

Pêches et Océans Canada, Garde côtière canadienne
Région du Centre et de l'Arctique - Ingénierie navale

GESTION DES MATIÈRES DANGEREUSES

NGCC PIERRE RADISSON

Pêches et Océans Canada, Garde côtière canadienne
Région du Centre et de l'Arctique - Ingénierie navale

GESTION DES MATIÈRES DANGEREUSES

NGCC PIERRE RADISSON

Rapport final

Projet n° : 141-19427-02

Date : Janvier 2015

WSP Canada Inc.

5355, boul. des Gradins
Québec (Québec) G2J 1C8

Téléphone : 418-623-2254

Télécopieur : 418-623-1857

www.wspgroup.com



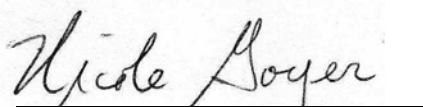
SIGNATURES

PRÉPARÉ PAR



Chantal Soulard, ing. EESA
Chargée de projet

RÉVISÉ PAR



Nicole Goyer, chimiste, CIH
Contrôle de la qualité

ÉQUIPE DE RÉALISATION

PÊCHES ET OCÉANS CANADA, GARDE CÔTIÈRE CANADIENNE
RÉGION DU CENTRE ET DE L'ARCTIQUE - INGÉNIERIE NAVALE

Gestionnaire principal de
l'entretien des navires Alexandre Gouin

WSP CANADA INC. (WSP)

Directrice de projet	Kateri Normandeau, ing. M. Env. PMP
Chargée de projet	Chantal Soulard, ing. EESA
Contrôle de la qualité	Nicole Goyer, chimiste, CIH
Technicien	Sacha Bois
Traitement de texte et édition	Catherine Boucher Linette Poulin

SOUS-TRAITANT

Laboratoire EMSL Canada inc.

Référence à citer :

WSP. 2015. *Gestion des matières dangereuses, NGCC PIERRE RADISSON*. Rapport de WSP à
Pêches et Océans Canada, Garde côtière canadienne (GCC-MPO). 15 p. et annexes.

TABLE DES MATIÈRES

SIGNATURES	I
ÉQUIPE DE RÉALISATION	I
TABLEAUX	V
ANNEXES	V
1. INTRODUCTION.....	1
1.1 MISE EN CONTEXTE	1
1.2 MANDAT ET OBJECTIFS	1
1.2.1 OFFRE À COMMANDES	1
1.2.2 COMMANDE SPÉCIFIQUE	1
1.3 ÉTUDE ANTÉRIEURE	2
1.4 TRAVAUX RÉALISÉS PAR WSP	2
2. AMIANTE.....	3
3. PLOMB	5
3.1 PEINTURE.....	5
3.2 ÉQUIPEMENTS.....	5
4. MERCURE	7
4.1 PEINTURE.....	7
4.2 ÉQUIPEMENTS.....	7
5. BPC	9
5.1 BALLASTS ET CONDENSATEURS	9
5.2 AUTRES ÉQUIPEMENTS.....	10
6. SIMDUT	11
7. CONCLUSION	13
8. RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES.....	15

TABLEAUX

Tableau 1	Échantillons de peinture prélevés pour le plomb.....	6
Tableau 2	Équipements contenant du plomb.....	6
Tableau 3	Échantillons de peinture prélevés pour le mercure	8
Tableau 4	Équipements susceptibles de contenir du mercure.....	8
Tableau 5	Codes d'identification des ballasts	9

ANNEXES

Annexe 1	Certificat d'analyses
Annexe 2	Programme de gestion de l'amiante

1. INTRODUCTION

1.1 MISE EN CONTEXTE

La Garde côtière canadienne de Pêches et Océans Canada (GCC-MPO) est tenue par Transports Canada de procéder sur une base annuelle à l'inspection des navires sous sa responsabilité afin d'y vérifier la présence et le mode de gestion de matériaux ou d'équipements contenant du plomb (Pb), de l'amiante, du mercure (Hg) ou des biphényles polychlorés (BPC). De plus, l'inspection doit comprendre une vérification de l'application du système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT).

1.2 MANDAT ET OBJECTIFS

1.2.1 OFFRE À COMMANDES

Afin de répondre à ses obligations, la GCC-MPO, par l'entremise de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC), a retenu les services professionnels de WSP Canada Inc. (WSP) afin de réaliser l'inspection de 12 navires dans la région du Centre et de l'Arctique. Cette entente d'offre à commandes porte le numéro F3065-14N334/001/QCL et est valide du 26 mai 2014 au 25 mai 2015. Le mandat a été octroyé à WSP à la suite d'un appel d'offres public.

1.2.2 COMMANDE SPÉCIFIQUE

Le 4 novembre 2014, la commande spécifique numéro F3019-14IN660 a été transmise à WSP par la GCC-MPO. Monsieur Alexandre Gouin, gestionnaire principal de l'entretien des navires, agissait à titre de représentant de la GCC-MPO. Les caractéristiques du navire concerné par la commande sont présentées ci-dessous.

NGCC Pierre Radisson

Classe :	Navire capable d'accomplir des missions de déglacage et des opérations d'escorte dans l'Arctique pendant deux saisons de l'année, ainsi que sur les Grands Lacs, sur la Voie maritime du Saint-Laurent et le long de la côte de l'Atlantique en hiver.
Port d'attache :	Québec (Québec)
Longueur :	98 m
Largeur :	19,2 m
Jauge brute :	5 755 t
Constructeur :	Burrard Dry Dock Ltd.
Construction :	1978

La commande spécifique consistait à fournir le matériel, l'outillage et la main-d'œuvre nécessaires afin de procéder à l'évaluation des matières dangereuses présentes à bord du navire (item 2 du devis d'offre à commande F3065-14N334). Ainsi, la présence de matériaux ou d'équipements contenant du plomb (Pb), de l'amiante, du mercure (Hg) ou des biphényles polychlorés (BPC) a été vérifiée. Notons que la vérification de l'application du SIMDUT n'a pas été couverte dans cette étude étant donné que la GCC-MPO envisage implanter un service de compilation développé par l'entreprise 3M.

La commande spécifique consistait également à fournir un livrable présentant les informations énumérées à l'item 5 du devis d'offre à commande F3065-14N334 : date de l'émission de la commande spécifique, description de la commande spécifique, coordonnées du mandataire, coordonnées du consultant, date et heures de l'inspection du navire, méthodologie, résultats, recommandations, certificats d'analyses et signatures. Le présent rapport répond à cette exigence.

1.3 ÉTUDE ANTÉRIEURE

La GCC-MPO a porté à l'attention de WSP une étude antérieure réalisée par le groupe Gesfor, Poirier, Pinchin (GPP, 2013)¹. Cette étude présente les résultats d'une campagne de caractérisation des matériaux susceptibles de contenir de l'amiante (MSCA). Elle ne comporte aucune information liée à la présence de Pb, de Hg ou de BPC ni à l'utilisation du SIMDUT. Les résultats et les recommandations de l'étude de GPP ont été intégrés au présent rapport.

1.4 TRAVAUX RÉALISÉS PAR WSP

L'inspection du navire a été effectuée les 18 et 19 novembre 2014 par madame Chantal Soulard et monsieur Sacha Bois, respectivement ingénieure et technicien senior chez WSP et tous deux basés au bureau de Québec (Québec). Cette équipe était présente sur le navire de 8 h à 16 h 30 la première journée et monsieur Bois y était présent de 9 h à 12 h. Au total, 20 heures ont été passées sur le navire.

Monsieur Gouin de la GCC-MPO a désigné monsieur Stéphane Belzile, chef mécanicien, comme personne ressource à bord du navire. De plus, madame Gabrielle Chapados, chef électricienne, a été rencontrée.

¹ LE GROUPE GESFOR, POIRIER, PINCHIN. Mai 2013. *Relevé des matériaux susceptibles de contenir de l'amiante pour la Garde côtière canadienne, nom du navire : GCC Pierre Radisson, numéro du navire : 383326. Numéro de projet Gesfor : Q04-25193-1.1 (MA11166-PLE)*. Rapport préparé par Le Groupe Gesfor, Poirier, Pinchin à l'attention de Pêches et Océans Canada. 13 pages et annexes

2. AMIANTE

Jusque dans les années 1980, l'amiante était utilisé dans de nombreux matériaux et produits de construction (matériaux isolants des systèmes de chauffage à eau chaude et à vapeur, tuiles acoustiques et ignifuges des murs et plafonds, tuiles de plancher en vinyle, enduits de plâtre de finition et décoratifs, bardages, mastics, vermiculite en vrac, etc.). Les panneaux de gypse et les composés à joints fabriqués après janvier 1980 sont réputés ne pas contenir d'amiante. Toutefois, les flocages des bâtiments construits avant 1990 et les calorifuges des bâtiments construits avant 1999 sont susceptibles d'en contenir. Notons qu'au Québec, un matériau est réputé contenir de l'amiante lorsque sa concentration est d'au moins 0,1 %.

Dans le cas du navire Pierre Radisson, la démarche a consisté à faire un suivi du rapport antérieur (GPP, 2013), c'est-à-dire à vérifier si les recommandations proposées dans le plan de gestion ont été prises en charge au cours de la dernière année.

Lors de l'inspection du navire, il a été constaté qu'aucune des recommandations proposées dans le programme de gestion (GPP, 2013) n'avait été prise en charge. Ces recommandations sont donc toujours de mise et sont réitérées dans le programme de gestion inséré à l'annexe 2.

3. PLOMB

3.1 PEINTURE

On utilisait autrefois du plomb dans la peinture pour qu'elle sèche rapidement, qu'elle résiste à l'usure et que les couleurs soient éclatantes. La quantité et le type de plomb variaient selon le type de peinture. Au début des années 1990, les fabricants de peinture au Canada ont pratiquement cessé d'utiliser du plomb dans les peintures, à l'exception de certaines peintures spécialisées et d'utilisation industrielle. En raison de l'année de construction du navire (1978), il demeure probable que de la peinture contenant du plomb ait été utilisée.

Afin de vérifier la présence de plomb dans la peinture, des échantillons (écailles de peinture) ont été prélevés sur 25 surfaces peintes. Les éléments échantillonnés ont principalement été des murs, des planchers, des portes, des rampes, des cloisons, etc. Les échantillons ont été envoyés au laboratoire EMSL de Cinnaminson au New Jersey où ils ont été analysés selon la méthode de spectrométrie d'émission couplée à un plasma inductif (ICP-OES / US EPA 3050B-6010C).

Les résultats obtenus sont présentés au tableau 1 alors que le certificat d'analyse émis par le laboratoire est inséré à l'annexe 1.

Parmi les 25 échantillons analysés, 23 indiquent la présence de plomb, soit la majorité de la peinture. Les concentrations en plomb dans ces échantillons varient entre 22 et 63 000 mg/kg.

La peinture observée sur le navire est généralement en bon état (non écaillée, non craquelée, etc.). Ainsi, aucune intervention immédiate ne s'avère nécessaire. Par ailleurs, advenant le cas où la GCC-MPO souhaiterait intervenir sur l'un des éléments recouverts de peinture contenant du plomb, des procédures de travail devront être mises en application afin de protéger la santé des travailleurs et de l'équipage et de disposer des résidus de peinture de façon adéquate.

3.2 ÉQUIPEMENTS

L'inventaire des équipements susceptibles de contenir du plomb a été fait avec le chef mécanicien et la chef électricienne. Les seuls équipements contenant du plomb sont les batteries, tel que rapporté au tableau 2.

Ces batteries étaient entreposées dans un compartiment dédié à cet effet et chacune d'elles portait l'inscription « Pb ». Lorsqu'elles ne seront plus utilisées ou qu'elles devront être remplacées, elles devront être disposées conformément à la réglementation en vigueur, par une entreprise spécialisée.

Aucun autre équipement susceptible de contenir du plomb n'a été porté à l'attention de WSP par le chef mécanicien et la chef électricienne.

Tableau 1 Échantillons de peinture prélevés pour le plomb

ÉCHANTILLON	EMPLACEMENT	ÉLÉMENT	PRÉSENCE DE PLOMB (mg/kg)
1	Pont de navigation, local 100	Cadre de fenêtre beige	960
2	Pont de navigation, local 202	Cadre de porte beige-rosé	1300
3	Pont de navigation, local 205	Cadre de fenêtre blanc	800
4	Pont de navigation, local 201	Plancher rouge	63000
5	Pont des embarcations, couloir	Poste incendie F3 rouge pompier	17000
6	Pont des embarcations, local 410	Cloison et porte beige	940
7	Pont des embarcations, local 409	Plancher gris	37000
8	Pont des embarcations, local 409	Équipement bleu	23000
9	Pont des embarcations, local 409	Conduit beige pâle	1500
10	Pont supérieur, local 513	Étagère blanc crème	450
11	Pont principal, couloir avant	Plancher rouge	2200
12	Pont principal, couloir avant	Écouteille orange fluo	2500
13	Pont principal, couloir avant	Seuil de porte noir	Non détecté
14	Pont principal, couloir avant	Mur blanc	1700
15	Pont principal, salle du gouvernail	Équipement bleu-vert	2600
16	Pont principal, salle du gouvernail	Plancher gris	870
17	Appartements au-dessus des salles des machines	Conduites brun caramel	2200
18	Pont supérieur, (location 15)	Conduite beige	1000
19	Pont supérieur, (location 15)	Rampe d'escalier noire	1800
20	Salle des machines	Équipement beige-vert	2900
21	Pont des embarcations, extérieur	Grue jaune	Non détecté
22	Pont supérieur, extérieur avant	Pavois rouge pompier	130
23	Pont supérieur, extérieur avant	Plancher rouge	22
24	Pont supérieur, extérieur avant	Mur blanc	4300
25	Pont principal, local 689	Plancher jaune	50

Tableau 2 Équipements contenant du plomb

ÉQUIPEMENT	EMPLACEMENT
Une quarantaine de batteries	Local 413

4. MERCURE

4.1 PEINTURE

Le mercure a été utilisé dans les peintures comme agent pesticide antimicrobien ou préservatif pour contrer l'apparition de moisissures. Cette utilisation a cessé au début des années 2000. Une fois qu'une peinture contenant du mercure a durci, le mercure est incorporé à la peinture de base et ne peut plus être libéré.

Afin de vérifier la présence de mercure dans la peinture, des échantillons (écaillés de peinture) ont été prélevés sur 25 surfaces peintes afin de les soumettre à des analyses en laboratoire. Les éléments échantillonnés ont principalement été des murs, des planchers, des portes, des rampes, des cloisons, etc. Les échantillons ont été envoyés au laboratoire EMSL de Cinnaminson au New Jersey où ils ont été analysés selon la méthode spectrométrie d'émission couplée à un plasma inductif (ICP-OES / US EPA 7471B).

Les résultats obtenus sont présentés au tableau 3 alors que le certificat d'analyse émis par le laboratoire est inséré à l'annexe 1.

Parmi les 25 échantillons analysés, 21 indiquent la présence de mercure, soit la majorité de la peinture. Les concentrations en mercure dans ces échantillons varient entre 0,0076 et 4,2 mg/kg.

La peinture observée sur le navire est généralement en bon état (non écaillée, non craquelée, etc.). Ainsi, aucune intervention immédiate ne s'avère nécessaire. Par ailleurs, advenant le cas où la GCC-MPO souhaiterait intervenir sur l'un des éléments recouverts de peinture contenant du mercure, des procédures de travail devront être mises en application afin de protéger la santé des travailleurs et de l'équipage et de disposer des résidus de peinture de façon adéquate.

4.2 ÉQUIPEMENTS

L'inventaire des équipements susceptibles de contenir du mercure a été fait avec le chef mécanicien et la chef électricienne. Les équipements qui ont été identifiés sont présentés au tableau 4.

Ces équipements doivent être utilisés selon les recommandations du fabricant et être disposés par une entreprise spécialisée.

Aucun autre équipement susceptible de contenir du mercure n'a été porté à l'attention de WSP par le chef mécanicien et la chef électricienne.

Tableau 3 Échantillons de peinture prélevés pour le mercure

ÉCHANTILLON	EMPLACEMENT	ÉLÉMENT	PRÉSENCE DE MERCURE (mg/kg)
1	Pont de navigation, local 100	Cadre de fenêtre beige	2,4
2	Pont de navigation, local 202	Cadre de porte beige-rosé	0,12
3	Pont de navigation, local 205	Cadre de fenêtre blanc	2,9
4	Pont de navigation, local 201	Plancher rouge	0,71
5	Pont des embarcations, couloir	Poste incendie F3 rouge pompier	0,58
6	Pont des embarcations, local 410	Cloison et porte beige	0,10
7	Pont des embarcations, local 409	Plancher gris	0,29
8	Pont des embarcations, local 409	Équipement bleu	0,70
9	Pont des embarcations, local 409	Conduit beige pâle	0,083
10	Pont supérieur, local 513	Étagère blanc crème	0,11
11	Pont principal, couloir avant	Plancher rouge	0,10
12	Pont principal, couloir avant	Écouteille orange fluo	0,51
13	Pont principal, couloir avant	Seuil de porte noir	0,076
14	Pont principal, couloir avant	Mur blanc	0,40
15	Pont principal, salle du gouvernail	Équipement bleu-vert	0,13
16	Pont principal, salle du gouvernail	Plancher gris	0,12
17	Appartements au-dessus des salles des machines	Conduites brun caramel	0,22
18	Pont supérieur, (location 15)	Conduite beige	Non détecté
19	Pont supérieur, (location 15)	Rampe d'escalier noire	0,21
20	Salle des machines	Équipement beige-vert	0,14
21	Pont des embarcations, extérieur	Grue jaune	Non détecté
22	Pont supérieur, extérieur avant	Pavois rouge pompier	Non détecté
23	Pont supérieur, extérieur avant	Plancher rouge	Non détecté
24	Pont supérieur, extérieur avant	Mur blanc	4,2
25	Pont principal, local 689	Plancher jaune	0,095

Tableau 4 Équipements susceptibles de contenir du mercure

ÉQUIPEMENT	EMPLACEMENT
Tubes fluorescents	Dans l'ensemble du navire
Lampes	Dans l'ensemble du navire

5. BPC

5.1 BALLASTS ET CONDENSATEURS

Les éclairages à fluorescents et les lampes à décharge de haute intensité (DHI) nécessitent des ballasts. Leur rôle est de maintenir le courant stable malgré les variations de tension d'alimentation. Il offre une résistance variable due à des hausses et des baisses de température.

Les BPC se trouvent dans le condensateur d'un ballast. En cas de surchauffe, si le mélange contenu dans le condensateur fuit, il peut entraîner des BPC. Une fois refroidi à la température de la pièce, un mélange sans BPC deviendra dur alors qu'un mélange contenant des BPC demeurera sous la forme d'une huile visqueuse.

Les ballasts qui sont susceptibles de contenir des BPC sont identifiables grâce à un code de fabrication inscrit sur leur boîtier. Le tableau 5 indique comment déterminer la présence de BPC à l'aide du code de fabrication de plusieurs fournisseurs.

Tableau 5 Codes d'identification des ballasts

FABRICANT	ANNÉE	CODE	SIGNIFICATION
Aerovox Canada Limited	<1979	P 193 <u>EC</u> (condensateur)	F = présence de BPC G ou R = absence de BPC
Aerovox Canada Limited	> 1979	<u>Z 93 P 3417 E</u> (condensateur)	Ce type de code indique l'absence de BPC
Aerovox Canada Limited	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1979	AE <u>82</u> 50 (ballast)	82 = année de fabrication (1982) *1980 et + sont sans BPC
Advance (Philips)	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1979	1- <u>90</u>	90 = année de fabrication (1990) *1980 et + sont sans BPC
Allancon (Jannock Limited)	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1980	<u>DM</u> (ballast)	M = année de fabrication (1981) *année de départ A = 1969 *1981 et + sont sans BPC
Allancon (Jannock Limited)	>1987	05 <u>87</u> (ballast)	87 = année de fabrication (1987) * pour les condensateurs de ballasts de lampes DHI, il y a présence du préfixe N s'il n'y a <u>pas</u> de BPC
GE Canada Inc.	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1978	17A287 <u>E</u>	E (ou EI, ER, EW) = absence de BPC *E = environnemental *1979 et + sont sans BPC
Holophane Canada Inc.	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1979	BAA nnn BAB nnn	BAA nnn = présence de BPC BAB nnn = absence de BPC *1980 et + sont sans BPC

Tableau 5 (suite) Codes d'identification des ballasts

FABRICANT	ANNÉE	CODE	SIGNIFICATION
Magnatek Polygon	< 1968	218 <u>65</u> 12	65 = année de fabrication (1967) *S'il y a la mention « High Power Factor » sur un condensateur fabriqué avant 1978, il y a présence de BPC (sauf si indiqué autrement)
Magnatek Polygon	> 1967	J <u>72</u> 12	72 = année de fabrication (1967) *S'il y a la mention « High Power Factor » sur un condensateur fabriqué avant 1978, il y a présence de BPC (sauf si indiqué autrement)
Magnatek Polygon	> 1977	W <u>80</u> 12	80 = année de fabrication (1967) *S'il y a la mention « High Power Factor » sur un condensateur fabriqué avant 1978, il y a présence de BPC (sauf si indiqué autrement)
Magnatek Universal	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1978	C <u>79</u>	79 = année de fabrication (1979) *1979 et + sont sans BPC
Philips	<1980	<u>575</u> ou <u>1175</u>	75 = année de fabrication (1975) *1979 et + sont sans BPC
Philips	> 1980	<u>1175</u>	1 = année de fabrication (1981) *1979 et + sont sans BPC
Sola (Canada)	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1979	A <u>68</u>	68 = année de fabrication (1968) *1980 et + sont sans BPC
Sola (USA)	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1979	<u>61</u> F311EG	61 = année de fabrication (1961) *1980 et + sont sans BPC
Westinghouse Canada	Année de cessation d'utilisation de BPC : 1978	A- <u>78</u> ou 01- <u>99</u>	78 = année de fabrication (1978) 99 = année de fabrication (1999)

Tous les éclairages à fluorescents et les lampes DHI comportant des ballasts ont été retirés du navire et remplacés par des unités sans BPC. Ainsi aucun suivi n'est requis à cet effet.

5.2 AUTRES ÉQUIPEMENTS

Aucun autre équipement susceptible de contenir des BPC n'a été porté à l'attention de WSP par le chef mécanicien et la chef électricienne.

6. SIMDUT

Le SIMDUT est un système d'information qui permet d'identifier les matières dangereuses utilisées dans un milieu de travail. Dans le contexte de la présente étude, la vérification de l'application du SIMDUT n'a pas été couverte étant donné que la GCC-MPO envisage implanter un système de compilation développé par l'entreprise 3M.

7. CONCLUSION

La GCC-MPO, par l'entremise de TPSGC, a retenu les services professionnels de WSP afin de réaliser l'inspection de 12 navires dans la région du Centre et de l'Arctique. Une commande spécifique a été transmise à WSP afin de fournir le matériel, l'outillage et la main-d'œuvre nécessaires pour procéder à l'évaluation des matières dangereuses présentes à bord du navire NGCC Pierre Radisson. Les substances visées étaient : l'amiante, le plomb, le mercure et les biphényles polychlorés (BPC). De plus, l'inspection devait comprendre une vérification de l'application du SIMDUT.

Amiante

La démarche a consisté à mettre à jour un rapport antérieur (GPP, 2013), c'est-à-dire à vérifier si les recommandations proposées dans le programme de gestion ont été prises en charge au cours de la dernière année.

Lors de l'inspection, il a été constaté qu'aucune des recommandations proposées dans le programme de gestion n'a été prise en charge. Ces recommandations sont donc toujours de mise et sont réitérées dans le programme de gestion inséré à l'annexe 2.

Plomb

Afin de vérifier la présence de plomb dans la peinture, des échantillons (écailles de peinture) ont été prélevés sur les surfaces peintes. Parmi les 25 échantillons prélevés et analysés, 23 indiquent la présence de plomb, soit la majorité de la peinture. La peinture observée sur le navire est généralement en bon état (non écaillée, non craquelée, etc.). Ainsi, aucune intervention immédiate ne s'avère nécessaire. Par ailleurs, advenant le cas où la GCC-MPO souhaiterait intervenir sur l'un des éléments recouverts de peinture contenant du plomb, des procédures de travail devront être mises en application afin de protéger la santé des travailleurs et de l'équipage et de disposer des résidus de peinture de façon adéquate.

L'inventaire des équipements susceptibles de contenir du plomb a été fait avec le chef mécanicien et la chef électricienne. Seule une quarantaine de batteries ont été observées dans le local 413. Ces batteries étaient entreposées dans un compartiment dédié à cet effet et portaient l'inscription « Pb ». Lorsqu'elles ne seront plus utilisées ou qu'elles devront être remplacées, elles devront être disposées conformément à la réglementation en vigueur, par une entreprise spécialisée. Aucun autre équipement susceptible de contenir du plomb n'a été porté à l'attention de WSP par le chef mécanicien et la chef électricienne.

Mercure

Afin de vérifier la présence de mercure dans la peinture, des échantillons (écailles de peinture) ont été prélevés sur des surfaces peintes. Parmi les 25 échantillons analysés, 21 indiquent la présence de mercure, soit la majorité de la peinture. La peinture observée sur le navire est généralement en bon état (non écaillée, non craquelée, etc.). Ainsi, aucune intervention immédiate ne s'avère nécessaire. Par ailleurs, advenant le cas où la GCC-MPO souhaiterait intervenir sur l'un des éléments recouverts de peinture contenant du mercure, des procédures de travail devront être mises en application afin de protéger la santé des travailleurs et de l'équipage et de disposer des résidus de peinture de façon adéquate.

L'inventaire des équipements susceptibles de contenir du mercure a été fait avec le chef mécanicien et la chef électricienne. Des tubes fluorescents et des lampes susceptibles de contenir du mercure ont été observés dans l'ensemble du navire. Ces équipements doivent être utilisés selon les recommandations du fabricant et être disposés par une entreprise spécialisée. Aucun autre équipement susceptible de contenir du mercure n'a été porté à l'attention de WSP par le chef mécanicien et la chef électricienne.

BPC

Les éclairages à fluorescents et les lampes DHI nécessitent des ballasts pouvant contenir des BPC. Les ballasts qui sont susceptibles de contenir des BPC sont identifiables grâce à un code de fabrication inscrit sur leur boîtier. Ce type d'équipement a été retiré du navire et remplacé par des unités sans BPC. Ainsi aucun suivi n'est requis à cet effet.

Aucun autre équipement susceptible de contenir des BPC n'a été porté à l'attention de WSP par le chef mécanicien et la chef électricienne.

SIMDUT

Le SIMDUT est un système d'information qui permet d'identifier les matières dangereuses utilisées dans un milieu de travail. Dans le contexte de la présente étude, la vérification de l'application du SIMDUT n'a pas été couverte étant donné que la GCC-MPO envisage implanter un système de compilation développé par l'entreprise 3M.

8. RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- ENVIRONNEMENT CANADA. 1991. Série de la Protection de l'environnement, Identification des ballasts de lampes contenant des BPC. Rapport SPE 2/CC/2 (révisé). 20 pages et annexe.
http://www.ec.gc.ca/bpc-pcb/78635459-1DFF-49E0-B851-CBA02986B749/PCB23_f.pdf
- LE GROUPE GESFOR, POIRIER, PINCHIN. Mai 2013. *Relevé des matériaux susceptibles de contenir de l'amiante pour la Garde côtière canadienne, nom du navire : GCC Pierre Radisson, numéro du navire : 383326. Numéro de projet Gesfor : Q04-25193-1.1 (MA11166-PLE)*. Rapport préparé par Le Groupe Gesfor, Poirier, Pinchin à l'attention de Pêches et Océans Canada. 13 pages et annexes
- PNUE. 1999. Programme des Nations Unies sur l'environnement, Lignes directrices pour l'identification des PCB et du matériel contenant des PCB.
<http://www.chem.unep.ch/pops/pdf/PCBident/pcbifdr.pdf>
- SCHL. 1992. Le point en recherche et développement, précautions concernant le plomb. Série technique 92-206. Feuille de 7 pages.
<https://www.cmhc-schl.gc.ca/publications/fr/rh-pr/tech/92-206.pdf>

Annexe 1

CERTIFICATS D'ANALYSES



EMSL Analytical, Inc.

200 Route 130 North, Cinnaminson, NJ 08077

Phone: (856) 303-2500 Fax: (856) 858-4571 Email: EnvChemistry2@emsl.com

Attn:

**Chantal Soulard
WSP Canada, Inc.
5355, boul. des Gradins
Quebec, QC G2J 1C8**

Phone: (418) 623-7066

Fax: (418) 623-2434

12/8/2014

The following analytical report covers the analysis performed on samples submitted to EMSL Analytical, Inc. on 11/21/2014. The results are tabulated on the attached data pages for the following client designated project:

141-19427-02

The reference number for these samples is EMSL Order #011406464. Please use this reference when calling about these samples. If you have any questions, please do not hesitate to contact me at (856) 303-2500.

Reviewed and Approved By:

Julie Smith - Laboratory Director



The test results contained within this report meet the requirements of NELAP and/or the specific certification program that is applicable, unless otherwise noted.

NELAP Certifications: NJ 03036, NY 10872, PA 68-00367

The QC sample duplicate RPD result for Mercury fell outside the control limits for sample -0025. All other QC results met criteria.

The samples associated with this report were received in good condition unless otherwise noted. This report relates only to those items tested as received by the laboratory. The QC data associated with the sample results meet the recovery and precision requirements established by the NELAP, unless specifically indicated. All results for soil samples are reported on a dry weight basis, unless otherwise noted. This report may not be reproduced except in full and without written approval by EMSL Analytical, Inc.

**EMSL Analytical, Inc.**

200 Route 130 North, Cinnaminson, NJ 08077

Phone/Fax: (856) 303-2500 / (856) 858-4571

<http://www.EMSL.com>EnvChemistry2@emsl.com

EMSL Order: 011406464

CustomerID: GNVQ42

CustomerPO: 141-19427-02

ProjectID:

Attn: **Chantal Soulard**
WSP Canada, Inc.
5355, boul. des Gradins
Quebec, QC G2J 1C8

Phone: (418) 623-7066
Fax: (418) 623-2434
Received: 11/21/14 9:40 AM

Project: 141-19427-02

Analytical Results

Client Sample Description 1 Pont de navigation, local 100 Cadre de fenetre
Collected:
Lab ID: 0001

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	960	12	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	2.4	0.20	mg/Kg	12/1/2014	JS	12/1/2014	JS

Client Sample Description 2 Pont de navigation, local 202 Cadre de porte beige
Collected:
Lab ID: 0002

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	1300	11	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.12	0.049	mg/Kg	12/1/2014	JS	12/1/2014	JS

Client Sample Description 3 Pont de navigation, local 205 Cadre de fenetre
Collected:
Lab ID: 0003

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	800	25	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/1/2014	BE
7471B	Mercury	2.9	0.24	mg/Kg	12/1/2014	JS	12/1/2014	JS

Client Sample Description 4 Pont de navigation, local 201 Plancher rouge
Collected:
Lab ID: 0004

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	63000	570	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.71	0.049	mg/Kg	12/1/2014	JS	12/1/2014	JS

Client Sample Description 5 Pont des embarcations, couloir Poste incendie F3
Collected:
Lab ID: 0005

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	17000	240	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.58	0.058	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 6 Pont des embarcations, local 410 Cloison et porte
Collected:
Lab ID: 0006

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	940	12	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.10	0.050	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

**EMSL Analytical, Inc.**

200 Route 130 North, Cinnaminson, NJ 08077

Phone/Fax: (856) 303-2500 / (856) 858-4571

<http://www.EMSL.com>EnvChemistry2@emsl.com

EMSL Order: 011406464
CustomerID: GNVQ42
CustomerPO: 141-19427-02
ProjectID:

Attn: **Chantal Soulard**
WSP Canada, Inc.
5355, boul. des Gradins
Quebec, QC G2J 1C8

Phone: (418) 623-7066
Fax: (418) 623-2434
Received: 11/21/14 9:40 AM

Project: 141-19427-02

Analytical Results

Client Sample Description 7 Pont des embarcations, local 409 Plancher gris
Collected:
Lab ID: 0007

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	37000	240	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.29	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 8 Pont des embarcations, local 409 Equipement bleu
Collected:
Lab ID: 0008

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	23000	240	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.70	0.050	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 9 Pont des embarcations, local 409 Conduit beige
Collected:
Lab ID: 0009

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	1500	12	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.083	0.050	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 10 Pont superieur, local 513 Etagere blanc crème
Collected:
Lab ID: 0010

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	450	4.6	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.11	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 11 Pont principal, couloir avant Plancher rouge
Collected:
Lab ID: 0011

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	2200	23	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.10	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 12 Pont principal, couloir avant Ecoutille orange
Collected:
Lab ID: 0012

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	2500	24	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.51	0.049	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

**EMSL Analytical, Inc.**

200 Route 130 North, Cinnaminson, NJ 08077

Phone/Fax: (856) 303-2500 / (856) 858-4571

<http://www.EMSL.com>EnvChemistry2@emsl.com

EMSL Order: 011406464

CustomerID: GNVQ42

CustomerPO: 141-19427-02

ProjectID:

Attn: **Chantal Soulard**
WSP Canada, Inc.
5355, boul. des Gradins
Quebec, QC G2J 1C8

Phone: (418) 623-7066
Fax: (418) 623-2434
Received: 11/21/14 9:40 AM

Project: 141-19427-02

Analytical Results

Client Sample Description 13
Pont principal, couloir avant Seuil de porte noir
Collected:
Lab ID: 0013

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	ND	48	mg/Kg	11/26/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	0.076	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 14
Pont principal, couloir avant Mur blanc
Collected:
Lab ID: 0014

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	1700	44	mg/Kg	11/28/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.40	0.049	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 15
Pont principal salle du gouvernail
Equipement bleu
Collected:
Lab ID: 0015

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	2600	47	mg/Kg	11/28/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	0.13	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 16
Pont principal salle du gouvernail Plancher gris
Collected:
Lab ID: 0016

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	870	24	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	0.12	0.050	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 17
appartements su-dessus des salles des machines
Collected:
Lab ID: 0017

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	2200	46	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	0.22	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 18
Pont superieur, (location 15) Conduite beige
Collected:
Lab ID: 0018

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	1000	25	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	ND	0.050	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

**EMSL Analytical, Inc.**

200 Route 130 North, Cinnaminson, NJ 08077

Phone/Fax: (856) 303-2500 / (856) 858-4571

<http://www.EMSL.com>EnvChemistry2@emsl.com

EMSL Order: 011406464

CustomerID: GNVQ42

CustomerPO: 141-19427-02

ProjectID:

Attn: **Chantal Soulard**
WSP Canada, Inc.
5355, boul. des Gradins
Quebec, QC G2J 1C8

Phone: (418) 623-7066
Fax: (418) 623-2434
Received: 11/21/14 9:40 AM

Project: 141-19427-02

Analytical Results

Client Sample Description 19
Pont superieur, (location 15) Rampe d'escalier

Collected:

Lab ID: 0019

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	1800	24	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	0.21	0.049	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 20
Salle des machines Equipement beige-vert

Collected:

Lab ID: 0020

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	2900	44	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	0.14	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 21
Pont des embarcations, exterieur Grue jaune

Collected:

Lab ID: 0021

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	ND	4.4	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	ND	0.049	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 22
Pont superieur, exterieur avant Pavois rouge

Collected:

Lab ID: 0022

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	130	4.8	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	ND	0.049	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 23
Pont superieur, exterieur avant Plancher rouge

Collected:

Lab ID: 0023

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	22	4.8	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/4/2014	BE
7471B	Mercury	ND	0.048	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

Client Sample Description 24
Pont superieur, exterieur avant Mur blanc

Collected:

Lab ID: 0024

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	4300	47	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/8/2014	BE
7471B	Mercury	4.2	0.24	mg/Kg	12/2/2014	JS	12/2/2014	JS

**EMSL Analytical, Inc.**

200 Route 130 North, Cinnaminson, NJ 08077

Phone/Fax: (856) 303-2500 / (856) 858-4571

<http://www.EMSL.com>EnvChemistry2@emsl.com

EMSL Order: 011406464
CustomerID: GNVQ42
CustomerPO: 141-19427-02
ProjectID:

Attn: **Chantal Soulard**
WSP Canada, Inc.
5355, boul. des Gradins
Quebec, QC G2J 1C8

Phone: (418) 623-7066
Fax: (418) 623-2434
Received: 11/21/14 9:40 AM

Project: 141-19427-02

Analytical Results

Client Sample Description 25 **Collected:** **Lab ID:** 0025
Pont principal, local 689 Plancher jaune

Method	Parameter	Result	RL	Units	Prep Date	Analyst	Analysis Date	Analyst
3050B/6010C	Lead	50	4.9	mg/Kg	12/2/2014	CM	12/5/2014	BE
7471B	Mercury	0.095	0.050	mg/Kg	12/5/2014	JS	12/5/2014	JS

Definitions:

ND - indicates that the analyte was not detected at the reporting limit

RL - Reporting Limit

Annexe 2

PROGRAMME DE GESTION DE L'AMIANTE

ANNEXE IV

PROGRAMME DE GESTION DE L'AMIANTE

Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Incinerator			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 400				
Component		Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
System							Good	Fair	Poor				
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block		B	Y	9	(7)	1	(6)	LF	V0011	Confirmed Asbestos	Friable

Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: A/C #5			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 150					
Component		Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability	
System							Good	Fair	Poor					
Piping	Hot Water Heating	Parging Cement	Elbow	Canvas	B	Y	3	(7)	1	(6)	SF	V0021	Confirmed Asbestos	Friable

Legend:

Action		Access		Condition		Sample Number	
(1) Clean Up of ACM Debris	(2) Precautions for Access Which may Disturb ACM Debris	A	Accessible to all building occupants	Good	No visible damage or deterioration.	S####	Sample collected
(3) ACM removal	(4) Precautions for Work Which may Disturb ACM in Poor Condition	B	Accessible to maintenance and operations staff without a ladder	Fair	Minor, repairable damage, cracking or deterioration.	V####	Material is visually identified to be identical to S###
(5) Proactive ACM removal (Minimum repair required for fair condition)	(6) ACM repair	C	Accessible to maintenance and operations staff with a ladder. Also rarely entered, locked areas	Poor	Irreparable damage or deterioration with exposed and missing material	V0000	Known non-asbestos material
(7) Management program and surveillance		D	Not normally accessible or without demolition	NOTE: See report for full definitions of action, access and condition		V9000	Material is visually identified to contain asbestos
						V9500	Material is presumed to contain asbestos
NOTE: Actions in round brackets () are auto-calculated. Actions in square brackets [] are manual						Note: Presumed various materials identified in the report are ACM if not sampled.	

Units

SF - Square feet

LF - Linear feet

EA - Each

% - Percentage

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 1			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Propulsion Engine			Surveyor:		Floor: Tank Top		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 2500		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
							Good	Fair	Poor						
Piping	Hot Water Heating	Parging Cement	Elbow	Canvas	B	Y	11	(7)		EA	S0002	Confirmed Asbestos	Friable		
Building #: 383326 Location #: 5			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Aft Engine			Surveyor:		Floor: Engine Dec		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 2500		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
							Good	Fair	Poor						
Mechanical Equipment	Compressor	Magnesia block	Surface	Canvas	B		20	(7)		LF	S0007	Confirmed Asbestos	Friable		
Note: Compressor															
Building #: 383326 Location #: 7			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Propulsion			Surveyor:		Floor: Engine Dec		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 2500		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
							Good	Fair	Poor						
Piping	Oil supply	Paper	Surface	Paint	B	Y	8	(7)		LF	S0008	Confirmed Asbestos	Non-Friable		
Note: Oil = Oil Cleaner															
Building #: 383326 Location #: 12			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Engine Room Casing			Surveyor:		Floor: Main Deck		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 400		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
							Good	Fair	Poor						
Mechanical Equipment	Generator Exhaust	Magnesia block	Surface	Canvas	B	Y	30	(7)		LF	S0010	Confirmed Asbestos	Friable		

Client: Canadian Coast Guard

Building Number(s): 383326

Site: Vessels

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 13		Building Name: CCGS Pierre Radisson		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 400		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Friability
							Good	Fair	Poor			
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block	Surface	Canvas	B	Y	10	(7)		LF	S0011	Friable Asbestos
Mechanical Equipment	Generator Exhaust	Magnesia block	Surface	Canvas	B	Y	15	(7)		LF	V0010	Friable Asbestos
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block	Surface	Canvas	B	Y	20	(7)		LF	V0007	Friable Asbestos
Building #: 383326 Location #: 14		Building Name: CCGS Pierre Radisson		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 400		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Friability
							Good	Fair	Poor			
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block		B	Y	9	(7)	1	(6)	LF	V0011	Friable Asbestos
Building #: 383326 Location #: 15		Building Name: CCGS Pierre Radisson		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 800		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Friability
							Good	Fair	Poor			
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block	Surface	Canvas	B	Y	20	(7)		LF	V0007	Friable Asbestos
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block	Surface	Canvas	B	Y	20	(7)		LF	S0015	Friable Asbestos

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 16		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Engine Room			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Floor: Boat Deck		Square ft: 400				
System	Component	Material	Item	Access	Covering	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability			
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block	Surface	B	Canvas	Y	30 (7)				LF	V0015	Confirmed Asbestos	Friable			
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block	Surface	B	Canvas	Y	10 (7)				LF	V0007	Confirmed Asbestos	Friable			
Building #: 383326 Location #: 17		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Engine Room			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 400						
System	Component	Material	Item	Access	Covering	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability			
Mechanical Equipment	Exhaust	Magnesia block	Surface	B	Canvas	Y	20 (7)				LF	V0015	Confirmed Asbestos	Friable			
Mechanical Equipment	Generator Exhaust	Magnesia block	Surface	B	Canvas	Y	60 (7)				LF	S0019	Confirmed Asbestos	Friable			
Building #: 383326 Location #: 23		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: A/C #5			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 150						
System	Component	Material	Item	Access	Covering	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability			
Piping	Hot Water Heating	Parging Cement	Elbow	B	Canvas	Y	3 (7) 1 (6)				SF	V0021	Confirmed Asbestos	Friable			
Building #: 383326 Location #: 29		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: A/C #2-3			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 400						
System	Component	Material	Item	Access	Covering	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability			
Piping	Hot Water Heating	Canvas	Straight	B	Paint	Y	3 (7) 1 (3)				LF	S0022	Confirmed Asbestos	Non-Friable			

Building #: 383326 Location #: 33			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Canteen Store			Surveyor:			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 32		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability	
							Good	Fair	Poor					
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive	Surface		A	Y	50	(7)		SF	V0026	Presumed Asbestos	Non-Friable	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive	Surface		A	Y	50	(7)		SF	V0027	Presumed Asbestos	Non-Friable	

Building #: 383326 Location #: 38			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor			Surveyor:			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 800		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability	
							Good	Fair	Poor					
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive	Surface		A	Y	1	(7)		SF	S0025	Presumed Asbestos	Non-Friable	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive	Surface		A	Y	5	(7)		SF	S0035	Presumed Asbestos	Non-Friable	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive	Surface		A	Y	1	(7)		SF	S0026	Presumed Asbestos	Non-Friable	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive	Surface		A	Y	790	(7)		SF	S0033	Presumed Asbestos	Non-Friable	

Note: S-33 - 1x1 green S-25 - 1x1 black S-26 - 1x1 Blue S-35 - 1x1 Red

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 42				Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cafeteria			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07				Room #:				Square ft: 800								
System		Component		Material		Item		Covering		Access		Visible		Condition, Quantity & Action				Units		Sample		Hazard		Friability	
														Good		Fair		Poor							
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	200	(7)		SF	S0029					Presumed Asbestos		Non-Friable			
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	100	(7)		SF	V0030					Presumed Asbestos		Non-Friable			
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	200	(7)		SF	S0027					Presumed Asbestos		Non-Friable			
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	200	(7)		SF	V0035					Presumed Asbestos		Non-Friable			
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	100	(7)		SF	V0026					Presumed Asbestos		Non-Friable			
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	50	(7)		SF	V0025					Presumed Asbestos		Non-Friable			
Note: S-27 - 1x1 Beige S-29 - 1x1 Grey																									
Building #: 383326 Location #: 58				Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin				Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07				Room #:				Square ft: 150							
System		Component		Material		Item		Covering		Access		Visible		Condition, Quantity & Action				Units		Sample		Hazard		Friability	
														Good		Fair		Poor							
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	50	(7)		SF	V0031					Confirmed Asbestos		Non-Friable			
Floor		Floor Tile 1		VAT and Mastic Adhesive				A		Y	100	(7)		SF	V0027					Presumed Asbestos		Non-Friable			

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 59			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin			Surveyor:		Floor: Main Deck			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 150		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability			
							Good	Fair	Poor							
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	80	(7)		SF	V0035	Presumed Asbestos	Non-Friable			
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	80	(7)		SF	V0027	Presumed Asbestos	Non-Friable			
Building #: 383326 Location #: 60			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin			Surveyor:		Floor: Main Deck			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 200		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability			
							Good	Fair	Poor							
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	75	(7)		SF	V0027	Presumed Asbestos	Non-Friable			
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	75	(7)		SF	V0035	Presumed Asbestos	Non-Friable			
Building #: 383326 Location #: 69			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Hobby Room			Surveyor:		Floor: Main Deck			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 300		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability			
							Good	Fair	Poor							
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	300	(7)		SF	S0030	Presumed Asbestos	Non-Friable			
Building #: 383326 Location #: 79			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor			Surveyor:		Floor: Main Deck			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 400		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability			
							Good	Fair	Poor							
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	800	(7)		SF	V0033	Presumed Asbestos	Non-Friable			

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 81		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Gymnasium			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07			Room #:		Square ft: 400		
System		Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
								Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive			A	Y	Y	400	(7)		SF	V0031	Confirmed Asbestos	Non-Friable

Building #: 383326 Location #: 82		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Elevator Mechanical Room		Surveyor: Surveyor: Mechanical		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 100						
		Floor: Main Deck												
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive			A	Y	50 (7)				SF	V0027	Presumed Asbestos	Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive			A	Y	50 (7)				SF	V0026	Presumed Asbestos	Non-Friable

Building #: 383326 Location #: 83		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Smoking Room			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07			Room #:		Square ft: 64		
System		Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
								Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive			A	Y	Y	100	(7)		SF	V0027	Presumed Asbestos	Non-Friable

Building #: 383326 Location #: 86		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07		Room #:		Square ft: 800				
System		Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
								Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive			A	Y	Y	800	(7)		SF	V0033	Presumed Asbestos	Non-Friable

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 87			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Floor: Main Deck			Square ft: 800		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Surveyor:	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
								Good	Fair	Poor						
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	800	(7)				SF	V0033	Presumed Asbestos	Non-Friable		
Building #: 383326 Location #: 90			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Canteen			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Floor: Main Deck			Square ft: 49		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Surveyor:	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
								Good	Fair	Poor						
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	49	(7)				SF	V0031	Confirmed Asbestos	Non-Friable		
Building #: 383326 Location #: 97			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Dispensary			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Floor: Upper Deck			Square ft: 144		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Surveyor:	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
								Good	Fair	Poor						
Floor		Leveling Compou		A	Y	144	(7)				SF	V9500	Presumed Asbestos	Non-Friable		
Note: S-28 - 1x1 White																
Building #: 383326 Location #: 98			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Lobby			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Floor: Upper Deck			Square ft: 36		
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Surveyor:	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability		
								Good	Fair	Poor						
Floor		Leveling Compou		A	Y	15	(7)				SF	V9500	Presumed Asbestos	Non-Friable		

Client: Canadian Coast Guard
Building Number(s): 383326
Action Report for Action 7

Site: Vessels

Building #: 383326 Location #: 99		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Washroom		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 18			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor		Leveling Compou		A		Y	30	(7)		SF V9500	Presumed Asbestos Non-Friable
Building #: 383326 Location #: 102		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Engineer Office		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 144			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor	Floor Tile 1	VSF and Mastic Adhesive	Surface	B		Y	300	(7)		SF S0048	Presumed Asbestos Non-Friable
Note: s-48 - Grey											
Building #: 383326 Location #: 103		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 150			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor		Leveling Compou		A		Y	25	(7)		SF V9500	Presumed Asbestos Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A		Y	130	(7)		SF V0029	Presumed Asbestos Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A		Y	20	(7)		SF V0033	Presumed Asbestos Non-Friable
Building #: 383326 Location #: 104		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 800			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A		Y	800	(7)		SF V0030	Presumed Asbestos Non-Friable

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 107		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 800			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action		Units	Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A		Y	800	(7)	SF	V0030	Presumed Asbestos
Building #: 383326 Location #: 108		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Laundry		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 150			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action		Units	Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor		VSF and Mastic Adhesive		A		Y	400	(7)	SF	V9500	Presumed Non-Friable Asbestos
Building #: 383326 Location #: 112		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Sick Bay		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 150			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action		Units	Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor		Leveling Compou		A		Y	35	(7)	SF	V9500	Presumed Non-Friable Asbestos
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A		Y	150	(7)	SF	V0040	Presumed Non-Friable Asbestos
Building #: 383326 Location #: 116		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 200			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action		Units	Sample	Friability
							Good	Fair	Poor		
Floor		Leveling Compou		A		Y	35	(7)	SF	V9500	Presumed Non-Friable Asbestos

Building #: 383326 Location #: 118		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin		Surveyor:		Floor: Upper Deck		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 150			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
							Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	140	(7)		SF	V0028	Presumed Asbestos	Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	5	(7)		SF	V0029	Presumed Asbestos	Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	5	(7)		SF	V0030	Presumed Asbestos	Non-Friable
Building #: 383326 Location #: 123		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin		Surveyor:		Floor: Upper Deck		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 150			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
							Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	120	(7)		SF	V0028	Presumed Asbestos	Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	10	(7)		SF	V0033	Presumed Asbestos	Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	10	(7)		SF	V0030	Presumed Asbestos	Non-Friable
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	100	(7)		SF	V0029	Presumed Asbestos	Non-Friable
Building #: 383326 Location #: 125		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor		Surveyor:		Floor: Boat Deck		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 200			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
							Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	200	(7)		SF	V0030	Presumed Asbestos	Non-Friable

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 137			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin		Surveyor:		Floor: Officer De			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 200			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability
Floor		Leveling Compou		A	Y	100	(7)						SF	V9500	Presumed Asbestos	Non-Friable
Building #: 383326 Location #: 140			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Cabin		Surveyor:		Floor: Officer De			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 300			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability
Floor		Leveling Compou		A	Y	150	(7)						SF	V9500	Presumed Asbestos	Non-Friable
Building #: 383326 Location #: 141			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Office		Surveyor:		Floor: Officer De			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 100			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	100	(7)						SF	V0033	Presumed Asbestos	Non-Friable
Building #: 383326 Location #: 142			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor		Surveyor:		Floor: Officer De			Survey Date: 2013-05-07 Room #:			Square ft: 200			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	200	(7)						SF	V0030	Presumed Asbestos	Non-Friable

Client: Canadian Coast Guard

Site: Vessels

Building Number(s): 383326

Action Report for Action 7

Building #: 383326 Location #: 144			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Locker			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:				Square ft: 16			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	16 (7)				SF	V0031	Confirmed Asbestos	Non-Friable	
Building #: 383326 Location #: 145			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Electronics Workshop			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:				Square ft: 300			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	300 (7)				SF	V0028	Presumed Asbestos	Non-Friable	
Building #: 383326 Location #: 146			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Chart Room			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:				Square ft: 300			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	300 (7)				SF	V0030	Presumed Asbestos	Non-Friable	
Building #: 383326 Location #: 148			Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Office			Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:				Square ft: 144			
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action	Good	Fair	Poor	Units	Sample	Hazard	Friability	
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A	Y	Y	144 (7)				SF	V0030	Presumed Asbestos	Non-Friable	

Building #: 383326 Location #: 149		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Corridor		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 200					
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
							Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A		Y	200	(7)		SF	V0030	Presumed Asbestos	Non-Friable

Building #: 383326 Location #: 150		Building Name: CCGS Pierre Radisson Location Name: Wheelhouse		Surveyor:		Survey Date: 2013-05-07 Room #:		Square ft: 800					
System	Component	Material	Item	Covering	Access	Visible	Condition, Quantity & Action			Units	Sample	Hazard	Friability
							Good	Fair	Poor				
Floor	Floor Tile 1	VAT and Mastic Adhesive		A		Y	800	(7)		SF	V0028	Presumed Asbestos	Non-Friable

Legend:

Action		Access		Condition		Sample Number	
(1) Clean Up of ACM Debris	(2) Precautions for Access Which may Disturb ACM Debris	A	Accessible to all building occupants	Good	No visible damage or deterioration.	S####	Sample collected
(3) ACM removal	(4) Precautions for Work Which may Disturb ACM in Poor Condition	B	Accessible to maintenance and operations staff without a ladder	Fair	Minor, repairable damage, cracking or deterioration.	V####	Material is visually identified to be identical to S###
(5) Proactive ACM removal (Minimum repair required for fair condition)	(6) ACM repair	C	Accessible to maintenance and operations staff with a ladder. Also rarely entered, locked areas	Poor	Irreparable damage or deterioration with exposed and missing material	V0000	Known non-asbestos material
(7) Management program and surveillance		D	Not normally accessible or without demolition	NOTE: See report for full definitions of action, access and condition		V9000	Material is visually identified to contain asbestos
						V9500	Material is presumed to contain asbestos
NOTE: Actions in round brackets () are auto-calculated. Actions in square brackets [] are manual						Note: Presumed various materials identified in the report are ACM if not sampled.	

Units

SF - Square feet

LF - Linear feet

EA - Each

% - Percentage

