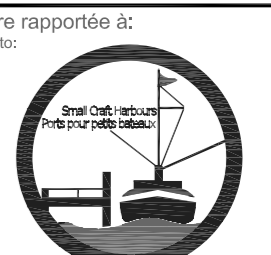
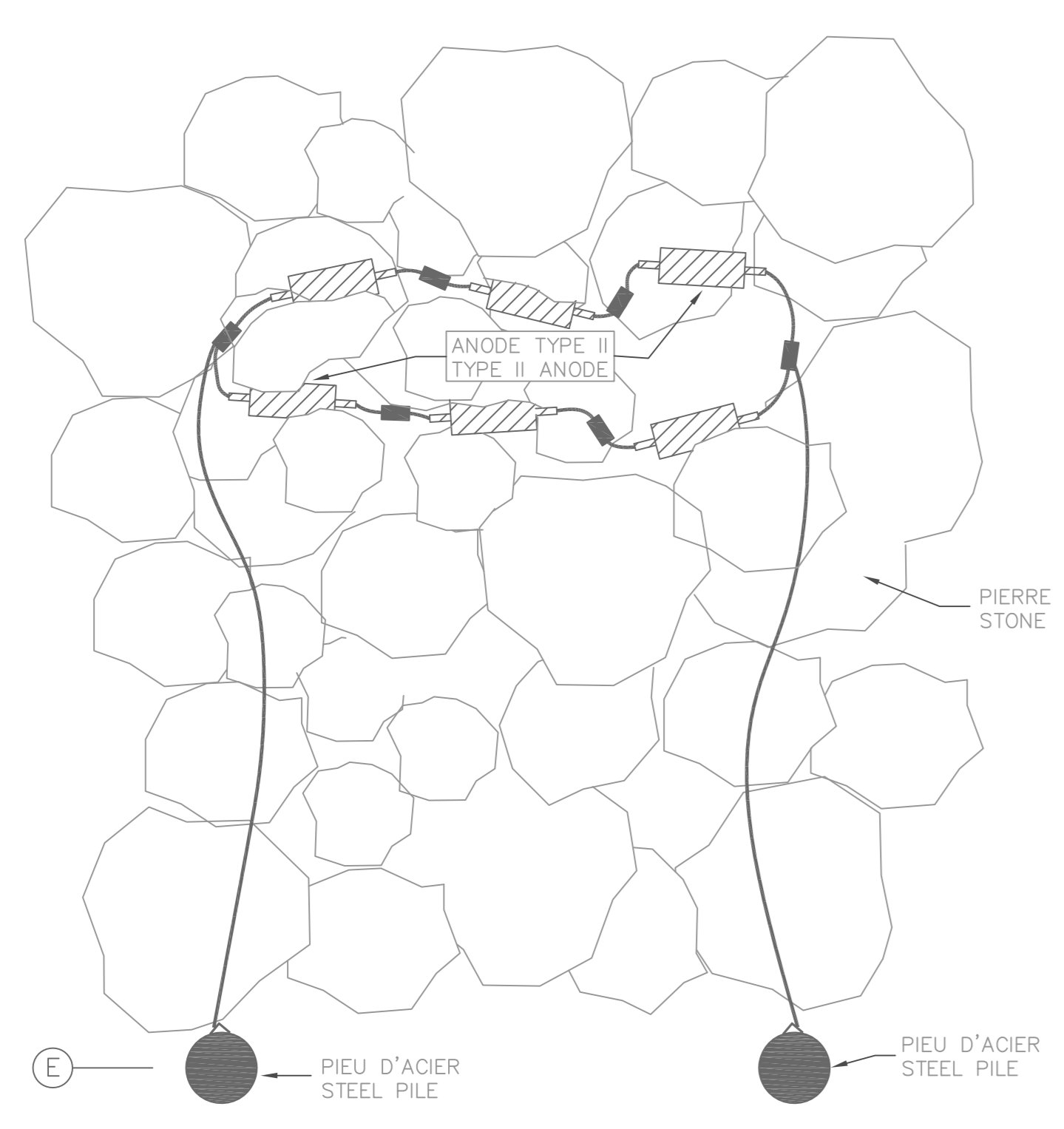


LES MESURES SUR LES PLANS SONT APPROXIMATIVES ET ELLES DOIVENT ÊTRE VÉRIFIÉES SUR PLACE PAR L'ENTREPRENEUR.  
 AVANT DE COMMENCER LES TRAVAUX, VÉRIFIER EN CONSÉQUENCE, MESURER AVANT DE COUPER TOUTE PIÈCE.  
 THE MEASUREMENTS INDICATED ON THE PLANS ARE APPROXIMATE AND SHOULD BE CHECKED ON THE SITE BY THE CONTRACTOR.  
 BEFORE STARTING THE WORKS, CHECK ACCORDINGLY, AND MEASURE ADEQUATELY BEFORE CUTTING ANY COMPONENT.

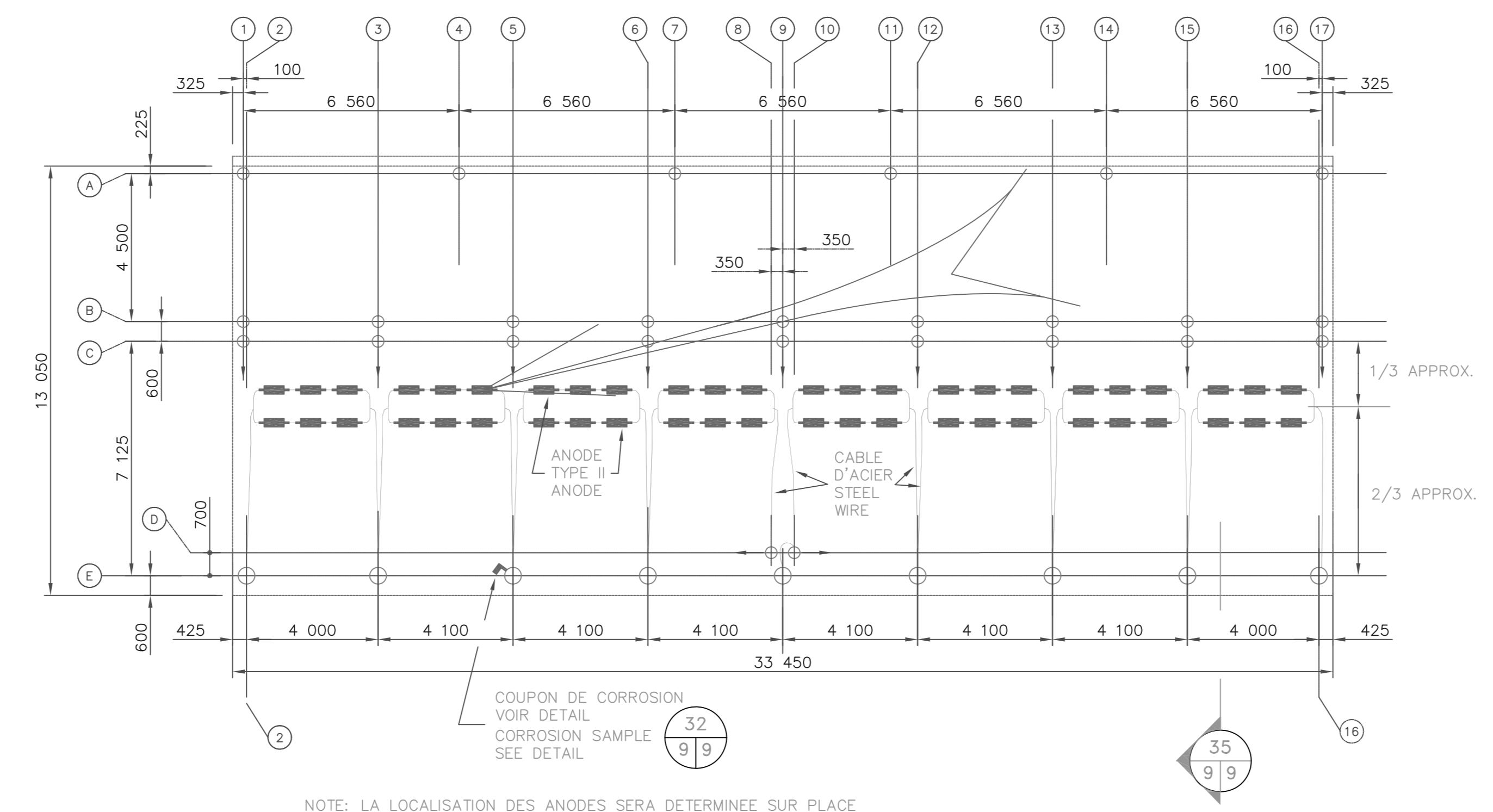
PLANS POUR LE PROJET DE PROTECTION CATHODIQUE SEULEMENT. NE PAS UTILISER POUR DES PLANS DE DESIGN CIVIL.  
 DRAWINGS FOR CATHODIC PROTECTION PROJECT ONLY. DO NOT USE FOR CIVIL DESIGN PURPOSE.

Révision	Description	Partiel	Date
A	At Numéro du détail		
B	Si Feuille sur laquelle le détail est retiré		
C	Si Feuille sur laquelle le détail est dessiné		
Toutes modifications doivent être rapportées à: All modifications must be reported to:			
			
<b>PASPEBIAC</b> PROTECTION CATHODIQUE CATHODIC PROTECTION			
Dessiné par: <b>QUAI MARGINAL / MARGINAL WHARF</b> VUES EN PLAN COUPE ET DETAILS SECTION AND DETAILS			
Conçu par: <b>GEORGE CALAVRE Ing.</b>		Date: <b>2015/03/18</b>	
Dessiné par: <b>RENALD BILODEAU</b>		Date: <b>2015/03/20</b>	
Vérifié par: <b>GEORGE CALAVRE Ing.</b>		Date: <b>2015/03/25</b>	
Approuvé par: <b>YVES GINGRAS Ing.</b>		Date:	
No. dossier: <b>P&amp;O</b>	Echelle: <b>1:100</b>		
No. dessin: <b>09-1/09</b>	No. feuille: <b>09-1/09</b>		



**SCHEMA DE LOCALISATION DES ANODES**  
 LOCATION DIAGRAM OF THE ANODES

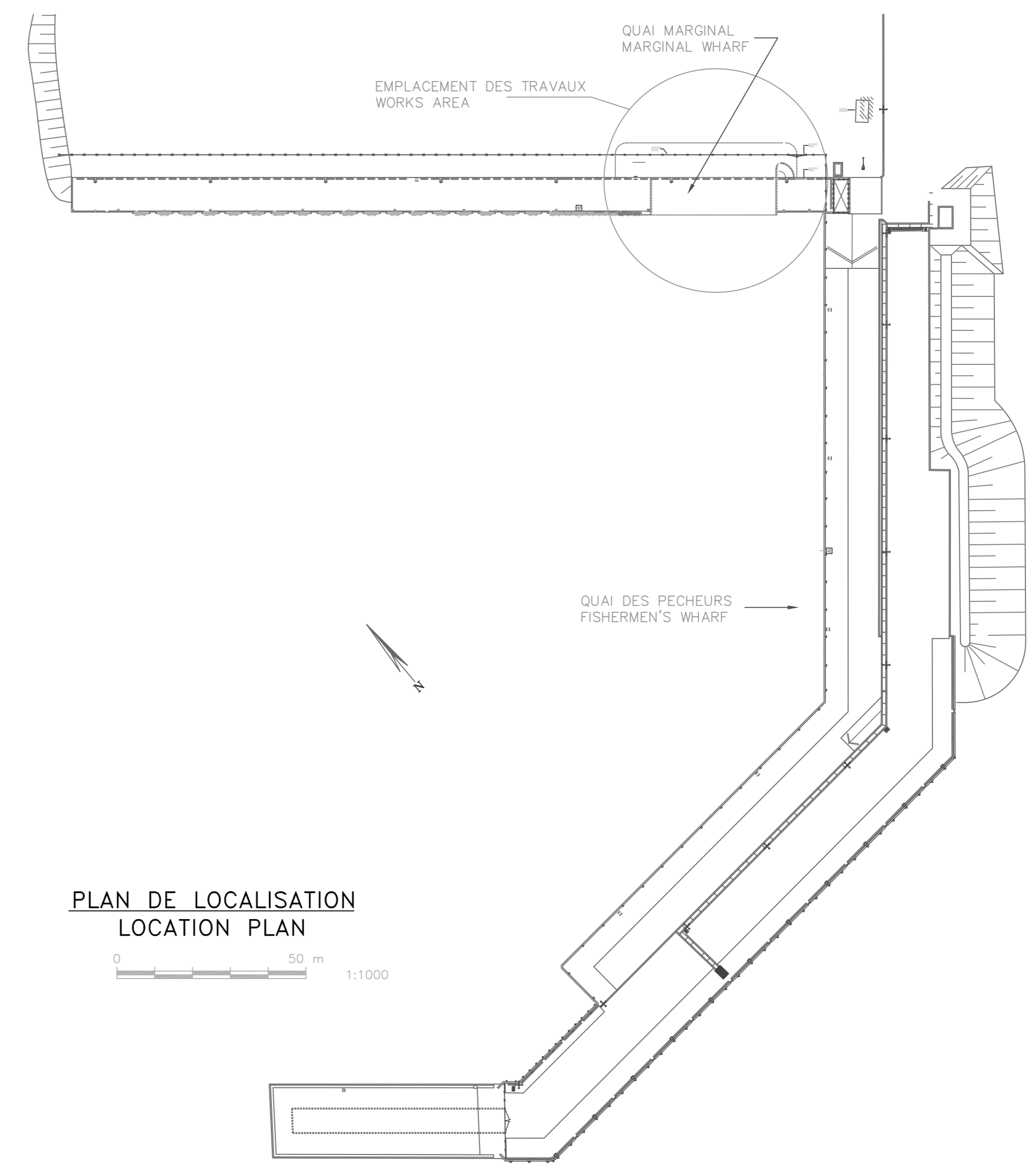
AUCUNE ECHELLE / NO SCALE



**PLAN D'AMÉNAGEMENT DES PIEUX TUBULAIRES**  
 PIPE PILES LAYOUT

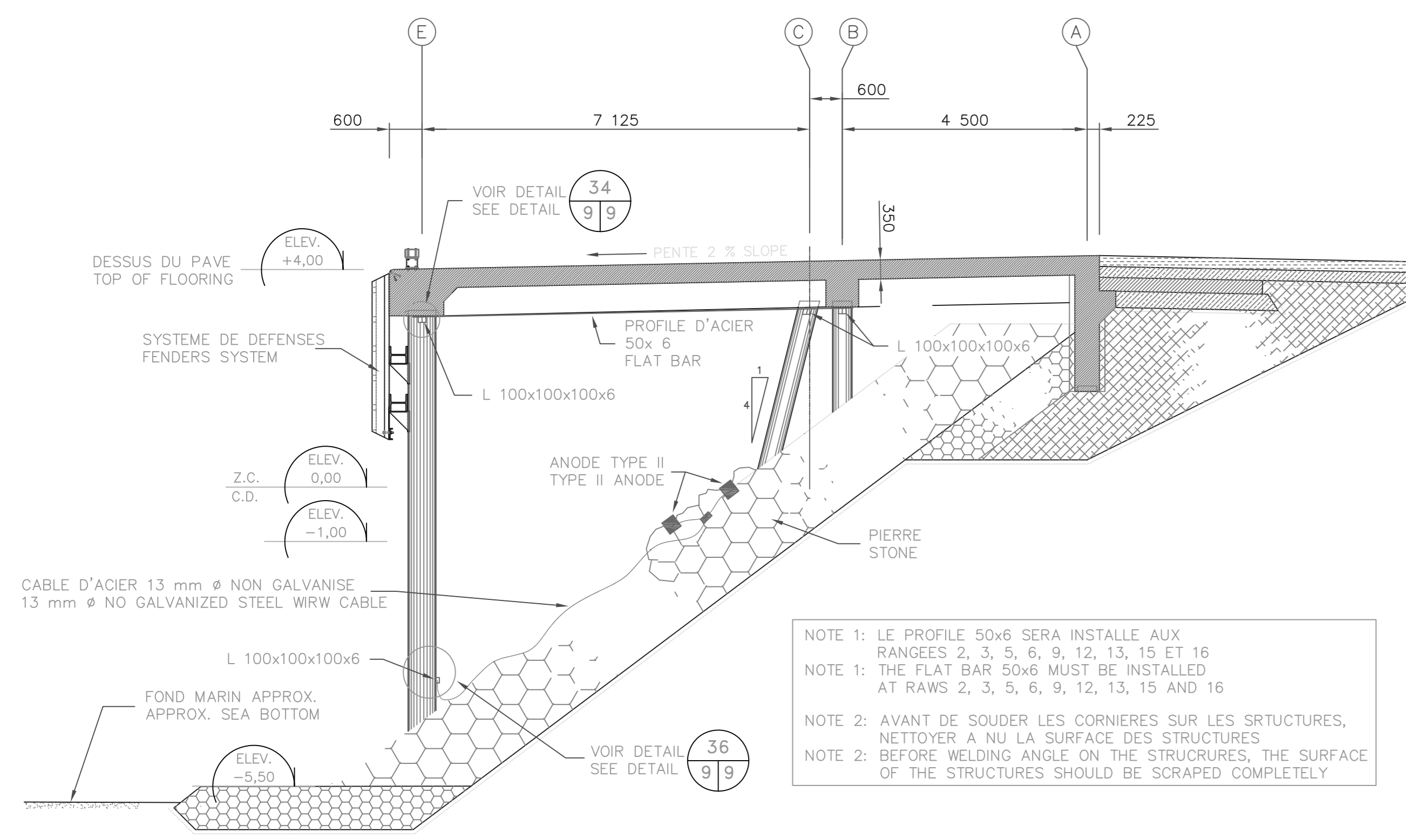
0 6.25 m 1:125

NOTE: LA LOCALISATION DES ANODES SERA DÉTERMINÉE SUR PLACE  
 NOTE: THE LOCALISATION OF ANODES WILL BE DETERMINED ON SITE



**PLAN DE LOCALISATION**  
 LOCATION PLAN

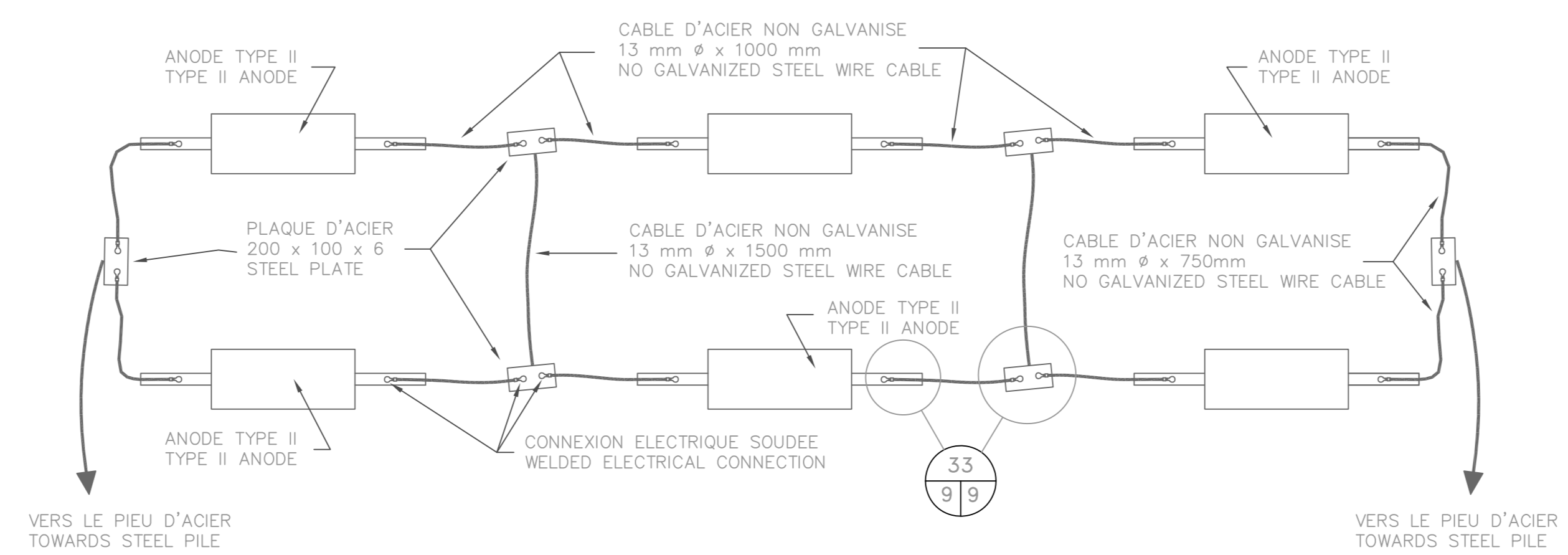
0 50 m 1:1000



**COUPE SECTION**  
 SECTION

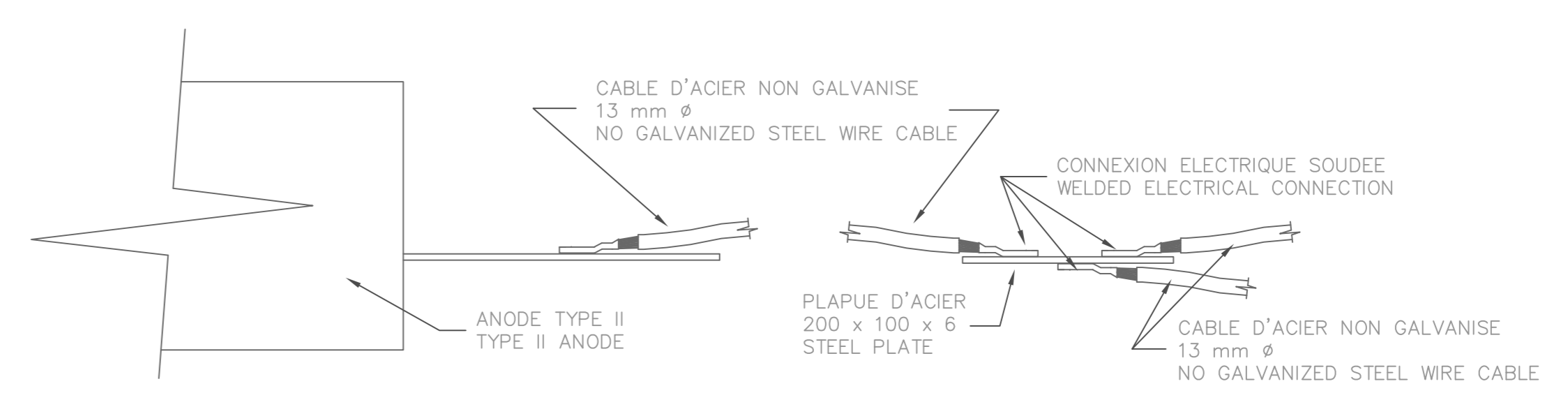
0 3.75 m 1:75

NOTE 1: LE PROFIL 50x6 SERA INSTALLÉ AUX RANGÉES 2, 3, 5, 6, 9, 12, 13, 15 ET 16  
 NOTE 1: THE FLAT BAR 50x6 MUST BE INSTALLED AT ROWS 2, 3, 5, 6, 9, 12, 13, 15 AND 16  
 NOTE 2: AVANT DE SOUDER LES CORNIÈRES SUR LES STRUCTURES, NETTOYER À NU LA SURFACE DES STRUCTURES  
 NOTE 2: BEFORE WELDING ANGLE ON THE STRUCTURES, THE SURFACE OF THE STRUCTURES SHOULD BE SCRAPPED COMPLETELY



**CIRCUIT POUR LES ANODES TYPE II**  
 CIRCUIT FOR TYPE II ANODES

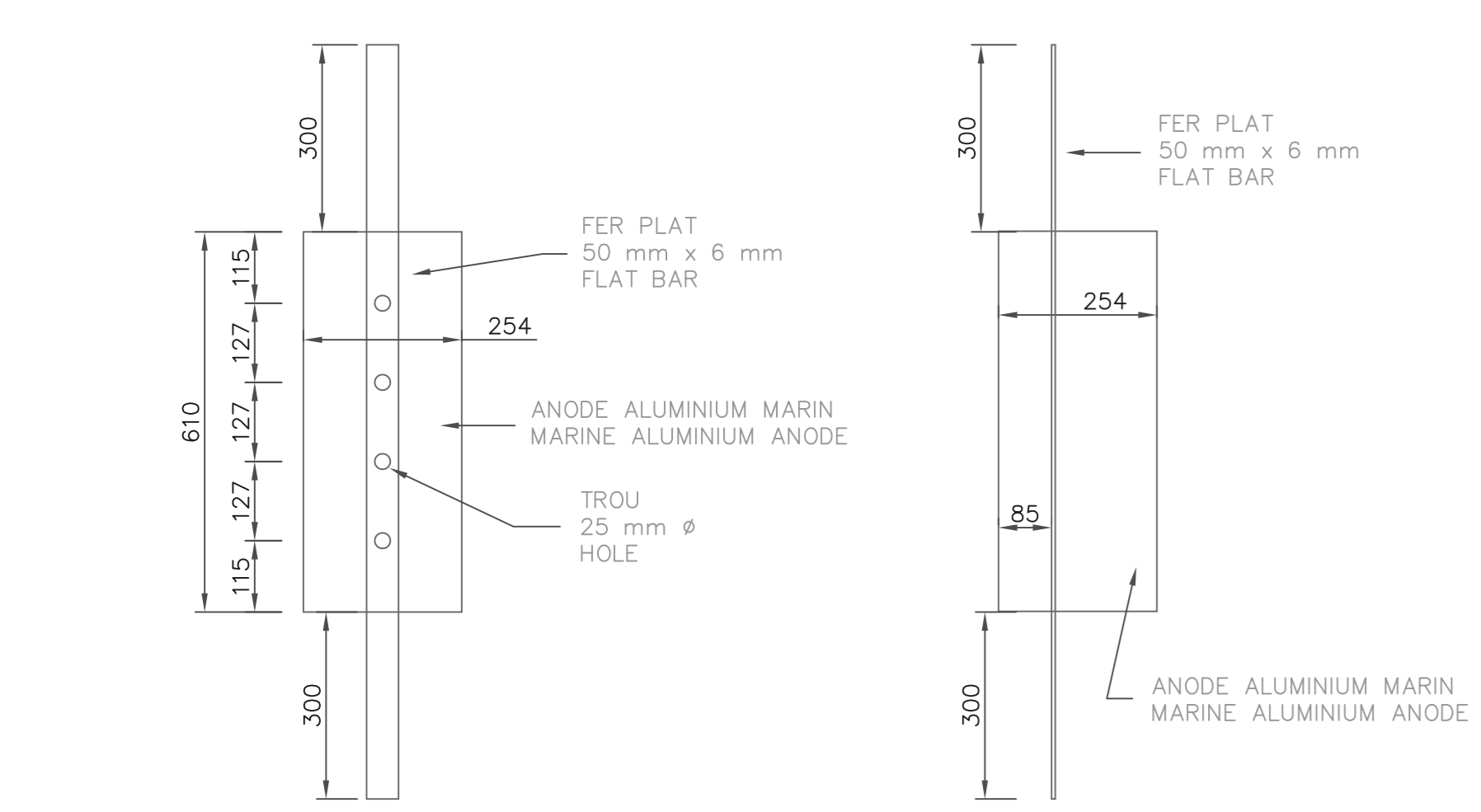
AUCUNE ECHELLE / NO SCALE



**DETAIL TYPE DES CONNEXIONS**  
 CONNECTIONS TYPICAL DETAIL

AUCUNE ECHELLE / NO SCALE

DIMENSIONS DE L'ANODE TYPE II			
DIMENSIONS OF TYPE II ANODE			
DIMENSIONS ET POIDS NOMINAUX			
NOMINAL DIMENSIONS AND WEIGHT			
LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS
mm	mm	mm	kg
LENGHT	WIDTH	HEIGHT	WEIGHT
610	254	254	108.9

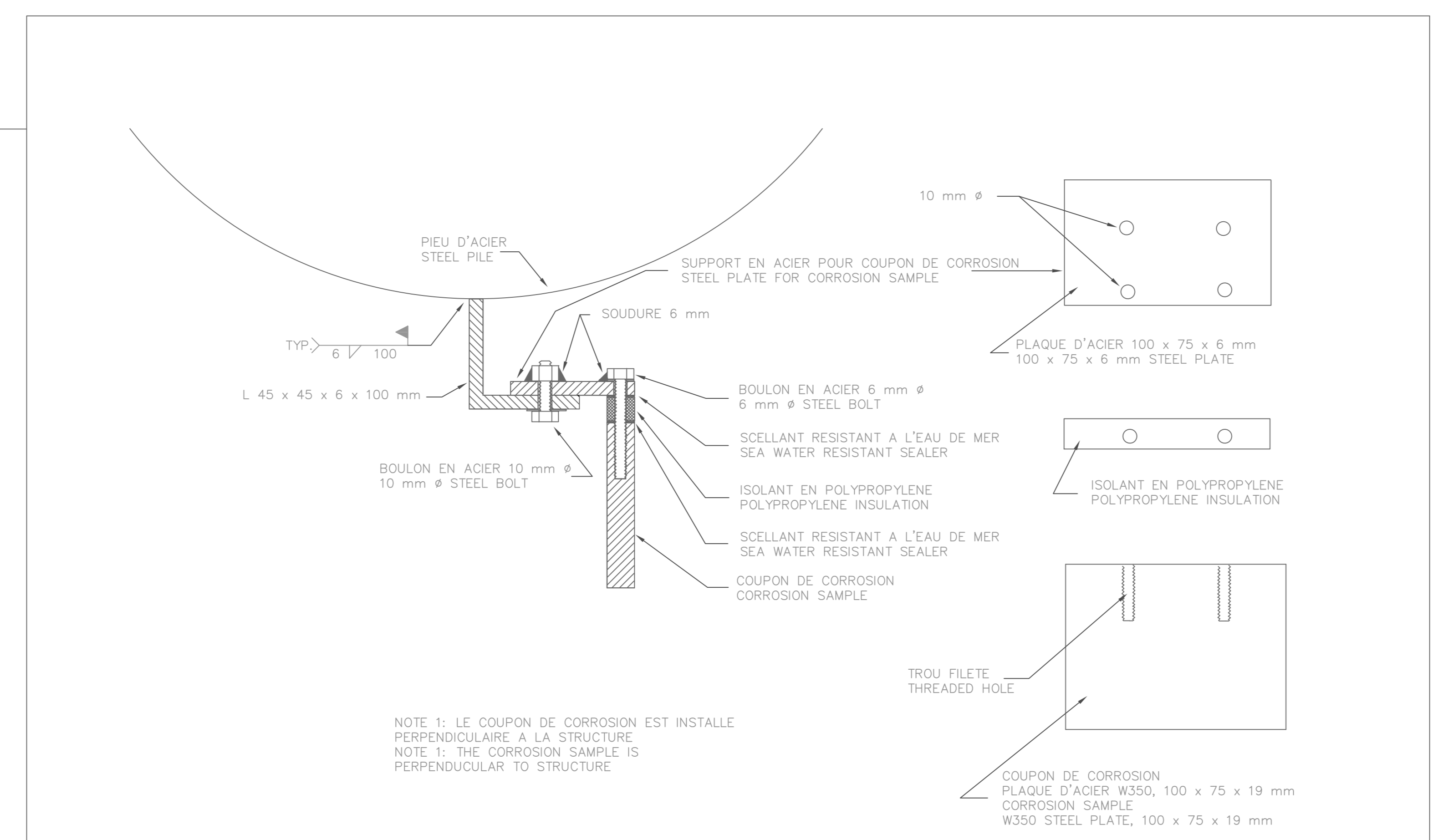


VUE EN ELEVATION DE L'ANODE  
 ELEVATION VIEW OF THE ANODE

VUE LATÉRALE DE L'ANODE  
 SIDE VIEW OF THE ANODE

**DETAIL DE L'ANODE TYPE II**  
 DETAIL OF TYPE II ANODE

0 500 mm 1:10



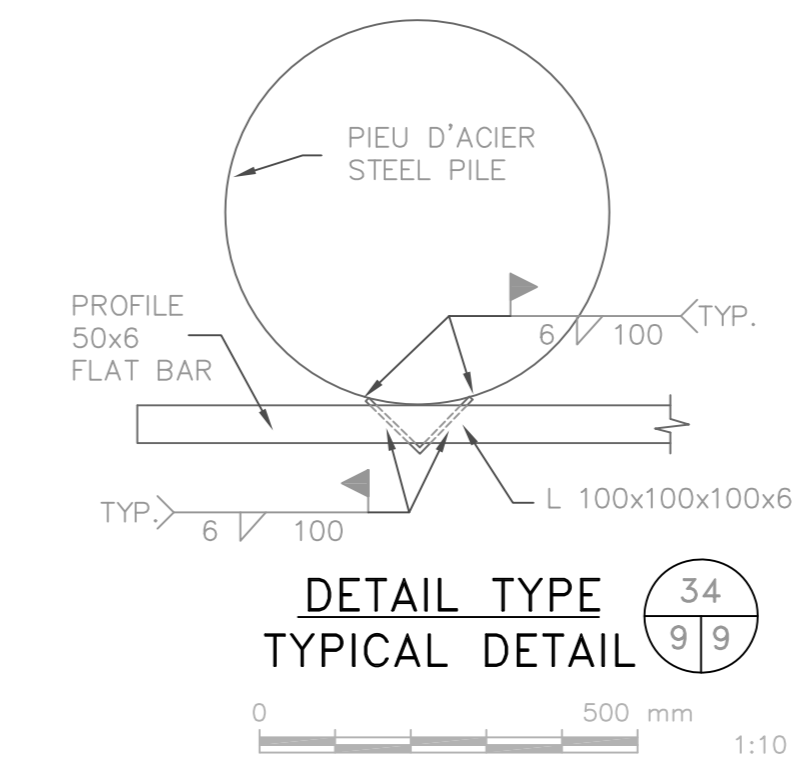
**DETAIL TYPE DU COUPON DE CORROSION**  
 TYPICAL DETAIL OF CORROSION SAMPLE

AUCUNE ECHELLE / NO SCALE

**DETAIL**  
 DETAIL

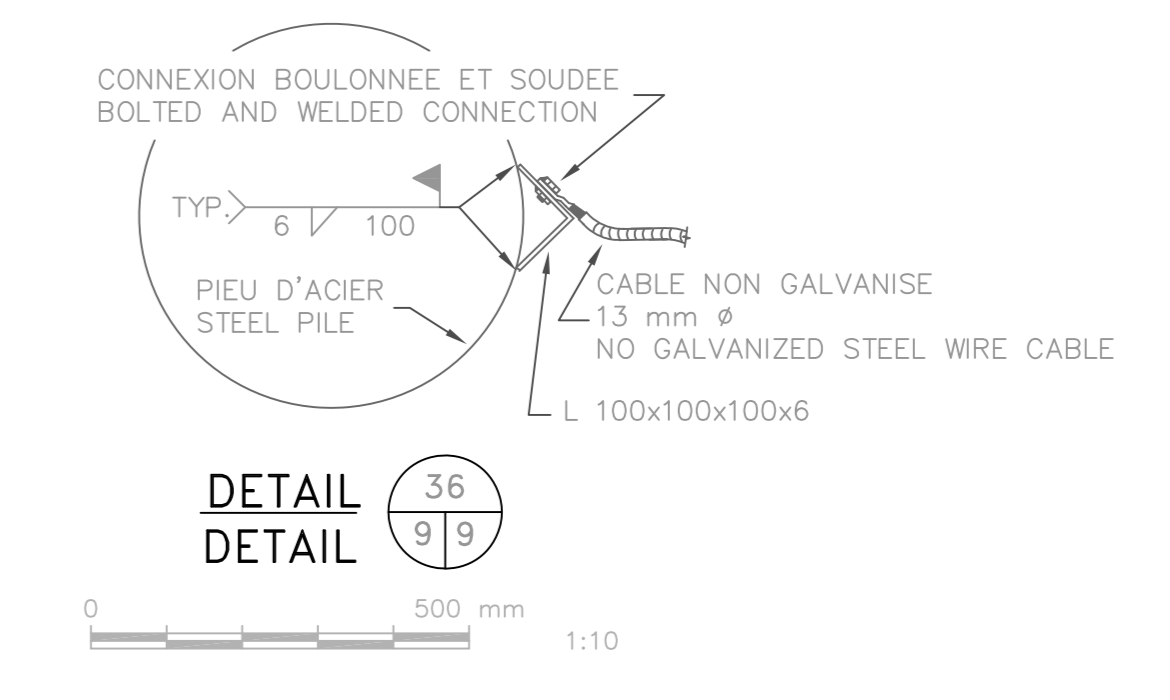
0 500 mm 1:10

NOTE 1: LE COUPON DE CORROSION EST INSTALLÉ PERPENDICULAIRE À LA STRUCTURE  
 NOTE 1: THE CORROSION SAMPLE IS PERPENDICULAR TO STRUCTURE



**DETAIL TYPE TYPICAL DETAIL**  
 TYPICAL DETAIL

0 500 mm 1:10



**DETAIL TYPE**  
 DETAIL

0 500 mm 1:10