

GENERAL NOTES:

A. DESIGN

- 1. THE STRUCTURAL DESIGN CONFORMS TO NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA, 2010 EDITION.

B- EXCAVATION AND BACKFILL

- 1. CONTRACTOR SHALL KEEP THE EXCAVATION DRY.
- 2. BACKFILL MATERIAL:
TYPE 1 GRANULAR FILL: CRUSHED, PIT RUN OR SCREENED STONE OR CLEAN CRUSHED GRAVEL FREE FROM SHALE, CLAY, FRIABLE MATERIAL, ORGANIC MATTERS AND OTHER DELETERIOUS SUBSTANCES. GRADATIONS TO BE WITHIN LIMITS SPECIFIED WHEN TESTED TO THE STANDARDS OF THE MINISTRE DES TRANSPORTS DU QUÉBEC AND GIVING A SMOOTH CURVE WITHOUT SHAPE BREAKS WHEN PLOTTED ON A SEMI-LOG GRADING CHART:
SIEVE ASTM % PASS
31.5 mm - 100
20 mm 90 - 100
14 mm 68 - 93
5 mm 35 - 60
1.25 mm 15 - 38
0.315 mm 05 - 17
0.080 mm 02 - 07
THE MATERIAL SHALL BE DB CERTIFIED
SHALE AND ANY OTHER EXPANSIVE MATERIAL ARE PROHIBITED FOR BACKFILL BENEATH SLAB ON GRADE OR FOOTINGS.
- 3. SUPPLY A SAMPLE OF EACH DIFFERENT BACKFILL FOR TESTING.
- 4. COMPACT IN 200mm LAYERS TO 95 % MODIFIED PROCTOR.
- 5. COMPACTION TESTS TO BE PERFORMED AT EVERY 50m³.
- 6. TESTING FIRM SHALL BE CHOSEN AND PAID BY THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.

C- CONCRETE

- 1. CONCRETE AT 28 DAYS: _____ 25 MPa (TYPE S-2)
- 2. SLABS ON GRADE _____
- 3. CONCRETE WORKS SHALL CONFORM TO CSA CAN3-A23.1 AND 23.3.
- 4. COMPRESSION TEST:
ONE SET OF THREE SAMPLES AT EACH POOR.
- 5. SLUMP TEST SHALL BE PERFORMED BEFORE AND AFTER THE ADDITION OF SUPERPLASTOIZER.
- 6. TESTING FIRM SHALL BE CHOSEN AND PAID BY THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
- 7. THE CONTRACTOR SHALL ADVISE THE LABORATORY AND ENGINEER AT LEAST 24 HOURS BEFORE ALL CONCRETE POURS.

D- REINFORCING

- 1. REINFORCING STEEL: G.30.18 M GRADE 400 DEFORMED AND CANADIAN MADE.
- 2. CONCRETE COVER FOR REINFORCING STEEL
SLAB ON GRADE (FROM TOP) _____ 40mm

E- SLAB ON GRADE

- 1. BACKFILL MATERIAL ON SITE TO BE EXCAVATED DOWN TO THE NATURAL GRADE SOIL.
- 2. BACKFILL WITH TYPE 1 MATERIAL, IN LAYERS OF 200mm COMPACT TO 95% MODIFIED PROCTOR, TO UNDERSIDE LEVEL OF SLAB ON GRADE.

F- GENERAL

- 1. ALL DIMENSIONS RELATING TO EXISTING CONDITIONS TO BE CHECKED ON SITE BY CONTRACTOR AND COORDINATED WITH THESE DOCUMENTS BEFORE THE START OF THE WORK. NO DIMENSIONS SHALL BE SCALED ON DRAWINGS.
- 2. PROCEED WITH GEORADAR DETECTION TO LOCATE EXISTING STEEL REBAR AND ELECTRICAL CONDUITS PRIOR TO DRILLING FOR THE WALLS AND SLABS, ALL ASSOCIATED COSTS SHALL BE PAID BY THE CONTRACTOR.
- 3. THESE DRAWINGS WERE PREPARED FROM PARTIAL SURVEYS. THEY MUST BE REVISED AND CORRECTED AFTER STRIPPING OF STRUCTURE AND INSPECTION BY THE ENGINEER.
- 4. READ THESE DOCUMENTS TOGETHER WITH THE ARCHITECTURE DRAWINGS.
- 5. DO NOT SUBMIT SHOP DRAWINGS BY FAX OR ELECTRONIC MAIL.

NOTES GÉNÉRALES:

A- CALCUL

- 1. CALCULS DE STRUCTURE EXÉCUTÉS SELON LES EXIGENCES DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT DU CANADA, ÉDITION 2010.

B- EXCAVATION ET REMBLAI

- 1. MAINTENIR SEC LE FOND DES EXCAVATIONS.
- 2. MATÉRIAU DE REMBLAI:
REMBLAI TYPE 1: PIERRE CONCASSÉE OU GRAVIER CONCASSÉ PROPRE, DUR RÉSISTANT ET EXEMPT DE SCHISTE, DE PYRITE, D'ARGILE ET DE MATÈRES FRIABLES, ORGANIQUES OU DÉLÉTÈRES. LA GRANULOMÉTRIE DES MATÉRIAUX DOIT DEMEURER DANS LES LIMITES SUIVANTES LORSQUE CEUX-CI SONT MIS À L'ESSAI SELON LES NORMES DU MINISTÈRE DES TRANSPORTS DU QUÉBEC, ET LA COURBE GRANULOMÉTRIQUE TRACÉE SUR UN DIAGRAMME SEMI-LOGARITHMIQUE DOIT ÊTRE CONTINUE ET PROGRESSIVE
TAMIS ASTM % PASSANT
31.5 mm - 100
20 mm 90 - 100
14 mm 68 - 93
5 mm 35 - 60
1.25 mm 15 - 38
0.315 mm 05 - 17
0.080 mm 02 - 07
LE MATÉRIAU DOIT ÊTRE CERTIFIÉ DB
L'UTILISATION DE GRANULATS PYRITEUX, DE SCHISTE OU DE TOUT AUTRE MATÉRIAU SUSCEPTIBLE DE GONFLER COMME MATÉRIAU DE REMBLAI SOUS LES DALLES SUR SOL OU SOUS LES EMPATTEMENTS COMME REMBLAI CONTRÔLÉ EST PROHIBÉE.
- 3. SOUMETTRE UN ÉCHANTILLON DE CHAQUE TYPE DE REMBLAI POUR ANALYSE.
- 4. COMPACTION PAR COUCHES DE 200mm À 95 % PROCTOR MODIFIÉ.
- 5. DES ESSAIS DE COMPACTION SERONT EXÉCUTÉS À TOUS LES 50m³.
- 6. LE LABORATOIRE SERA CHOISI ET PAYÉ PAR LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.

C- BÉTON

- 1. BÉTON @ 28 JOURS: _____ 25 MPa (S-02)
- 2. TRAVAUX DE BÉTONNAGE CONFORMES AUX NORMES ACONR CAN3-A23.1 ET 23.3.
- 3. ESSAIS DE COMPRESSION:
UNE SÉRIE DE 3 ÉCHANTILLONS PRÉLEVÉE À TOUTE LES COULÉES
- 4. L'AFFAISSEMENT DEVRA ÊTRE MESURÉ AVANT ET APRÈS L'AJOUT DE SUPERPLASTIFIANT.
- 5. LE LABORATOIRE SERA CHOISI ET PAYÉ PAR LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- 6. L'ENTREPRENEUR DEVRA AVISER LE LABORATOIRE ET L'INGÉNIEUR AU MOINS 24 HEURES AVANT CHAQUE COULÉE DE BÉTON.

D- ARMATURE

- 1. ACIER D'ARMATURE: G.30.18 M NUANCE 400 CRÉNELÉ ET DE FABRICATION CANADIENNE.
- 2. PROTECTION DE L'ACIER D'ARMATURE
DALLE SUR SOL (DU HAUT) _____ 40mm

E- DALLE SUR SOL

- 1. LES MATÉRIAUX DE REMBLAI RETIRÉS LORS DE L'EXCAVATION DEVRONT ÊTRE ENVOYÉS À UN SITE APPROPRIÉ SELON LES NORMES EN VIGUEURS (VOIR RAPPORT No. L-15-1827-1 ÉMIS PAR JOURNEAUX Ass. LE 29 OCTOBRE, 2015)
- 2. COMPACTER LE REMBLAI EXISTANT EN SURFACE À 92% DU PROCTOR MODIFIÉ AVANT DE METTRE LE NOUVEAU REMBLAI.
- 3. REMBLAYER AVEC DU REMBLAI TYPE 1, PAR COUCHES DE 200mm COMPACTÉ À 95% PROCTOR MODIFIÉ, JUSQU'AU NIVEAU DU DESSOUS DE LA DALLE, SAUF INDICATION CONTRAIRE.

F- GÉNÉRALITÉS

- 1. TOUTES LES DIMENSIONS AYANT RAPPORT AVEC L'EXISTANT DEVRONT ÊTRE VÉRIFIÉES SUR LE SITE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONNÉES AVEC CES DOCUMENTS AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX. AUCUNE DIMENSION NE DOIT ÊTRE PRISE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.
- 2. PROCÉDER À UNE VÉRIFICATION PAR GÉORADAR POUR LOCALISER L'ARMATURE EXISTANTE ET LES CONDUITS ÉLECTRIQUES AVANT DE PROCÉDER AUX PERCEMENTS DANS LES MURS OU LES DALLES, LE TOUT AUX FRAIS DE L'ENTREPRENEUR.
- 3. CES DESSINS ONT ÉTÉ RÉALISÉS À L'AIDE DE RELEVÉS PARTIELS, ILS DEVRONT ÊTRE REVUS ET CORRIGÉS APRÈS LA MISE À NU DE LA CHARPENTE ET INSPECTION PAR L'INGÉNIEUR.
- 4. LIRE CES DOCUMENTS CONJOINTEMENT AVEC LES DESSINS D'ARCHITECTURE.
- 5. AUCUN DESSIN D'ATELIER SOUMIS PAR TÉLÉCOPIEUR OU PAR COURRIEL NE SERA EXAMINÉ.

NOTE 1:

ADHÉSIF CHIMIQUE / CHEMICAL ADHESIVES

CARACTÉRISTIQUES DE L'ADHÉSIF CHIMIQUE:
MORTIER ADHÉSIF HYBRIDE MARIANT RÉSINE DE MÉTHACRYLATE D'URÉTHANE,DURCISSEUR, CIMENT ET EAU À DURCISSEMENT RAPIDE
POUVANT ÊTRE APPLIQUÉÀ DES TEMPÉRATURES DE -10 À 40 DEGRÉ CELSIUS.

ADHESIVE CHARACTERISTICS:
HYBRID ADHESIVE MORTAR COMBINING URETHANE METHACRYLATE RESIN, HARDENER, CEMENT AND WATER PROVIDING A FAST CURING AND INSTALLATION POSSIBLE AT TEMPERATURES FROM -10 TO 40 DEGREES CELCIUS.

NOTE SUPPLÉMENTAIRE / ADDITIONAL NOTE

DALLE DE PROPRIÉTÉ EXISTANTE À DÉMOLIR VIS-À-VIS DU CONGÉLATEUR EXISTANT. ±100mm ÉPAISSEUR, ±12m² DE SURFACE, LOCALISATION VOIR ARCHITECT./ EXISTING CONCRETE ROD TO DEMOLISH UNDER THE EXISTING FREEZER, ±100 DEPTH, 12m² SURFACE, LOCATION, SEE ARCHITECT.






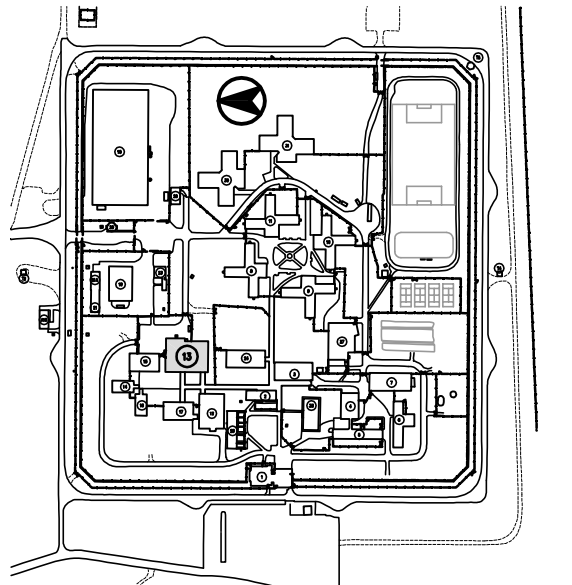

E-STRUCTURAL STEEL AND STEEL JOISTS

- 1-DESIGN OF CONNECTIONS, DETAILING, FABRICATION AND ERECTION SHALL COMPLY WITH CSA S16.
- 2-HSS: COMPLY TO ASTM A500 GRADE C
W SHAPES: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 350 W
OTHERS: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 300 W.
- 3-WELDING CONFORM TO CSA W59.1.
- 4-SLAG SHALL BE REMOVED FROM ALL FINISHED WELDS AND BEFORE WELDING OVER PREVIOUSLY DEPOSITED METAL. FINISHED WELDS SHALL BE PAINTED.
- 5-WELDING SHALL NOT BE DONE WHEN THE AMBIENT TEMPERATURE IS LOWER THAN -18°C (0°F) OR WHEN THE SURFACE IS WET (RAIN/SNOW).
- 6-SURFACES TO BE WELDED SHALL BE FREE FROM LOOSE OR THICK SCALE, SLAG, LOOSE RUST, PAINT, GREASE, GALVANIZATION, MOISTURE AND ANY OTHER FOREIGN SUBSTANCE WITHIN 50mm OF ANY WELD LOCATION.
- 7-CONNECTIONS: WELDED AT SHOP, BOLTED OR WELDED ON SITE.
- 8-UNLESS NOTED OTHERWISE SHEAR CONNECTIONS FOR NON-COMPOSITE BEAMS SHALL BE DESIGNED FOR A LOAD EQUAL TO 4M_r/L
M_r = MOMENT CAPACITY OF LATERALLY SUPPORTED BEAM.
- 9-CONNECTIONS SHOWN ON THE STRUCTURAL DRAWINGS ARE TO ILLUSTRATE CONNECTION PRINCIPLES ONLY. ALL CONNECTIONS SHALL BE DESIGNED BY THE FABRICATOR FOR LOADS INDICATED.
- 10-PAINTING: ONE COAT OF PAINT MEETING THE REQUIREMENTS OF CISC/CPMA 1-73a APPLIED IN THE SHOP, TOUCHUPS IN THE FIELD.
- 11-SUBMIT SHOP DRAWINGS WITH AN O.L.Q. ENGINEER'S SEAL AND SIGNATURE, TO BE REVIEWED BY THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE. SHOP DRAWINGS SHALL BE SUBMITTED AS LEAST 10 DAYS PRIOR TO START OF FABRICATION.
- 12-THE EXAMINATION OF THE SHOP DRAWING IS MADE ONLY TO ASSURE A CONFORMITY WITH GENERAL DESIGN. THE CONTRACTOR IS SOLELY RESPONSIBLE FOR ANY ERRORS OR OMISSIONS IN HIS DRAWINGS.
- 13-NO STRUCTURAL STEEL ELEMENT IS TO BE FABRICATED BEFORE THE MINISTERIAL NO STRUCTURAL STEEL ELEMENT IS TO BE FABRICATED BEFORE THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE HAS EXAMINED THESEDON AND SEALED SHOP DRAWINGS AND ERECTION DRAWINGS.
- 14-STEEL SUBCONTRACTOR MUST BE CERTIFIED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.

E-ACIER DE CHARPENTE ET POUTRELLES D'ACIER

- 1-LE CALCUL DES ASSEMBLAGES, LE DÉTAILLAGE, LA FABRICATION, ET LE MONTAGE DEVRONT ÊTRE RÉALISÉS SELON LA NORME S16.
- 2-HSS: CONFORMES À LA NORME ASTM A500 GRADE C
PROFILÉS W: CONFORMES À LA NORME ACONR G40.21M NUANCE 350 W.
AUTRES: CONFORMES À LA NORME ACONR G40.21M NUANCE 300 W.
- 3-TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W 59.1.
- 4-LE LAITIER DOIT ÊTRE ENLEVÉ DES SOUDURES FINIES AVANT LE SOUDAGE SUR DU MÉTAL DÉJÀ POSÉ. DE PLUS, UNE COUCHE D'APPRÊT DOIT ÊTRE APPLIQUÉE SUR LES SOUDURES FINIES.
- 5-LE SOUDAGE NE DOIT PAS ÊTRE EFFECTUÉ LORSQUE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE EST INFÉRIEURE À -18°C (0°F) OU LORSQUE LA SURFACE EST MOUILLÉE (PLUIE/NEIGE).
- 6-LES SURFACES À SOUDER DOIVENT ÊTRE EXEMPTES DE CALAMINE NON ADHÉRENTE, DE LAITIER, DE ROUILLE ÉCAILLÉE, DE PEINTURE, DE GRAISSE, D'HUMIDITÉ, DE GALVANISATION, ET AUTRES CORPS ÉTRANGERS DANS UN RAYON DE 50mm D'UNE SOUDURE.
- 7-ASSEMBLAGES: SOUDÉS À L'USINE, BOULONNÉS OU SOUDÉS AU CHANTIER BOULONS HAUTE RÉSISTANCE A-325.
- 8-SAUF INDICATION CONTRAIRE, LES ASSEMBLAGES EN CISAILEMENT DES POUTRES NON-COMPOSITE DEVRONT ÊTRE CONÇUS POUR UNE CHARGE ÉGALE À 4M_r/L
M_r = MOMENT RÉSISTANT DE LA POUTRE LATÉRALEMENT SUPPORTÉE.
- 9-LES ASSEMBLAGES MONTRÉS SUR LES DESSINS NE LE SONT QUE POUR ILLUSTRER LES PRINCIPES D'ASSEMBLAGE. TOUTS LES ASSEMBLAGES DOIVENT ÊTRE CONÇUS PAR LE FABRICANT POUR LES EFFORTS INDiquÉS.
- 10-PEINTURE: UNE COUCHE DE PEINTURE RÉPONDANT AUX EXIGENCES DE LA NORME CISC/CPMA 1-73a EN USAGE, RETOUCHES AU CHANTIER.
- 11-SOUMETTRE DES DESSINS D'ATELIER SIGNÉS ET SCÉLLÉS PAR UN INGÉNIEUR MEMBRE DE L'O.I.Q., AU REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL POUR EXAMEN. LES DESSINS DEVRONT ÊTRE SOUMIS AU MOINS 10 JOURS AVANT LE DÉBUT DE LA FABRICATION.
- 12-L'EXAMEN DES PLANS DE MONTAGE ET DESSINS D'ATELIER EST FAIT DANS LE SEUL BUT D'EN ASSURER LA CONFORMITÉ AVEC LE CONCEPT GÉNÉRAL. L'ENTREPRENEUR DEMEURE LE SEUL RESPONSABLE DES ERREURS OU OMISSIONS DANS CES DESSINS.
- 13-AUCUN ÉLÉMENT D'ACIER DE CHARPENTE NE SERA FABRIQUÉ AVANT QUE LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL N'AIT EXAMINÉ LES DESSINS D'ATELIER ET DE MONTAGE SIGNÉS ET SCÉLLÉS.
- 14-LE FABRICANT DEVRA ÊTRE CERTIFIÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE LA SOUDURE.

NE PAS UTILISER POUR CONSTRUCTION
DO NOT USE FOR CONSTRUCTION

 Travaux publics et Services gouvernementaux Canada	Public Works and Government Services Canada	
Direction générale des biens immobiliers	Real Property branch	
Région du Québec	Quebec region	
		
BISSONFORTIN et associés ARCHITECTES		
2555 boul. Le Corbusier bureau 200 Laval (Québec) H7N 1Z4 T 450 682 6360 F 450 682 6360 www.bissonfortin.ca		
 STRUCTURES • GÉNIE CIVIL • STRUCTURE INDUSTRIELLE • VERRE STRUCTUREL		
 Bureau de 1900-1905 210, 204, Crémieux Ouest, 100, 110 Montréal (Québec) H3C 2G5 T 514 382 3100 F 514 382 3100 www.pageaumorel.com		
 bernard & associés CONSULTANTS / DESIGNERS SERVICES ALIMENTAIRES 4020, SAINT-AMBROISE, BUREAU 380 MONTREAL, QUEBEC, H4C 2C7 TEL : 514-362-2652 FAX : 514-362-2403 COURRIEL : info@designbia.ca		
		
		
	ÉMIS POUR SOUMISSION/ ISSUED FOR BID	16/05/20
	ÉMIS POUR SR-4, 99%	16/03/31
	ÉMIS POUR SR-4, 90%	15/12/15
révisions revisions		date
<div><div><div>A</div><div>B</div><div>C</div></div><div>A no. du détail detail no. B no.de la feuille-où détail exigé sheet no. - where detail required C no. de la feuille-où détaillé sheet no. - where detailed</div></div>		
Projet	Project	
TRAVAUX PUBLICS ET SERVICES GOUVERNEMENTAUX TPSGC PUBLIC WORKS AND GOVERNMENT SERVICES CANADA PWGSC		
246, MONTÉE GAGNON, SAINTE-ANNE-DES-PLAINES (QUÉBEC)		
SCC CUISINES DE FINITION ÉTABLISSEMENT COWANSVILLE - BÂTIMENT No.13 SCC FINISHING KITCHENS COWANSVILLE INSTITUTION- BUILDING No.13		
Dessin	Drawing	
STRUCTURE STRUCTURE		
NOTES GÉNÉRALES		
GENERALS NOTES		
Conçu par P.-O. Gingras ing.	Designed by 2015-06 Date	
Dessiné par R. Languedoc tech.	Drawn by 2015-06 Date	
Approuvé par S. Blais ing.	Approved by 2015-06 Date	
Soumission	Gestionnaire de projet TPSCC BERNARD MARSAN PWGSC Project Manager	
Tender		
No de projet R.067720.600	Project number 140815-D	No de projet 140815-D
TPSGC Nom du fichier R.067720.600-S01-NG	PWGSC Client File name	Client Client No de classement No de classement
No de plan ou dessin R.067720.600-S01-NG	File name	No feuille Sheet no S01/3

