

VUE EN PLAN POSTE 1 ET 2
LAYOUT BERTH 1 AND 2
ECH. 1:400

GENERAL NOTES

REINFORCING BARS (REBARS)

- REINFORCING BARS MUST CONFORM TO STANDARDS CAN/CSA G30.18 CURRENT EDITION, GRADE 400W AND CAN/CSA A23.1 CURRENT EDITION.
- SUPPORTS FOR REINFORCING BARS ARE REBAR CHAIRS AND WHEELS AS WELL AS CONCRETE SHIMS.

CONCRETE

- IN ACCORDANCE WITH STANDARD CAN/CSA-A23.4 CURRENT EDITION
- COMPRESSION STRENGTH: 35MPa AT 28 DAYS
- BINDER TYPE : CUB-SF
- FINISHING : ALUMINIUM OR MAGNESIUM FLOAT
- CURING: WATER BASED CURING AGENT
- POURING WITH MIXING TRUCK OR BUCKET
- AIR ENTRAINMENT: 5 @ 8%
- SLUMP: 130 ±30mm
- AGGREGATES : 5-20mm
- WATER/BINDER RATIO : 0.40
- EXPOSURE CLASS : C-1

STEEL

- ANCHOR: ASTM F1554 GRADE 36 (U.O.N.)
- STEEL: CAN/C.S.A.-G40.21, GRADE 300W.
- WELDERS AND WELDING METHODS MUST MEET STANDARDS CAN/C.S.A. W47.1 (DIVISION 3) AND CAN/C.S.A. W59.1. THEY MUST BE MADE BY A WELDER AND MANUFACTURER ACCREDITED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.

- ELECTRODES MUST MEET E49 CLASSIFICATION.
- GALVANISATION MUST MEET STANDARD ASTM-A123 CURRENT EDITION.
- APPLY RICH ZINC COATING LIKE ZINGA (2 LAYERS) TO WORK AFFECTED AREAS.

ELEVATION

- ALL ELEVATION ON PLAN ARE RELATED TO SEA LEVEL DATUM

NOTES GÉNÉRALES

ACIER D'ARMATURE

- L'ACIER D'ARMATURE DOIT ÊTRE CONFORME AUX NORMES CAN/CSA G30.18 DERNIÈRE ÉDITION, NUANCE 400W ET CAN/CSA A23.1 DERNIÈRE ÉDITION.
- LES SUPPORTS À ARMATURE SONT DES CHAIRES ET DES ROUES EN PLASTIQUE AINSI QUE DES CALES EN BÉTON.

BÉTON

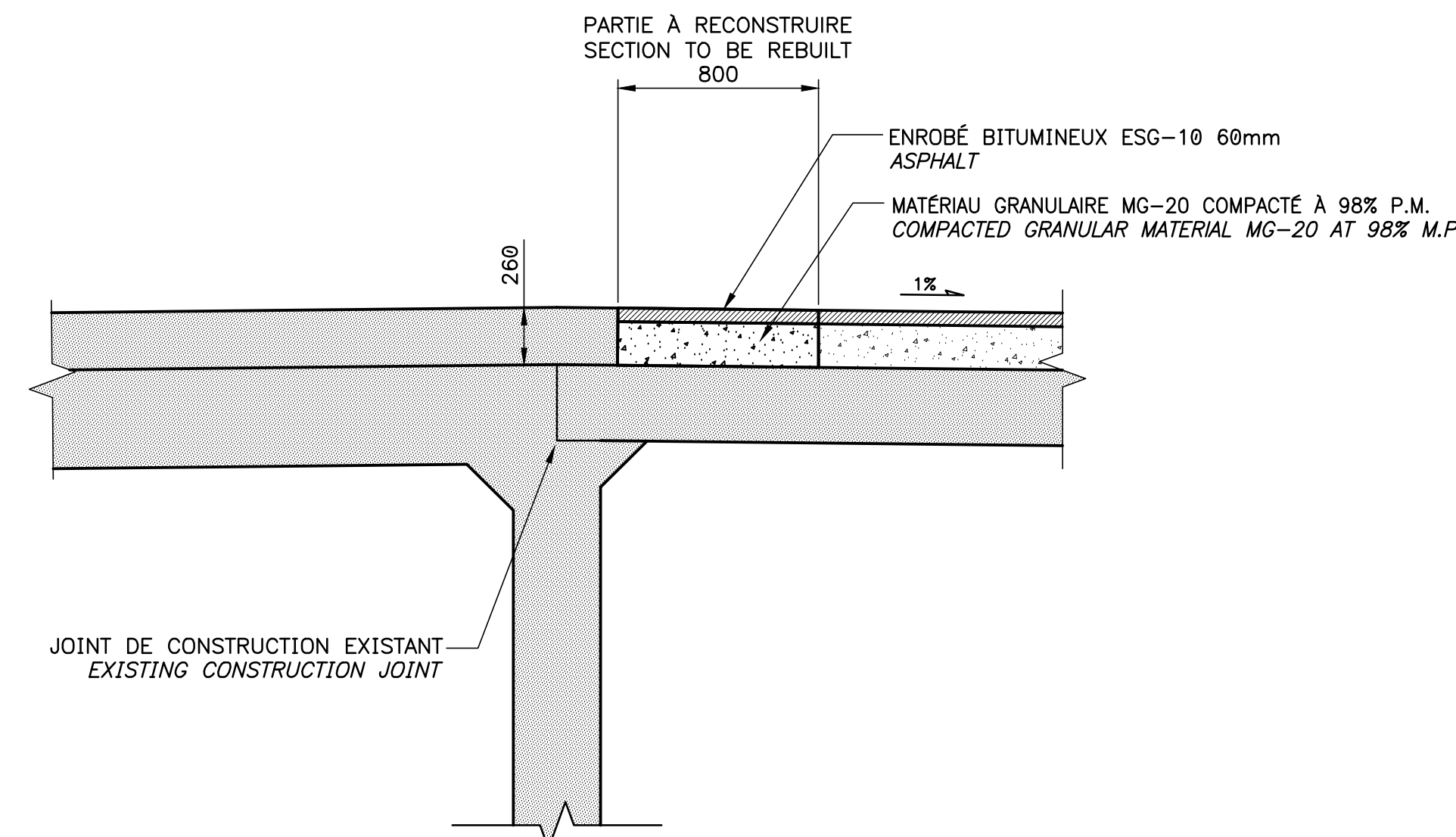
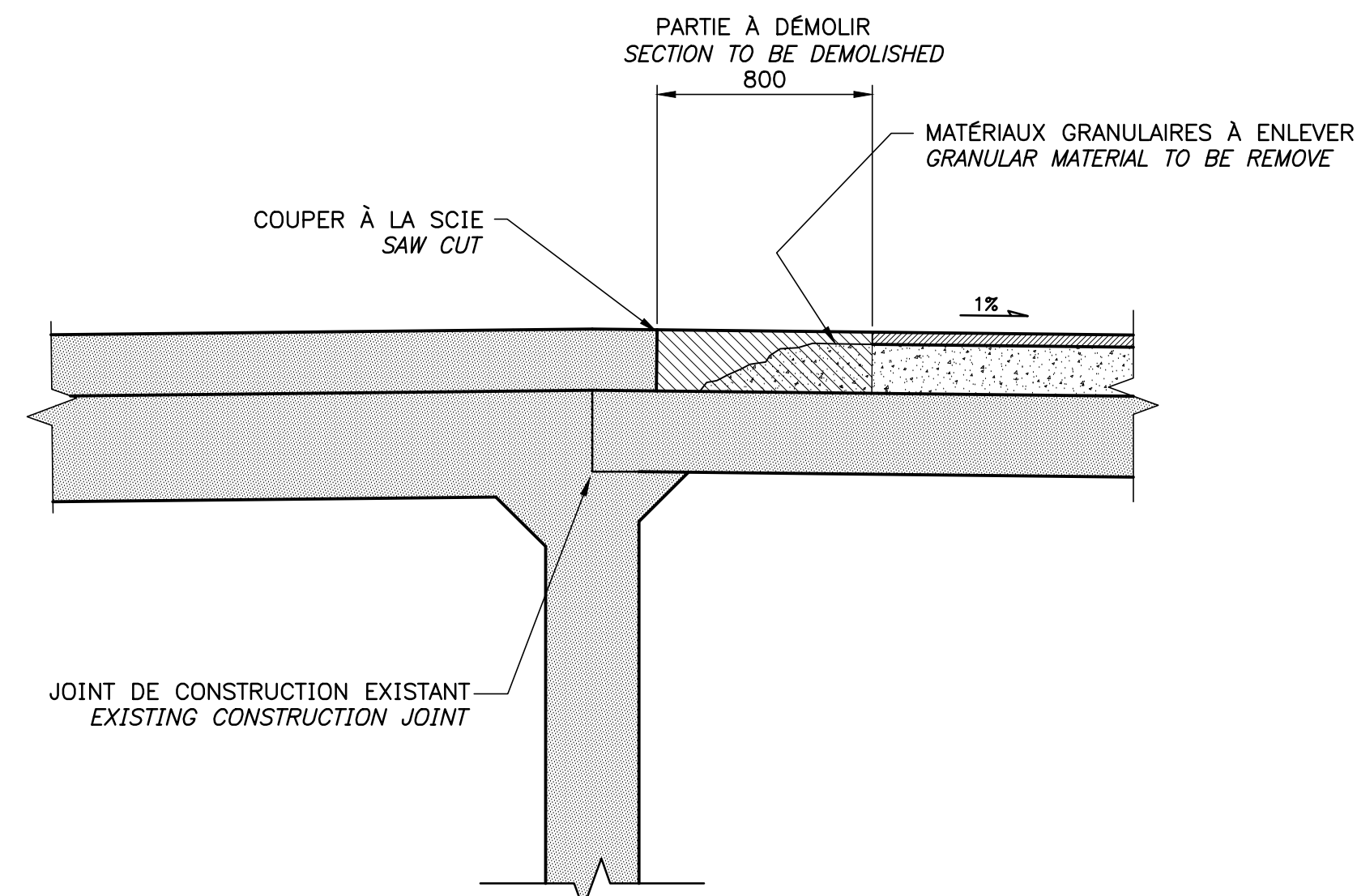
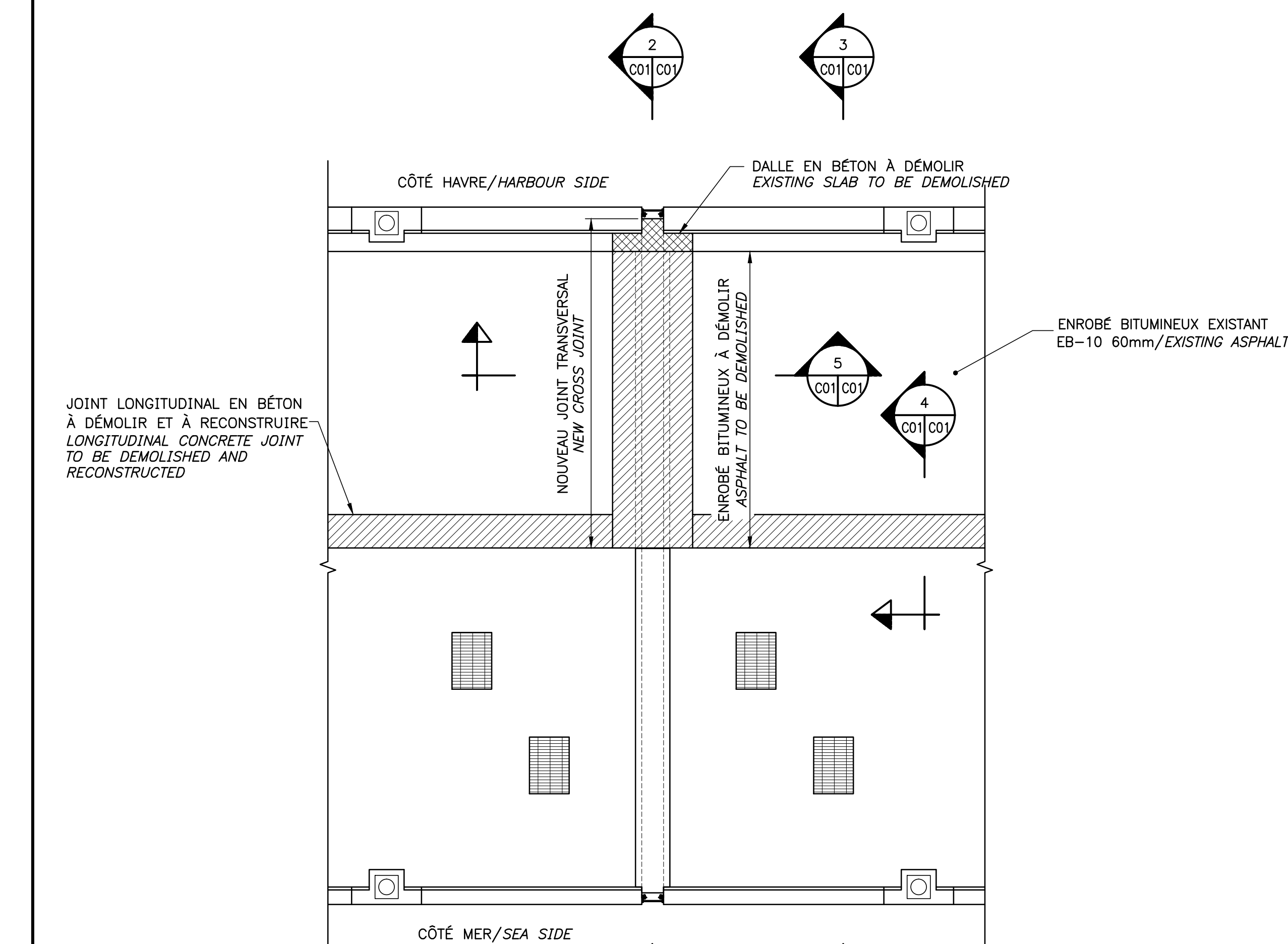
- CONFORME À LA NORME CAN/CSA-A23.4 DERNIÈRE ÉDITION
- RÉSISTANCE À LA COMPRESSION: 35MPa À 28 JOURS
- TYPE DE LIANT : CUB-SF
- FINITION : APLANISSEUR D'ALUMINIUM OU DE MAGNÉSIMUM
- CURE DE MÔRISSEMENT: AGENT DE MÔRISSEMENT À BASE D'EAU
- MISE EN PLACE AVEC CAMION BETONNIÈRE ET GAUDET
- AIR ENTRAÎNÉ: 5 @ 8%
- AFFAÎSSEMENT: 130 ±30mm
- GRANULATS : 5-20mm
- RAPPORT EAU/LIANT : 0.40
- CLASSE D'EXPOSITION : C-1

ACIER

- ANCHORAGE: ASTM F1554 GRADE 36 (S.A.I.)
- ACIER: CAN/C.S.A.-G40.21 - NUANCE 300W.
- LES SOUDEURS ET LES MÉTHODES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA DERNIÈRE ÉDITION DES NORMES CAN/C.S.A. W47.1 (DIVISION 3) ET CAN/C.S.A. W59.1. ELLES DEVRONT ÊTRE EFFECTUÉES PAR UN FABRICANT ET UN SOUDEUR ACCRÉDITÉS PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE.
- LES ÉLECTRODES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA CLASSIFICATION E49.
- LA GALVANISATION DOIT ÊTRE CONFORME À LA NORME ASTM-A123 DERNIÈRE ÉDITION.
- APPLIQUER UN ENDUIT RICHE EN ZINC TEL QUE ZINGA (2 COUCHES) AUX ENDROITS AFFECTÉS PAR LES TRAVAUX.

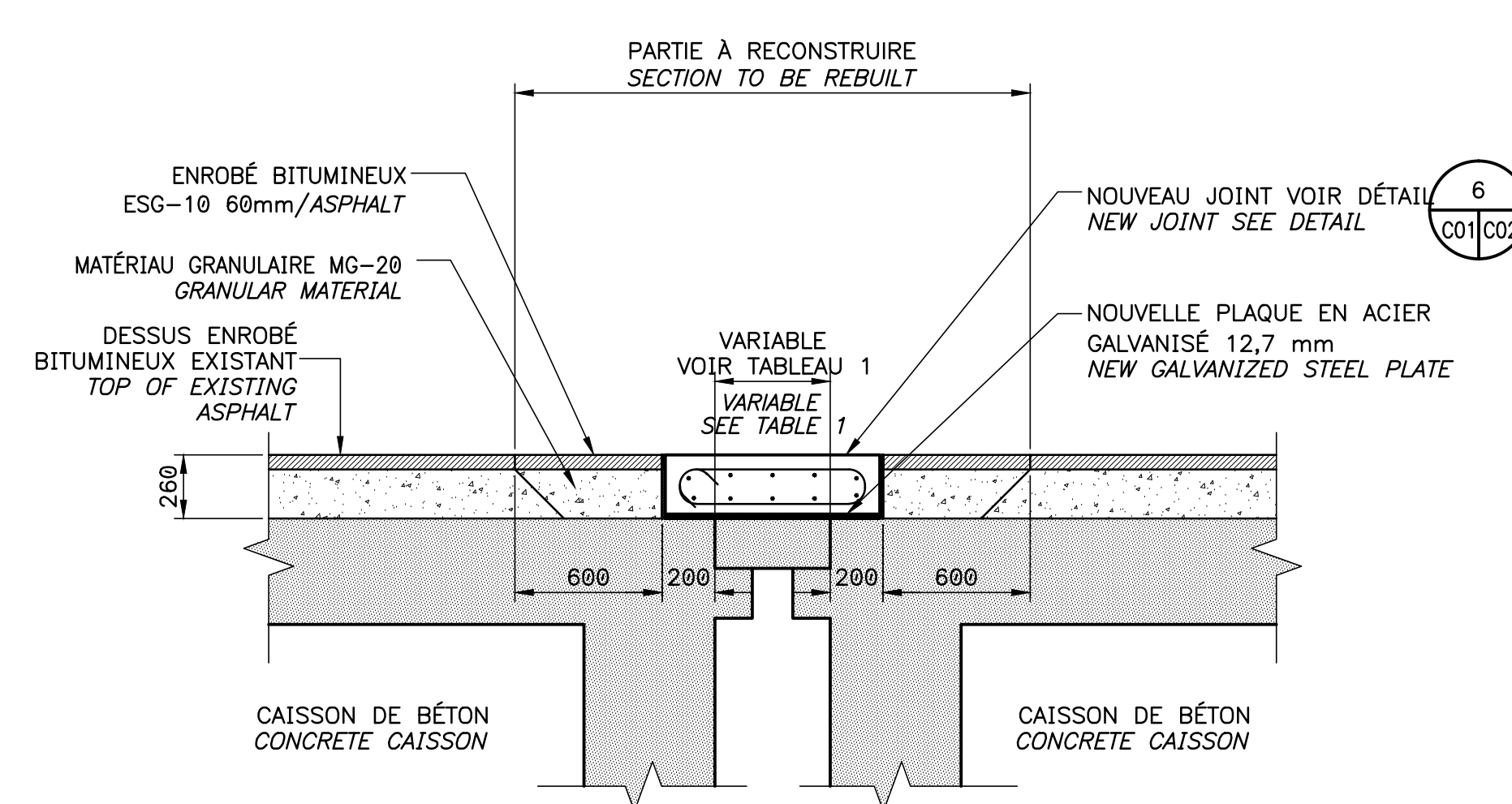
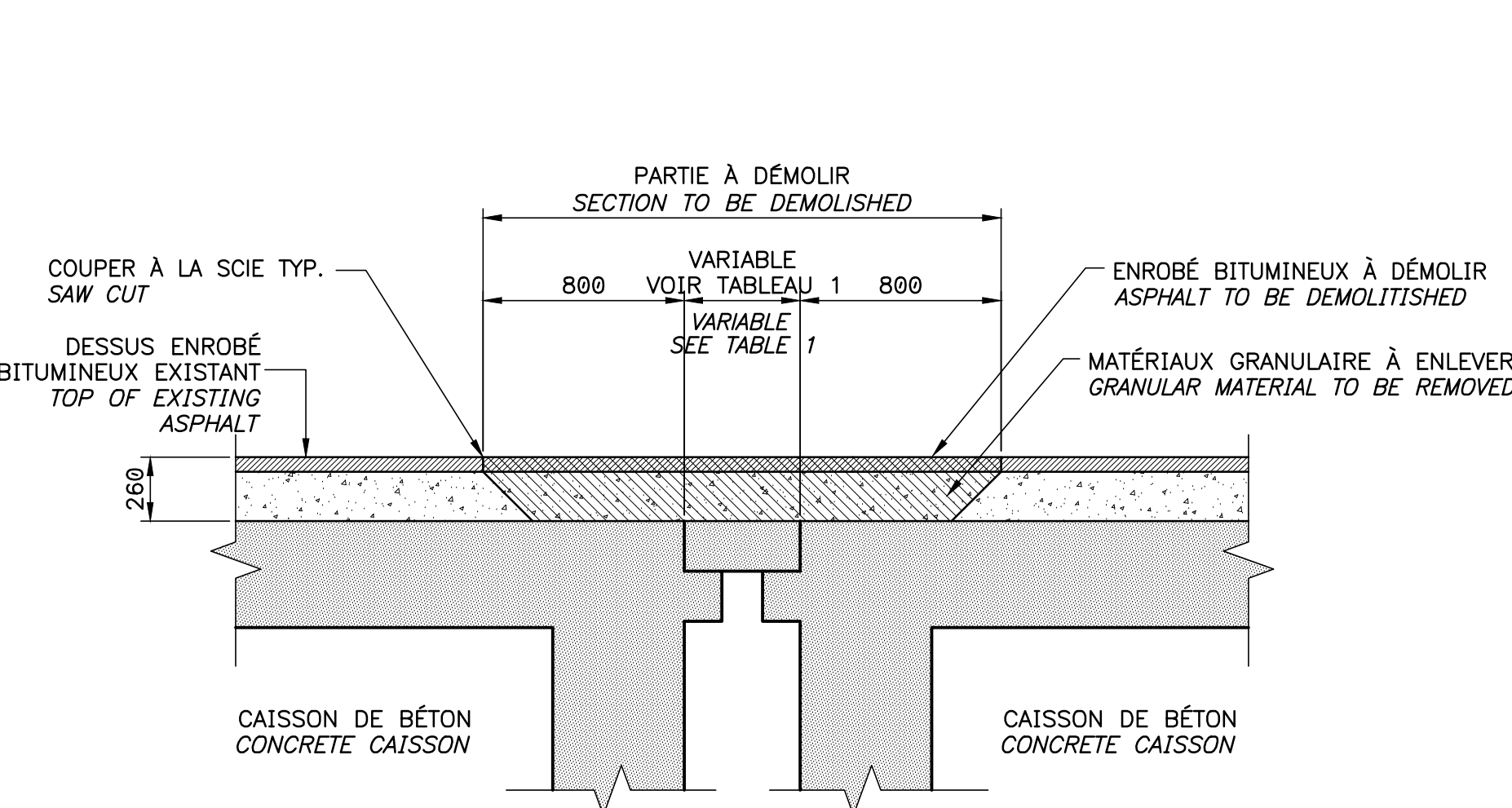
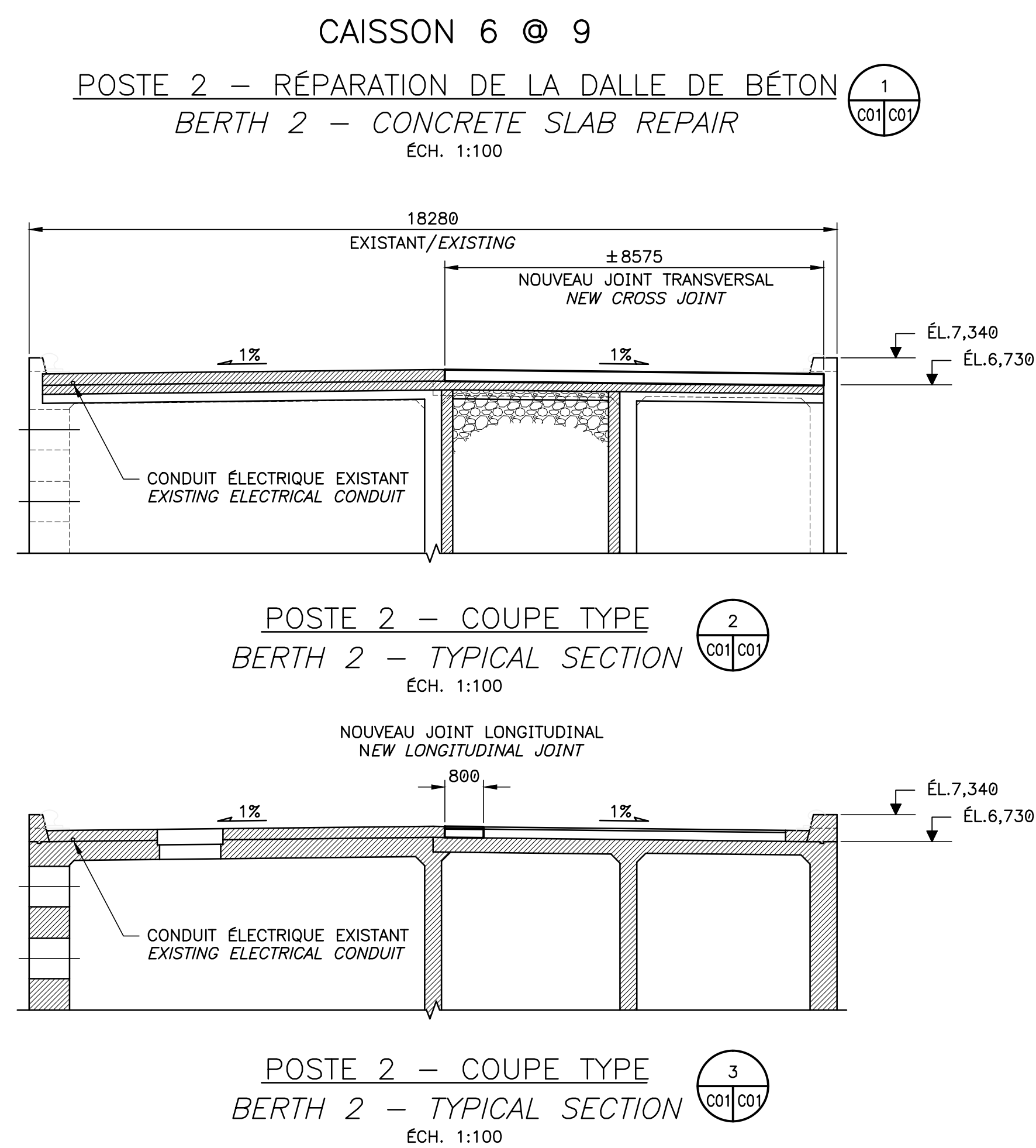
ÉLÉVATIONS

- TOUTES LES ÉLÉVATIONS SUR LES PLANS SONT EN RÉFÉRENCES MARÉGRAPHIQUE.



COUPE JOINT LONGITUDINAL
SECTION LONGITUDINAL JOINT
ECH. 1:25

4 C01/C02



COUPE NOUVEAU JOINT TRANSVERSAL EN BÉTON
NEW CONCRETE CROSS JOINT SECTION
ECH. 1:25

5 C01/C02

TABLEAU 1	
JOINT ENTRE CAISSON JOINT BETWEEN CAISSON	LARGEUR WIDTH
5-6	660
6-7	530
7-8	570
8-9	890

NIVEAU D'EAU (Z.D.C.) WATER LEVEL (C.D.)	ÉLÉVATION LEVEL
EXTRÊME DE PLEINE MER EXTREME HIGH WATER	4,9 m
PLEINE MER SUPÉRIEURE DE GRANDE MARÉE (P.M.S.G.M.) HIGHER HIGH WATER LARGE TIDE (H.H.W.L.T.)	4,2 m
PLEINE MER SUPÉRIEURE DE MARÉE MOYENNE (P.M.S.M.M.) HIGHER HIGH WATER MEAN TIDE (H.H.W.M.T.)	3,4 m
NIVEAU MOYEN DE L'EAU WATER MEAN	1,8 m
BASSE MER INFÉRIEURE DE MARÉE (B.M.I.M.M.) MOYENNE LOWER LOW WATER MEAN TIDE (L.L.W.M.T.)	0,5 m
BASSE MER INFÉRIEURE DE GRANDE MARÉE (B.M.I.G.M.) LOWER LOW WATER LARGE TIDE (L.L.W.L.T.)	-0,1 m
EXTRÊME DE BASSE MER EXTREME LOW WATER	-0,9 m

NE PAS UTILISER
POUR CONSTRUCTION

0	POUR SOUMISSION FOR SUBMISSION	2016-08-26
Revisions révisions		date

A B C	A no. du détail detail no. B no de la feuille-où détail exigé sheet no. - where detail required C no. de la feuille-où détaillé sheet no. - where detailed
-------------	---

Project	Project
TRANSPORTS CANADA TRANSPORT CANADA QUAI DE BAIE-COMEAU BAIE-COMEAU WARP	
RÉPARATION DES JOINTS TRANSVERSAUX ET TRANSITION LONGITUDINALES CROSS SECTION AND LONGITUDINAL TRANSITION	

Dessin Drawing

GÉNIE-CIVIL MARITIMES
MARITIME CIVIL ENGINEERING
VUE EN PLAN POSTE 1 ET 2
COUPES ET NOTES GÉNÉRALES

PLAN VIEW BERTH 1 AND 2
SECTIONS AND GENERAL NOTES

Conçu par JACQUES TREMBLAY, ing.	Designed by Data
Dessiné par SYLVAIN MÉTHOT, techn.	Drawn by Data
Approuvé par JACQUES TREMBLAY, ing.	Approved by Data
Soumission DAVID LESAGE, ing.	Geometre de projet TPSG PMOSC Project Manager Data
No de projet R 082935.001	Project number Data
No de plan QU-16013-C-01	File name Data
No de plan ou dessin QU-16013	File name Data
	No de feuille C01/5