





- LES MURS GABIONS DOIVENT ÊTRE CONÇUS EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME S6-14 LA PLUS RÉCENTE. THE GABIONS SHOULD BE DESIGNED IN ACCORDANCE WITH THE LATEST STANDARD S6-14.
- LES TRAVAUX D'INSTALLATION DES MURS GABIONS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS À SEC. L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR D'INSTALLER UN BATARDEAU AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX. THE GABIONS SHOULD BE INSTALLED AT DRY. THE CONTRACTOR MUST PLAN TO INSTALL A COFFERDAM BEFORE THE WORK STARTS.
- CHARGEMENT / LOADING: CL-625
- BETON / CONCRETE: 35 MPa
- ACIER D'ARMATURE / STEEL REBAR: Fy=400 MPa
- BOULONS / BOLTS: ASTM A325 GALVANISÉ / GALVANISED
- ENROBAGE / CONCRETE COVER: 30mm
- ACIER DE CONSTRUCTION CONFORME À LA NORME CSA G20.2/G40.21
- STEEL CONSTRUCTION CONFORM TO CSA G20.2/G40.21 STANDARD
  - PLAQUES / PLATES: Fy=300MPa
  - PROFILS / PROFILES: Fy=350MPa
- LES DIMENSIONS DE LA STRUCTURE EXISTANTE SONT DONNÉES À TITRE INDICATIF ET DEVRONT ÊTRE MESURÉES SUR PLACE PAR L'ENTREPRENEUR, ELLES DOIVENT SERVIR À LA PRODUCTION DES DESSINS DE FAÇONNEMENT. THE DIMENSIONS OF THE EXISTING STRUCTURE ARE PURELY INDICATED AND SHOULD BE MEASURED ON SITE BY THE CONTRACTOR. THEY MUST BE USED TO PRODUCE THE SHOP DRAWINGS.

- ① TRAVAUX ENTRE 2 POUTRES ADJACENTES / WORKS BETWEEN 2 ADJACENT BEAMS:
  - ENLEVER LES CONTREVENTEMENTS EXISTANTS (L102x102) SOUDÉS AUX POUTRES EXISTANTES W920.
  - REMOVE EXISTING BRACINGS (L102x102) WELDED TO THE EXISTING BEAMS W920.
  - MEULER LES SOUDURES SUR LES POUTRES, RENDRE LES SURFACES PLANES ET LISSES POUR INSTALLATION DES WT.
  - GRINDING WELDS ON BEAMS, MAKING FLAT AND SMOOTH SURFACES FOR WT INSTALLATION.
- ② TRAVAUX ENTRE 2 POUTRES ADJACENTES / WORKS BETWEEN 2 ADJACENT BEAMS:
  - CONSERVER LES MEMBRES EXISTANTES (L102x102).
  - KEEP IN PLACE THE EXISTING STEEL SECTIONS.
- ③ TRAVAUX ENTRE 2 POUTRES ADJACENTES / WORKS BETWEEN 2 ADJACENT BEAMS:
  - ENLEVER LES CONTREVENTEMENTS EXISTANTS (L102x102) SOUDÉS AUX RAISSUREURS DES POUTRES EXISTANTES W920.
  - REMOVE THE EXISTING BRACINGS (L102x102) WELDED TO THE W920 STIFFENERS BEAMS.
  - MEULER LES SOUDURES SUR LES RAISSUREURS, RENDRE LES SURFACES PLANES ET LISSES POUR INSTALLATION DES PLAQUES GOUSSET.
  - GRINDING WELDS ON STIFFENERS MAKING FLAT AND SMOOTH SURFACES FOR GUSSETS INSTALLATION.
  - PERÇER LES 4 TROUS Ø24 POUR LES NOUVEAUX BLOUSONS.
  - DRILLING 4 Ø24 HOLES FOR NEW BOLTS.

	Soudure existante (4 côtes) à enlever aux extrémités des L102x102 TYP. EXISTING WELD (4 SIDES) TO BE REMOVED AT EACH L102x102 END TYP.
	Soudure existante (tout autour) à enlever aux extrémités des L102x102 TYP. EXISTING WELD (ALL AROUND) TO BE REMOVED AT EACH L102x102 END TYP.
	Soudure existante (4 côtes) à enlever TYP. ÉTAPE FACULTATIVE SELON LA MÉTHODE DE DÉMOLITION UTILISÉE PAR L'ENTREPRENEUR. EXISTING WELD (4 SIDES) TO BE REMOVED TYP. THIS WORK IS OPTIONAL AND DEPENDS ON THE DEMOLITION METHOD.
	Membre existante à enlever. EXISTING STEEL MEMBER TO BE REMOVED.

[illegible]