

R0053680.001

Aéroport des Iles-de-la-Madeleine

Mise aux normes de l'Aérogare, - Lot 1

ADDENDA N°02



Émis pour Addenda n°02
2016-07-06

Le présent addenda fait partie intégrante des documents de soumission et a pour objet de modifier et clarifier les plans et devis du projet précité. Les modifications décrites ci-après entrent en vigueur immédiatement.

DESSINS

1. A1 Architecture

1. A036 - Plan de site

1. Modification de l'emplacement et accès pour la mobilisation de l'entrepreneur.
2. Notes 9 et 11 éliminées.
3. Ajout de la note 15 : « l'entrepreneur devra baliser la zone qui lui est réservée pour les stationnements. »
4. Prévoir un dégagement de 1500mm entre la nouvelle clôture (note 13) et les roulottes de chantier (note 6).

2. A037 - Plan d'aménagement temporaires

1. Ajouter les numéros de portes suivants : 002T ; 006T ; 013T voir plan pour localisation et coordonner avec la quincaillerie indiquée dans la section Quincaillerie pour portes incluse.
2. Modifier la note 11 tel qu'indiquée au plan révisé joint

Modification aux dessins

N/A

Modification au tableau des portes et bâtis :

Tenir compte du tableau des portes et bâtis ci-joint.

2. E1 Électrique

1. Voir Addenda Pageau Morel no.1 – Électricité pour modifications au cahier des charges.

3. C1 Civil

1. Voir Addenda Civil C-01 pour modifications au cahier des charges.

DEVIS

1. Section 01 11 00 – Informations générales sur les travaux.

1. Annuler l'article 10.0.3
2. Remplacer l'article 12.0.3 par le texte suivant :

L'Entrepreneur doit organiser son travail de manière à déranger le moins possible les activités des occupants et des visiteurs par des vibrations, bruits, odeurs, poussière, encombrements, équipements, matériaux, déchets et arrêts de services. Si ces cas se présentent, le Représentant du Ministère peut exiger l'interruption des travaux à tout moment.

3. Ajouter l'article 12.0.8 suivant :

Les travaux se font en zone opérationnelle (occupation des lieux par les usagers durant les travaux). Durant les activités sensibles (ex. opération de la tour de contrôle), faire attention au niveau de bruit pour ne pas nuire aux activités du client.

2. Section 01 14 00 – Restrictions visant les travaux.**1. Remplacer l'article 2.0.4 par le texte suivant :**

L'entrepreneur devra fournir des conteneurs d'entreposage supplémentaires extérieures nécessaires à l'exécution des travaux, ainsi que 2 conteneurs d'entreposage supplémentaires pour les besoins du représentant du ministère qui seront installés dans l'enceinte, aux termes du présent contrat et défrayer les coûts.

2. Remplacer l'article 2.0.17 par le texte suivant :

L'accès au chantier des véhicules de l'Entrepreneur est permis avec escorte de sécurité du côté air. Les véhicules devront être munies de phares rotatifs orange. L'entrepreneur devra se soumettre aux consignes de l'escorte de sécurité sur le champs. Soumettre toute demande d'escorte de sécurité à la direction de l'aéroport au moins 24 heures d'avance

3. Ajouter l'article 2.0.20 suivant :

Le stationnement des véhicules des travailleurs n'est permis uniquement qu'à l'extrémité "EST" du stationnement devant l'enceinte du chantier

4. Ajouter l'article 2.0.21 suivant :

Le stationnement est interdit devant les roulottes de chantier installées au côté de la barrière 2

5. Annuler l'article 3.0.4:**6. Remplacer le paragraphe 5.0 par le suivant :**

Note – les révisions apportées dans ce paragraphe sont indiquées dans la marge pour simplification

1.0 Calendrier des travaux et contraintes à l'Entrepreneur Général

- .1 Soumettre un calendrier d'exécution des travaux (Ordonnancement des travaux) (C.T.), tel que prescrit dans la **Section 01 32 16.07**. Ce calendrier devra tenir compte des différentes zones et contraintes décrites ci-dessous ainsi que des horaires de vols des différentes compagnies aériennes.

.2 Zone 1 - Zone des Toilettes :

- | | | |
|-------|----|---|
| | .1 | Type d'utilisateurs : voyageurs, employés. |
| | .2 | Les travaux seront effectués en tout temps. |
| | .3 | Des toilettes extérieures temporaires doivent être opérationnelles avant les travaux de réaménagement des toilettes existantes. |
| Rev.2 | .4 | Prévoir une ouverture temporaire au coin de l'axe 1A pour l'installation d'une porte temporaire d'accès au chantier contrôlé par clé, ainsi que la fermeture et le ragréage suite aux travaux. Installer un enclos de chantier devant cette porte |
| Rev.2 | .5 | Prévoir un passage couvert pour l'accès aux toilettes temporaires par le mur extérieur |
| | .6 | Les travaux d'ouverture du mur extérieur ne doivent pas entraver les opérations de la zone 4A – Arrivée/Bagages |
| | .7 | Prévoir une séparation temporaire entre la zone bagages et l'accès aux toilettes temporaires |

- .8 Prévoir une fontaine temporaire avant le réaménagement de la fontaine existante
- .9 Tenir compte des contraintes mécaniques et électriques à coordonner avec le Représentant du Ministère.
- .10 Protéger des ouvrages, équipements et mobiliers existants durant les travaux
- .11 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés**.

.3 Zone 2 - Portique côté ville :

- .1 Type d'usagers : voyageurs, employés.
- .2 Les travaux seront effectués de nuit
- .3 Maintenir les corridors, qui font partie des moyens d'accès aux sorties, accessibles et libres de toute obstruction en tout temps. L'entrepreneur devra maintenir au moins 2 moyens d'évacuation en tout temps
- .4 Prévoir un passage couvert sécuritaire durant les travaux
- .5 Protection temporaire de la dépression de la grille gratte pieds
- .6 Installer la cloison de chantier temporaire du côté ouest de l'entrée seulement lorsque les travaux seront effectués à cet endroit
- .7 Assurer l'accès au panneau d'alarme incendie (panneau annonciateur)
- .8 Coordination avec l'exploitant pour l'ouverture/fermeture de l'aérogare
- .9 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés**.

.4 Zone 3 - Salles mécanique et électrique :

- .1 Type d'usagers : employés.
- .2 Les travaux seront effectués en tout temps
- .3 Possibilité d'entreposage temporaire : matériaux, déchets de construction et de démolition avant de les transporter vers le conteneur à déchets extérieur
- .4 Les services mécaniques et électriques devront être maintenus en tout temps (équipement / services de bagages / chauffage / téléphone / data / alarme/communication, etc. -liste non exhaustive). À coordonner avec le Représentant du Ministère.
- .5 Coordination avec l'exploitant l'accès aux systèmes de TI, alarme et communications.
- .6 L'entrepreneur devra coordonner les travaux pour que la séquence de débranchement du système mécanique existant ait le moins d'impact possible sur les activités de l'aérogare.
- .7 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés**.

.5 Zones 4 - Espaces d'attente :

.1 Général :

- .1 Zones disponibles 4a, 4b, 4c, 4d
- .2 Certains travaux ~~mineurs~~ pourront être faits entre les départs et arrivées des vols en tenant compte des contraintes et selon un plan de travail rigoureux émis par l'entrepreneur à chaque quart de travail, qui devra être approuvé par le Représentant du Ministère. Ce plan devra démontrer en autre :
 - .1 Que deux (2) moyens d'évacuations sont maintenus en tout temps

Rev.2

- .2 Le maintien d'un corridor d'accès à partir des zones 4a, 4b vers les comptoirs de services selon les horaires de vols. Ces corridors seront des séparations visuelles par des rideaux.
 - .3 Prévoir la signalisation pour les passagers
 - .3 L'entrepreneur devra fournir les services d'un agent de sécurité avec son accréditation de compétence SST, attitré à la zone 4, dans le but de gérer les activités du publique lors des travaux effectués durant les horaires de vol. L'entrepreneur devra fournir un plan de travail pour approbation par le Représentant du Ministère, pour la semaine précédant les travaux dans ces zones.
 - .4 L'entrepreneur devra prévoir le déménagement temporaire de mobiliers ou équipements vers les 2 conteneurs fournis par l'entrepreneur et dédiés au représentant du ministère installées à l'intérieur de l'enceinte du chantier côté "EST" du stationnement, et leur réinstallation suite aux travaux.
 - .5 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
- .2 Zone 4A - 002 Partie convoyeur à bagages / arrivée.
 - .1 Type d'utilisateurs : voyageurs, employés.
 - .2 Les travaux seront effectués de nuit
 - .3 L'accès à l'escalier d'issue 010 doit être maintenu en tout temps
 - .4 L'entrepreneur doit s'assurer que les opérations requises pour l'entrée des bagages soient possibles en tout temps et en toute sécurité à partir de l'extérieur, jusqu'à leur livraison aux voyageurs.
 - .5 La zone doit être séparée de la zone des accès aux toilettes temporaires
 - .6 Déplacer et protéger le mobilier où requis pour l'exécution des travaux, ou le transférer dans une roulotte extérieure dédiée à l'entreposage temporaire. La roulotte sera fournie par l'entrepreneur. Voir plan A36
 - .7 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
 - .8 Maintenir les accès aux sorties, accessibles et libres de toute obstruction en tout temps.
 - .3 Zone 4B – 002 Attentes principales / départ.
 - .1 Type d'utilisateurs : voyageurs, employés.
 - .2 Les travaux seront effectués de nuit
 - .3 Maintenir les corridors, qui font partie des moyens d'accès aux sorties, accessibles et libres de toute obstruction en tout temps. 2 moyens d'accès à l'issue au minimum en tout temps
 - .4 Déplacer temporairement les machines distributrices proche des toilettes temporaires.
 - .5 Prévoir des prises électriques temporaires pour les machines distributrices
 - .6 Déplacer et protéger le mobilier où requis pour l'exécution des travaux, ou le transférer dans une roulotte extérieure dédiée à l'entreposage temporaire. La roulotte sera fournie par l'entrepreneur. Voir plan A36
 - .7 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
 - .4 Zone 4C – 013 Attente
 - .1 Type d'utilisateurs : voyageurs, employés.

- Rev.2 .2 Les travaux seront effectués de nuit
- Rev.2 .3 Maintenir les accès aux sorties, accessibles et libres de toute obstruction en tout temps.
- Rev.2 .4 Construire, le plus proche possible de l'axe 2, une porte d'issue de secours côté piste avec quincaillerie, barre panique, sécurisé la zone réglementée entrée / sortie avec un code à numéro.
- Rev.2 .5 Construire une cloison temporaire propre en contre-plaqué sur les deux face (façade nord), pour séparer la zone 4C du chantier de construction. La cloison devra être sécurisé, peinte côté clientèle, et munie de panneaux vitrés sécuritaires dans sa partie haute. La cloison et la porte temporaires devront entraver le moins possible les opérations de l'aérogare
- .6 Maintenir une zone de transit sécuritaire des voyageurs, lors de leur arrivée et lors de leur passage en zone de fouille, en tout temps.
- .7 Maintenir un accès au chantier toujours par le côté air, sous escorte de sécurité, sans entraver les opérations des employés de l'aérogare.
- .8 Déplacer et protéger le mobilier où requis pour l'exécution des travaux, ou le transférer dans une roulotte extérieur dédiée à l'entreposage temporaire. La roulotte sera fournie par l'entrepreneur. Voir plan A36
- .9 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
- .5 Zone 4D - Corridor d'issue 020
- .1 Type d'utilisateurs : employés.
- .2 Les travaux seront effectués de nuit
- .3 Maintenir le corridor, qui fait partie des moyens d'accès aux sorties, accessibles et libres de toute obstruction en tout temps. 2 moyens d'accès à l'issue au minimum en tout temps
- .4 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
- .6 Zone 5 - Portique entrée des vols.
- .1 Type d'utilisateurs : voyageurs, agents.
- .2 Les travaux seront effectués en tout temps (suite à l'installation de la porte d'entrée temporaire)
- .3 L'accès à la zone 5 à partir de l'aire réglementée devra être transféré à la porte temporaire construite en façade nord entre les axes 2 et 3. (zone 4C). Localiser l'entrée temporaire le plus proche possible de l'axe 2 pour nuire le moins possible aux activités de la CATSA
- .4 Maintenir les accès aux sorties, accessibles et libres de toute obstruction en tout temps. 2 moyens d'accès à l'issue au minimum en tout temps
- .5 Maintenir l'accès à l'escalier d'issue 010 pour les besoins de NAV-Canada en tout temps
- Rev.2 .6 Installer une nouvelle porte temporaire pour l'accès à l'escalier 010
- Rev.2 .7 Relocaliser temporairement les contrôles, serrure à clavier et caméra et autre quincaillerie existante de la porte 010 à la porte temporaire (devront être réinstallés suite aux travaux)
- .8 Déplacer temporairement les machines distributrices poche des toilettes temporaires.
- .9 Prévoir des prises électriques temporaires pour les machines distributrices

- .10 Déplacer et protéger le mobilier où requis pour l'exécution des travaux, ou le transférer dans une roulotte extérieur dédiée à l'entreposage temporaire. La roulotte sera fournie par l'entrepreneur. Voir plan A36
 - .11 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
- Rev.2 .7 Zone 6 - CATSA - stérile (incluant 014 et 017)
- .1 Type d'usagers : voyageurs.
 - .2 Les travaux seront effectués suite au dernier départ fouillé (15h) jusqu'à 4h00 le lendemain. L'entrepreneur général devra remettre l'espace CATSA à 4h00 au plus tard.
 - .3 Les zones stériles sont des zones de sécurité et propreté particulières. La zone 6 est une zone réglementée. Les travaux dans cette zone se feront toujours avec escorte de sécurité. Voir **section 01 35 27**
 - .4 Construire des cloisons temporaires qui entravent le moins possible les opérations de la CATSA et permettre l'accès aux issues de secours en tout temps. La cloison temporaire sera propre en contre-plaqué sur les deux face (façade nord), pour séparer la zone 6 du chantier de construction. La cloison devra être sécurisée, peinte côté clientèle, et munie de panneaux vitrés sécuritaires dans sa partie haute.
 - .5 Déplacer et protéger les équipements de sécurité – Scanners à personnes et à bagages - de façon selon les recommandations du Représentant du ministère.
 - .1 Les protections seront en contreplaqué et polyéthylène, étanches à la poussière et à l'épreuve des dommages durant les travaux.
 - .2 Les équipements de sécurité seront rendus à l'usage de la direction de l'aéroport selon les périodes d'utilisation de l'aérogare, après chaque quart de travail.
 - .6 Les travaux sous dalle pour la mécanique devront être faits sans entrave aux opérations et à la sécurité des usagers.
 - .7 État des lieux après une phase de travail
 - .1 Enlever les outils, échafaud, coffres et équipements et toutes pièces de métal.
 - .2 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
 - .3 Se soumettre à une inspection des lieux et appliquer les mesures correctives nécessaires après inspection
- Rev.2 .8 Zone 7 - Salle d'embarquement - zone stérile.
- .1 Type d'usagers : voyageurs, agents.
 - .2 Les travaux seront effectués suite au dernier départ fouillé (15h00) jusqu'à 4h00 le lendemain. L'entrepreneur général devra remettre cette zone à 4h00 au plus tard.
 - .3 Les zones stériles sont des zones de sécurité et propreté particulières. La zone 7 est une zone réglementée. Voir **section 01 35 27**
 - .4 Construire une cloison temporaire propre en contre-plaqué sur les deux face (façade nord), pour séparer la zone 7 du chantier de construction. La cloison devra être sécurisée, peinte côté clientèle, et munie de panneaux vitrés sécuritaires dans sa partie haute.
 - .5 Maintenir un vantail de la porte 016 comme sortie d'issue vers l'Aire réglementée et garder le second vantail barré et installer une cloison temporaire sécurisée en arrière (côté chantier).
 - .6 Prévoir une unité temporaire de climatisation, voir **Mécanique**
 - .7 Déplacer et protéger le mobilier où requis pour l'exécution des travaux, ou le transférer dans une roulotte extérieur dédiée à l'entreposage temporaire (bancs, machines distributrices). La roulotte sera fournie par l'entrepreneur. Voir plan A36

- .8 État des lieux après une phase de travail :
 - .1 Enlever les outils, échafaud, coffres et équipements et toutes pièces de métal.
 - .2 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**
 - .3 Se soumettre à une inspection des lieux et appliquer les mesures correctives nécessaires après inspection.

- .9 Zone 8 - Comptoirs de services aériens.
 - .1 8A - Air Canada
 - .1 Type d'utilisateurs : employés.
 - .2 La zone à bagages d'Air Canada est considérée comme une zone stérile entre 8h00 et 15h00. Aucun accès n'y est permis durant cette période. L'entrepreneur aura accès à ces espaces pour ses travaux entre 15h00 et 21h00 et entre 23h00 et 4h00.
 - .3 Planifier et organiser les travaux en collaboration avec l'occupant
 - .4 Protéger tous les équipements de tous bris ou quelconques dommages. Ordinateur, équipement de communication, surface de travail. S'assurer que tous les équipements soient opérationnels après chaque quart de travail.
 - .5 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**

 - .2 8B - PASCAN
 - .1 Type d'utilisateurs : employés.
 - .2 Les travaux seront effectués de nuit
 - .3 Planifier et organiser les travaux en collaboration avec l'occupant et les autorités de l'Aérogare
 - .4 Protéger le mobilier où requis pour l'exécution des travaux, ou le transférer dans une roulotte extérieure dédiée à l'entreposage temporaires. Valider avec le Représentant du ministère et déplacer, le cas échéant certains mobiliers dans les pièces adjacentes ou dans la roulotte extérieure, selon les directives. La roulotte sera fournie par l'entrepreneur. Voir plan A36
 - .5 Protéger tous les équipements de tous bris ou quelconques dommages. Ordinateur, équipement de communication, surface de travail. S'assurer que tous les équipements soient opérationnels après chaque quart de travail. Si requis, transférer temporairement le personnel à la roulotte extérieure qui lui est dédiée, selon les instructions du Représentant du Ministère.
 - .6 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés.**

 - .3 8C - Comptoir libre
 - .1 Type d'utilisateurs : employés.
 - .2 Les travaux seront effectués en tout temps
 - .3 Prévoir 2 lignes de téléphones ; internet ; prises temporaires dans le but d'une relocalisation temporaire dans cet espace.
 - .4 Notes : cet espace pourra servir de tampon pour transfert temporaires lors de travaux dans d'autres espaces de services ayant une plus grande restriction

- .10 Zone 9 - Comptoirs services de locations auto.
 - .1 9A - Leblanc Location Auto

- .1 Type d'utilisateurs : employés.
 - .2 Les travaux seront effectués de nuit
 - .3 L'entrepreneur pourra utiliser le comptoir libre 8C pour déplacer temporairement les utilisateurs et les équipements de la zone 9A.
 - .4 Planifier et organiser les travaux en collaboration avec l'occupant
 - .5 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés**.
- .2 9B - Hertz Location Auto
 - .1 Type d'utilisateurs : employés.
 - .2 Les travaux seront effectués de nuit
 - .3 L'entrepreneur pourra utiliser le comptoir libre 8C pour déplacer temporairement les utilisateurs et les équipements de la zone 9B.
 - .4 Planifier et organiser les travaux en collaboration avec l'occupant
 - .5 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés**.
- .11 Zone 10 – Bureau
 - .1 Type d'utilisateurs : employés.
 - .2 Les travaux seront effectués en tout temps
 - .3 Relocaliser temporairement le personnel, le mobilier et les équipements vers la roulotte extérieure temporaire côté Est de l'aérogare. La roulotte sera fournie par l'entrepreneur. Voir plan A36.
 - .4 Effectuer un nettoyage exhaustif de la zone à la satisfaction du Représentant du Ministère. Voir la **section 01 74 11 Services de nettoyage attitrés**.
- .12 Zone 11 - Travaux extérieurs
 - .1 Général :
 - .1 Présenter un plan de gestion de la circulation et signalisation pour les livraisons, l'aménagement des installations temporaires (enceinte), les travaux d'excavation côté ville et les travaux zone 11C, Façade sud. Ce plan devra être soumis pour approbation par le Représentant du Ministère
 - .2 L'entrepreneur devra faire une gestion des déchets et matériaux entreposé à l'extérieur pour éviter à tout prix la production de FOD (Foreign Object Debris) sur le site de l'aéroport. L'entrepreneur devra se soumettre sur le champs à toute instructions du représentant ministériel, exploitant ou escorte de sécurité ou tout autre personnel de l'aéroport, lorsque l'un de ceux-ci remarque qu'un débris peut représenter un risque pour la sécurité des opérations de l'aéroport. Voir **section 01 35 27**.
 - .3 Les livraisons devront se faire entre 19 :00 et 4 :00. Suspendre les activités de livraison pour le vol de soir. Coordonner avec le Représentant du Ministère.
 - .4 Items importants à considérer
 - .1 Maintenir 2 voies accès en permanence pour la circulation dédiée à l'aérogare
 - .2 Localiser le Conteneurs et chute à déchets afin de n'entraver en aucun cas les opérations des utilisateurs de l'aérogare. Coordonner la localisation avec le représentant du ministère

- .3 Prendre toutes les mesures nécessaires pour accommoder l'accès des usagers lors des travaux de tranchées (plaques d'aciers, circulation, signalisation...)
 - .4 Coordonner la localisation de l'enseigne de chantier avec le représentant du ministère.
 - .5 Roulotte extérieure dédiée aux déménagements temporaires.
 - .1 Pour la relocalisation temporaire du personnel de l'aérogare
 - .2 Pour la relocalisation temporaire des équipements / services selon les besoins du chantier.
 - .3 Les services de déménagement sont fournis à même l'allocation incluse à la division 01
- Rev.2
- .2 11 - A Façade Nord :
 - .1 La zone 11-A est une zone réglementée. Les travaux dans cette zone se feront toujours avec escorte de sécurité. Voir **section 01 35 27**
 - .2 Aucune interaction (entrée/sortie des travailleurs, matériaux, équipements) de toute nature que ce soit ne sera permise lors de l'arrivée/départ des vols et du déplacement des passagers sur l'air de trafic. Tout déplacement du côté air de trafic doit donc être coordonné d'avance et être fait sous escorte de sécurité.
 - .3 Dû à des contraintes d'étanchéité, les travaux de réfection de la façade nord et ceux de la toiture devront être complétés au plus tard le 31 octobre 2016
 - .4 Jersey : Installation des jerseys selon les plans de civil ; avec partie haute inclinée, toile ajourée ; attention de ne pas créer d'obstruction.
 - .5 Les jerseys seront à remettre au représentant du ministère à la fin du projet
 - .6 Coordonner tout déplacement du personnel et de matériaux en fonction des horaires de vols et afin de ne pas entraver les opérations de l'aéroport
 - .7 Pour toute activité de l'entrepreneur se déroulant du côté sécurisé, l'escorte de sécurité sera absolument nécessaire
- Rev.2
- .3 11 - B Façade Est :
 - .1 La zone 11-B est une zone réglementée. Les travaux dans cette zone se feront toujours avec escorte de sécurité. Voir **section 01 35 27**
 - .2 Installer une clôture de chantier selon les indications aux plans
 - .3 Pour toute activité de l'entrepreneur se déroulant du côté sécurisé, l'escorte de sécurité sera absolument nécessaire
 - .4 Pendant les activités reliées au départ d'un vol, le représentant du ministère pourrait demander à l'entrepreneur de cesser toute activité dans la zone de transfert des bagages pour la réglementation liée à la sécurité des colis et pour ne pas nuire aux activités du client qui y sont liées
 - .5 L'entrepreneur devra s'assurer de ne pas obstruer ou gêner l'axe de circulation principale en continuité avec la Barrière 2
 - .6 Coordonner la localisation de la roulotte d'entreposage temporaire selon le plan A36
 - .4 11 - C Façade Sud :
 - .1 Dans la mesure du possible, l'entrepreneur limitera ses activités à l'intérieur des limites du chantier
 - .2 Aucun entreposage continu ne pourra être fait à l'Intérieur des limites du chantier. Seul un entreposage de transit sera acceptable

- .3 Aucun stationnement sur la voie de circulation menant au débarcadère ni dans la zone du débarcadère ne seront permis, et ce en aucun cas. Cette voie de circulation/débarcadère doit être libre en tout temps
- .4 Toute livraison requérant l'accès de ce côté des installations devra être étroitement coordonnée avec le Représentant du ministère
- .5 Coordonner la localisation de la roulotte de chantier et la roulotte du représentant du ministère selon le plan A36

.5 11 - D Façade Ouest :

Rev.2

- .1 La zone 11-D est une zone réglementée. Les travaux dans cette zone se feront toujours avec escorte de sécurité. Voir **section 01 35 27**
- .2 Défaire la clôture existante sur environ 3000mm et la rabattre pour la fermer contre la roulotte de chantier afin restreindre l'accès en zone sécurisée tout en permettant l'accès côté ville à partir de la porte d'issue des toilettes temporaires. Remettre la clôture en place suite aux travaux. Voir dessin A037
- .3 Prévoir les travaux de débranchement et injection de l'embranchement de l'entrée d'eau de gicleur existante. Voir mécanique
- .4 Pour toute activité de l'entrepreneur se déroulant du côté sécurisé, l'escorte de sécurité sera absolument nécessaire
- .5 L'entrepreneur s'assurera de ne pas entraver l'entrée des bagages, en aucun cas.
- .6 L'ouverture temporaire dans l'enveloppe devra être protégée en tout temps, et ce jusqu'à ce que le passage couvert étanche soit installé
- .7 Toutes les livraisons devront être coordonnées par l'entrepreneur selon le plan de gestion de la circulation émis au représentant du Ministère et selon les restrictions des heures de vols telles qu'indiquées au devis.

Rev.2

.6 11 - E Zone Réglementée/air de trafic

- .1 La zone 11-E est une zone réglementée. Les travaux dans cette zone se feront toujours avec escorte de sécurité. Voir **section 01 35 27**
- .2 Toutes les livraisons devront être coordonnées par l'entrepreneur selon le plan de gestion de la circulation émis au représentant du Ministère et selon les restrictions des heures de vols telles qu'indiquées au devis.
- .3 Aucun entreposage continu ne pourra être fait à l'intérieur des limites du chantier. Seul un entreposage de transit sera acceptable

Rev.2

.7 11-F Stationnement côté ville

- .1 Le stationnement des travailleurs n'est autorisé qu'en bordure de l'enceinte de chantier réservée à l'entrepreneur côté EST. L'entrepreneur devra prévoir un balisage pour indiquer clairement les espaces qui lui sont attribués selon le plan A036, et prévoir le déneigement de ces espaces.
- .2 Aucun stationnement sur la voie de circulation principale ne seront permis, et ce en aucun cas. Cette voie de circulation doit être libre en tout temps

.13 Tenir compte des restrictions suivantes :

- .1 Heures normales d'occupation :

- .1 Du lundi au vendredi
 - .1 6h15, Départ non fouillé**
 - .2 7h00, Départ fouillé* (du 02 mai au 31 octobre)
 - .3 10h45 / 11h15, Arrivée / Départ non fouillé
 - .4 13h01 / 13h25, Arrivée / Départ fouillé (du 01 juillet au 05 septembre)
 - .5 13h48 / 14h10, Arrivée / Départ fouillé (du 02 mai au 31 octobre)
 - Dernier départ fouillé de la journée en semaine
 - .6 16h30 / 17h45, Arrivée / Départ non fouillé
 - .7 22h, Arrivée
 - .8 22h33, Arrivée (du 01 mai au 31 octobre)
- .2 Samedi
 - .1 7h00, Départ fouillé (du 02 mai au 31 octobre)
 - .2 10h00 Départ non fouillé
 - .3 13h01 / 13h25, Arrivée / Départ fouillé (du 01 juillet au 05 septembre)
 - .4 13h48 / 14h10, Arrivée / Départ fouillé (du 02 mai au 31 octobre)
 - .5 22h, Arrivée
 - .6 22h33, Arrivée / Départ fouillé (du 01 mai au 31 octobre)
- .3 Dimanche
 - .1 7h00, Départ fouillé (du 02 mai au 31 octobre)
 - .2 13h01 / 13h25, Arrivée / Départ fouillé (du 01 juillet au 05 septembre)
 - .3 13h48 / 14h10, Arrivée / Départ fouillé (du 02 mai au 31 octobre)
 - .4 19h, Arrivée
 - .5 22h33, Arrivée (du 01 mai au 31 octobre)

*Vol fouillé : Vol dont les départs nécessitent l'accès à la zone CATSA (zone 6) et la salle d'embarquement (zone 7)

**Vol non fouillé : Vol dont les départs ne nécessitant pas l'accès à la zone CATSA (zone 6) et la salle d'embarquement (zone 7)

Note : Les arrivées se font toujours via la zone 5 et/ou la zone 4C une fois la porte temporaire 013T aménagée

Rev.2

Rev.2

- .2 La période d'achalandage accrue s'étend du 1^{er} juillet au 5 sept

3. Section 01 31 19 – Réunions de projet.

- 1. Remplacer l'article 2.0.4.8 par le texte suivant
Sécurité sur le chantier, selon la Section 01 35 29.06.

4. Section 01 33 00 – Documents et échantillons à soumettre / à conserver au chantier.

- 1. Remplacer les pages 11, 12 et 13 de la section par les pages ci-jointes (Liste des documents et échantillons à soumettre) – 3 pages

5. Section 01 35 27 – Aéroport en service.

- 1. Remplacer l'article 1.4.3 par le texte suivant :
Placer, au besoin, des dispositifs de signalisation temporaires afin d'assurer le déplacement des

passagers et les travailleurs et pour la protection des travailleurs de l'Entrepreneur.

2. Remplacer l'article 1.5.1 par le texte suivant :

Se conformer aux exigences opérationnelles de sûreté, de sécurité et autres exigences applicables pendant les travaux et lors des travaux à proximité l'air de trafic en zone réglementée, y compris mais sans s'y limiter, aux suivantes

3. Annuler l'article 1.5.1.1:

4. Remplacer l'article 1.9.2 par le texte suivant :

L'accès des véhicules et équipements de l'Entrepreneur au site devra être limité aux entrées sécurisées. Ces points d'accès nécessiteront en tout temps une escorte de sécurité, durant les périodes de travaux, qui sera fourni par l'Entrepreneur

5. Remplacer 48heures par 24heures dans l'article 1.9.6

6. Remplacer l'article 1.11.2 par le texte suivant :

Pour éviter que des objets, provenant du chantier, endommagent les aéronefs, on devra installer sur les clôtures du périmètre de sécurité du chantier, des filets de clôture anti-débris. Lors des travaux sur la toiture, on devra aussi installer sur les garde-corps, des filets anti-débris. Pour la sécurité des usagers, des installations et des aéronefs, la gestion de ces objets doit être faite en permanence, ainsi la vérification en temps réel devra être réalisée pour assurer l'intégrité des filets et aussi vérifier la présence d'objets du côté piste. Voir le règlement « Règlement sur la circulation aux aéroports » - http://lois-laws.justice.gc.ca/fra/reglements/C.R.C._ch._886/

7. Ajouter les articles 1.12 suivants :

1.12 LEVAGE DE GRUE

- .1 L'entrepreneur doit préparer un plan de levage et le transmettre au représentant du ministère pour toute opération de levage effectuée à l'aide d'une grue ou d'un camion-grue et ce, au moins 21 jours avant le début des opérations de levage visées par ce plan.
- .2 L'entrepreneur doit planifier les opérations de levage de façon à éviter que les charges passent au-dessus des zones occupées sur un site. Lorsqu'il est impossible de faire autrement, le plan de levage doit obligatoirement être signé et scellé par un ingénieur et doit garantir la sécurité des occupants de cette zone ; ce plan doit être approuvé par le représentant du ministère. Le représentant du ministère peut, s'il le juge nécessaire, imposer des travaux de soir et de fin de semaine, ou de demander de faire baisser la hauteur de l'équipement en question.
- .3 Toute la zone de levage doit être délimitée de façon à empêcher toute personne non autorisée à y pénétrer.
- .4 Ces travaux devront se faire uniquement hors de la période des vols (Départ/Arrivée). Un balisage lumineux devra être prévu

6. Section 01 35 29.06 – Santé et sécurité.

1. Annuler l'article 1.11.1.4

2. Annuler l'article 1.11.1.7

3. Remplacer l'article 1.13.1.1.5 par le texte suivant :

S'assurer que les portes du bâtiment donnant accès au chantier sont identifiées à l'aide de l'écriteau **CHANTIER ENTRÉE INTERDITE. CONSTRUCTION SITE NO ENTRY** Si une issue de secours doit être bloquée, même temporairement, l'entrepreneur devra d'abord obtenir l'autorisation du Représentant du ministère.

4. Remplacer l'**article 1.13.1.1.8** par le texte suivant :

En cours de chantier, toute modification au périmètre de sécurité doit être approuvée par le Représentant du ministère.

5. Remplacer l'**article 1.13.1.1.12** par le texte suivant :

Avant le début des travaux, le maître d'œuvre doit déposer un plan du périmètre de sécurité au Représentant du ministère. Le plan doit inclure :

6. Remplacer le **paragraphe 1.22** par le texte suivant :

1.22 CADENASSAGE

- .1 Pour tout travail sur de l'équipement alimenté par l'électricité ou par toute autre source d'énergie, l'Entrepreneur doit transmettre une procédure générale de cadenassage au représentant du ministère et la mettre en application.
- .2 Le personnel de supervision et tous les travailleurs concernés par les travaux nécessitant du cadenassage doivent avoir suivi une formation sur le cadenassage donnée par un organisme reconnu ; l'Entrepreneur doit transmettre les attestations de formation au représentant du ministère.
- .3 Avant d'entreprendre le cadenassage d'un équipement dans un site occupé, l'Entrepreneur doit coordonner les travaux avec le représentant du ministère si la coupure des sources d'énergie peut avoir une incidence sur les opérations du site ou sur les occupants.
- .4 L'Entrepreneur doit identifier une personne qualifiée comme étant responsable du cadenassage et doit s'assurer que cette personne rédige une fiche de cadenassage pour chaque équipement qui doit être cadenassé. La fiche de cadenassage doit être transmise au représentant de l'Entrepreneur au minimum 48 heures avant le début des travaux ; Il apposera sa signature sur le document pour approuver la fiche de cadenassage et une copie de celle-ci doit être conservée pour toute la durée des travaux et peut être consultée, sur demande, en tout temps par le Représentant du Ministère. La fiche de cadenassage doit comprendre au minimum les informations suivantes :
 - .1 Description des travaux à exécuter ;
 - .2 Identification, description et emplacement du circuit et/ou de l'équipement à cadenasser ;
 - .3 Identification des sources d'énergie qui alimentent l'équipement ;
 - .4 Identification de chacun des points de coupure ;
 - .5 Séquence du cadenassage et du dégagement de l'énergie résiduelle ainsi que séquence du decadenassage;
 - .6 Liste du matériel de cadenassage nécessaire ;
 - .7 Méthode de vérification de la mise à énergie zéro ;
 - .8 Nom et signature de la personne qui a rédigé la fiche ;
- .5 Au moment d'un cadenassage, la personne responsable, doit dater la fiche de cadenassage et s'assurer que chaque travailleur qui est impliqué dans les travaux sur les circuits à cadennasser y inscrive son nom et signe.

7. Remplacer le **paragraphe 1.23** par le texte suivant :

1.23 TRAVAUX DE NATURE ÉLECTRIQUE

- .1 L'Entrepreneur doit s'assurer que tous les travaux de nature électrique sont exécutés par des employés qualifiés conformément à la réglementation provinciale sur la qualification et la formation professionnelle.
- .2 L'Entrepreneur doit respecter les exigences de la norme CSA Z462 *Sécurité en matière d'électricité au travail*.
- .3 Tout travail sur un appareillage électrique doit être faite hors tension, sauf s'il n'est pas possible de déconnecter complètement cet appareillage.
- .4 L'Entrepreneur doit respecter toutes les exigences du paragraphe « Cadenassage » de la présente section.
- .5 L'Entrepreneur doit aviser par écrit le représentant du ministère pour tout travail qu'il est impossible de faire hors tension. Il devra démontrer au représentant du ministère qu'il est impossible de faire les travaux hors tension et fournir une procédure écrite sécuritaire qu'il entend adopter pour ces travaux sous tension (méthode de travail, évaluation du niveau d'arc électrique, périmètre de protection, équipements de protection, etc.) avant le début des travaux, sauf pour les cas d'exception prévus dans la norme CSA Z462 *Sécurité en électricité*.
- .6 La procédure de travail sous tension doit contenir au minimum les éléments suivants :
 - Description du circuit et de l'appareillage et emplacement ;
 - Justification de la nécessité de faire les travaux sous tension ;
 - Description des pratiques sécuritaires de travail à adopter ;
 - Conclusions de l'analyse de danger de choc électrique ;
 - Délimitation du périmètre de protection contre les chocs électriques ;
 - Conclusions de l'analyse de danger d'éclair d'arc électrique ;
 - Description du périmètre de protection contre les éclairs d'arc électrique ;
 - Description de l'équipement de protection individuel requis ;
 - Description des moyens pour restreindre l'accès aux personnes non qualifiées ;
 - Preuve qu'une séance d'information a eu lieu ;
 - Signature d'approbation de travaux sous tension (par le représentant de l'entrepreneur).
- .7 Si pour les besoins opérationnels des occupants du site, le représentant du ministère exige que l'Entrepreneur fasse des travaux sous tension, ce dernier devra fournir une procédure de travail sous tension (méthode de travail, évaluation du niveau d'arc électrique, périmètre de protection, équipements de protection, etc.) et la faire signer par le représentant de l'entrepreneur avant le début des travaux.

8. Remplacer 5 jour par 21 jours dans **l'article 1.34.1**

9. Ajouter **l'article 1.34.9 suivant :**

Ces travaux devront se faire uniquement hors de la période des vols (Départ/Arrivée). Un balisage lumineux devra être prévu

7. Section 01 41 00 – Exigences réglementaires.

1. Remplacer **l'article 1.0.3** par le texte suivant :

Se conformer aussi aux exigences du Code national de l'énergie pour les bâtiments du Canada (CNÉB).

Fournir les attestations de conformité requises.

8. Section 01 51 00 – Services d'utilité temporaire.

1. Remplacer l'article 1.0.6.3.4 par le texte suivant :

Maintenir la température à 20°C minimum aux endroits où les travaux sont en cours.

9. Section 01 52 00 – Installations de chantier.

1. Remplacer l'article 3.0.2 par le texte suivant :

Le stationnement des travailleurs n'est autorisé qu'en bordure de l'enceinte de chantier réservée à l'entrepreneur côté EST. L'entrepreneur devra prévoir un balisage pour indiquer clairement les espaces qui lui sont attribués selon le plan A036, et prévoir le déneigement de ces espaces

2. Ajouter l'article 3.0.5 suivant :

L'entrepreneur est responsable de faire le nettoyage des surfaces extérieures

3. Ajouter l'article 4.0.1.11 suivant :

L'entrepreneur doit inclure dans sa soumission les travaux de nivellement de terrain/terrassement, assises et services, ainsi que le démantèlement partiel de la clôture existante et la construction d'un tronçon de clôture à maille de chaîne avec barbelé (2100mm de haut + 300mm de barbelé). La clôture devra être installée en prévoyant un dégagement de 1.5m des roulottes selon les directives du représentant du ministère. Suite aux travaux, la clôture existante devra être réhabilitée.

4. Ajouter l'article 4.0.2.11 suivant :

L'entrepreneur doit inclure dans sa soumission les travaux de nivellement de terrain/terrassement, assises et services, ainsi que le démantèlement partiel de la clôture existante et la construction d'un tronçon de clôture à maille de chaîne avec barbelé (2100mm de haut + 300mm de barbelé). La clôture devra être installée en prévoyant un dégagement de 1.5m des roulottes selon les directives du représentant du ministère. Suite aux travaux, la clôture existante devra être réhabilitée.

5. Remplacer l'article 4.0.3 par le texte suivant :

.3 Roulottes de transfert dédiées aux usagers

.1 Fournir deux (2) roulottes de chantier

.1 Une roulotte sur roues de 3000 mm x 8000 mm divisée en deux espaces égaux, sans mobilier avec une porte pour chaque espace.

.2 Une roulotte sur roues de 3000 mm x 4000 mm, sans mobilier

.2 Fournir les systèmes requis pour maintenir la température intérieure à 22°C tout au long de l'année.

.3 Finition standard de la roulotte : les murs intérieurs et le plafond avec des panneaux de fibre dure. Finir le plancher tel que requis.

.4 Fournir un éclairage ayant au min. 750 lx de luminosité; utiliser des appareils commerciaux protégés, installés en surface, ayant 10% d'éclairage dirigé vers le plafond.

.5 Fournir des prises de courant à 4000 mm d'espacement maximum.

.6 Installer des prises pour appareils de téléphonie et de courrier électronique. Défrayer les coûts du service et les mettre à la disposition du Représentant du **Ministère**.

.7 Assurer la propreté des lieux, par un entretien quotidien.

.8 Fournir une trousse de premiers soins complète et identifiée, et la ranger à un endroit facile d'accès.

- .9 Fournir une fontaine réfrigérée et bidons d'eau de 5 gallons (18L), et approvisionner en tout temps.

6. Remplacer l'article 5.0.1 par le texte suivant :

Fournir une unité sanitaire toute équipée, avec réservoir d'eau propre et usée comportant :

- .1 Une toilette et deux urinoirs ainsi que deux éviers et miroirs pour les hommes.
- .2 Deux toilettes et deux éviers et miroirs pour les femmes.
- .3 Un local de services avec réservoirs et cuve de concierge

7. Remplacer l'article 5.0.3 par le texte suivant :

Fournir les services complets d'alimentation et d'évacuation des eaux usées, réservoir autonome, pompe de vidange, alimentation électrique, pour le bon fonctionnement de ces locaux. Coordonner avec Mécanique et Électricité

8. Remplacer l'article 5.0.6.2 par le texte suivant :

L'accès aura une porte d'issue (voir bordereau des portes et bâtis)

9. Ajouter les articles 8.0.1.3; 8.0.1.4; 8.0.1.5; 8.0.1.6 suivants :

- .3 L'entrepreneur doit préparer un plan de levage et le transmettre au représentant du ministère pour toute opération de levage effectuée à l'aide d'une grue ou d'un camion-grue et ce, au moins 21 jours avant le début des opérations de levage visées par ce plan.
- .4 L'entrepreneur doit planifier les opérations de levage de façon à éviter que les charges passent au-dessus des zones occupées sur un site. Lorsqu'il est impossible de faire autrement, le plan de levage doit obligatoirement être signé et scellé par un ingénieur et doit garantir la sécurité des occupants de cette zone ; ce plan doit être approuvé par le représentant du ministère. Le représentant du ministère peut, s'il le juge nécessaire, imposer des travaux de soir et de fin de semaine, ou de demander de faire baisser la hauteur de l'équipement en question.
- .5 Toute la zone de levage doit être délimitée de façon à empêcher toute personne non autorisée à y pénétrer.
- .6 Ces travaux devront se faire uniquement hors de la période des vols (Départ/Arrivée). Un balisage lumineux devra être prévu

10. Section 01 56 00 – Ouvrages d'accès et de protections temporaires.

1. Remplacer l'article 2.0.3 par le texte suivant :

.3 Écrans anti poussières :

- .1 Selon les indications aux **dessins** ou tel que requis, ériger, partout où s'effectuent des opérations malpropres ou pouvant générer de la poussière, des cloisons ou des fermetures temporaires, efficacement scellées contre le bruit, la poussière, la contamination, la pluie et la neige, pour protéger les aires existantes et/ou finies précédemment.
- .2 Tous les écrans anti-poussière, toiles, bâches, cloisons et protections temporaire devront être fait de matériaux ignifuges répondant aux normes NFPA 701, NFPA 705 ou CAN/ULC.
- .3 Placer des écriteaux de mise en garde à différents endroits. Apporter une attention spéciale aux travaux réalisés dans des secteurs occupés.
- .4 Conserver et déplacer ces cloisons ou fermetures au besoin jusqu'à ce que ce genre d'ouvrage soit terminé.

- .5 Où indiqué ou selon les directives du Représentant **du Ministère**, construire les cloisons :
 - .1 Avec des colombages métalliques de 92 mm, espacés 400 mm c. à c., contreventés tel que requis, couverts de panneaux de gypse 16 mm résistant au feu sur les deux côtés.
 - .2 Tous les joints doivent être recouverts et scellés, résistants au feu, étanche à la poussière entre les panneaux, aux périmètres, autour toute pénétration à travers ces cloisons à cause d'installations mécaniques ou électriques.
 - .3 Remplir l'espace entre les colombages de laine minérale acoustique résistante au feu sur toute la hauteur.
 - .4 Fournir des portes et cadres d'acier résistantes au feu.
 - .5 Peindre les cloisons, les cadres et les portes du côté des usagers.
 - .6 Installer une plinthe en vinyle noire de 100mm de hauteur du côté des usagers.
- .6 Utiliser des bâches en polyéthylène pour éviter la dispersion de poussière résultant de la démolition des plafonds.

2. Remplacer l'article 2.0.4 par le texte suivant:

- .4 Fermetures sécuritaires et autres:
 - .1 Ériger, selon les indications aux **dessins** ou tel que requis, des fermetures sécuritaires, efficacement scellées contre l'intrusion et les intempéries posées aux baies de portes et de fenêtres, au sommet des gaines techniques et aux autres ouvertures pratiquées dans l'enveloppe du bâtiment.
 - .2 Conserver et déplacer ces cloisons ou fermetures au besoin jusqu'à ce que ce genre d'ouvrage soit terminé.
 - .3 Recouvrir les surfaces des planchers où les murs ne sont pas encore montés ; sceller les autres ouvertures. Aménager des enceintes à l'intérieur du bâtiment, là où il faut assurer un chauffage temporaire.
 - .4 Les enceintes doivent pouvoir supporter les pressions dues au vent et les surcharges dues à la neige calculée, s'il y a lieu.
 - .5 Où indiqué aux dessins, construire les cloisons :
 - .1 Avec des colombages métalliques de 92 mm, espacés 300 mm c. à c., contreventés tel que requis, recouverts de contreplaqué 19 mm sur le côté extérieur, et de panneaux en gypse de 16mm sur le côté intérieur.
 - .2 Installer un coupe-vapeur en feuille de polyéthylène 125 microns du côté intérieur.
 - .3 Tous les joints doivent être recouverts et scellés, étanche à la poussière entre les panneaux, aux périmètres, autour toute pénétration à travers ces cloisons à cause d'installations mécaniques ou électriques.
 - .4 Remplir l'espace entre les colombages de laine minérale sur toute la hauteur.
 - .5 Fournir des portes et cadres d'acier isolés.
 - .6 Fournir des fenêtres en cadres d'acier isolés et vitrage en verre broché de 8mm.
 - .7 Peindre les cloisons, les cadres et les portes des deux côtés.
 - .8 Installer une plinthe en vinyle noire de 100mm de hauteur du côté des usagers.

11. Section 01 74 11 – Nettoyage.

1. Ajouter l'article 1.0.3.12:

Gérer les sources de poussières, débris et volatiles en continu. Exécuter sur le champs les directives du surveillant de chantier ou représentant du ministère. Les travaux extérieurs doivent faire l'objet d'une attention accrue afin d'éviter que des objets, débris, soient emportés vers les aéronefs et les zones opérationnelles.

12. Section 01 74 21 – Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

1. Ajouter l'article 1.0.3.4 comme suit :

L'entrepreneur devra présenter un plan de gestion et élimination des déchets conforme aux exigences en vigueur localement et fournir des attestations d'usage à la fin des travaux démontrant la conformité de l'application de ces procédures

13. Section 05 41 00 – Ossature porteuse à poteaux métalliques.

1. Remplacer dans l'article 2.7.1 le numéro de section par le suivant : **Section 07 46 13.**

14. Section 06 10 00 – Charpenterie.

1. Remplacer dans l'article 1.5.1 le numéro de section par le suivant : **Section 01 33 00.**

2. Remplacer l'article 2.8 par le texte suivant :

Rev.2

2.8 Type PRM.BO.1 – Panneaux de revêtement muraux en bois

- .1 Planches de bois Type BO en épinette, grade supérieur, fini brut, conforme au CSA O141, 900 mm à 4870 mm de longueurs avec la majorité des planches de 4200mm à 4870mm sur les façades principales, 16 mm d'épaisseur, 135 mm de haut (dimensions finies), texture re-scié, aux bords à feuillure, joints en V, sans clous apparents, clous en acier inoxydable, dos lisse avec canalisations longitudinale; finies à l'usine avec deux couches de revêtement monochromatique appliqué sur toutes les faces et rebords. Voir l'installation pour la finition et le traitement des bords coupés durant la construction
- .2 Moulures: aux joints, aux coins et au périmètre, en tôle d'aluminium prépeint Type AL.PP.4, de couleur personnalisée au choix du Représentant du ministère – Voir les **dessins**.
- .3 Finition : un revêtement monochromatique pour applications extérieures, teinté, résistant aux rayons UV et à la chaleur, brillance 60° 12-18 sur carte "leneta", volume de solides; 33-39 ±1%, viscosité 65 à 75 unité Krebs, épaisseur de pellicule sèche de 50 microns. Couleur personnalisée au choix du Représentant du ministère.

3. Remplacer dans les articles 3.1.9 et 3.3.8.1.4 le numéro de section par le suivant : **Section 07 52 00.**

4. Remplacer l'article 3.3.7.82.3.2 par le texte suivant :

Sceller les joints et les parties de planche non revêtues de peinture. Utiliser le produit d'étanchéité CALF.2.

15. Section 07 10 00 – Étanchéité à l'air / à l'humidité.

1. Remplacer l'article 2.4.10 par le texte suivant :

Type ADH.8 – Adhésif pour pellicules, etc. : en aérosol, conforme aux exigences LEED selon SCAQMD Rule 1168, sans urée formaldéhyde, faible teneur en COV.

2. Remplacer l'article 2.4.13 par le texte suivant :

Type ADH. 11B – Adhésif de polyuréthane : à deux composants, sans solvant, pour l'application à froid de la membrane de bitume modifié sur surfaces horizontales.

3. Remplacer l'article 2.4.14 par le texte suivant :

Type ADH.11C – Adhésif de polyéther : à un composant, sans solvant, pour l'application à froid de la membrane de bitume modifié.

16. Section 07 20 00 – Isolants thermiques.

1. Remplacer l'article 2.3.2 par le texte suivant :
Attaches Types ATT.11A.
2. Remplacer l'article 2.3.5 par le texte suivant :
Scellant : Type CALF.2/UG – Voir Section 07 92 00.
3. Remplacer l'article 3.6.1 par le texte suivant :
Coller l'isolant directement sur la membrane pare-air/vapeur, avec des tampons d'adhésif Type ADH.4B pour le tenir en place jusqu'à l'installation complète du système de sous-entremises. S'assurer que les panneaux sont ajustés et les chants aboutés.
4. Remplacer l'article 3.7.1 par le texte suivant :
Sur les murs de fondation, installer les panneaux Type P.BET.L sur l'isolant avec des attaches Type ATT.11A, selon les recommandations des fabricants des panneaux et du système d'enduit.
5. Remplacer l'article 3.7.8 par le texte suivant :
Remplir de scellant Type CALF.2/UG les joints de dilatation et de contrôle.

17. Section 07 46 13 – Parement et persiennes.

1. Remplacer l'article 2.1.3 par le texte suivant :
Les solins et couronnements métalliques Type SOL.M/PP sont fournis et pliés par cette Section ou ces derniers par la **Section 08 40 00** ; l'installation est décrite à la **Section 07 52 00**
2. Remplacer l'article 2.2.1.5 par le texte suivant :
 - .5 Couleur :
 - .1 Façade sud – Rouge Brique, au choix du Représentant du ministère
 - .2 Façade nord – Blanc, au choix du Représentant du ministère
3. Remplacer l'article 2.3.1 par le texte suivant :
Type S.ENT/GV/M – Système de sous-entremises en acier galvanisé pour murs et Type S.ENT/GV/S – Système de sous-entremises en acier galvanisé pour soffites :
 - .1 En tôle d'acier galvanisé Type AC.PL/GV, fini Type F.GV.2, d'épaisseur adéquate selon les charges prescrites, minimum 1.2 mm (cal.18) en général et 1.8 mm (cal.14) pour les panneaux isolés, conforme à la norme ASTM A653/A653M, catégorie A.
 - .2 Systèmes simple, double ou triple, des profilés en "Z" ou en "L"s ajustables, et en "U" de profondeur indiquée, continus ou ponctuels, installés horizontalement ou verticalement, maximum 1220 mm c.c., tel qu'indiqué.
 - .3 Les surfaces extérieures et intérieures de chaque couche de sous-entremises isolées au moyen d'une barrière thermique constituée d'une bande isolante Type JOIN.5A/AA - Voir **ci-dessous**.
4. Remplacer l'article 2.5.1 par le texte suivant :
 - .4 Type AL.PP.4/SOL – Solin et couronnement d'aluminium prépeint: alliage et trempe AA-5005-H14, qualité étirée prépeinte, de 0.81 mm (0.032"/20 ga) d'épaisseur ou tel qu'indiqué, fini Type F.PP.3A; couleur blanc, au choix du Représentant du Ministère.
5. Remplacer l'article 2.5.11 par le texte suivant :
Voir la **Section 07 92 00** pour autres mastics d'étanchéité
6. Remplacer l'article 3.2.2 par le texte suivant :
Coordonner avec la **Section 07 52 00** pour l'installation appropriée des solins et couronnements.
7. Remplacer l'article 3.3.20 par le texte suivant :
Calfeutrer les jonctions du parement avec les surfaces adjacentes, autour des ouvertures et où requis au

moyen du scellant Type CALF.1 en conformité avec la **Section 07 92 00.**

18. Section 07 52 00 – Couverture à membrane de bitume modifié

1. Remplacer l'article 3.1.19 par le texte suivant :

Où indiqué, injecter l'isolant Type ISOL.6/P, bien remplir les cavités.

19. Section 08 00 00 – Tableau des portes et bâtis / Détails.

1. Ajouter le tableau des portes et bâtis ci-joint (2 pages)

20. Section 08 11 00 – Porte en bâtis de métal.

1. Ajouter l'article 2.4.4 suivant :

Type AC.EM/S – Cadres d'acier embouti pour portes intérieures et panneaux vitrés, sanitaires:

- .1 Similaires au Type AC.EM, avec bases et arrêts sanitaires, selon les indications aux **dessins** avec boîtes étanches pour l'insertion de la quincaillerie.

21. Section 08 30 00 – Portes spéciales

2. Remplacer la section 08 30 00 par celle-ci-jointe

22. Section 08 40 00 – Mur-rideaux et ouvrages vitrés à ossature d'aluminium

1. Remplacer l'article 2.2.2 par le texte suivant :

Mur-rideau et fenêtres avec cadres de mur-rideau :

- .2 Type AL.PP.1A/RT – Cadres en extrusions tubulaires d'aluminium pré peints pour mur-rideau, fenêtres, portes, à haute résistance thermique : en aluminium d'alliage et trempé AA-6063-T54 pour membrures verticales et horizontales avec bris thermique, selon les indications; fini Type F.PP.3A, couleur Argent (silver) au choix du représentant du ministère.

- Produits acceptables :

- .1 "6800HP2 par Alumico.
- .2 "G450GEE" par Gamma.
- .3 "2000 Haute performance" par Lessard.
- .4 "7525" par Kawneer.
- .5 "Série 3400 H.P." par A. & D. Prévost Inc.
- .6 Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux

Instructions aux soumissionnaires

2. Remplacer l'article 2.2.3 par le texte suivant :

Fenêtres :

- .3 Type AL.PP.6A/RT – Fenêtres en profilés extrudés d'aluminium pré peint, à haute résistance thermique : fenêtres fixes ou ouvrables; alliage AA-6063-T5, fini Type F.PP.3; couleur Argent (Silver) au choix du Représentant du Ministère; avec isolant inséré; de dimensions indiquées; renforcés où indiqué ou requis; barrière thermique et déflecteur de polyamide de nylon renforcé e fibre de verre, d'une dureté appropriée afin d'obtenir des cadres et châssis robustes.

- Produits acceptables :

- .1 "685TH" par Alumico.
 - .2 "Isoweb Séries 5500 et 5525" par Kawneer.
 - .3 "8500" par Lessard.
 - .4 "Séries 1340 " par A. & D. Prévost.
 - .5 Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux
- Instructions aux soumissionnaires.**

3. Remplacer l'article 2.2.4 par le texte suivant :

Solin d'aluminium :

- .1 Type AL.PP.4/SOL – Solin et couronnement d'aluminium prépeint: alliage et trempe AA-5005-H14, qualité étirée prépeinte, de 0.81 mm (0.032"/20 ga) d'épaisseur ou tel qu'indiqué, fini Type F.PP.3A; couleur argent (silver), au choix du Représentant du Ministère.
4. Remplacer l'**article 2.3.1** par le texte suivant :

Type AL.PP.8.1 – Portes intérieures battantes vitrées d'aluminium pré peint :

- .1 Portes : de 45 mm d'épaisseur, fabriqués à partir de profilés extrudés creux 3.2 mm d'épaisseur minimum de paroi ; assemblage mécanique et coins renforcés.
- .2 Traverses : du haut de 152 mm, du centre 210 mm et du bas de 210 mm.
- .3 Vitrage : Type VR.3T (voir **Section 08 80 50**).
- .4 Parcloses : assemblage à pression pour vitrages sans mastic.
- .5 Cadres : Type AL.PP.2A
- .6 Fini : Type F.PP.3A ; couleur argent (silver) au choix du Représentant du ministère.
- Produits acceptables :
- .1 Similaire à "5000" modifié avec parclose "125" et garniture "V-1064" par Alumico.
- .2 "500" par Kawneer.
- .3 "2700" par A. & D. Prévost Inc.
- .4 Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux **Instructions aux soumissionnaires**.

5. Remplacer l'**article 2.3.2** par le texte suivant :

Type AL.PP.8.1/IS – Portes extérieures isolées battantes vitrées en aluminium pré peint:

- .1 Portes : 51 mm d'épaisseur, fabriquées à partir de profilés extrudés creux 3.2 mm d'épaisseur de paroi minimum, avec bris thermique ; assemblage mécanique et coins renforcés.
- .2 Traverses : du haut de 152 mm, du centre de 210 mm, du bas de 210 mm
- .3 Vitrage : Type VR.12A.
- .4 Parcloses : assemblage à pression pour vitrage sans mastic.
- .5 Cadres : Type AL.PP.2/IS.
- .6 Fini : Type F.PP.3A ; couleur argent (silver), au choix du représentant du ministère.
- Produits acceptables :
- .1 "5020" avec parclose "125" et garniture "V-1064" par Alumico.
- .2 "560" Insulclad" par Kawneer.
- .3 "2750" par A. & D. Prévost Inc.
- .4 Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux **Instructions aux soumissionnaires**.

6. Remplacer l'**article 2.3.3** par le texte suivant :

Cadres de portes et de panneaux de vision :

- .1 Type AL.PP.2A– Cadres en extrusions tubulaires d'aluminium pré peint pour portes et panneaux de vision intérieurs, et Type AL.PP.2A/IS Cadres en extrusions tubulaires d'aluminium anodisé pré peint pour portes et panneaux de vision intérieurs extérieurs: extrusions en aluminium, alliage AA-6063-T54 pour membrures verticales et horizontales, 44.5 mm ou 51 mm de largeur, de profondeurs indiquées et d'au moins 3.2 mm d'épaisseur de paroi; avec bris thermique pour les cadres extérieurs; fini F.PP.3A, couleur argent (silver), au choix du représentant du ministère.

- Produits acceptables :
 - .1 Type AL.PP.2A:
 - .1 "Série 4500" de Alumico.
 - .2 "Trifab VG451 avec adaptateur pour verre simple "451-029" ou "Trifab VG450" de Kawneer.
 - .3 "Série 65" de A. & D. Prévost.
 - .4 Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux **Instructions aux soumissionnaires**.
 - .2 Type AL.PP.2A/IS:
 - .1 "Série 600" d' Alumico.
 - .2 "Trifab 451T" de Kawneer.
 - .3 "Série 40, #585" de A. & D. Prévost.Produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux **Instructions aux soumissionnaires**.

23. Section 08 71 00 – Quincaillerie de portes.

- 1. Ajouter la section **08 71 00** ci-jointe :

24. Section 09 67 00 – Revêtements de sols spéciaux

- 1. Inclure la section **09 67 00** ci-jointe :

Addenda émis précédemment : Addenda no.1 émis le 2016-06-27

LÉGENDE DES ABRÉVIATIONS UTILISÉES :**GÉNÉRAL**

EX	Existant
n/a	non applicable
—	

CADRES

AL.AN.2A/IS	cadres en extrusions tubulaires d'aluminium anodisé pour portes extérieurs, isolés
AL.AN.2A	cadres en extrusions tubulaires d'aluminium anodisé pour portes intérieurs
AL.AN.2C	cadres en extrusions tubulaires d'aluminium anodisé pour portes et panneaux de vision intérieurs
AC.EM	cadres d'acier embouti pour portes intérieures et panneaux vitrés
AC.EM/IS	cadres d'acier embouti isolés pour portes extérieures
AC.EM/RF	cadres d'acier embouti pour portes intérieures résistantes au feu
AC.EM/S	cadres d'acier embouti pour portes intérieures et panneaux vitrés, sanitaires
—	
—	

VITRAGES, FILMS ET PERSIENNES

VR.3T	Verre trempé laminé, régulier
VR.4	Verre poli broché "Georgien"
VR.6A/RF20-90	verre de type vitrocéramique résistant au feu
VR.12	Vitrage double scellé sécuritaire
VR/EX	vitrage existant
FILM.1	Pellicule pour effets spéciaux
PERS/TR	persiennes de transfert, voir mécanique

SEUIL

PR.NAT.1	seuils de pierre naturelle
—	
La présence de seuil est indiquée par une note dans le tableau des portes	

PORTES

AL.PP.8.1	portes intérieures battantes vitrées d'aluminium prépeint
AL.PP.8.1/IS	portes extérieures isolées battantes vitrées d'aluminium prépeint
BO.A/C.1	portes de bois aggloméré à faces de contreplaqué
MC/AMV/IS	panneaux amovibles extérieurs de métal creux, isolés
MC	portes intérieures de métal creux
MC/IS	portes extérieures de métal creux, isolées
MC/RF	portes intérieures de métal creux, résistantes au feu
PRS.2/IS	porte levante articulée en aluminium, isolée, manuelle
PRS.17A/MT/BT/O	porte coulissante simple d'aluminium, motorisée, avec ouverture à battant et panneau latéral

PEINTURE

F.AN.1A	fini anodisé clair
F.PP.3A	fini au revêtement prépeint de fluoropolymère, pour surfaces en aluminium ou en acier
PT.9L	Peinture uréthane acrylique 0 COV
—	
—	
—	
—	

R0053680.001

Aéroport des Îles-de-la-Madeleine

Mise aux normes de l'Aérogare - Lot 1

Section 08 00 00

LÉGENDE DU TABLEAU DES PORTES ET BÂTIS

Page 2 de 2

LÉGENDE DES NOTES UTILISÉES :

NOTES GÉNÉRALES		NOTES PARTICULIÈRES	
A	POUR LE TYPE ET LE DÉTAIL DES CADRES VOIR LES DESSINS DES ÉLÉVATIONS ET LES DETAILS CORRESPONDANTS TELS QU'INDIQUÉS SUR LE TABLEAU DES PORTES ET CADRES, VOIR AUSSI LES DÉTAILS TYPIQUES APPLICABLES	1	Nouveau coupe froid
B	GROUPES DE QUINCAILLERIE, VOIR DEVIS SECTION 08 70 00	2	Porte levante avec porte piétonnière
C	POUR LES EXIGENCES EN SÉCURITÉ ET EN ÉLECTRICITÉ RELIÉES AUX PORTES ET CADRES, VEUILLEZ VOUS RÉFÉRER AUX GROUPES DE QUINCAILLERIE . COORDONNER AVEC LA DIVISION 16 EN ÉLECTRICITÉ.	3	<u>PR.NAT.1</u> - Seuil de pierre naturelle

R0053680.001

Aéroport des Îles-de-la-Madeleine

Mise aux normes de l'Aérogare - Lot 1

Section 08 00 00

TABLEAU DES PORTES ET BÂTIS

Page 1 de 2

NO.	PORTE										CADRE								RES.	GROUPE	NOTES	RÉV.			
	TYPE	DIMENSIONS			MATÉRIAUX	FINIS	TYPE			DÉTAIL	TYPE	DIMENSIONS		MATÉRIAUX	FINIS	TYPE		DÉTAIL							
		ELEV.	EPAIS.	LARG.			HAUT.	VITRAGE	FILM			PERSIENNE	No.			ELEV.	LARG.		HAUT.				VITR.	FILM	No.
PORTES TEMPORAIRES																									
002T	A1	45	915	2135	MC	PT.9L	n/a	n/a	—	1 à 4/A-8201	A1	1015	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		J06					
006T	A1	45	915	2135	MC	PT.9L	n/a	n/a	—	1 à 4/A-8201	A1	1015	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		D04					
013T	A1	45	1220	2135	MC	PT.9L	n/a	n/a	—	1 à 4/A-8201	A1	1320	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		J06					
NIVEAU REZ-DE-CHAUSSÉE																									
001	B1	45	915+915	2440	AL.PP.8.1/IS	F.PP.3A	VR.12	n/a	—	—	—	—	—	AL.AN.2A/IS	F.PP.3A	n/a	n/a	3/A066 8/A068		J01					
002A	B1	45	915+915	2440	AL.PP.8.1	F.PP.3A	VR.3T	n/a	—	—	—	—	—	AL.AN.2A	F.PP.3A	n/a	n/a	3/A066 8/A068		E01					
004	A2	45	915	2135	BO.A/C.1	PT.9L	n/a	n/a	PERS/TR	—	A2	1015	2185	AC.EM/S	PT.9L	n/a	n/a	5, 6/A-8202 11/A-8205		F01	3				
006	A2	45	915	2135	BO.A/C.1	PT.9L	n/a	n/a	PERS/TR	—	A2	1015	2185	AC.EM/S	PT.9L	n/a	n/a	5, 6/A-8202 11/A-8205		F01	3				
009	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—					
010	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—					
010A	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—					
012A	B5	45	915+915	2135	AL.PP.8.1/IS	F.PP.3A	VR.12	n/a	—	—	—	—	—	AL.AN.2A/IS	F.PP.3A	n/a	n/a	3/A066 8/A068		E02					
012B	B1	45	915+915	2440	AL.PP.8.1	F.PP.3A	VR.3T	n/a	—	—	—	—	—	AL.AN.2A	F.PP.3A	n/a	n/a	3/A066 8/A068		J02					
015	EX	—	—	—	EX	PT.9L	VR/EX	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—					
015A	B2	50	2090	2135	PRS.17A/MT/BT/O	F.AN.1A	VR.3T	FILM.1	—	—	—	—	—	AL.AN.2C	F.AN.1A	n/a	n/a	5/A068		J03					
016A	B5	45	915+915	2135	AL.PP.8.1	F.PP.3A	VR.3T	n/a	—	—	—	—	—	AL.AN.2A	F.PP.3A	n/a	n/a	3/A066 8/A068		J02					
016B	B5	45	915+915	2135	AL.PP.8.1/IS	F.PP.3A	VR.12	n/a	—	—	—	—	—	AL.AN.2A/IS	F.PP.3A	n/a	n/a	3/A066 8/A068		E02					
017	A1	45	915	2135	BO.A/C.1	PT.9L	n/a	n/a	—	—	A1	1015	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		A01					
020A	A3	45	915	2135	AL.PP.8.1	PT.9L	VR.3T	n/a	—	—	—	—	—	AL.AN.2A	F.PP.3A	n/a	n/a	SIM. 3/A066 SIM. 8/A068		J07					
020B	A4	45	915	2135	MC/IS	PT.9L	VR.4	n/a	—	1 à 4/A-8201 10/A-8204	A4	1015	2185	AC.EM/IS	PT.9L	n/a	n/a	4/A067 2/A068		J05					
021	A4	45	810	2135	MC/RF	PT.9L	VR.4	n/a	—	1 à 4/A-8201	A4	910	2185	AC.EM/RF	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205	45	J08					
022	A4	45	810	2135	MC/RF	PT.9L	VR.4	n/a	—	1 à 4/A-8201	A4	910	2185	AC.EM/RF	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205	45	J08					
023A	A4	45	864	2135	MC/RF	PT.9L	VR.4	n/a	—	1 à 4/A-8201	A4	964	2185	AC.EM/RF	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205	45	J08					
023B	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—					
023C	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—					
024A	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	45	—					

R0053680.001

Aéroport des Îles-de-la-Madeleine

Mise aux normes de l'Aérogare - Lot 1

Section 08 00 00
TABLEAU DES PORTES ET BÂTIS

Page 2 de 2

NO.	PORTE										CADRE								RES. FEU (MIN)	GROUPE QUINC.	NOTES	RÉV.
	TYPE	DIMENSIONS			MATÉRIAUX	FINIS	TYPE			DÉTAIL No.	TYPE ELEV.	DIMENSIONS		MATÉRIAUX	FINIS	TYPE		DÉTAIL No.				
		ELEV.	EPAIS.	LARG.			HAUT.	VITRAGE	FILM			PERSIENNE	LARG.			HAUT.	VITR.					
024B	A4	45	915	2135	MC/IS	PT.9L	VR.4	n/a	—	1 à 4/A-8201 10/A-8204	A4	1015	2185	AC.EM/IS	PT.9L	n/a	n/a	4/A067 2/A068		D01		
024C	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—	1	
025	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—		
027A	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—		
027B	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	45	—		
028	C1	51	2490	2490	PRS.2/IS	F.AN.1A	VR.12	n/a	—	6/A066 5/A068	—	—	—	—		n/a	n/a	6/A066 5/A068		D02	2	
030A	EX	—	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—	—	EX	—	—	EX	PT.9L	n/a	n/a	—		—		
031A	A4	45	915	2135	MC/RF	PT.9L	VR.6A/RF20-90	n/a	—	1 à 4/A-8201	A4	1015	2185	AC.EM/RF	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205	45	A02		
031B	C1	45	2490	2490	PRS.2/IS	F.AN.1A	VR.12	n/a	—	8/A067 9/A067	—					n/a	n/a	8/A067 9/A067		D02	2	
032A	A1	45	915	2135	BO.A/C.1	PT.9L	n/a	n/a	—	—	A1	1015	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		D03		
032B	A1	45	915	2135	MC/IS	PT.9L	VR.4	n/a	—	1 à 4/A-8201 10/A-8204	A1	1015	2185	AC.EM/IS	PT.9L	n/a	n/a	4/A067 2/A068		D04		
033	A1	45	915	2135	BO.A/C.1	PT.9L	n/a	n/a	—	—	A1	1015	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		D05		
034	A1	45	915	2135	BO.A/C.1	PT.9L	n/a	n/a	PERS/TR	—	A1	1015	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		A03		
035	A1	45	915	2135	BO.A/C.1	PT.9L	n/a	n/a	PERS/TR	—	A1	1015	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205		C01		
036A	A1	45	915	2135	MC/RF	PT.9L	n/a	n/a	—	1 à 4/A-8201	A5	1015	2185	AC.EM/RF	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205	45	D06		
036B	B3	45	915+915	2135	MC/IS MC/AMV/IS	PT.9L	n/a	n/a	—	1 à 4/A-8201	B3	1930	2185	AC.EM/IS	PT.9L	n/a	n/a	4/A067 2/A068 12/A-8205		D07		
037A	A1	45	915	2135	MC/RF	PT.9L	n/a	n/a	—	1 à 4/A-8201	A1	1015	2185	AC.EM/RF	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205	45	A04		
037B	B4	45	760+760	2135	MC/IS MC/AMV/IS	PT.9L	n/a	n/a	—	1 à 4/A-8201	B4	1620	2185	AC.EM/IS	PT.9L	n/a	n/a	4/A067 2/A068 12/A-8205		D08		
038	B3	45	760+760	2135	MC	PT.9L	n/a	n/a	—	1à 4/A-8201	B3	1620	2185	AC.EM	PT.9L	n/a	n/a	11/A-8205	45	D09		

1.0 GÉNÉRALITÉS

1.1 Conditions

- .1 Les Sections de la Division 01 – Conditions générales font partie intégrante de la présente Section.

1.2 Références

- .1 Se conformer à toutes les normes indiquées dans cette spécification à moins que de plus strictes exigences soient indiquées ci-après.
- .2 Voir la **Section 01 41 00** pour la légende des normes.
- .3 American National Standards Institute (ANSI)
 - .1 ANSI/BHMA A156.1-2013, Butts and Hinges
 - .2 ANSI/BHMA A156.2-2011, Bored and preassembled locks and latches
 - .3 ANSI/BHMA A156.3-2014 Exit Devices
 - .4 ANSI/BHMA A156.4-2013 Door Controls - Closers
 - .5 ANSI/BHMA A156.5-2014, Cylinders input devices locks
 - .6 ANSI/BHMA A156.6-2015, Architectural Door Trim
 - .7 ANSI/BHMA A156.8-2015, Door controls - Overhead Stops and Holders
 - .8 ANSI/BHMA A156.10-2011, Power Operated Pedestrian Doors
 - .9 ANSI/BHMA A156.13-2012 Mortise Locks & Latches
 - .10 ANSI/BHMA A156.14-2013 Sliding and Folding Door Hardware
 - .11 ANSI/BHMA A156.15-2015, Closer Holder, Electromagnetic and Electromechanical
 - .12 ANSI/BHMA A156.16-2013, Auxiliary Hardware
 - .13 ANSI/BHMA A156.17-2014, Self Closing Hinges and Pivots
 - .14 ANSI/BHMA A156.18-2012, Materials and Finishes
 - .15 ANSI/BHMA A156.19-2013, Power Assist And Low Energy Power Operated Doors
 - .16 ANSI/BHMA A156.21-2014, Thresholds
 - .17 ANSI/BHMA A156.22-2012, Door Gasketing and Edge Seal Systems
 - .18 ANSI/BHMA A156.23-2010, Electromagnetic Locks
 - .19 ANSI/BHMA A156.24-2012, Delayed Egress Locking Systems
 - .20 ANSI/BHMA A156.26-2012, Continuous Hinges
 - .21 ANSI/BHMA A156.31-2013, Electric Strikes and Frame Mounted Actuators
 - .22 ANSI/BHMA A156.36-2010, Auxiliary Locks
- .4 ULC-Underwriters' Laboratories of Canada (ULC)
 - .1 CAN/ULC-S533-15, Norme sur les dispositifs de fixation et de déblocage de porte de sortie
- .5 Canadian Standards Association (CSA)
 - .1 CSA B651-F12 - Conception accessible pour l'environnement bâti
- .6 L'Association canadienne des fabricants des portes d'acier (ACFPA)
 - .1 Recommended Dimensional Standards for Commercial Steel Doors and Frames

1.3 Matériaux ou produits acceptables

- .1 Lorsque des matériaux ou des produits sont prescrits par leur marque de commerce, consulter les Instructions aux soumissionnaires afin de connaître la marche à suivre concernant la demande d'approbation de matériaux ou de produits de remplacement

1.4 À soumettre

- .1 Soumettre les documents et éléments tels qu'indiqués dans la **Section 01 33 00** et selon les exigences suivantes:
 - .1 Dessins d'atelier (D.A.):
 - .1 Soumettre la liste complète des pièces de quincaillerie identifiées par types, tel qu'indiqué ci-dessous.
 - .2 Indiquer aussi dans un tableau chaque pièce de quincaillerie requise pour chacune des portes, incluant le numéro du groupe.
 - .3 Indiquer la quincaillerie proposée, incluant le modèle, les matériaux, la fonction, les finis et la hauteur d'installation et la position, les diagrammes de filage (si applicable) ainsi que d'autres renseignements pertinents.
 - .4 Soumettre au Propriétaire la liste des clés pour approbation.
 - .2 Fiches techniques (F.T.): avec les fiches techniques fournir aussi les gabarits aux manufacturiers des portes et cadres en temps opportun pour la préparation des cadres et portes.
 - .3 Fiches d'exploitation et d'entretien (E.E.): prévoir une séance de formation de 4 heures pour démontrer au personnel d'entretien du Propriétaire les marches à suivre pour l'utilisation, le nettoyage des pièces de quincaillerie et la façon d'exécuter l'entretien préventif.
 - .4 Échantillons de produits (E.P.): après la revue et l'acceptation, les échantillons peuvent être intégrés au projet à la fin, après l'installation des autres items.
 - .5 Matériaux de remplacement (M.R.): fournir deux (2) jeux d'outils spéciaux nécessaires pour les articles de quincaillerie spécifiés, si applicable.
 - .6 Preuves d'achat: fournir les preuves d'achat des pièces de quincaillerie dès la revue des dessins d'atelier.

1.5 Qualifications (P.Q.)

- .1 Le fournisseur de quincaillerie devra être un consultant certifié AHC et membre en règle du DHI, Chapitre du Québec.
- .2 L'installateur de la quincaillerie électrifiée doit être une compagnie ayant au minimum 5 années d'expérience avec des produits similaires, être recommandé par les manufacturiers et avoir une connaissance approfondie des produits spécifiés; de plus, celui-ci doit détenir une licence d'entrepreneur en construction, sous-catégories 4250 et 4252, émise par la Régie du Bâtiment du Québec; il doit désigner sur le chantier une main-d'œuvre qualifiée de compétence reconnue (CCQ et manufacturier).
- .3 Soumettre preuve écrite de qualifications.

1.6 Livraison et entreposage

- .1 Emballer chaque pièce de quincaillerie, y compris les pièces de fixation, séparément, correspondant au groupe de quincaillerie et étiqueter chacun des emballages selon le numéro de la porte.
- .2 Entreposer les pièces de quincaillerie de finition dans un local fermé à clé, propre et sec.
- .3 Préparer un inventaire d'après la liste des pièces de quincaillerie.
- .4 Expédier directement au Propriétaire les clés dans des emballages identifiés.

1.7 Gestion et élimination des déchets

- .1 Exécuter la gestion et l'élimination des déchets selon les exigences de la **Section 01 74 21**.

1.8 Garanties normales et garanties prolongées (G.N. / G.P.)

- .1 Conformément aux prescriptions de la **Section 01 33 00**, fournir un document écrit et signé stipulant que les produits fournis et installés sont garantis contre tout défaut de fabrication et d'installation pour une période déterminées telle qu'indiquée ci-dessous, suite à la date d'Achèvement substantiel des travaux :
 - .1 Les ferme-portes seront garantis pour une période de **10 ans**.
 - .2 Les serrures seront garanties pour une période de **10 ans**.
 - .3 Les verrous anti panique seront garantis pour une période de **3** ou **5 ans**.
 - .4 La quincaillerie électrifiée sera garantie pour une période de **2 ans**.
 - .5 Tous les autres items de quincaillerie seront garantis pour une période de **1 an**.

2.0 PRODUITS

2.1 Portée des travaux

- .1 Cette Section comprend tous les matériaux, les équipements, l'outillage et la main-d'œuvre requis pour la fourniture et l'installation de la quincaillerie de finition des portes, incluant tous les accessoires requis.
- .2 Toute la quincaillerie des portes en aluminium (sauf les articles fournis par le manufacturier des portes) est fournie par cette Section et installée par la Section **08 40 00** ou **08 30 00**.
- .3 Sauf indication contraire, toute la quincaillerie électrifiée sera fournie et installée par cette Section.
- .4 Les groupes de quincaillerie sont aussi indiqués dans la **Section 08 00 00 – Tableau des portes et cadres**.
- .5 Coopérer avec les Consultants lors de l'inspection de l'installation de la quincaillerie en usine et au chantier, ainsi qu'à l'acceptation provisoire.
- .6 Inclure la vérification de la quincaillerie existante lorsque des portes, cadres et quincaillerie existants seront modifiés, et aviser les Consultants si des réparations ou des remplacements sont nécessaires.
- Rev.2 .7 Prévoir une allocation de **3850.00\$** + taxes pour le consultant de l'Architecte qui procèdera à l'inspection des éléments de la quincaillerie à la fin des travaux (1 visite). Si des déficiences sont recensées et des inspections additionnelles sont requises, celles-ci seront effectuée en coût supplémentaire à raison de **3250,00\$** + taxes chacune.
- .8 Voir l'**Électricité** et les **dessins** pour les exigences relatives aux travaux d'Électricité et de Sécurité.
- .9 Voir l'Électricité pour la description des matériaux et l'installation des produits suivants: conduits, boîtes de tirage, boîtes de jonction, boîtier de contrôle et leur alimentation 120 volts CA à partir des

panneaux de contrôle de sécurité et de panneaux d'alarme incendie jusqu'au boîtier de contrôle ou boîte de jonction, panneaux de sécurité et d'alarme incendie et cordes de tirage dans les conduits.

- .10 Si applicable, cette Section inclut l'enlèvement et la réinstallation des pièces de quincaillerie sur les portes existantes à déplacer.
- .11 Si applicable, les lecteurs de carte magnétique et leurs accessoires et les stations de déverrouillage d'urgence sont fournis et installés par l'**Électricité** ou le **Propriétaire**.

2.2 Coordination

- .1 Coordonner étroitement avec les Sections des travaux connexes avant de procéder à la fourniture de la quincaillerie.
- .2 Vérifier les différentiels de pression entre les locaux et s'assurer que les ferme-portes ont la puissance requise pour fonctionner adéquatement.

2.3 Articles de quincaillerie

- .1 Sauf indication contraire, seuls les articles de quincaillerie pouvant satisfaire les exigences des normes ANSI/BHMA A156 (série) sont acceptables pour ce projet.
- .2 La quincaillerie pour les portes coupe-feu et les sorties d'urgence doit être reconnue par ULC.
- .3 Toute la quincaillerie électrifiée sera conforme à CAN/ULC-S533 et doit avoir un certificat de ULC ou WHI pour le comportement en cas de feu.
- .4 Sauf indication contraire, les pièces de même nature devront provenir d'un seul fabricant.
- .5 Sauf indication contraire, la quincaillerie devra s'appareiller à l'existante.
- .6 Les produits de substitution ne seront pas considérés ou acceptés que si les procédures prescrites aux **Instructions aux soumissionnaires** et à la **Section 01 60 00** sont satisfaites.
- .7 Les articles de quincaillerie comportent tous les accessoires tel que plaques de montage, cales, vis, boulons, plaques de descente, etc., requis pour l'installation et fonctionnement de la quincaillerie.

2.4 Pièces de fixation

- .1 Fournir, via les différents manufacturiers des pièces de quincaillerie, les vis, boulons, tampons expansibles et autres dispositifs de fixation correspondants nécessaires à un assujettissement solide et au bon fonctionnement de ces pièces, selon les instructions de chaque manufacturier.
- .2 Les pièces de fixation apparentes doivent être assorties au fini des pièces de quincaillerie.
- .3 Les pièces de fixation des éléments en acier inoxydable doivent être en acier inoxydable.
- .4 Là où il faut une poignée de traction sur l'une des faces, et une plaque de poussée sur l'autre face de la porte, fournir les pièces de fixation nécessaires et les poser de façon à ce que la poignée soit assujettie de part en part de la porte. Poser la plaque de poussée de façon à masquer les fixations.
- .5 Utiliser des pièces de fixation fabriquées d'un matériau compatible avec celui qu'elles traversent.

- .6 Sauf indication contraire, utiliser des vis à têtes fraisées à empreinte cruciforme, pour fixer les plaques à pousser et à pied, etc.

2.5 Système de clés

- .1 Il sera de la responsabilité du distributeur en quincaillerie architecturale de déterminer le système de cléage requis par le Propriétaire.
- .2 Ce système de clé sera un système de clé visuel, avec clés et cylindres identifiés, selon les instructions du Propriétaire.
- .3 Tous les cylindres seront assujettis au système de clé maîtresses existant, selon les exigences du Propriétaire et suivant le système établi de Schlage série Everest.
- .4 Prévoir la fourniture et l'installation de cylindres et clés temporaires pour la durée des travaux.
- .5 Installer les cylindres permanents à la fin des travaux, lorsque requis par le Propriétaire, avant la prise de possession.
- .6 Laisser les clés de construction en place, ou les remettre au Propriétaire.
- .7 Fournir:
 - .1 3 clés par cylindre.
 - .2 10 copies de chaque clé maîtresse et sous-maîtresse.
 - .3 Les clés de construction nécessaires.
 - .4 La liste des clés.
- .8 Toutes les clés permanentes, y compris les clés maîtresses et la liste des clés, seront expédiés directement au Propriétaire par le manufacturier, en même temps que l'installation des cylindres permanents, dans des enveloppes clairement identifiées et chaque clé identifiée avec une étiquette.

2.6 Conduits pour la quincaillerie électrifiée

- .1 Par l'Électricité.

3.0 EXÉCUTION

3.1 Coordination

- .1 Si applicable, coordonner avec le **Propriétaire**, les **manufacturiers des portes** et l'**Électricité** pour l'installation appropriée de la quincaillerie et la quincaillerie électrifiée, y compris le raccordement des fils d'alimentation électriques.

3.2 Enlèvement

- .1 Si applicable, enlever les articles de quincaillerie existants avec soin, identifiés avec une étiquette avec le numéro de la porte de laquelle ils sont enlevés et le numéro de la porte sur laquelle ils seront installés.
- .2 Remettre ces articles de quincaillerie au Propriétaire.

3.3 Installation

- .1 Procéder à l'installation des éléments de quincaillerie selon les instructions et recommandations de chacun des manufacturiers, selon les règles de l'art et selon les diverses recommandations publiées dans les documents du DHI (Doors and Hardware Institute).
- .2 Installer les pièces de quincaillerie aux positions normalisées selon les exigences du "Recommended Dimensional Standards for Commercial Steel Doors and Frames" préparé par la ACFPA et / ou selon les exigences de DHI ("Recommended Locations for Builder's Hardware"), et les instructions des fabricants.
- .3 Si le butoir de porte doit toucher à la poignée à tirer, poser le butoir de façon qu'il heurte le bas de la poignée.
- .4 Conserver en place les cylindres de construction des serrures des portes extérieures jusqu'à la remise du bâtiment au Propriétaire.
- .5 Dans les aires BPF ou LDMBS, ou dans celles indiquées, ou dans le cas des portes et cadres sanitaires, appliquer un scellant Type CALF.2/CV ou Type CALF.2/RM au périmètre des articles de quincaillerie montés en surface, aussi bien sur les têtes de vis exposés.

3.4 Installation de la quincaillerie électrifiée

- .1 La quincaillerie électrifiée doit être installée par une firme spécialisée (par la présente Section).
- .2 Fournir et installer le câblage, les conduits, les boîtes électriques, à partir de la boîte de jonction (fournie et installée par l'**Électricité**) jusqu'aux éléments de quincaillerie électrifiée.
- .3 Fournir et installer le câblage (nombre de fils et calibre tels que requis par les diagrammes électriques) du boîtier de contrôle et boîtes de jonction à partir des boîtes (fournies et installées par cette Section) jusqu'aux éléments de quincaillerie électrifiée.
- .4 Exécuter tous les raccords requis pour les articles de quincaillerie électrifiée. Lorsque prescrits aux groupes de quincaillerie, effectuer tous les raccords à l'aide des connecteurs rapides prescrits.
- .5 Exécuter l'installation des conduits et raccords à l'usine, chez les manufacturiers des cadres et portes.
- .6 Exécuter tout raccord au moyen de marrettes ou connecteurs rapides lorsque prescrits; ne pas souder ou manchonner.
- .7 Tous les conduits seront encastrés autant que possible dans des murs et cloisons.

3.5 Vérifications et ajustements

- .1 Vérifier et ajuster chaque élément de quincaillerie de chaque porte et s'assurer son fonctionnement optimal et régulier, sécuritaire et fermeture étanche.
- .2 Vérifier toutes les clés et clés maîtresses et remplacer les clés et cylindres défectueux.

- .3 Vérifier les ferme-portes après que la pressurisation et le réglage final des systèmes du bâtiment aient été complétés par la **Mécanique**.
- .4 S'assurer de la mise en marche des articles ou des systèmes électrifiés selon l'opération et le fonctionnement prescrits par les Consultants.
- .5 La quincaillerie installée doit fonctionner en souplesse, sans bruits indus et sans blocage, avec fixations et accessoires de type approprié.
- .6 Lubrifier les pièces mobiles avec un produit recommandé par le fabricant de la quincaillerie.
- .7 Remplacer les articles qui ne peuvent être ajustés et lubrifiés afin de fonctionner adéquatement, sans frais au Propriétaire.

3.6 LÉGENDE DES MANUFACTURIERS

ARD (Les Agences Réal Demers Inc)
McKinney
Norton Door Controls
Pemko
Rixson
Rockwood
Securitron
Trimco/BBW

3.7 FONCTIONS DES GROUPES

A Passage
C Classe (Bureau)
D Dépôt
E Entrée / Sortie
F Pousser / tirer
J Autre

3.8 LÉGENDE DES FINIS

313 Aluminium anodisé brun foncé
613 Bronze architectural sur une base en laiton / bronze
613E Bronze architectural, fini électrostatique
619 Nickel brossé sur base en laiton / bronze
626 Chrome brossé sur base en laiton / bronze
628 Aluminium anodisé naturel
630 Acier inoxydable satiné
689 Laque aluminium (acier, plastique)
719 Aluminium naturel non anodisé

3.9 ABRÉVIATIONS DES PIÈCES DE QUINCAILLERIE

Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie

3.10 PIÈCES DE QUINCAILLERIE

.1 Charnières, selon ANSI/BHMA A156.1-1988:

Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie

.2 Verrous encastrés, selon ANSI/BHMA A156.16-1989:

Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie

.3 Serrures, selon ANSI/BHMA A156.2-1989:

Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie

- .4 Plaques à pousser, selon ANSI/BHMA A156.6-1986:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .5 Coordonneurs, selon ANSI/BHMA A156.3-1989:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .6 Astragales:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .7 Ferme-porte, selon ANSI/BHMA A156.4-1992:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .8 Plaques à pieds, selon ANSI/BHMA A156.6-1986:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .9 Bras d'arrêt / de retenue, selon ANSI/BHMA A156.8-1988:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .10 Pare-chocs (butoirs), selon ANSI/BHMA A156.16-1989:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .11 Seuils, selon CAN/CGSB-69.37-93 / ANSI/BHMA A156.21-1989:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .12 Garnitures d'étanchéité:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .13 Bas de porte, selon ANSI/BHMA A156.2-1989:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie
- .14 Quincaillerie électrifiée et divers produits électrifiés:
Voir descriptions complètes aux groupes de quincaillerie

3.12 GROUPES DE QUINCAILLERIE**- Groupe A01**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière robuste avec coussinets anti frictions dissimulés TA786 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction de passage PB 5401LN x 694 x 497 x 202	619	Yale Security
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Bras d'arrêt robuste en surface 9-336	630	Rixson

- Groupe A02

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière robuste avec coussinets anti frictions dissimulés TA786 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction de passage PB 5401LN x 694 x 497 x 202	619	Yale Security
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x DA x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection haute avec coins arrondis K1050F-6-762mm x 878mm x CSK	630	Rockwood
1	Barre de protection SD1260 (Installée horizontalement sous le levier de la serrure du côté à pousser de la porte)	630	Rockwood
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Seuil tombant encastré avec insertions de silicones 420ASL x 915mm	719	Pemko

- Groupe A03

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière robuste avec coussinets anti frictions dissimulés TA786 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction de passage PB 5401LN x 694 x 497 x 202	619	Yale Security
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW

- Groupe A04

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière avec coussinets anti frictions dissimulés TA714 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction de passage PB 5401LN x 694 x 497 x 202	619	Yale Security
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Seuil tombant encastré avec insertions de silicones 420ASL x 915mm	719	Pemko

- Groupe C01

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière avec coussinets anti frictions dissimulés TA74 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction de classe PB 5408LN x 694 x 497 x 202 x YMS x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Seuil tombant encastré avec insertion de néoprène rigide 434APKL x 915mm	719	Pemko

- Groupe D01

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Charnière continue robuste CFMSLF-1100	628	Pemko
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x YMS x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras parallèle robuste PR7500 x DA x 7700P x SRI (Bras du ferme-porte installée en retrait de la garniture d'étanchéité à la tête du cadre)	689	Norton
1	Plaque de protection haute et autocollante avec coins arrondis K1050-6-762mm x 860mm x SA	630	Rockwood
1	Barre de protection SD1260 (Installée horizontalement sous le levier de la serrure du côté à pousser de la porte)	630	Rockwood
1	Bras d'arrêt robuste encastré avec mécanisme de retenue ouverte 1-326	630	Rixson
1	Seuil d'aluminium avec bris thermique, butée et joint d'étanchéité 252x3AFG + 184AP x 915mm	719	Pemko
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Garniture d'étanchéité compacte avec brosse en nylon 35041CNB x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	628	Pemko
1	Garniture d'étanchéité / Balai avec néoprène robuste 368CN x 915mm	628	Pemko
1	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-D01		ARD

Note :

- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques et cordes de tirages sont tous fournis et installés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles jusqu'à la boîte des jonctions dédiée. Les raccordements à partir de ce point vers le système d'alarme intrusion seront effectués par l'**Électricité**.

- Groupe D02

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x YMS x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Barre de protection SD1260 (Installée horizontalement sous le levier de la serrure du côté à pousser de la porte)	630	Rockwood

Note :

- Porte sectionnelle avec porte piétonnière, quincailleries fournies par le manufacturier de la porte et exclues de la présente section à l'exception de la serrure, son cylindre et barre de protection spécifiés au présent groupe de quincaillerie.

- Groupe D03

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière robuste avec coussinets anti frictions dissimulés TA786 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Gâche électrique avec surveillances intégrées et connecteurs rapides 4500C x Fail Secure x LBSM x 2004M x 2005M	630	HES
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x DA x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250m x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
1	Boîtier d'alimentation électrique BPS-24-1 + CKL + RB-4-24		Securitron
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-D03		ARD

Note :

- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, lecteur de carte et ses accessoires et alimentation électrique 120V sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là où requise, la source d'alimentation électrique 120V sera raccordée par l'**Électricité**.

- Groupe D04

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Charnière continue robuste CFMSLF-1100	628	Pemko
1	Verrou anti-panique fonction sortie seulement 8302-83632D x MEC	630	Adams Rite
1	Protège pêne 5000T x D134	619	Trimco/BBW
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras parallèle robuste PR7500 x DA x 7700P x SRI (Bras du ferme-porte installée en retrait de la garniture d'étanchéité à la tête du cadre)	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 860mm x SA	630	Rockwood
1	Bras d'arrêt robuste encastré 1-336	630	Rixson
1	Seuil d'aluminium avec bris thermique, butée et joint d'étanchéité 252x3AFG + 184AP x 915mm	719	Pemko
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Garniture d'étanchéité compacte avec brosse en nylon 35041CNB x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	628	Pemko
1	Garniture d'étanchéité / Balai avec néoprène robuste 368CN x 915mm	628	Pemko
1	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-D04		ARD
1	Enseigne d'avertissement autocollante SCC-3292-SUSEEO-FA	Rouge	ARD

Note :

- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques et cordes de tirages sont tous fournis et installés par l'Électricité.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles jusqu'à la boîte des jonctions dédiée. Les raccordements à partir de ce point vers le système d'alarme intrusion seront effectués par l'Électricité.

- Groupe D05

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière avec coussinets anti frictions dissimulés TA714 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x DA x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko

- Groupe D06

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière avec coussinets anti frictions dissimulés TA714 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x DA x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250m x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Seuil tombant encastré avec insertions de silicones 420ASL x 915mm	719	Pemko

- Groupe D07

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
2	Charnière continue robuste CFMSLF-1100	628	Pemko
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x YMS x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras parallèle robuste PR7500 x DA x 7700P x SRI (Bras du ferme-porte installée en retrait de la garniture d'étanchéité à la tête du cadre)	689	Norton
2	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 860mm x SA	630	Rockwood
2	Bras d'arrêt robuste encastré avec mécanisme de retenue ouverte 1-326	630	Rixson
1	Seuil d'aluminium avec bris thermique, butée et joint d'étanchéité 252x3AFG + 184AP x 1830mm	719	Pemko
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/1830mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Garniture d'étanchéité compacte avec brosse en nylon 35041CNB x 1/1830mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	628	Pemko
1	Ensemble d'astragale d'étanchéité et de sécurité avec verrous haut et bas intégrés pour la porte inactive 3443CS x 2135mm	628	Pemko
2	Garniture d'étanchéité / Balai avec néoprène robuste 368CN x 915mm	628	Pemko
2	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-D07		ARD

Note :

- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques et cordes de tirages sont tous fournis et installés par l'Électricité.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles jusqu'à la boîte des jonctions dédiée. Les raccordements à partir de ce point vers le système d'alarme intrusion seront effectués par l'Électricité.

- Groupe D08

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
2	Charnière continue robuste CFMSLF-1100	628	Pemko
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x YMS x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras parallèle robuste PR7500 x DA x 7700P x SRI (Bras du ferme-porte installée en retrait de la garniture d'étanchéité à la tête du cadre)	689	Norton
2	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 705mm x SA	630	Rockwood
2	Bras d'arrêt robuste encastré avec mécanisme de retenue ouverte 1-226	630	Rixson
1	Seuil d'aluminium avec bris thermique, butée et joint d'étanchéité 252x3AFG + 184AP x 1520mm	719	Pemko
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/1520mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Garniture d'étanchéité compacte avec brosse en nylon 35041CNB x 1/1520mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	628	Pemko
1	Ensemble d'astragale d'étanchéité et de sécurité avec verrous haut et bas intégrés pour la porte inactive 3443CS x 2135mm	628	Pemko
2	Garniture d'étanchéité / Balai avec néoprène robuste 368CN x 760mm	628	Pemko
2	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-D08		ARD

Note :

- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques et cordes de tirages sont tous fournis et installés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles jusqu'à la boîte des jonctions dédiée. Les raccordements à partir de ce point vers le système d'alarme intrusion seront effectués par l'**Électricité**.

- Groupe D09

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
6	Charnière avec coussinets anti frictions dissimulés et fiche non amovible TA714 114mm x 101mm x NRP	646	McKinney
2	Verrou manuel encastré 3917-305mm	619	Trimco/BBW
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt avec pêne de 19mm PB 5405LN x 480B x 497 x 202 x YMS x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras parallèle robuste et arrêt PR7500 x DA x 7700P x SRI (Bras du ferme-porte installée en retrait de la garniture d'étanchéité à la tête du cadre)	689	Norton
1	Bras d'arrêt en surface 10-236 (Porte inactive)	630	Rixson
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/1520mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Astragale en « T » avec insertion de silicone 355CS x 2134mm	628	Pemko

- Groupe F01

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière robuste avec coussinets anti frictions dissimulés TA786 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Ensemble de poignée à tirer avec plaque arrière et plaque à pousser avec ancrages dissimulés 1895-4B x D134	630	Trimco/BBW
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250m x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Plaque de protection de nettoyage autocollante avec coins arrondis K1050-6-100m x 890mm x SA	630	Rockwood
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	619	Trimco/BBW

- Groupe E01

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
2	Charnière continue robuste DFM95SLF-1100	313	Pemko
2	Barre à pousser passive 8099-00-36	313	Adams Rite
2	Poignée à tirer décentrée et verticale RM3311MP x 2134mm x MTG 15XHD	630-316	Rockwood
1	Ouvre-porte robuste avec accessoires SW200I x S120V x 15A x Double x Côté à pousser x Bodyguard x L021B x Interrupteur à clef 3 positions positionné sur la face intérieure du cadre de la porte + 2 / Bouton de commande d'ouverture au choix de l'architecte	313	Besam
2	Bras d'arrêt robuste encastré 1-336	613E	Rixson

Note :

- Portes et cadre en aluminiums, coordonner tous les articles de quincaillerie avec leurs constructions.
- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages et alimentation électrique 120V sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là où requise, la source d'alimentation électrique 120V sera raccordée par l'**Électricité**.

- Groupe E02

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
2	Charnière continue robuste électrifiée avec connecteurs rapides accessibles DFM83SLF-1100 x ACC-12	313	Pemko
1	Verrou anti-panique électrifié avec tige verticale encastrée (haut), requête de sortie intégrée (Surveillance de la barre à pousser) et rétraction du pêne électrifiée 8622TSEM2-36 x ELX	313	Adams Rite
1	Verrou anti-panique électrifié avec tige verticale encastrée (haut), requête de sortie intégrée (Surveillance de la barre à pousser) et rétraction du pêne électrifiée et garniture extérieure 8622TSEM2-36 x ELX + 8650	313	Adams Rite
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	613	Schlage
2	Poignée à tirer décentrée et verticale RM3311MP x 2134mm x MTG 15XHD	630-316	Rockwood
1	Ouvre-porte robuste avec accessoires SW200I x S120V x 15A x Double x Côté à pousser x Bodyguard x L021B x Interrupteur à clef 3 positions positionné sur la face intérieure du cadre de la porte + Interphase + 2 / Bouton de commande d'ouverture au choix de l'architecte	313	Besam
2	Bras d'arrêt robuste encastré 1-336	613E	Rixson
1	Boîtier d'alimentation électrique BPS-24-2 + CKL + RB-4-24		Securitron
2	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
2	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C012P		McKinney
2	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-E02		ARD

Note :

- Portes et cadre en aluminiums, coordonner tous les articles de quincaillerie avec leurs constructions.
- Seuil et garnitures d'étanchéités fournis par le manufacturier des portes et cadres d'aluminiums.
- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, lecteur de carte et ses accessoires et alimentation électrique 120V sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là ou requise, la source d'alimentation électrique 120V sera raccordée par l'**Électricité**.

- Groupe J01

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
2	Charnière continue robuste électrifiée avec connecteurs rapides accessibles DFM95SLF-1100 x ACC-12	313	Pemko
1	Verrou anti-panique électrifié avec tige verticale encastrée (haut), rétraction du pêne électrifiée et requête de sortie intégrée 8622TSEM2-36 x 24VDC x ELX	313	Adams Rite
1	Verrou anti-panique électrifié avec tige verticale encastrée (haut), rétraction du pêne électrifiée et requête de sortie intégrée et garniture extérieure 8622TSEM2-36 x 24VDC x ELX + 8650	313	Adams Rite
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	613	Schlage
2	Poignée à tirer décentrée et verticale RM3311MP x 2134mm x MTG 15XHD	630-316	Rockwood
1	Ouvre-porte robuste avec accessoires SW200I x S120V x 15A x Double x Côté à pousser x Bodyguard x L021B x Interphase x Interrupteur à clef 3 positions positionné sur la face intérieure du cadre de la porte + 2 / Bouton de commande d'ouverture au choix de l'architecte	313	Besam
2	Bras d'arrêt robuste encastré 1-336	613E	Rixson
1	Boîtier d'alimentation électrique BPS-24-2 + CKL + RB-4-24		Securitron
2	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
2	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C012P		McKinney
2	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-J01		ARD

Note :

- Portes et cadre en aluminiums, coordonner tous les articles de quincaillerie avec leurs constructions.
- Seuil et garnitures d'étanchéités fournis par le manufacturier des portes et cadres d'aluminiums.
- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, alimentation électrique 120V, lecteur de carte et ses accessoires sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là ou requise, la source d'alimentation électrique 120V sera raccordée par l'**Électricité**.

- Groupe J02

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
2	Charnière continue robuste électrifiée avec connecteurs rapides accessibles DFMSLF-1100 x ACC-12	313	Pemko
1	Verrou anti-panique électrifié avec tige verticale encastrée (haut), rétraction du pêne électrifiée et requête de sortie intégrée 8622TSEM2-36 x 24VDC x ELX	313	Adams Rite
1	Verrou anti-panique électrifié avec tige verticale encastrée (haut), rétraction du pêne électrifiée et requête de sortie intégrée et garniture extérieure 8622TSEM2-36 x 24VDC x ELX + 8650	313	Adams Rite
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	613	Schlage
2	Poignée à tirer décentrée et verticale RM3311MP x 2134mm x MTG 15XHD	630-316	Rockwood
1	Ouvre-porte robuste avec accessoires SW200I x S120V x 15A x Double x Côté à pousser x Bodyguard x L021B x Interphase x Interrupteur à clef 3 positions positionné sur la face intérieure du cadre de la porte + 2 / Bouton de commande d'ouverture au choix de l'architecte	313	Besam
2	Bras d'arrêt robuste encastré 1-336	613E	Rixson
2	Électro-aimant simple M680BD x 24VDC	313	Securitron
1	Boîtier d'alimentation électrique avec module de contrôle BPS-24-2 + CKL + RB-4-24 + XDT-24		Securitron
1	Témoin sonore mural PZ1 x 24VDC	630	Securitron
1	Interrupteur à clef mural (Actions arrêt / marche + réarmement) MKA2 + MKSA2	630	Securitron
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	630	Schlage
2	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
2	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C012P		McKinney
2	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
2	Enseigne d'avertissement autocollante SCC-3292-315FAN-V	313	ARD
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-J02		ARD

Note :

- Portes et cadre en aluminiums, coordonner tous les articles de quincaillerie avec leurs constructions.
- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, alimentation électrique 120V, contact du panneau d'alarme incendie, lecteurs (2) de carte et ses accessoires sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là ou requis, la source d'alimentation électrique 120V et le contact du panneau d'alarme incendie seront raccordés par l'**Électricité**.

- Groupe J03

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER

Note :

- Porte coulissante motorisée. Porte, cadre et quincaillerie exclus de la présente section.

- Groupe J05

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Charnière continue robuste électrifiée avec connecteurs rapides accessibles CFMSLF-1100 x ACC-12	628	Pemko
1	Verrou anti-panique électrifié à mortaise avec requête de sortie intégrée, fonction sortie seulement 8302M2-8036 x ELX x MEC	630	Adams Rite
1	Protège pêne 5000T x D134	619	Trimco/BBW
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras parallèle robuste et arrêt absorbant CPS-7500 x DA x 7700P x SRI (Bras du ferme-porte installée en retrait de la garniture d'étanchéité à la tête du cadre)	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250mm x 860mm x SA	630	Rockwood
1	Seuil d'aluminium avec bris thermique, butée et joint d'étanchéité 252x3AFG + 184AP x 915mm	719	Pemko
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Garniture d'étanchéité compacte avec brosse en nylon 35041CNB x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	628	Pemko
1	Garniture d'étanchéité / Balai avec néoprène robuste 368CN x 915mm	628	Pemko
1	Électro-aimant simple M680BD x 24VDC	628	Securitron
1	Boîtier d'alimentation électrique avec module de contrôle BPS-24-1 + CKL + RB-4-24 + XDT-24		Securitron
1	Témoin sonore mural PZ1 x 24VDC	630	Securitron
1	Interrupteur à clef mural (Actions arrêt / marche + réarmement) MKA2 + MKSA2	630	Securitron
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	630	Schlage
1	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C012P		McKinney
1	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
1	Enseigne d'avertissement autocollante SCC-3292-315FAN	Rouge	ARD
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-J05		ARD

Note :

- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, alimentation électrique 120V et contact du panneau d'alarme incendie sont tous fournis, installés et raccordés par l'Électricité.

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là ou requis, la source d'alimentation électrique 120V et le contact du panneau d'alarme incendie seront raccordés par l'**Électricité**.

- Groupe J06

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Charnière continue robuste électrifiée avec connecteurs rapides accessibles DFM SLF-1100 x ACC-12	313	Pemko
1	Verrou anti-panique électrifié à mortaise étroite, rétraction du pêne électrifiée et requête de sortie intégrée et garniture extérieure 8424SEM2-382__ x 24VDC x ELX + 8650	313	Adams Rite
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	613	Schlage
1	Poignée à tirer décentrée et verticale RM3311MP x 2134mm x MTG 15XHD	630-316	Rockwood
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras en saillis JL7500 x DA x 7700P x SRI x 7786/7787	690	Norton
1	Bras d'arrêt robuste encastré 1-_36	613E	Rixson
1	Électro-aimant simple M680BD x 24VDC	313	Securitron
1	Boîtier d'alimentation électrique avec module de contrôle BPS-24-2 + CKL + RB-4-24 + XDT-24		Securitron
1	Témoin sonore mural PZ1 x 24VDC	630	Securitron
1	Interrupteur à clef mural (Actions arrêt / marche + réarmement) MKA2 + MKSA2	630	Securitron
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	630	Schlage
1	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C012P		McKinney
1	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
1	Enseigne d'avertissement autocollante SCC-3292-315FAN-V	313	ARD
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-J06		ARD

Note :

- Porte et cadre en aluminiums, coordonner tous les articles de quincaillerie avec leurs constructions.
- Seuil et garnitures d'étanchéités fournis par le manufacturier des portes et cadres d'aluminiums.
- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, alimentation électrique 120V, contact du panneau d'alarme incendie, lecteurs (2) de carte et ses accessoires sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là ou requis, la source d'alimentation électrique 120V et le contact du panneau d'alarme incendie seront raccordés par l'**Électricité**.

- Groupe J07

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Charnière continue robuste DFM__SLF-1100	313	Pemko
1	Serrure à mortaise étroite avec plaque à tirer 4900-36-101-313 + 4591-01-313	313	Adams Rite
1	Cylindre à mortaise 26-706-XP-Everest x EMK x KD	613	Schlage
1	Poignée à pousser décentrée et verticale RM3311MP x 1830mm x MTG 15XHD	630-316	Rockwood
1	Gâche électrique avec surveillances intégrées et connecteurs rapides 4500C x Fail Secure x LBSM x 2004M x 2005M	613	HES
1	Ferme-porte robuste et ajustable avec bras régulier et plaque de montage 7500 x DA x 7700P + 7786	690	Norton
1	Butoir de porte mural à empattement large 1277/79	613	Trimco/BBW
1	Boîtier d'alimentation électrique BPS-24-1 + CKL + RB-4-24		Securitron
1	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-J07		ARD

Note :

- Porte et cadre en aluminiums, coordonner tous les articles de quincaillerie avec leurs constructions.
- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, lecteur de carte et ses accessoires et alimentation électrique 120V sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là ou requise, la source d'alimentation électrique 120V sera raccordée par l'**Électricité**.

- Groupe J08

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnière robuste avec coussinets anti frictions dissimulés TA786 114mm x 101mm	646	McKinney
1	Serrure cylindrique robuste fonction dépôt PB 5405LN x 694 x 497 x 202 x L/C	619	Yale Security
1	Cylindre inséré 20-747-XP-Everest x EMK x KD	626	Schlage
1	Gâche électrique avec surveillances intégrées et connecteurs rapides 4500C x Fail Secure x LBSM x 2004M x 2005M	630	HES
1	Ferme-porte robuste et ajustable 7500 x DA x 7700P	689	Norton
1	Plaque de protection autocollante avec coins arrondis K1050-6-250m x 878mm x SA	630	Rockwood
1	Bras d'arrêt robuste en surface 9-336	630	Rixson
1	Garniture d'étanchéité autocollante à base de silicone S773BL x 1/915mm (Tête) + 2/2135mm (Jambages)	Noire	Pemko
1	Seuil tombant encastré avec insertions de silicones 420ASL x 915mm	719	Pemko
1	Contact magnétique encastré DPS-M-BK	Noir	Securitron
1	Câble électrique avec connecteurs rapides QC-C3000P		McKinney
1	Boîtier d'alimentation électrique BPS-24-1 + CKL + RB-4-24		Securitron
1	Diagramme des raccordements électrique section 08 71 00 SCC-DR-04-160503-J08		ARD

Note :

- Conduits électriques, boîtes des jonctions électriques, cordes de tirages, lecteur de carte et ses accessoires et alimentation électrique 120V sont tous fournis, installés et raccordés par l'**Électricité**.
- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant les filages entre elles. Là où requise, la source d'alimentation électrique 120V sera raccordée par l'**Électricité**.

TABLEAU DES GROUPES ET DES PORTES

Numéro du groupe	Porte(s)
A01	017
A02	031A
A03	034
A04	037A
C01	035
D01	024B
D02	028, 031B
D03	032A
D04	032B,006T
D05	033
D06	036A
D07	036B
D08	037B
D09	038
E01	002A
E02	012A, 016B
F01	004, 006
J01	001
J02	012B, 016A
J03	015A
J05	020B
J06	002T, 013T
J07	020A
J08	021, 022, 023A

TABLEAU DES ÉQUIVALENTS ACCEPTÉS

Produit spécifié	Produit(s) équivalent(s) accepté(s) ***
<i>Charnières</i>	<i>Charnières</i>
McKinney TA714	- Bommer LB8000 - Hager AB700
McKinney TA786	- Bommer LB8004 - Hager AB750
<i>Serrures</i>	<i>Serrures</i>
Yale Security PB 5400LN	- Corbin/Russwin CL3100 - Sargent série FW-10
<i>Verrous anti-panique</i>	<i>Verrous anti-paniques</i>
Adams Rite 8300	- Corbin/Russwin ED5600 - Sargent 80 - Yale Security 6000
Adams Rite 8600	- Corbin/Russwin ED4800 - Sargent 80 - Yale Security 6220
<i>Ferme-portes</i>	<i>Ferme-portes</i>
Norton 7500	- Corbin/Russwin DC6000 - Sargent 351
<i>Ouvre-portes</i>	<i>Ouvre-portes</i>
Besam SW200I	- Hunter HA-8
<i>Plaques de protections</i>	<i>Plaques de protections</i>
Rockwood K1050-6	- Trimco/BBW K0050- x RC-1/4"
Rockwood K1050F-6	- Trimco/BBW K0050- x RC-1/4" x ULc
*** Sans s'y limiter et au minimum, le produit équivalent accepté énuméré au tableau doit être du même fini, du même matériel, comporter les mêmes caractéristiques fonctionnelles et de durabilités que le produit de références inscrits au groupe de quincaillerie.	

Fin de la Section

1.0 GÉNÉRALITÉS

1.1 Conditions

- .1 Les Sections de la Division 01 – Exigences générales font partie intégrante de la présente Section.

1.2 Références

- .1 Se conformer à toutes les normes indiquées dans cette spécification à moins que de plus strictes exigences soient indiquées ci-après.
- .2 American Society for Testing and Materials (ASTM)
 - .1 ASTM D570-98 (2010) Standard Test Method for Water Absorption of Plastics.
 - .2 ASTM D635-10, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Plastics in a Horizontal Position.
 - .3 ASTM D638-10, Standard Test Method for Tensile Properties of Plastics.
 - .4 ASTM D695-10 Standard Test Method for Compressive Properties of Rigid Plastics.
 - .5 ASTM D2240- 05 (2010), Standard Test Method for Rubber Property-Durometer Hardness.
 - .6 ASTM D2369-10e1, Standard Test Method for Volatile Content of Coatings.
 - .7 ASTM D2794-93 (2010) Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact).
 - .8 ASTM D3273 Standard Test Method for Resistance to Growth of Mold on the Surface of Interior Coatings in an Environmental Chamber.
 - .9 ASTM D4060-10, Standard Test Method for Abrasion Resistance of Organic Coatings by the Taber Abraser.
 - .10 ASTM D4541-09e1, Standard Test Method for Pull-Off Strength of Coatings Using Portable Adhesion Testers.
 - .11 ASTM F2170-11 Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes.
 - .12 ASTM F2659-10, Standard Guide for Preliminary Evaluation of Comparative Moisture Condition of Concrete, Gypsum Cement and Other Floor Slabs and Screeds Using a Non-Destructive Electronic Moisture Meter.
 - .13 ASTM G21-13, Standard Practice for Determining Resistance of Synthetic Polymeric Materials to Fungi.
- .3 Canadian Standards Association (CSA)
 - .1 A23.1-F14/A23.2-F14 - Béton : Constituants et exécution des travaux / Méthodes d'essai et pratiques normalisées pour le béton
 - .2 B651-F12 - Conception accessible pour l'environnement bâti
- .4 Green Seal (GS)
 - .1 GS-11, Green Seal Standard for Paints and Coatings
- .5 International Concrete Repair Institute (ICRI)
 - .1 ICRI Guideline No. 310.2R-2013, Selecting and Specifying Concrete Surface Preparation for Sealers, coatings and Polymer Overlays.
- .6 South Air Quality Management District, California State (SCAQMD)
 - .1 SCAQMD Rule 1113-11, Architectural Coatings

- .7 Underwriters Laboratories of Canada (CAN/ULC)
 - .1 CAN/ULC S102-10, Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Building Materials and Assemblies.

1.3 Matériaux ou produits acceptables

- .1 Lorsque des matériaux ou des produits sont prescrits par leur marque de commerce, consulter les Instructions aux soumissionnaires afin de connaître la marche à suivre concernant la demande d'approbation de matériaux ou de produits de remplacement.

1.4 À soumettre

- .1 Soumettre les documents et éléments tels qu'indiqués dans la **Section 01 33 00**, et tenir compte aussi des précisions qui suivent:
 - .1 Rapports de contrôles (R.C.):
 - .1 Soumettre des rapports de contrôles indiquant les niveaux d'humidité des planchers neufs et existants, si applicables.
 - .2 Voir **Contrôle de la qualité durant l'application** ci-dessous.
 - .2 Échantillons de produits (E.P.): fournir des surfaces lisses et uniformes, exemptes de marques visibles d'application.

1.5 Qualifications (P.Q.)

- .1 Les travaux doivent être exécutés par une main-d'œuvre qualifiée et certifiée ou accréditée par le manufacturier.
- .2 Soumettre preuve écrite de qualification.

1.6 Manutention et entreposage

- .1 Manipuler et entreposer les matériaux de façon à prévenir toute contamination et tout dommage aux travaux.
- .2 Entreposer les matériaux dans des abris à l'épreuve des intempéries, surélevés du sol pour les protéger du mauvais temps, de l'humidité et autre conditions défavorables. Ne pas utiliser des matériaux endommagés ou exposés à l'humidité ou autre cause. La température ambiante de l'entrepôt doit être maintenue entre 16°C et 32°C.
- .3 Entreposer les matériaux emballés, intacts, dans leurs contenants d'origine, avec les étiquettes et sceaux du fabricant intacts.
- .4 Entreposer les produits à base de solvant à l'abri de la chaleur excessive ou de la flamme à nu aux endroits désignés.
- .5 Se conformer aux normes applicables relatives aux incendies et à la santé pour l'entreposage et la manipulation.
- .6 Laisser les locaux propres et les remettre en bon état à la fin des travaux.

1.7 Conditions de mise en œuvre

- .1 Vérifier les exigences données ci-dessus et suivre les instructions du manufacturier en ce qui concerne les conditions environnementales optimales.
- .2 Maintenir les produits, surfaces et l'air ambiant à une température pouvant varier entre 13°C et 26°C durant au moins 72 heures avant, pendant et suivant l'exécution, dans les zones de travail et d'entreposage. Appliquer les finis selon les conditions énoncées ci-haut seulement.
- .3 Une ventilation adéquate est requise pendant et après l'installation et le séchage.
- .4 S'assurer aussi que le taux d'humidité relative est maintenu au niveau recommandé par les manufacturiers, et en aucun cas, pas plus que 80%.
- .5 Interdire l'installation des appareils d'éclairage et des tuyaux jusqu'au séchage des matériaux.
- .6 Interdire de fumer et afficher des enseignes appropriées.
- .7 Prévoir un éclairage adéquat, similaire aux conditions d'éclairage définitif.
- .8 Prendre des mesures de protection et de sécurité durant l'application.

1.8 Traitement des déchets

- .1 Exécuter le traitement des déchets selon les exigences de la **Section 01 74 21**.

1.9 Garantie prolongée (G.P.)

- .1 En ce qui a trait aux travaux de la présente section **09 67 00**, la période de garantie de 12 mois est prolongée à 36 mois contre toute défectuosité de main-d'œuvre et de matériau, incluant des fissurations, craquelure, détérioration de la surface ou autres défauts d'apparence ou de solidité, pour la préparation du substrat et la finition.

2.0 PRODUITS

2.1 Généralités

- .1 Cette Section comprend tous les matériaux, les équipements, l'outillage et la main-d'œuvre requis pour la fourniture et l'application des revêtements spéciaux et enduits pour planchers.
- .2 Voir la **Section 09 61 00 – Préparation des planchers** pour les produits de préparation et ragréage des planchers.
- .3 Sauf indication contraire, certains produits spécifiés dans d'autres Sections, tels qu'indiqués, seront fournis et installés par la présente Section pour les travaux de cette Section.
- .4 Cette Section inclut le ragréage et la réparation des surfaces existantes endommagées (dans l'aire des travaux) et l'application des couches de finition et de protection sur l'ensemble des surfaces affectées, sauf indication contraire – Déterminer l'étendue avec le Représentant du ministère.

- .5 Voir la **Section 09 00 00 – Tableau des finis** pour les types, couleurs et emplacements des revêtements de sol spéciaux.
- .6 Les matériaux doivent provenir des fabricants de réputation nationale et/ou internationale reconnue et être conformes aux normes mentionnées ci-après.
- .7 S'assurer de la compatibilité des produits venant en contact les uns avec les autres et avec les substrats.
- .8 Les apprêts, où requis, doivent être tels que recommandés par les manufacturiers.
- .9 Les revêtements de planchers doivent se conformer aux exigences réglementaires concernant la résistance au feu des surfaces.
- .10 Propriétés physiques et chimiques de chaque produit: selon la fiche technique du manufacturier suggéré.
- .11 Préparer les mélanges selon les instructions des manufacturiers.
- .12 Couleurs et textures: aux choix du Représentant du Ministère, selon la gamme standard du manufacturier, ou à s'appareiller à l'existant, sauf indication contraire; prévoir la possibilité de deux choix, sauf si autrement indiqué.
- .13 Tout nom de fabricant, fournisseur ou modèle de produit acceptable mentionné ci-dessous est donné à titre de référence pour un seuil minimum de qualité seulement.

2.2 Matériaux

LÉGENDE							
Caractéristiques des revêtements de plancher ou de mur spéciaux	Abrév.		Préparation des surfaces de béton selon ICRI	Abrév.		Préparation des surfaces d'acier	Abrév.
Revêtement époxy	E		Nettoyage à l'acide	CSP 1		Nettoyage chimique	SSPC-SP-1
Revêtement de polyuréthane	P		Meulage	CSP 2		Nettoyage @ outil manuel	SSPC-SP-2
Revêtement acrylique	A		Grenaillage léger	CSP 3		Nettoyage @ outil motorisé	SSPC-SP-3
Base d'eau	WB		Scarification légère	CSP 4		Nettoyage à la flamme du nouvel acier	SSPC-SP-4
Base de solvant	SB		Grenaillage médium	CSP 5		Nettoyage au jet à métal blanc	SSPC-SP-5 (NACE 1)
Zéro volatile organique	0 VOC		Scarification médium	CSP 6		Nettoyage au jet grade commercial	SSPC-SP-6 (NACE 3)
Bas volatile organique	LOW VOC		Grenaillage fort abrasif	CSP 7		Nettoyage au jet avec brossage	SSPC-SP-7 (NACE 4)
Système non poreux	NP		Bouchardage	CSP 8		Décapage	SSPC-SP-8
Système truellé	TR		Scarification forte	CSP 9			SSPC-SP-9
Finition lisse	S					Nettoyage au jet abrasif presque blanc	SSPC-SP-10 (NACE 2)
Finition antidérapante	AS					Nettoyage @ outil motorisé jusqu'au métal nu	SSPC-SP-11
Finition pelure d'orange	OP					Jet d'eau à haute et ultra-	SSPC-SP-
Finition texturé	TX						
Autonivellant	SL						
Résistant à la corrosion	CR						
Résistant aux chocs thermiques	TC						
Conducteur	V						

R0053680.001

Aéroport des Îles-de-la-Madeleine

Mise aux normes de l'Aérogare - Lot1

Section 09 67 00

REVÊTEMENTS DE SOLS SPÉCIAUX

Page 5

Statique dissipatif	C
Verticale	SD
Préparation à l'acide	AE
Préparation mécanique	MP
Approuvé par l'Agence Canadienne d'Inspection des Aliments	CFIA

haute pression	12 (NACE 5)
	SSPC-SP-13
Nettoyage au jet abrasif industriel	SSPC-SP-14 (NACE 8)
Nettoyage @ outil motorisé grade commercial	SSPC-SP-15

Identification	Description	Couches / plinthes intégrales	Produits acceptables	Application:
Revêtements de sol en enduits à base de polyuréthane				
Type RSS.5 – Revêtement d'uréthane aliphatique pigmenté, pour planchers, fini lisse, très brillant	<p>Revêtement à deux composants en polyuréthane aliphatique, résistant à l'abrasion et aux rayons UV, fini lustré, avec agent antidérapant en billes de plastique.</p> <div>P / SB / S / MP / CPS-3 ou 4</div>	<p>Apprêt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - une couche de 50 microns (2 mils) de pellicule sèche (125 microns / 5 mils de pellicule mouillée) pour surfaces métalliques <p>Apprêt:une couche de 250 microns (10 mils) de pellicule sèche</p> <p> finition en deux couches de 57.5 microns (2.3 mils) de pellicule sèche par couche</p> <p>Agent antidérapant dans la deuxième couche</p>	<p><u>Tels que fabriqués par Sika Duochem:</u></p> <p>"Sikagard Cor-Pro 470" (apprêt pour surfaces métalliques)</p> <p>"Sikafloor Duochem 9205" (apprêt pour surfaces de béton)</p> <p>: "Sikafloor Duochem 942"</p> <p>"Duochem 6" (agent antidérapant)</p>	Pour surfaces résistantes à l'abrasion, aux produits chimiques et aux solvants.
		<p>Apprêt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - une couche de 100 microns (4 mils) de pellicule sèche pour surfaces métalliques - une couche de 250 microns (10 mils) de pellicule sèche pour surfaces de béton <p>Finition brillante en deux couches de 50-75 microns (2-3 mils) de pellicule sèche par couche</p> <p>agent antidérapant dans la deuxième couche de finition</p>	<p><u>Tel que fabriqués par Stonhard:</u></p> <p>"Rustbond" (apprêt sur surfaces métalliques)</p> <p>"Stonkote GS4 Primer" (apprêt)</p> <p>"Stonseal UT7" (2 couches, finition brillante)</p> <p>sable de silice fin grit 70 (pour surface anti-dérapante)</p>	
			<p><u>Tels que fabriqués par Rust-Oléum:</u></p> <p>Système "9800"</p> <p>et les produits connexes</p>	
			Produit de remplacement approuvés par addenda conformément aux instructions aux soumissionnaires.	

2.3 Accessoires

- .1 Type CALF.8 – Remplissage de joint en polysulfure/époxy: à deux composants pour joints de retrait (trait de scie) des dalles de béton et joint des dalles en béton dans les salles de mécanique.
- .2 Type MOUL/P.1 – Moulures de transition ou de finition pour planchers: cornière en alliage de zinc blanc sans joint, fini usiné ayant une hauteur recommandée par le fabricant.

3.0 EXÉCUTION

3.1 Généralités

- .1 Ne pas appliquer le revêtement de plancher sur des produits de calfeutrage (mastics étanchéité), sauf s'ils sont compatibles et sont complètement séchés.
- .2 Ne pas recouvrir les joints de dilatation. Suivre les détails.
- .3 Poser des moulures de transition Type MOUL/P.1 aux interruptions du revêtement, sous l'axe transversal de la porte lorsque le fini ou la couleur du revêtement de sol est différent dans les pièces adjacentes, et aux endroits où les rives du revêtement de sol ne sont pas protégées, aux endroits indiqués et selon les recommandations des manufacturiers des couvre-planchers.
- .4 Les finis doivent s'appareiller aux échantillons acceptés, et doivent être d'épaisseur, lustre, couleur, motif et texture uniformes, sans défauts d'apparence ou de rendement.
- .5 Faire approuver la texture et degré de la propriété antidérapante par le Représentant du ministère.
- .6 L'application des revêtements de sol inclut l'application du revêtement sur les bordures et les bases de propreté, et autres surfaces diverses adjacentes, selon les indications.
- .7 Séparer d'un trait vif les finis existants et les nouveaux finis.
- .8 Recouvrir les surfaces entières des planchers, avant la pose de l'ameublement ou de l'équipement fixe.
- .9 Voir la **Section 09 61 00** pour les conditions requises quant aux dalles de béton.

3.2 Coordination

- .1 Voir la **Section 09 61 00**.
- .2 Coordonner les travaux avec la **Division 03**, s'il y a lieu, afin de s'assurer du mûrissement complet du nouveau béton et qu'aucun agent scelleur ou de mûrissement nuisible à l'application des produits de finitions n'y soit intégré.
- .3 Coordonner les travaux avec les métiers subséquents, pour s'assurer que ces derniers ne commencent leur ouvrage qu'après le séchage complet des finitions.
- .4 Coordonner avec les Sections décrivant des substrats pour assurer leur préparation adéquate; si ces substrats sont apprêtés à l'usine, s'assurer de la compatibilité des apprêts.

- .5 Coordonner avec les manufacturiers pour s'assurer de la compatibilité des produits de préparation des substrats avec ceux de finition.
- .6 Vérifier avec le Représentant du ministère avant l'application de l'agent antidérapant, pour le degré et le type.
- .7 Avant le début des travaux, soumettre les échantillons et tenir une réunion de mise en marche avec tous les sous-traitants et manufacturiers concernés, en présence du Représentant du ministère et établir les méthodes de travail et les résultats prévus.
- .8 Planifier les travaux pour qu'ils soient complétés avant l'installation des appareils d'éclairage, la tuyauterie et l'application d'autres finis pour planchers, murs et plafonds. Coordonner ceux-ci avec les corps de métiers concernés.

3.3 Inspection

- .1 Voir la **Section 09 61 00**.
- .2 S'assurer que le nouveau substrat structural a été conçu pour prévenir des fissures imprévues ou causées par la déflexion.
- .3 Exécuter un essai d'adhérence avant le début des travaux pour s'assurer de la compatibilité des surfaces de planchers et des enduits. Exécuter également un test de nettoyage pour s'assurer de l'adhérence du nouvel enduit.
- .4 S'assurer que le taux d'humidité dans le substrat ne dépasse pas la limite recommandée par les manufacturiers de l'adhésif et du revêtement.
- .5 Vérifier le mûrissement des apprêts et du substrat avant l'application des finitions.
- .6 Les variations dans le niveau du substrat ne doivent pas excéder 3 mm dans 3 m ($\frac{1}{8}$ " dans 10'-0"). S'assurer que les écarts ou que le béton défectueux ont été corrigés avant de débiter le travail.
- .7 Aviser le Représentant du ministère par écrit de tout défaut apparent du substrat avant de commencer les travaux.
- .8 S'assurer que les pentes de drainage sont adéquates avant d'appliquer le fini; sinon, exécuter les réparations qui s'imposent avant le début des travaux.
- .9 Le début des travaux implique l'acceptation des surfaces et des conditions.

3.4 Protection avant et pendant l'application

- .1 Interdire les travaux pouvant disperser de la poussière près de l'aire de travail et durant l'application jusqu'à ce que les finitions soient entièrement mûries.
- .2 Protéger les aires de travaux de revêtement spéciaux contre la poussière et autres saletés avec des cloisons temporaires ou autrement, s'il y a lieu.
- .3 Protéger adéquatement les surfaces adjacentes et les équipements contre les éclaboussures des revêtements et autres dommages résultant du travail de cette Section. Si nécessaire enlever temporairement les éléments préfinis pendant l'exécution. Cacher et couvrir les surfaces adjacentes,

les joints d'étanchéité et les surfaces à recevoir de mastics d'étanchéité, les appareils et les équipements, etc. par des moyens convenables. Retirer les protections temporaires une fois le travail terminé et nettoyer, retoucher et mettre en état les objets adjacents.

- .4 Interdire toute circulation et installation d'autres travaux jusqu'à ce que les finitions soient entièrement mûries.

3.5 Préparation des planchers.

- .1 Voir la **Section 09 61 00**.

3.6 Application – Exigences générales

- .1 Exécuter l'apprêtage et l'application des revêtements, avec les outils appropriés, propres et en état de fonctionnement (au pinceau, au rouleau, au pistolet, au racloir dentelé) et au moment approprié après la coulée du béton, selon les instructions des fabricants et selon les indications.
- .2 Appliquer sur les fissures du substrat une couche d'étirement du produit min. 75 mm (3") de large et 100 microns (4 mils) d'épaisseur sèche ou plus.
- .3 Appliquer en couches successives tel qu'indiqué dans le tableau des revêtements ci-dessus. Ajouter des couches supplémentaires si nécessaire.
- .4 S'il y a lieu, après l'application au racloir, reprendre au rouleau à poils courts, pour obtenir une surface antidérapante, selon les instructions du fabricant.
- .5 Prévoir un délai de mûrissement entre les applications des couches subséquentes.
- .6 Éviter la formation des flaques dans le cas des revêtements liquides et essuyer l'excédant.
- .7 Toujours sabler et nettoyer à l'aspirateur entre les couches subséquentes.
- .8 Obtenir les épaisseurs tel qu'indiqué.
- .9 Ajouter l'agent antidérapant selon les indications.
- .10 Retoucher et refiner les endroits défectueux. Reprendre les ouvrages refusés à la satisfaction du Représentant du Ministère.

3.7 Contrôle de la qualité durant l'application (R.C.)

- .1 Convenir avec les représentants qualifiés du manufacturier de visiter le site régulièrement durant la préparation des prototypes, la préparation des surfaces, l'application et à l'approbation des travaux. Les recommandations des représentants ayant vérifié les conditions doivent être suivies. Aviser le Représentant du ministère à l'avance des visites. Préparer et soumettre les rapports d'observations reçus aux Représentant du ministère.
- .2 En présence du Représentant du ministère et des représentants des manufacturiers, vérifier les épaisseurs des enduits avec des instruments de contrôle appropriés et noter.

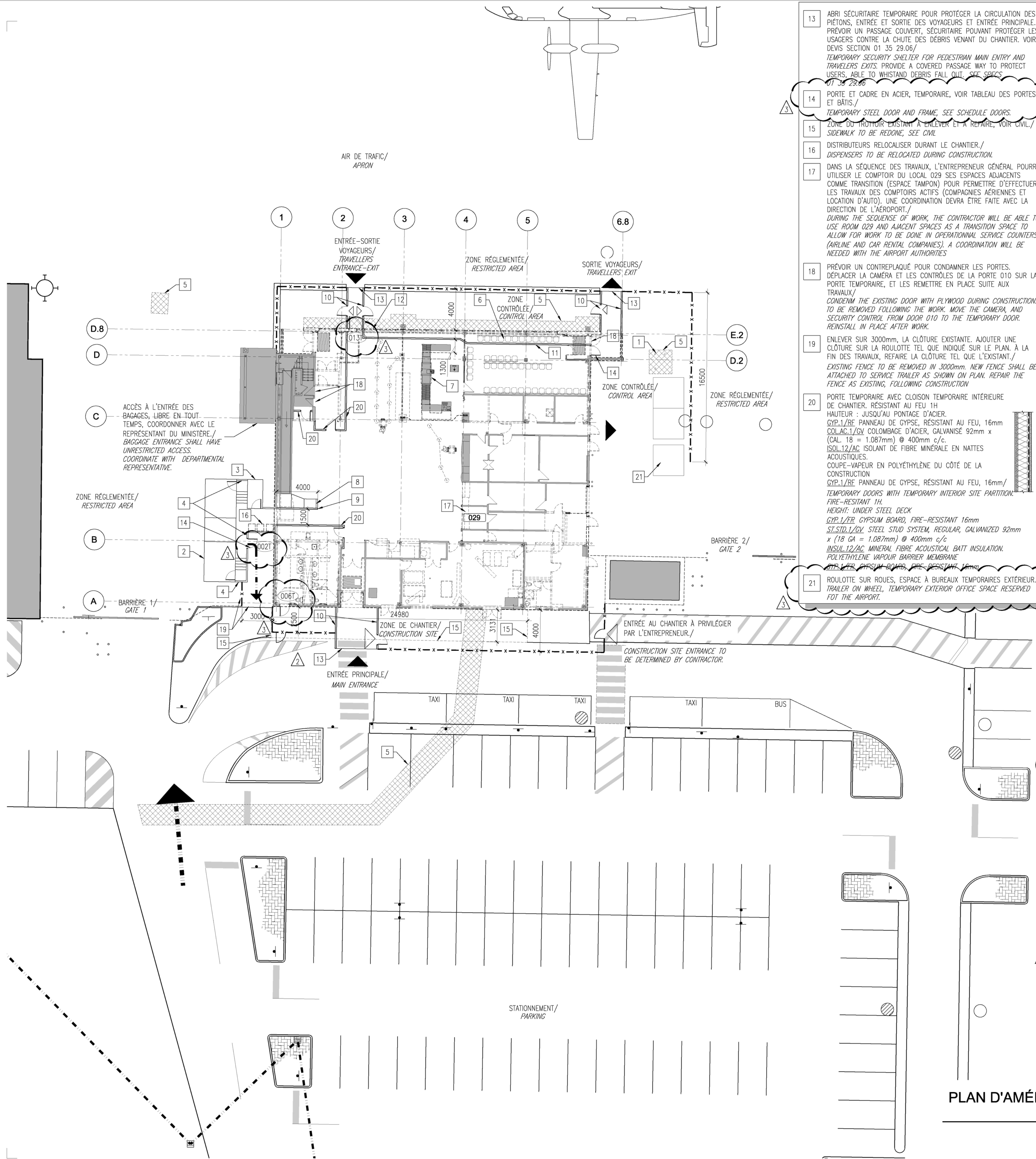
- .3 Avant de commencer les travaux, vérifier au moyen d'appareils de contrôle appropriés, le taux d'humidité dans le substrat et soumettre un rapport selon les exigences des **Sections 01 33 00** et **01 45 00**, sans frais supplémentaires au Représentant du ministère.
- .4 Voir aussi la **Section 09 61 00**.

3.8 Nettoyage

- .1 Procéder au nettoyage conformément à la **Section 01 74 11**.
- .2 Éliminer du chantier tous les déchets et débris et enlever tous les matériaux non utilisés.
- .3 Laisser les lieux dans une condition acceptable au Représentant du ministère.

Fin de la Section





AMÉNAGEMENT DE CHANTIER,
VOIR DEVIS SECTION 01 56 00/
DEVELOPMENT SITE,
SEE SPEC 01 56 00

- 13 ABRI SÉCURITAIRE TEMPORAIRE POUR PROTÉGER LA CIRCULATION DES PIÉTONS, ENTRÉE ET SORTIE DES VOYAGEURS ET ENTRÉE PRINCIPALE. PRÉVOIR UN PASSAGE COUVERT, SÉCURITAIRE POUVANT PROTÉGER LES USAGERS CONTRE LA CHÛTE DES DÉBRIS VENANT DU CHANTIER. VOIR DEVIS SECTION 01 35 29.06/
TEMPORARY SECURITY SHELTER FOR PEDESTRIAN MAIN ENTRY AND TRAVELLERS EXITS. PROVIDE A COVERED PASSAGE WAY TO PROTECT USERS, ABLE TO WHISTAND DEBRIS FALL OUT. SEE SPECS 01 35 29.06
- 14 PORTE ET CADRE EN ACIER, TEMPORAIRE, VOIR TABLEAU DES PORTES ET BÂTIS, /
TEMPORARY STEEL DOOR AND FRAME, SEE SCHEDULE DOORS.
- 15 ZONE DU TROTTOIR EXISTANT À ENLEVER ET À REFAIRE, VOIR CIVIL./
SIDEWALK TO BE REDONE, SEE CIVIL
- 16 DISTRIBUTEURS RELOCALISER DURANT LE CHANTIER./
DISPENSERS TO BE RELOCATED DURING CONSTRUCTION.
- 17 DANS LA SÉQUENCE DES TRAVAUX, L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL POURRA UTILISER LE COMPTOIR DU LOCAL 029 SES ESPACES ADJACENTS COMME TRANSITION (ESPACE TAMPON) POUR PERMETTRE D'EFFECTUER LES TRAVAUX DES COMPTOIRS ACTIFS (COMPAGNIES AÉRIENNES ET LOCATION D'AUTO). UNE COORDINATION DEVRA ÊTRE FAITE AVEC LA DIRECTION DE L'AÉROPORT./
DURING THE SEQUENCE OF WORK, THE CONTRACTOR WILL BE ABLE TO USE ROOM 029 AND ADJACENT SPACES AS A TRANSITION SPACE TO ALLOW FOR WORK TO BE DONE IN OPERATIONAL SERVICE COUNTERS (AIRLINE AND CAR RENTAL COMPANIES). A COORDINATION WILL BE NEEDED WITH THE AIRPORT AUTHORITIES
- 18 PRÉVOIR UN CONTREPLAQUÉ POUR CONDAMNER LES PORTES. DÉPLACER LA CAMÉRA ET LES CONTRÔLES DE LA PORTE 010 SUR LA PORTE TEMPORAIRE, ET LES REMETTRE EN PLACE SUITE AUX TRAVAUX./
CONDEMN THE EXISTING DOOR WITH PLYWOOD DURING CONSTRUCTION. TO BE REMOVED FOLLOWING THE WORK. MOVE THE CAMERA AND SECURITY CONTROL FROM DOOR 010 TO THE TEMPORARY DOOR. REINSTALL IN PLACE AFTER WORK.
- 19 ENLEVER SUR 3000mm, LA CLÔTURE EXISTANTE. AJOUTER UNE CLÔTURE SUR LA ROULOTTE TEL QUE INDICUÉ SUR LE PLAN. À LA FIN DES TRAVAUX, REFAIRE LA CLÔTURE TEL QUE L'EXISTANT./
EXISTING FENCE TO BE REMOVED IN 3000mm. NEW FENCE SHALL BE ATTACHED TO SERVICE TRAILER AS SHOWN ON PLAN. REPAIR THE FENCE AS EXISTING, FOLLOWING CONSTRUCTION
- 20 PORTE TEMPORAIRE AVEC CLOISON TEMPORAIRE INTÉRIEURE DE CHANTIER, RÉSISTANT AU FEU 1H
HAUTEUR : JUSQU'AU PONTAGE D'ACIER.
GY.P.1/RE PANNEAU DE GYPSE, RÉSISTANT AU FEU, 16mm
COL.AC.1/GV COLOMBAGE D'ACIER, GALVANISÉ 92mm x (CAL. 18 = 1.087mm) @ 400mm c/c.
ISOL.12/AC ISOLANT DE FIBRE MINÉRALE EN NATTES ACOUSTIQUES.
COUPE-VAPEUR EN POLYÉTHYLÈNE DU CÔTÉ DE LA CONSTRUCTION
GY.P.1/RE PANNEAU DE GYPSE, RÉSISTANT AU FEU, 16mm/
TEMPORARY DOORS WITH TEMPORARY INTERIOR SITE PARTITION. FIRE-RESISTANT 1H.
HEIGHT: UNDER STEEL DECK
GY.P.1/ER GYPSUM BOARD, FIRE-RESISTANT 16mm
ST.STD.1/GV STEEL STUD SYSTEM, REGULAR, GALVANIZED 92mm x (18 GA = 1.087mm) @ 400mm c/c
INSUL.12/AC MINERAL FIBRE ACOUSTICAL BATT INSULATION. POLYETHYLENE VAPOUR BARRIER MEMBRANE
- 21 ROULOTTE SUR ROUES, ESPACE À BUREAUX TEMPORAIRES EXTÉRIEUR, TRAILER ON WHEEL, TEMPORARY EXTERIOR OFFICE SPACE RESERVED FOR THE AIRPORT.
- 11 PORTE TEMPORAIRE AVEC CLOISON TEMPORAIRE DE CHANTIER. HAUTEUR : JUSQU'AU PONTAGE D'ACIER.
BO.C.1 PANNEAU DE CONTREPLAQUÉ, BON UN CÔTÉ, 16mm
COL.AC.1/GV COLOMBAGE D'ACIER, GALVANISÉ 92mm x (CAL. 18 = 1.087mm) @ 300mm c/c.
ISOL.12/AC ISOLANT DE FIBRE MINÉRALE EN NATTES ACOUSTIQUES.
COUPE-VAPEUR EN POLYÉTHYLÈNE DU CÔTÉ INTÉRIEUR
GY.P.3 PANNEAU DE GYPSE PARE-VAPEUR, RÉSISTANT À L'HUMIDITÉ ET À LA MOISSISSURE, 16mm.
FOURNIR 6 FENÊTRES DE 1220mm x 650mm @ 1800mm DU PLANCHER, AVEC CADRE EN ACIER, SCELLER AU POURTOUR DU CADRE ET VITRAGE DE TYPE BROCHÉ "GEORGIAN".
TEMPORARY DOORS WITH TEMPORARY EXTERIOR SITE PARTITIONS. HEIGHT: UNDER STEEL DECK
WD.P.1 WOOD PANEL, PLYWOOD, GOOD ONE SIDE, 19mm.
ST.STD.1/GV STEEL STUD SYSTEM, REGULAR, GALVANIZED 92mm x (18 GA = 1.087mm) @ 300mm c/c.
INSUL.12/AC MINERAL FIBRE ACOUSTICAL BATT INSULATION. POLYETHYLENE VAPOUR BARRIER MEMBRANE.
GY.P.3 GYPSUM BOARD, HUMIDITY RESISTIVE, 16mm
INSTALL 6 WINDOWS 1220mm x 650mm @ 1800mm IN FLOOR, WITH STEEL FRAME, SEALED ALL AROUND AND WITH GEORGIAN WIRER GLASS.
- 12 DÉMOLIR LA BASE DU MUR EXISTANT POUR PERMETTRE L'ACCÈS AU CHANTIER. FOURNIR UN SEUIL MÉTALLIQUE TEMPORAIRE. FOURNIR UNE FERMETURE AU POURTOUR DE L'OUVERTURE, PRÊTE À RECEVOIR LE CADRE TEMPORAIRE.
DEMOLISH EXISTING WALL FROM SLAB TO WINDOW SILL. REMOVE WINDOW, FOR TEMPORARY ENTRANCE. PROVIDE A TEMPORARY METAL SILL. PROVIDE AN ENCLOSURE AROUND THE OPENING TO RECEIVE THE TEMPORARY DOOR FRAME.

PLAN D'AMÉNAGEMENT TEMPORAIRE/
TEMPORARY LAYOUT PLAN



Transports Canada

Groupe Programmes
Région du Québec

Travaux publics et
Services
Gouvernementaux
Canada

Transport Canada

Programs Group
Quebec Region

Public Works and
Government
Services
Canada

USC - MPO/TC CSU - DFO/TC

NFOE et associés architectes

511, Place d'Armes, bureau 100, Montréal, Québec, H2Y 2W7
T: 514 382-5100 F: 514 382-5102 www.nfoe.com nfoe@nfoe.com

PAGEAUMOREL

Pageau Morel et associés inc.
210, boul. Crémazie Ouest, bur. 110
Montréal (Québec) H2P 1C6
T: 514 382-5102
www.pageaumorel.com

SDK

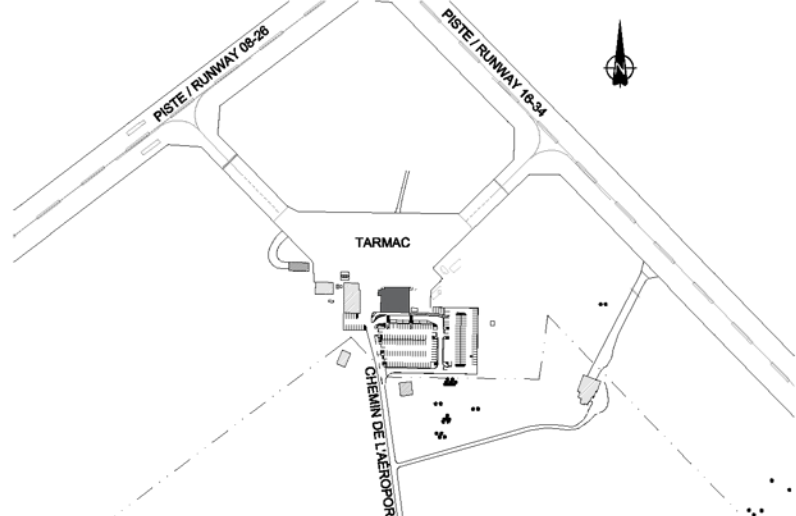
1791, rue Richemont, bureau 2100
Montréal (Québec) H3K 1H8
Tel: 514 388-5000
Téléc: 514 955-8470
www.sdkbb.com

marchand houle

ET ASSOCIÉS

EXPERTS-CONSEILS

PLAN CLÉ / KEY PLAN



LÉGENDE / LEGEND

NON POUR CONSTRUCTION NOT FOR CONSTRUCTION					
No.	Par By	Date	Approuvé Approved	Révisions Revisions	
3	G.M.	2016/07/06	M.S.	ADDENDA N°02 / ADDENDUM N°02	
2	G.M.	2016/06/27	M.S.	ADDENDA N°01 / ADDENDUM N°01	
1	G.M.	2016/06/10	M.S.	ÉMIS POUR / ISSUED FOR SOUMISSION	



Échelle / Scale IDENTIFIÉE AU DESSINS / ON DRAWING

Site AÉROPORT DES ÎLES-DE-LA-MADELEINE AIRPORT

Projet / Project MISE AUX NORMES DE L'AÉROGARE - LOT 1
TERMINAL BUILDING UPGRADE - LOT 1

Description		PLAN D'AMÉNAGEMENT TEMPORAIRE TEMPORARY LAYOUT PLAN									
Chargé de projet Project supervisor	ANDRÉ LECLERC	Conçu par Designed by	G.M.								
Direction cliente Client branch	NHA	Dessiné par Drawn by	T.R.								
Gestionnaire Manager	ALEXANDRE FAILLE	Vérifié par Checked by	M.S.								
No. projet Project no.	R.053680.001	Date Date	JUIN 2016								
Pour fins administratives		For administrative purposes									
<div>ALEXANDRE FAILLE</div> <div>Gestionnaire de projets - USC MPO/TC Projects Manager - CSU DFO/TC</div>											
Q	3	0	3	Q	6	0	4	A	0	3	7