

Partie 1 - Généralités

1.1 RÉFÉRENCES

- .1 ASTM International
 - .1 ASTM A480/A480M-16, Standard for General Requirements for Flat-Rolled Stainless and Heat-Resisting Steel Plate, Sheet, and Strip.

1.2 DOCUMENTS/ ÉCHANTILLONS A SOUMETTRE POUR APPROBATION/ INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.

Partie 2 - Produits

2.1 MATÉRIAUX

- .1 Tôle d'acier inoxydable, conforme à la norme ASTM A480/A480M de type 316.
- .2 Finition doit correspondre à la hotte à vapeur pour entreposage d'acide.

2.2 ARMOIRES POUR ENTREPOSAGE D'ACIDE :

- .1 Corps des armoires en tôle, avec bord tombé et rabattu aux endroits apparents pour recevoir la partie avant des tiroirs et des portes montées d'affleurement.
- .2 Traverses supérieures et panneaux inférieurs avec rebord, montés en retrait.
- .3 Les armoires au sol doivent être munies de vis de nivellement de 38 mm de longueur permettant un ajustement aux variations de niveau du plancher; ces vis doivent être placées dans des goussets et doivent être accessibles par des ouvertures (obturées) pratiquées dans le fond des armoires.
- .4 Fournir une doublure intérieure moulé en polyéthylène. Les armoires pour entreposage d'acide sans doublure monobloc ne sont pas acceptables.
- .5 La doublure sur le dos des portes doit être fixée de façon à recouvrir les rebords sur le devant des doublures de cabinet moulées pour protéger les zones métalliques contre les vapeurs corrosives.
- .6 Les armoires pour entreposage d'acide doivent contenir une étagère phénolique de pleine largeur. Il sera possible d'installer l'étagère dans quatre positions à incréments de 75 mm. Les supports d'étagère doivent être moulés intégralement dans la doublure de l'armoire.
- .7 Fournir un autocollant sur la porte signifiant storage d' »ACIDE » :
- .8 La doublure moulée doit incorporer un bord de 25 mm le long du bord inférieur pour contenir un déversement.
- .9 Fournir un raccord fileté, soudé par fusion, à l'arrière de l'armoire. Le filetage sera de 50 mm NPT pour le raccordement de la hotte à vapeur. Fournir la tuyauterie de l'armoire à la hotte.
- .10 Fournir un loquet de porte entièrement en plastique.

2.3 ARMOIRE DE RANGEMENT DE SÉCURITÉ

- .1 L'armoire de rangement de sécurité sera construite de porte à double panneau de tôle d'acier soudée, à paroi double, d'épaisseur totale de 50 mm. Fournir l'armoire avec quatre dispositifs de mise à niveau ajustable permettant de compenser pour un dénivellement d'approximativement 25 mm. Élever le rebord de la porte de 50 mm au-dessus du bas de l'armoire pour former un puits étanche. Recouvrir le cadre de l'armoire avec des portes battante à charnières continue de type piano avec un mécanisme de verrouillage à trois points chevauchés à l'ouverture du bâti. Le chevauchement sera fourni à l'aide de joint d'étanchéité en fibre de verre tressé.
- .2 Les murs, arrière, côté et dessus de l'armoire seront isolé avec de la laine minérale d'une épaisseur de 50 mm.
- .3 Fournir des étagères ajustables en tôle d'acier galvanisé avec quarts rebords vers le bas de 25 mm et rabattu 16 mm sur tous les rebords. Fournir un ajustement d'étagère incrémental de 13 mm.
- .4 Fournir un évier de 50 mm, complet avec un couver coupe-feu avec filtre de métal fin de 50 m.
- .5 Fournir des lettres d'avertissement rouges superposées de 50 mm de hauteur sur les portes comme suit : « INFLAMMABLE – TENIR LE FEU LOIN ».
- .6 La construction doit rencontrer les exigences du standard OSHA 1910-106(d)(3), considérer comme centre de storage organisé pour liquides inflammable et combustible. L'armoire doit se conformer avec le code #30 & #45 de la section des liquides inflammable et combustible de l'Association Nationale de Protection Incendiaire, 1996. Fournir vis de mise à terre conformément aux codes.
- .7 Construire l'armoire de rangement sécuritaire dimensionné pour être sous le comptoir ou sous la hotte d'après les dessins.
- .8 L'armoire sera énumérer et étiqueter au standards UL 1275 standard.

Partie 3 - Exécution

3.1 INSTALLATION

- .1 Régler les vis de nivellement des armoires au sol afin de mettre ces dernières de niveau.
- .2 Ajuster les bandes de rives et les découper en fonction des irrégularités des surfaces adjacentes, avec un interstice d'au plus 0.5 mm.
- .3 Une fois l'installation terminée, régler la quincaillerie de manoeuvre.

3.2 PROTECTION

- .1 Protéger le matériel et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et au matériel adjacents pendant l'installation du mobilier de laboratoire en acier.