



**SPECIFICATION FOR
PREPARATION OF PROVISIONING DOCUMENTATION
FOR CANADIAN FORCES EQUIPMENT**

(BILINGUAL)

(Supersedes D-01-100-214/SF-000 dated 1991-11-05)

**SPÉCIFICATION POUR
LA PRÉPARATION DES DOCUMENTS D'APPROVISIONNEMENT
EN MATÉRIEL DES FORCES CANADIENNES**

(BILINGUE)

(Remplace la D-01-100-214/SF-000 de 1991-11-05)

**Issued on Authority of the Chief of the Defence Staff
Publiée avec l'autorisation du Chef d'état-major de la Défense**

**OPI: DTICS 3
BPR : DSITC 3**

2002-05-01

Canada



NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.

AVIS

Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas des marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originellement doivent continuer de s'appliquer.



D-01-100-214/SF-000

2002-05-01

REPLACE

D-01-100-214/SF-000

1991-11-05

SPÉCIFICATION
POUR
LA PRÉPARATION DES DOCUMENTS D'APPROVISIONNEMENT EN
MATÉRIEL DES FORCES CANADIENNES

1. PORTÉE

1.1 Introduction. Le ministère de la Défense nationale (MDN) doit voir à ce qu'un soutien en matière d'approvisionnement et de maintenance soit assuré à l'égard du matériel et des systèmes d'armes nouvellement acquis (articles complets) tout au long de leur cycle de vie. Aux fins de la sélection, du catalogage et de l'acquisition des gammes et des quantités de pièces de rechange jugées nécessaires à l'entretien des articles complets au cours de leur période d'utilisation initiale au sein des forces armées, le MDN a recours aux documents d'approvisionnement (DA) présentés au paragraphe 3.1, soit l'état détaillé d'approvisionnement en commande (ÉDAC), la liste des pièces de rechange recommandées (LPRR), la liste des articles à long délai d'approvisionnement (LALDA) et la liste provisoire des pièces de rechange (LPPR). Ces DA servent également aux fins de l'établissement et de la mise à jour d'une base de données informatisées de sorte que l'on puisse assurer au matériel un soutien continu en matière d'approvisionnement et de maintenance tout au long de son cycle de vie.

1.2 Objet. La présente spécification a pour objet de faire état des éléments de données que doivent comporter l'ÉDAC, la LPRR, la LALDA ainsi que la LPPR et d'en déterminer la présentation. Les exigences en matière de documents et d'éléments de données sont en fonction du mode d'acquisition.

1.3 Application. La présente spécification s'adresse à tous les entrepreneurs liés au MDN par un nouveau contrat pour la fabrication de certaines pièces destinées à constituer des articles complets. Elle vise non seulement l'entrepreneur, mais aussi ses fournisseurs et ses sous-traitants, car chaque entrepreneur doit imposer à ces derniers les conditions et les exigences qui s'appliquent, notamment en matière de données, y compris les exigences relatives aux documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement (se reporter au paragraphe 3.8). Le MDN peut, à sa discrétion, exiger l'application de la présente spécification aux contrats déjà en vigueur ou à d'autres types de marchés.

1.4 Méthode de référence. L'énoncé de travail doit comporter un renvoi à la présente spécification. De plus, tout contrat d'acquisition ou document d'approvisionnement se rapportant à un article complet doit faire état de cette spécification.

BPR DSITC 3

Publiée avec l'autorisation du Chef d'état-major de la Défense

1.5 Utilisation prévue. Lorsqu'ils sont préparés suivant les exigences de la présente spécification, les DA sont utilisés par le MDN aux fins suivantes :

- (a) L'identification, la sélection, le catalogage et l'acquisition des gammes et des quantités de pièces de rechange jugées nécessaires à l'entretien de l'article complet au cours de sa période d'utilisation initiale au sein des forces armées.
- (b) L'établissement par le MDN d'un dossier informatisé sur la configuration de l'article complet, en conformité avec les DA. Cet état informatisé doit constituer le fondement des publications de soutien du matériel utilisées par le personnel d'approvisionnement et d'entretien technique des Forces canadiennes.

2. DOCUMENTS PERTINENTS

2.1 Documents du gouvernement. L'entrepreneur doit fournir les codes OTAN d'établissement d'État et privé (EEPO) pour chaque article énuméré dans les documents d'approvisionnement. Le site web du service d'information logistique de la défense des États-Unis (Defence Logistics Information Service – DLIS) (www.dlis.dla.mil/cageserv.asp) contient tous les codes EEPO. On peut joindre ce service à l'adresse postale suivante :

**Defence Logistics Information Service
74 Washington Avenue North
Battle Creek MI
49017-3084**

2.2 Conseil canadien des normes. Pour l'application de la présente spécification, on peut également se reporter à la publication énumérée ci-après. À cet égard, on consultera la publication en vigueur au moment de l'appel d'offres.

**Conseil canadien des normes
270, rue Albert, pièce 200
Ottawa (Ontario) Canada, K1P 6N7**

Norme ANSI/IEEE 315-1975 Symboles graphiques pour schémas électriques et électroniques

2.3 Définitions et abréviations ou sigles. Aux fins de la présente spécification s'appliquent les définitions et les abréviations ou sigles qui figurent à la section 6.

3. EXIGENCES

3.1 Documents d'approvisionnement (DA). Le document d'approvisionnement est le terme générique qu'on emploie pour désigner les divers types de documents dont a besoin le MDN pour identifier, sélectionner, cataloguer, acquérir et diffuser les pièces de rechange nécessaires pour assurer le soutien pendant la période d'utilisation initiale. Les exigences en matière de DA sont fonction de la complexité de chaque système ou matériel et de l'ampleur de l'entretien à réaliser au cours de la période d'utilisation. Selon ces paramètres, l'entrepreneur sera tenu de produire un ÉDAC ou une LPRR et, éventuellement, une LALDA et/ou une LPPR aux fins du soutien d'un nouveau système ou d'un nouveau matériel et/ou du matériel de soutien connexe. Les exigences qui s'appliquent sont précisées dans le contrat visant l'article complet.

3.1.1 État détaillé d'approvisionnement en commande (ÉDAC). L'ÉDAC constitue un état détaillé de structure arborescente présentant la configuration du matériel acquis. Cet état détaillé consiste en une liste de toutes les pièces de l'article complet; on y présente les données horizontalement et verticalement, en commençant par la catégorie et la classification de l'article. Dans cet état détaillé, les ensembles, les sous-ensembles et les pièces sont présentés en regard de l'ensemble supérieur. Les rapports observés sont exprimés au moyen d'un code de renforcement, comme l'illustre l'ordre séquentiel de l'état détaillé à la figure 4

de la présente spécification. Il est à noter que tout ensemble, comme par exemple un ensemble auquel on aurait attribué un code de renforcement B, doit être suivi d'un état détaillé de tous les codes de renforcement ultérieurs se rapportant à cet ensemble avant que l'ensemble suivant correspondant au code de renforcement B (s'il y a lieu) fasse à son tour l'objet d'un état détaillé.

3.1.2 Liste des pièces de rechange recommandées (LPRR). La LPRR fait état des pièces de rechange jugées nécessaires, par l'entrepreneur, au soutien du matériel et/ou des articles de soutien connexes, s'il y a lieu, pendant une période de 24 mois commençant à l'expiration de la garantie.

3.1.3 Liste des articles à long délai d'approvisionnement (LALDA). La LALDA fait état des articles dont le délai d'approvisionnement peut être si long que l'on recevrait les pièces de rechange après la mise en service de l'article complet. Ce délai excessif peut être attribuable à la complexité de la conception, ou du procédé de fabrication ou encore à une production limitée. Cette liste doit aussi répertorier les pièces de rechange destinées à l'article complet acquises au moment de la fabrication des pièces d'origine lorsque cette pratique permet de réaliser des économies.

3.1.4 Liste provisoire des pièces de rechange (LPPR). La LPPR fait état des pièces de rechange qu'on doit se procurer lorsque le temps manque ou qu'on ne possède pas les documents nécessaires pour mettre en œuvre le processus d'approvisionnement initial (IP) avant la mise en service du système ou du matériel au sein du MDN.

3.2 Dates de transmission. Les DA prévus au contrat doivent être transmis au MDN dans les délais prescrits en vertu des conditions du contrat dont fait l'objet l'article complet.

3.3 Transmission des DA. Les DA doivent être transmis au MDN, accompagnés d'une lettre explicative précisant le numéro de série du contrat, la désignation de l'article complet et l'identité de l'entrepreneur.

3.4 Transmission des DA. Les DA doivent être établis électroniquement conformément à des instructions détaillées (se reporter aux paragraphes 3.9 à 3.9.4.19 inclusivement) et être présentés par l'entrepreneur sur disque compact (CD) ou sur disquette de trois pouces et demie (3 1/2 po) formatée en ASCII, MS Excel ou tout autre programme acceptable.

3.5 ÉDAC établis en conformité avec les normes militaires du département de la défense des États-Unis (US DoD Military Standards – MIL STDs). Les ÉDAC établis en conformité avec la norme US MIL STD 1388-2A ou avec la version PC du système d'approvisionnement interactif assisté par ordinateur (ICAPS-PC) sont reconnus par le MDN. Les ÉDAC établis en conformité avec la norme US MIL STD 1552A sont également reconnus, sous réserve que ces ÉDAC correspondent à la configuration actuelle du matériel dont le MDN fait l'acquisition.

3.6 Exigences relatives à la copie en clair. Les DA transmis sur CD ou disquette doivent être accompagnés d'une copie en clair des données.

3.7 Matériel fourni par le gouvernement (MRG). Cette expression désigne le matériel fourni par le MDN à un entrepreneur aux fins de la fabrication d'un article complet ou de l'exécution d'un contrat. Il s'agit notamment de matières premières, de produits usinés, de pièces, de composantes, d'ensembles, d'outils et de fournitures. S'il y a lieu, le matériel fourni par le gouvernement doit être inscrit sur une ligne distincte de l'ÉDAC sans toutefois être détaillé jusqu'au niveau des ensembles, des sous-ensembles ou des pièces de rechange.

3.8 Documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement (DTSCA)

3.8.1 Exigences relatives aux DTSCA. L'entrepreneur fournira un DTSCA pour chaque article mentionné dans les DA (la première fois seulement) de la façon suivante :

- (a) Aux fins de vérification de l'ÉDAC, l'entrepreneur fournira tous les plans d'assemblage avec les listes des pièces jointes pour permettre au MDN de vérifier si l'ÉDAC correspond à la configuration actuelle et détaillée du matériel fourni.

- (b) Aux fins d'identification et de catalogage des articles, les données techniques fournies dans tous les DA doivent être suffisamment détaillées pour que le MDN puisse classer et décrire en détail les articles selon le système de codage de l'OTAN, et il faut établir les correspondances entre les données techniques et le numéro de contrat pertinent.

3.8.2 Fourniture des DTSCA. La fourniture de l'ÉDAC aura lieu de la manière suivante :

- (a) Il n'est pas nécessaire de joindre à l'ÉDAC les DTSCA, mais on doit les remettre au représentant du MDN à la réunion d'approvisionnement initial.
- (b) Les documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement doivent être transmis au MDN avec ces documents.

3.8.3 Spécifications, normes ou dessins techniques. Pour satisfaire à cette exigence, l'entrepreneur doit transmettre pour chaque article une norme ou une spécification industrielle reconnue; lorsque aucune norme ou spécification ne s'applique dans le cas visé, l'entrepreneur doit fournir un dessin technique, de niveau 3 de préférence, ou de niveau 2 au minimum (se reporter aux définitions respectives de ces niveaux à la section 6). Dans la mesure du possible, la spécification, la norme ou le dessin technique doit être fourni par le fabricant réel de l'article. Qu'il s'agisse d'une spécification, d'une norme ou d'un dessin technique, le document fourni doit déterminer clairement toutes les caractéristiques pertinentes de l'article décrit, notamment :

- (a) la configuration;
- (b) les caractéristiques physiques, p. ex., les dimensions, les limites de tolérance, les matériaux, les procédés obligatoires, le fini, les enduits protecteurs, etc.;
- (c) les caractéristiques électriques;
- (d) les données relatives au rendement, c'est-à-dire les caractéristiques physiques et les caractéristiques fonctionnelles dans des conditions de fonctionnement (charge, vitesse, etc.) précises ainsi que les caractéristiques du milieu dans lequel on doit utiliser l'article visé;
- (e) les exigences relatives au montage; et
- (f) les caractéristiques particulières qui contribuent à conférer un caractère unique à l'article visé.

Nota : Les codes OTAN d'établissement d'État et privé (EEPO) ou le nom et l'adresse du fabricant réel de l'article ainsi que le numéro de pièce/de référence du fabricant réel constituent des renseignements obligatoires.

3.8.4 Absence de spécifications, de normes ou de dessins techniques pertinents. Il est possible que l'établissement d'une spécification, d'une norme ou d'un dessin technique à l'égard de certains articles répertoriés ne soit pas une pratique normalisée au sein de l'industrie. En pareil cas, avant de présenter au MDN les DA, l'entrepreneur doit acheminer aux autorités du MDN en matière de catalogage (DSITC) selon le système établi par l'OTAN un exemple des documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement proposés en vue de permettre le catalogage de l'article visé selon le système de l'OTAN. Dans certains cas particuliers, on se sert à cette fin des catalogues, des désignations figurant dans un catalogue ou encore de croquis ou de photographies accompagnés de renseignements descriptifs. Toutefois, l'entrepreneur est informé du fait que les exigences en matière de données sont identiques à celles dont font état les spécifications, les normes et les dessins techniques.

3.8.5 Lettres de refus. Lorsqu'un fournisseur ou un sous-traitant refuse de fournir à l'entrepreneur les données demandées parce que l'article fourni fait l'objet d'un brevet ou pour d'autres motifs, l'entrepreneur n'en demeure pas moins dans l'obligation de fournir les données pertinentes. Il doit continuer de discuter avec le fabricant afin de l'amener à accepter une des solutions de rechange suivantes. Au moment où il transmet les DA, l'entrepreneur doit indiquer au MDN la solution retenue par le fabricant. Ces solutions sont :

- (a) le fabricant transmettra les données directement au MDN;
- (b) le fabricant accepte que des représentants du MDN se rendent à son usine afin d'examiner et de recueillir les données nécessaires; et
- (c) le fabricant suggère une autre manière de fournir les données afin que l'approvisionnement se poursuive.

Nota : Si le fabricant continue de refuser de fournir les données pertinentes exigées, l'entrepreneur doit en dernier ressort obtenir du fabricant une lettre dans laquelle ce dernier fait état de son refus de fournir les données demandées et d'accepter l'une ou l'autre des solutions énoncées aux paragraphes 3.8.5(a) à 3.8.5(c). Cette lettre doit être présentée au MDN.

3.8.6 Cas où les documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement ne sont pas requis. Il n'est pas nécessaire de fournir les documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement lorsque l'article qui figure sur les DA est identifié dans une spécification gouvernementale ou une norme militaire du Canada ou des États-Unis et que cette dernière comporte une description complète de l'article en précisant ses dimensions ainsi que ses caractéristiques mécaniques et électriques.

3.8.7 Transmission de données. Les données tirées des documents fournis aux fins du catalogage selon le système établi par l'OTAN peuvent servir dans le cadre d'opérations d'envergure nationale ou internationale auxquelles prend part le gouvernement. Il incombe à l'entrepreneur d'informer le MDN de toutes les restrictions imposées par l'organisation ayant établi ces documents quant à la transmission des données. Les données auxquelles cette organisation attribue un caractère confidentiel sur le plan commercial ne doivent pas être diffusées à l'extérieur du gouvernement sans son consentement écrit.

3.8.8 Acceptabilité des documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement aux fins du catalogage selon le système établi par l'OTAN. En cas de divergence quant à l'acceptabilité de documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement fournis aux fins du catalogage selon le système de l'OTAN, l'instance du MDN compétente en cette matière fait autorité.

3.9 Consignes détaillées relatives à l'établissement des DA

Nota : Toutes les définitions et les sigles sont répertoriés à la section 6 de la présente spécification.

3.9.1 Application. Les présentes consignes portent sur la préparation des DA.

3.9.2 DA établis électroniquement. En ce qui a trait aux demandes présentées sur CD ou sur disquette, on trouvera à la figure 1 l'énumération de toutes les zones éventuellement nécessaires, ainsi que l'indication de la longueur de celles-ci. Pour ce qui est de la description complète du contenu de chaque zone, se reporter au paragraphe 3.9.4.

3.9.2.1 L'entrepreneur doit préciser :

- (a) le nombre de dossiers;
- (b) l'emplacement des zones sur le CD ou la disquette; et
- (c) le nombre de CD ou de disquettes.

3.9.3 Zones de données. Pour chaque article dont font état les DA exigés en vertu du contrat et présentés en détail au paragraphe 3.1, dix-neuf (19) zones de données peuvent être nécessaires au maximum. Les numéros respectifs des zones exactes nécessaires pour chaque type de document d'approvisionnement sont indiqués en regard du numéro de zone dans la grille de sélection des documents d'approvisionnement, qui fait partie intégrante de la documentation d'approvisionnement. Un spécimen de la grille de sélection est présenté à la figure 5. Les zones de données sont énumérées à la figure 1, et elles sont présentées en détail dans les paragraphes 3.9.4.1 à 3.9.4.19. Chaque zone correspond à un numéro particulier et le nombre de caractères qu'elle peut renfermer est limité. Une feuille de travail faisant état des zones de données et comportant une brève description des éléments de données qui y correspondent est illustrée à titre indicatif à la figure 2.

3.9.4 Éléments de données. Les éléments de données à inscrire pour chaque article figurant sur les DA sont décrits aux sous-sections suivantes et présentées à la figure 2.

3.9.4.1 Zone 1, numéro de l'article. Cette zone a six caractères alphanumériques. Elle sert aux fins du contrôle de l'article d'exécution. En règle générale, on attribue au premier article le numéro 000100 et on procède ensuite en ordre séquentiel par multiples de 100, ce qui permet l'ajout de nouveaux articles par le MDN, p. ex., 000101, 000102, 000201 à 000299.

3.9.4.1.1 L'entrepreneur peut utiliser des préfixes alphabétiques pour identifier les divers ensembles ou groupes particuliers et leur état détaillé; p. ex., le numéro A00100 marque le début de l'état détaillé pièces d'un récepteur radio et B00100, le début de l'état détaillé d'un émetteur radio. Lorsqu'on utilise des lettres comme préfixe, les codes comportant une lettre double précèdent les codes à lettre simple ou les codes numériques dans l'ordre du fichier automatisé du MDN, p. ex., AA0100, A00100, BB0100, B00100, 000100. On ne doit pas utiliser les lettres I ou O comme préfixe.

3.9.4.2 Zone 2, code de renforcement (RENF). Cette zone a un caractère alphabétique. Elle sert à indiquer le rapport entre l'article d'exécution et l'article de l'échelon supérieur immédiat. Les pièces de fixation doivent être identifiées par le code de renforcement Y. On ne doit pas utiliser les lettres I ou O dans cette zone. Pour remplir cette zone, on doit se reporter à l'état détaillé présenté ci-après et illustré au moyen d'un graphique à la figure 4 de la présente spécification.

Code de renforcement	Niveau de décomposition
A	Système ou article complet (un seul article doit correspondre au code A)
B	Ensemble
Y	Pièces servant à rattacher l'ensemble à un système ou à l'article complet
C	Sous-ensemble ou pièces détaillées d'un ensemble
Y	Pièces servant à rattacher un sous-ensemble à un ensemble
D	Sous-ensemble secondaire ou pièces détaillées d'un sous-ensemble
Y	Pièces servant à rattacher un sous-ensemble secondaire à un sous-ensemble
E	Sous-ensemble tertiaire ou pièces détaillées d'un sous-ensemble secondaire
Y	Pièces servant à rattacher un sous-ensemble tertiaire à un sous-ensemble secondaire

3.9.4.3 Zone 3, nom de base de l'article. Cette zone a au plus 19 caractères alphanumériques. Elle sert à inscrire le nom de l'article et, s'il y a lieu, ses qualificatifs.

3.9.4.4 Zone 4, numéro de référence du fabricant (NRF). Cette zone a au plus 31 caractères alphanumériques. Elle sert à inscrire le numéro de la pièce, le numéro du dessin technique ou le numéro de catalogue du fabricant d'origine de l'article d'exécution. Si l'article est désigné par un numéro de norme ou de spécification militaire, p. ex., un MIL, un AN, un AS, un MS ou un NAS, il faut l'indiquer.

3.9.4.4.1 L'entrepreneur ne doit pas inscrire dans cette case le numéro de la pièce, le numéro du dessin technique, ni le numéro de norme commerciale qu'il a attribué à l'article, sauf lorsqu'il est le fabricant de cet article ou qu'il a modifié le produit d'un fabricant d'origine afin de pouvoir l'utiliser avec un matériel ou un ensemble acquis par le MDN (se reporter au paragraphe 3.9.4.6).

3.9.4.5 Zone 5, code OTAN d'établissement d'État et privé (EEPO). Cette zone a cinq caractères alphanumériques. Elle sert à indiquer le numéro OTAN du fabricant de l'article d'exécution, qui figure également comme numéro de référence du fabricant à la case 4 de la feuille de travail faisant état des zones de données illustrée à la figure 2. Ces codes sont répertoriés dans le site web DLIS dont il est fait mention au paragraphe 2.1.

3.9.4.5.1 Lorsqu'il ne peut inscrire le code EEPO du fabricant, l'entrepreneur doit indiquer le nom et l'adresse du fabricant ainsi que le numéro de l'article d'exécution visé, sur un document qu'il joindra aux DA. En pareil cas, il ne doit rien inscrire dans la zone réservée au code EEPO.

3.9.4.6 Zone 6, numéro de pièce du fabricant d'équipement d'origine (FÉO). Cette zone a au plus 17 caractères alphanumériques. Elle sert à inscrire le numéro de dessin technique de la spécification, le numéro de la norme commerciale fournie par le fabricant d'équipement d'origine, le numéro de la pièce ou le numéro de catalogue attribué à l'article d'exécution, s'il diffère du numéro de référence du fabricant d'origine inscrit à la zone 4. Si le numéro est le même, on ne doit rien inscrire.

3.9.4.7 Zone 7, numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO). Cette zone a 16 caractères alphanumériques, soit 13 chiffres et trois tirets ou espaces, se présentant comme suit : 9999-99-999-9999 ou 9999 99 999 9999. Lorsque le NNO existe et que l'entrepreneur le connaît, il doit l'inscrire dans cette zone.

3.9.4.8 Zone 8, quantité par ensemble (QPA). Cette zone a au plus quatre (4) caractères numériques. Elle sert à inscrire le nombre total de fois qu'un même article d'exécution est compris dans l'ensemble supérieur.

3.9.4.9 Zone 9, prix unitaire courant. Cette zone a six (6) caractères numériques suivis de trois (3) caractères numériques. Elle sert à inscrire le prix unitaire d'un article d'exécution. Six (6) caractères numériques servant à l'inscription des dollars (\$) et les trois (3) autres, à celle des cents (¢). Les caractères représentant les dollars doivent être cadrés à droite (p. ex., 25 000 pour 25 \$, 1000 pour 1 \$). Les cents sont exprimés par trois caractères : 500 pour 50 ¢, 050 pour .05 ¢, etc. On ne doit inscrire ni la virgule ni les signes de dollars et de cents. Tout prix dépassant 999 999.999 \$ ne sera indiqué que par l'inscription 999999999.

3.9.4.9.1 Les prix ne sont fournis qu'à des fins budgétaires et ne comportent aucune obligation contractuelle. L'entrepreneur doit inscrire le meilleur prix unitaire estimé pour chaque article d'exécution sans tenir compte de la quantité par emballage unitaire ni de la quantité minimale à acheter.

3.9.4.10 Zone 10, unité de dotation (UD). Cette zone a deux (2) caractères alphabétiques. Elle sert à inscrire le code de l'unité de dotation propre à chaque article d'exécution. Les unités de dotation reconnues et leurs abréviations respectives sont répertoriées à l'annexe A de la présente spécification.

3.9.4.11 Zone 11, code de réparation (RÉP). Cette zone a un (1) caractère alphabétique. Elle sert uniquement dans le cas des articles pouvant être réparés. L'entrepreneur doit inscrire la lettre R pour les articles qu'il est rentable de réparer. Pour les autres articles, il n'inscrit rien dans cette zone.

3.9.4.12 Zone 12, matériel fourni par le gouvernement (MFG). Cette zone a un (1) caractère alphabétique. L'entrepreneur doit identifier par la lettre G les articles qui ont été ou seront fournis par le gouvernement (se reporter au paragraphe 3.7). Pour les autres articles, il n'inscrit rien dans cette zone.

3.9.4.13 Zone 13, délai d'approvisionnement (DA). Cette zone a trois (3) caractères numériques. Elle sert à inscrire le délai (exprimé en jours) séparant la date de transmission de la commande d'un article d'exécution par le MDN et la date à laquelle ce ministère reçoit cet article. Les chiffres inscrits dans cette case doivent être cadrés à droite, p. ex., 005 pour cinq jours et 050 pour 50 jours.

3.9.4.14 Zone 14, désignation de référence. Cette zone a au plus 18 caractères alphanumériques. Elle est utilisée dans le cas des appareils et des pièces électriques et électroniques. Elle sert à inscrire :

- (a) La désignation de référence des appareils et des pièces électriques et électroniques, conformément aux paragraphes 3.9.4.14.1 à 3.9.4.14.10.
- (b) Pour les appareils mécaniques ou les autres types d'articles ou de matériel, l'entrepreneur peut indiquer le numéro de volume, le numéro de figure et le numéro de répertoire de la publication (p. ex., Manuel d'entretien, Catalogue de pièces illustrées) ou préciser le numéro d'identification/le symbole indiqué dans les documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement. Ce renvoi aux publications ou aux manuels techniques prend d'ordinaire la forme de trois groupes de caractères alphanumériques séparés par une virgule. Par exemple, pour une pièce de base portant le numéro 5 du répertoire et illustrée à la figure 4A du volume technique numéro 2, on inscrirait :

2,	4A,	5,
n° du volume	n° de la figure	n° du répertoire

Nota : Le nombre total de caractères alphanumériques et de virgules ne doit pas dépasser 18.

3.9.4.14.1 Les désignations de référence (numéros ou symboles de référence) identifiant les appareils et les pièces électriques et électroniques sont constituées de lettres ou de chiffres ou encore de caractères alphanumériques. Elles ont pour seul objet d'identifier des articles distincts figurant sur un croquis, un diagramme, une liste de pièces ou dans d'autres publications ou instructions. Ces désignations permettent en outre de repérer l'emplacement des pièces et des composantes d'un appareil ou d'un ensemble, ce qui facilite l'entretien des appareils électroniques et électriques complexes.

3.9.4.14.2 La désignation de référence n'est ni un symbole alphabétique ni une abréviation ni la désignation fonctionnelle d'un article. Elle ne remplace aucun autre numéro d'identification, p. ex., le numéro d'un dessin technique, d'une pièce ou d'une catégorie d'articles ou encore le numéro de nomenclature d'un article.

3.9.4.14.3 Il existe quatre (4) méthodes reconnues pour établir et utiliser les codes de référence. Ce sont :

- (a) la méthode de numérotation de l'unité (composante);
- (b) la méthode de numérotation de l'emplacement;
- (c) la méthode de codage de l'emplacement; et
- (d) la méthode de numérotation par secteur.

3.9.4.14.4 Le MDN a adopté la méthode de numérotation de l'unité (composante) car cette méthode est la plus flexible, elle est reconnue universellement et il a été prouvé qu'elle présente des avantages considérables que n'offrent pas les autres méthodes, en particulier lorsqu'il s'agit d'articles de conception nouvelle. Les paragraphes 3.9.4.14.5 à 3.9.4.14.10 présentent cette méthode en détail. De plus, un exemple d'utilisation de cette méthode est fourni à la figure 6.

3.9.4.14.5 L'entrepreneur doit d'abord attribuer un numéro à chaque unité (composante) d'un ensemble. Les numéros sont toujours choisis par ordre séquentiel à partir du chiffre un (1) et ne doivent jamais être réutilisés même si un article a été supprimé.

3.9.4.14.6 Lorsque l'unité (la composante) comporte des ensembles et des sous-ensembles, on attribue à chacun d'eux une lettre et un numéro. Le premier caractère doit correspondre au numéro de l'unité dans le cas d'un ensemble et au numéro de l'ensemble dans le cas d'un sous-ensemble, et ainsi de suite.

UNITÉ	ENSEMBLE	SOUS-ENSEMBLE
1	1A1	1A1A1

Nota : Cette combinaison de lettres et de chiffres sert à identifier le rapport existant entre un sous-ensemble et son ensemble. Les numéros sont attribués par ordre séquentiel.

3.9.4.14.7 Lorsque l'ensemble ou le sous-ensemble est constitué de pièces de base, on attribue à chacune de ces pièces un code alphabétique de catégorie choisi dans la liste figurant à l'article 22 de la norme ANSI/IEEE 315-1975. Ces codes doivent être suivis d'un numéro qui distinguera la pièce de base de toutes les autres pièces identifiées par les mêmes lettres. Ces numéros sont attribués par ordre séquentiel.

3.9.4.14.8 Lorsque la désignation de référence comporte plus de 18 caractères, l'entrepreneur doit inscrire la désignation de référence de l'article d'exécution jusqu'à un point d'arrêt logique, puis répéter la même désignation à la suite de la première inscription afin d'y indiquer les caractères restants. Supposons, par exemple, que le numéro 1A1R2, 6, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 20-23 constitue la désignation de référence d'un croquis d'ensemble d'un bloc de résistance portant le numéro d'article 026800. La désignation de référence, lorsqu'elle figure pour la première fois en regard du numéro d'article 026800 doit être 1A1R2, 6, 9, 11, 12, 13, 14, 15, suivi d'un point d'arrêt, puis d'une deuxième inscription du numéro d'article 026900 dont la désignation de référence doit alors se lire 1A1R20-23. La quantité par ensemble (QPA) pour chaque article d'exécution doit correspondre uniquement au nombre de désignations de référence figurant sur la ligne visée (p. ex., une QPA de 8 pour 1A1R2, 6, 9, 11, 12, 13, 14, 15 et une QPA de 4 pour 1A1R20-23).

3.9.4.14.9 Lorsqu'il inscrit le numéro de désignation de référence d'un article d'exécution, l'entrepreneur doit veiller à ce que ce numéro corresponde à la quantité par ensemble indiquée à la zone 8. Par exemple, pour le numéro de désignation de référence 1A3B1R1-R5, la QPA doit être de 5.

3.9.4.14.10 Il existe un certain nombre d'exceptions à la méthode de numérotation de l'unité exposés aux paragraphes 3.9.4.14.5 à 3.9.4.14.9. L'entrepreneur est donc tenu de se reporter à la norme ANSI/IEEE 315-1975 (voir la section 2) chaque fois qu'il doit inscrire la désignation de référence (numéro ou symbole de référence) d'un appareil ou d'une pièce électronique ou électrique.

3.9.4.15 **Zone 15, durée de stockage (DS).** Cette zone a deux (2) caractères numériques. Elle sert à inscrire la durée de stockage exprimée en mois, p. ex., 06 pour six mois ou 18 pour dix-huit mois. Lorsque l'article n'a aucune durée de stockage, on ne doit rien inscrire dans cette zone.

3.9.4.16 **Zone 16, taux de consommation.** Cette zone a cinq (5) caractères numériques. Elle est obligatoire pour les articles réparables et facultative pour les articles qu'on ne peut réparer. On y indique le temps moyen entre pannes pour les articles qui ne sont remplacés que lorsqu'ils deviennent inutilisables ou le temps moyen de déposes pour les articles qui font l'objet de retraits périodiques. En règle générale, cette durée est exprimée en heures, p. ex., 99000, 00400 jusqu'à un maximum de 99999. Pour certaines pièces de véhicule, on peut fournir cette donnée en kilomètres ou en milles. Lorsque le taux de consommation indiqué par l'entrepreneur n'est pas exprimé en heures, il faut indiquer au MDN l'unité de mesure utilisée, p. ex., les kilomètres ou la quantité de munitions.

3.9.4.17 **Zone 17, quantité à acheter.** Cette zone a huit (8) caractères numériques. Elle sert à inscrire la quantité d'un article d'exécution que l'entrepreneur recommande de se procurer pour assurer le soutien de l'article complet pour une période de 24 mois.

3.9.4.18 **Zone 18, code SMR.** Cette zone comporte une série de lettres. Elle est utilisée au moment de l'approvisionnement pour indiquer la source d'approvisionnement d'un article, les exigences liées à sa maintenance et ses caractéristiques quant à la récupération.

3.9.4.19 **Zone 19, code de démilitarisation (DMC).** Cette zone comporte un (1) code à caractères alphanumériques. Dans divers pays, on utilise ce type de code afin d'indiquer chaque article devant faire l'objet d'une démilitarisation et de préciser le type de démilitarisation nécessaire. La liste des codes figure à l'annexe B de la présente spécification.

4. **ASSURANCE DE LA QUALITÉ**

S.O.

5. **EMBALLAGE**

S.O.

6. **NOTA**

6.1 **Définitions.** Aux fins de la présente spécification, les définitions énoncées aux paragraphes suivants s'appliquent.

6.1.1 **Ensemble.** Article faisant partie d'un matériel, qu'on peut acquérir et remplacer en tant qu'entité et qui comprend normalement des pièces ou des groupes de pièces remplaçables.

Nota : L'ensemble se distingue du sous-ensemble par la nature de sa fonction. Par exemple, dans certains cas, l'ensemble compris dans un article peut être aussi un sous-ensemble d'un autre ensemble.

6.1.2 **Pièce de fixation.** Pièce utilisée pour relier les ensembles ou les pièces entre elles ou à l'article principal.

6.1.3 **Caractère.** Lettre, chiffre, signe de ponctuation ou autre symbole utilisé aux fins du contrôle ou de la présentation de données.

6.1.4 **Composant.** Pièce ou combinaison de pièces, à fonction déterminée, qu'on ne peut monter ou remplacer que d'un seul tenant.

6.1.5 **Configuration.** Caractéristiques fonctionnelles ou physiques effectives du produit (matériel/logiciel) et qui sont conformes aux indications de la documentation technique.

6.1.6 **Contrat.** Entente volontaire à caractère juridique conclue entre deux parties capables, qui s'engagent à accomplir ou à omettre certains actes.

6.1.7 **Éléments de données.** Collection distincte d'éléments d'information regroupés selon une fonction particulière partagée ou commune.

6.1.8 **Zone de données.** Secteur spécifique servant au stockage d'une catégorie particulière de données.

6.1.9 **Article complet.** Combinaison complète de produits finis, de composantes, de pièces ou d'articles de matériel prêts à être utilisés, p. ex., un fusil, un appareil d'enregistrement, un navire, un char d'assaut, un atelier mobile ou un aéronef.

6.1.10 **Matériel.** Combinaison de pièces, d'ensembles ou de sous-ensembles constituant un article propre au fonctionnement autonome.

6.1.11 **Arbre de l'article.** Représentation graphique et ordonnée d'une pièce d'équipement illustrant sa configuration, pour ce qui est des composantes, des ensembles, des sous-ensembles, etc. (voir la figure 4).

6.1.12 **Désignation selon la fonction.** Terme, abréviation ou code alphanumérique désignant la fonction d'un article, p. ex., décalage, orientation. On utilise ces termes sur les schémas, dans le matériel d'instruction et sur les étiquettes pour identifier l'article selon la fonction qu'il remplit.

6.1.13 **Groupes.** Gamme de composantes (unités), d'ensembles ou de sous-ensembles ne possédant aucune fonction opérationnelle propre. Un groupe d'articles peut constituer une subdivision d'un système ou avoir été conçu en vue d'être ajouté à un système ou utilisé avec ce système afin d'en perfectionner le fonctionnement ou l'utilisation, p. ex., un groupe d'antennes ou un groupe d'indicateurs.

6.1.14 **Code de renforcement (RENF).** Code composé d'un caractère alphabétique qui illustre horizontalement et verticalement le rapport de chaque article d'exécution avec l'article complet et ses composantes, ses ensembles, ses sous-ensembles et ses sous-ensembles secondaires.

6.1.15 **Nom de base de l'article.** Désignation de l'article tel qu'il figure dans le catalogue, dans les spécifications ou sur les dessins techniques du fabricant.

6.1.16 **Dessins techniques de niveau 2.** Ces dessins doivent illustrer directement ou par un système de renvois les étapes à suivre pour la fabrication d'un prototype et de modèles en nombre limité.

6.1.16.1 Selon le cas, ces dessins doivent comprendre une liste des pièces, des croquis détaillés et des croquis d'ensemble, des données sur le contrôle de l'interface, des diagrammes, un énoncé des caractéristiques relatives au rendement de l'article, les restrictions relatives à la fabrication ainsi que des données sur les nouveaux matériaux et procédés de fabrication. Les exigences particulières à l'inspection et à la mise à l'essai du matériel visant à déterminer s'il satisfait aux normes établies pour ce type de matériel doivent être clairement indiquées sur les dessins techniques fournis; à cet égard, on peut également indiquer en renvoi un document de référence reconnu par le MDN.

6.1.17 **Dessins techniques de niveau 3.** Ces dessins doivent fournir des données techniques assez complètes pour permettre à un fabricant compétent de produire des articles dont les caractéristiques physiques et le rendement sont les mêmes que ceux de l'article d'origine et d'assurer la quantité de ces produits, sans avoir recours à des données ou à des travaux supplémentaires ni aux services du concepteur initial. Ces dessins techniques doivent :

- (a) illustrer le produit fini;
- (b) fournir les données techniques nécessaires à la production en série; et
- (c) lorsqu'ils sont utilisés de concert avec d'autres données relatives au réapprovisionnement, fournir les données nécessaires au processus concurrentiel visant à acquérir des articles essentiellement identiques à l'article original.

6.1.17.1 Ces dessins techniques doivent fournir des détails sur les procédés particuliers essentiels à la conception et à la fabrication du matériel, sur l'évaluation du rendement de l'article, sur ses dimensions et ses limites de tolérance. Ils doivent faire état des étapes déterminantes du montage en usine ainsi que des paramètres limites d'entrée et de sortie. Ces dessins doivent en outre comporter des diagrammes, illustrer les raccordements électriques et mécaniques de l'appareil, refléter ses caractéristiques physiques, notamment sa forme et son aspect final. Enfin, ils doivent faire état des détails relatifs à l'identification de l'article, des critères qui en régiront l'inspection, la mise à l'essai et l'évaluation, ainsi que des données nécessaires relatives à l'étalonnage et aux mesures de contrôle de la qualité.

6.1.18 **Cycle de vie.** Suite d'opérations propres à la durée d'utilisation d'un matériel ou d'un système, comprenant la conception ou la sélection de l'article, sa création et l'élaboration de ses spécifications, son achat, sa fabrication, sa livraison, son stockage, sa maintenance, son entretien et sa remise en état, son utilisation et son élimination.

6.1.19 **Article d'exécution.** Élément de saisie de données ajouté à un fichier aux fins d'identification distincte d'un article.

6.1.20 **Numéro de référence du fabricant (NRF).** Code principal constitué d'un nombre indéterminé de caractères alphanumériques attribué à un article par le fabricant qui régit la conception, les caractéristiques et la fabrication de l'article en fournissant des dessins techniques, des spécifications et des consignes en matière d'inspection.

6.1.21 **Norme militaire (Military Standard – MIL STD).** Expression employée par le ministère de la Défense des États-Unis pour désigner une spécification dont l'usage est normalisé au sein de toutes les forces armées des États-Unis.

6.1.22 **Numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO).** Numéro à 13 chiffres, p. ex. 5305-21-111-3333, qui se décompose de la façon suivante :

- (a) Les quatre premiers chiffres (des rangs 1 à 4), p. ex. 5305, constituent le numéro du groupe 53 (qui englobe tous les articles de matériel) du système de classification du matériel de l'OTAN. Ce numéro est suivi par celui de la classe au sein du groupe 05 (vis), du groupe 06 et ainsi de suite, l'ensemble constituant le numéro de classe d'articles d'approvisionnement.
- (b) Les chiffres des rangs 5 et 6, p. ex. 00 (É.-U.), 21 (Canada), 14 (France), 99 (R.-U.), etc.
- (c) Les chiffres des rangs 7 à 13, p. ex. 111-3333, soit le numéro national d'identification d'article. Ce numéro, d'importance négligeable, est attribué par ordre séquentiel par chaque Bureau national de codification à un article de matériel particulier.
- (d) Les chiffres des rangs 5 à 13, p. ex. 21-111-3333, qui constituent l'identification d'article (de l'OTAN), comprennent à la fois le code OTAN du Bureau national de codification et son numéro d'identification d'article. Ce numéro à neuf chiffres accompagne un article durant toute sa durée de vie, même en cas de changement de la classification des approvisionnements OTAN, par conséquence d'une reclassification et de la conversion subséquente des numéros de nomenclature (5305-21-111-2222 converti en 2805-21-111-2222 par exemple).

6.1.23 **Pièce.** Tout article faisant partie intégrante d'un ensemble de sous-ensembles et qui n'est pas normalement décomposable à un autre niveau.

6.1.24 **Numéro de pièce.** Numéro servant à identifier un produit, utilisé seul ou en combinaison avec d'autres numéros de référence afin d'identifier un article d'approvisionnement. Les numéros de référence englobent les numéros de pièce du fabricant ainsi que les numéros de dessin technique, de modèle, de type ou de contrôle de source; le code de marque de commerce du fabricant; les numéros de spécification ou de norme; les numéros de catégorie, de croquis ou de pièces normalisées ou autorisées selon une spécification ou une norme.

6.1.25 **Entrepreneur principal.** Intervenant qui fournit au MDN l'article complet et des articles de soutien connexes, en vertu d'un contrat conclu entre eux.

6.1.26 **Offre.** Soumission ou proposition transmise sans sollicitation ou en réponse à un appel d'offres lancé par un service responsable de l'adjudication d'un contrat.

6.1.27 **Approvisionnement.** Processus d'établissement des exigences et de déclenchement des activités d'acquisition.

6.1.28 **Durée de stockage (DS).** Période de temps pendant laquelle un article d'approvisionnement, susceptible de détérioration ou dont la durée de vie est limitée et non renouvelable, est réputé utilisable, alors que cet article est conservé en stock.

6.1.29 **Énoncé de travail (ÉT).** Document formant partie intégrante de la demande de contrat ou du contrat et qui décrit et précise de façon non équivoque chaque aspect du travail à accomplir afin de satisfaire à une exigence particulière.

6.1.30 **Sous-ensemble.** Élément d'un ensemble, constitué d'au moins deux pièces, qu'on peut acquérir et remplacer en tant qu'entité.

6.1.31 **Sous-traitant.** Intervenant qui conclut un contrat avec un entrepreneur principal en vue de s'acquitter de la totalité ou d'une partie des obligations de l'entrepreneur principal dans le cadre d'un contrat initial donné.

6.1.32 **Articles de soutien.** Articles associés à un article complet, p. ex., des pièces de rechange, des outils, du matériel d'essai et divers éléments nécessaires au fonctionnement, à l'entretien, à la réparation ou à la remise en état de cet article.

6.1.33 **Soumission.** Proposition ou offre transmise en réponse à un appel d'offres lancé par un service responsable de l'adjudication d'un contrat.

6.1.34 **Unité.** Ensemble ou combinaison de pièces, d'ensembles ou de sous-ensembles faisant partie du même montage et pouvant d'ordinaire fonctionner de manière autonome dans diverses circonstances.

6.1.35 **Fournisseur.** Fabricant ou pourvoyeur d'une composante, d'un ensemble ou d'une pièce destiné à être intégré tel quel par l'entrepreneur à l'article fini.

6.1.36 **Article du fournisseur.** Article utilisé dans l'article complet ou accessoire de cet article, que l'entrepreneur a fabriqué ou qu'il s'est procuré sur le marché libre ou auprès d'une source autorisée et dont la conception ne lui incombe pas.

6.2 **Abréviations ou sigles.** Les abréviations et les sigles suivants sont employés dans la présente spécification :

- (a) ACNOR Association canadienne de normalisation
- (b) ANSI American National Standard Identification (Norme nationale américaine)
- (c) DA Délai d'approvisionnement
- (d) DoD Département de la Défense des États-Unis
- (e) DS Durée de stockage
- (f) DSITC Directeur – Service d'information technique et de codification
- (g) DTSCA Documents techniques supplémentaires concernant l'approvisionnement
- (h) ÉDAC État détaillé d'approvisionnement en commande
- (i) EEPO Code OTAN d'établissement d'État et privé
- (j) ÉT Énoncé de travail

(k)	FEO	Fabricant d'équipement d'origine
(l)	GSDA	Grille de sélection des documents d'approvisionnement
(m)	LALDA	Liste des articles à long délai d'approvisionnement
(n)	LPPR	Liste provisoire des pièces de rechange
(o)	LPRR	Liste des pièces de rechange recommandées
(p)	MDN	Ministère de la Défense nationale
(q)	MFG	Matériel fourni par le gouvernement
(r)	MIL STD	Norme militaire (Military Standard)
(s)	MPP	Multiplats par pouce
(t)	MTBF	Temps moyen entre pannes (Mean Time Between Failure)
(u)	MTBR	Temps moyen entre déposes (Mean Time Before Removal)
(v)	NNO	Numéro de nomenclature de l'OTAN
(w)	NRF	Numéro de référence du fabricant
(x)	OTAN	Organisation du Traité de l'Atlantique Nord
(y)	QPA	Quantité par ensemble
(z)	RENF	Code de renforcement
(aa)	RÉP	Code de réparation
(ab)	SCMFG	Système de classification du matériel fourni par le gouvernement
(ac)	SMR	Code SMR (source, maintenance et récupération)
(ad)	TAD	Traitement automatique des données
(ae)	UD	Unité de dotation
(af)	US	États-Unis (É.-U.)

6.3 **Interprétation technique de la présente spécification.** Le QGDN, Direction – Service d'information technique et de codification (DSITC) constitue le pouvoir final de décision quant à la vérification technique de la présente spécification. Pour toute question ou demande, s'adresser au :

Quartier général de la Défense nationale
Édifice Mgén George R. Pearkes
Ottawa (Ontario) Canada, K1A 0K2

Attention : DSITC

Ligne	Emplacement de la zone	Nom de la zone	Longueur de la zone
1	1-6	Numéro de l'article	6
1	7	Code de renforcement	1
1	8-26	Nom de base de l'article	19
1	27-57	Numéro de référence du fabricant (NRF)	31
1	58-62	Code OTAN d'établissement d'État et privé (EEPO)	5
1	63-79	Numéro de pièce du constructeur de matériel	17
1	80	Numéro de ligne – Élément « 1 »	1
2	1-6	Numéro de l'article	6
2	7-10	Caractères de remplissage	4
2	11-26	Numéro de nomenclature de l'OTAN (tirets ou espaces compris)	16
2	27-30	Quantité par ensemble	4
2	31-38	Caractères de remplissage	8
2	39-47	Prix unitaire courant	9 (6, 3)
2	48-49	Unité de dotation (UD)	2
2	50	Code de réparation (RÉP)	1
2	51	Matériel fourni par le gouvernement (MFG)	1
2	52-54	Délai d'approvisionnement (DA)	3
2	55-72	Désignation de référence	18
2	73-74	Durée de stockage (DS)	2
2	75-79	Taux de consommation	5
2	80	Numéro de ligne – Élément « 2 »	1
3	1-6	Numéro de l'article	6
3	7-53	Caractères de remplissage	47
3	54-61	Quantité à acheter	8
3	62-79	Caractères de remplissage	18
3	80	Numéro de ligne – Élément « 3 »	1
4	1-6	Numéro de l'article	6
4	7-22	Caractères de remplissage	16
4	23	Code de démilitarisation (DMC)	1
4	24-79	Caractères de remplissage	56
4	80	Numéro de ligne – Élément « 4 »	1
5	1-6	Numéro de l'article	6
5	7-16	Caractères de remplissage	10
5	17-26	Code SMR (source, maintenance et récupération)	10
5	27-79	Caractères de remplissage	53
5	80	Numéro de ligne – Élément « 5 »	1

Figure 1 État détaillé d'approvisionnement en commande – Structure de zone des articles d'exécution

[illegible]

Y0110005

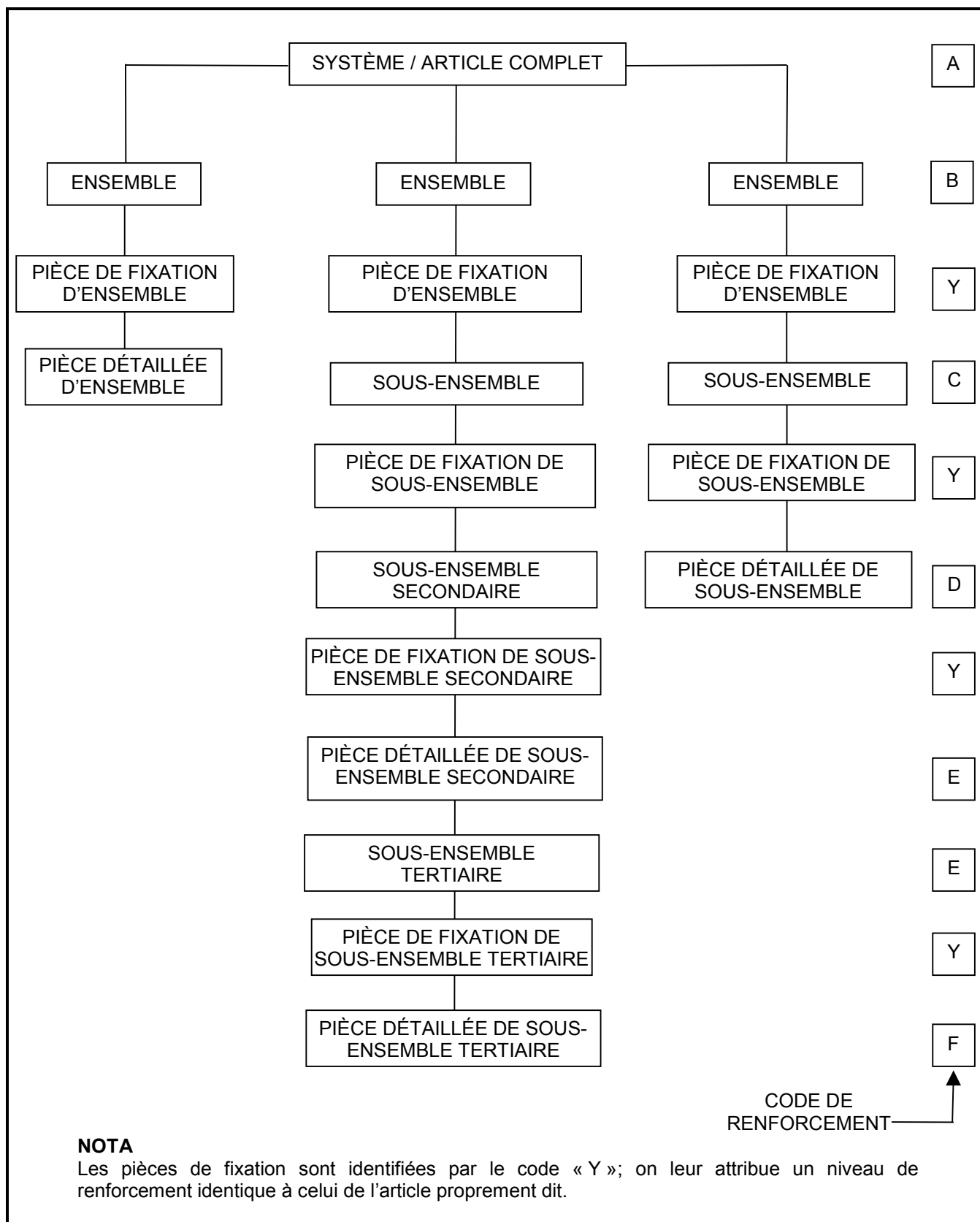


Figure 4 État détaillé vertical – Structure arborescente

Grille de sélection des documents d'approvisionnement		Les documents et les données que doit fournir l'entrepreneur sont indiqués ci-après			
		É D A C	L P R R	L A L D A	L P P R
Caractères	Zones de données nécessaires				
1-6	Numéro de l'article	O	O	O	O
7	Code de renforcement	O	F	F	F
8-26	Nom de base de l'article	O	O	O	O
27-57	Numéro de référence du fabricant (NRF)	O	O	O	O
58-62	Code EEPO	O	O	O	O
63-79	Numéro de pièce du fabricant de l'équipement d'origine (FÉO)	O*	O*	O*	O*
80-92	Numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO)	O*	O*	O*	O*
93-96	Quantité par ensemble	O	O	O	O
97-105	Prix unitaire courant	O	O	O	O
106-107	Unité de dotation (UD)	O	O	O	O
108	Code de réparation (RÉP)	O*	O*	O*	O*
109	Matériel fourni par le gouvernement (MFG)	O*	O*	O*	O*
110-112	Délai d'approvisionnement (DA)	O	O	O	O
113-137	Désignation de référence	O*	O*	O*	O*
138-140	Durée de stockage (DS)	O*	O*	O*	O*
141-145	Taux de consommation	O*	O*	O*	O*
146-153	Quantité à acheter	NR	O	O	O
154-159	Code SMR (source, maintenance et récupération)	O*	O*	O*	O*
160-177	Numéro de contrôle logistique (LCN)	O*	O*	O*	O*
178-180	Code déjà utilisé	O*	O*	O*	O*
LÉGENDE O Obligatoire (zone à remplir par l'entrepreneur) O* Obligatoire lorsqu'on possède l'information (l'entrepreneur doit remplir la zone lorsqu'il possède l'information nécessaire et il doit la laisser en blanc dans le cas contraire) F Facultatif (zone que l'entrepreneur peut remplir ou non, à sa discrétion) NR Non requis					

Figure 5 Grille de sélection des documents d'approvisionnement

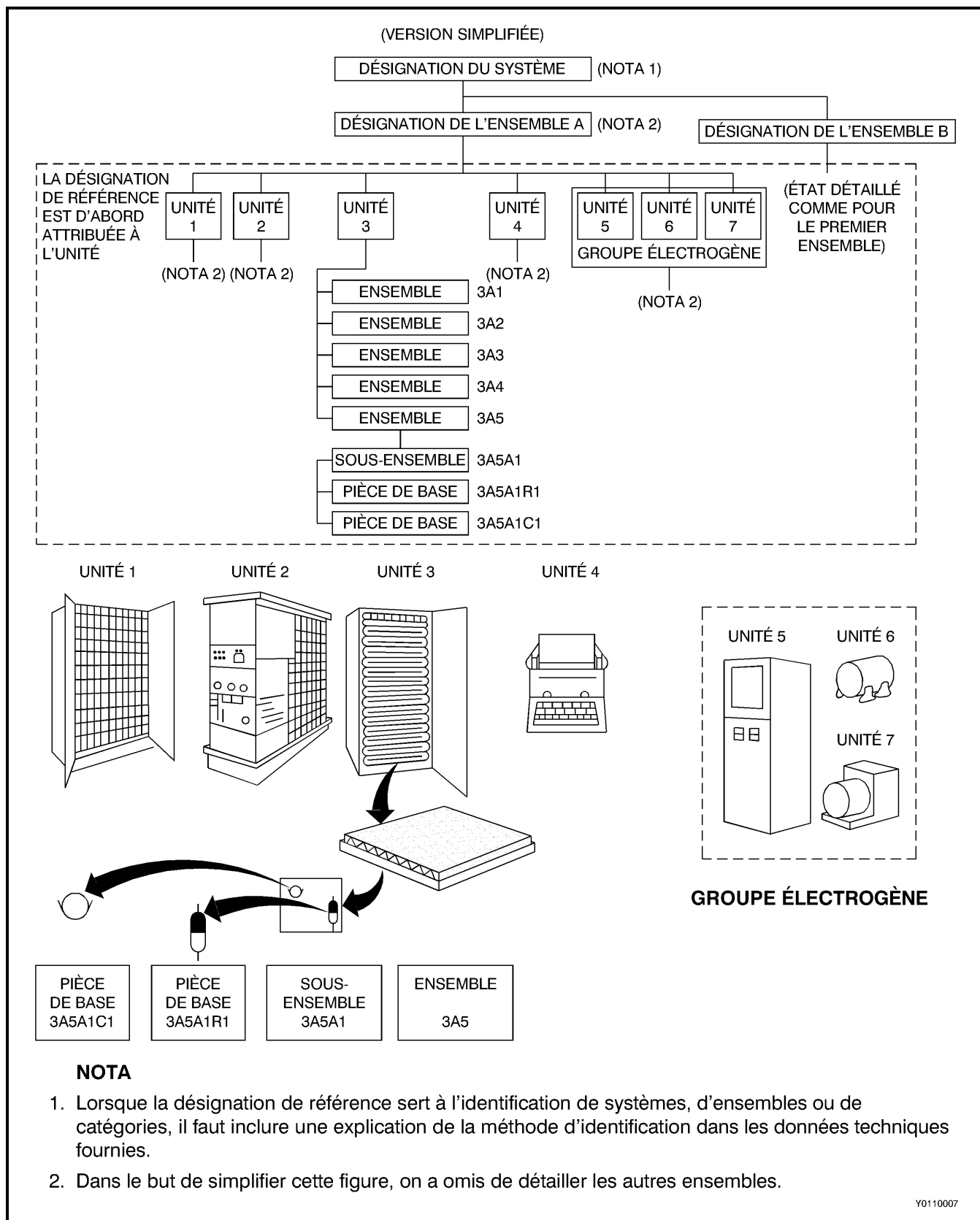


Figure 6 Modèle de désignation de référence selon la méthode de numérotation de l'unité

Annexe A					
Unité de dotation (UD)					
Code	Unité de dotation	Code	Unité de dotation	Code	Unité de dotation
AM	Ampoule	FM	Brasse	PZ	Paquet
AT	Assortiment	FT	Pied	QI	Pinte (impériale)
AY	Ensemble	FV	Cinq articles	QT	Pinte (américaine)
BA	Balle	FY	Cinquante articles	RA	Ration
BD	Paquet	GB	Gallon (impérial)	RM	Rame
BE	Ballot	GL	Gallon (américain)	RO	Rouleau
BF	Pied-planche	GM	Gramme	SC	Centimètre carré
BG	Sac	GN	Grain	SD	Palette
BK	Livre	GP	Groupe	SE	Ensemble
BL	Tonneau	GR	Grosse	SF	Pied carré
BM	Boisseau (impérial)	HD	Cent	SH	Feuille
BO	Boulon	HI	Quintal (impériale)	SI	Pouce carré
BR	Barre	HK	Anneau	SK	Écheveau
BT	Bouteille	IN	Pouce	SL	Bobine
BX	Boîte	JR	Jarre	SM	Mètre carré
CA	Cartouche	KG	Kilogramme	SO	Projectile
CB	Bonbonne	KM	Kilomètre	SP	Bande
CC	Centimètre cube	KT	Trousse	ST	Tonne courte
CD	Verge cube	LB	Livre	SX	Bâton
CE	Cône	LG	Longueur	SY	Verge carrée
CF	Pied cube	LI	Litre	TD	Vingt-quatre articles
CG	Centigramme	LT	Tonne forte	TE	Dix articles
CI	Pouce cube	MC	Microgramme	TF	Vingt-cinq articles
CK	Pain	ME	Repas	TI	Bidon
CL	Bobine	MG	Milligramme	TM	Tonne métrique
CM	Centimètre	ML	Millilitre	TN	Tonne (2000 lb)
CN	Canette	MM	Millimètre	TO	Once troy
CO	Conteneur	MR	Mètre	TS	Trente-six articles
CY	Cylindre	MX	Mille	TU	Tube
CZ	Mètre cube	OT	Équipement	VI	Fiole
DC	Décagramme	OZ	Once	YD	Verge
DE	Décimètre	PD	Tampon		
DG	Décigramme	PG	Emballage		
DL	Décilitre	PI	Chopine (impériale)		
DR	Baril	PM	Plaque		
DZ	Douzaine	PR	Paire		
EA	Unité	PT	Chopine (américaine)		

Annexe B**Code de démilitarisation (DMC)**

Nota : Code utilisé par un pays donné afin d'indiquer chaque article devant faire l'objet d'une démilitarisation et de préciser le type de démilitarisation nécessaire.

Code	Explication
A	Démilitarisation non exigée.
B	Démilitarisation non exigée. On doit effectuer les contrôles de sécurité commerciaux (TSC) lors de la disposition.
C	Enlever et/ou démilitariser la ou les pièces maîtresses de l'ensemble comme il est prescrit dans les manuels de démilitarisation nationaux pertinents (voir ci-après) ou encore les parties, composants ou accessoires meurtriers.
D	Démilitariser par mutilation (destruction totale d'articles ou de composantes); pour ce faire, fondre, couper, déchirer, strier, écraser, briser, perforer, mettre hors d'état, etc. (l'enfouissement ou l'immersion en eau profonde peuvent constituer des solutions de rechange s'ils sont autorisés par le MDN ou le bureau du programme national de démilitarisation des États-Unis) (National Demilitarization Program Office).
E	Instructions de démilitarisation fournies par le MDN ou le bureau du programme national de démilitarisation des États-Unis (National Demilitarization Program Office).
F	Les instructions de démilitarisation doivent être fournies par le gestionnaire de l'article ou le gestionnaire technique.
G	Démilitarisation exigée avant le transfert d'un article aux bureaux nationaux de réutilisation ou d'élimination. Ce code n'est normalement attribué qu'aux munitions, explosifs et autres articles dangereux.
P	Article faisant l'objet d'une classification de sécurité – La déclassification et toute autre mesure de démilitarisation, ainsi que l'effacement de toute inscription ou donnée sensible, devront être exécutés avant que l'article ne soit expédié à un bureau de type DMRO ou que la responsabilité dudit article ne soit confiée au DMRO. Ce code n'est pas attribué aux munitions, explosifs et autres articles dangereux.
Q	Démilitarisation non exigée. Les articles de la liste stratégique (Strategic List Item – SLI) ne sont pas considérés comme articles de la liste des munitions (Munition List Item – MLI). Ces SLI sont identifiés et autorisés sous licence par le département américain du commerce, conformément aux règlements sur la gestion des exportation (Export Administration Regulations – EAR, 15 CFR) et ils figurent dans la liste de contrôle des produits commerciaux (Commerce Control List – CCL, Part 799.1). Chaque inscription dans la CCL est précédée d'un numéro de contrôle à l'exportation (Export Control Classification Number – ECCN) à 5 chiffres; tous les ECCN se terminant par les lettres « A » ou « B » sont considérés d'office par le MDN comme étant des SLI. Ces articles sont assujettis aux systèmes de certificats d'importation et de vérification de livraison, ainsi qu'à d'autres contrôles de sécurité commerciaux lors de l'élimination.
R	Démilitarisation à effectuer conformément aux instructions particulières à l'article visé, lesquelles se retrouvent par exemple dans les ordres relatifs aux munitions, les Ordres techniques, les manuels ou les publications.
Y	Démilitarisation à effectuer conformément aux instructions particulières au matériel cryptographique.