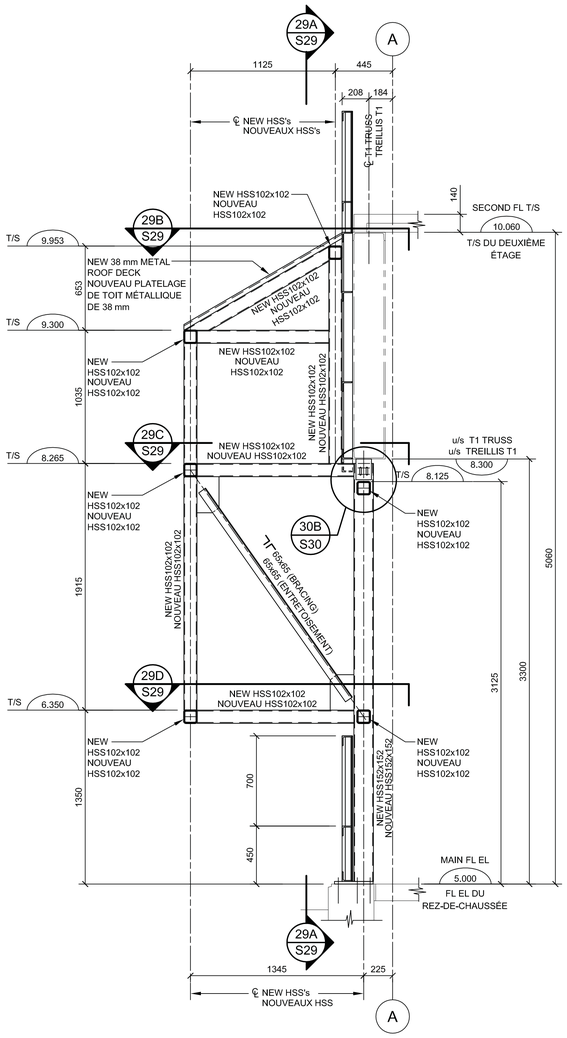
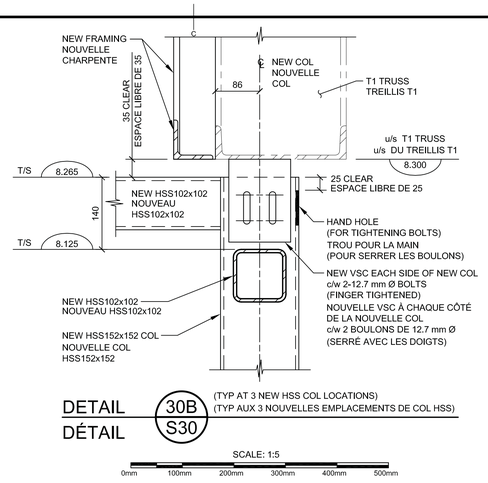
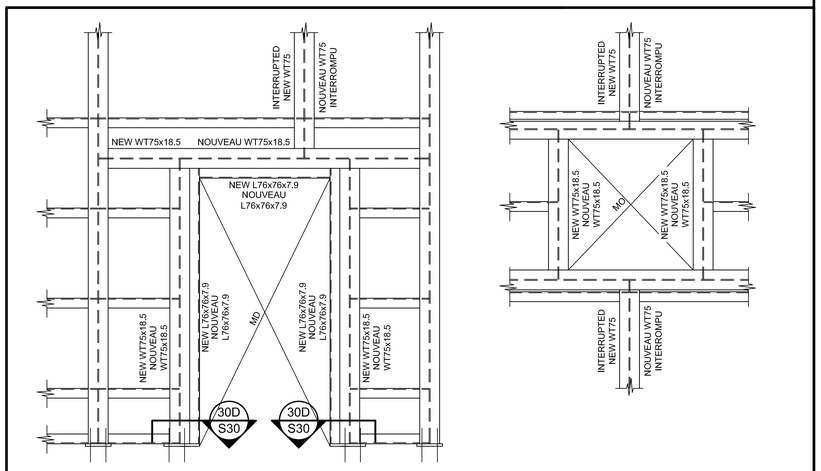




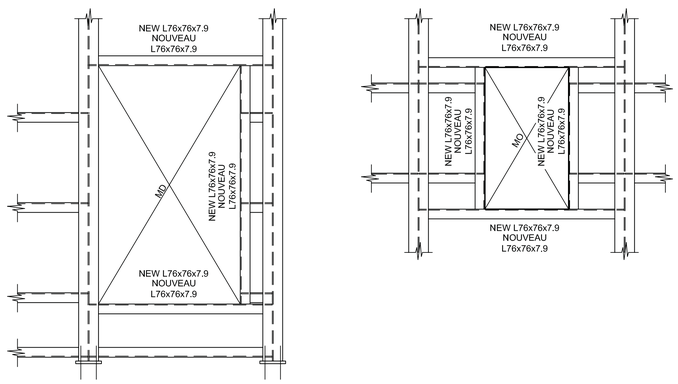
DETAIL 30B S30
DÉTAIL

(TYP AT 3 NEW HSS COL LOCATIONS)
(TYP AUX 3 NOUVELLES EMPLACEMENTS DE COL HSS)

SCALE: 1:5
0mm 100mm 200mm 300mm 400mm 500mm



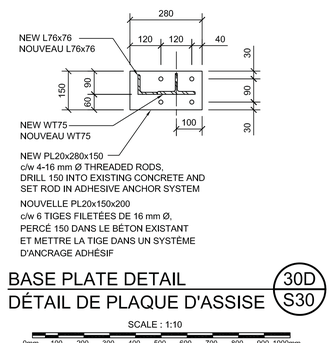
WHERE NEW VERTICAL WT SECTIONS ARE INTERRUPTED
OÙ LES NOUVELLES SECTIONS VERTICALES SONT INTERROMPUES



WHERE NEW VERTICAL WT SECTIONS ARE NOT INTERRUPTED
OÙ LES NOUVELLES SECTIONS VERTICALES NE SONT PAS INTERROMPUES

TYPICAL MD & MO FRAMING DETAILS 30C
DÉTAILS TYP DES CHARPENTES DE MD & MO S30

SCALE : 1:20
0mm 500mm 1000mm 1500mm 2000mm 2500mm



BASE PLATE DETAIL 30D
DÉTAIL DE PLAQUE D'ASSISE S30

SCALE : 1:10
0mm 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000mm

MECHANICAL ENCLOSURE DETAILS
DÉTAILS DU BOÎTIER MÉCANIQUE

STRUCTURAL STEEL NOTES:

1. PRIOR TO FABRICATION, THIS CONTRACTOR SHALL COORDINATE WITH ALL OTHER CONTRACTORS TO CONFIRM ALL DIMENSIONS ASSURING MATERIAL IS CORRECTLY FABRICATED AS REQUIRED TO SUIT FINAL BUILDING DIMENSIONS AND REPORT ANY DISCREPANCIES TO THE ENGINEER/CONSULTANT.
2. ALL WELDING ON THIS PROJECT TO BE DONE ONLY BY COMPANIES CERTIFIED TO DIVISION 1 OR 2.1 OF CSA W47.1. CERTIFICATION OF COMPANIES FOR FUSION WELDING OF STEEL STRUCTURES.
3. FABRICATION AND ERECTION - ALL STEEL WORK SHALL CONFORM TO THE REQUIREMENTS OF CSA S16, CSA S136 AND TO THE NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA.
4. STRUCTURAL STEEL WORK SHALL CONFORM TO THE REQUIREMENTS OF CSA G40.20/G40.21 AND CSA S136.
5. MATERIAL PROPERTIES:

STEEL PLATE AND ANGLE	CSA G40.21-300W
ROLLED W SHAPES	CSA G40.21-350W
HOLLOW STRUCTURAL SECTIONS	CSA G40.21-350W, CLASS C OR ASTM A500, GRADE C
THREADED RODS	CSA G40.21-300W
HIGH STRENGTH BOLTS	ASTM A325

6. COLD FORMED SECTIONS - SHALL CONFORM TO THE REQUIREMENTS OF CSA S136, GRADE 50.
7. SHOP DRAWINGS - SUBMIT SHOP DRAWINGS FOR REVIEW BY ENGINEER PRIOR TO FABRICATING STRUCTURAL STEEL. EACH DRAWING SUBMITTED SHALL BEAR THE SIGNATURE AND STAMP OF A QUALIFIED PROFESSIONAL ENGINEER REGISTERED OR LICENSED TO PRACTICE IN NEW BRUNSWICK. CLEARLY INDICATE SHOP AND ERECTION DETAILS INCLUDING CUTS, COPES, CONNECTIONS, HOLES, THREADED FASTENERS AND WELDS. INDICATE WELDS BY AWS WELDING SYMBOLS AS DEFINED IN CSA W59.
8. CONNECTIONS - ALL WELDED CONNECTIONS SHALL CONFORM TO CSA W59. ALL CONNECTION BOLTS SHALL BE HIGH STRENGTH AND CONFORM TO ASTM STANDARD A325 AND INCLUDE SUITABLE NUTS AND PLAIN HARDENED WASHERS. ALL WELDING TO CONFORM TO CSA W59 USING E49XX ELECTRODES. BOLTED CONNECTIONS TO BE BEARING TYPE. ONLY QUALIFIED WELDING MECHANICS CERTIFIED TO CSA W47.1 SHALL BE EMPLOYED TO PERFORM WELDING.
9. SURFACE PREPARATION - ALL STEEL SHALL BE CLEANED WITH A WIRE BRUSH.
10. LOADS DURING CONSTRUCTION - ALL STRUCTURAL MEMBERS SHALL BE PROTECTED AGAINST LOADS EXCEEDING THE DESIGN CAPACITY DURING CONSTRUCTION.
11. ERECT STRUCTURAL STEELWORK TRUE AND PLUMB TO LINES AND GRADES INDICATED AND TO TOLERANCES SPECIFIED BY CISC HANDBOOK OF STEEL CONSTRUCTION, LATEST EDITION AND TOLERANCES FOR NEW WALL CLADDING.
12. ALL HSS MEMBERS SHALL BE SEALED AND SHALL HAVE DRAIN HOLES AT LOW POINTS.

NOTES D'ACIER DE CONSTRUCTION:

1. AVANT LA FABRICATION, CET ENTREPRENEUR DEVRA COORDONNER AVEC TOUS LES AUTRES ENTREPRENEURS POUR CONFIRMER TOUS LES DIMENSIONS AFIN DE S'ASSURER QUE LES MATÉRIAUX SONT BIEN FABRIQUÉ TEL QUE REQUIS POUR ACCOMMODER LES DIMENSIONS FINALES DU BÂTIMENT ET DEVRA INDIQUER TOUTE DIVERGENCE À L'INGÉNIEUR/CONSULTANT.
2. TOUTE SOUDURE SUR CE PROJET SERA FAIT UNIQUEMENT PAR DES ENTREPRISES CERTIFIÉS À LA DIVISION 1 OU 2.1 DE LA NORME CSA W47.1 CERTIFICATION DES ENTREPRISES POUR LE SOUDAGE PAR FUSION DES STRUCTURES EN ACIER.
3. FABRICATION ET MISE EN PLACE - TOUT TRAVAIL D'ACIER SERA CONFORME AUX EXIGENCES DU CSA S16 ET DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT - CANADA
4. LE TRAVAIL D'ACIER DE CONSTRUCTION SERA CONFORME AUX EXIGENCES DU CSA G41.21 ET DU CSA S136.
5. PROPRIÉTÉ DES MATÉRIAUX:

PLAQUES D'ACIER ET FERS-ANGLE	CSA G40.21-300W
PROFILS D'ACIER LAMINÉ EN W	CSA G40.21-350W
PROFILS TUBULAIRES (HSS)	CSA G40.21-350W ou ASTM A500, GRADE C
BOULONS À HAUTE RÉSISTANCE	ASTM A325
TIGES FILETÉES EN ACIER	CSA GA40.21-300W

6. PROFILS À FROID - SERA CONFORME AUX EXIGENCES DU CSA S136, GRADE 50.
7. DESSINS D'ATELIER - SOUMETTRE LES DESSINS D'ATELIER POUR RÉVISION PAR L'INGÉNIEUR AVANT LA FABRICATION DE L'ACIER DE CONSTRUCTION. CHAQUE DESSIN SOUMIS DEVRA ÊTRE ÉTAMPÉ ET SIGNÉ PAR UN INGÉNIEUR PROFESSIONNEL QUALIFIÉ, ENREGISTRÉ AU NOUVEAU-BRUNSWICK. INDIQUER CLAIREMENT LES DÉTAILS D'ATELIER, DE MISE EN PLACE INCLUANT LES COUPES, LES TROUS, LES CONNECTEURS FILETÉS ET LES SOUDURES, INDIQUER LES SOUDURES EN UTILISANT LES SYMBOLES AWS, TELS QUE DÉFINIS DANS LES CSA W59.
8. CONNEXIONS - TOUTE CONNEXION SOUDÉE SERA CONFORME AU CSA W59. TOUT BOULON DE FIXATION SERA À HAUTE RÉSISTANCE ET SERA CONFORME À LA NORME ASTM A325 ET AURONT DES ÉCROUS APPROPRIÉS ET DES RONDELLES DURCIES SIMPLES. TOUTE SOUDURE SERA CONFORME À LA NORME CSA W59 UTILISANT DES ÉLECTRODES E49XX. LES FIXATIONS BOULONNÉES SERONT DE TYPE PORTEUR. SEULEMENT DES SOUDEURS QUALIFIÉES, CERTIFIÉS CSA W47.1 SERONT UTILISÉS POUR EFFECTUER LA SOUDURE.
9. PRÉPARATION DES SURFACES. TOUT L'ACIER SERA NETTOYÉ AVEC UNE BROSSE MÉTALLIQUE.
10. CHARGE DURANT LA CONSTRUCTION - TOUT ÉLÉMENT D'ACIER DE CONSTRUCTION DEVRA ÊTRE PROTÉGÉ CONTRE LES CHARGES EXCÉDANTS LA CAPACITÉ DE CONCEPTION PENDANT LA CONSTRUCTION.
11. METTRE L'ACIER DE CONSTRUCTION EN PLACE AU NIVEAU ET D'APLOMB SELON LES LIGNES ET LES NIVEAUX INDIQUÉES ET CONFORMANT AUX TOLÉRANCES SPÉCIFIÉES DANS LA PLUS RÉCENTE ÉDITION DU 'CISC HANDBOOK OF STEEL CONSTRUCTION'.
12. TOUT LES PROFILS TUBULAIRES (HSS), DEVRONT ÊTRE BOUCHÉS ET AURONT DES TROUS PERCÉS À LEUR POINT BAS.

NOTE:

SEE GENERAL NOTES AND LEGEND ON DRAWING S2.

NOTE:

VOIR NOTES GÉNÉRALES ET LA LÉGENDE SUR LE DESSIN S2.

Public Works and Government Services Canada / Travaux Publics et Services gouvernementaux Canada

EASTERN DESIGNERS & COMPANY LIMITED
Engineering Consultants
564 Prospect Street, PO Box 613
Fredericton, NB. Canada, E3B 5A6
T: (506) 452-8480
info@easterndesigners.com

REGISTERED PROFESSIONAL ENGINEER
province of New Brunswick
province du Nouveau-Brunswick
#3699
R.S. Shoosgreen
2016-08-31
Date
INGÉNIEUR IMMATRICULÉ

revisions		date
0	ÉMIS POUR APPEL D'OFFRES	31 août 2016
0	ISSUED FOR TENDER	Aug 31 2016

project / projet
WALL CLADDING REPLACEMENT
REVÊTEMENT DES MURS
NICHOLAS DENYS BUILDING
120 HARBOURVIEW BLVD., BATHURST, NB

drawing / dessin
NEW STEEL FRAMING DETAILS - 7
DÉTAILS DES NOUVELLES CHARPENTES EN ACIER - 7

designed	RSS	concu
date	AUG 31, 2016	
drawn	TWW	dessiné
date	AUG 31, 2016	
approved	RSS	approuvé
date	AUG 31, 2016	
Tender		Soumission
PWGSC Project Manager		2016/09/12 Administrateur de projets TPSGC

project number / no. du projet: R.051357.001
drawing no. / no. du dessin: S30

PWGSC B1 (2004) 16/09/06 (16:27) 1249-S30_0.dwg

E-DRM/GDD-E: # 536587 Version 1