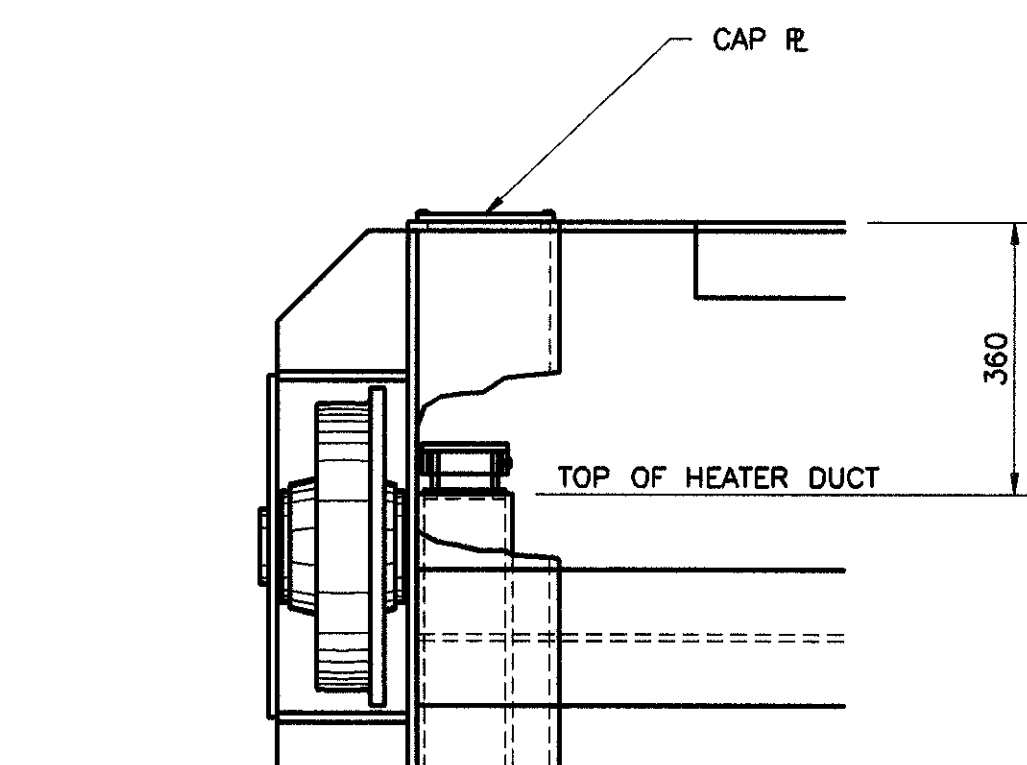
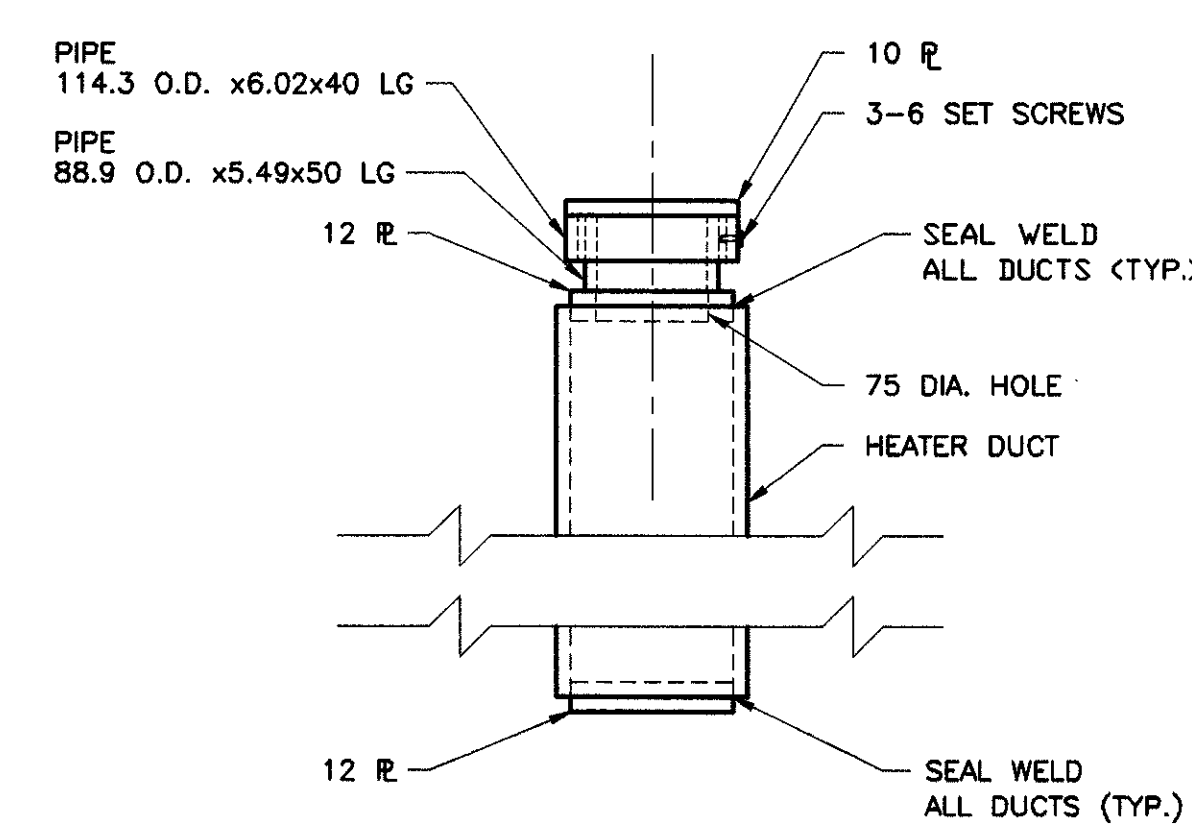


PLAN



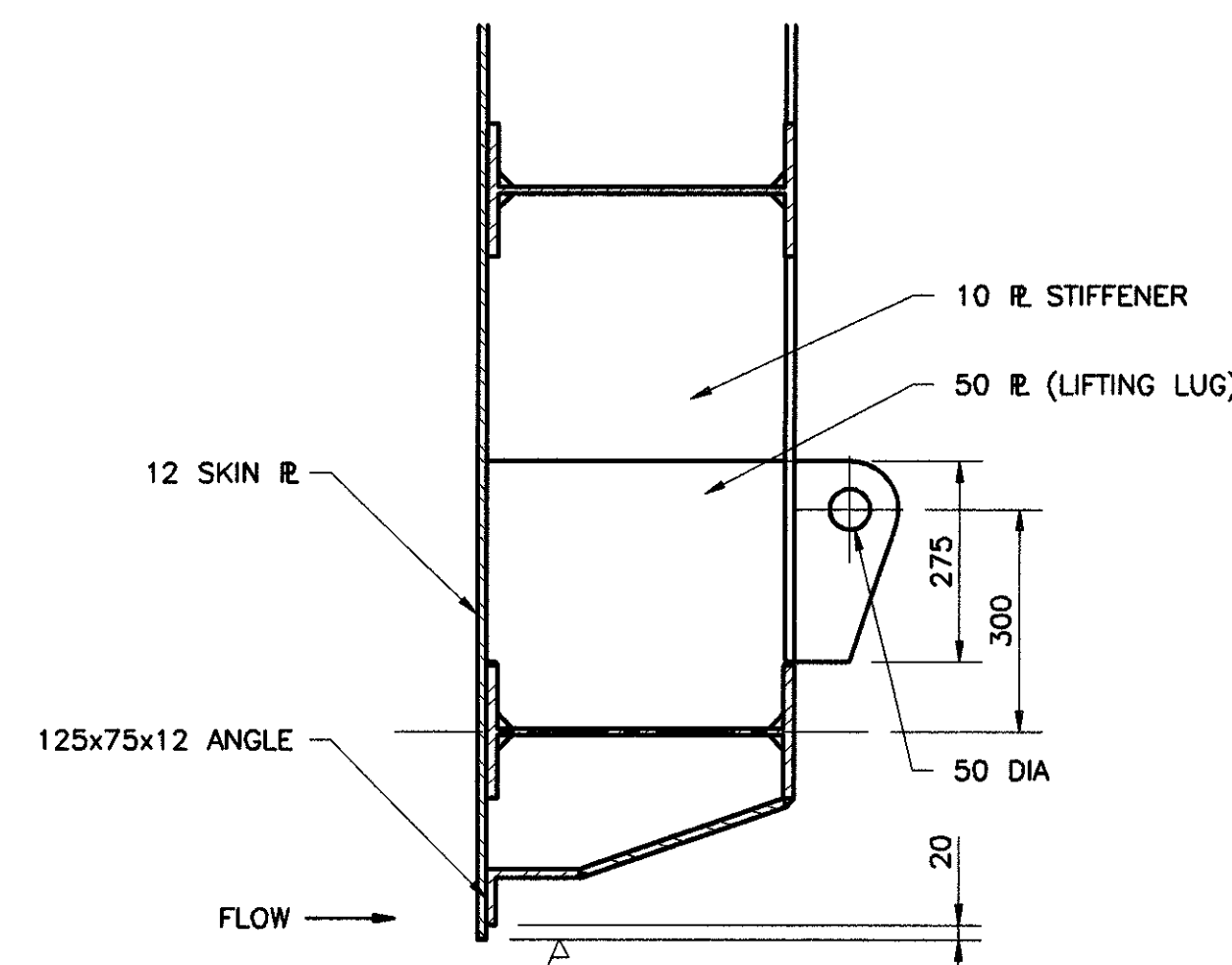
ELEVATION  
(LOOKING UPSTREAM)  
(SEAL ROD SUSPENSION NOT SHOWN)



DETAIL OF  
HEATER DUCTS - TYP.

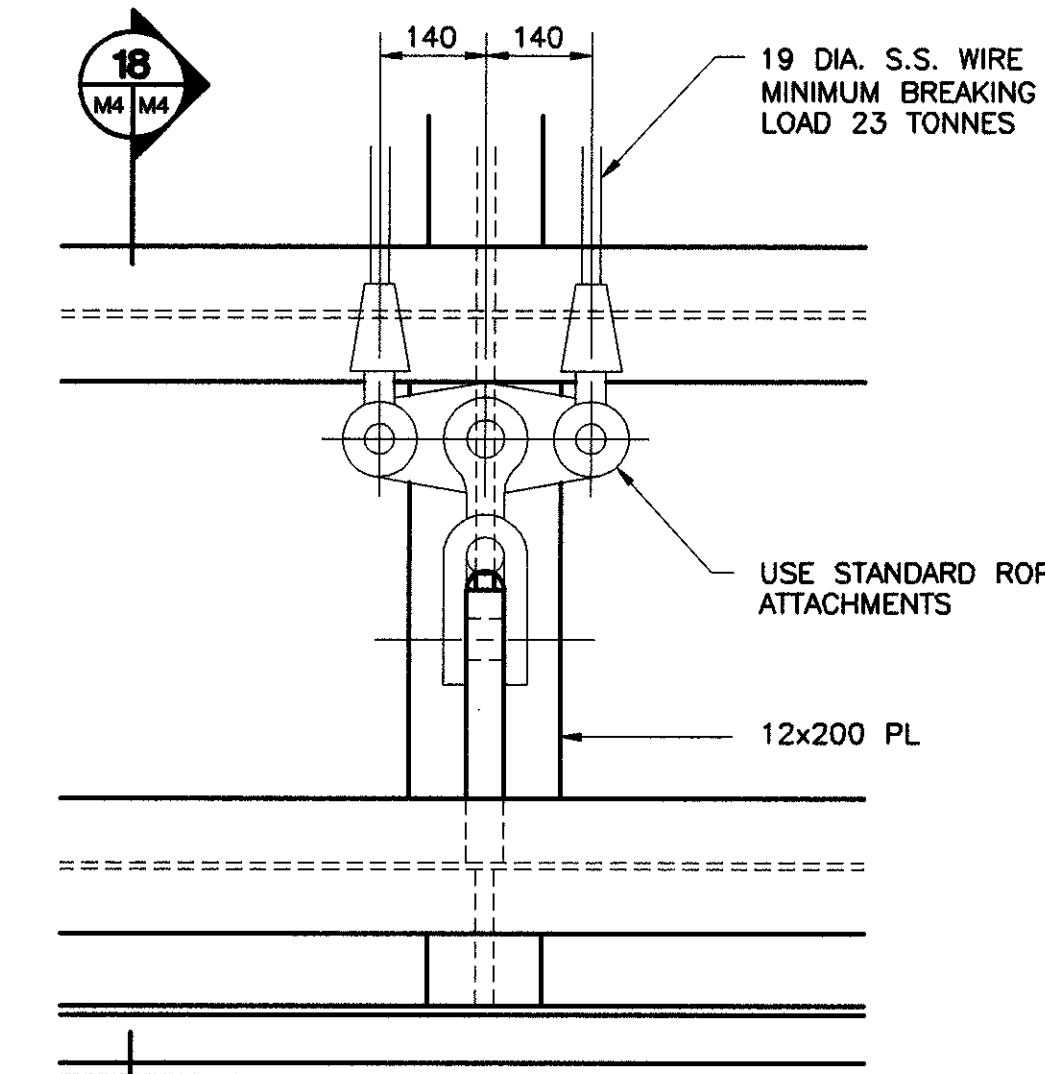
HEATER DUCT DETAILS

DETAIL D 3 4

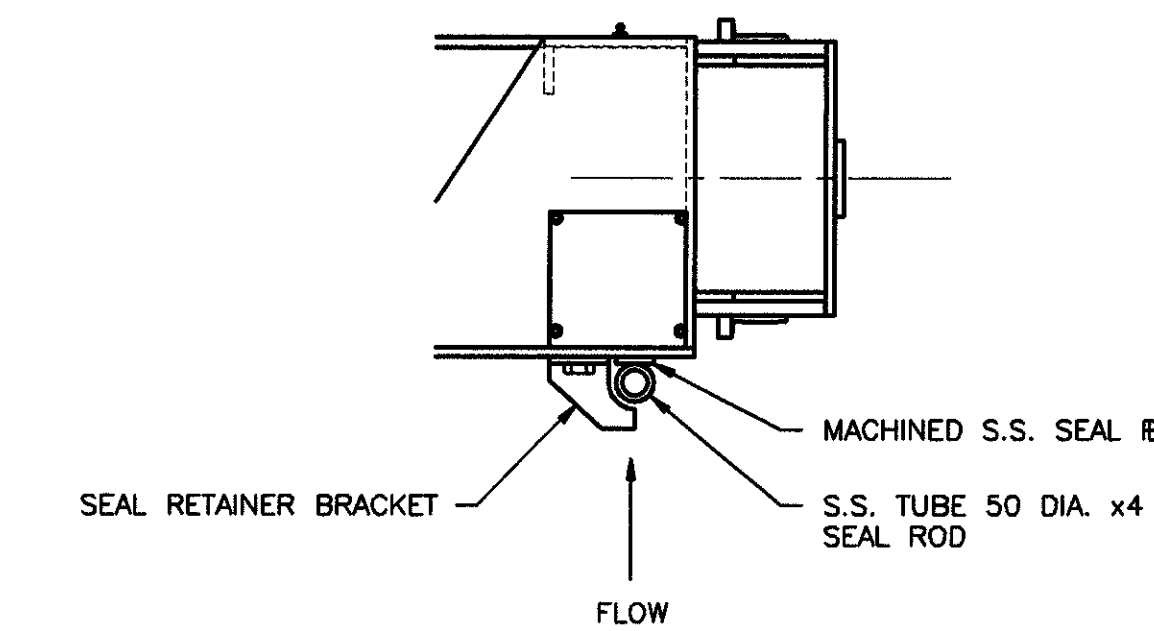


SECTION 18

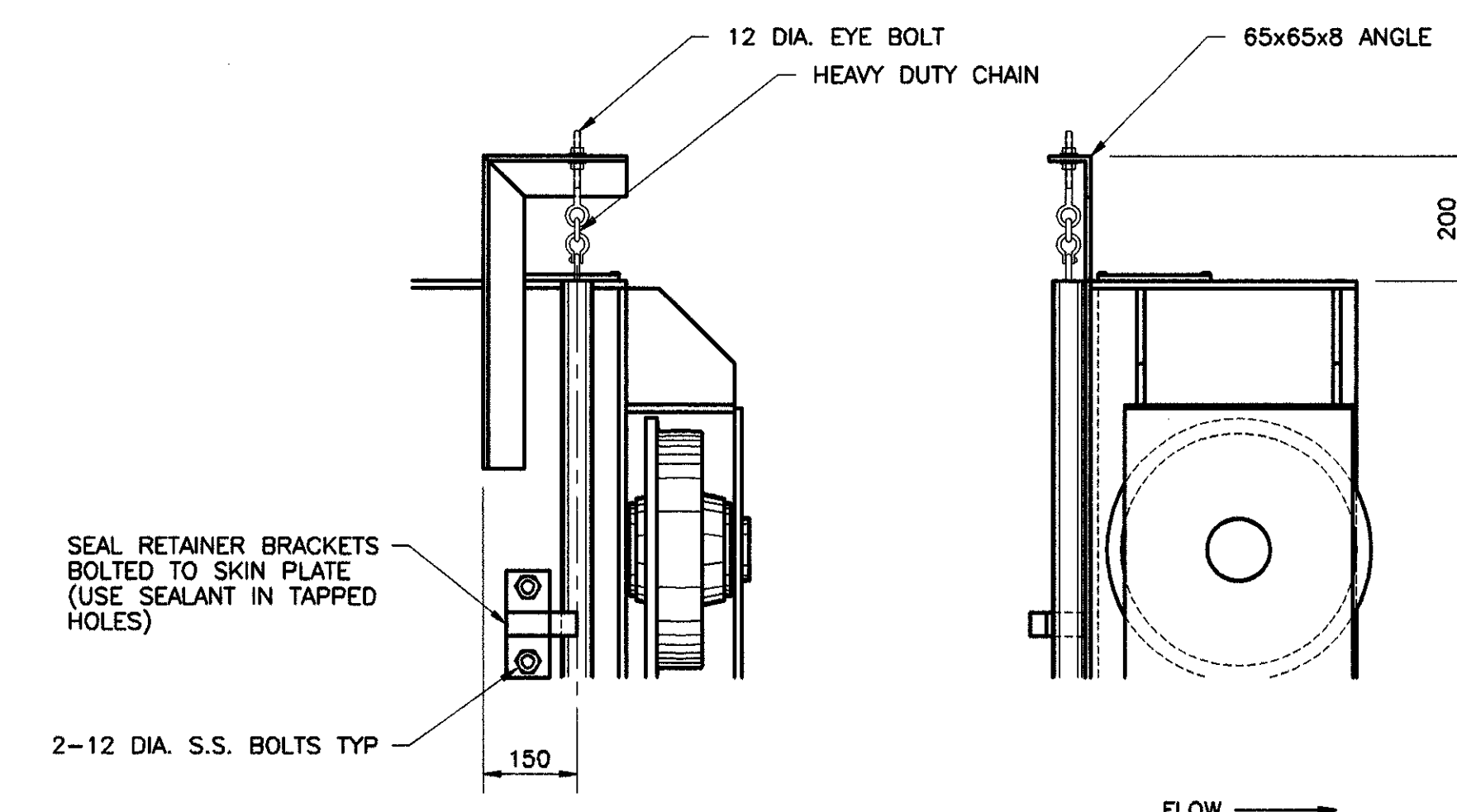
DETAIL E 3 4



REAR VIEW



PLAN

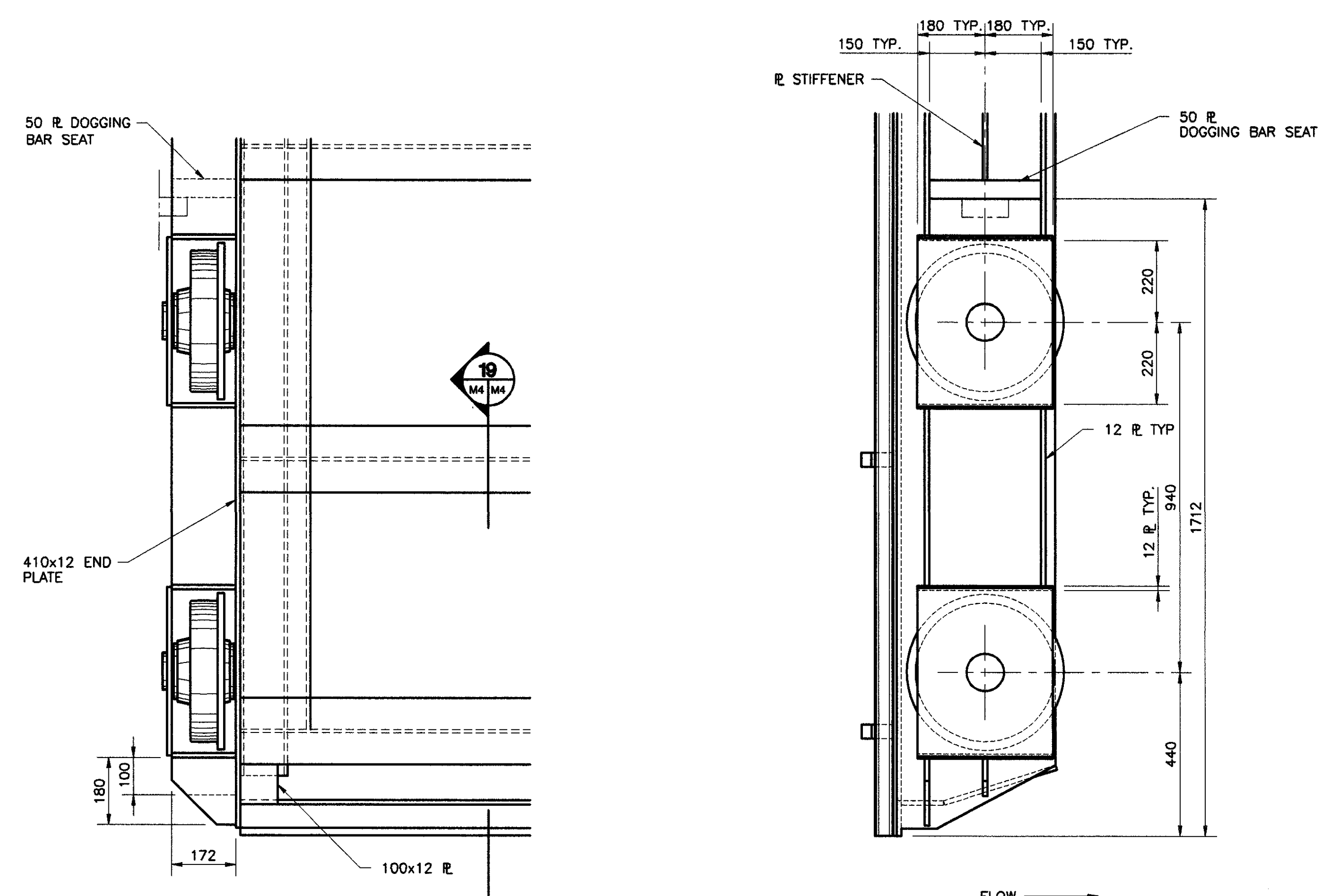


FRONT VIEW

END VIEW

SEAL ROD, PLATE, HANGER & RETAINER BRACKET

DETAIL G 3 4

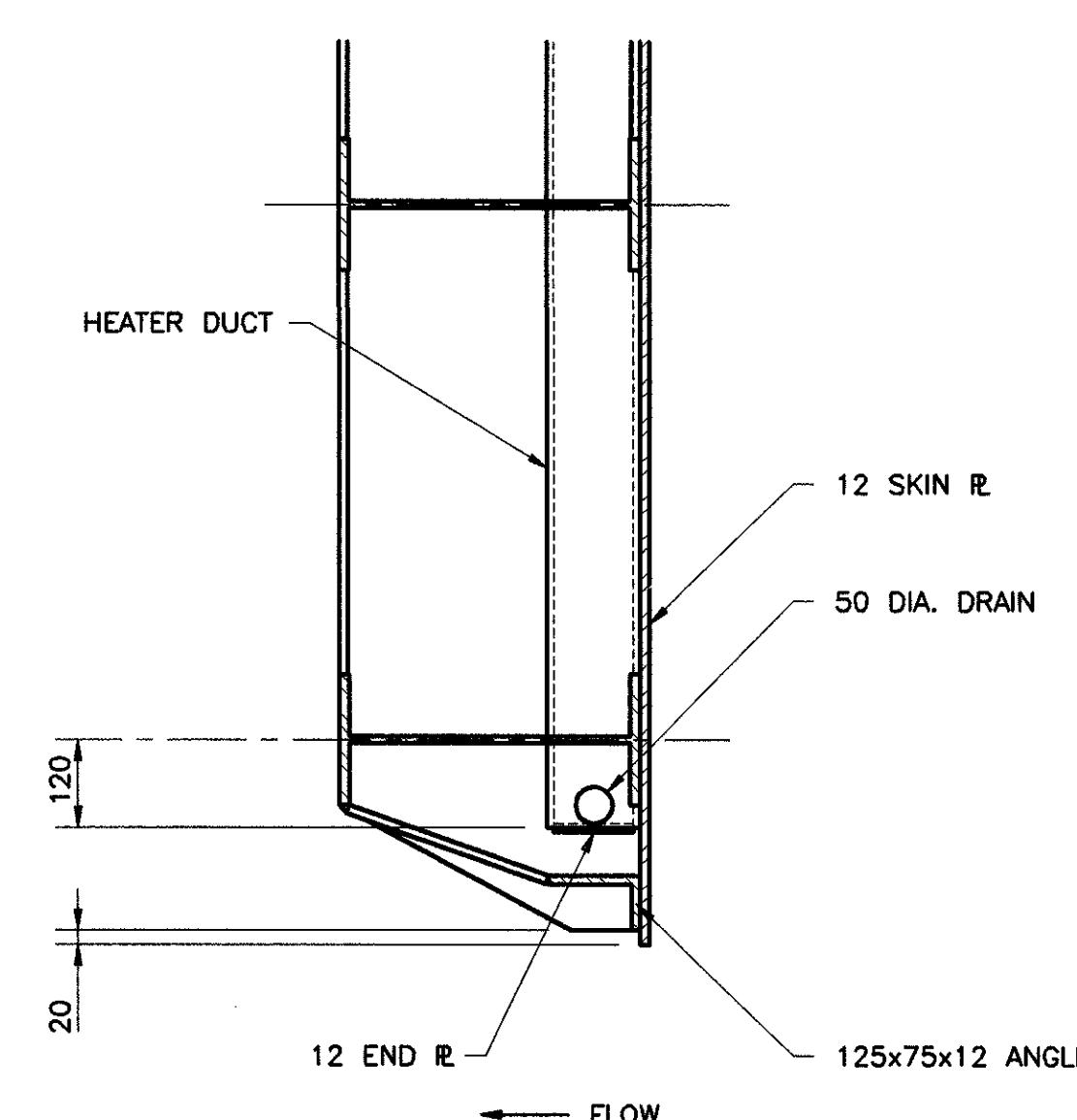


REAR VIEW  
(LOOKING UPSTREAM)

END VIEW

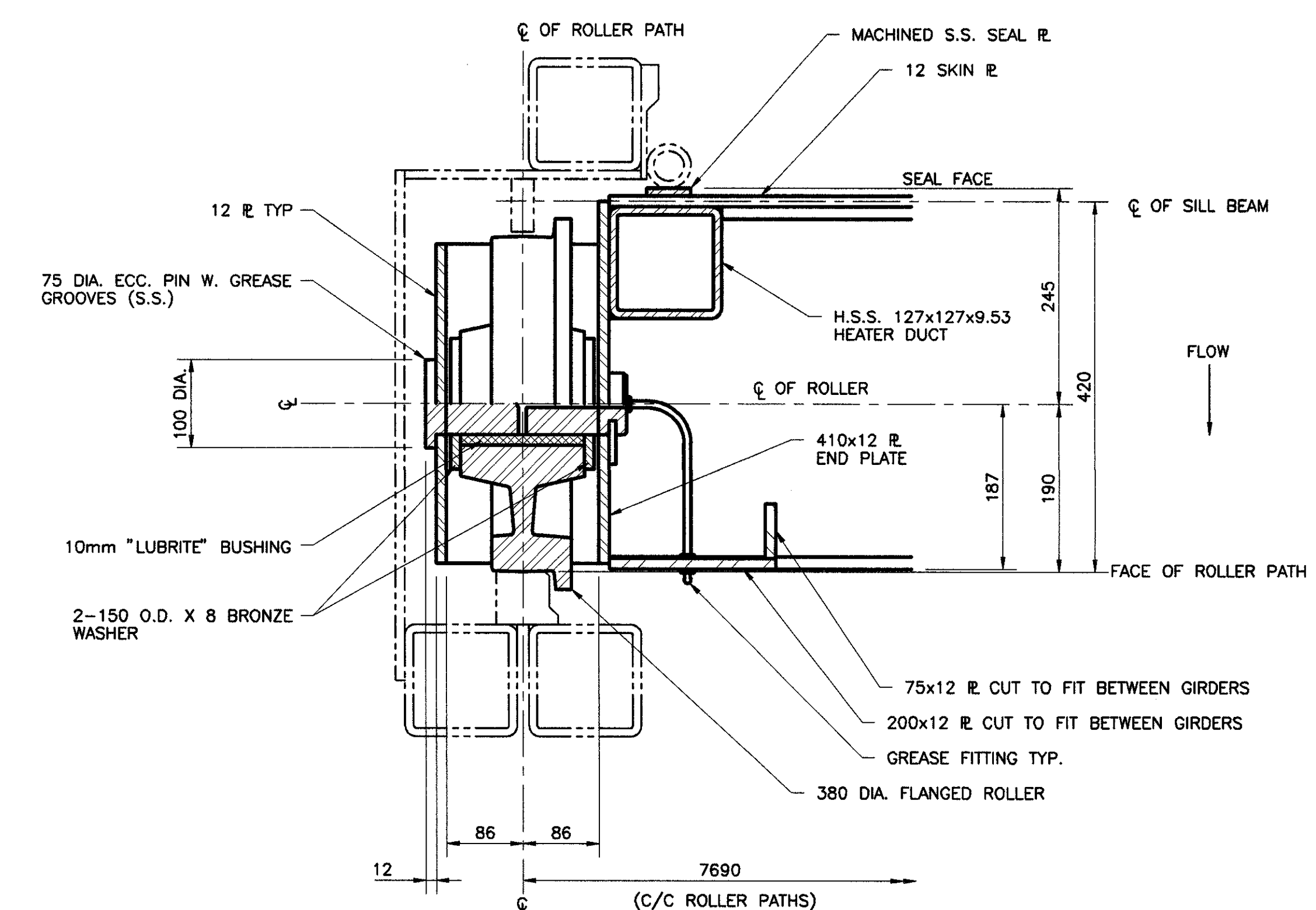
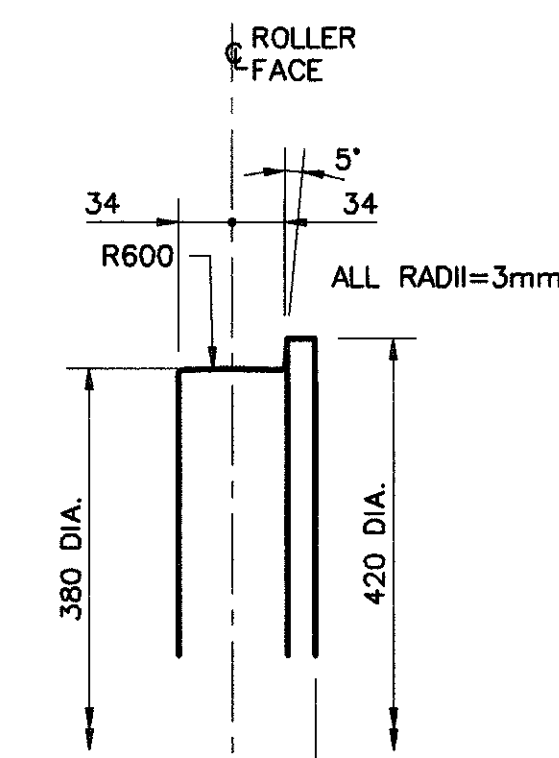
WHEEL ASSEMBLY MOUNTS & END PLATE

DETAIL F 3 4



SECTION 19

DETAIL OF  
ROLLER RIM



ROLLER ASSEMBLY & GATE END DETAIL

DETAIL H 3 4

ENGLISH / ANGLAIS	FRANÇAIS / FRENCH
ANGLE	CORNIÈRE
CL. GATE	AXE DE VANNE
CL. ROLLER FACE	AXE DE FACE DE ROUE
DRAIN HOLES	TROUS D'ÉVACUATION
FLANGE	SEMELLE
GATE ELEVATION (LOOKING UPSTREAM)	ÉLÉVATION DE VANNE (EN REGARDANT VERS L'AMONT)
GATE SEAL RETAINER	TAQUET DE RETENUE DE TUBE D'ÉTANCHÉITÉ DE VANNE
LIFTING LUG	PATTE DE LEVAGE
PLAN VIEW	VUE EN PLAN
RECONSTRUCTION OF LITTLE CHAUDIÈRE DAM	RECONSTRUCTION DU BARRAGE PETITE CHAUDIÈRE
SECTION	COUPE
SEE DETAIL	VOIR DÉTAIL
SKIN PL.	TÔLE DE BORDÉ
STIFFENER	RAIDISSEUR
STIFFENER CUT TO FIT BETWEEN MAIN GIRDERS (TYP.)	RAIDISSEUR COUPÉ POUR S'INSÉRER ENTRE LES POUTRES PRINCIPALES (TYP.)
TYP.	TYP.

NOTES :

1. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONTINUES ET SUR LES CÔTÉS DES JOINTS, AU MOINS 6 mm DE LARGEUR.
2. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME CSA W59-1989.
3. LA VANNE DOIT ÊTRE ENTIÈREMENT ASSEMBLÉE ET SOUDÉE D'UNE SEULE PIÈCE.
4. FINIR LES TROUS ALÉSÉS DES ESSIEUX DES ROUES EN UTILISANT LA MÊME CONFIGURATION DE TABLE À FRAISER AFIN D'ASSURER LE PARALLÉLISME PARFAIT DES HUIT ROUES.
5. À PARTIR DE LA MÊME CONFIGURATION OU D'UNE CONFIGURATION RECONSTRuite, USINER LA LÈVRE DE LA VANNE ET LES FACES DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ.
6. LES TOLÉRANCES SONT INDiquÉES À LA SECTION 11100 DU DEVIS.
7. FOURNIR DES OREILLES DE LEVAGE PERMANENTES POUR LA MANOEUVRE DES VANNES.