

## **Partie 1 Généralités**

### **1.1 RÉFÉRENCES**

#### **.1 ASTM International**

- .1 ASTM A653/A653M-15 *Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process*

#### **.2 CSA International**

- .1 CSA G40.20/G40.21-F04 (C2009) *Exigences générales relatives à l'acier de construction laminé et soudé/Aciers de construction*

### **1.2 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE**

- .1 Soumettre les dessins d'atelier avant de commencer la fabrication.

## **Partie 2 Produit**

### **2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIELS**

- .1 Profilés et plaques en acier : de nuance 300W, selon la norme CSA G40.20/G40.21
- .2 Tôle revêtue de zinc (galvanisée), type CS, conforme à la norme ASTM A653M, désignation de revêtement Z275

### **2.2 GÉNÉRALITÉS**

- .1 Les ouvrages doivent être droits, d'équerre, bien alignés et conformes aux dimensions prescrites; les joints doivent être serrés et correctement assujettis. Dans la mesure du possible, les ouvrages doivent être ajustés et assemblés en atelier, et livrés prêts à monter. Les soudures apparentes doivent être continues sur toute la longueur du joint; elles doivent être limées ou meulées de manière à présenter une surface lisse et unie.

### **2.3 COUVERCLE POUR LE DISPOSITIF DE MOU DE CÂBLE (BARRAGE PORTAGE)**

- .1 Fournir et installer le couvercle en tôle galvanisée pour le dispositif de mou de câble pour chacune des trois (3) vannes de manière à protéger l'interrupteur de fin de course contre le giclage de l'huile.

### **2.4 COUVERCLE DU LOGEMENT DE TAMBOUR (BARRAGE PORTAGE)**

- .1 Fournir et installer un nouveau couvercle pour le boîtier du tambour de câble gauche de la vanne n° 3 pour remplacer celui qui a été endommagé et est plié et rouillé. Utiliser le dessin d'atelier original H23 *Drum Housing* pour les dimensions, ainsi que des mesures sur place comme requis, pour effectuer la fabrication.
- .2 **Matériau.**—Acier doux conforme à la norme CSA G40.20.
- .3 **Fini.**—Une couche d'apprêt suivie par autant de couches de peinture que nécessaire pour obtenir un minimum d'épaisseur de feuille sec de 500 µm. Les composants du système de peinture doivent être les produits d'un seul fabricant qui les certifie comme étant compatible l'un avec l'autre et en travaillant ensemble comme système adapté à la protection de l'acier en plein air dans des conditions atmosphériques rurales. La couche d'apprêt et le(s) couche(s) intermédiaire(s)

doivent tous être de diverses couleurs contrastées pour aider les peintres pendant l'application. La couleur de finition: bleu moyen raisonnablement proche de la couleur existante.

**Partie 3 Exécution**

**3.1 EXAMEN**

- .1 Prendre toutes les mesures sur le chantier, au besoin, aux fins de la conception et de la fabrication des composants. Il est vraisemblablement plus commode de réaliser ceci lorsque le câble métallique est déposé du treuil.

**3.2 FABRICATION**

- .1 Ne pas souder ni souder par brasage tendre la tôle galvanisée; utiliser pour l'assembler le sertissage, le joint de verrouillage mécanique ou une autre méthode de jonction à froid.

**3.3 PROTECTION**

- .1 Protéger les composants adjacents contre les dommages au cours des opérations de mesurage et d'installation.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux adjacents par les opérations d'installation.

**FIN DE LA SECTION**