TEMPORARY BRACING:
THE STEEL SUB–CONTRACTOR IS RESPONSIBLE FOR THE STABILITY AND SECURITY OF THE STEEL STRUCTURE DURING THE ERECTION.
THIS CONTRACTOR MUST DESIGN AND INSTALL TEMPORARY BRACES TO SUPPORT ALL FORCES, HORIZONTAL AND VERTICAL, FOR ALL THE ERECTION PHASES.
THE ERECTOR SHALL COMPLY WITH ALL APPLICABLE ARTICLES OF THE "CODES DE SÉCURITÉ POUR LES TRAVAUX DE CONSTRUCTION".
THE ERECTOR SHALL PREPARE ALL REQUIRED ERECTION PLANS AND PROCEDURES FOR LIFTING AND ERECTING THE STEEL.
THE ERECTOR SHALL ALSO OBTAIN THE "CODE" REQUIRED AUTHORIZATIONS BEFORE STARTING ERECTION.

C– GENERAL

1–THE CONTRACTOR MUST PLAN, DESIGN, PROVIDE AND INSTALL ALL RETAINING STRUCTURES, BRACINGS AND TEMPORARY SHORING REQUIRED DURING CONSTRUCTION TO ACCOMPLISH THE INTERVENTIONS INCLUDED IN CONTRACTUAL DOCUMENTS AND TO MAINTAIN THE INTEGRITY OF EXISTING INFRASTRUCTURES. THE DESIGN OF THESE TEMPORARY SUPPORTS MUST BE DONE IN ACCORDANCE WITH THE MOST RECENT SAFETY STANDARDS. SIGNED AND SEALED DRAWINGS BY AN ENGINEER MUST BE PROVIDED. UNLESS NOTED OTHERWISE, THE SUPPORTS AND METHODOLOGY SHOWN ON STRUCTURAL DRAWINGS ARE INDICATIVE ONLY. THE CONTRACTOR REMAINS THE ONLY RESPONSIBLE PARTY FOR THE DEVELOPMENT OF THE PROCEDURE AND THE RESULTING INTERVENTIONS.
2–ALL DIMENSIONS RELATING TO EXISTING CONDITIONS TO BE CHECKED ON SITE BY CONTRACTOR AND COORDINATED WITH THESE DOCUMENTS BEFORE THE START OF THE WORK. NO DIMENSIONS SHALL BE SCALED ON DRAWINGS.
3–THESE DRAWINGS WERE PREPARED FROM PARTIAL SURVEYS. THEY MUST BE REVISED AND CORRECTED AFTER STRIPPING OF STRUCTURE AND INSPECTION BY MINISTERIAL REPRESENTATIVE.
3–READ THESE DOCUMENTS TOGETHER WITH THE ARCHITECTURAL DRAWINGS.
4–DO NOT SUBMIT SHOP DRAWINGS BY FAX OR BY ELECTRONIC MAIL.

–SOUMETTRE DESSIN SIGNÉ SCELLÉ PAR UN INGÉNIEUR POUR LA CONCEPTION DES ANCRAGES.
–SUBMIT SIGNED AND SEALED DRAWING FOR THE DESIGN OF THE ANCHORS.



STRUCTURE DU TOIT BLOC B/ ROOF STRUCTURE BLOCK B
ÉCHELLE/SCALE: 1:100

LISTE DES PLANS /DRAWINGS LIST

S101	NOTES GÉNÉRALES, DÉTAILS DE TOITURE/ GENERAL NOTES, ROOF DETAILS

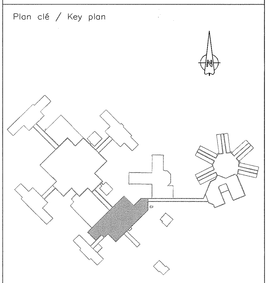
LISTE DES SCTIONS DE DEVIS /SPECIFICATIONS LIST

DIVISION 05 – MÉTAUX – STEEL

AutoCAD

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Public Works and Government Services Canada
Direction générale des services immobiliers
Real Property Services branch
Région du Québec
Quebec region
Canada

Plan clé / Key plan



AIRE DE TRAVAIL / WORK AREA

N·F·O·E
NFOE et associés architectes
511, Place d'Armes, bureau 100, Montréal, Québec, H2Y 2W7
T. (514) 397.0616 F. (514) 861-0240 www.nfoe.com nfoe@nfoe.com

sdk
1701, rue Richardson, bureau 2120
Montréal (Québec) H3K 1G6
Tél.: 514 938 0661
Téléc.: 514 938 0470
www.sdkinc.com
STRUCTURE • GÉNIE CIVIL • STRUCTURE INDUSTRIELLE • MYRRE STRUCTURE.

PAGEAUMOREL
Pageau Morel et associés inc.
1800, boul. René–Lévesque, bureau 108
Laval (Québec) H7S 2N2
t 450.668.6664
f 450.668.6663
www.pageaumorel.com

Seuls les documents émis pour construction datés et signés seront émis, utilisés pour construction et faisant foi du travail du consultant.
The drawing shall not be used for construction purposes unless so indicated and signed and sealed below.

SCEAU

INGÉNIEUR Simon Vallée-St-Pierre 143954 QUÉBEC

révisions / revisions			date
		POUR SOUMISSION– REVISÉ / FOR TENDER – REVISED	15.10.06
		ÉMIS POUR APPEL D'OFFRES / ISSUED FOR TENDER	15.05.20
	A	ÉMIS POUR 99% / ISSUED FOR 99%	15.04.17
	A	ÉMIS POUR 50% / ISSUED FOR 50%	15.02.25

A no. du détail / detail no.
B no.de la feuille–où détail est/ sheet no. – where detail required
C no. de la feuille–où détaillé / sheet no. – where detailed

Projet / Project
SERVICE CORRECTIONNEL CANADA
CORRECTIONAL SERVICE CANADA
246, MONTÉE GAGNON
SAINTE–ANNE–DES–PLAINES, QC
RÉFECTION DE TOITURES, CRR, ÉTABLISSEMENT SAINTE–ANNE–DES–PLAINES
ROOF REPAIRS, RRC, SAINTE–ANNE–DES–PLAINES INSTITUTION

Dessin / Drawing
STRUCTURE
STRUCTURE
DÉTAILS DE TOITURE TYPIQUES
TYPICAL ROOF DETAILS

Conçu par / Designed by	S. VALLÉE Ing. 2015–02–24
Dessiné par / Drawn by	A.MILIAN 2015–02–24
Approuvé par / Approved by	S. VALLÉE 2015–02–24
Soumission / Tender	
Administrateur de projets TPSGC / PWGSC Project Manager	
No de projet / Project number (TPSGC)	R.051242.017
No de projet / Project number (PWGSC)	150223
Client	
Nom du fichier / File name	R_051242_017_S101_DT.DWG
No de classement / File no	
No de plan ou dessin / Sheet no	R_051242_017
No feuille / Sheet no	S101 / 1