



National Défense
Defence nationale

D-01-100-215/SF-000



NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.

AVIS

Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas des marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originellement doivent continuer de s'appliquer.

**SPECIFICATION FOR
PREPARATION OF MATERIEL CHANGE NOTICES (MCN)
FOR CANADIAN FORCES EQUIPMENT**

(BILINGUAL)

(Supersedes D-01-100-215/SF-000 dated 1991-11-05)

**SPÉCIFICATION POUR LA
PRÉPARATION DES AVIS DE CHANGEMENT DU MATÉRIEL (MCN)
ÉQUIPEMENT DES FORCES CANADIENNES**

(BILINGUE)

(Remplace la D-01-100-215/SF-000 de 1991-11-05)

**Issued on Authority of the Chief of the Defence Staff
Publiée avec l'autorisation du Chef d'état-major de la Défense**

**OPI: DTICS 3
BPR : DSITC 3**

2002-05-01

Canada



D-01-100-215/SF-000

2002-05-01

REPLACE

D-01-100-215/SF-000

1991-11-05

SPÉCIFICATION

POUR LA

PRÉPARATION DES AVIS DE CHANGEMENT DU MATÉRIEL (MCN)

ÉQUIPEMENT DES FORCES CANADIENNES

1. PORTÉE

1.1 **Introduction.** Le ministère de la Défense nationale (MDN) doit s'assurer que les pièces de rechange commandées et destinées aux nouveaux systèmes d'armes et aux nouveaux équipements (matériels complets) sont identiques, quant à la forme, l'ajustage et la fonction, aux pièces ajustées ou installées sur le matériel complet à fournir au MDN en vertu d'un contrat.

1.1.1 Le fournisseur ou le vendeur doit informer le MDN, au moyen d'un avis de changement du matériel (MCN), de tout changement apporté aux pièces ajustées ou installées sur le matériel complet à fournir au MDN en vertu d'un contrat.

1.2 **Objet.** La présente spécification stipule les conditions qu'impose le MDN au fournisseur ou au vendeur pour tout ce qui concerne la préparation des avis de changement du matériel (MCN).

1.3 **Champ d'application.** Les présentes conditions s'appliqueront à tous les nouveaux contrats de production de matériel complet accompagnés d'un État détaillé d'approvisionnement (PPB) et seront exécutoires à la fois pour le fournisseur et ses vendeurs ou sous-traitants. Dans ce sens-là, le fournisseur est tenu de veiller à ce que ses vendeurs ou sous-traitants respectent les termes, les conditions, les exigences et les données nécessaires énoncés dans le présent document, y compris la documentation technique supplémentaire d'approvisionnement (SPTD). Il appartiendra au MDN de décider si les présentes conditions seront appliquées aux contrats en cours ou à des contrats autres que de nouveaux contrats de production.

1.4 **Mention.** Il sera fait mention de la présente spécification dans l'énoncé de travail (SOW) ou dans les contrats de matériel complet.

BPR DSITC 3

Publiée avec l'autorisation du Chef d'état-major de la Défense

1.5 **Utilité prévue.** Le MCN qui sera préparé conformément à la présente spécification permettra au MDN :

- (a) de mettre à jour le PPB fourni par le fournisseur ou le vendeur en vertu du contrat passé pour le matériel complet;
- (b) de voir s'il faut modifier les demandes ou les contrats faisant état de pièces de rechange pour qu'ils se conforment aux MCN; et
- (c) de mettre à jour le dossier informatisé des pièces de rechange de matériel complet du MDN.

1.6 **Définitions.** Aux fins de la présente spécification, ce sont les définitions données plus loin au paragraphe 6.1 qui s'appliquent.

2. DOCUMENTS APPLICABLES

Sans objet.

3. EXIGENCES

3.1 **Avis de changement du matériel (MCN).** Le fournisseur ou le vendeur doit préparer des MCN. conformément à la présente spécification afin d'informer le MDN des changements apportés aux pièces ajustées ou posées sur le matériel complet devant être fourni au MDN en vertu d'un contrat. Ces changements résultent habituellement de modifications techniques ou de modifications liées à la production dont on a approuvé l'intégration au matériel complet. On peut se procurer des copies électroniques du MCN en écrivant à l'adresse suivante :

**Quartier général de la Défense nationale
Édifice Mgén George R. Pearkes
101 Colonel By Drive
Ottawa (Ontario)
K1A 0K2**

Attention : DSITC 3-4

3.2 **Présentation.** Chaque fois que l'une ou l'autre des données mentionnées ci-dessous pour un article en particulier change, le fournisseur ou le vendeur doit remplir un MCN en quatre exemplaires et l'adresser au MDN. Voici les données qui peuvent changer :

- (a) le code d'ordre d'assemblage;
- (b) la désignation de l'article;
- (c) le numéro de référence du fabricant (MRN);
- (d) le code OTAN d'Établissement d'État et Privé (EEPO);
- (e) le numéro de pièce du fabricant;
- (f) la quantité par ensemble (QPA);
- (g) le numéro de désignation de référence; et
- (h) l'unité de dotation (UD).

3.2.1 Les MCN doivent être présentés au MDN :

- (a) après la réunion d'approvisionnement initiale (RAI) portant sur le matériel complet, sauf dans les cas indiqués aux NOTA 1 et 2 ci-dessous; et
- (b) tant que le cycle de production ou le délai de livraison du matériel complet commandé par le MDN n'est pas terminé.

Nota 1 : Pour toute modification apportée aux pièces entre la transmission du PPB au MDN et la réunion d'approvisionnement, le fournisseur ou le vendeur attendra jusqu'à la réunion pour mettre le PPB à jour.

Nota 2 : S'il a été décidé que la réunion d'approvisionnement n'aurait pas lieu dans les locaux du fournisseur ou du vendeur, le MDN en avisera le fournisseur. Il lui demandera de présenter au MDN directement un MCN pour chacune des modifications apportées depuis la transmission du PPB.

3.3 Renseignements particuliers. Sur le MCN, en plus d'établir les données énumérées au paragraphe 3.10, le fournisseur fournira, si besoin est, les renseignements suivants :

- (a) **Différenciation.** Indiquer sur quels équipements complets figurent les numéros des anciennes pièces et ceux sur lesquels figurent les numéros des nouvelles pièces.
- (b) **Interchangeabilité.** Lorsque le nouvel article remplace l'ancien, il faut indiquer si les deux articles sont parfaitement interchangeables (dans les deux sens) (TW), si le changement ne peut s'effectuer que dans un sens (OW) ou s'il est impossible d'interchanger l'ancien et le nouvel article (NI).
- (c) **Proportion.** La proportion de nouvelles pièces par rapport aux anciennes pièces.

3.4 Documentation technique supplémentaire d'approvisionnement (SPTD). Aux fins d'identification et de catalogage, le fournisseur ou le vendeur doit présenter une SPTD pour chaque nouvel article introduit à la suite d'un MCN. Les données techniques fournies doivent être suffisamment complètes pour que le MDN soit en mesure de classer et de décrire parfaitement l'article selon le système de codification de l'OTAN. Elles doivent obligatoirement accompagner le MCN. À cette fin, le fournisseur doit fournir pour chaque article une spécification ou une norme industrielle reconnue ou, à défaut, un dessin industriel, de préférence de niveau 3, mais à tout le moins de niveau 2 (voir les définitions données au paragraphe 6.1). Dans toute la mesure du possible, la spécification, la norme ou le dessin industriel fourni sera préparé par le fabricant réel de l'article. Qu'il s'agisse d'une spécification, d'une norme ou d'un dessin industriel, le document présenté décrira clairement toutes les caractéristiques de l'article, citons notamment :

- (a) sa configuration;
- (b) ses caractéristiques physiques, comme les dimensions, les tolérances, les matériaux, les procédés obligatoires, les revêtements de finition, les revêtements protecteurs, etc.;
- (c) les spécifications électriques;
- (d) les données sur la performance, c'est-à-dire les caractéristiques physiques et fonctionnelles en fonction des conditions particulières (charge, vitesse, etc.) et environnantes d'utilisation;
- (e) normes de montage; et
- (f) les caractéristiques particulières propres à ce seul objet.

Les renseignements fournis doivent comprendre le code EEPO ou le nom et l'adresse complets du fabricant de fait du matériel ainsi que le numéro de référence ou de pièce du fabricant de fait.

3.4.1 Cas où la spécification, la norme ou le dessin industriel ne sont pas nécessaires. Il se peut que, pour certains des articles énumérés, il ne soit pas courant dans l'industrie de produire une spécification, une norme ou un dessin industriel. Dans ces cas-là, avant de présenter le MCN, le fournisseur ou le vendeur doit obtenir que les responsables du catalogage OTAN au MDN approuvent les échantillons des SPTD qu'il entend soumettre pour les articles à inscrire au catalogue OTAN. Pour ces cas exceptionnels, seront autorisés les catalogues, les descriptions de catalogue ainsi que les croquis ou les photographies, accompagnés des données descriptives pertinentes. Toutefois, le fournisseur ou le vendeur ne doit pas oublier que les caractéristiques prescrites sont les mêmes que celles établies pour les spécifications, les normes et les dessins industriels.

3.5 Lettres de refus. Si un fabricant refuse de divulguer des données au fournisseur pour des questions de brevet à protéger ou pour toute autre raison, le fournisseur n'en est pas obligé de fournir les données requises. Ce dernier doit tenter d'en arriver avec le fabricant à l'une des solutions proposées ci-dessous, puis en informer le MDN au moment de présenter le MCN :

- (a) demander au fabricant de transmettre les données directement au MDN; ou
- (b) demander au fabricant de tenir une réunion dans ses locaux pour permettre aux représentants du MDN d'étudier et de recueillir les données; ou
- (c) demander au fabricant de proposer un moyen d'obtenir les données nécessaires au processus d'approvisionnement.

En dernier ressort, à la suite du refus du fabricant de fournir les données requises, le fournisseur doit obtenir de lui une lettre de refus, qu'il adressera au MDN. Dans cette lettre, le fabricant reconnaîtra avoir refusé de fournir les données requises, après avoir écarté toutes les solutions de rechange proposées aux sous-paragraphes 3.5(a), 3.5(b) et 3.5(c).

3.6 Cas où la SPTD n'est pas nécessaire. Il n'est pas nécessaire de soumettre de SPTD dans le cas d'un article fabriqué à partir d'une spécification canadienne, allemande ou américaine qui décrit parfaitement l'article en question, notamment si elle en donne les dimensions, les matériaux ainsi que les caractéristiques mécaniques et électriques.

3.7 Divulcation des données. Les données provenant de documents soumis au catalogage OTAN peuvent servir aux transactions nationales et internationales du gouvernement. Le fournisseur ou le vendeur doit informer le MDN de toutes restrictions imposées sur la divulgation des données par l'organisme détenteur de la documentation. Les données jugées confidentielles par l'organisme les ayant divulguées ne seront pas diffusées à l'extérieur du gouvernement sans leur autorisation écrite.

3.8 Recevabilité de la SPTD aux fins de catalogage OTAN. En cas de litige portant sur la recevabilité d'une SPTD soumise au catalogage OTAN, la décision ultime revient aux responsables du catalogage OTAN au MDN.

3.9 Interprétation technique de la présente spécification. NDHQ/DSITC 3 est l'autorité finale pour l'interprétation technique de la présente spécification. L'entrepreneur doit adresser toute question au :

**Ministère de la défense nationale
Quartier général de la Défense nationale
Édifice Mgén George R. Pearkes
Ottawa (Ontario)
Canada K1A 0K2**

Attention : DSITC 3

3.10 Instructions détaillées sur la préparation des MCN

Nota : Toutes les définitions et tous les sigles figurent au paragraphe 5. de la présente spécification.

3.10.1 Portée. Les présentes instructions portent sur la façon de remplir un avis de changement du matériel des Forces canadiennes (MCN).

3.10.2 Présentation matérielle. Le MCN se divise en quatre parties, de A à D inclusivement. Chacune des parties porte sur les données qui sont décrites plus loin. Les cases non numérotées doivent rester en blanc, les espaces étant réservés au MDN. Le formulaire du MCN peut être dactylographié ou manuscrit, à condition de respecter les signes typographiques suivants :

- (a) Caractères alphabétiques : _____
- (b) Caractères numériques : _____
- (c) Signes spéciaux : Point. /Virgule , /Tiret - /Astérisque *

3.10.3 Partie A – Éléments des données. Voici les données devant figurer dans les cases numérotées de 1 à 5 et présentées à la figure 1.

3.10.3.1 CASE 1, Fournisseur. Il s'agit d'inscrire dans cette case le nom et l'adresse du fournisseur du matériel complet (soit celui qui remplit le MCN).

3.10.3.2 CASE 2, Désignation du matériel. Il s'agit d'inscrire dans cette case la désignation du matériel (complet) sur lequel est ajusté(e) ou installé(e) l'article ou la pièce à changer.

3.10.3.3 CASE 3, Contrat du TPSGC. Il s'agit d'inscrire dans cette case le numéro du contrat d'Approvisionnements et Services Canada pour le matériel (complet) désigné à la case 2.

3.10.3.4 CASE 4, Action requise (Ne cocher qu'une seule réponse). Cette case sert à inscrire la raison pour laquelle le MCN est envoyé. Essentiellement, il en existe quatre. Voici la description ainsi que la marche à suivre pour chacune :

Changement à apporter	Cases à remplir sur le MCN
<p>a. Supprimer l'article en place sans le remplacer. Il s'agit du cas où l'article ou la pièce enlevé(e) du matériel complet n'est pas remplacé(e) par un article ou une pièce différente.</p>	<p>Partie A – Remplir les cases 1 à 5. Veiller à cocher la mention « Rayer l'article en place sans le remplacer » à la case 4.</p> <p>Partie B – Remplir les cases 6 à 18.</p> <p>Partie C – Laisser en blanc.</p> <p>Partie D – Indiquer le document d'autorisation, p. ex., n° de la proposition de modification technique (ECP), n° de l'instruction technique (EO), n° de l'instruction (ou avis) de modification technique (DCI), n° de la demande de modification technique (DCR), etc., s'il y a lieu. Ajouter tout commentaire pertinent.</p>
<p>b. Ajouter le nouvel article. Il s'agit des nouvelles pièces (des nouveaux articles) à ajuster ou à installer sur le matériel complet. Le fournisseur ou le vendeur doit attribuer, à chaque ajout, un numéro sur le PPB.</p>	<p>Partie A – Remplir les cases 1 à 5. Veiller à cocher la mention « Ajouter le nouvel article » à la case 4.</p> <p>Partie B – Laisser en blanc.</p> <p>Partie C – Cases 6 et 7. Inscrire le numéro du PPB ainsi que l'ordre d'assemblage pour indiquer à quel niveau l'article se situe par rapport à l'ensemble supérieur (v.g. celui dans lequel il s'insère). Si, à l'origine, les numéros du PPB ont été établis par unités de 100 (p. ex., 000100, 000200, 000300, etc.), les nouveaux PPB porteront des numéros qui augmenteront de 1 à la fois. Par exemple, pour ajouter un nouveau sous-ensemble à un ensemble dont le numéro de PPB est le 000900, il faudrait se servir du numéro 000901. En cas de doute quant au numéro à attribuer au PPB, laisser la case 6 en blanc et indiquer toutes les données nécessaires dans la section « Remarques » de la partie D.</p> <p>Partie D – Indiquer le document d'autorisation, p. ex., numéro de l'ECP, numéro de l'EO, n° de la DCI ou de la DCR, s'il y a lieu. Ajouter ses commentaires au besoin.</p>
<p>c. Remplacer l'article en place par le nouvel article. Il s'agit du cas où une pièce ou un article est enlevé(e) du matériel complet et remplacé(e) par une ou plusieurs pièces ou articles différents.</p>	<p>Part A – Remplir les cases 1 à 5. Veiller à cocher la mention « Remplacer l'article en place par le nouvel article » à la case 4.</p> <p>Part B – Remplir les cases 6 à 18.</p> <p>Part C – Inscrire dans la case 6 le numéro de PPB qui figure dans la partie B. Remplir les cases 7 à 18 selon ce qui s'applique.</p> <p>Part D – Indiquer le document d'autorisation, p. ex., n° de l'ECP, n° de l'EO, n° de la DCI ou de la DCR, selon ce qui s'applique. Ajouter tout commentaire pertinent.</p>
<p>d. Modifier l'article en place. Il s'agit du cas où le changement est apporté à une pièce ou à un article en raison d'erreurs ou d'omissions dans le PPB. Les raisons du changement figurent normalement à la case « Remarques »; par exemple, s'il s'agit de corriger le numéro de désignation de référence, de corriger le MRN, de changer la quantité par ensemble (QPA), etc.</p>	<p>Partie A – Remplir les cases 1 à 5. Veiller à cocher la mention « Modifier l'article en place » à la case 4.</p> <p>Partie B – Remplir les cases 6 à 18 selon le cas.</p> <p>Partie C – Remplir les cases appropriées pour indiquer les changements exigés. Par exemple, pour indiquer que le numéro de pièce du fabricant a changé, inscrire le nouveau numéro à la case 9. De la même façon, remplir la case 19 pour indiquer le nouveau numéro de désignation de référence, et ainsi de suite.</p> <p>Partie D – Indiquer le document d'autorisation, p. ex., n° de l'ECP, n° de l'EO, n° de la DCI ou de la DCR, selon ce qui s'applique. Consigner ses remarques au besoin.</p>

3.10.3.5 **CASE 5, Numéro de série.** Le fournisseur ou le vendeur attribuera un maximum de six caractères alphanumériques pour identifier le matériel (complet) et indiquer le nombre de MCN qu'il soumet relativement à ce même matériel; par exemple, GUN1 (premier MCN) à GUN999; RX1 à RX9999 (dernier MCN).

3.10.3.6 **Partie B, Cases 6 et 18, Données initiales.** Ces données proviennent du PPB sur le matériel (matériel complet), lequel aura transmis précédemment au MDN en vertu des conditions du contrat portant sur le matériel complet.

3.10.3.7 **Partie C, Cases 6 à 18, Données nouvelles.** Les données à fournir sont de même nature que celles figurant sur le PPB relatif au matériel (matériel complet), sauf qu'elles portent ici sur le nouveau matériel (le nouvel article).

3.10.3.8 **Partie D, Document d'autorisation.** Au besoin, le fournisseur ou le vendeur indiquera le numéro du document de référence pertinent; par exemple, le n° de l'ECP, le n° de l'EO, le n° de la DCI, le n° de la DCR, etc.

3.10.3.9 **Partie D, Remarques.** Cette section est réservée aux remarques pertinentes; par exemple, le numéro de l'article mentionné sur le PPB A00100 est supprimé et remplacé par les cinq pièces (ou articles) figurant sur la série des MCN numérotées TOR1 à TOR5 inclusivement.

4. **ASSURANCE DE LA QUALITÉ**

Sans objet.

5. **EMBALLAGE**

Sans objet.

6. **NOTA**

6.1 **Définitions.** Aux fins de la présente spécification, voici les définitions qui s'appliquent.

6.1.1 **Ensemble.** Élément qui constitue une partie d'un matériel, pouvant être fourni et remplacé individuellement et qui comporte habituellement des pièces ou des groupes de pièces pouvant être remplacés.

Nota : La différence entre un ensemble et un sous-ensemble varie selon l'usage qu'on en fait. Ce qui constitue un ensemble est susceptible de devenir un sous-ensemble d'un ensemble plus grand.

6.1.2 **Signe typographique.** Il s'agit d'une lettre, d'un chiffre, d'un signe de ponctuation ou d'un autre symbole servant au contrôle ou à la représentation des données.

6.1.3 **Contrat.** Il s'agit d'une obligation contractée volontairement et reconnue légalement, en vertu de laquelle les parties compétentes acceptent de faire quelque chose ou de s'en abstenir.

6.1.4 **Matériel complet.** Il s'agit du dernier montage de produits finis, de pièces ou de matériel prêt à servir aux fins prévues; par exemple, un fusil, un magnétophone, un réservoir de navire, un atelier d'usinage mobile ou un aéronef.

6.1.5 **Matériel.** Il s'agit d'une combinaison de pièces, de sous-ensembles ou d'ensembles formant un article particulier, complet en soi et capable d'accomplir une fonction opérationnelle.

6.1.6 **Ordre d'assemblage.** Il s'agit de caractères alphanumériques illustrant les liens horizontal et vertical que chaque article entretient avec le matériel complet et ses éléments, ses ensembles, ses sous-ensembles et ses sous-sous-ensembles.

6.1.7 Désignation de l'article. Il s'agit du nom de l'article qui apparaît sur le dessin, dans la spécification ou dans le catalogue du fabricant.

6.1.8 Dessin industriel de niveau 2. Il s'agit d'un dessin qui, directement ou par renvois, montre une méthode de conception suffisamment acceptable pour permettre la fabrication d'un prototype et de modèles de production limités.

6.1.8.1 Les dessins industriels de niveau 2 doivent inclure, selon le cas, les listes de pièces, des dessins de détails et d'ensembles, des données de contrôle d'interface, des diagrammes, des caractéristiques de rendement, des limites critiques de fabrication ainsi que des détails concernant de nouveaux matériaux et procédés. Les conditions spéciales des essais et des inspections nécessaires pour déterminer si l'article répond aux normes seront précisées sur les dessins industriels ou dans un renvoi à un document agréé par le MDN.

6.1.9 Dessins industriels de niveau 3. Il s'agit de dessins fournissant une définition technique suffisamment complète pour qu'un fabricant compétent soit capable de produire le ou les articles et d'en contrôler la qualité de sorte que les caractéristiques physiques et de rendement soient interchangeables avec celles de la conception originale, sans effort de conception supplémentaire, sans données additionnelles ou sans aide du concepteur. Les dessins industriels de ce niveau devront en outre :

- (a) refléter le produit final;
- (b) fournir les données techniques suffisantes pour assurer la production de masse; et
- (c) avec d'autres données d'approvisionnement connexes, fournir les données nécessaires pour permettre l'acquisition concurrentielle d'articles presque identiques aux articles originaux.

6.1.9.1 Les dessins industriels de niveau 3 doivent comprendre les détails sur les procédés uniques et essentiels à la construction et à la fabrication; les détails sur les cotes de rendement; les données sur les dimensions et les tolérances; l'ordre d'assemblage; les paramètres d'entrée et de sortie; les diagrammes; les connexions mécaniques et électriques; les caractéristiques physiques, y compris la forme et la finition; les détails concernant l'identification du matériel, l'inspection, les essais et les critères d'évaluation; les renseignements sur l'étalonnage; et les données sur le contrôle de la qualité.

6.1.10 Numéro de référence du fabricant (MRN). Il s'agit du numéro d'identification principal, composé d'un nombre indéterminé de caractères alphanumériques attribués à un article par un fabricant qui contrôle le modèle, les caractéristiques et la production de l'article par le biais de ses exigences au chapitre des dessins industriels, des spécifications et des inspections.

6.1.11 Numéro de nomenclature OTAN (NNO). Numéro de 13 chiffres, p. ex. 5305-21-111-3333, qui se décompose de la façon suivante :

- (a) Les quatre premiers chiffres, p. ex. 5305, représentent le code de classification OTAN. Celui-ci est formé du groupe 53 (couvrant toute la visserie), suivi de la catégorie du groupe. Ainsi, 05 désigne les vis, 06 désigne les boulons, etc. Il s'agit de la classe d'articles d'approvisionnement.
- (b) Les cinquième et sixième chiffres, p. ex. 00 : É.-U., 21 : Canada, 14 : France, 99 : R.-U., etc.
- (c) Les sept derniers chiffres (7 à 13), p. ex. 111-3333, représentent le numéro national d'identification d'article. Il a peu d'importance, mais il est attribué séquentiellement à un article d'approvisionnement unique par chaque bureau national de codification.
- (d) Les cinq derniers chiffres (5 à 13), p. ex. 21-111-3333, désignent le numéro d'identification d'article OTAN, qui comprend à la fois le code OTAN du Bureau national de codification et son numéro d'identification d'article. Ce numéro à 9 chiffres suit l'article toute sa vie même si la classification des approvisionnements OTAN change en raison d'un reclassement et d'une conversion subséquente des numéros de nomenclature, p. ex. 5305-21-111-2222 converti à 2805-21-111-2222.

6.1.12 Pièce. Élément qui fait partie d'un ensemble ou d'un sous-ensemble et qui n'est habituellement pas formé d'autres pièces.

6.1.13 Numéro de pièce. Il s'agit soit du numéro servant à identifier un article de production, soit du numéro qui, lorsqu'il est employé seul ou avec d'autres, sert à identifier un article d'approvisionnement. Les numéros de référence comprennent les numéros de la pièce du fabricant, du dessin, du modèle, du type ou du contrôle de la source; la marque de commerce du fabricant; les numéros des spécifications ou des normes, ainsi que les numéros de la pièce, du dessin ou du type de la spécification ou de la norme.

6.1.14 Approvisionnement. Processus qui permet de déterminer les besoins et d'entreprendre les démarches d'acquisition.

6.1.15 Énoncé de travail (SOW). Faisant partie de la demande de contrat ou du contrat, document qui décrit et désigne en termes non équivoques chaque aspect du travail à accomplir en vue de satisfaire à une exigence précise.

6.1.16 Sous-ensemble. Partie d'un ensemble formé de deux ou plusieurs pièces et pouvant être fournie et remplacée individuellement.

6.1.17 Sous-traitant. Partie qui conclut un contrat avec un entrepreneur principal portant sur l'exécution de la totalité ou d'une partie de l'obligation de cet entrepreneur dans le cadre d'un contrat principal.

6.1.18 Vendeur. Il s'agit du fabricant ou du fournisseur d'une composante, d'un ensemble ou d'une pièce que le fournisseur principal intégrera dans le matériel complet sans avoir à le modifier.

6.1.19 Article de distribution. Il s'agit d'un article utilisé avec le matériel complet produit par le fournisseur ou fixé à ce même matériel complet. Bien qu'acquis dans le commerce ou d'une source établie par le fournisseur, l'article n'a pas été conçu par ce dernier.

6.2 Abréviations/acronymes. Voici les abréviations, les acronymes et les sigles qui s'appliquent à la présente spécification :

ASSEM	Assemblage
ASC	Approvisionnements et Services Canada
BPR	Bureau de première responsabilité
COND	Unité de distribution
DCI	Avis de modification technique
DCR	Demande de modification technique
DoD	Department of Defence (É.-U.)
DSITC	Direction – Service d'information technique et de codification
ECP	Proposition de modification technique
EEPO	Code OTAN d'Établissement d'État et Privé
EO	Instruction technique
ÉQPT	Matériel
É.- U.	États-Unis
IND	Indentation
IPC	Réunion d'approvisionnement initial
MCN	Avis de changement du matériel
MDN	Ministère de la Défense nationale (Canada)
MFG	Matériel fourni par le gouvernement
MRN	Numéro de référence du fabricant
NI	Non interchangeable
NNO	Numéro de nomenclature OTAN
OEM	Constructeur de matériel
OTAN	Organisation du Traité de l'Atlantique Nord

OW	Un sens
PLT	Délai préalable d'approvisionnement
PPB	État détaillé d'approvisionnement (EDA)
QGDN	Quartier général de la Défense nationale
QPA	Quantité par ensemble
QTÉ	Quantité
RAEC	Code d'équipement aérien connexe
RAI	Réunion d'approvisionnement initial
REP	Indice de facilité de réparation
SOW	Énoncé de travail
SPTD	Documentation technique supplémentaire d'approvisionnement
TPSGC	Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
TW	Dans les deux sens
UD	Unité de dotation
UNIT	Unitaire

AVIS DE CHANGEMENT DU MATÉRIEL DES FORCES CANADIENNES														
PARTIE A – Éléments des données														
FOURNISSEUR: ①					ACTION REQUISE (NE COCHER QU'UNE CASE) ④					NUMÉRO DE SÉRIE: ⑤				
DÉSIGNATION DU MATÉRIEL: ②					<input type="checkbox"/> RAYER L'ARTICLE EN PLACE SANS LE REMPLACER <input type="checkbox"/> AJOUTER LE NOUVEL ARTICLE <input type="checkbox"/> REMPLACER L'ARTICLE EN PLACE PAR LE NOUVEL ARTICLE <input type="checkbox"/> MODIFIER L'ARTICLE EN PLACE					SOUJIS PAR: ACCEPTÉ / REFUSÉ: (RÉSERVE AU QGDN)				
CONTRAT DU TPSCG: ③														
DEMANDE: (RÉSERVE AU QGDN)														
PARTIE B – Données initiales														
N° DE L'EDA	IND	NOM DE BASE DE L'ARTICLE			N° DE PIÈCE DU FABRICANT					COEEP	N° DE PIÈCE DU FOURNISSEUR			
⑥	⑦	⑧			⑨					⑩	⑪			
	RAEC	N° DE NOMENCLATURE OTAN	NO/ASSEM.	NO/ÉQPT.	NO/SYST.	PRIX UNIT.	COND.	REP	AQ	DÉLAI	CODE DE CIRCUIT	DURÉE STOCK	TAUX D'UTIL.	
		⑫	⑬			⑭	⑮				⑯	⑰	⑱	
PARTIE C – Données nouvelles														
N° DE L'EDA	IND	NOM DE BASE DE L'ARTICLE			N° DE PIÈCE DU FABRICANT					COEEP	N° DE PIÈCE DU FOURNISSEUR			
⑥	⑦	⑧			⑨					⑩	⑪			
	RAEC	N° DE NOMENCLATURE OTAN	NO/ASSEM.	NO/ÉQPT.	NO/SYST.	PRIX UNIT.	COND.	REP	AQ	DÉLAI	CODE DE CIRCUIT	DURÉE STOCK	TAUX D'UTIL.	
		⑫	⑬			⑭	⑮				⑯	⑰	⑱	
PARTIE D – Remarques														
DOCUMENT D'AUTORISATION:														
REMARQUES:														

(2002-05)
Y0110001

FORM OPL DTICS 3-4 - FORMULAIRE BPR, DSTC 3-4
(ENGLISH - OTHER SIDE)

Figure 1 Avis de changement du matériel des Forces canadiennes

