

ENGLISH / ANGLAIS	FRANÇAIS / FRENCH
BAR	BARRE
CRS	ACIER LAMINÉ À FROID
DRILL	PERCÉ
E.F. WEIGHT	MASSE ESTIMÉ DU PRODUIT FINI
EA.	CHAQUE
FACE	DRESSER, SURFACER
HOIST DETAILS	DETAILS DU TREUIL
HOLES	TROUS
KEEPER BAR	BARRE DE FERRURE
LOCATING PLATE	PLAQUE DE POSITIONNEMENT
MAT'L	MATÉRIEL
QTY	QUANTITÉ
REQ'D	EXIGÉ
ROPE CLAMP	ATTACHE DU CÂBLE D'ACIER
SCALE	ÉCHELLE
TAP	TARAUDER
THRU	À TRAVERS

## PROCÉDURE

1. ROULER LA BARRE DE 1 1/4 PO X 2 1/2 PO DANS UN ANNEAU DE 20 PO DE DIAM. EXT. ET 58,9 PO DE LONGUEUR, SANS PRÉVOIR DE FAÇONNAGE
2. SOUDER PAR POINTAGE ET USINER
3. DÉCOUPER À LA SCIE EN MORCEAUX DE 4 PO DE LONGUEUR
4. PERCER ET LAMER
5. ENLEVER LES BAVURES ET ARRONDIR LES ARÊTES VIVES
6. UN ANNEAU SUFFIT POUR FABRIQUER 12 BAGUES DE SERRAGE