

GENERAL NOTES

- FOR EXISTING ELEMENTS TO REMOVE AND REMOVAL OF MATERIALS ON THE SEABED, SEE SPECIFICATIONS.

CONCRETE

- IN ACCORDANCE WITH STANDARD CAN/CSA-A23.4 CURRENT EDITION
- COMPRESSION STRENGTH: 35MPa AT 28 DAYS
- BINDER TYPE : GUB-SF
- FINISHING : ALUMINIUM OR MAGNESIUM FLOAT
- CURING: WATER BASED CURING AGENT
- POURING WITH MIXING TRUCK OR BUCKET
- AIR ENTRAINMENT: 5 @ 8%
- SLUMP: 130 ±30mm
- AGGREGATES : 5-20mm
- WATER/BINDER RATIO : 0.40
- EXPOSURE CLASS : C-1

STEEL

- ANCHOR: ASTM F1554 GRADE 36 (L.O.N.)
- STEEL: CAN/C.S.A.-G40.21, GRADE 300W.
- WELDERS AND WELDING METHODS MUST MEET STANDARDS CAN/C.S.A. W47.1 (DIVISION 3) AND CAN/C.S.A. W59.1. THEY MUST BE MADE BY A WELDER AND MANUFACTURER ACCREDITED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.

- ELECTRODES MUST MEET E49 CLASSIFICATION.
- GALVANISATION MUST MEET STANDARD ASTM-A123 CURRENT EDITION.
- APPLY RICH ZINC COATING LIKE ZINGA (2 LAYERS) TO WORK AFFECTED AREAS.

ELEVATION

- ALL ELEVATION ON PLAN ARE RELATED TO SEA LEVEL DATUM

NOTES GÉNÉRALES

- POUR ÉLÉMENTS EXISTANTS À ENLEVER ET RÉCUPÉRATION DE MATÉRIELS AU FOND DE L'EAU, VOIR DEVIS.

BÉTON

- CONFORME À LA NORME CAN/CSA-A23.4 DERNIÈRE ÉDITION
- RÉSISTANCE À LA COMPRESSION: 35MPa À 28 JOURS
- TYPE DE LIANT : GUB-SF
- FINITION : APLANISSEUR D'ALUMINIUM OU DE MAGNÉSIE
- CURÉ DE MÔRISSEMENT: AGENT DE MÔRISSEMENT À BASE D'EAU
- MISE EN PLACE AVEC CAMION BÉTONNIÈRE ET GAUDET
- AIR ENTRAÎNÉ: 5 @ 8%
- AFFAISSEMENT: 130 ±30mm
- GRANULATS : 5-20mm
- RAPPORT EAU/LIANT : 0.40
- CLASSE D'EXPOSITION : C-1

ACIER

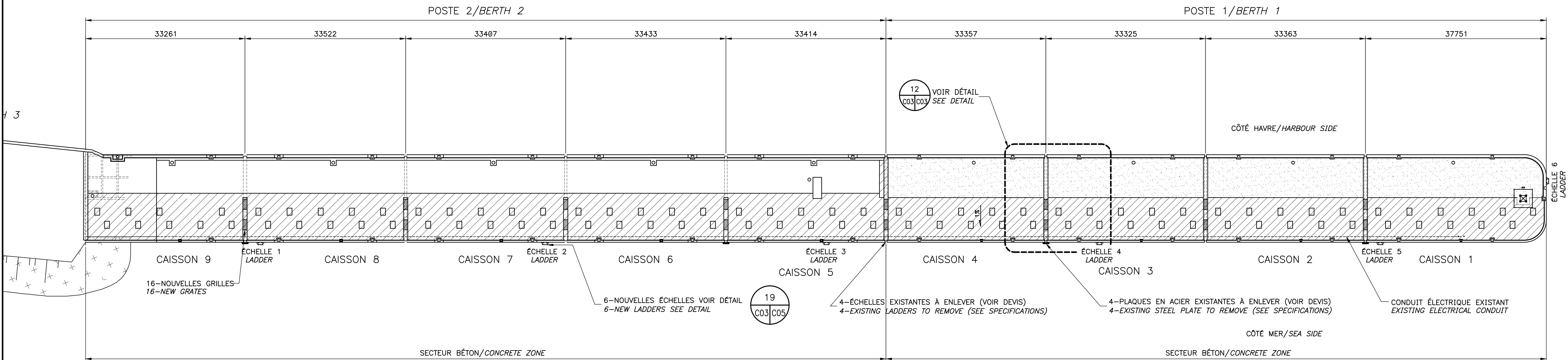
- ANCRAGE: ASTM F1554 GRADE 36 (S.A.I.)
- ACIER: CAN/C.S.A.-G40.21 - NUANCE 300W.
- LES SOUDEURS ET LES MÉTHODES DE SOUDAGE DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA DERNIÈRE ÉDITION DES NORMES CAN/C.S.A. W47.1 (DIVISION 3) ET CAN/C.S.A. W59.1. ELLES DEVONT ÊTRE EFFECTUÉES PAR UN FABRICANT ET UN SOUDEUR ACCRÉDITÉS PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE.

- LES ÉLECTRODES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA CLASSIFICATION E49.
- LA GALVANISATION DOIT ÊTRE CONFORME À LA NORME ASTM-A123 DERNIÈRE ÉDITION.

- APPLIQUER UN ENDUIT RICHE EN ZINC TEL QUE ZINGA (2 COUCHES) AUX ENDROITS AFFECTÉS PAR LES TRAVAUX.

ELEVATIONS

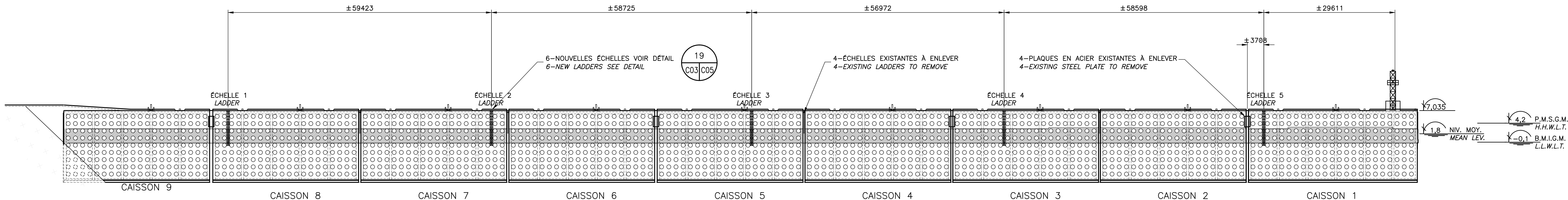
- TOUTES LES ÉLEVATIONS SUR LES PLANS SONT EN RÉFÉRENCES MAREGRAPHIQUE.



VUE EN PLAN POSTE 1 ET 2

LAYOUT BERTH 1 AND 2

ECH. 1:400



VUE EN ÉLEVATION - CÔTÉ MER

ELEVATION VIEW - SEA SIDE

ECH. 1:400

VUE EN ÉLEVATION - EXTRÉMITÉ DU QUAI

ELEVATION VIEW - PIER HEAD

ECH. 1:400

NE PAS UTILISER
POUR CONSTRUCTION

0	POUR SOUMISSION FOR SUBMISSION	2016-08-26
Divisions révisions		date

A	A no. du détail detail no.
B	B no. de la feuille-où détail exist sheet no. - where detail required
C	C no. de la feuille-où détaillé sheet no. - where detailed

Project	Project
TRANSPORTS CANADA TRANSPORT CANADA QUAI DE BAIE-COMEAU BAIE-COMEAU WARP	
REMPACEMENT ÉCHELLES DE SAUVETAGE CÔTÉ MER REPLACEMENT RESCUE LADDERS SEA SIDE	

Dessin	Drawing
GÉNIE-CIVIL MARITIMES MARITIME CIVIL ENGINEERING	
VUE EN PLAN ET ÉLEVATION, COUPES ET NOTES GÉNÉRALES PLAN AND ELEVATION VIEW, SECTIONS AND GENERAL NOTES	

Conçu par JACQUES TREMBLAY, ing.	Designed by Data
Dessiné par SYLVAIN MÉTHOT, techn.	Drawn by Data
Approuvé par JACQUES TREMBLAY, ing.	Approved by Data
Soumission DAVID LESAGE, ing.	Contractor de projet IPSC PMOSC Project Manager
No. de projet R 082074.001	No. de projet IPSC
Num. du fichier QU-16012-C-01	File name No. de classement
No. de plan ou dessin QU-16012	File name No. de classement Sheet No.

NIVEAU D'EAU (Z.D.C.) WATER LEVEL (C.D.)	ÉLEVATION LEVEL
EXTRÊME DE PLEINE MER EXTREME HIGH WATER	4,9 m
PLEINE MER SUPÉRIEURE DE GRANDE MARÉE HIGHER HIGH WATER LARGE TIDE	4,2 m
PLEINE MER SUPÉRIEURE DE MARÉE MOYENNE HIGHER HIGH WATER MEAN TIDE	3,4 m
NIVEAU MOYEN DE L'EAU WATER MEAN	1,8 m
BASSE MER INFÉRIEURE DE MARÉE MOYENNE LOWER LOW WATER MEAN TIDE	0,5 m
BASSE MER INFÉRIEURE DE GRANDE MARÉE LOWER LOW WATER LARGE TIDE	-0,1 m
EXTRÊME DE BASSE MER EXTREME LOW WATER	-0,9 m

