



**RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des
soumissions - TPSGC**
11 Laurier St. / 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0B2 / Noyau 0B2
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

**REQUEST FOR PROPOSAL
DEMANDE DE PROPOSITION**

**Proposal To: Public Works and Government
Services Canada**

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods, services, and construction listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefor.

**Proposition aux: Travaux Publics et Services
Gouvernementaux Canada**

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens, services et construction énumérés ici sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Fuel & Construction Products Division
11 Laurier St./11, rue Laurier
7A2, Place du Portage, Phase III
Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet TROUSSE D'ENCEINTE PERSONNALISÉ	
Solicitation No. - N° de l'invitation 23240-170493/A	Date 2016-10-03
Client Reference No. - N° de référence du client 23240-170493	
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HL-420-71659	
File No. - N° de dossier hl420.23240-170493	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2016-11-14	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Dumm, Jennifer	Buyer Id - Id de l'acheteur hl420
Telephone No. - N° de téléphone (819) 956-9675 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Specified Herein Précisé dans les présentes	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée See Herein	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie) Signature Date	

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX	2
1.1 BESOIN - SOUMISSION.....	2
1.2 COMPTE RENDU	2
1.3 ACCORDS COMMERCIAUX.....	2
1.4 EXAMINATION FACULTATIVE DU PROTOTYPE	2
PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUSMISSIONNAIRES	3
2.1 INSTRUCTIONS, CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES	3
2.2 CLAUSES DU GUIDE DES CCUA	3
2.3 PRÉSENTATION DES SOUMISSIONS	3
2.4 DEMANDES DE RENSEIGNEMENTS – EN PÉRIODE DE SOUMISSION	3
2.5 LOIS APPLICABLES	4
2.6 ÉCHANTILLONS DE PRÉ-PRODUCTION	4
2.7 MEILLEURE DATE DE LIVRAISON - SOUMISSION	4
2.8 REPRÉSENTANT DE L'ENTREPRENEUR	4
PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS.....	5
3.1 INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS	5
PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION	7
4.1 PROCÉDURES D'ÉVALUATION.....	7
4.2 MÉTHODE DE SÉLECTION	7
PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES	8
5.1 ATTESTATIONS EXIGÉES AVEC LA SOUMISSION	8
5.2 ATTESTATIONS PRÉALABLES À L'ATTRIBUTION DU CONTRAT ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES	8
PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT	10
6.1 EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ.....	10
6.2 BESOIN - CONTRAT	10
6.3 CLAUSES ET CONDITIONS UNIFORMISÉES	11
6.4 DURÉE DU CONTRAT	11
6.5 RESPONSABLES	12
6.6 PAIEMENT	12
6.7 INSTRUCTIONS RELATIVES À LA FACTURATION	13
6.8 ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES - CONFORMITÉ.....	13
6.9 LOIS APPLICABLES	13
6.10 ORDRE DE PRIORITÉ DES DOCUMENTS	13
6.11 CLAUSES DU GUIDE DES CCUA.....	13
6.12 INSPECTION ET ACCEPTATION.....	14
6.13 INSTRUCTIONS D'EXPÉDITION - LIVRAISON À DESTINATION	14
ANNEXE A	15
TABLEAU DES PRIX	15
ANNEXE B	17
DESSINS ET LISTE DES PIÈCES	17

PARTIE 1 – RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

1.1 Besoin - soumission

Le besoin est décrit en détail à l'article 6.2 des clauses du contrat éventuel.

1.2 Compte rendu

Les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande de soumissions. Les soumissionnaires devraient en faire la demande à l'autorité contractante dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception des résultats du processus de demande de soumissions. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

1.3 Accords commerciaux

Ce besoin est assujéti aux dispositions de l'Accord sur les marchés publics de l'Organisation mondiale du commerce (AMP-OMC), de l'Accord de libre-échange nord-américain (ALENA) et de l'Accord sur le commerce intérieur (ACI).

1.4 Examen facultative du prototype

Il est recommandé que le soumissionnaire ou un représentant de cette dernière visite Ressources naturelles Canada (RNCAN). Des dispositions ont été prises pour l'examen du prototype, qui se tiendra aux installations de RNCAN à 2617 Chemin Anderson, Ottawa, ON, le 21 octobre 2016. L'examen du prototype débutera à 10 :00 HAE.

Les soumissionnaires sont priés de communiquer avec l'autorité contractante au plus tard le 20 octobre 2016, 15 :00 HAE, pour confirmer leur présence et fournir le nom de la ou des personnes qui assisteront à la visite. On pourrait demander aux soumissionnaires de signer une feuille de présence. Aucun autre rendez-vous ne sera accordé aux soumissionnaires qui ne participeront pas à la visite ou qui n'enverront pas de représentant. Les soumissionnaires qui ne participeront pas à la visite pourront tout de même présenter une soumission. Toute précision ou tout changement apporté à la demande de soumissions à la suite de la visite des lieux sera inclus dans la demande de soumissions, sous la forme d'une modification.

PARTIE 2 – INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES

2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande de soumissions par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans [le Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions, et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

Le document [2003](#) (2016-04-04) Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels, est incorporé par renvoi dans la demande de soumissions et en fait partie intégrante.

Le paragraphe 5.4 du document [2003](#), Instructions uniformisées – biens ou services – besoins concurrentiels, est modifié comme suit :

Supprimer : 60 jours
Insérer : 90 jours

2.2 Clauses du Guide des CCUA

Les modalités suivantes sont incorporées aux présentes

Référence de CCUA	Section	Date
B1000T	Condition du matériel - soumission	2014-06-26

2.2.1 Unités de distribution

LES FOURNISSEURS SONT PRIÉS DE NOTER LES UNITÉS DE DISTRIBUTION PRÉCISÉES. S'ILS PROPOSENT DES PRIX POUR DES UNITÉS DE DISTRIBUTION AUTRES QUE CELLES INDIQUÉES, ILS DOIVENT PRÉCISER L'UNITÉ DE DISTRIBUTION OFFERTE.

2.3 Présentation des soumissions

Les soumissions doivent être présentées uniquement au Module de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués à la page 1 de la demande de soumissions.

2.4 Demandes de renseignements – en période de soumission

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit à l'autorité contractante au moins sept (7) jours civils avant la date de clôture des soumissions. Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les soumissionnaires devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la demande de soumissions auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permet pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

N° de l'invitation - Solicitation No.
23240-170493/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
23240-170493

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
hl420.23240-170493

Id de l'acheteur - Buyer ID
hl420
N° CCC / CCC No. / N° VME - FMS

2.5 Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur de l'Ontario, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les soumissionnaires acceptent les lois applicables indiquées.

2.6 Échantillons de pré-production

Après l'attribution du contrat, le soumissionnaire retenu devra fournir au responsable technique un (1) échantillon de pré-production pour les articles 1 et 5, en vue de l'acceptation dans les _____ jours civils suivant la date d'attribution du contrat.

Si le ou les premiers échantillons sont rejetés, le soumissionnaire retenu devra soumettre le ou les deuxièmes échantillons dans les _____ jours civils suivant l'avis du rejet par le responsable technique.

2.7 Meilleure date de livraison - soumission

Bien que la livraison d'exigence principale soit demandée pour le 31 mars 2017, la meilleure date de livraison qui peut être offerte est le _____.

Bien que la livraison de quantités optionnelles soit nécessaire dans les 60 jours suivant l'émission de la modification du contrat sur l'exercice l'option, la meilleure date de livraison qui peut être offerte est le _____.

2.8 Représentant de l'entrepreneur

Nom et numéro de téléphone de la personne avec qui communiquer :

	Renseignements généraux	Suivi de la livraison
Nom:	_____	_____
No de téléphone:	_____	_____
No de télécopieur:	_____	_____
Courriel:	_____	_____

PARTIE 3 – INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS

3.1 Instructions pour la préparation des soumissions

Le Canada demande que les soumissionnaires suivent les instructions de présentation décrites ci-après pour préparer leur soumission.

- a) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm);
- b) utiliser un système de numérotation correspondant à celui de la demande de soumissions.

En avril 2006, le Canada a approuvé une politique exigeant que les ministères organismes fédéraux prennent les mesures nécessaires pour incorporer les facteurs environnementaux dans le processus d'approvisionnement Politique d'achats écologiques (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ecologisation-greening/achats-procurement/politique-policy-fra.html>). Pour aider le Canada à atteindre ses objectifs, les soumissionnaires devraient :

- 1) utiliser du papier de 8,5 po x 11 po (216 mm x 279 mm) contenant des fibres certifiées provenant d'un aménagement forestier durable et contenant au moins 30 % de matières recyclées; et
- 2) utiliser un format qui respecte l'environnement: impression noir et blanc, recto-verso/à double face, broché ou agrafé, sans reliure Cerlox, reliure à attaches ni reliure à anneaux.

Section I : Soumission technique

Dans leur soumission technique, les soumissionnaires devraient expliquer et démontrer comment ils entendent répondre aux exigences et comment ils réaliseront les travaux.

Section II : Soumission financière

Les prix doivent figurer dans le Tableau des prix à l'annexe A seulement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de la soumission.

Les soumissionnaires doivent présenter leur soumission financière en conformité avec la base de paiement. Le montant total des taxes applicables doit être indiqué séparément.

3.1.1 Paiement électronique de factures – soumission

Si vous êtes disposés à accepter le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique, remplir ce qui suit pour identifier les cartes seront acceptées :

Le soumissionnaire accepte d'être payé au moyen de l'un des instruments de paiement électronique suivants :

- () Carte d'achat VISA ;
- () Carte d'achat MasterCard ;
- () Dépôt direct (national et international) ;
- () Échange de données informatisées (EDI) ;
- () Virement télégraphique (international seulement) ;
- () Système de transfert de paiements de grande valeur (plus de 25 M\$)

Si ce qui précède n'a pas été complétée, il sera alors convenu que le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique ne sera pas accepté.

L'acceptation des instruments de paiement électronique ne sera pas considérée comme un critère d'évaluation.

3.1.2 Fluctuation du taux de change

Le besoin ne prévoit pas offrir d'atténuer les risques liés à la fluctuation du taux de change.

Aucune demande d'atténuation des risques liés à la fluctuation du taux de change ne sera prise en considération. Toute soumission incluant une telle disposition sera déclarée non recevable.

3.1.3 Paiements Progressifs/Paiement anticipé

Paiements Progressifs/Paiement anticipé ne seront pas considérés à moins d'être spécifiquement offerts par TPSGC dans le présent document.

N° de l'invitation - Solicitation No.
23240-170493/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
23240-170493

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
hl420.23240-170493

Id de l'acheteur - Buyer ID
hl420
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

Section III : Attestations

Les soumissionnaires doivent présenter les attestations et renseignements supplémentaires exigés à la Partie 5.

PARTIE 4 – PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION

4.1 Procédures d'évaluation

- a) Les soumissions reçues seront évaluées par rapport à l'ensemble des exigences de la demande de soumissions, incluant les critères d'évaluation techniques et financiers.
- b) Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada évaluera les soumissions.

4.1.1 Évaluation technique

Toutes les soumissions doivent être complétées en détail et fournir toutes informations requises dans la demande de soumissions pour permettre une évaluation complète.

4.1.2 Évaluation financière

4.1.2.1 Critères financière obligatoires

- a) Le soumissionnaire doit offrir des prix unitaires fermes en devises canadiennes, les taxes applicables exclus, DDP rendu droits acquittés à destination Incoterms 2000, les droits de douane inclus pour chaque article offert ; et
- b) La proposition financière du soumissionnaire doit respecter les modalités de paiement.

4.2 Méthode de sélection

La soumission doit respecter les exigences de la demande de soumissions et satisfaire à tous les critères d'évaluation technique obligatoires pour être déclarée recevable. La recommandation pour l'attribution d'un contrat se fera en fonction de la soumission recevable la plus basse globalement.

Le prix global sera calculé en y ajoutant ce qui suit:

- a) Le coût de chaque échantillon de pré-production.
- b) Le coût total de chaque article.
Ce coût sera calculé en multipliant le prix proposé par la quantité requise.
- c) Le coût total de chaque article pour la quantité additionnelle en option.
Ce coût sera calculé en multipliant le prix proposé par la quantité maximale en option.

PARTIE 5 – ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations et les renseignements supplémentaires exigés pour qu'un contrat leur soit attribué.

Les attestations que les soumissionnaires remettent au Canada, peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. À moins d'indication contraire, le Canada déclarera une soumission non recevable, ou à un manquement de la part de l'entrepreneur s'il est établi qu'une attestation du soumissionnaire est fausse, sciemment ou non, que ce soit pendant la période d'évaluation des soumissions ou pendant la durée du contrat.

L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations du soumissionnaire. À défaut de répondre et de coopérer à toute demande ou exigence imposée par l'autorité contractante, la soumission sera déclarée non recevable, ou constituer un manquement aux termes du contrat.

5.1 Attestations exigées avec la soumission

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur soumission.

5.1.1 Dispositions relatives à l'intégrité - déclaration de condamnation à une infraction

Conformément à la Politique d'inadmissibilité et de suspension (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html>), le soumissionnaire doit présenter avec sa soumission la documentation exigée, s'il y a lieu, afin que sa soumission ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

5.1.2 Attestations additionnelles requises avec la soumission

5.1.2.1 Certifications des produits

Le soumissionnaire certifie que tous les produits proposés sont conformes aux dessins fournis.

Signature

Date

5.2 Attestations préalables à l'attribution du contrat et renseignements supplémentaires

Les attestations et les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous devraient être remplis et fournis avec la soumission mais ils peuvent être fournis plus tard. Si l'une de ces attestations ou renseignements supplémentaires ne sont pas remplis et fournis tel que demandé, l'autorité contractante informera le soumissionnaire du délai à l'intérieur duquel les renseignements doivent être fournis. À défaut de fournir les attestations ou les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous dans le délai prévu, la soumission sera déclarée non recevable.

5.2.1 Dispositions relatives à l'intégrité – documentation exigée

Conformément à la Politique d'inadmissibilité et de suspension (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html>), le soumissionnaire doit présenter la documentation exigée, s'il y a lieu, afin que sa soumission ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

5.2.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation de soumission

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire, et tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée du PCF » du Programme de contrats fédéraux (PCF) pour l'équité en matière d'emploi disponible au bas de la page du site Web [d'Emploi et Développement social Canada \(EDSC\) – Travail](#)

(http://www.edsc.gc.ca/fr/emplois/milieu_travail/droits_personne/equite_emploi/programme_contracts_federaux.page?& ga=1.152490553.1032032304.1454004848).

Le Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, figure dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée du PCF » au moment de l'attribution du contrat.

5.2.3 Attestations additionnelles préalables à l'attribution du contrat

5.2.3.1 Attestation des caractéristiques environnementales générales

Le soumissionnaire doit sélectionner et remplir l'une des deux déclarations suivantes aux fins d'attestation

- A) Le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire est inscrit ou rencontre la norme ISO 14001.

Signature du représentant autorisé du soumissionnaire

Date

ou

- B) Le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire satisfait et continuera de satisfaire, pendant toute la durée du contrat, à un minimum de quatre (4) des six (6) critères identifiés dans le tableau ci-dessous.

Le soumissionnaire doit indiquer qu'il satisfait à un minimum de quatre (4) critères.

Pratiques écologiques au sein de l'organisation des soumissionnaires	Insérez un crochet pour chaque critère qui est respecté
Favorise un environnement sans papier au moyen de directives, procédures et / ou programmes.	
Tous les documents sont imprimés recto verso et en noir et blanc dans le cadre des activités quotidiennes, excepté lors d'indications contraires par votre client.	
Le papier utilisé dans le cadre des activités quotidiennes est composé d'un minimum de 30% de matières recyclées et possède une certification de la gestion durable des forêts.	
Utilise préférentiellement des encres écologiques et achète des cartouches d'encre réusinées ou cartouches d'encre qui peuvent être retournées au fabricant aux fins de réutilisation et de recyclage dans le cadre des activités quotidiennes.	
Des bacs de recyclage pour le papier, le papier journal, le plastique et l'aluminium sont disponibles et vidés régulièrement conformément au programme de recyclage local.	
Un minimum de 50% de matériel de bureau détient une certification éco énergétique.	

Signature du représentant autorisé du soumissionnaire

Date

PARTIE 6 – CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

Les clauses et conditions suivantes s'appliquent à tout contrat subséquent découlant de la demande de soumissions et en font partie intégrante.

6.1 Exigences relatives à la sécurité

Le contrat ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

6.2 Besoin - contrat

Ressources naturelles Canada (RNCa) exige la fourniture de trousse d'enceinte personnalisé tel que spécifié dans les dessins à l'annexe B.

L'entrepreneur doit fournir les trousse d'enceinte personnalisé conformément aux dessins ci-inclus à l'annexe B.

6.2.1 Types de trousse d'enceinte personnalisé

Articles 1 à 4 : Station de géophysique, trousse d'enceinte AC, décrit par RNCa dessin 14339 Rev C, et les dessins associés et liste des pièces qui y sont précisées.

Article 5 : Station de géophysique, trousse DC, décrit par RNCa dessin 19039 Rev 3, et les dessins associés et liste des pièces qui y sont précisées.

Divers composants fabriqués sont des références croisées à partir des numéros de pièce indiqués dans les dessins aux descriptions, au fabricant et leurs numéros de pièce. Les pièces équivalentes de différents fabricants répondant aux spécifications du fabricant d'origine sont acceptables.

Les quantités sont précisé à l'Annex A – Tableau des prix.

6.2.2 Échantillons de pré-production

1. L'entrepreneur doit fournir un (1) échantillon de pré-production pour article 1 et article 5 au responsable technique, en vue de l'acceptation dans les _____ jours civils suivant _____ la date d'attribution du contrat
2. Si le ou les premiers échantillons sont rejetés, l'entrepreneur doit soumettre le ou les deuxièmes échantillons dans les _____ jours civils suivant l'avis du rejet par le responsable technique.
3. L'entrepreneur doit effectuer toutes les inspections et tous les essais requis afin de vérifier si les exigences techniques indiquées dans le contrat sont respectées.
4. L'entrepreneur doit fournir le ou les échantillons requis ainsi qu'une copie des rapports d'inspection et d'essai au responsable technique, frais de transport payés d'avance et sans frais pour le Canada. Le ou les échantillons soumis par l'entrepreneur demeureront la propriété du Canada.
5. L'entrepreneur sera autorisé à avoir un représentant soit présent lors de l'évaluation, ou être disponible par téléphone pour les questions. Toutefois, RNCa n'est pas nécessaire de retarder le test si les représentants de l'entrepreneur ne sont pas disponibles. Tout dépense associées à la participer à l'essai sera à la seule responsabilité de l'entrepreneur.
6. Le responsable technique devra aviser l'entrepreneur, par écrit, de l'acceptation conditionnelle, de l'acceptation ou du rejet des échantillons. Le responsable technique devra fournir une copie de cet avis à l'autorité contractante. L'avis d'acceptation conditionnelle ou d'acceptation ne dégage pas l'entrepreneur de sa responsabilité de respecter toutes les exigences des spécifications et toutes les autres conditions du contrat.
7. L'entrepreneur ne doit pas entreprendre ou continuer la production des articles et ne doit pas faire de livraison avant d'avoir reçu du responsable technique un avis indiquant que le ou les

échantillons sont acceptables. Toute fabrication d'articles avant l'acceptation des échantillons se fera au risque de l'entrepreneur.

8. Lorsque le responsable technique rejettera le ou les deuxièmes échantillons soumis par l'entrepreneur parce qu'ils ne répondent pas aux exigences contractuelles, le contrat pourra être résilié pour manquement.

6.2.2.1 Échantillons de pré-production

La production ne peut commencer qu'à l'acceptation de l'échantillon. L'Autorité technique avisera par écrit l'acceptation ou le rejet.

L'évaluation de l'échantillon de pré-production sera basée sur les points suivants:

- l'exactitude dimensionnelle du prototype;
- les matériaux utilisés sont tels que spécifiés;
- fabrication globale - soudures propres, sans arêtes vives, finition propre, assemblage correct et l'ajustage.

6.2.3 Biens optionnels

L'entrepreneur accorde au Canada l'option irrévocable d'acquérir les biens, qui sont décrits à l'article 6.2 «Besoin - contrat» du contrat selon les mêmes conditions et aux prix dans le contrat. Cette option ne pourra être exercée que par l'autorité contractante et sera confirmée, pour des raisons administratives seulement, par une modification au contrat. Quantités d'options sont spécifiées à l'annexe A – Tableau des prix.

L'autorité contractante peut exercer l'option à n'importe quel moment avant la 31 mars 2018 en envoyant un avis écrit à l'entrepreneur.

6.3 Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre, sont reproduites dans le [Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat](https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat) (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

6.3.1 Conditions générales

2010A (2016-04-04), Conditions générales - biens (complexité moyenne) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante.

6.4 Durée du contrat

6.4.1 Période du contrat

La période du contrat est de la date du contrat au 31 mars 2018 inclusivement.

6.4.2 Livraison totale

L'entrepreneur doit avoir terminé la livraison totale de la quantité ferme dans les _____ jours civils à partir de la date d'entrée en vigueur du contrat. Les livraisons partielles seront acceptées et sont encouragées. La livraison de la quantité ferme doit être complétée au plus tard le 31 mars 2017

6.4.3 Livraison totale pour la quantité d'options

L'entrepreneur doit avoir terminé la livraison totale pour la quantité d'options dans les _____ jours civils à partir de la date d'effet de la modification du contrat. Les livraisons partielles seront acceptées et sont encouragées.

6.4.4 Respect des délais de livraison

L'entrepreneur est prié d'aviser l'Autorité contractante dans les plus brefs délais de son incapacité de respecter les délais de livraison fixés et de demander, par la même occasion, une prolongation du délai et de proposer un calendrier de livraison révisé tout en offrant avec sa demande une considération pour cette révision. Le ministère se réserve le droit, conformément

aux conditions générales, **de résilier le contrat, en totalité ou en partie, pour motif d'inexécution**, le jour ouvrable suivant la date de livraison établie dans le contrat.

6.5 Responsables

6.5.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est :

Jennifer Dumm, Spécialiste en approvisionnement
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Direction générale des approvisionnements, Secteur de la gestion des approvisionnements commerciaux et alternatifs
Direction du transport et des produits logistiques, électriques et pétroliers
Division des produits pétroliers et des produits de construction (HL)
Portage III, 7A2, 11 rue Laurier
Gatineau QC K1A 0S5
Téléphone: 873-469-3349 Télécopieur: (819) 956-5227
Courriel: Jennifer.Dumm@tpsgc-pwgsc.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat, et toute modification doit être autorisée, par écrit par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou des instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

6.5.2 Responsable technique

Le responsable technique pour le contrat est :

Nom : _____
Titre : _____
Ressources naturelles Canada
Adresse : _____
Téléphone : ____-____-____
Télécopieur : ____-____-____
Courriel : _____.

Le responsable technique représente le ministère ou organisme pour lequel les travaux sont exécutés dans le cadre du contrat. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat. On peut discuter des questions techniques avec le responsable technique; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser les changements à apporter à l'énoncé des travaux. Ces changements peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification au contrat émise par l'autorité contractante.

6.5.3 Représentant de l'entrepreneur

Nom et numéro de téléphone de la personne avec qui communiquer :

	Renseignements généraux	Suivi de la livraison
Nom:	_____	_____
No de téléphone:	_____	_____
No de télécopieur:	_____	_____
Courriel:	_____	_____

6.6 Paiement

6.6.1 Base de paiement - prix unitaires fermes

À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé des prix unitaires fermes, DDP rendu droits acquittés à destination, précisé dans le contrat, selon un montant total de _____ \$ CAD. Les droits de douane sont inclus et les taxes applicables sont en sus.

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

6.6.2 Modalités de paiement

Clause du guide des CCUA H1001C (2008-05-12), Paiements multiples

6.6.3 Paiement électronique de factures – contrat

L'entrepreneur accepte d'être payé au moyen de l'un des instruments de paiement électronique suivants :

- a. Carte d'achat Visa ;
- b. Carte d'achat MasterCard ;
- c. Dépôt direct (national et international) ;
- d. Échange de données informatisées (EDI) ;
- e. Virement télégraphique (international seulement) ;
- f. Système de transfert de paiements de grande valeur (plus de 25 M\$)

6.7 Instructions relatives à la facturation

L'entrepreneur doit présenter ses factures conformément à l'information exigée dans l'article 10 du document 2010A, Conditions générales - biens (complexité moyenne). Un (1) exemplaire doit être envoyé à l'autorité contractante identifiée sous l'article intitulé «Responsables» du contrat.

Utilisez l'une des méthodes suivantes :

- 1) Télécopieur : 1-877-947-0987
- 2) E-mail: NRCan.invoice_imaging-service_dimagerie_des_factures.NRCan@Canada.ca en format PDF seulement.

6.8 Attestations et renseignements supplémentaires - Conformité

À moins d'indication contraire, le respect continu des attestations fournies par l'entrepreneur avec sa soumission ou préalablement à l'attribution du contrat, ainsi que la coopération constante quant aux renseignements supplémentaires, sont des conditions du contrat et leur non-respect constituera un manquement de la part de l'entrepreneur. Les attestations pourront faire l'objet de vérifications par le Canada pendant toute la durée du contrat.

6.9 Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur _____, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

6.10 Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre le libellé des textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur ladite liste.

- a) les articles de la convention;
- b) les conditions générales 2010A (2016-04-04) biens - (complexité moyenne);
- c) Annexe A, Tableau des prix;
- d) Annexe B, Dessins : et
- e) la soumission de l'entrepreneur en date du _____ clarifiée le _____ ou modifiée le _____.

6.11 Clauses du guide des CCUA

Les modalités suivantes sont incorporées aux présentes

Référence de CC	Section	Date
B7500C	Marchandises excédentaires	2006-06-16
G1005C	Assurances – aucune exigence particulière	2016-01-28

N° de l'invitation - Sollicitation No.
23240-170493/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
23240-170493

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
hl420.23240-170493

Id de l'acheteur - Buyer ID
hl420
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

6.12 Inspection et acceptation

Le responsable technique sera le responsable des inspections. Tous les rapports, biens livrables, documents, biens et services fournis en vertu du contrat seront assujettis à l'inspection du responsable des inspections ou de son représentant. Si des rapports, documents, biens ou services ne sont pas conformes aux exigences de l'énoncé des travaux et ne sont pas satisfaisants selon le responsable des inspections, ce dernier aura le droit de les rejeter ou d'en demander la correction, aux frais de l'entrepreneur uniquement, avant de recommander le paiement.

6.13 Instructions d'expédition - livraison à destination

1. Les biens doivent être expédiés au point de destination précisé dans le contrat et livrés rendu droits acquittés (DDP) à Ressources naturelles Canada, 2617 chemin Anderson, Ottawa (Ontario) K1A 0E7 selon les Incoterms 2000 pour les expéditions en provenance d'un entrepreneur commercial.
2. L'entrepreneur est responsable de l'ensemble des frais de livraison et d'administration, de tous les coûts et risques liés au transport, ainsi que du dédouanement et des droits de douane et des taxes applicables.

N° de l'invitation - Sollicitation No.
23240-170493/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
23240-170493

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
hl420.23240-170493

Id de l'acheteur - Buyer ID
hl420
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

ANNEXE A

TABLE DES PRIX

Destination pour tous les articles :

Ressources naturelles Canada, 2617 chemin Anderson, Ottawa (Ontario)

Article 1 : Station de géophysique, trousse d'enceinte AC, tel que décrit dans le dessin RNCAN 14339 Rev C ainsi que les dessins associés et liste des pièces qui y sont précisées.

Article	Quantité	Prix par unité, rendu droit acquittés (DDP), les taxes applicables exclues
* Échantillons de pré-production	1	\$ _____
Quantité ferme	29	\$ _____
**Quantité optionnelle (5 minimum jusqu'à un maximum de 20)	5	\$ _____

Article 2 : Station de géophysique, trousse d'enceinte AC, tel que décrit dans le dessin RNCAN 14339 Rev C, ainsi que les dessins associés et liste des pièces qui y sont précisées, à l'exclusion de « assemblage boîte de batterie » pièce 14340.

Article	Quantité	Prix par unité, rendu droit acquittés (DDP), les taxes applicables exclues
Quantité ferme	14	\$ _____
**Quantité optionnelle (5 minimum jusqu'à un maximum de 20)	5	\$ _____

Article 3 : Boîte de montage d'instrument, tel que décrit dans le dessin RNCAN 19211, ainsi que les dessins associés et liste des pièces qui y sont précisées.

Article	Quantité	Prix par unité, rendu droit acquittés (DDP), les taxes applicables exclues
Quantité ferme	5	\$ _____
**Quantité optionnelle (5 minimum jusqu'à un maximum de 10)	5	\$ _____

N° de l'invitation - Solicitation No.
23240-170493/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
23240-170493

N° de la modif - Amd. No.
File No. - N° du dossier
hl420.23240-170493

Id de l'acheteur - Buyer ID
hl420
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

Article 4 : Pare-soleil, boîte de montage de poteau, tel que décrit dans le dessin RNCAN 19216, ainsi que les dessins associés et liste des pièces qui y sont précisées.

Article	Quantité	Prix par unité, rendu droit acquittés (DDP), les taxes applicables exclues
Quantité ferme	5	\$ _____
**Quantité optionnelle (5 minimum jusqu'à un maximum de 10)	5	\$ _____

Article 5 : Station de géophysique, trousse DC, tel que décrit dans le dessin RNCAN 19039 Rev 3, ainsi que les dessins associés et liste des pièces qui y sont précisées.

Article	Quantité	Prix par unité, rendu droit acquittés (DDP), les taxes applicables exclues
* Échantillon de pré-production	1	\$ _____
Quantité ferme	15	\$ _____
Quantité optionnelle (5 minimum jusqu'à un maximum de 20)	7	\$ _____

* Le prix unitaire doit inclure toutes les modifications nécessaires pour l'acceptation de l'échantillon.

**Quantités d'options seront commandées en lots de 5 unités minimum.

ANNEXE B

DESSINS ET LISTE DES PIECES

Ce qui suit sont les dessins pour trousse d'enceinte personnalisé:

Articles 1 à 4 – Station de géophysique, trousse d'enceinte AC

Channel, Conduit Strain Relief 14328	Geophysical Station Ac Trousse Enclosure
14339	
Battery Box Assembly, Post Mnt 14340	Post, Welded 14342
Box, Post Mnt, Sealed 14343	Inner Panel, Battery Box 14344
Battery Tray, Panel Mnt 14345	Brkt, Battery Tb, W Pems 14346
Heatsink, Fan 14347	Tray, Instrument 14349
Hasp, Padlock 14350	Insulation, Ridgid Foam 14450
Mntg Angles, Post, Al 14523	Sun Shade, Post Mnt Box 14524
Foundation Hdwr, Ac Trousse 14541	Form, 3/4" Plywood 14542
Harness Ac Trousse, Geophysical Station 14550	Gasket 14634
Hasp, Padlock With Bolt 18665	Conduit / Cover Plate 19045
Antenna Mount 19058	Post Mnt, Instrument Box Assembly 19211
Box, Post Mnt, Sealed 19212	Inner Panel, Instrument Box 19213
Insulation, Rigid Foam 19215	Sun Shade, Post Mnt Box 19216

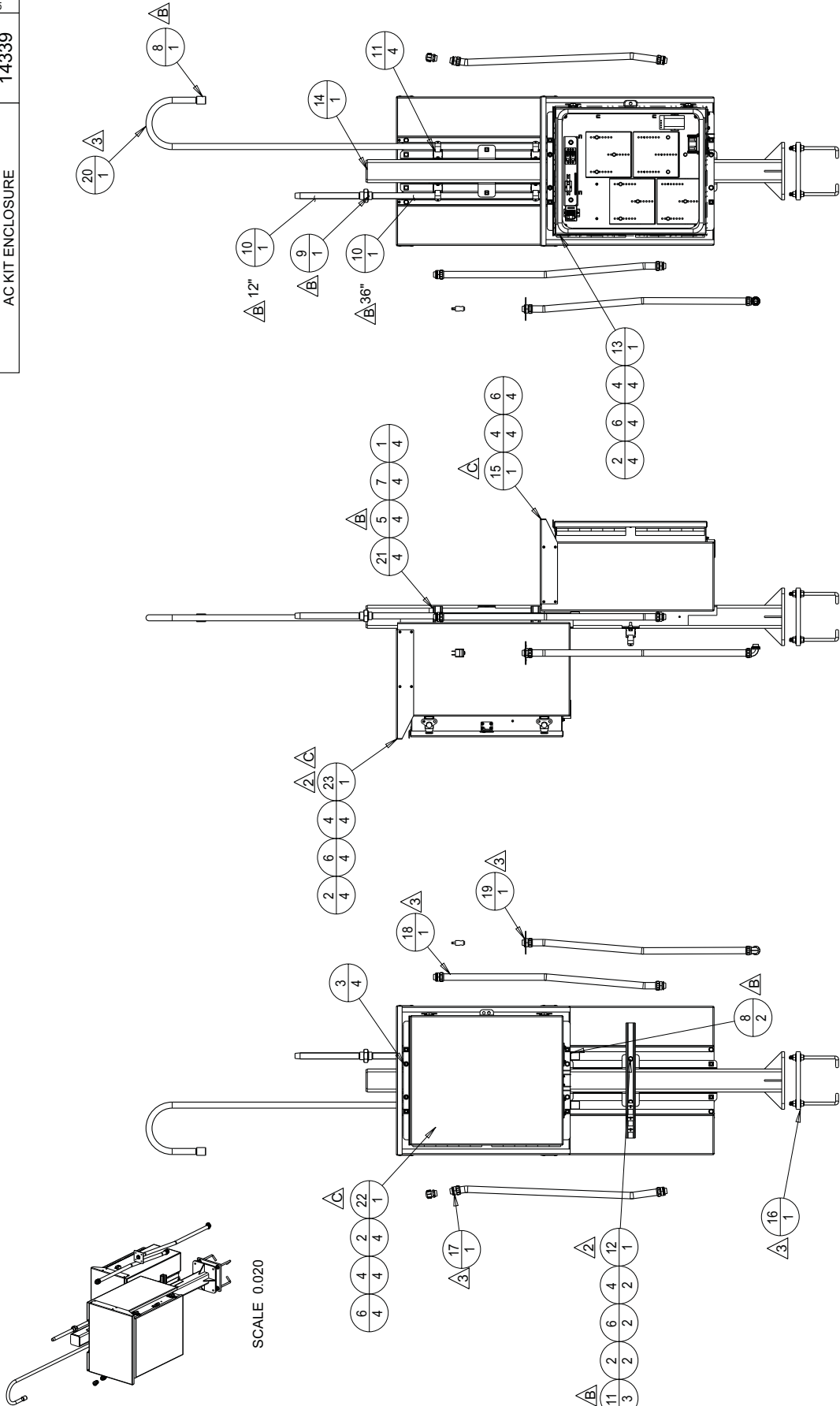
Article 5 – Station de géophysique, trousse DC

DC Trousse Drwg 19039	
Din Rail Drwg 19035	Battery Box Assy Drwg 19040
Battery Box, Body Assy Drwg 19041	Battery Box, Body Drwg 19042
End Panel, Battery Box Drwg 19043	Battery Box, Lid Drwg 19044
Conduit, Cover Plate Drwg 19045	Insulation Drwg 19046
Plywood, Battery Box Drwg 19047	Solar Panel Structure, Assy Drwg 19048
Vertical Post, W/PEMS Drwg 19049	Vertical Post, W/PEMS & Slot Drwg 19050
Base Chanel W/PEMS Drwg 19051	Battery Support Angle Drwg 19052
Brace, Solar Panel Drwg 19053	Mntg Plate, Solar Panel W/PEMS Drwg
19054	
Nut Bar Drwg 19055	Brace Drwg 19056
Cross Brace Drwg 19057	Antenna Mount Drwg 19058
JB Box Support Brkt Drwg 19059	Locking Bar Drwg 19060
JB Box, Modified W/Holes Drwg 19061	Long Brace Drwg 19062
Control Panel, Populated Drwg 19063	Control Panel, W/HDWR Drwg 19064
Label, Polarity Drwg 19065	Harness, DC Trousse Drwg 19066

Ce qui sont les listes de pièces pour les trousse d'enceinte personnalisé :

14339 – Geophysical Station AC Enclosure
19039 – Geophysical Station, DC Trousse

TITLE		DRAWING NUMBER	REV.
GEOPHYSICAL STATION AC KIT ENCLOSURE		14339	C
			SHT. 1/2



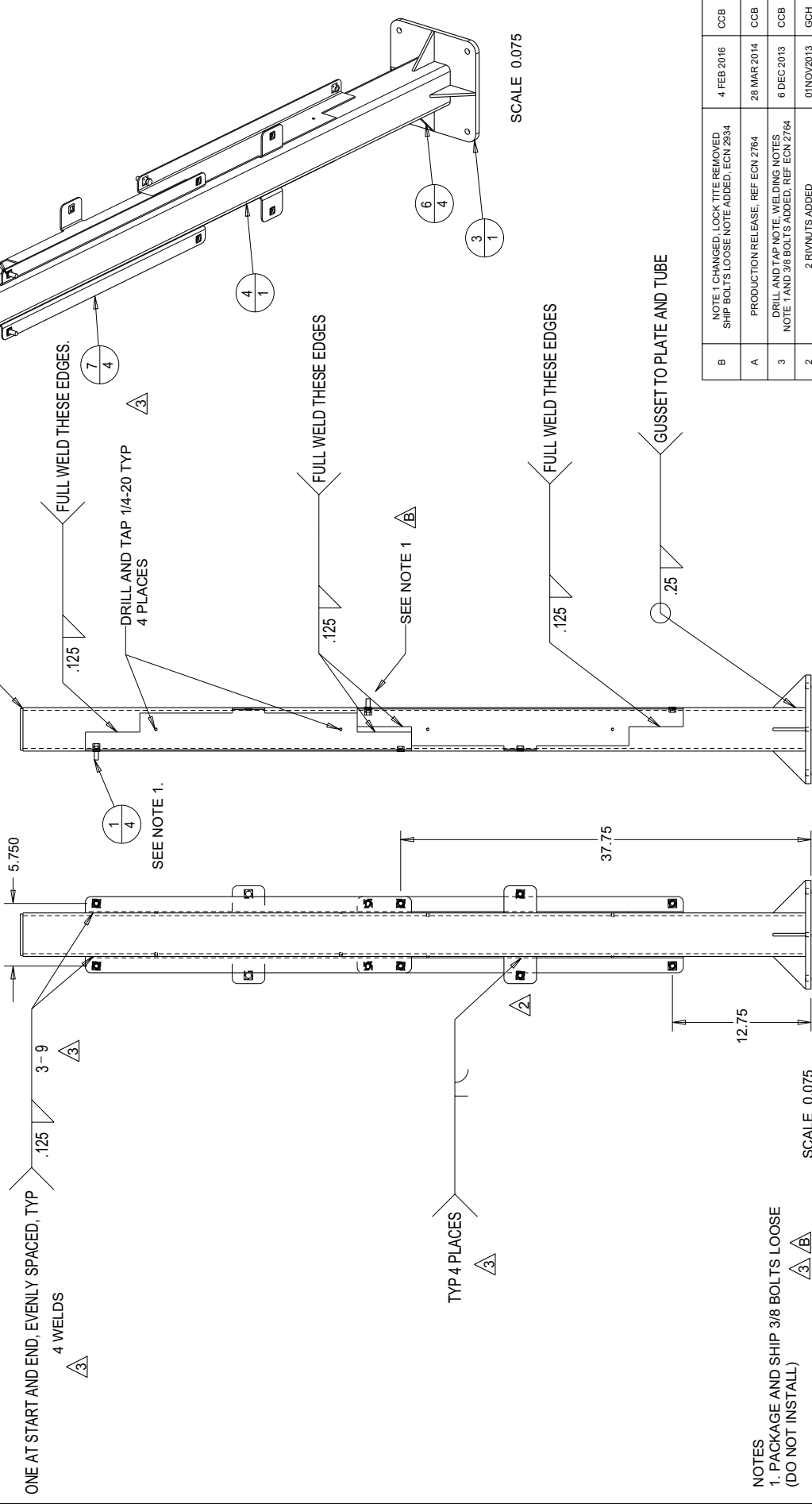
C		SUN SHADE 14524 QTY 1 WAS 2. 19219 ADDED INSTRUMENT BOX 19211 WAS 14341. SCHEM 19219 WAS 19011. ECN 2394.	5 FEB 2016	CCB
B		PICTORIAL UPDATE TO REFLECT SEE SHT 2 FOR HDWR CHANGES. REF ECN 2269	19 NOV 2014	GCH
A		PRODUCTION RELEASE. REF ECN 2764	28 MAR 2014	CCB
REV		DESCRIPTION	DATE	CHKD
DWN		DATE DWN	CHKD	DATE
GCH		12 OCT 2013		
Natural Resources Canada				
DWN		DATE DWN	CHKD	DATE
GCH		12 OCT 2013		
MATERIAL		AS SHOWN		
SCALE		AS SHOWN		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		XX ± 0.03 XXX ± 0.01		
ANGLES ± 0.5° OTHER _____				
NOTE: WIRE AS PER SCHEMATIC 19219				
SCALE 0.040				

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY	DRAWING NUMBER-REV. C	
				TITLE	SHT. 2/2
1	9000-0104	SCR HHC 1/4-20*.75"L GR 8 STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	4	GEOPHYSICAL STATION AC KIT ENCLOSURE	14339
2	9000-0106	SCR HHC 3/8-16*1.25"L GR 8 STL YEL ZN CHROMATE	14		
3	9001-1042	NUT 3/8-16 NYLOK HEX GR8 YELLOW ZN CHROMATE PLD	4		
4	9002-0073	WSHR 3/8" FLAT SAE .81"OD STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	18		
5	9002-0077	WSHR 1/4" FLAT BB SST	4		
6	9002-1036	LOCK WASHER, 3/8, YELLOW ZN CHROMATE	18		
7	9002-1037	WSHR 1/4" LOCK REG STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	4		
8	9045-0258	CPLG, 3/4" NPT SCH 40, AL	3		
9	9045-0259	UNION, 3/4" NPT CLASS 150, AL	1		
10	9045-0260	PIPE, 3/4", SCH40, AL	2		
11	9085-0016	PIPE CLAMP, 3/4NPT, STRUT MNT, SST	7		
12	14328	CHANNEL, STRAIN RELIEF, CONDUIT	1		
13	14340	BATTERY BOX ASSEMBLY, POST MNT, 26"Hx22WX14DP	1		
14	14342	POST, WELDED, 4"x4"x72.75"T, AL	1		
15	14524	SHADE, SUN, POST MNT BOX	1		
16	14541	FOUNDATION HDWR, AC KIT	1		
17	14550-01	YAGI ANTENNA HARNESS, 2 STGHT CONN	1		
18	14550-02	GPS HARNESS, 2 STGHT CONN	1		
19	14550-03	BATTERY BOX HARNESS	1		
20	14568	MAST, YAGI ANTENNA, 3/4 NPT, SCH 40, GALV	1		
21	19058	ANTENNA MNT	4		
22	19211	INSTRUMENT BOX ASSEMBLY, POST MNT, 26"Hx22"Wx18.25"DP	1		
23	19216	SHADE, SUN, POST MNT BOX	1		

[illegible]

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9000-0106	SCR HHC 3/8-16" 1.25" L GR 8 STL YEL ZN CHROMATE	4
2	9001-5019	NUT 3/8-16 RIVNUT .027-.150" ALY STL	10
3	14342-21	BASE PLATE, POST, .5"X10X10, AL	1
4	14342-22	TUBE, .25"X4X4, AL	1
5	14342-23	CAP, 4X4, AL	1
6	14342-24	GUSSET, .25"	4
7	14523	MNTG ANGLE, POST, AL	4

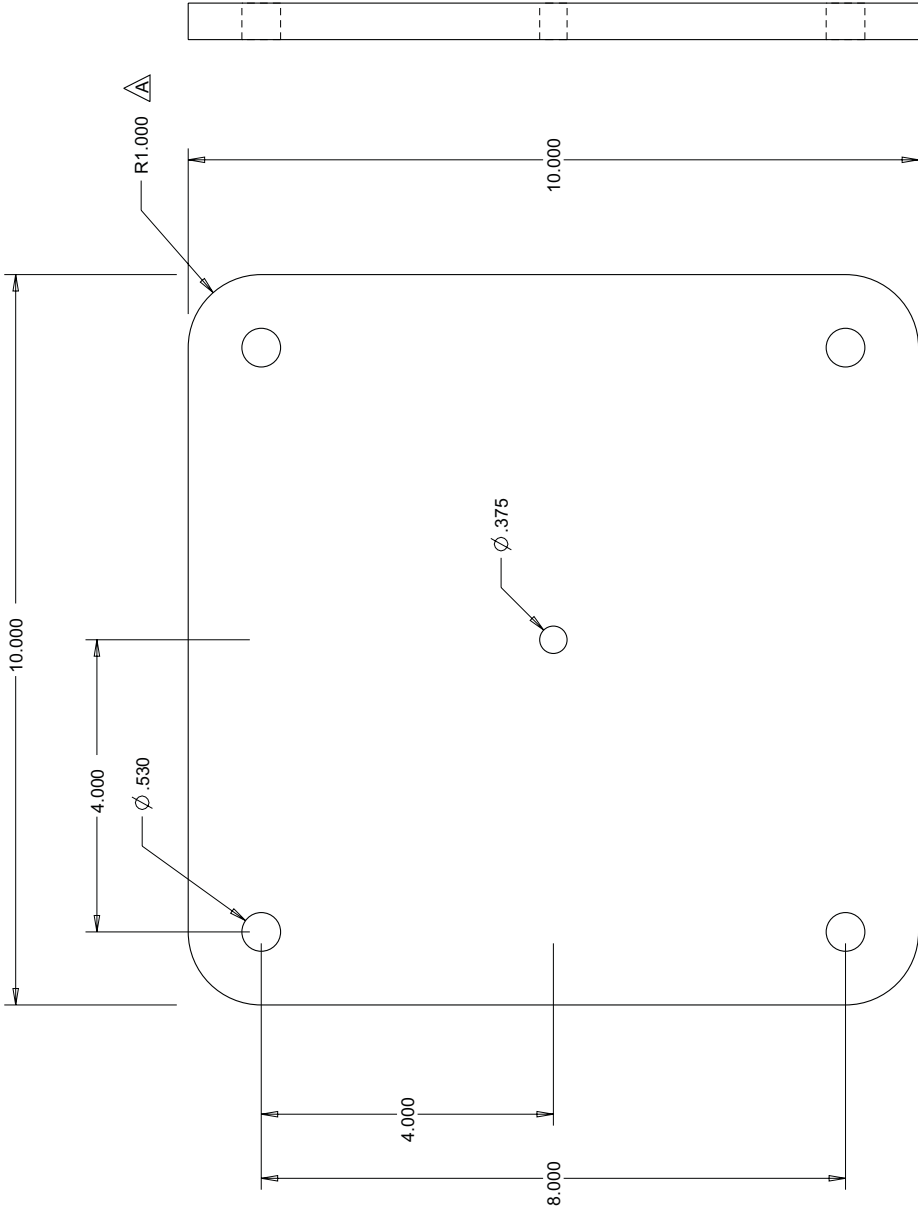
TITLE	DRAWING NUMBER	REV	B
POST, WELDED, 4"X4"X72.75" T, AL	14342	SHT	1/5



MATERIAL	AS SHOWN	SCALE	AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	DWN	DATE DWN	CHKD	DATE	DESCRIPTION	REV	DATE	CHKD

B	NOTE 1 CHANGED LOCK TITE REMOVED SHIP BOLTS LOOSE NOTE ADDED, ECN 2534	4 FEB 2016	CCB
A	PRODUCTION RELEASE, REF ECN 2764	28 MAR 2014	CCB
3	DRILL AND TAP NOTE WELDING NOTES NOTE 1 AND 3/8 BOLTS ADDED, REF ECN 2764	6 DEC 2013	CCB
2	2 RIVNUTS ADDED	01 NOV 2013	GCH
1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	29 OCT 2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	DRAWING NUMBER	REV
POST, WELDED, 4"x4"x72.75"T, AL	14342	B
		SHT 2/5



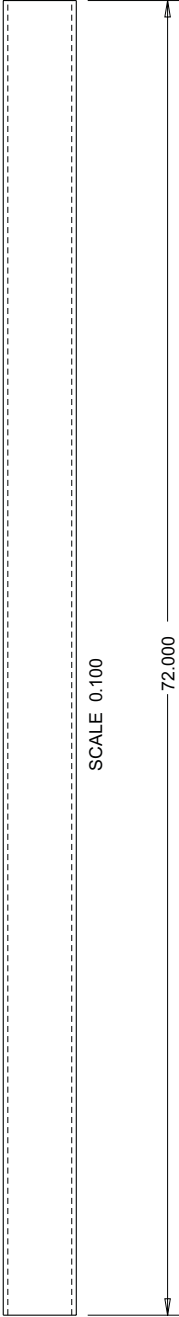
SCALE 0.400

B	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2634	4 FEB 2016	CCB
A	MISSING RADIUS ADDED. NON ECN.	28JUL2014	GCH
A	PRODUCTION RELEASE. REF ECN 2764	28 MAR 2014	CCB
3	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2764	6 DEC 2013	CCB
1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	29OCT2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

14342-21 BASE PLATE

MATERIAL	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	ANGLES ± 0.03 XXX ± 0.01	OTHER	Natural Resources Canada			DWG SIZE
					DWN	DATE DWN	CHKD	
AL PLATE, .50" THK, 6061-T6	AS SHOWN				GCH	29OCT2013		A1

TITLE	DRAWING NUMBER	REV
POST, WELDED, 4"x4"x72.75"T, AL	14342	B
		SHT 3/5

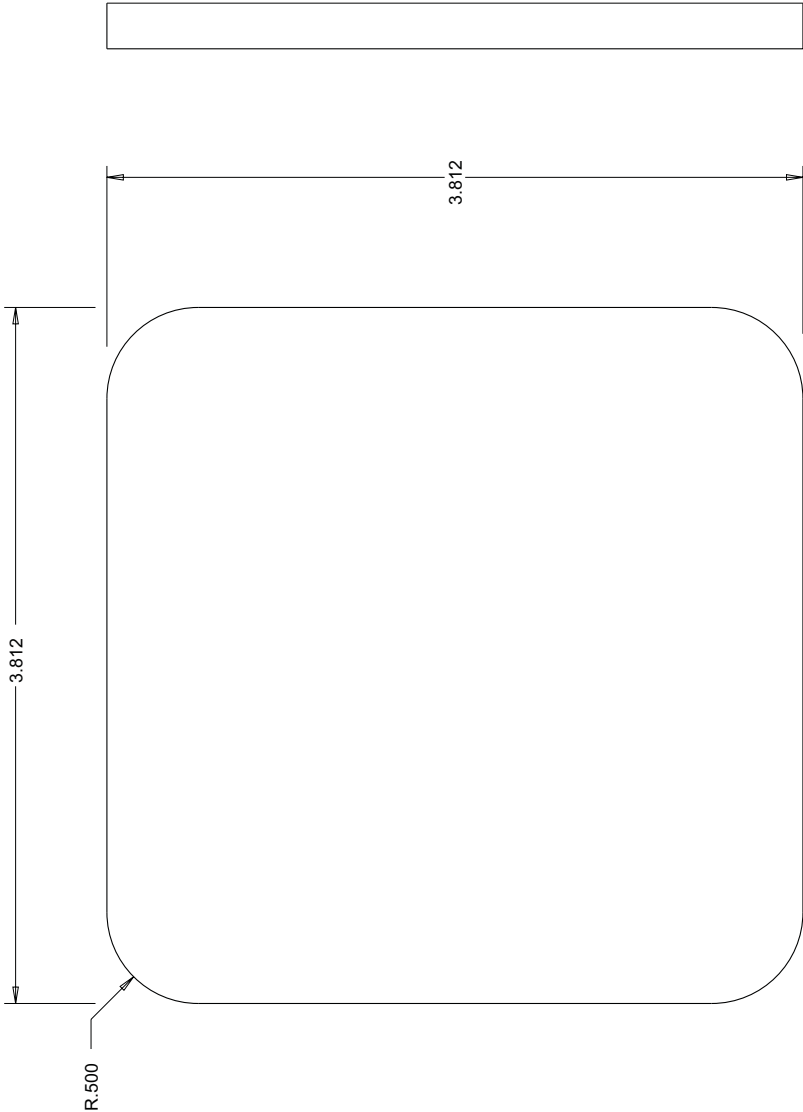


B	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2934	4 FEB 2016	CCB
A	PRODUCTION RELEASE, REF ECN 2764	28 MAR 2014	CCB
3	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2764	6 DEC 2013	CCB
1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	29 OCT 2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

MATERIAL ALUMINUM SQUARE TUBE, ROUND CORNERS .25"THKX4X4, 6061-T6	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE
				DWN GCH	DATE 29 OCT 2013	CHKD	DATE A1

14342-22 TUBE

TITLE		DRAWING NUMBER	REV
POST, WELDED, 4"x4"x72.75"T, AL		14342	B
			SHT 4/5



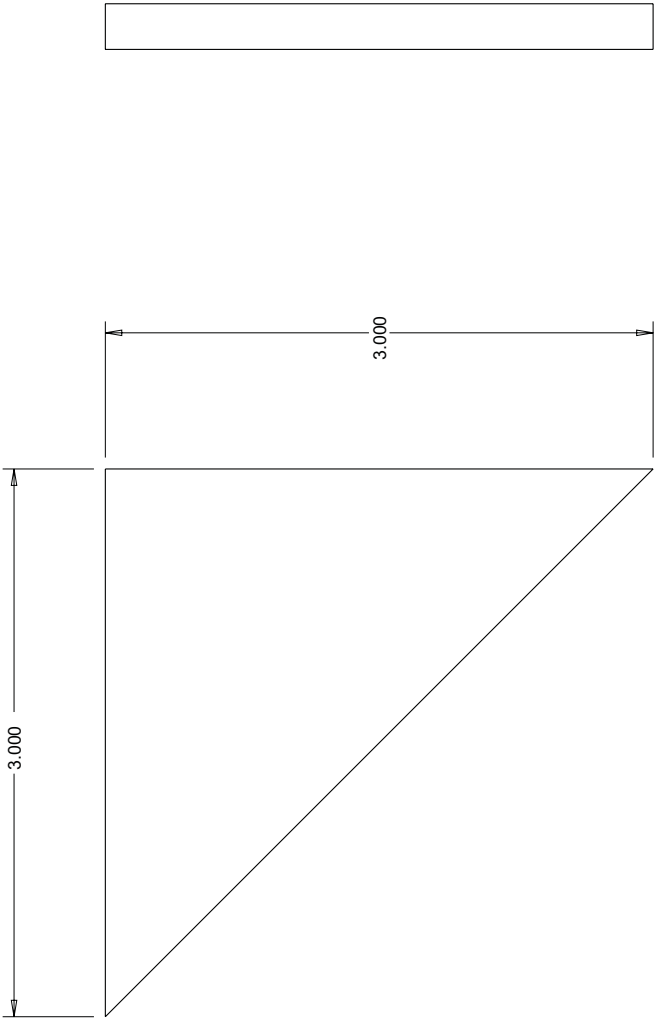
SCALE 1.000

B	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2934	4 FEB 2016	CCB
A	PRODUCTION RELEASE, REF ECN 2764	28 MAR 2014	CCB
3	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2764	6 DEC 2013	CCB
1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	29 OCT 2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

14342-23 CAP

MATERIAL AL PLATE, 25" THK, 6061-T6	SCALE AS SHOWN	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1	29OCT2013
		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	PROTOTYPE RELEASE ECH 2756.
				DWN GCH	DATE DWN 29OCT2013	CHKD DATE

TITLE		DRAWING NUMBER	REV
POST, WELDED, 4"x4"x72.75"T, AL		14342	B
			SHT 5/5

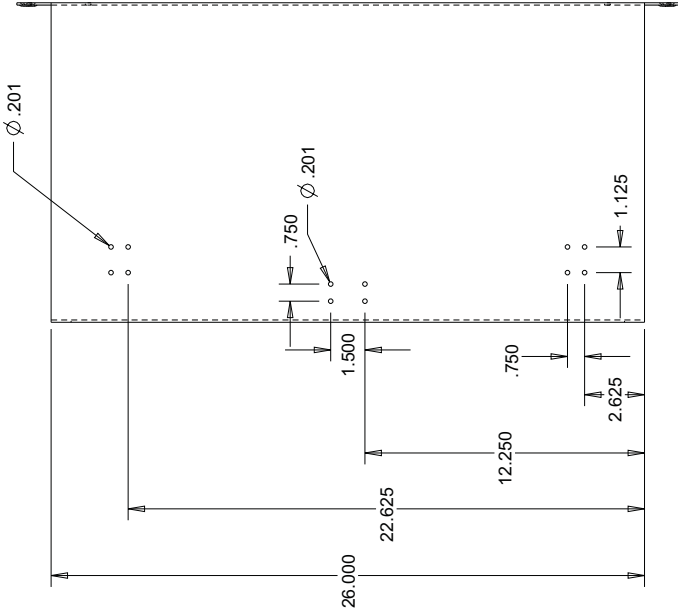
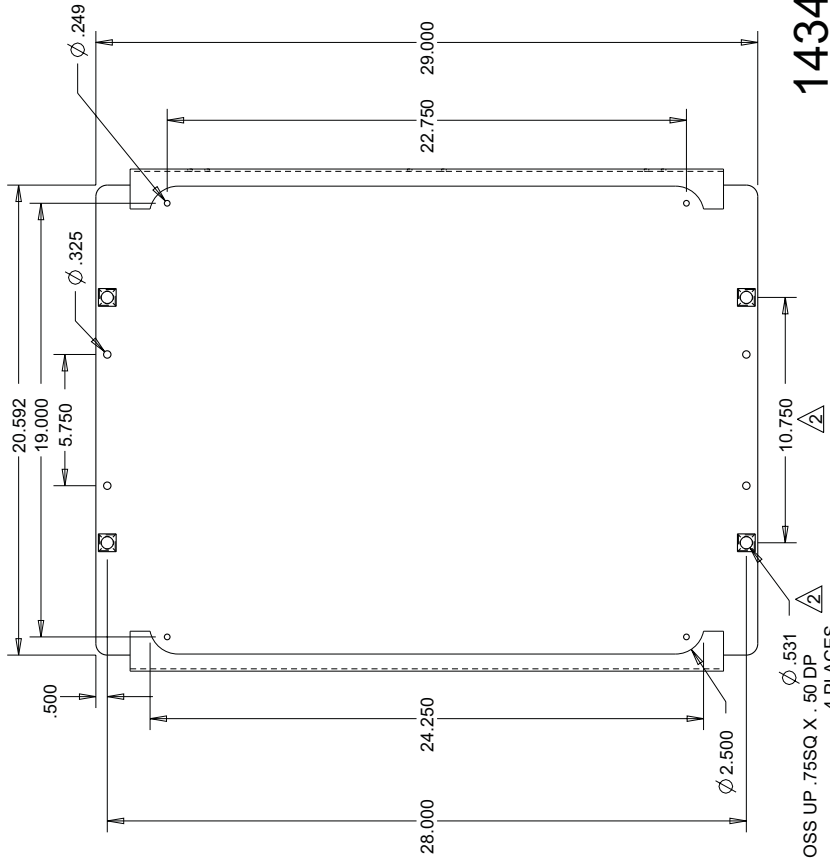
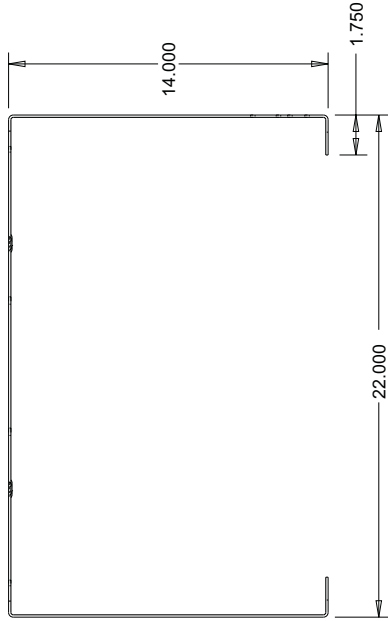


B	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2934	4 FEB 2016	CCB
A	PRODUCTION RELEASE, REF ECN 2764	28 MAR 2014	CCB
3	SEE SHT 1 FOR CHANGES REF ECN 2764	6 DEC 2013	CCB
1	PROTOTYPE RELEASE, ECN 2756	29 OCT 2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

14342-24 GUSSET

MATERIAL	AL PLATE, 25" THK, 6061-T6	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE
					DWN	DATE DWN	CHKD	DATE	A1
					GCH	29OCT2013			

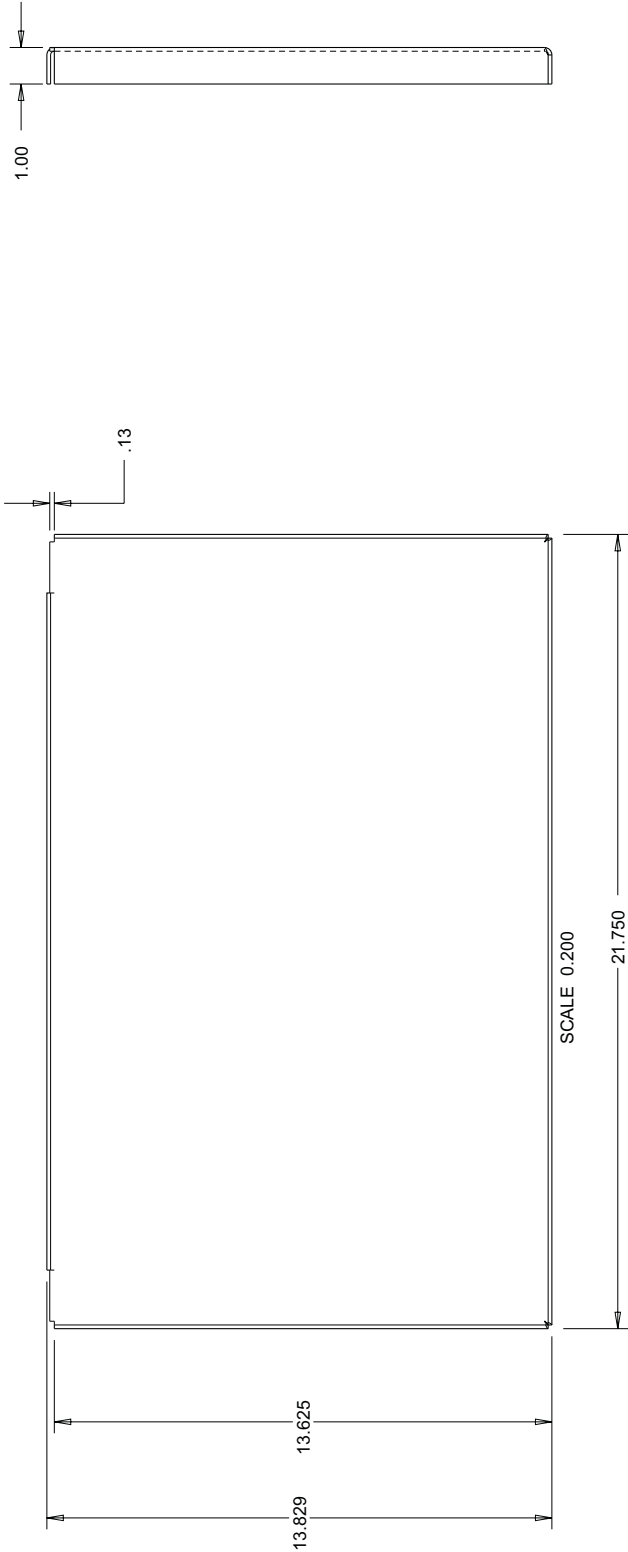
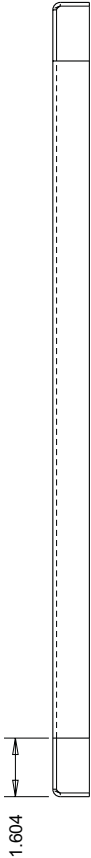
TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
BOX, POST MNT, SEALED AL, 26"HX22WX14DP	14343	2 SHT
		2/6



14343-21 BODY

MATERIAL AL SHT, 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH
					DWN GCH	DATE DWN 25OCT2013	CHKD	DATE	A1	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

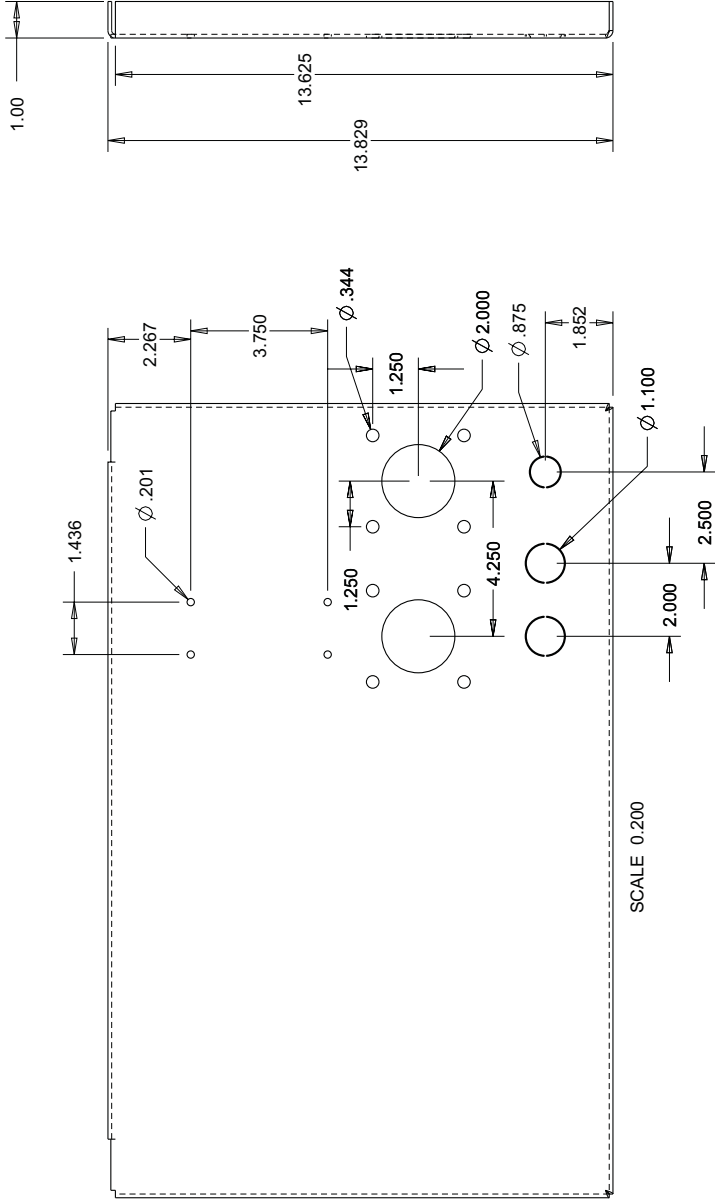
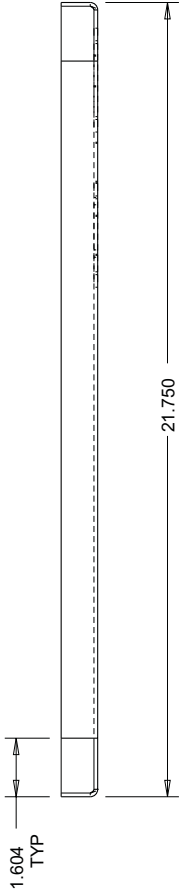
TITLE	BOX, POST MNT, SEALED AL, 26"HX22WX14DP	DRAWING NUMBER	REV.
		14343	2 SHT. 3/6



14343-22 TOP

MATERIAL AL SHT, 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH
				DWN	DATE DWN 25OCT2013	CHKD	DATE					
				GCH								

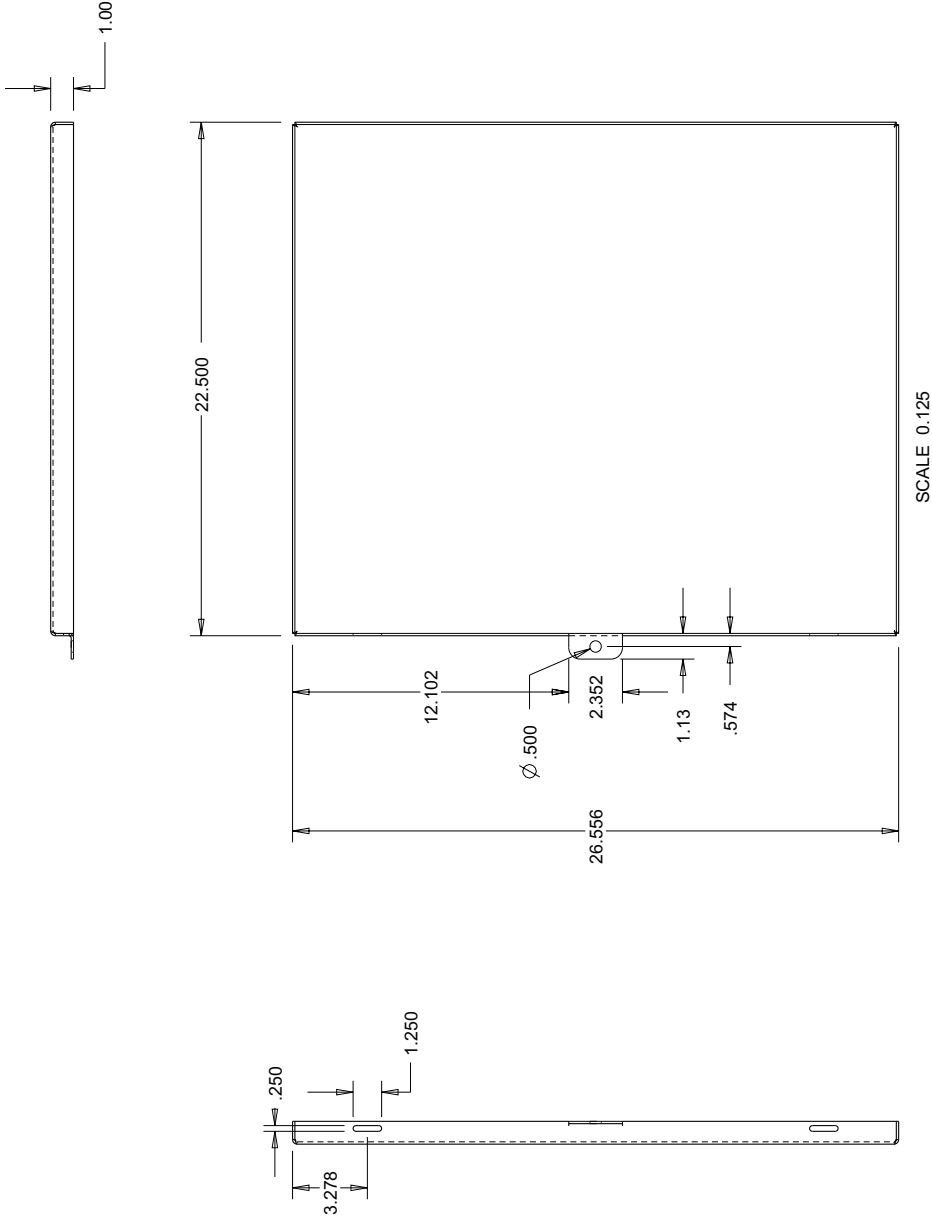
TITLE	BOX, POST MNT, SEALED AL, 26"HX22WX14DP	DRAWING NUMBER		REV.	2
		14343		SHT	4/6



14343-23 BTM

MATERIAL	AL SHT, 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX \pm 0.03 XXX \pm 0.01	ANGLES \pm 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH
					DWN	DATE DWN 25OCT2013	CHKD	DATE	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	DRAWING NUMBER		REV.
	BOX, POST MINT, SEALED		2
	AL, 26"HX22"WX14DP		SHT
	14343		5/6

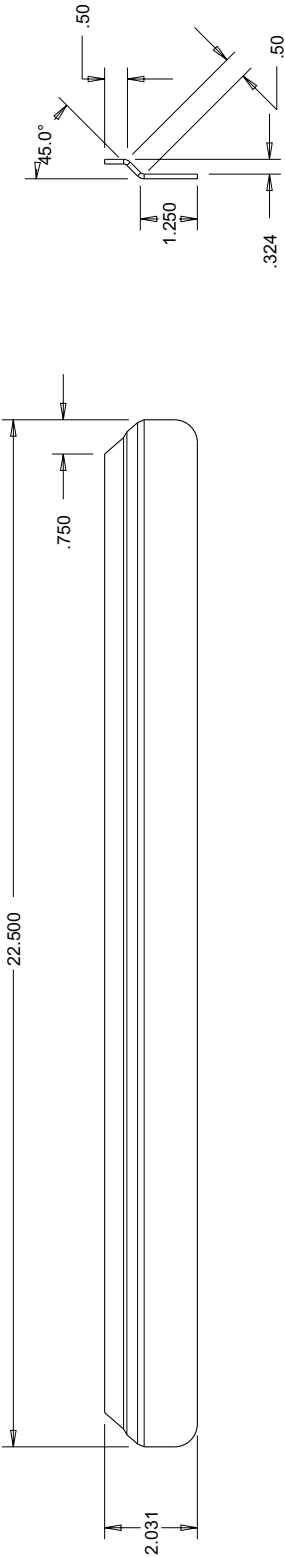


SCALE 0.125

14343-24 DOOR

MATERIAL	AL SHT, 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH	
						DWN	DATE DWN	CHKD	DATE						
						GCH	25OCT2013								

TITLE	BOX, POST MNT, SEALED AL, 26"HX22WX14DP	DRAWING NUMBER	REV.	2
		14343	SHT	6/6

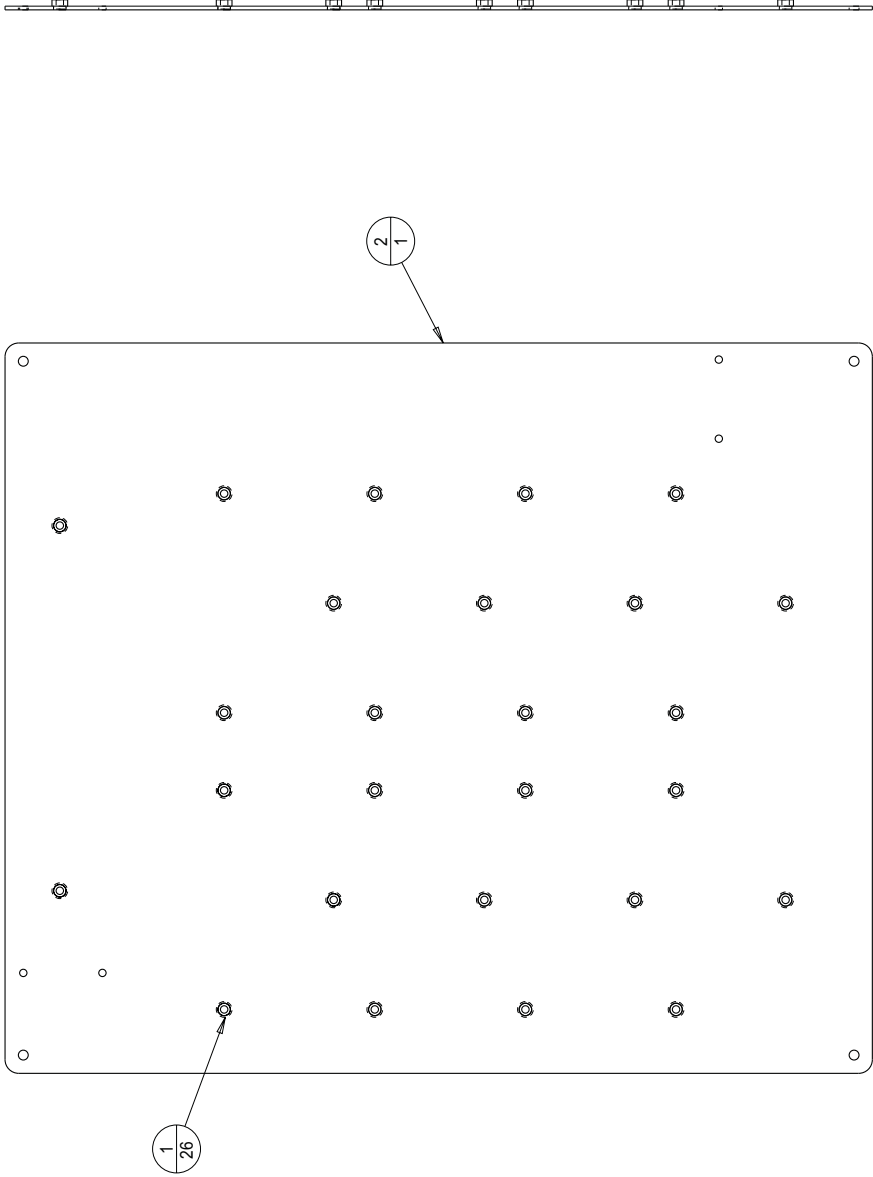


14343-25 DRIP LIP

MATERIAL	AL SHT, 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756. DESCRIPTION	25OCT2013	GCH
						DWN	DATE DWN 25OCT2013				DATE	CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5042	NUT 1/4-20 SELF-CLINCH SST	26
2	14344-21	INNER PANEL, BATTERY BOX	1

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
INNER PANEL, BATTERY BOX	14344	SHT.	1/2

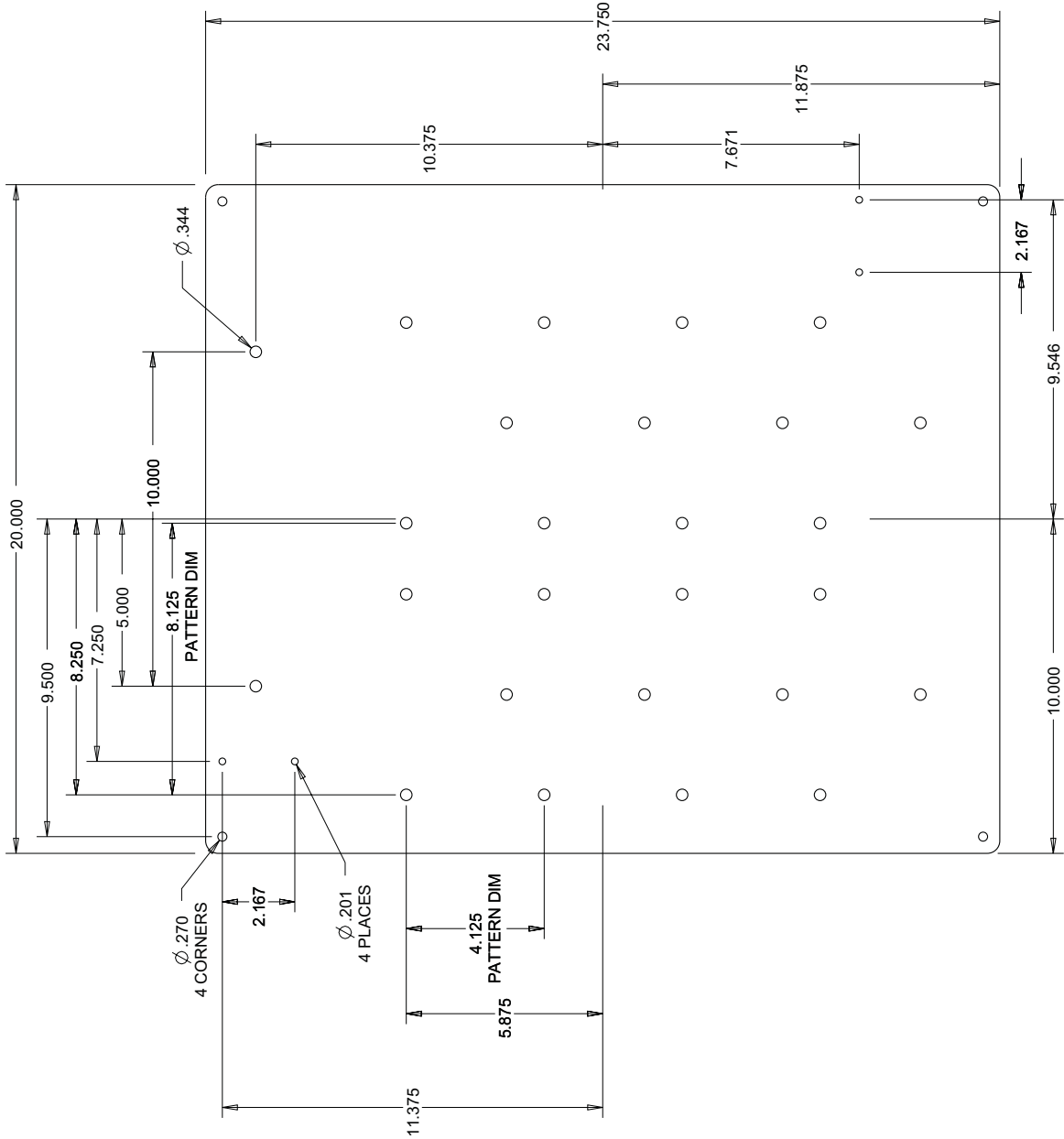


SCALE 0.200

14344

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE	AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	DWN GCH	DATE DWN 25 OCT 2013	CHKD	Natural Resources Canada	DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	25 OCT 2013	GCH
													DESCRIPTION	DATE	CHKD

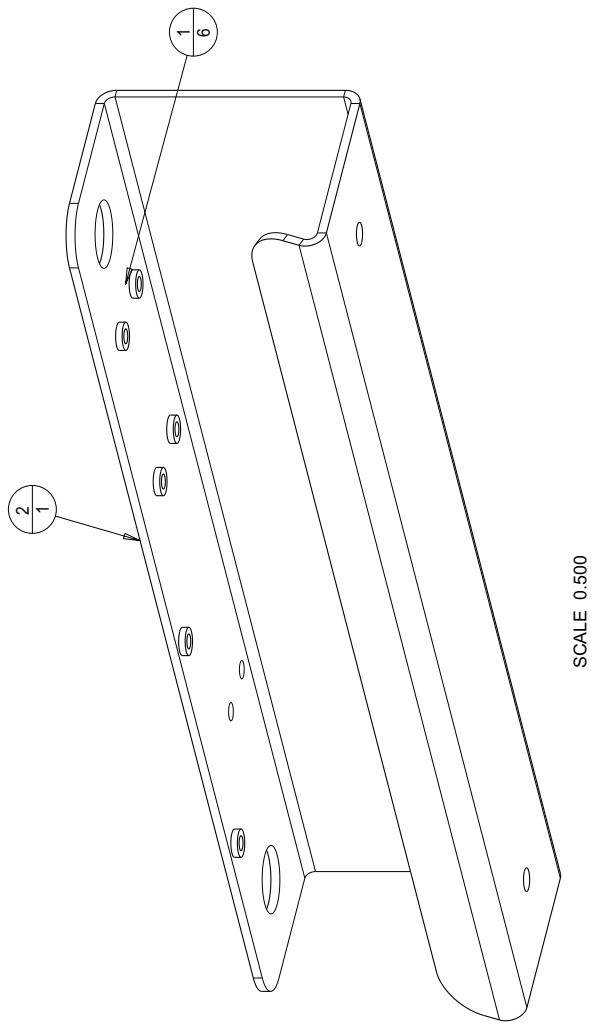
TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
	INNER PANEL, BATTERY BOX	14344	SHT. 2/2



MATERIAL	AL SHT, 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	25OCT2013	GCH
						DWN	DATE DWN 25OCT2013	CHKD	DATE					
						GCH	DATE	CHKD	DATE					

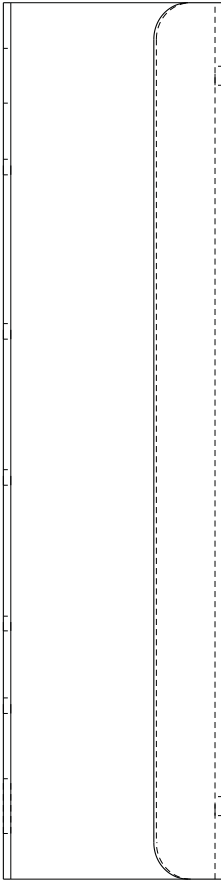
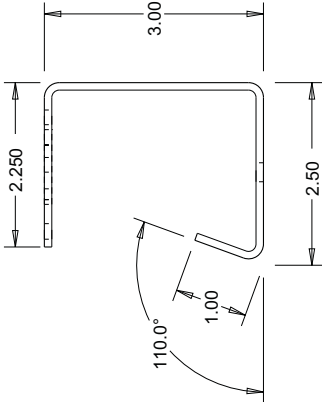
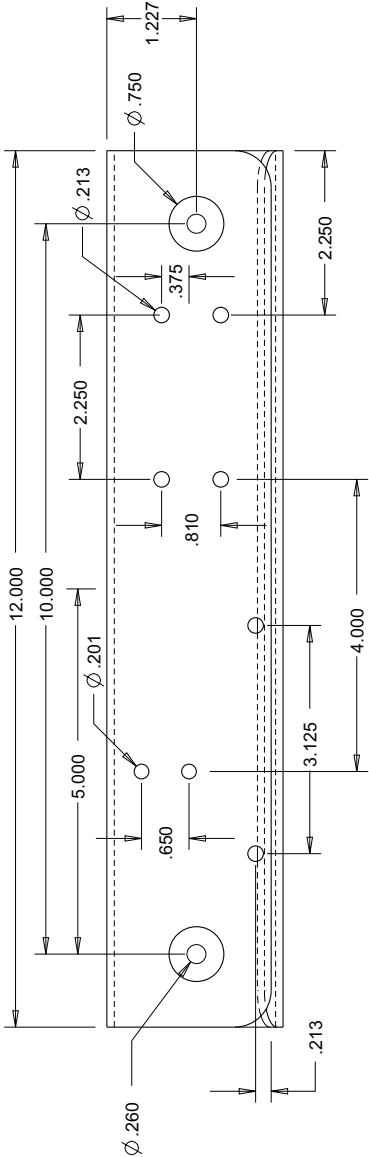
INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5047	NUT #8-32 SELF CLINCH STL ZN PLD	6
2	14346-21	BRKT, BATTERY TB	1

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
BRKT, BATTERY TB, W PEMS	14346	1 SHT 1/2



MATERIAL	AS SHOWN	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH
		AS SHOWN				DWN	DATE DWN	CHKD	A1	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD
						GCH	25OCT2013						

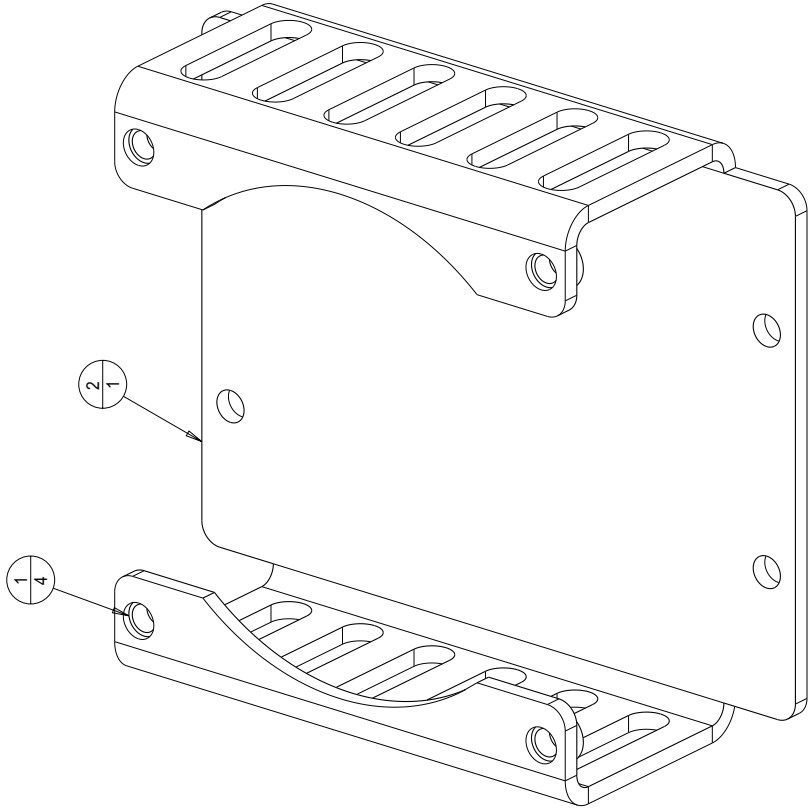
TITLE		DRAWING NUMBER	REV. 1
BRKT, BATTERY TB, W PEMS		14346	SHT 2/2



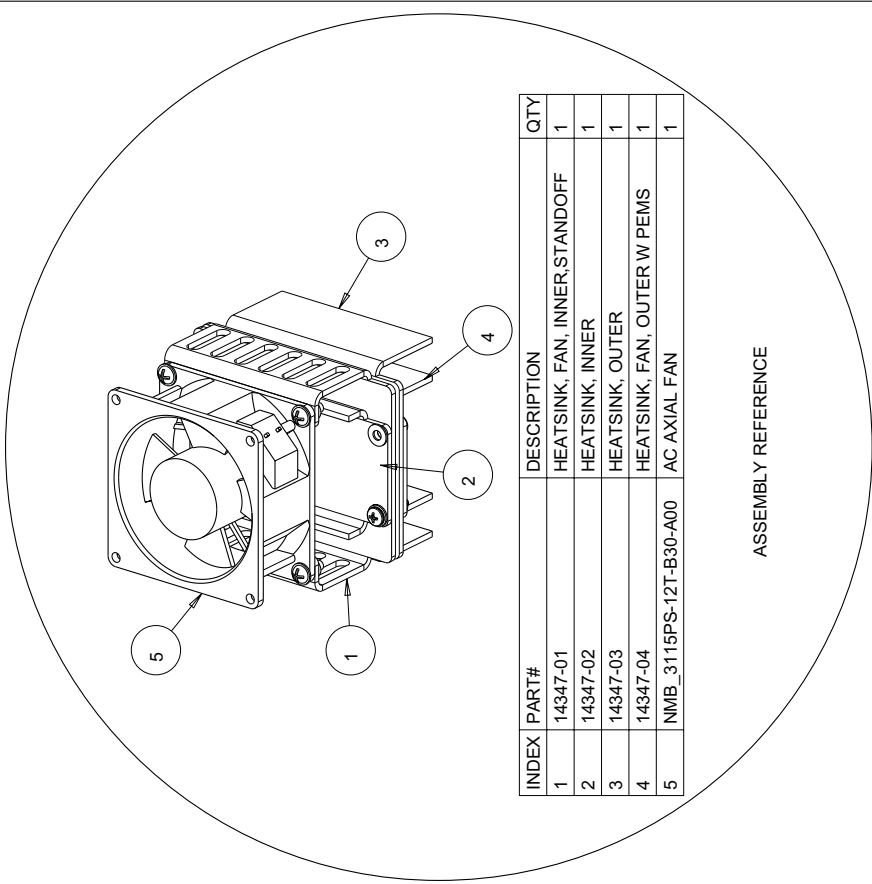
MATERIAL	AL SHT 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	25OCT2013	GCH
					DWN	DATE DWN	CHKD					
					GCH	25OCT2013				DESCRIPTION	DATE	CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5047	NUT #8-32 SELF-CLINCH SST HDN (.056")	4
2	14347-21	HEATSINK, FAN, INNER	1

TITLE	DRAWING NUMBER/REV.	1
HEATSINK, FAN	14347	SHT. 1/6



SCALE 1.000



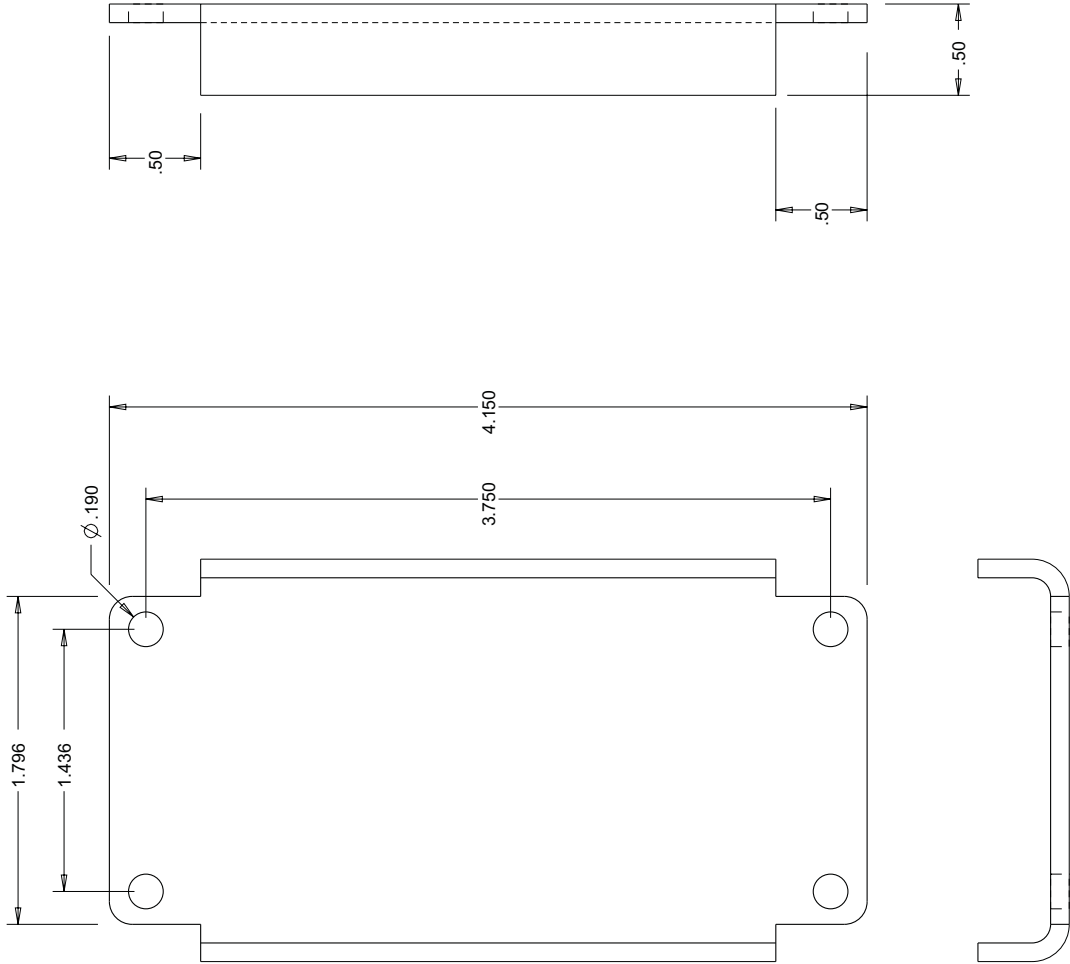
ASSEMBLY REFERENCE

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	14347-01	HEATSINK, FAN, INNER/STANDOFF	1
2	14347-02	HEATSINK, INNER	1
3	14347-03	HEATSINK, OUTER	1
4	14347-04	HEATSINK, FAN, OUTER W PEMS	1
5	NMB_3115PS-12T-B30-A00	AC AXIAL FAN	1

14347-01 INNER/STANDOFF

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	DWN GCH	DATE 25OCT2013	CHKD	Natural Resources Canada	DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH
		AS SHOWN										DESCRIPTION	DATE	CHKD

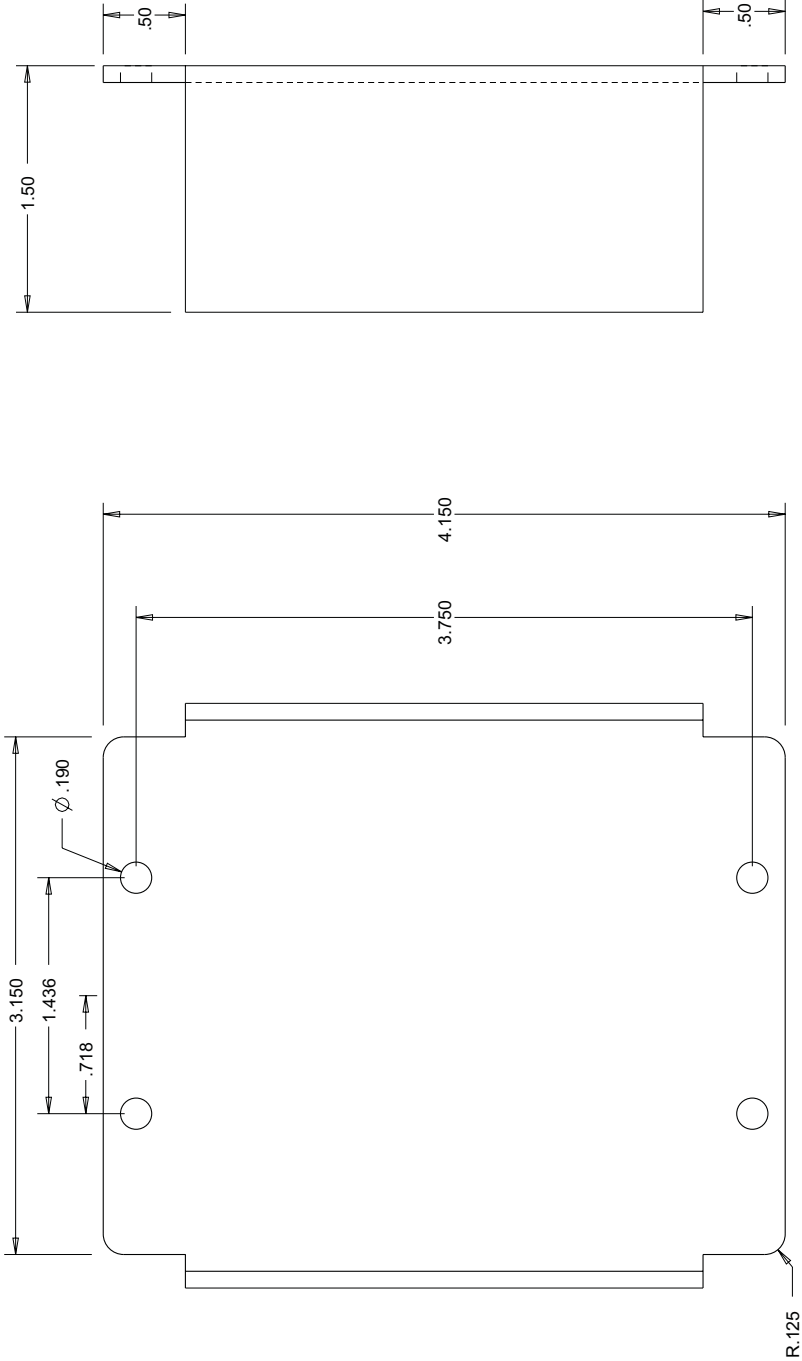
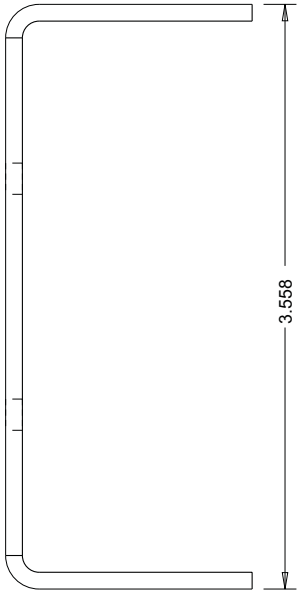
TITLE	DRAWING NUMBER REV. 1	
	HEATSINK, FAN	SHT 2/6
	14347	



14347-02 INNER

MATERIAL	AL SHT 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH
						DWN	DATE DWN				DATE	CHKD
						GCH	25OCT2013				DESCRIPTION	

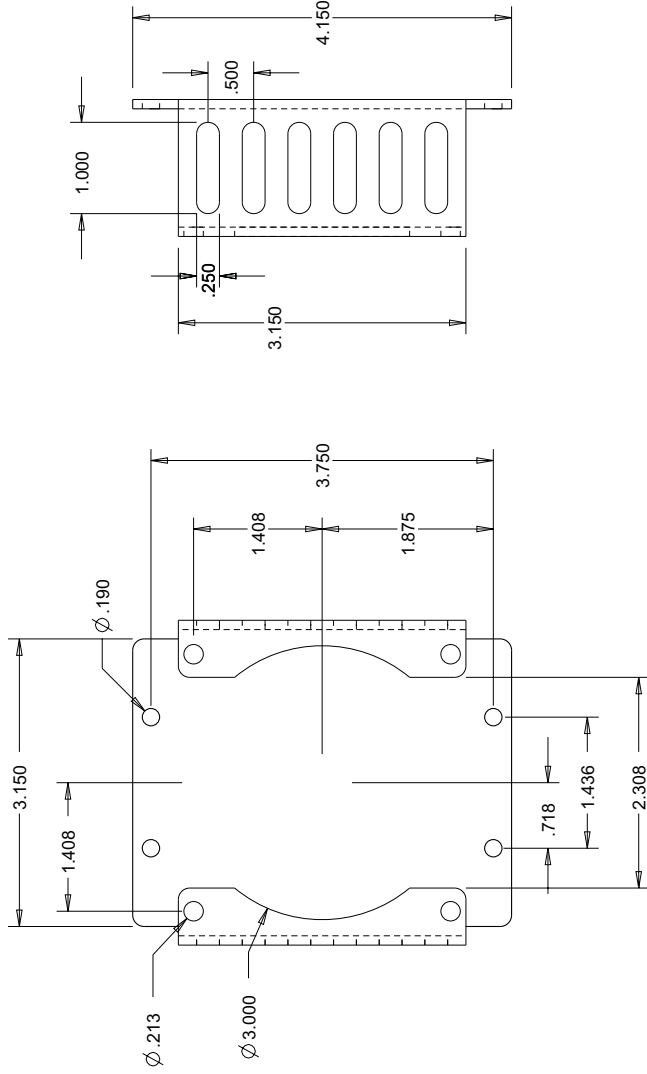
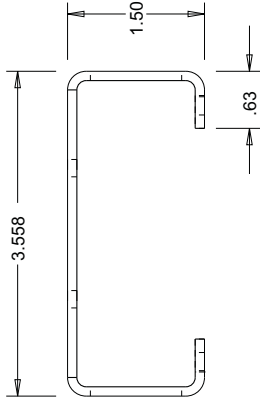
TITLE	DRAWING NUMBER REV. 1	
	HEATSINK, FAN	14347
		SHT. 3/6



14347-03 OUTER

MATERIAL	AL SHT 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH		
						DWN	DATE DWN	CHKD	DATE							
						GCH	25OCT2013									
													REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

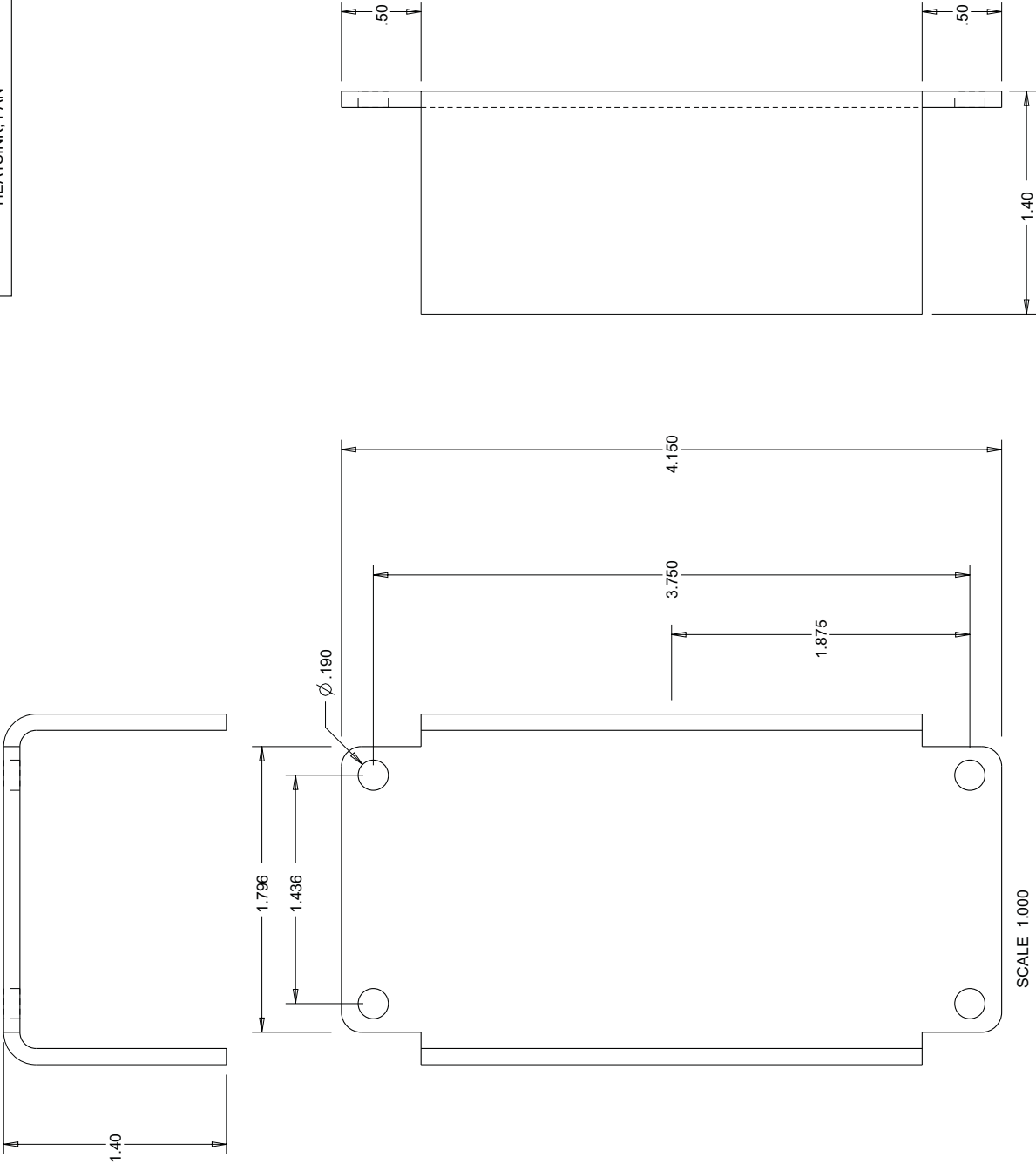
TITLE	DRAWING NUMBER REV. 1	
	HEATSINK, FAN	14347
		SHT 5/6



14347-21 INNER/STANDOFF

MATERIAL	AL SHT 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE: ECN 2756.	25OCT2013	GCH
						DWN	DATE DWN 25OCT2013	CHKD	DATE					
												GCH		

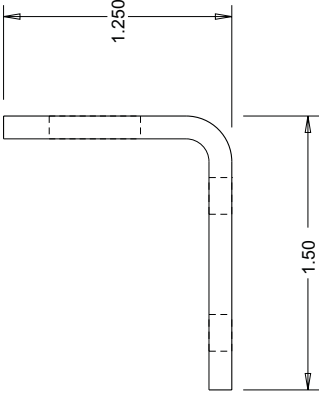
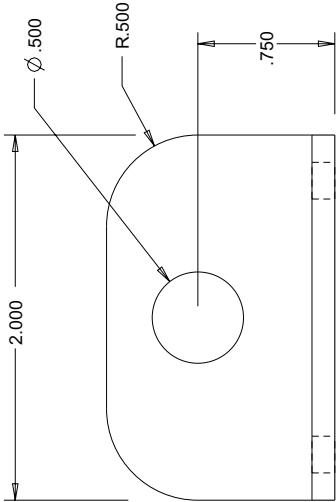
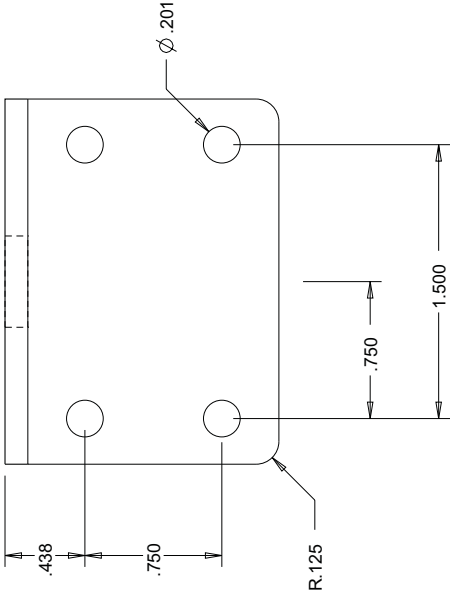
TITLE	DRAWING NUMBER REV. 1	
	HEATSINK, FAN	14347
		SHT 6/6



14347-22 OUTER

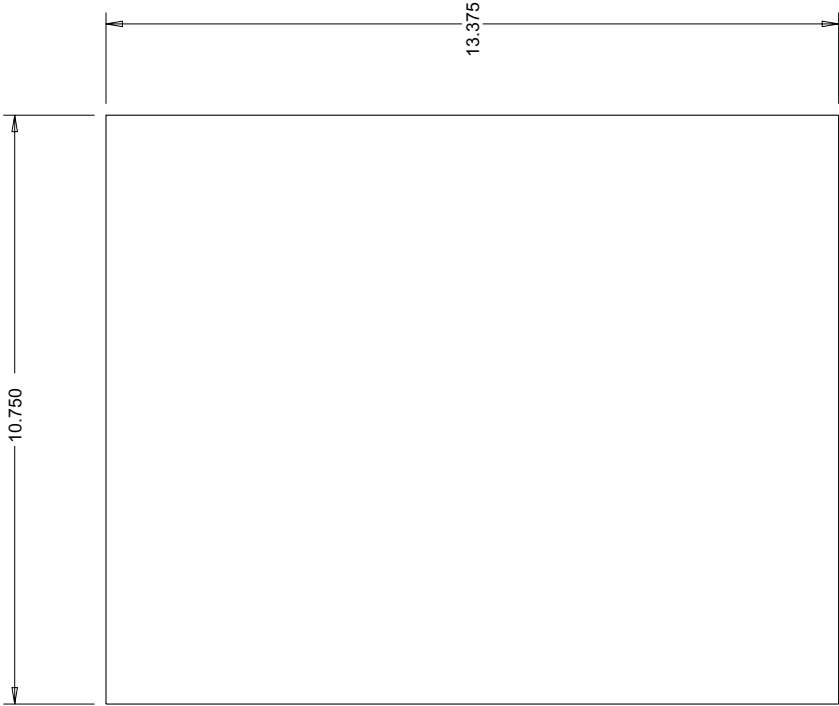
MATERIAL	AL SHT 10GA(.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	25OCT2013	GCH						
						DWN	DATE DWN 25OCT2013	CHKD	DATE											
															REV		DESCRIPTION		DATE	
																			CHKD	

TITLE	DRAWING NUMBER		REV.
	14350		1
			SHT.
HASP, PADLOCK			



MATERIAL	SST SHT, 11GA(.125)	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	29OCT2013	GCH
						DWN	DATE DWN	CHKD	DATE					
												GCH	29OCT2013	

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	3
	INSULATION, RIDGID FOAM	14450	SHT. 1/6



14450-01 TOP HALF

2

MATERIAL
.55" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE FOAM INSULATION

SCALE 0.300

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES

XX ± 0.03
XXX ± 0.01

ANGLES ± 0.5°
OTHER _____

Natural Resources Canada

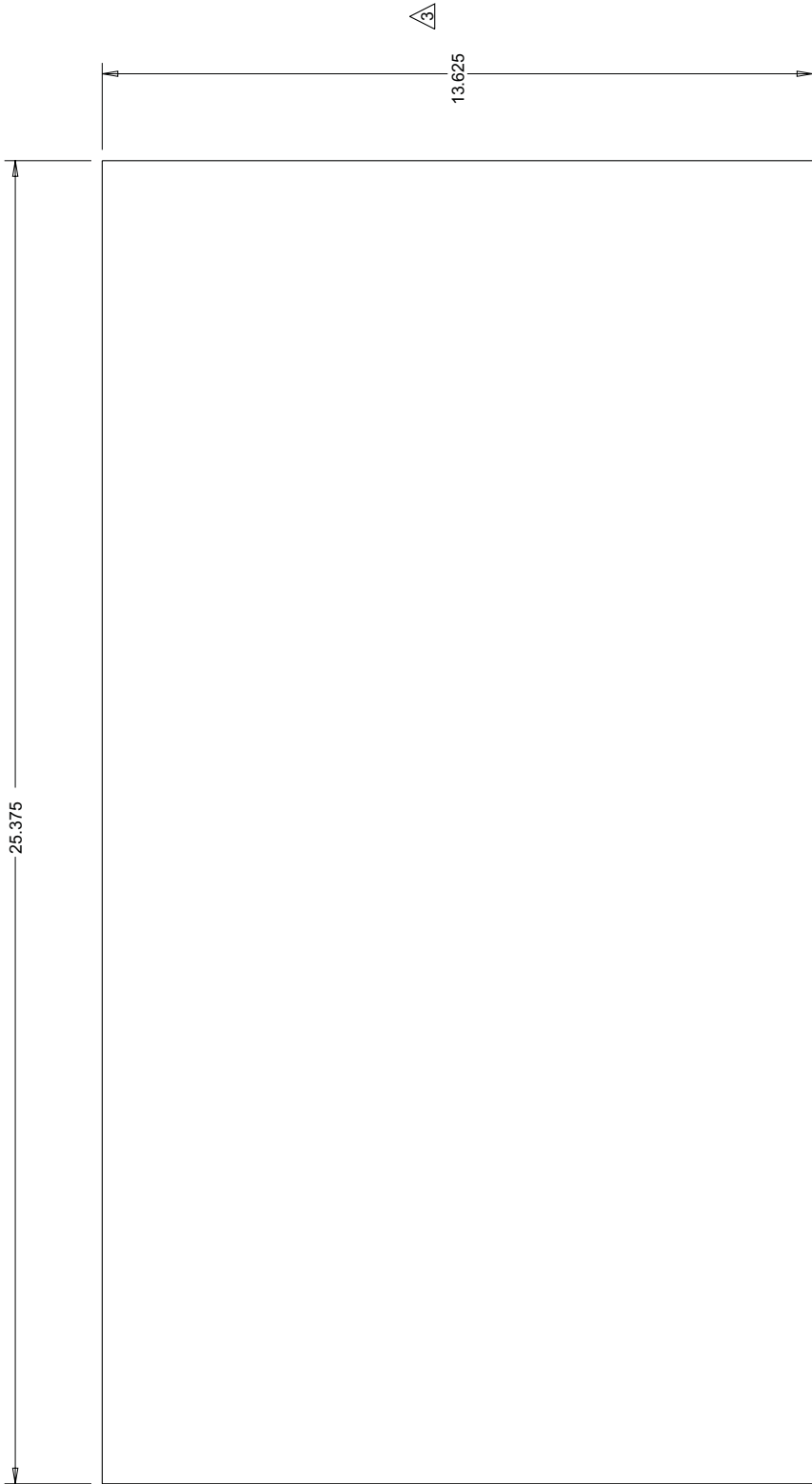
DWN GCH DATE DWN CHKD DATE

29OCT2013

DWG
SIZE
A1

3	VARIANT .08 ADDED ON SHT 6. 55 WAS .625. SEE SHTS 2-5 FOR CHANGES. REF ECN 2764	4 DEC 2013	CCB
2	.625 WAS .50.	01 NOV 2013	GCH
1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	29 OCT 2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

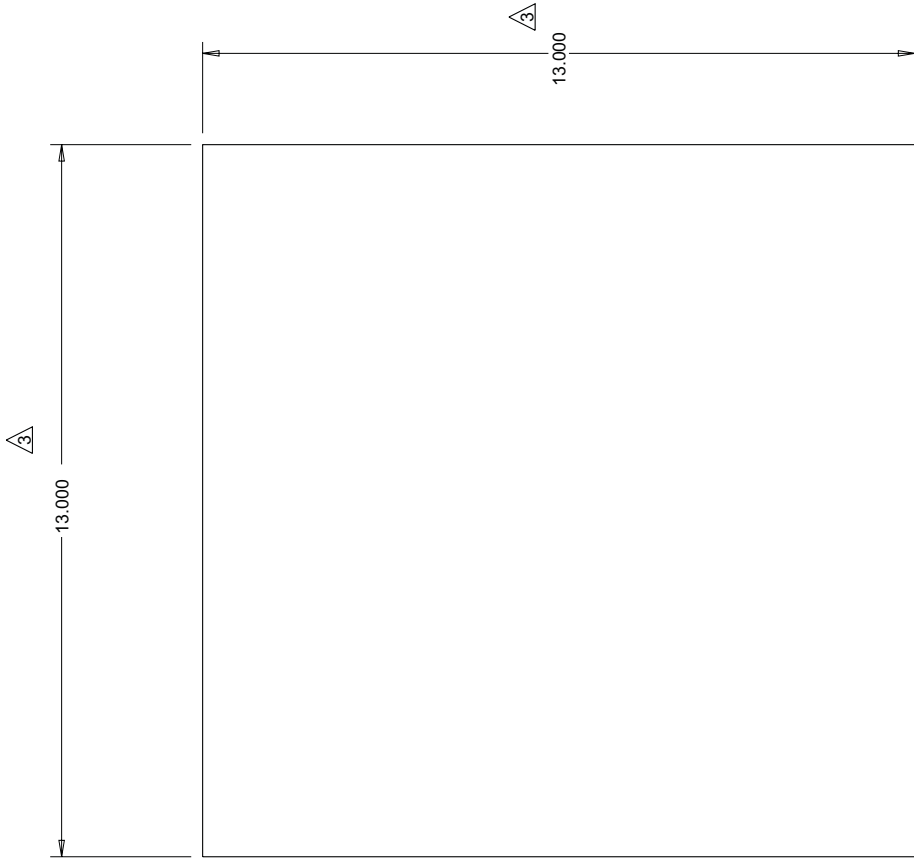
TITLE		DRAWING NUMBER	REV.	3
INSULATION, RIDGID FOAM		14450	SHT.	2/6



14450-02 SIDE

<div>2</div>		SCALE 0.300		Natural Resources Canada				DWG SIZE		2		.625 WAS .50.		GCH	
MATERIAL 55" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE FOAM INSULATION <div>3</div>		SCALE AS SHOWN		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01		ANGLES ± 0.5° OTHER _____		DWN		DATE DWN		CHKD		DATE	
								GCH		29OCT2013		A1		REV	
										1		PROTOTYPE RELEASE: ECN 2756.		29OCT2013	
														CHKD	

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
INSULATION, RIDGID FOAM	14450	3
		SHT. 3/6



2

MATERIAL
.55" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE
FOAM INSULATION

SCALE
AS SHOWN

SCALE 0.300

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES

XX ± 0.03
XXX ± 0.01

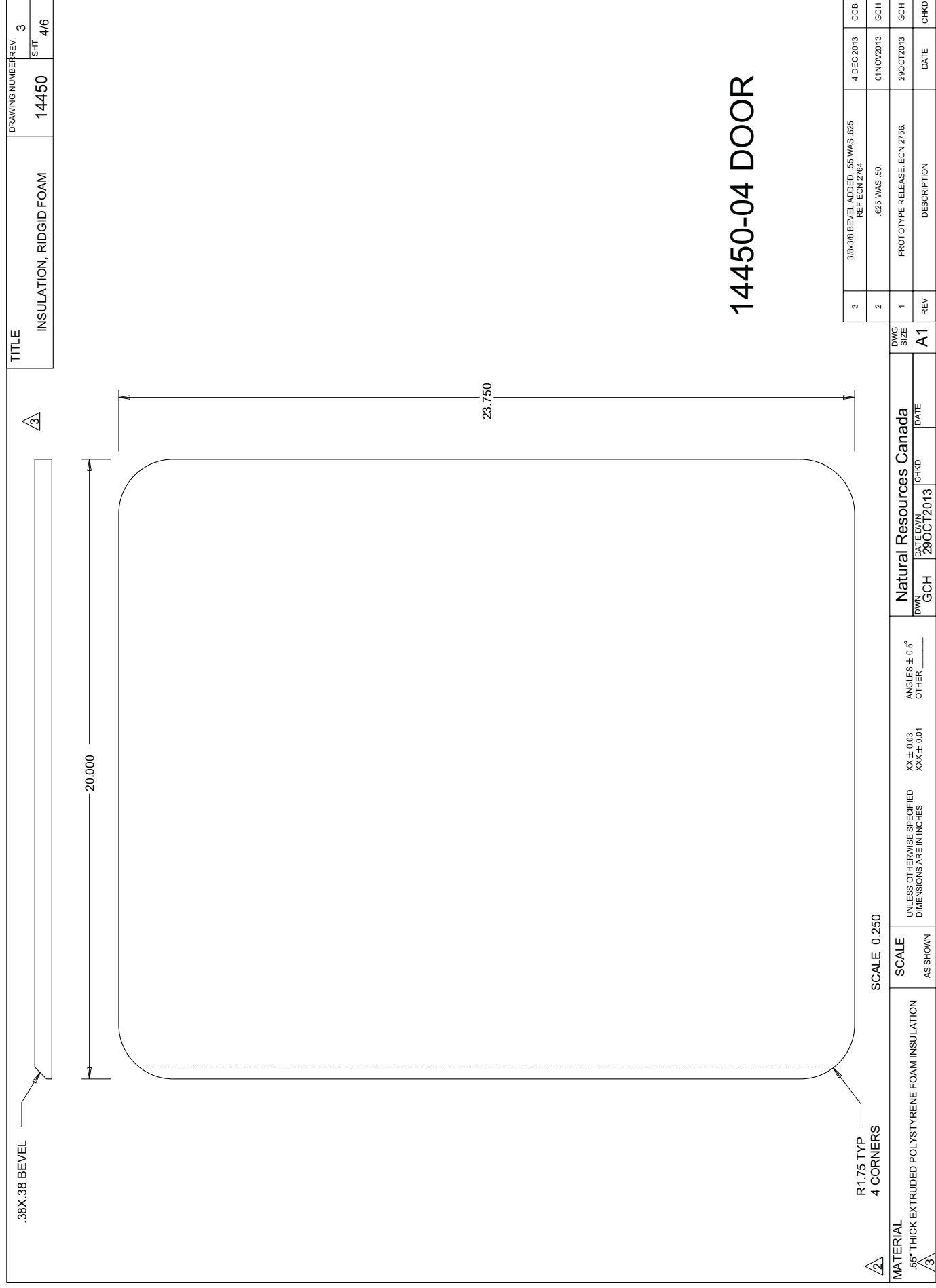
ANGLES ± 0.5°
OTHER _____

Natural Resources Canada

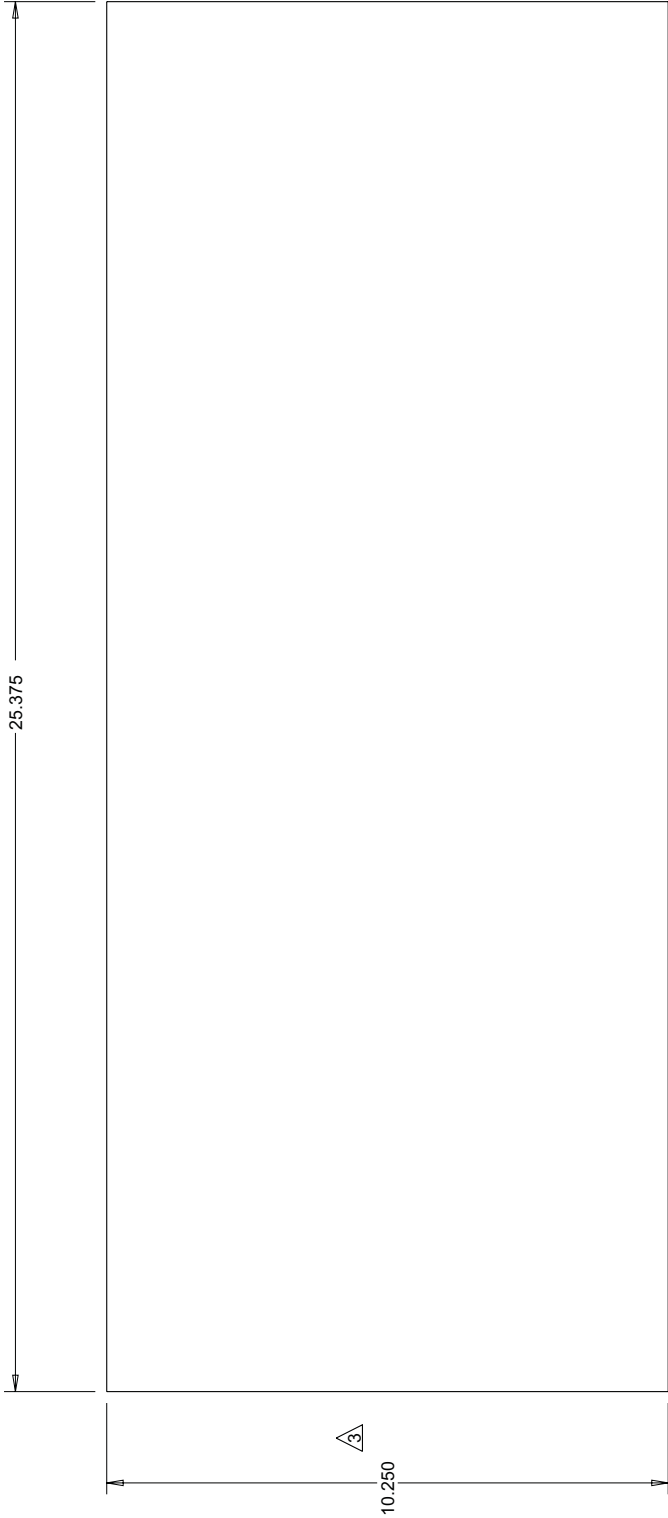
DWN	DATE DWN	CHKD	DATE
GCH	29OCT2013		

14450-03 BOTTOM

3	DIM 13.00 WAS 29.500 DIM 13.000 WAS 23.500 .55 WAS .625 REF ECN 2764	4 DEC 2013	CCB
2	.625 WAS .50.	01NOV2013	GCH
1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	29OCT2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD



TITLE		DRAWING NUMBER	REV.	3
INSULATION, RIDGID FOAM		14450	SHT	5/6



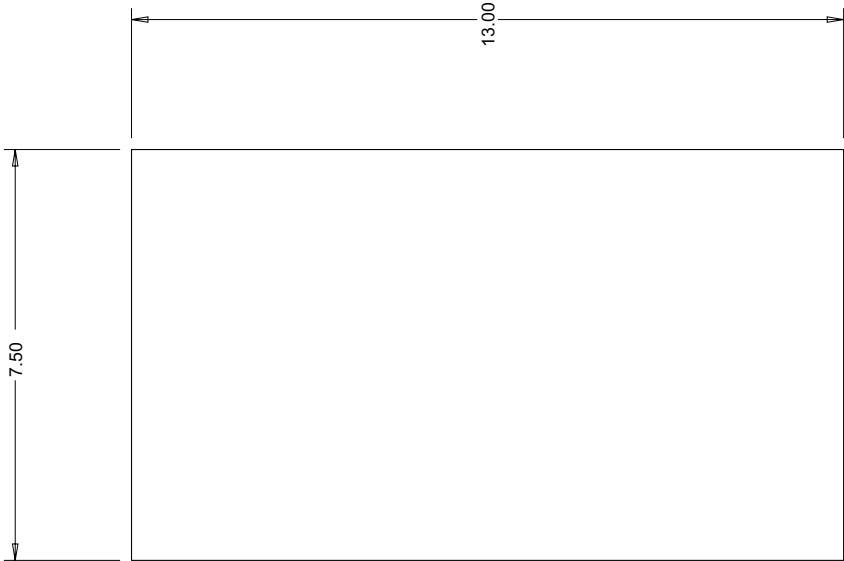
14450-05 BACK HALF

SCALE 0.300

2/3

MATERIAL -55" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE FOAM INSULATION 3	SCALE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES AS SHOWN	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	29 OCT 2013	GCH		
				DWN	GCH	DATE DWN	CHKD	DATE	REV				
				Natural Resources Canada								A1	REV
				Natural Resources Canada								A1	REV
				Natural Resources Canada								A1	REV
PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.												29 OCT 2013	GCH

TITLE		DRAWING NUMBER	REV.
INSULATION, RIDGID FOAM		14450	3
			SHT
			6/6

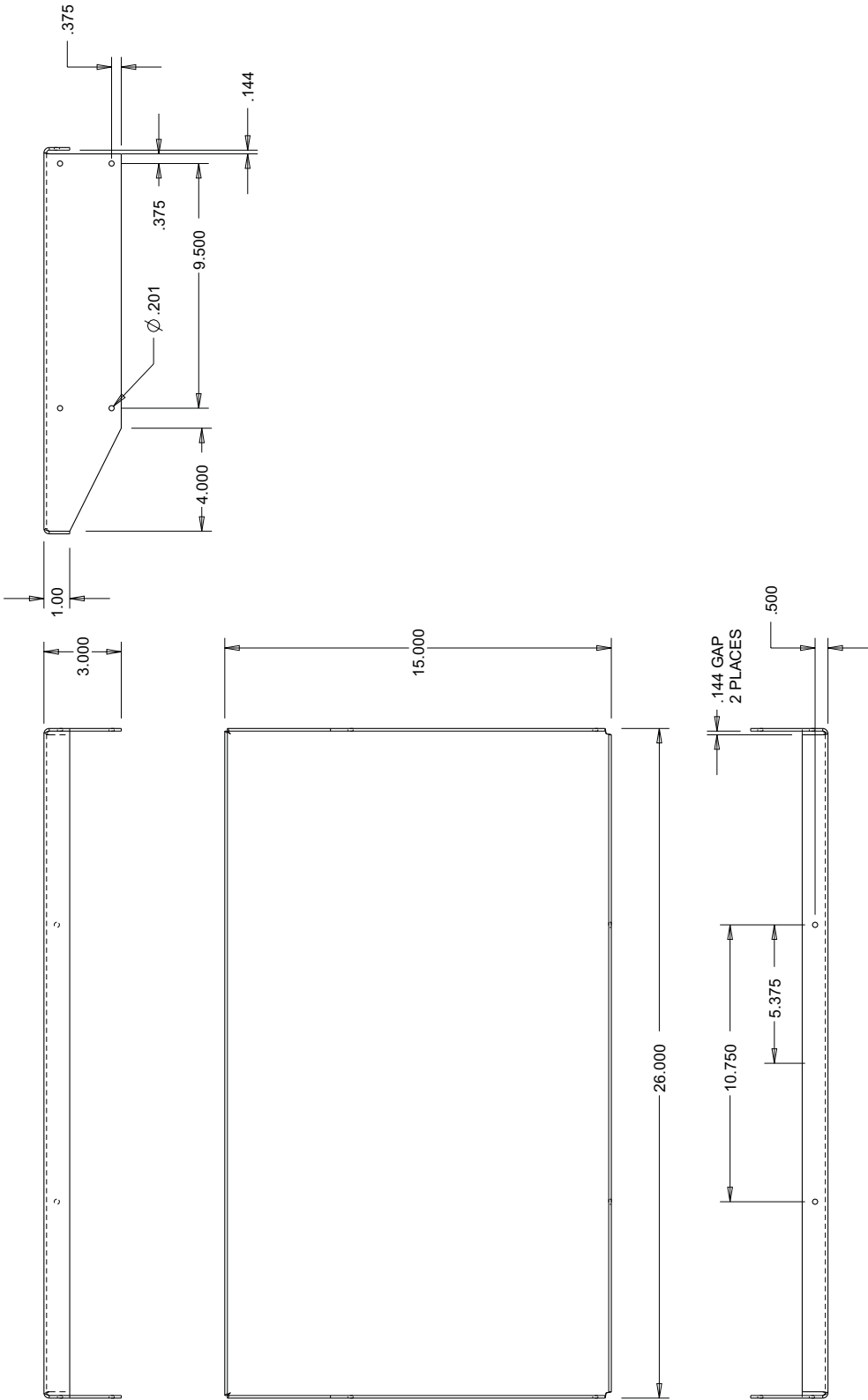


14450-06 BOTTOM
TO BE SHIPPED LOOSE

SCALE 0.300

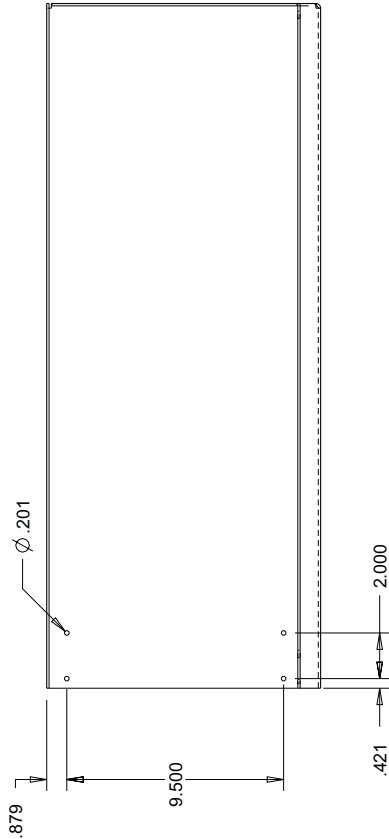
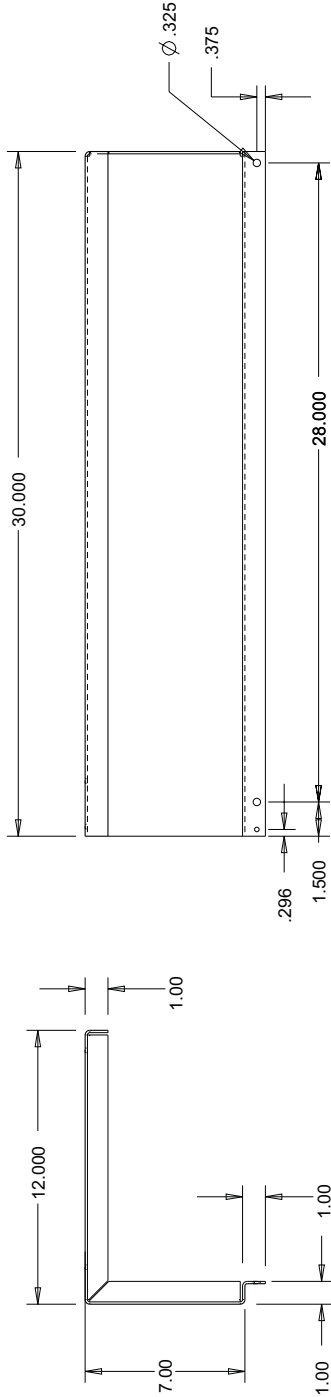
MATERIAL 3/8" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE FOAM INSULATION	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	3 REV	8X13 VARIANT .06 ADDED. .55 WAS .625. REF ECR 2764.	5 DEC 2013	CCB
				DWN	DATE DWN 29 OCT 2013	CHKD	DATE	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE		DRAWING NUMBER	REV. 1
SUN SHADE, POST MNT BOX		14524	SHT 2/3



MATERIAL	AL SHT, 10GA(.102), 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	01 NOV 2013	GCH
						DWN GCH	DATE DWN 01 NOV 2013	CHKD	DATE			

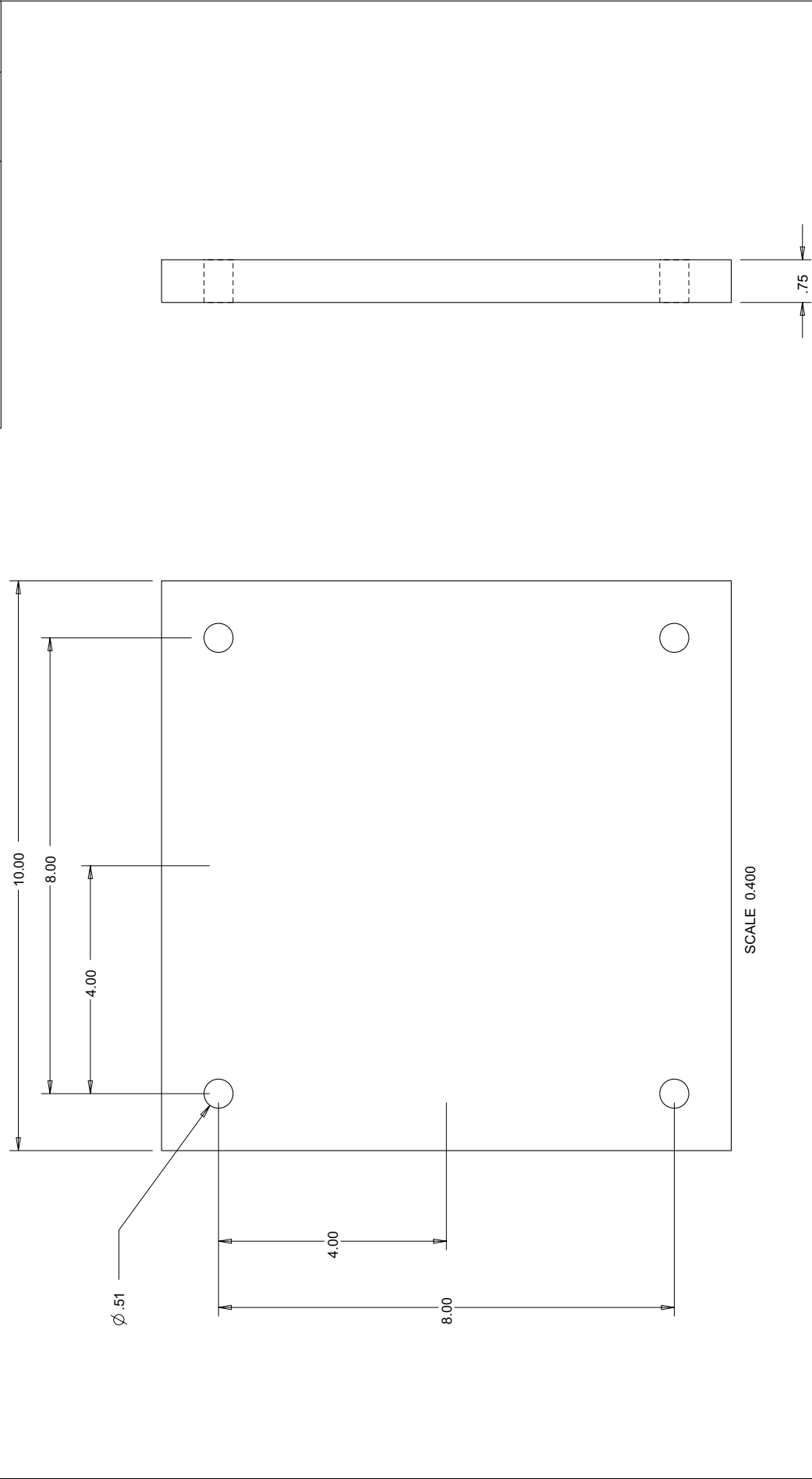
TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
	SUN SHADE, POST MNT BOX	14524
		1
		SHT
		3/3



14524-22 SHOWN 14524-23 REVERSE BENDS

MATERIAL	AL SHT, 10GA(.102), 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE A1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756	01 NOV 2013	GCH
						DWN	GCH	DATE DWN	CHKD	DATE	DATE	CHKD
								01 NOV 2013				

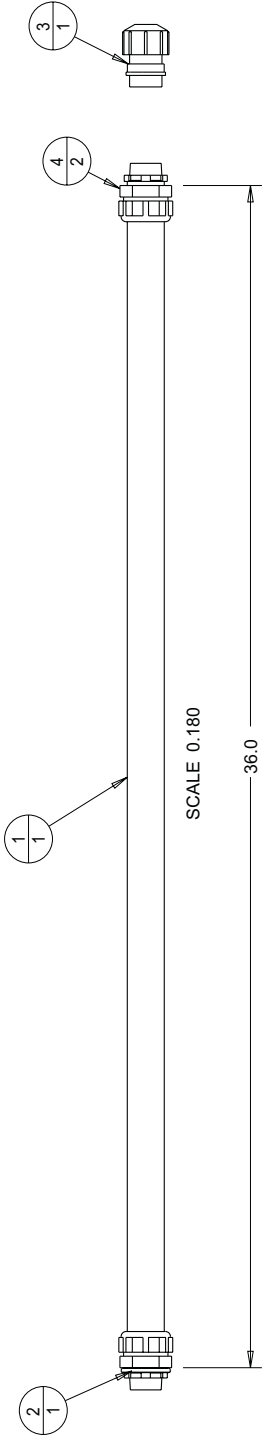
TITLE	FORM, 3/4" PLYWOOD, 1/2" BOLT, 8"x8" CENTRES	DRAWING NUMBER	REV.	1
		14542	SHT.	1/1



MATERIAL	STD PLYWOOD, 3/4" THICK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2764.	30JAN2014	GCH
						DWN	DATE DWN	CHKD	DATE					
						GCH	30JAN2014							
									A1	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD	

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY	TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	A
1	9019-0042	CONDUIT, FLEX. 3/4" LIQ-TIGHT, ARMoured	1	HARNES AC KIT, GEOPHYSICAL STATION	14550	SHT.	1/3
2	9019-1018	WSHR, SEALING RING 3/4"DIA METAL LIQ-TIT	1				
3	SCEPTER_TSRC15	STRAIN RELIEF CONNECTOR, 3/4 NPT THREAD PVC	1				
4	THOMAS_AND_BETTS_5233AL	CONN. LIQ-TITE, 3/4" STRAIGHT, AL	2				

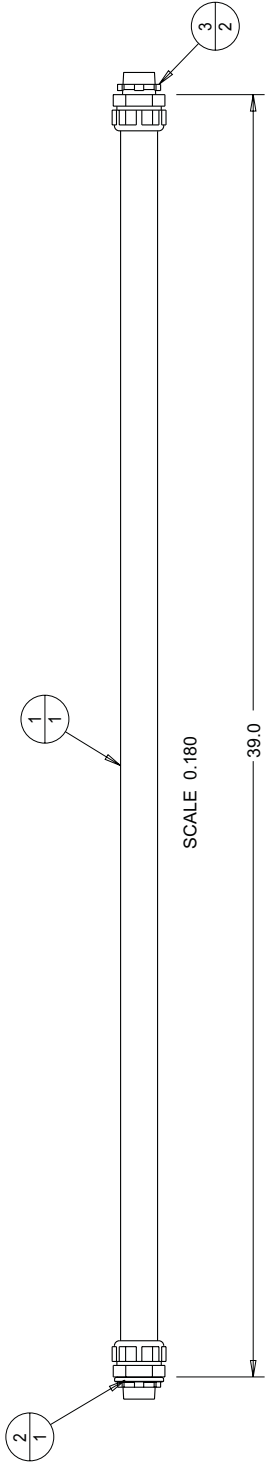
NOT SHOWN



14550-01 YAGI ANTENNA HARNES

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	Natural Resources Canada				DWG SIZE	A	AL CONDUIT FITTINGS WERE STEEL	11FEB2014	GCH
			DWN	DATE DWN	CHKD	DATE					
			GCH	14JAN2014			A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN2764.	14JAN2014	GCH
								REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY	TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	A
1	9019-0042	CONDUIT, FLEX, 3/4" LIQ-TIGHT, ARMORED	1	HARNES AC KIT, GEOPHYSICAL STATION	14550	SHT.	2/3
2	9019-1018	WSHR, SEALING RING 3/4"DIA METAL LIQ-TIT	1				
3	THOMAS AND BETTS 5233AL	CONN, LIQ-TITE, 3/4" STRAIGHT, AL	2				
	AIR802 PART NUMBER CA195-B-TNP-TNP-015F	COAXIAL CABLE, CA195, TNC PLUG MALE BOTH ENDS, 15' LG	1	NOT SHOWN			



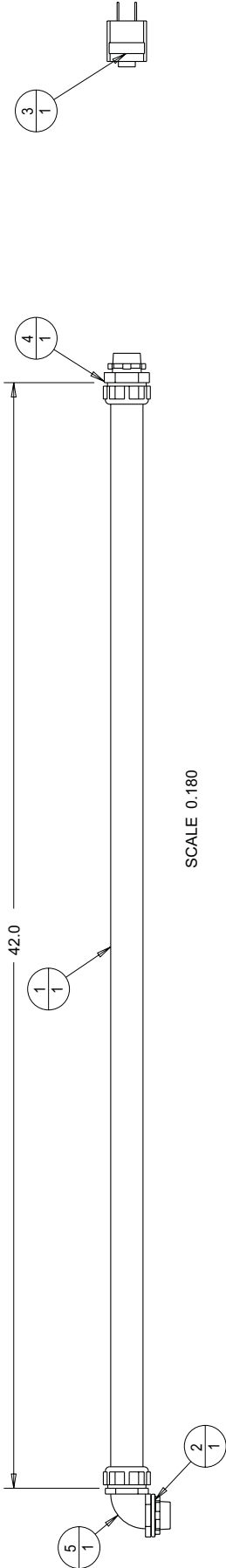
14550-02

GPS ANTENNA HARNES

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	Natural Resources Canada				DWG SIZE	A	AL CONDUIT FITTINGS WERE STEEL	11FEB2014	GCH
			DWN	DATE DWN	CHKD	DATE					
			GCH	14JAN2014			A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2764	14JAN2014	GCH
								REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY	TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
1	9019-0042	CONDUIT, FLEX, 3/4" LIQ-TIGHT, ARMoured	1	HARNESS AC KIT, GEOPHYSICAL STATION	14550	A SHT. 3/3
2	9019-1018	WSHR, SEALING RING 3/4"DIA METAL LIQ-TIT	1			
3	LEVITON_101-EP	15 Amp, 125 Volt, NEMA 1-15P, 2P, 2W, Plug, Straight Blade, Polarized, No Gnd	1			
4	THOMAS_AND_BETTS_5233AL	CONN, LIQ-TITE, 3/4" STRAIGHT, AL	1			
5	THOMAS_AND_BETTS_5353AL	CONN, LIQ-TITE, 3/4" 90 DEG, AL	1			

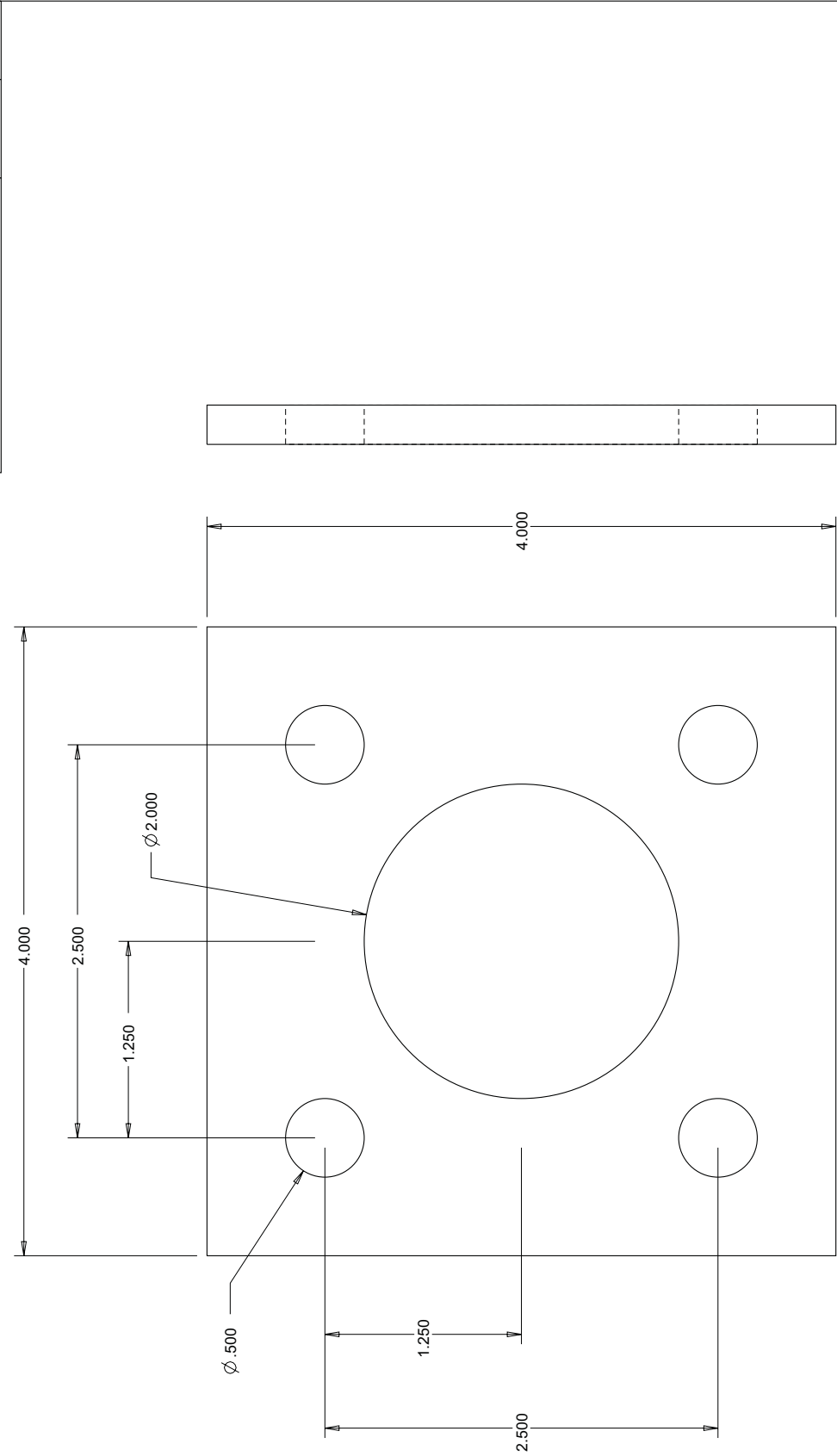
ITEM	GAGE (AWG)	COLOUR	WIRE#	LETTER	LENGTH FROM (")	TERMINAL	STRIP	TO	TERMINAL	STRIP	NOTE
1	10	GREEN	GND		100	GND INSTRUMENT BOX	.50	GND BATTERY BOX		.50	
2	10	RED	21	E	112	BATT. CHARGER - POS-3	.50	40 AMP BREAKER		.50	
3	10	BLK	20	E	120	BATT. CHARGER - NEG	.50	NEGATIVE CONN		.50	
4	18	BLK	2	C	80	LEVITON PLUG 101-EP "LINE"	.25	HEATER - 2		.25	
5	18	WHT	1	C	80	LEVITON PLUG 101-EP "NEUTRAL"	.25	HEATER - 1		.25	



14550-03 BATTERY HARNESS

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	A	AL CONDUIT FITTINGS WERE STEEL	GCH
						DWN GCH	DATE DWN 14JAN2014	CHKD	DATE				
													11FEB2014
													14JAN2014
													DATE
													DESCRIPTION
													CHKD

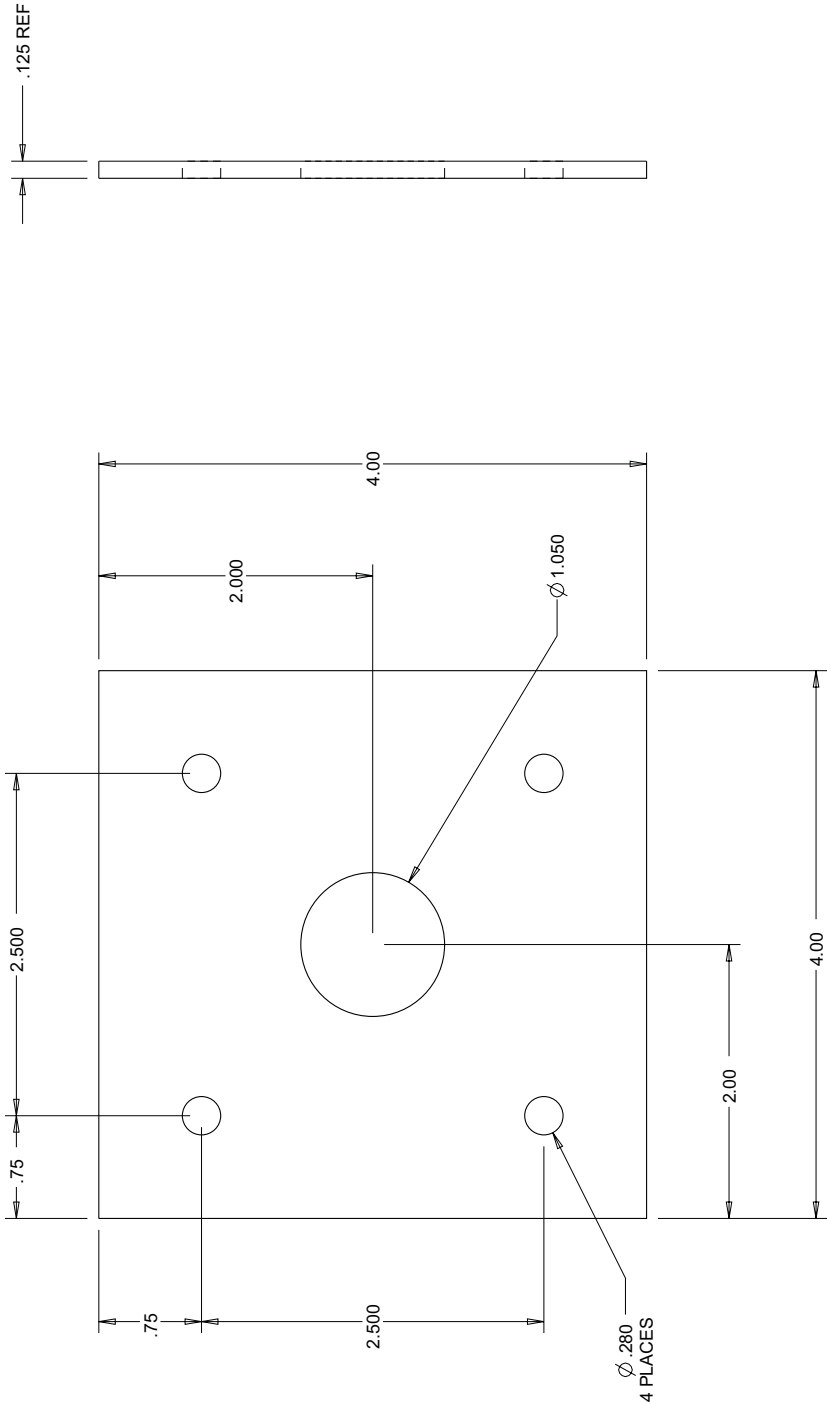
TITLE		DRAWING NUMBER	REV.	A
GSKT, 4X4"X.25"THK,SI,4 BOLT		14634	SHT.	1/1



MATERIAL	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE	A	PRODUCTION RELEASE, ECN 2782	GCH
					DWN	DATE DWN	CHKD				
SILICONE RBR, .25"THK, SOLID, 60 DURO	AS SHOWN				GCH	25MAR2014		A1	REV	DESCRIPTION	25MAR2014
									DATE		CHKD

TITLE		HASP, PADLOCK WITH BOLT NRCAN	DRAWING NUMBER	18665	REV. A
				SHT.	1/1
<p>The drawing consists of two views of a mechanical part labeled 'HASP, PADLOCK WITH BOLT NRCAN'. The top view is a front elevation showing a rectangular body with rounded corners. It features four circular holes arranged in a 2x2 grid. Dimensions include a total width of 2.000 inches, a distance of .750 inches from the left edge to the first hole, a center-to-center distance of 1.500 inches between the two columns of holes, and a thickness of .438 inches. The corner radius is specified as R.125. One of the holes has a diameter of Ø.201. The bottom view is a side elevation showing the profile of the hasp. It has a semi-circular top with a radius of R.500 and a central circular hole with a diameter of Ø.500. The base has a thickness of .500 inches. A horizontal dimension of .875 inches is shown from the left edge to the center of the hole. Another circular feature at the top right has a diameter of Ø.344. The vertical distance from the base to the center of the main hole is .750 inches. A dashed line indicates the internal structure or a different section of the part.</p>					
MATERIAL	SST SHT., 11GA(.125)	SCALE	AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± .003 XXX ± 0.01
			ANGLES ± 0.5° OTHER _____		
Natural Resources Canada					
DWG SIZE		A1	DATE DWN	GCH	CHKD
DATE		12NOV2015	DATE		
REV		A	P/N 18665 WAS 18665, NONECN		
DESCRIPTION		PROTOTYPE RELEASE. ECN 2921			
CCB		9 DEC 15	GCH		
CHKD		DATE	12NOV2015		

TITLE	DRAWING NUMBER	REV. 2
	CONDUIT / COVER PLATE	19045
		SHT. 1/4

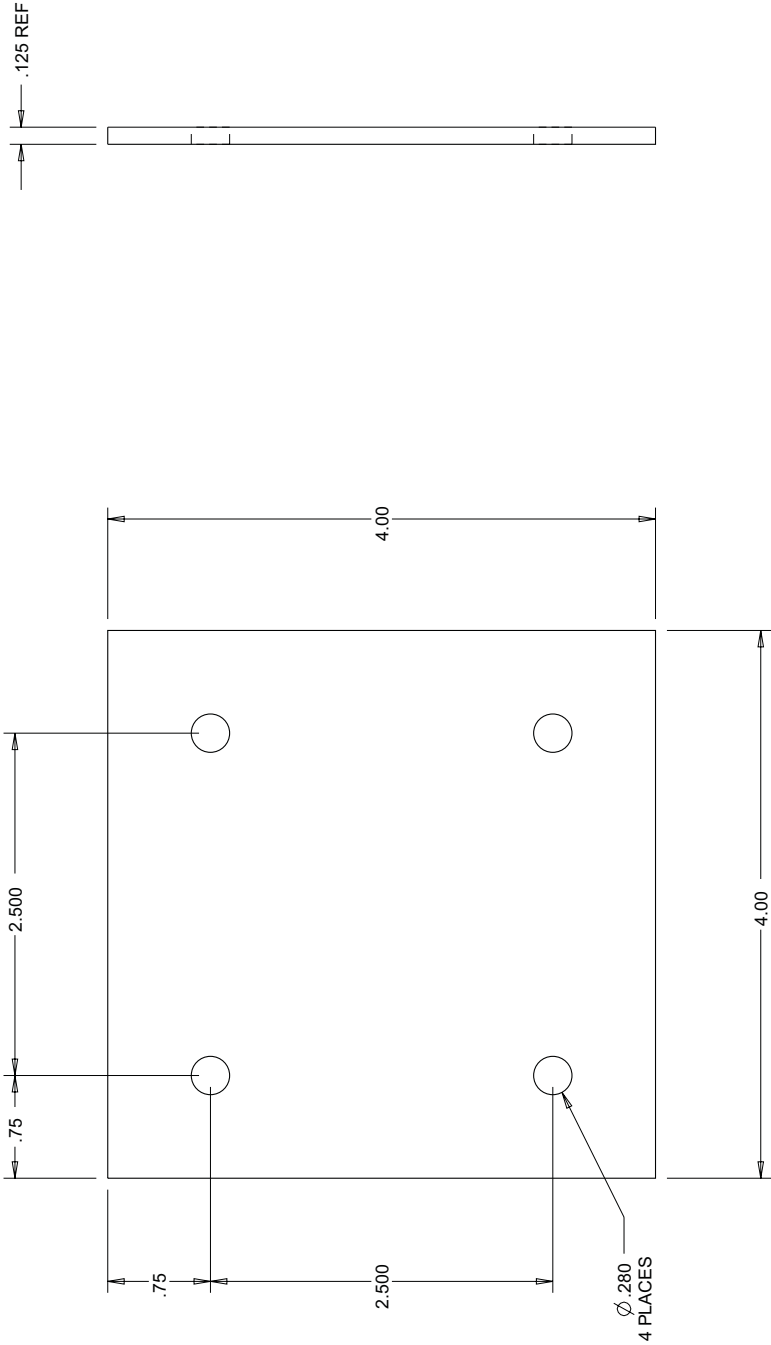


19045-01

CONDUIT PLATE, 3/4 PIPE

SCALE 0.750													
MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	2	SEE SHIT 4 FOR CHANGES REF ECN 2731	4 JUL 2013	CCB
					DWN	CCB	DATE DWN 25JUN2013	CHKD					
					DATE	REV	DESCRIPTION	DATE					

TITLE	DRAWING NUMBER		REV.
	CONDUIT / COVER PLATE		19045
			SHT. 2/4

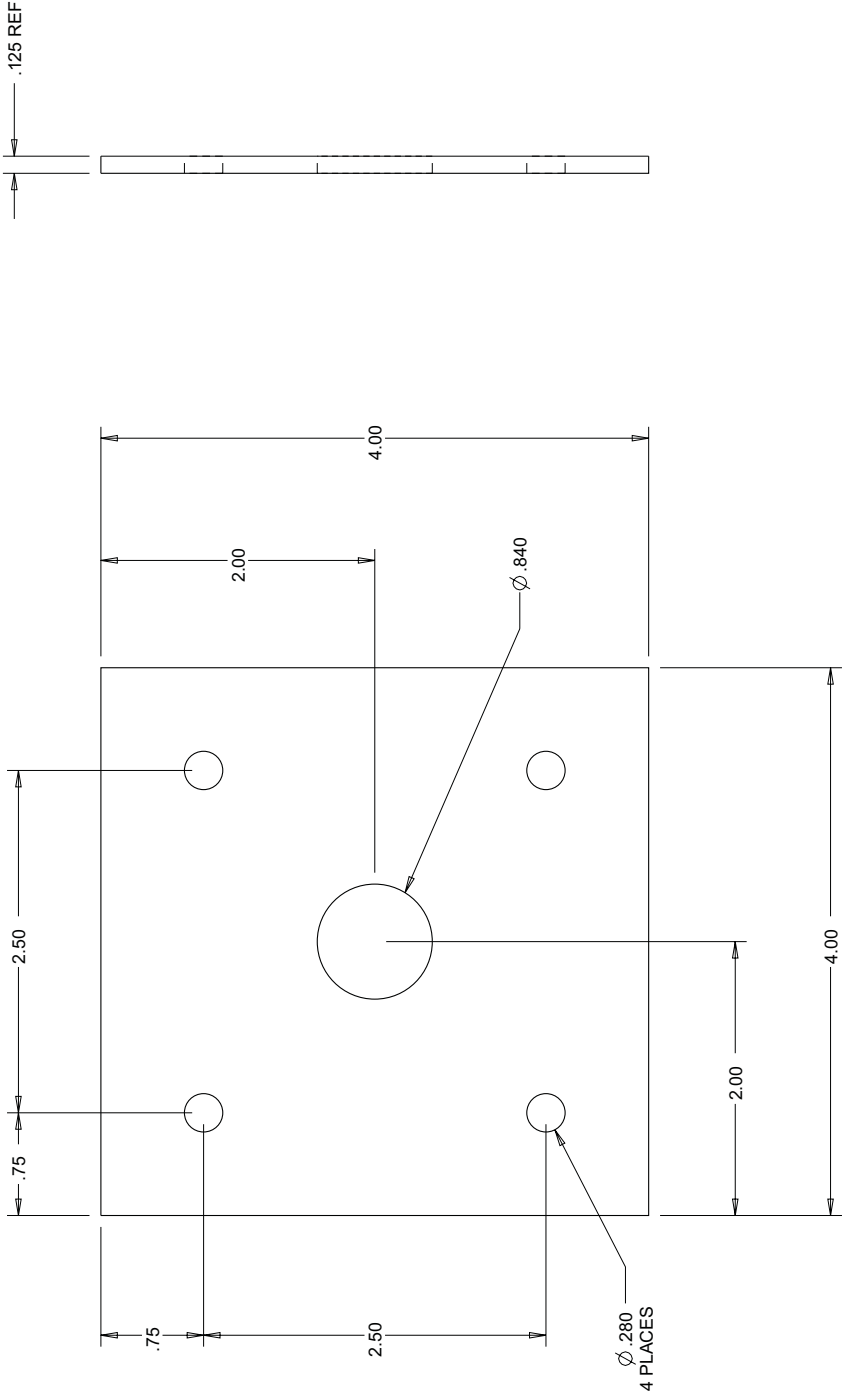


19045-02

COVER PLATE

MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE A1	2	SEE SHT. # FOR CHANGES REF. ECN 2731		4 JUL 2013	CCB
				DWN	DATE DWN 25JUN2013	CHKD					25JUNE2013	CCB
				CCB								
											DATE	CHKD
								1	PROTOTYPE RELEASE, REF. ECN 2731			
								REV	DESCRIPTION			

TITLE	DRAWING NUMBER	REV. 2
	CONDUIT / COVER PLATE	SHT. 3/4
	19045	



19045-03 CONDUIT PLATE, 1/2 PIPE

SCALE 0.750																
MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES AS SHOWN	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	2	SEE SHT 4 FOR CHANGES REF ECN 2731	4 JUL 2013	CCB			
					DWN	CCB	DATE DWN	CHKD						DATE		
					A1	1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	25JUNE2013	CCB							
					REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD								

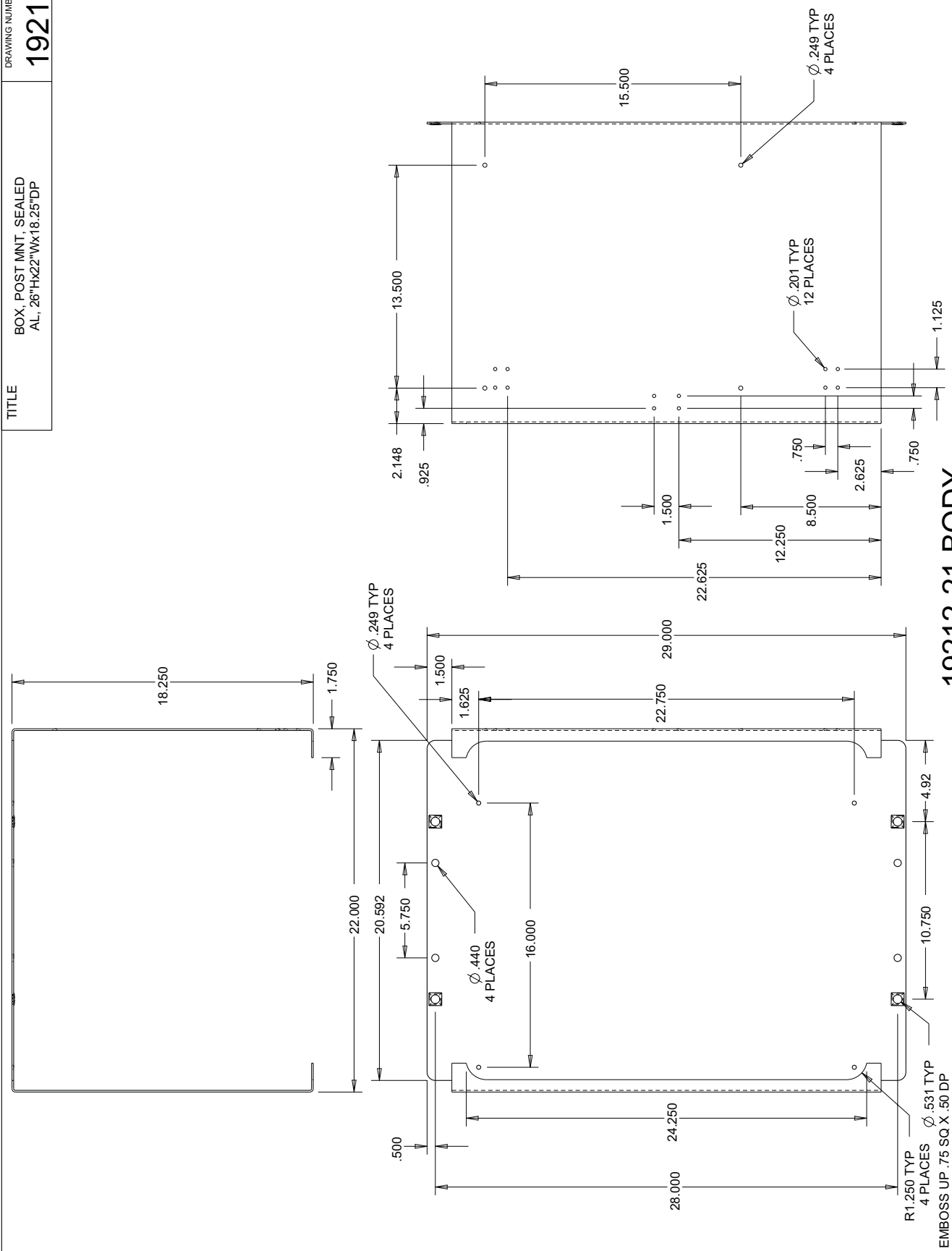
TITLE		INSTRUMENT BOX ASSEMBLY, POST MNT, 26"Hx22"Wx18.25"DP		DRAWING NUMBER 19211		REV. 1 SHT. 1/2															
MATERIAL		AS SHOWN		SCALE AS SHOWN		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01		ANGLES ± 0.5° OTHER _____		Natural Resources Canada DWN DATE DWN 01FEB16 CHKD DATE		DWG SIZE A1		1 REV		PROTOTYPE RELEASE ECN 2934		01FEB16 DATE		GCH CHKD	
WIRE PER SCHEMATIC 19219 AND WIRE LIST 19220-01																					
<div><div><div><p>FAN PLUG THIS CORNER</p><p>DETAIL A SCALE 0.250</p><p>29 1</p><p>22 1</p><p>21 1</p><p>10 1 3 5 1 4 4 4</p><p>5 1 4 4 4 4</p></div><div><p>SCALE 0.080</p><p>SEE DETAIL A</p><p>SCALE 0.120</p><p>USE CABLE TIE 9011-0001 TO SECURE HARNESS TO PANEL USING PUNCHED CABLE TIE BASES ON PANEL, 2 PLACES</p><p>APPLY THERMAL CONDUCTIVE COMPOUND 9067-0004 BETWEEN HEATSINK COMPONENTS AND BOX</p><p>PACKAGE LOOSE INSIDE BOX</p><p>29 1</p><p>28 1</p><p>27 1</p><p>26 1 2 8 9 1 1 2 2 2</p><p>25 4</p><p>24 1</p><p>23 1</p><p>22 1</p><p>21 1</p><p>20 2</p><p>18 1 26 2 8 9 1 1 2 2 2</p><p>17 1 26 2 8 9 1 1 2 2 2</p><p>15 1</p><p>13 1</p><p>12 1 11 2 8 2 1 1 2 2 2</p><p>9 8 2 19 14 16 13 2 2 2 2 1 1 1</p><p>8 8 2 8 8 4</p><p>7 30 4 4 1 4 4 4 4 1</p><p>6 4 4 31 4</p><p>5 4 4</p></div></div></div>																					

TITLE			DRAWING NUMBER		REV.	
INSTRUMENT BOX ASSEMBLY, POST MNT, 26"Hx22"Wx18.25"DP			19211		1	1
					SHT	22

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9000-1068	SCR MACH #8-32*.75"L P/PH SST	4
2	9000-1099	SCR MACH #10-32* 5"L P/PH SST	16
3	9000-1134	SCR MACH #8-32*2.0"L P/PH STL ZN PLD	4
4	9001-1032	NUT 1/4-20 NYLOK HEX SST	8
5	9002-0045	WSHR #8 FLAT SST 18-8	8
6	9002-0066	WSHR 1/4" FLAT SAE SST	4
7	9002-0074	WSHR 1/4" FLAT SAE GR8 YELLOW ZN CHROMATE PLD	4
8	9002-0076	WSHR #10 FLAT SAE STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	16
9	9002-1020	WSHR #10 LOCK REG SST	16
10	9017-0010	FAN AXIAL, 32SCFM, 115VAC, 3.15"SQ	1
11	9018-0022	COVER, BLANK, GALV STL	1
12	9018-0024	BOX, RECEPTACLE, 2"Wx4"Lx2"D	1
13	9018-0025	BOX, SQ 4*4*1.5" GALV STL	1
14	9018-0032	SW COVER, 4*4" GALV STL, 2 DECORA/GFGI	1
15	9019-3008	GRD, BAR, 9 WIRES, AL, 8-32 MNTG SCREWS	1
16	9019-4004	BSHG, 0.5" PLASTIC KNOCK OUT	1
17	9066-1022	THERMOSTAT DUAL, 0 TO 60C, NC-OOR, NO-COR, DIN RAIL MNT	1
18	9066-1023	HEATER, CABINET, 50W, AC/DC 120-240	1
19	9079-0006	RCPT, DUPLEX 15A-125V, SURGE W INDICATING LED	2
20	9088-1001	STOP, END, PLASTIC, 10MM W, DIN RAIL	2
21	14347-01	HEATSINK, FAN, INNER,STANDOFF	1
22	14347-02	HEATSINK, INNER	1
23	14347-03	HEATSINK, OUTER	1
24	14347-04	HEATSINK, FAN, OUTER W PEMS	1
25	14349-21	TRAY, INSTRUMENT, 3"HX10WX10DP	4
26	16416-02	DIN RAIL, 2.75"L (2 SLOTS)	2
27	19045-01	CONDUIT PLATE, 3/4 PIPE	1
28	19045-03	CONDUIT PLATE, 1/2" PIPE	1
29	19212	BOX, POST MNT, 26"HX22WX18.25"DP, AL, SEALED	1
30	19213	INNER PANEL, INSTRUMENT BOX W PEMS	1
31	MCMASTER_CARR_93330A662	STANDOFF,RND,1/4-20X1.50"L,G,.500D,AL,FEMALE	4
	9011-0001	TIE, CABLE, NY, MINI 4"OL	2
	9067-0004	THERMAL CONDUCTIVE COMPOUND	A/R

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE, ECN 2934		01FEB16	GCH
			DWN	DATE/DWN	CHKD	DATE			REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD
			CCB	01FEB16			A1					

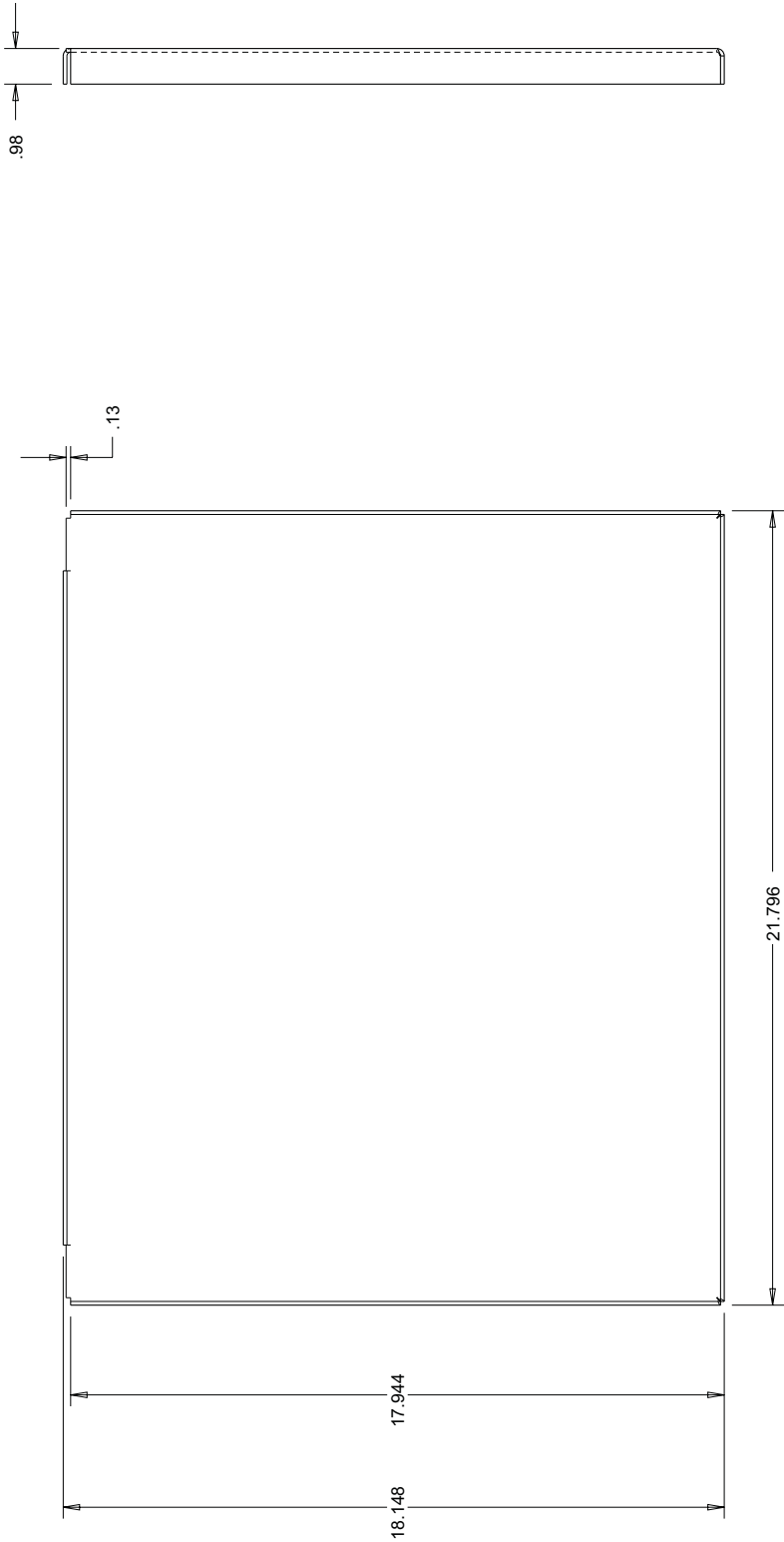
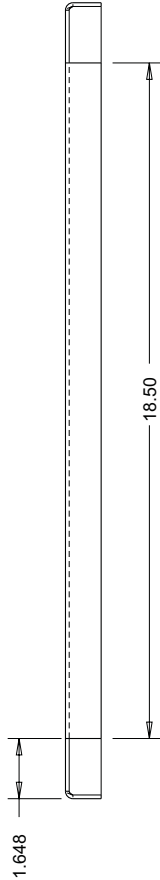
TITLE		DRAWING NUMBER	REV.
BOX, POST MNT SEALED AL, 26"Hx22"Wx18.25"DP		19212	1
			SHT.
			26



19212-21 BODY

MATERIAL AL SHT, 10GA (.102) 5052-H32	SCALE SCALE 0.125 AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	GCH		
					DWN	DATE DWN	CHKD	DATE	A1	REV	DESCRIPTION	02FEB16
					CCB	02FEB16						
										CHKD		

	TITLE	BOX, POST MNT, SEALED AL, 26"Hx22"Wx18.25"DP	DRAWING NUMBER	REV.
			19212	1
				SHT.

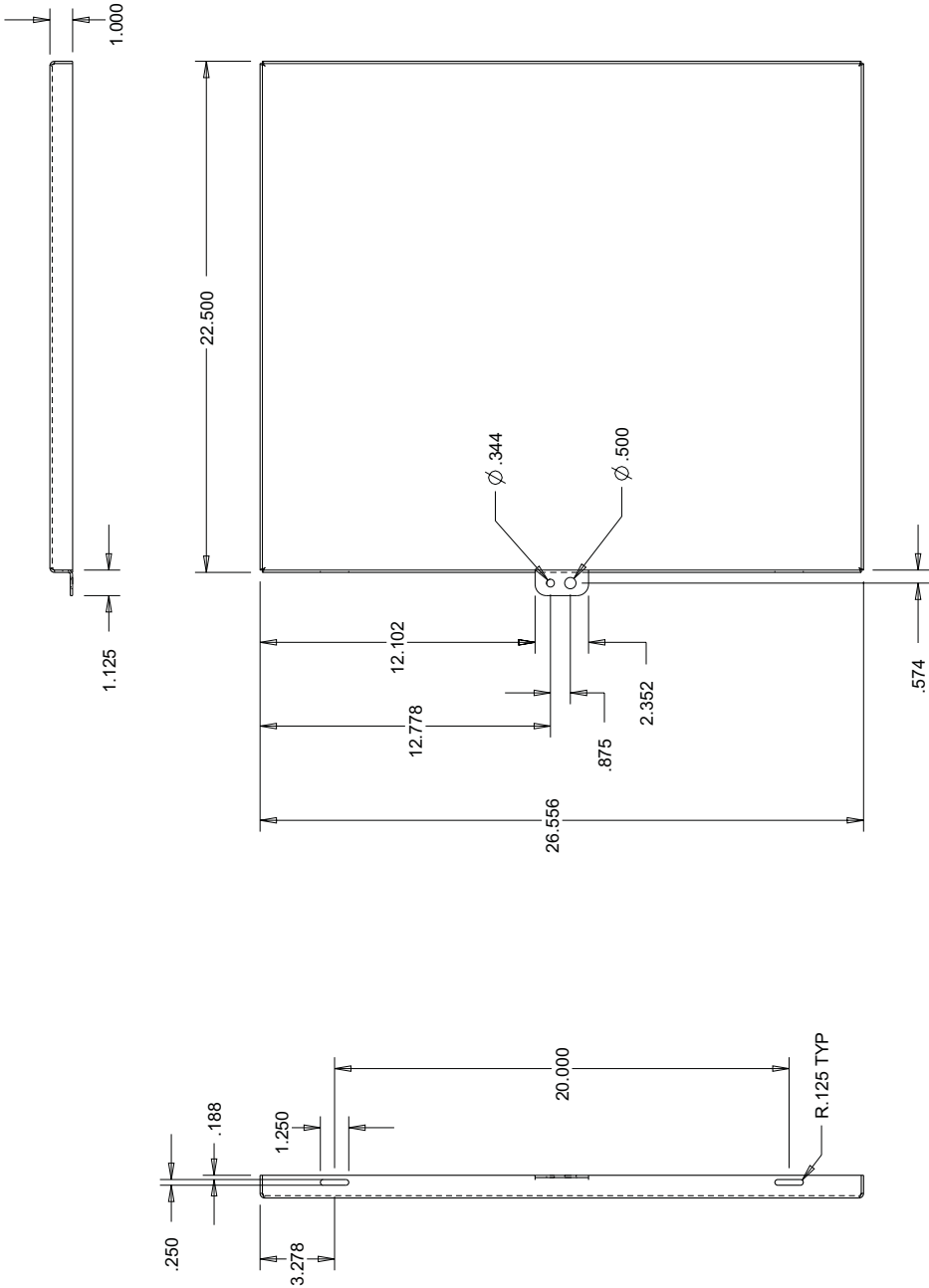


19212-22 TOP

SCALE 0.200

MATERIAL AL SHT, 10GA (.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE EON 2934	02FEB16	GCH	
					DWN	DATE DWN	CHKD	DATE						
					CCB	02FEB16	A1				REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	
		1	5/6
BOX, POST MNT. SEALED AL, 26"Hx22"Wx18.25"DP	19212		

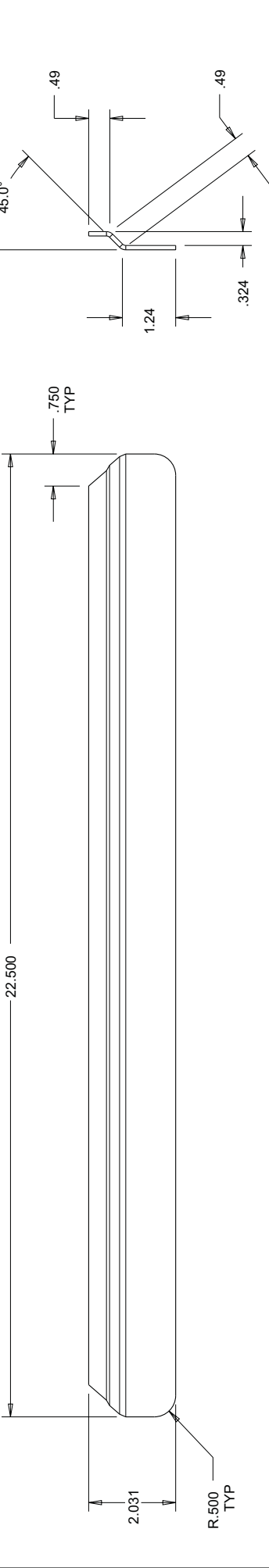


19212-24 DOOR

SCALE 0.125

MATERIAL	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE. ECN 2934	02FEB16	GCH
					DWG	DATE/DWN	CHKD					
AL SHT, 10GA (.102) 5052-H32	AS SHOWN				CCB	02FEB16		A1	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	BOX, POST MNT, SEALED AL, 26"Hx22"Wx18.25"DP	DRAWING NUMBER	REV. 1
		19212	
		SHT. 66	



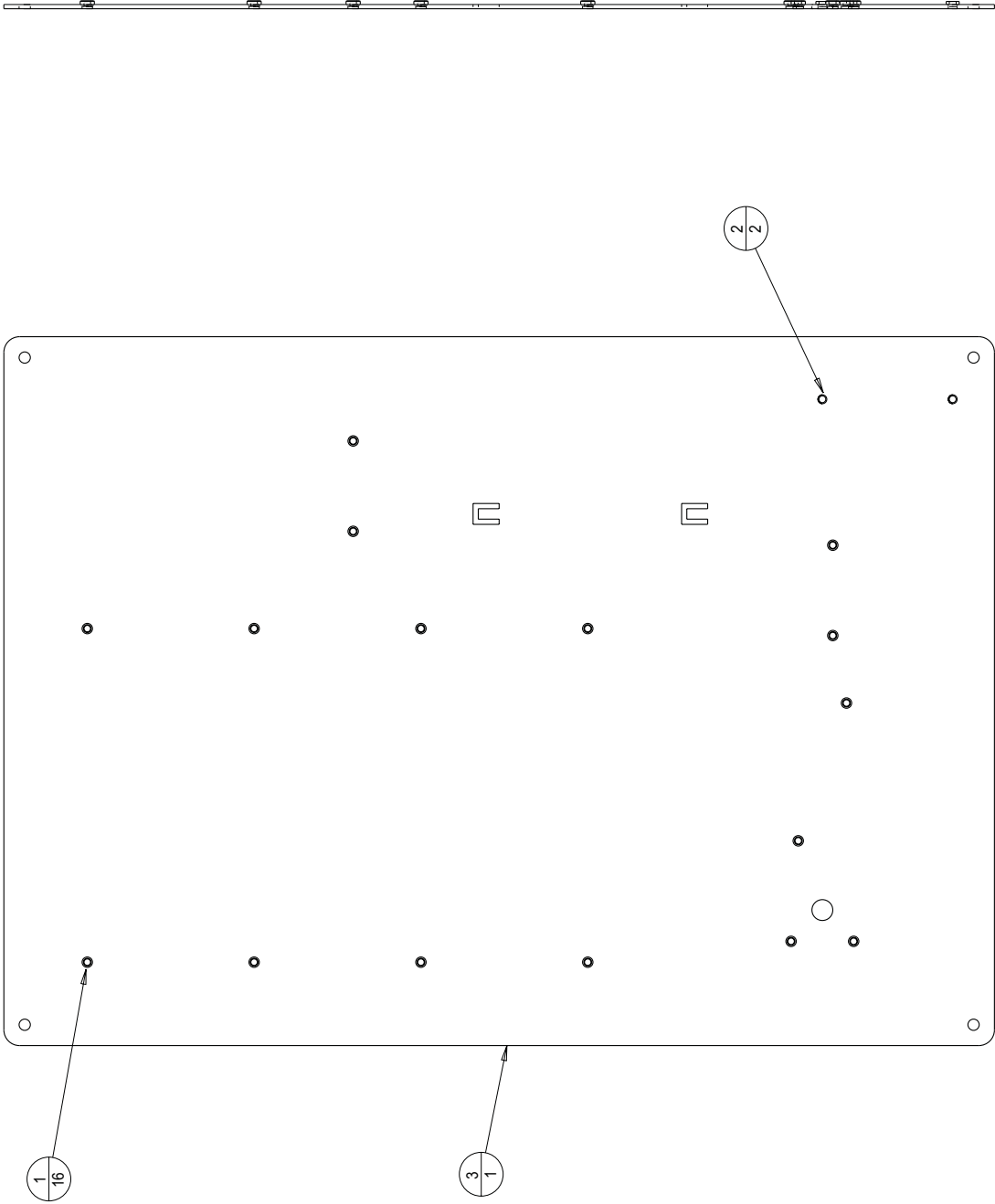
SCALE 0.300

19212-25 DRIP LIP

MATERIAL AL SHT, 10GA (.102) 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	<i>Natural Resources Canada</i> DWN DATE DWN 02FEB16 CHKD DATE			DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE. ECN 2934 DESCRIPTION	02FEB16 DATE	GCH CHKD
				CCB							

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5041	NUT #10-32 SELF-CLINCH SST (.056")	16
2	9001-5047	NUT #8-32 SELF-CLINCH SST HDN (.056")	2
3	19213-21	INNER PANEL, INSTRUMENT BOX	1

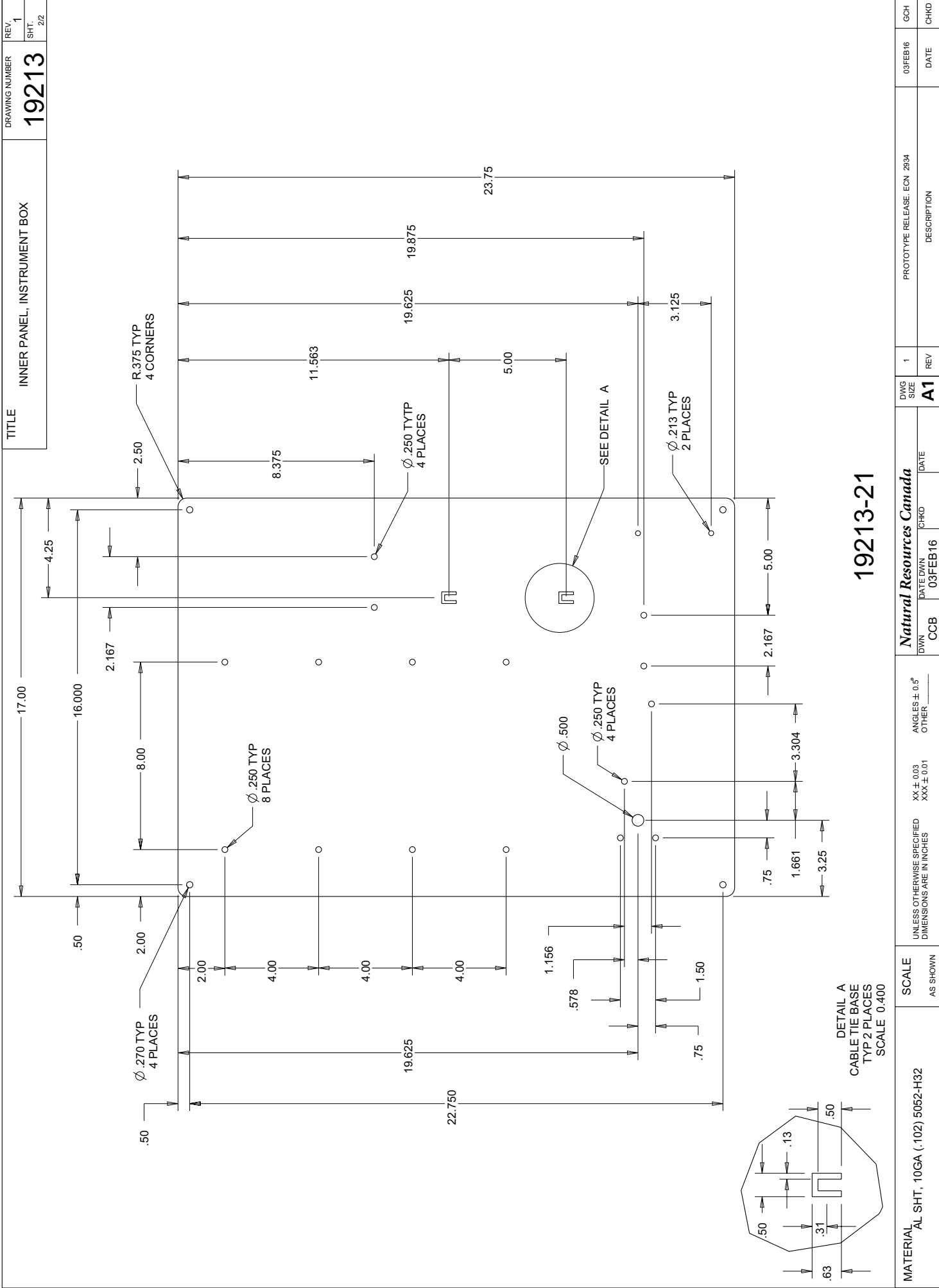
TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
INNER PANEL, INSTRUMENT BOX	19213	1
		SHT. 1/2



SCALE 0.250

19213

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	DWG DWN	DATE DWN	CHKD	DATE	1	REV	DESCRIPTION	PROTOTYPE RELEASE ECN 2934	03FEB16	GCH
						CCB	03FEB16			A1					CHKD



19213-21

Natural Resources Canada

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES

SCALE
AS SHOWN

MATERIAL
AL SHT, 10GA (.102) 5052-H32

SCALE
AS SHOWN

ANGLES ± 0.5°
OTHER _____

Natural Resources Canada

DWG
SIZE

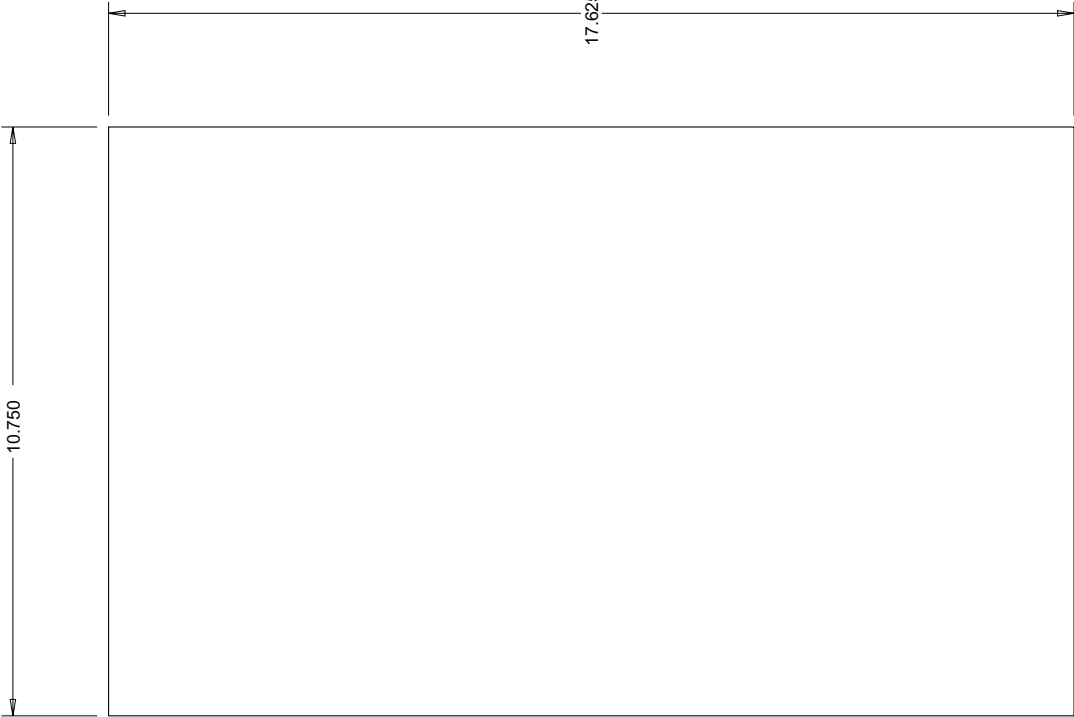
1

PROTOTYPE RELEASE, ECN 2934

03FEB16

GCH

	TITLE	INSULATION, RIGID FOAM	DRAWING NUMBER	REV.
				1
			19215	SHT. 1/6

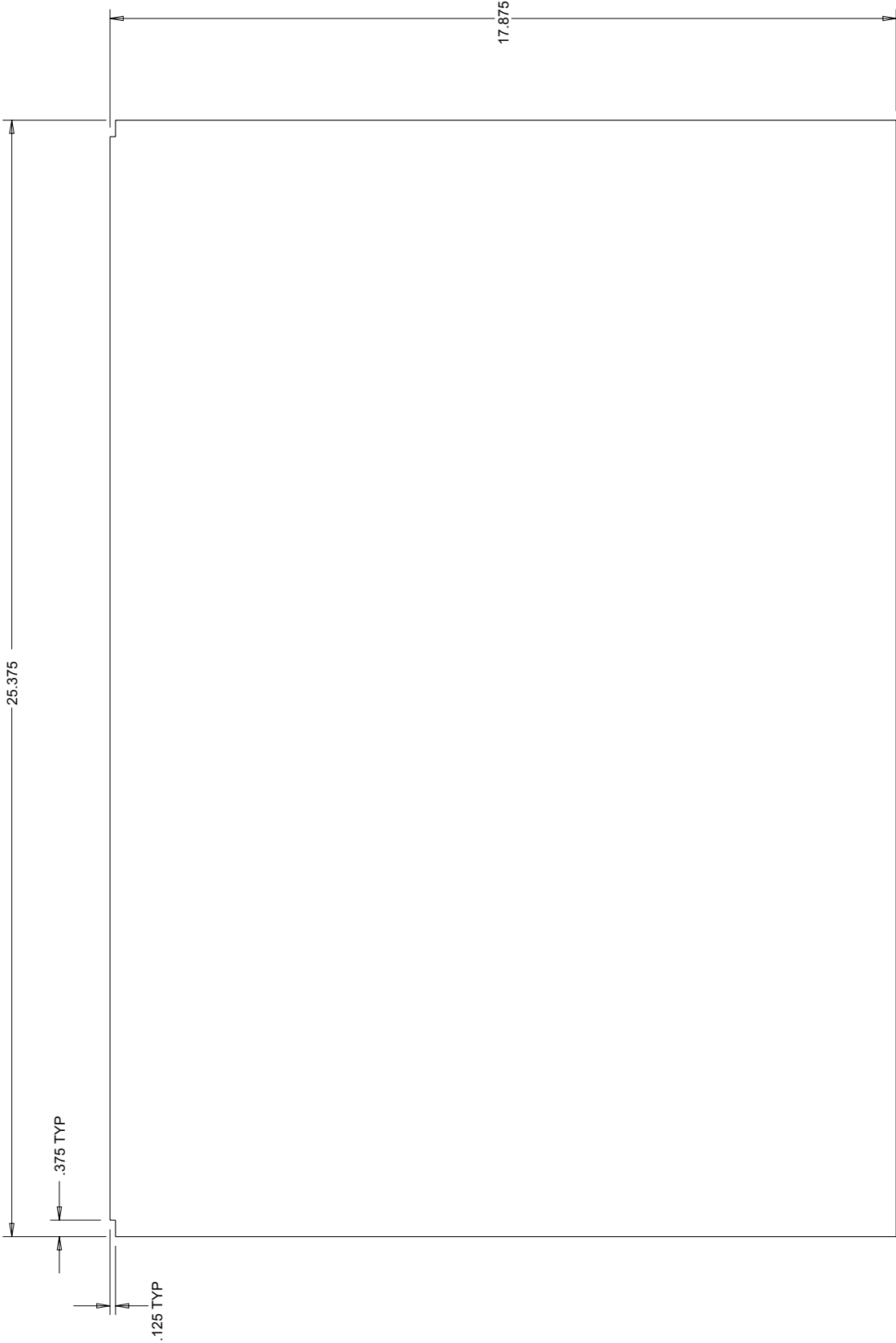


19215-01 TOP HALF

SCALE 0.300

MATERIAL .55" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE FOAM INSULATION	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE, ECN 2934	03FEB16	GCH
					DWN	DATE DWN	CHKD	DATE					
					CCB	03FEB16			A1	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

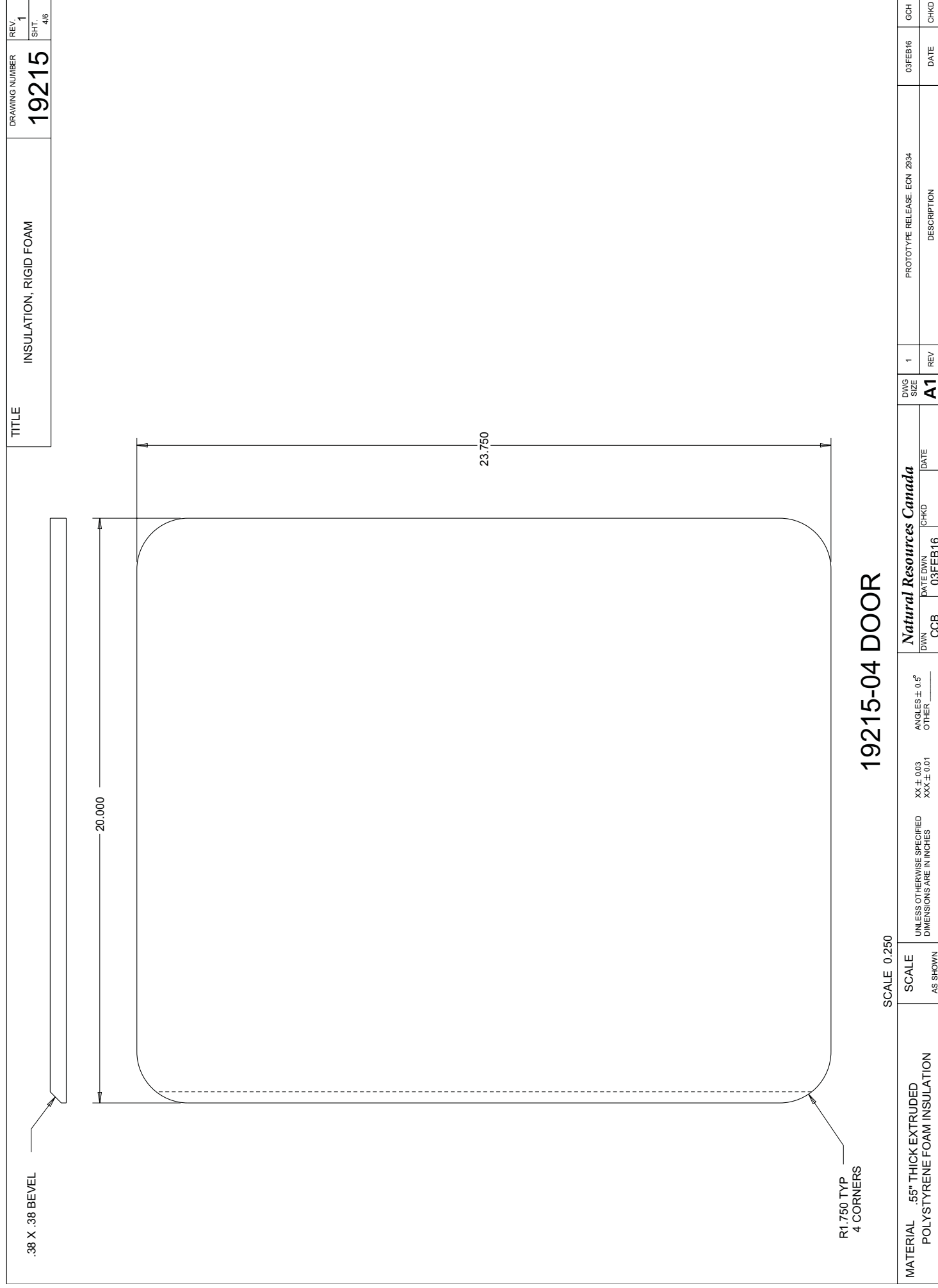
	TITLE	INSULATION, RIGID FOAM	DRAWING NUMBER	REV.
			19215	1
				SHT.



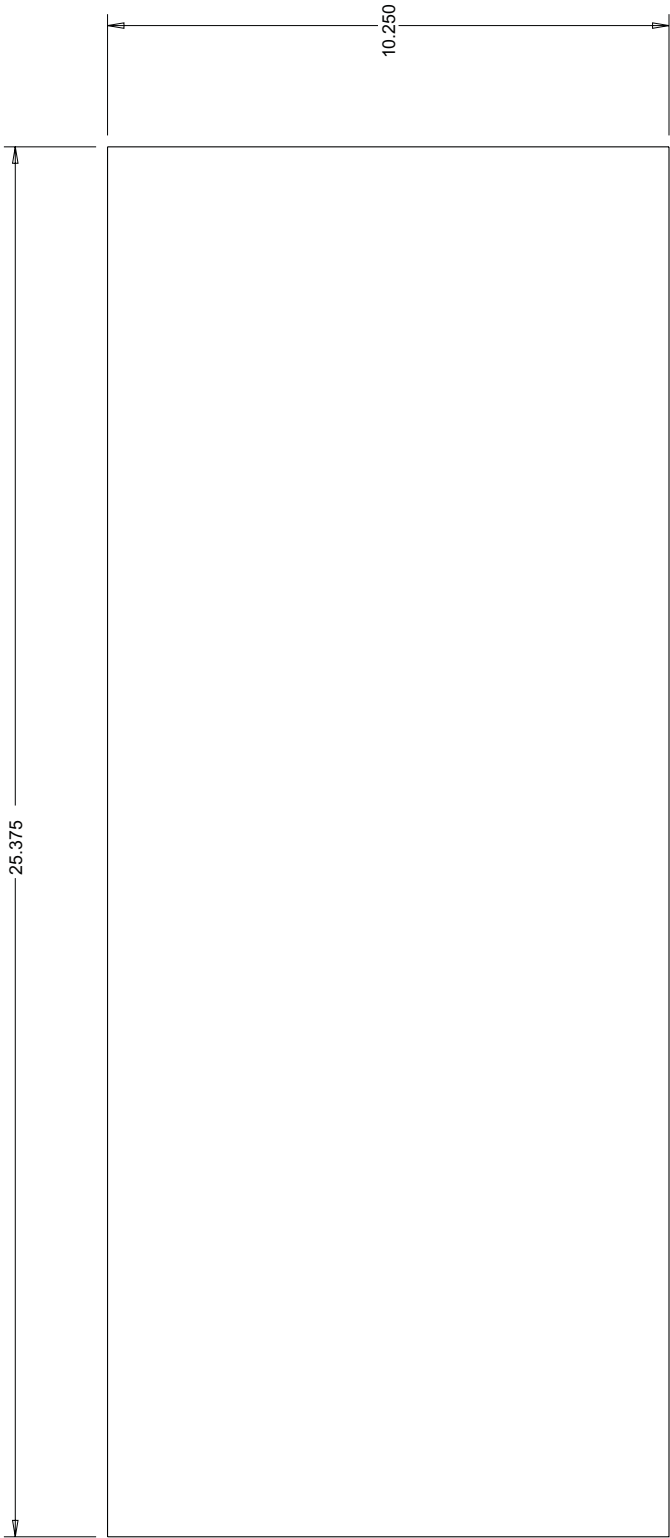
19215-02 SIDE

SCALE 0.300

MATERIAL .55" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE FOAM INSULATION	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE. ECN 2934	03FEB16	GCH
					DWN	DATE/DWN	CHKD	DATE					
									CCB	03FEB16		A1	REV



	TITLE	INSULATION, RIGID FOAM	DRAWING NUMBER	1
			SHT.	5/6
			19215	

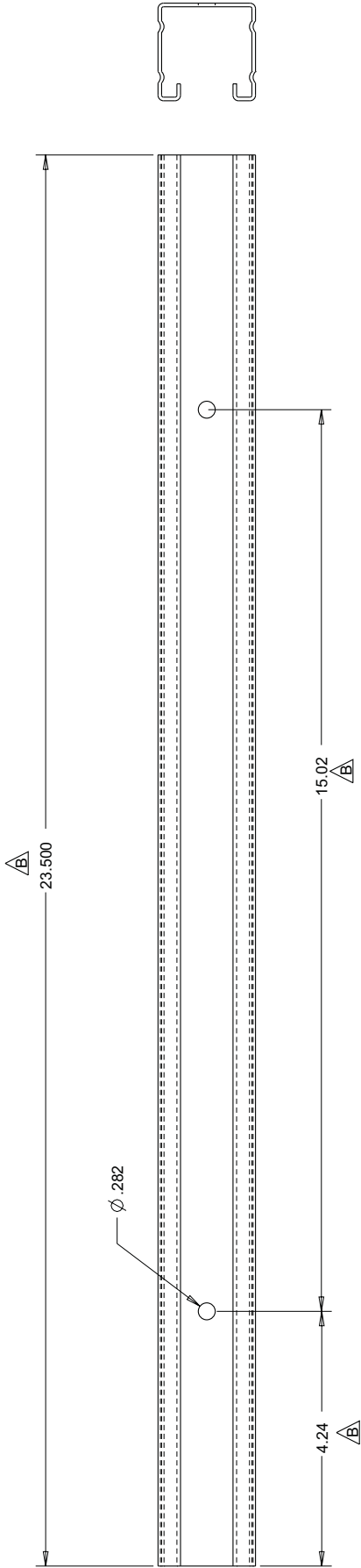


19215-05 BACK HALF

SCALE 0.300

MATERIAL	.55" THICK EXTRUDED POLYSTYRENE FOAM INSULATION	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE. ECN 2934	GCH		
					DWN	DATE/DWN	CHKD	DATE	A1	REV		DESCRIPTION	DATE	CHKD
					CCB	03FEB16								

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	C
CHANNEL, CONDUIT STRAIN RELIEF	14328	SHT.	2/2



C	SEE SHT 1 FOR CHANGES. REF ECN 2834	4 FEB 16	CCB
B	23.50 WAS 13.125. 15.02 WAS 7.500. MULTIPLE HOLES REMOVED-UNISTRUT HAS NONE ECN 2894.	29JULY2015	GCH
A	SHT 2 ADDED. REF ECN 2877	01NOV2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

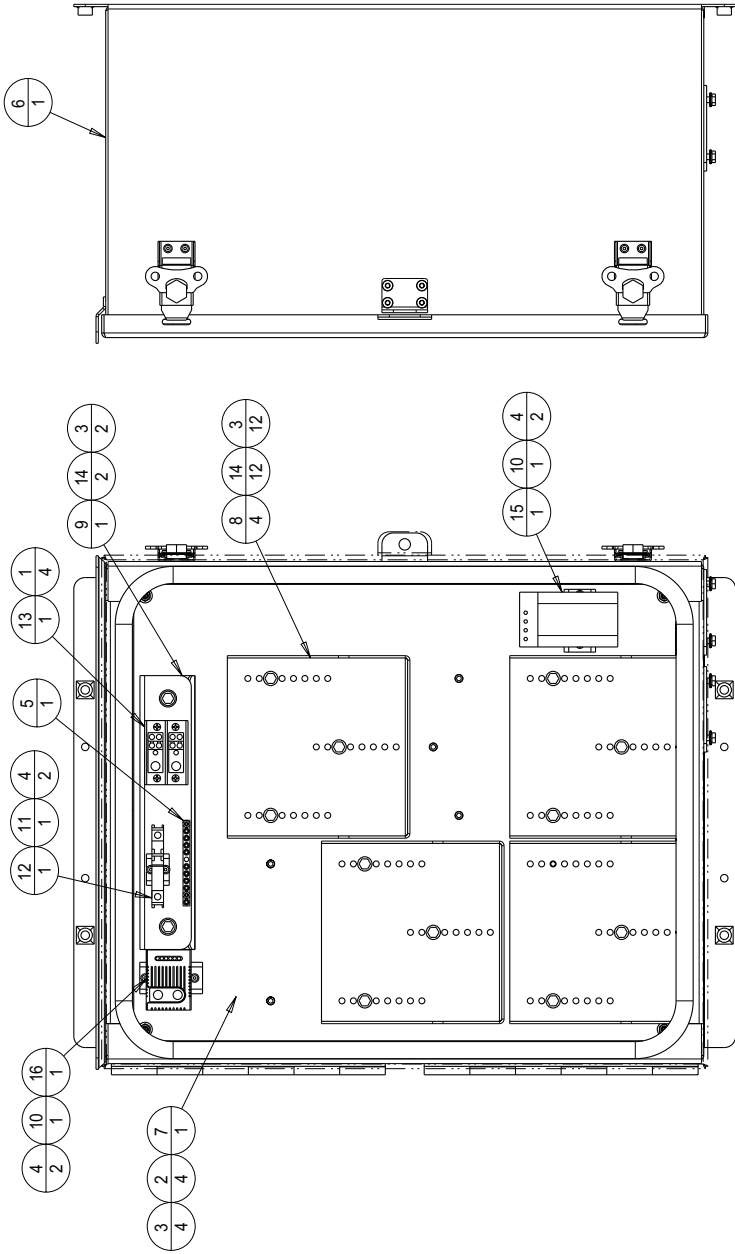
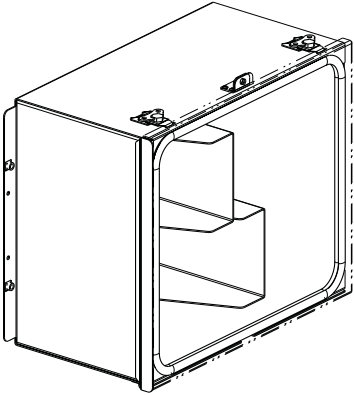
14328-02

MATERIAL	9085-0015	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE A1
					DWN	DATE DWN	CHKD	
					GCH	01NOV2013		

SCALE 0.375

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
BATTERY BOX ASSEMBLY, POST MNT	14340	SHT.	1/1

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9000-1090	SCR MACH #8-32* 5"L P/BH SST	4
2	9001-1032	NUT 1/4-20 NYLOK HEX SST	4
3	9002-0012AL	WSHR 1/4" FLAT SAE STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	18
4	9004-0030	RIVET .188" .13-.25" POP AL CLOSED END	6
5	9019-3008	GRD. BAR, 12 WIRES. AL	1
6	14343	BOX, POST MNT, 26"HX22WX14DP, AL, SEALED	1
7	14344	INNER PANEL, BATTERY BOX, W PEMS	1
8	14345	BATTERY TRAY, PANEL MNT, 7.9"HX7.8WX11.3W, AL	4
9	14346	BRKT. BATTERY TB, W PEMS	1
10	16416-02	DIN RAIL, 2.75"L (2 SLOTS)	2
11	16416-05	DIN RAIL, 1.00"L, 1/2 SLOT EA END	1
12	CBI_ELECTRIC_QY-140A	CB, 40A, 80V DC, DIN RAIL MNT, 13MMWIDE	1
13	FERRAZSHAWMUT_63130	POWER DISTRIBUTION BLOCK, 185A, (1)2/0-14AWG, (4)4AWG-14AWG	1
14	MCMMASTER_CARR_92620A540	SCR HHC 1/4-20* .75"L GR 8 STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	14
15	STEGO_CS060	HEATER, CABINET, 50W, AC/DC 120-240	1
16	STEGO_ZR01172000	THERMOSTAT DOUBLE, STEGO ZR 01171.0-00	1



MATERIAL	AS SHOWN	SCALE	AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	DWN	DATE	CHKD	DATE	1	REV	DESCRIPTION	PROTOTYPE RELEASE ECN 2756.	24OCT2013	GCH
Natural Resources Canada								24OCT2013								CHKD

14339 - GEOPHYSICAL STATION AC KIT ENCLOSURE

PART	DESCRIPTION	U/M	MFG NAME	MFG PART #
9000-0058	SCR HHC 1/4-20*.75"L SST 18-8	EA	SPAE-NAUR	CS-2004
9000-0104	SCR HHC 1/4-20*.75"L GR 8 STL YEL ZN CHR	EA	KNAFA	CH81412
9000-0106	SCR HHC 3/8-16*1.25"L GR 8 YEL ZN CHR PL	EA	SPAENAU	SA-63
9000-1068	SCR MACH #8-32*.75"L P/PH SST	EA	SPAE-NAUR	424-472
9000-1090	SCR MACH #8-32*.5"L P/BH SST	EA	SPAE-NAUR	MS-2370P
9000-1099	SCR MACH #10-32*.5"L P/PH SST	EA	SPAE-NAUR	424-471
9000-1134	SCR MACH #8-32*2.0"L P/PH STL ZN PLD	EA	SPAE-NAUR	385-096
9000-4010	BOLT, L-HOOK ANCHOR, 1/2-13*8.05"LG, HDG	EA	MCMMASTER-CARR	91603A150
9000-9046	STUD, SELF-CLINCH 1/4-20*.5"L SST	EA	PEM/SPAENAU	FHS-0420-8/614-835
9000-9062	STUD, SELF-CLINCH 1/4-20*1.50"L SST	EA	PEM	FHS-0420-24
9001-0042	NUT 1/2-13 HEX STL HDG .75"AF	EA	SPAE-NAUR	155-334
9001-1032	NUT 1/4-20 NYLOK HEX SST	EA	SPAENAU	HN-2037
9001-1042	NUT 3/8-16 NYLOK HEX GR8 YEL ZN CHR PLD	EA	KNAPP	NS837
9001-5019	NUT 3/8-16 RIVNUT .027-.150" ALY STL	EA	SPAE-NAUR	P970512
9001-5041	NUT #10-32 SELF-CLINCH SST (SHT .056")	EA	PEM/INTERFAST	CLSS-032-2
9001-5042	NUT 1/4-20 SELF-CLINCH SST	EA	PEM/INTERFAST	CLS-0420-2
9001-5047	NUT #8-32 SELF-CLINCH SST HDN (.056")	EA	PEM/INTERFAST	SP-832-2
9002-0045	WSHR #8 FLAT SST 18-8	EA	SPAE-NAUR	W-2070
9002-0066	WSHR 1/4" FLAT SAE SST	EA	SPAENAU	658-015
9002-0073	WSHR 3/8" FLAT SAE .81"OD GR8 YEL ZN CHR	EA	KNAPP	WSAEH37ZD
9002-0074	WSHR 1/4" FLAT SAE GR8 YEL ZN CHR	EA	KNAPP	WSAEH14ZD
9002-0075	WSHR 1/2" FLAT 1-3/8"OD, .11"THK STL HDG	EA	SPAENAU	656-005
9002-0076	WSHR #10 FLAT SAE YEL ZN CHR	EA	SPAE-NAUR	WFM05ZD
9002-0077	WSHR 1/4" FLAT BB SST	EA	KNAPP	WFEN1420S1
9002-1020	WSHR #10 LOCK REG SST	EA	SPAE-NAUR	W-2026
9002-1036	WSHR 3/8" LOCK REG GR8 YEL ZN CHR PLD	EA	KNAPP	WS837
9002-1037	WSHR 1/4" LOCK REG STL YEL ZN CHR PLD	EA	KNAPP	WS814
9002-4005	WSHR 1/4" SEALING STL/RBR	EA	SPAE NAUR	685-002
9004-0026	RIVET .188" .13-.25" POP SST DM HD.440"L	EA	SPAE-NAUR/KNAPP	310-804/KSSD64BS
9004-0030	RIVET .188" .13-.25" POP AL CLOSED END	EA	SPAE-NAUR/KNAPP	310-382/KAD64AH
9004-1101	PIN MAXLOK TRUSS/HD 3/16"DIA STL ZN PLD	EA	AVDEL	01903-70610
9004-1102	COLLAR, MAXLOK 3/16"DIA PIN	EA	AVDEL	01981-70600
9007-0002	WIRE 10 AWG TEW STR BLK	FT		
9007-0016	WIRE 18 AWG TEW STR WHT	FT		
9007-0017	WIRE 18 AWG TEW STR BLK	FT		
9007-0021	WIRE 10 AWG TEW STR RED	FT		
9007-0022	WIRE 10 AWG TEW STR GRN	FT		
9007-6001	CABLE, COAXIAL CA195, TNC PLUG MALE 20FT	EA	AIR802	CA195-B-TNPTNP-020F
9007-6002	CABLE, COAXIAL CA195, TNC PLUG MALE 15F	EA	AIR802	CA195-B-TNPTNP-015F
9010-0017	TERM RG #10 .25"STUD INSUL	EA	PANDUIT	PV10-14R-L
9010-0078	ZTERM QDISC #18 FEMALE INSUL SMALL	EA	PANDUIT	DNF18-110FIB-C
9010-0079	FERRULE #18 NON INSULATED	EA	PANDUIT	F77-10-M
9010-0083	FERRULE #10 NON INSULATED	EA	PANDUIT	F82-12-M
9011-0001	TIE, CABLE, NY, MINI, 4"OL	EA	PANDUIT	PLT 1M
9017-0010	FAN,AXIAL,32SCFM,115VAC,3.15"SQ	EA	NMB MINEBEA	3115PS-12T-B30-A00
9018-0022	COVER, BLANK, GALV STL	EA	IBERVILLE	BC-11-C4
9018-0024	BOX, RECEPTACLE, 2X4X2	EA	IBERVILLE	BC-1110
9018-0025	BOX, SQ 4*4*1.5" GALV STL	EA	STEEL CITY	52151-1/2
9018-0032	SW COVER, 4*4" GALV STL, 2 DECORA/GFCI	EA	IBERVILLE	BC-8368
9019-0042	CONDUIT, FLEX, 3/4" LIQ-TITE, ARMoured	FT	HYDROTITE/KAF-TECH	755130

9019-1005	CONN, LIQ-TITE, 3/4" 90 DEG, AL	EA	T&B	5253AL
9019-1012	CONN, LIQ-TITE, 3/4" STRAIGHT, AL	EA	T&B	5233AL
9019-1018	WSHR, SEALING RING 3/4"DIA METAL LIQ-TIT	EA	T&B	5263
9019-1023	CONN, MARRETTE #33	EA	MARRETTE	33P
9019-1031	CONN, STRAIN RELIEF, 3/4NPT THREA	EA	SCEPTER	TSRC15
9019-3008	GRD, BAR, 9 WIRES, AL, 14-10GA CU	EA	SQD	PK9GTA
9019-4004	BSHG, 0.5" PLASTIC KNOCK OUT	EA	T&B	3210
9030-0028	SEAL, BULB RS SECT PUSH ON TRIM .09"GRIP	FT	SPAE-NAUR	825-068
9042-0071	CB,1P,40A,80V DC,DIN RAIL MNT,13MMWIDE	EA	CBI ELECTRIC	QY-1-40A
9043-0030	BLOCK,DISTR,2POLE,185A,1IN,4OUT	EA	FERRAZ SHAWMUT	63132
9045-0258	CPLG, 3/4" NPT SCH 40, AL	EA	MCMaster CARR	44705K56
9045-0259	UNION, 3/4" NPT CLASS 150, AL	EA	MCMaster CARR	44705K245
9045-0260	PIPE, 3/4"NPT SCH 40 AL	FT		
9046-0046	LATCH, ROTARY ACTION, CAM, SST	EA	SOUTHCO	K5-2857-52
9066-1022	THERMOSTAT DUAL,0-60C, NC-OOR,NO-COR,DIN	EA	STEGO	ZR 01172.0-00
9066-1023	HEATER, CABINET, 50W, AC/DC 120-240V	EA	STEGO	06000.0-00
9067-0004	THERMAL CONDUCTIVE COMPOUND	OZ	WAKEFIELD ENG INC.	120-2
9072-0023	SPCR, THRU-HOLE 5/8OD,.252ID*.75", NYLON	EA	McMASTER CARR	94639A177
9073-0021	HINGE, CONT AL 2W*.12T* 12"L	EA	McMASTER CARR	1581A152
9079-0006	RCPT, DUPLEX 15A-125V,SURGE W IND LED	EA	LEVITON	5280-B
9079-0007	PLUG, NEMA STRGT BLADE,15A 125V,NO GRND	EA	LEVITON	101-EP
9085-0015	UNISTRUT ALUM CHAN 1.63*1.63" 12 GA	FT	MC MASTER-CARR	3230T66
9085-0016	PIPE CLAMP, 3/4NPT, STRUT MNT, SST	EA	MCMaster CARR	3115T43
9088-1001	STOP, END, PLASTIC, 10MM W, DIN RAIL	EA	WEIDMULLER	0383560000 EW35

AC Kit Photographs



Front View



Side View



View of Cable entry to instrument box



Interior view of instrument box (instruments and power supply not in scope of contract).

DC Kit Photographs



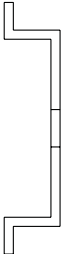
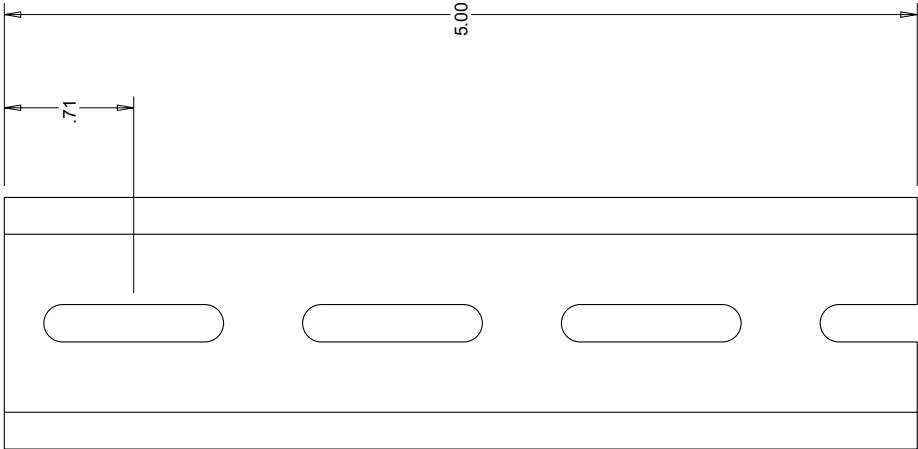
DC Kit Side view



DC Kit Battery Box interior

Solar panels and batteries are not in scope of contract.

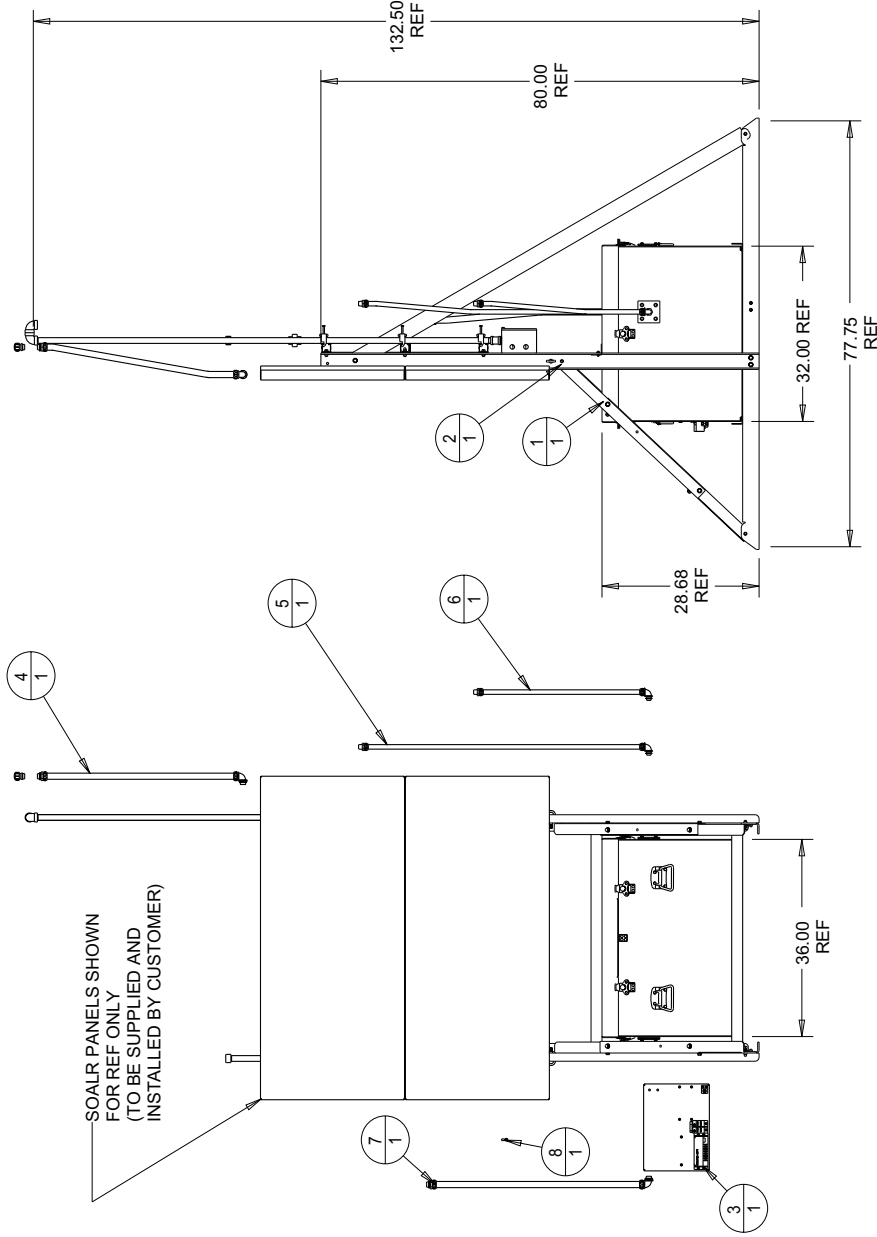
TITLE	DRAWING NUMBER		REV.
	DIN RAIL JB BOX		1
	19035		SHT. 1/1



MATERIAL	DIN RAIL HOVEY P/N 9088-0001	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731 DESCRIPTION	29 AUG 2013 DATE	CCB CHKD
					DWN	DATE DWN 29 AUG 2013					

TITLE	DRAWING NUMBER/REV.	3
GEOPHYSICAL STATION, DC KIT	19039	SHT. 1/1

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	19040	BATTERY BOX ASSY	1
2	19048-01	SOLAR PANEL STRUCTURE, ASSY	1
3	19063	CONTROL PANEL, POPULATED, NRCANN DC KIT	1
4	19066-01	YAGI ANTENNA HARNESS	1
5	19066-02	UPPER SOLAR PANEL HARNESS	1
6	19066-03	LOWER SOLAR PANEL HARNESS	1
7	19066-04	BATTERY / GPS HARNESS	1
8	19066-05	GROUND WIRE, JB	1

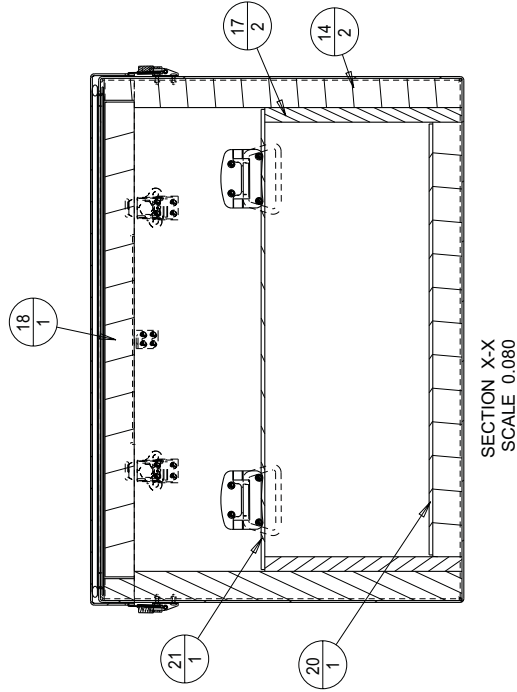
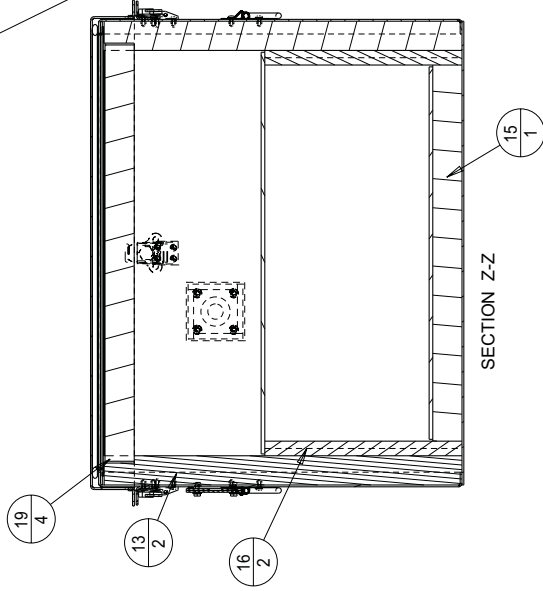
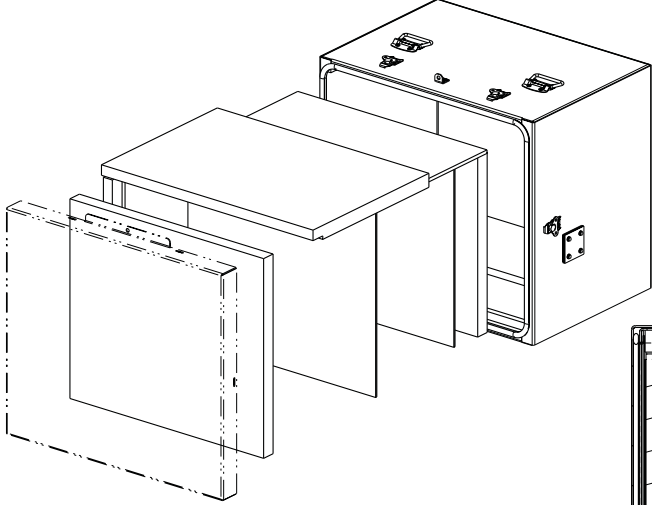
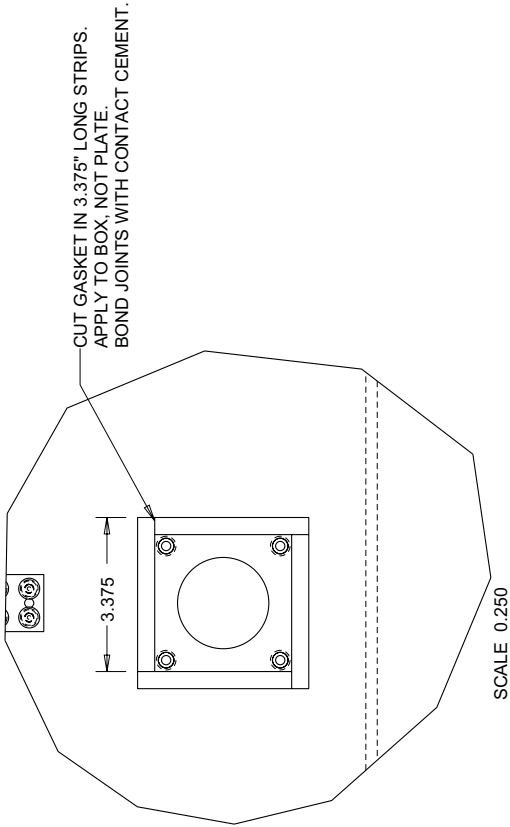


SCALE 0.030

MATERIAL	SEE INDIVIDUAL PART DRAWINGS	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		
					DWN	DATE/DWN	CHKD
3					CCB	19 JUN 2013	
2							
1							
REV							

3	PICTORIALLY UPDATED TO REFLECT PC PART CHANGES. HARNESSES AND GND WIRE AND CONTROL PANEL ADDED. REF EGN 2731	4 SEP 2013	CCB
2	TITLE CHANGED "GEOPHYSICAL STATION KIT" WAS "TAURUS DC KIT ASSY" PICTORIAL UPDATES. REF EGN 2731	4 JUL 2013	CCB
1	PROTOTYPE RELEASE. REF EGN 2731	19 JUN 2013	CCB
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
	19040	3
BATTERY BOX, ASSY		SHT. 2/2

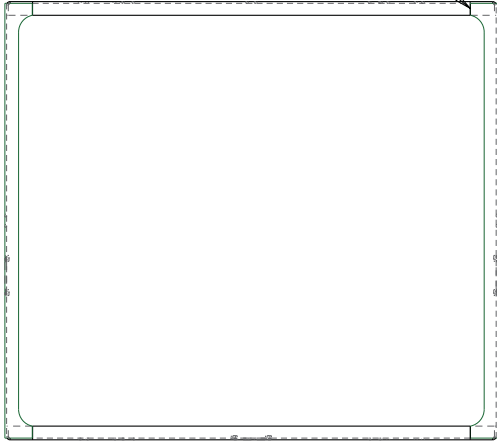
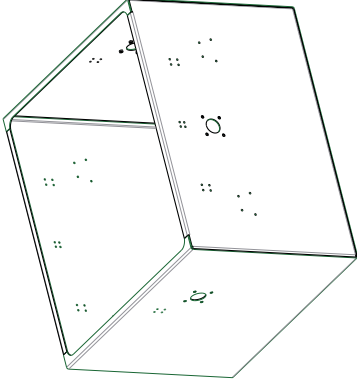


MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG DWN	3	SHT 2 ADDED, INSULATION PLACEMENTS ADDED.	GCH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
						CCB	DATE DWN 19 JUN 2013	CHKD	DATE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5042	NUT 1/4-20 SELF-CLINCH SST	12
2	19042	BATTERY BOX BODY	1
3	19043-01	END PANEL, BATTERY BOX	1
4	19043-02	END PANEL, BATTERY BOX, BLANK	1

2

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	2
BATTERY BOX, BODY ASSY	19041	SHT.	1/1

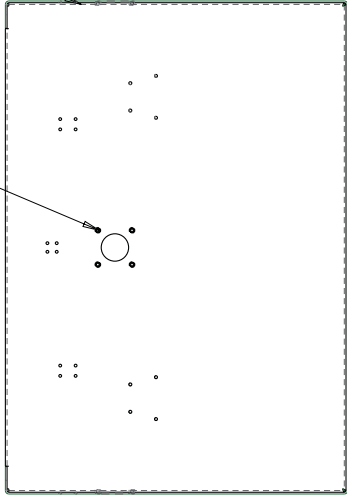


TYP 8 CORNERS

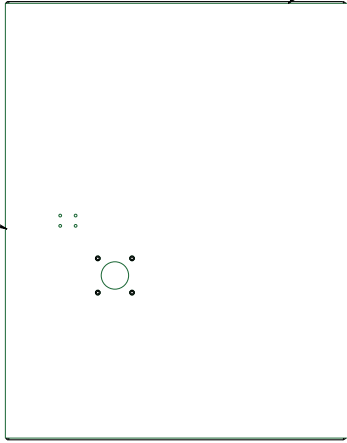
2

1
12

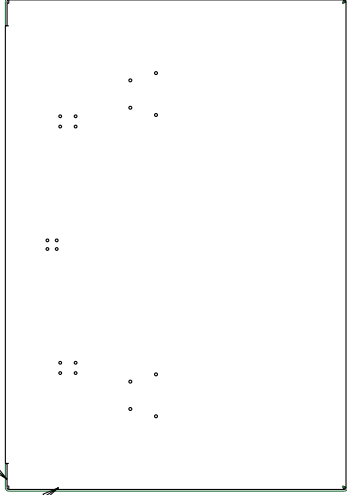
3
1



2
1



4
1



TYP 8 CORNERS

.09

BOTH SIDES

.09

MATERIAL
SEE INDIVIDUAL PART DRAWINGS

SCALE
AS SHOWN
SCALE 0.075

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES

XX ± 0.03
XXX ± 0.01

ANGLES ± 0.5°
OTHER _____

DWN
CCB

DATE DWN
24JUN2013

CHKD

DATE

Natural Resources Canada

DWG
SIZE
A1

REV

DESCRIPTION

1/4-20 PEM NUT, QTY 12 WAS QTY 8
THIRD CONDUIT PLATE HOLES SHOWN
REF ECN 2731

2

4 JUL 2013

CCB

1

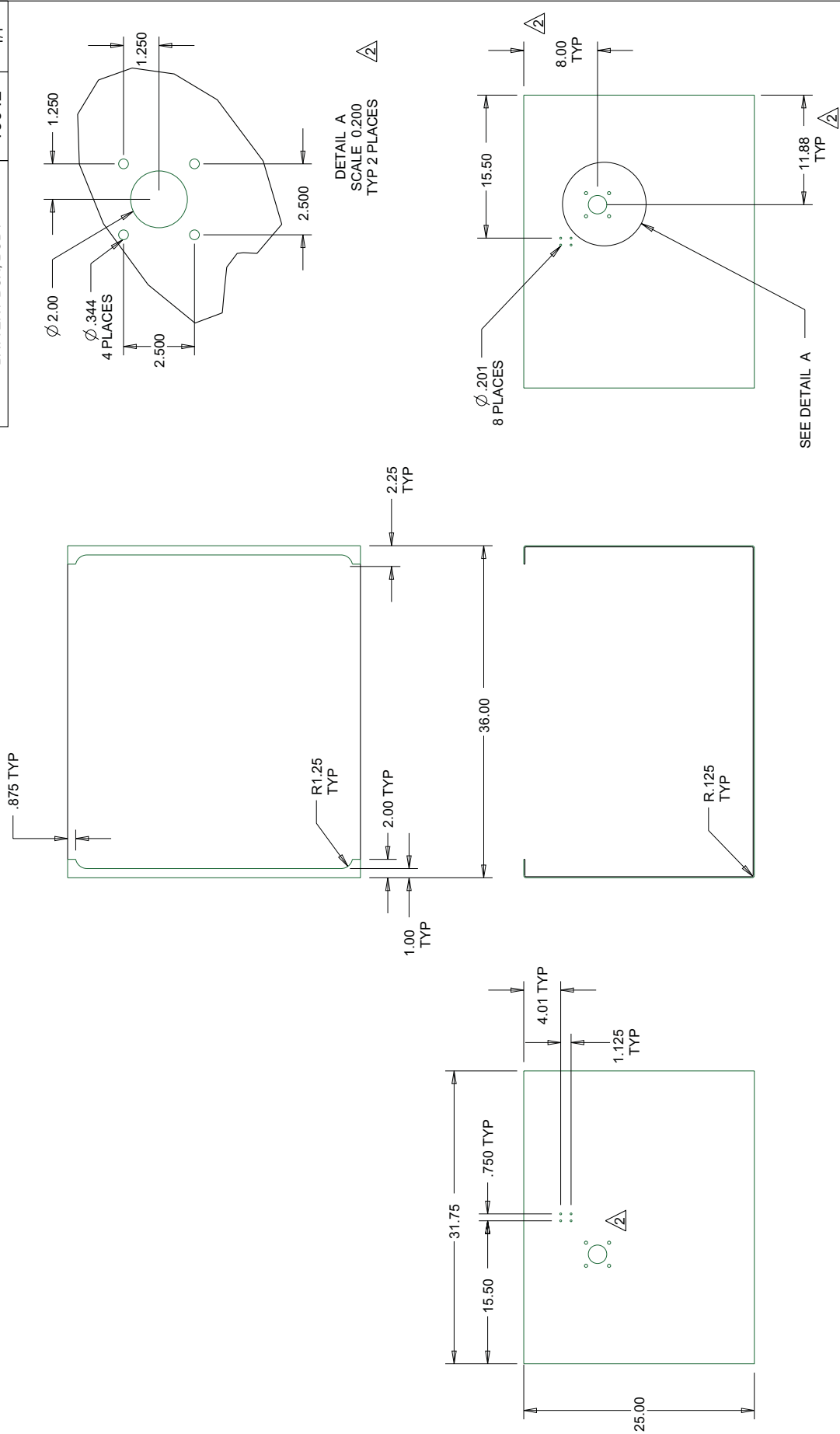
24JUNE2013

CCB

DATE

CHKD

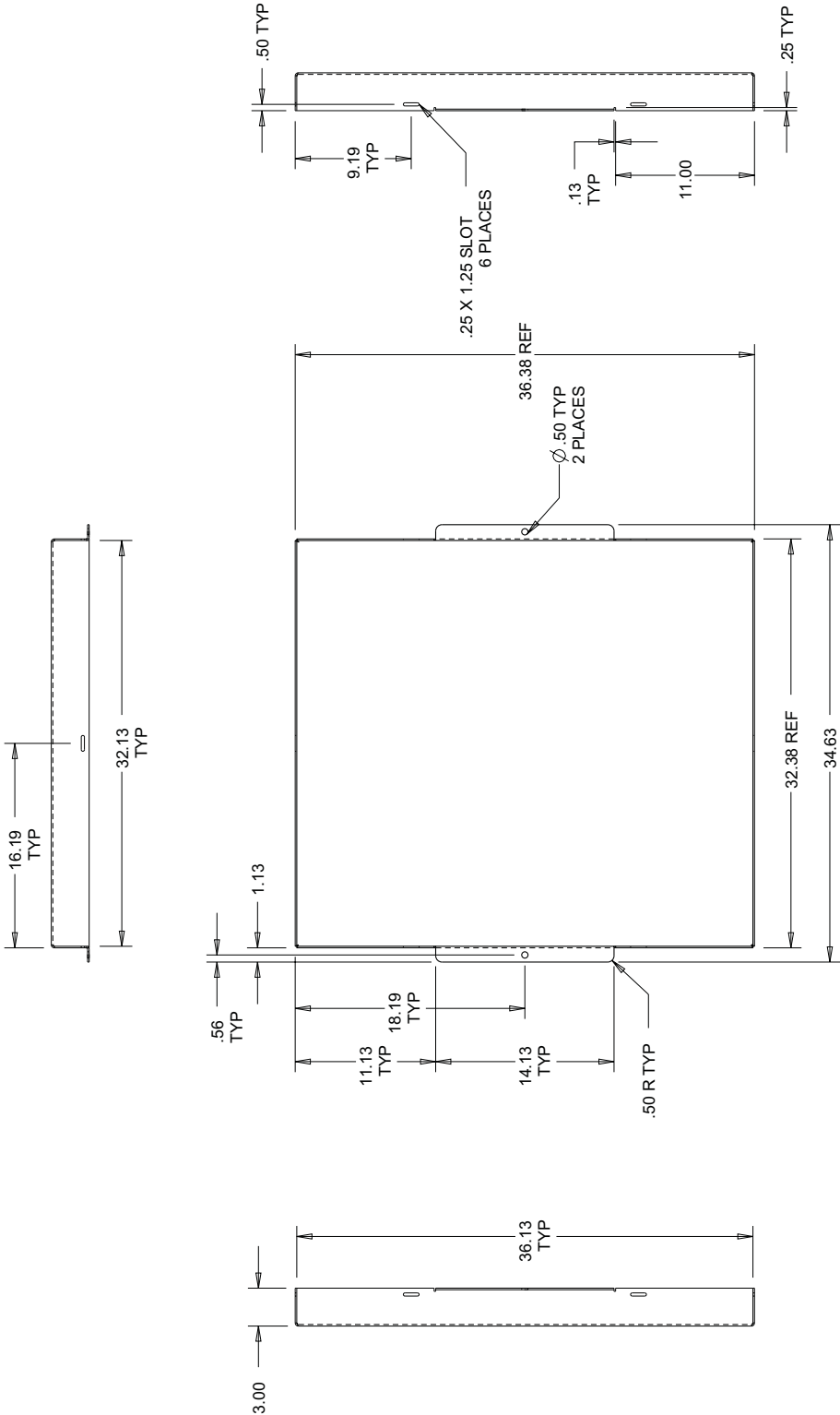
TITLE		DRAWING NUMBER	REV. 2
BATTERY BOX, BODY		19042	SHT. 1/1



SCALE 0.065

SCALE 0.065										DWG SIZE		2		SECOND SET OF CONDUIT HOLES ADDED REF ECN 2731		4 JUL 2013		CCB	
MATERIAL 																			

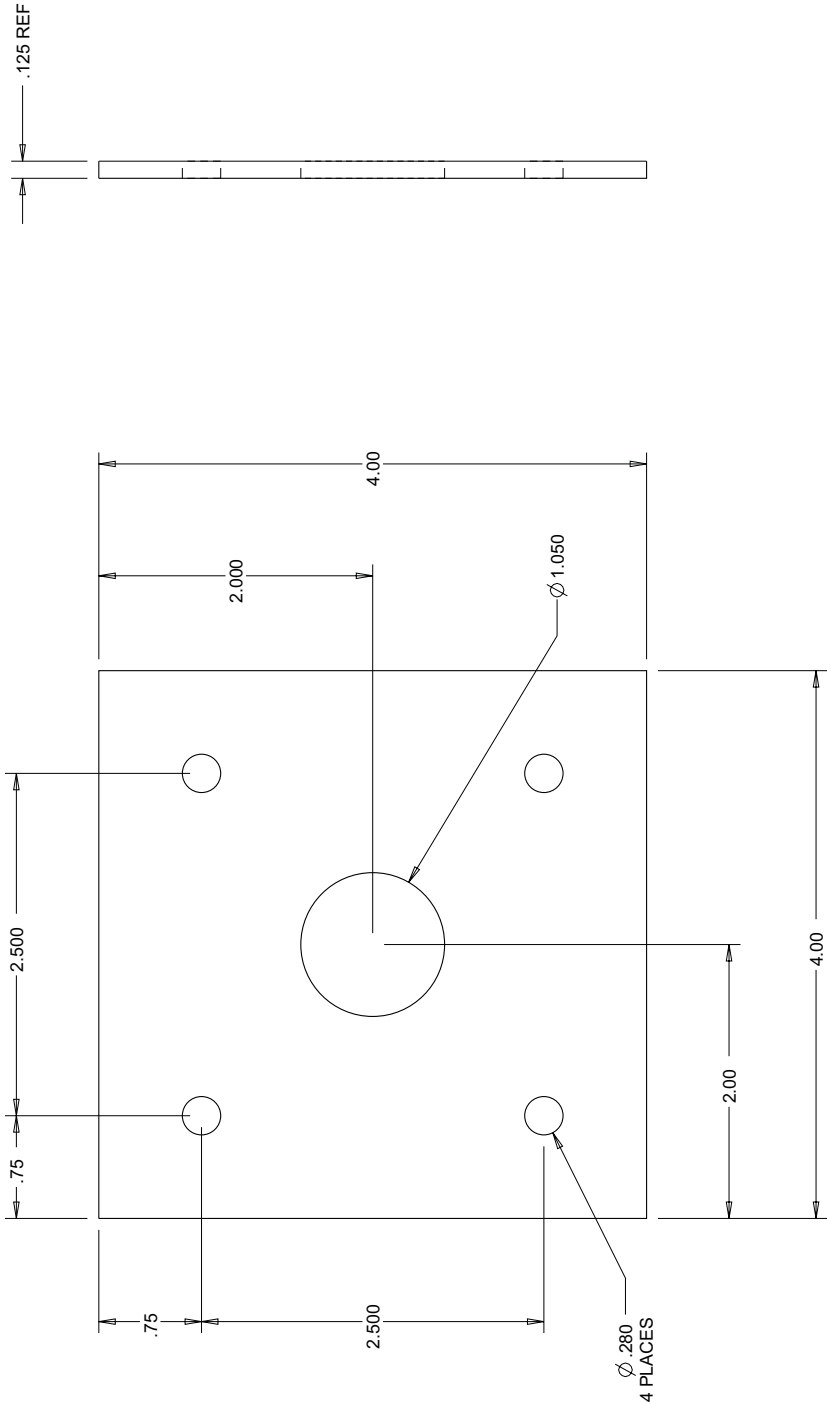
TITLE		DRAWING NUMBER	REV. 1
BATTERY BOX, LID		19044	SHT. 1/1



SCALE 0.075

MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	24JUNE2013	CCB
		DWN CCB	DATE DWN 24JUN2013	CHKD	DATE	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	DRAWING NUMBER	REV. 2
	CONDUIT / COVER PLATE	19045
		SHT. 1/4

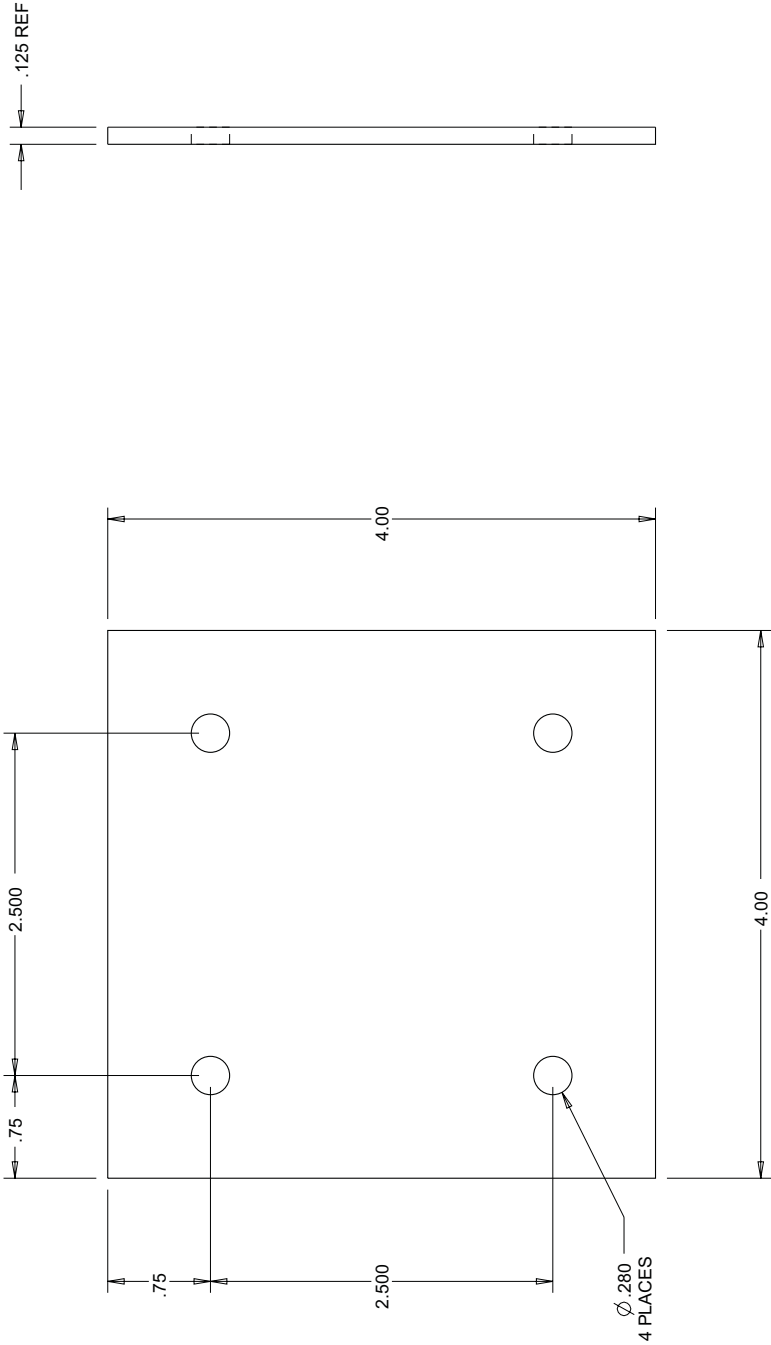


19045-01

CONDUIT PLATE, 3/4 PIPE

MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX \pm 0.03 XXX \pm 0.01	ANGLES \pm 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	2	SEE SHIT # FOR CHANGES REF ECN Z751		4 JUL 2013	CCB
					DWN	CCB	DATE DWN 25JUN2013	CHKD	DATE	CCB	25JUNE2013	CCB
					DATE DWN 25JUN2013	CHKD	DATE	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD	CHKD

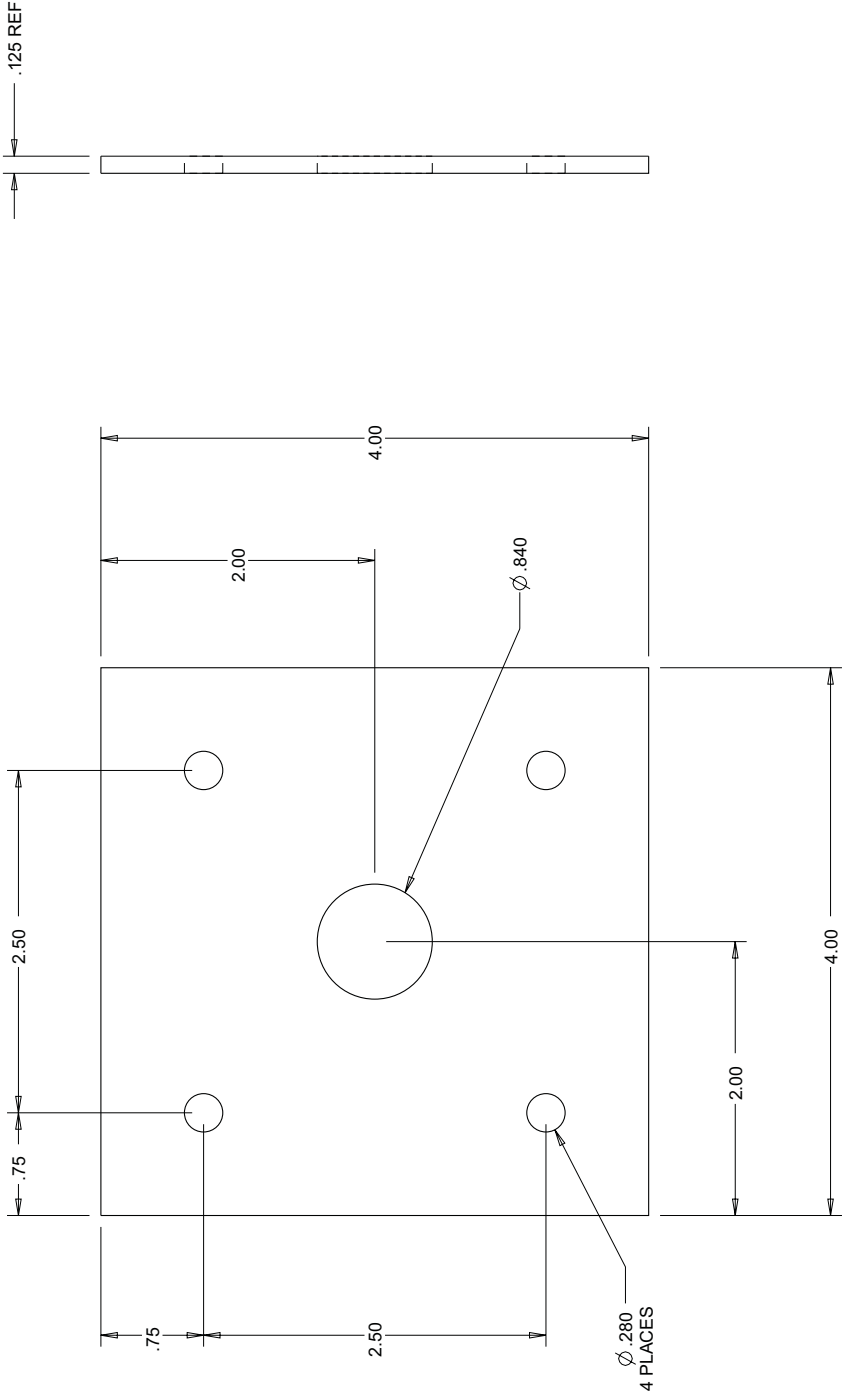
TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
	CONDUIT / COVER PLATE	19045
		SHT. 2/4



19045-02 COVER PLATE

MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE A1	2	SEE SHT. # FOR CHANGES REF. ECN 2731		4 JUL 2013	CCB
				DWN	DATE DWN	CHKD					25JUN2013	CCB
				CCB	25JUN2013							CHKD

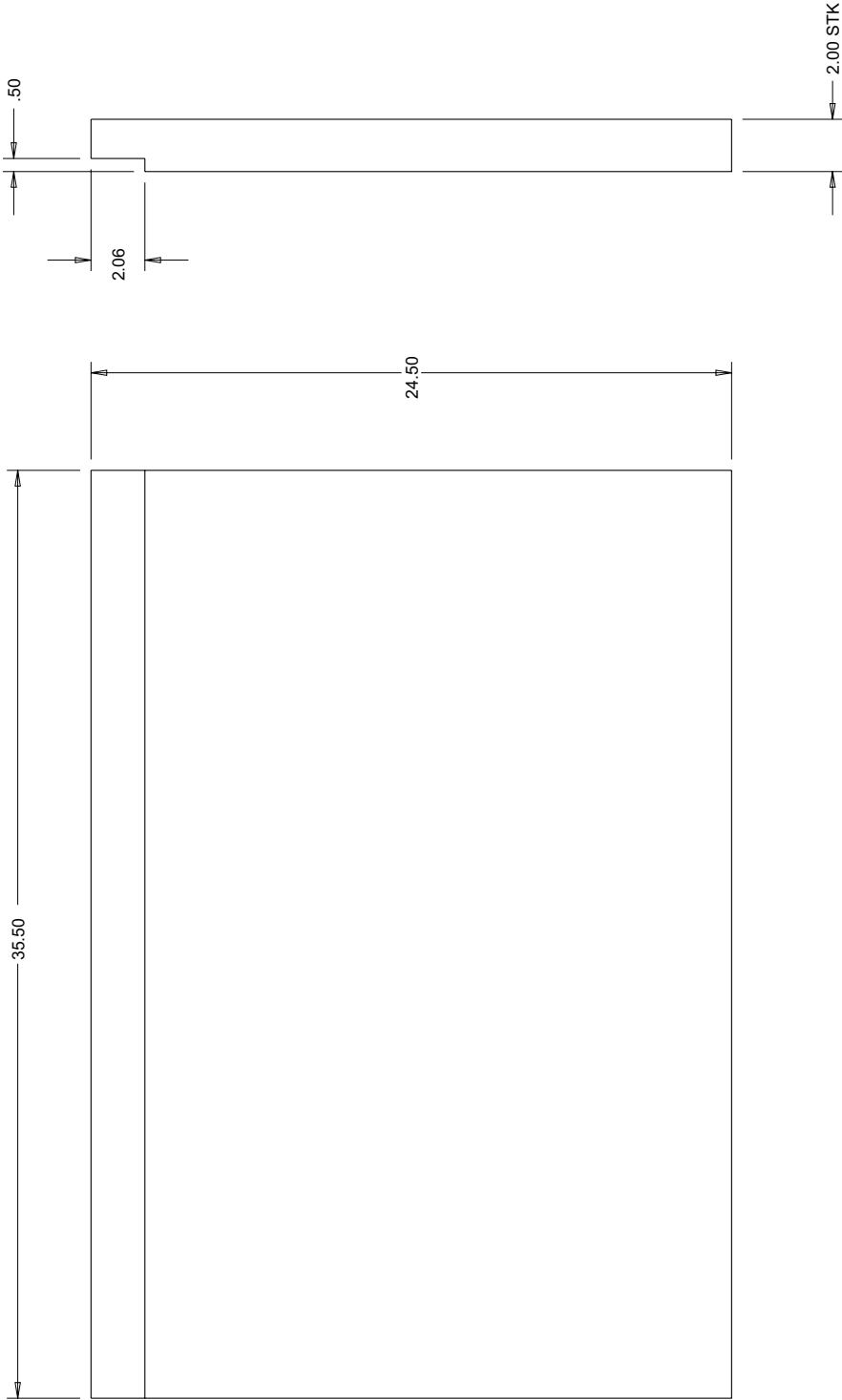
TITLE	DRAWING NUMBER	REV. 2
	CONDUIT / COVER PLATE	SHT. 3/4
	19045	



19045-03 CONDUIT PLATE, 1/2 PIPE

SCALE 0.750										2	SEE SHT. 4 FOR CHANGES REF. ECN 2731		4 JUL 2013	CCB
MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE, REF. ECN 2731	25JUNE2013	CCB	
					DWN	DATE DWN 25JUN2013	CHKD	DATE						
					CCB									
									REV		DESCRIPTION	DATE	CHKD	

TITLE INSULATION, POLYSTYRENE FOAM BATTERY BOX	DRAWING NUMBER	REV.
	19046	1 SHT. 1/7

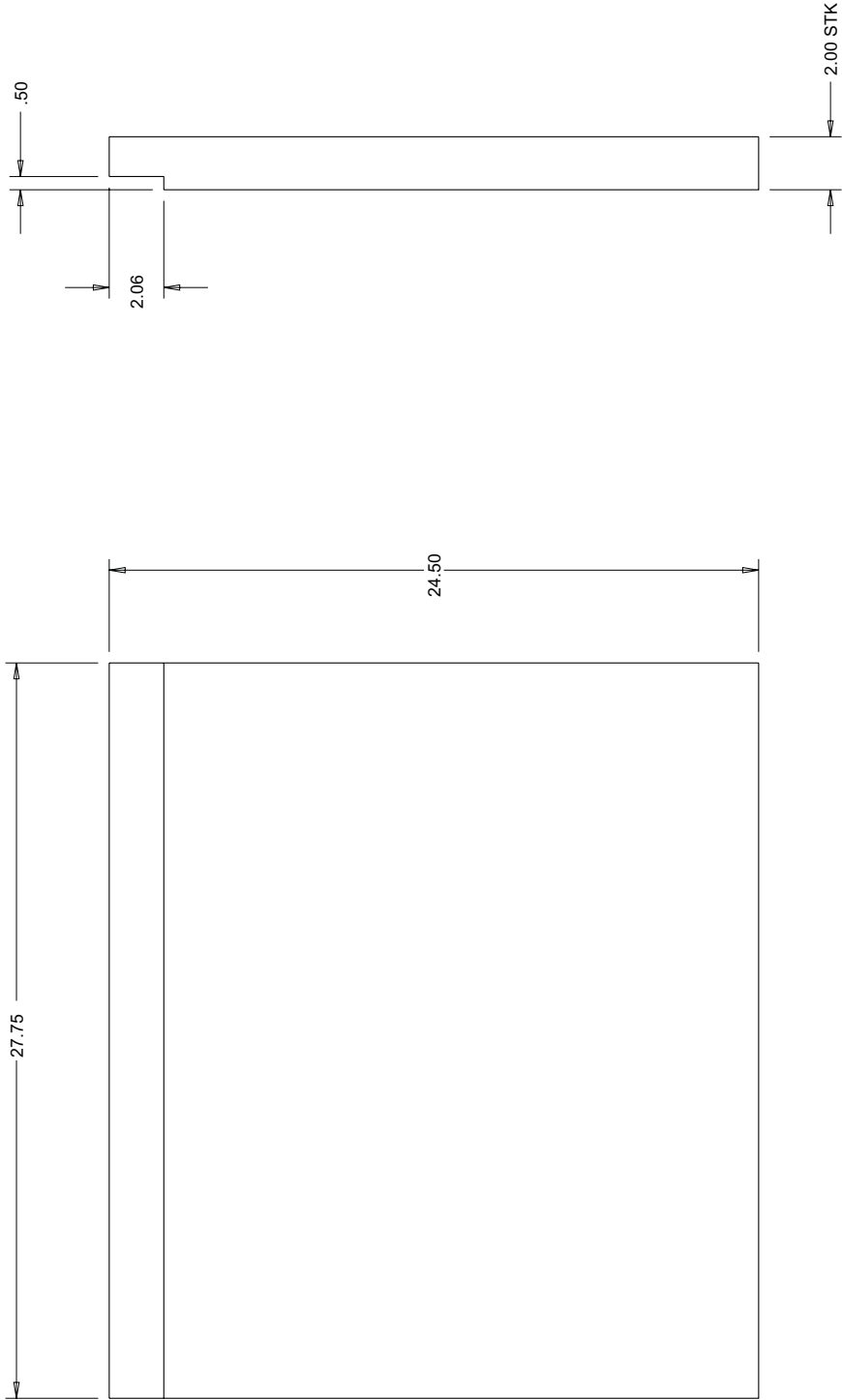


19046-01

SCALE 0.150

MATERIAL POLYSTYRENE FOAM, 2" THK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE, RELEASE, REF ECH 2731 DESCRIPTION	30 AUG 2013 DATE	CCB CHKD
				DWN CCB	DATE DWN 30 AUG 2013					

TITLE INSULATION, POLYSTYRENE FOAM BATTERY BOX	DRAWING NUMBER	REV.
	19046	1 SHT. 2/7

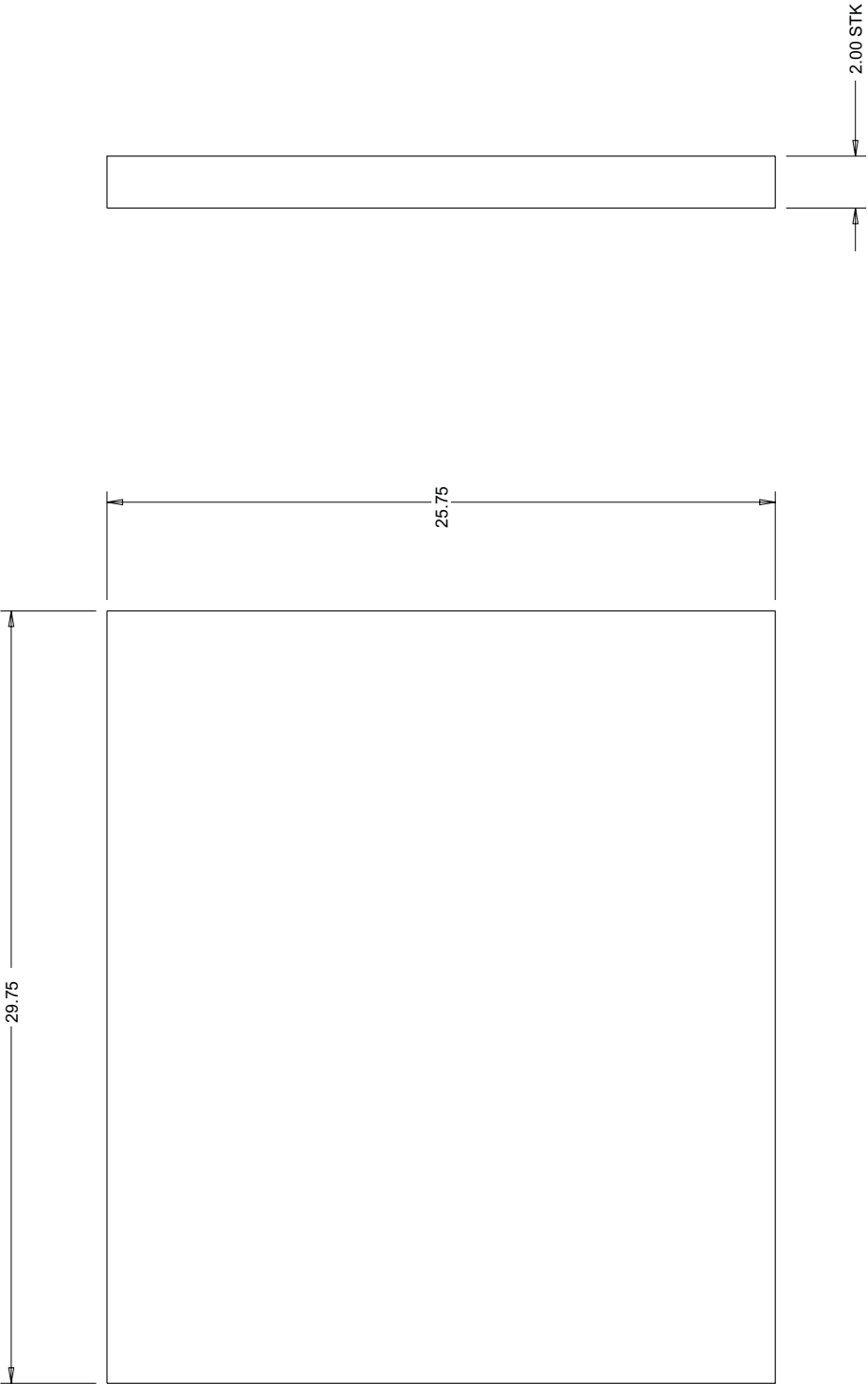


19046-02

SCALE 0.150

MATERIAL POLYSTYRENE FOAM, 2" THK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	1 REV	PROTOTYPE, RELEASE, REF ECH 2731 DESCRIPTION	30 AUG 2013 DATE	CCB CHKD
				DWN	DATE DWN 30 AUG 2013	CHKD	DATE				

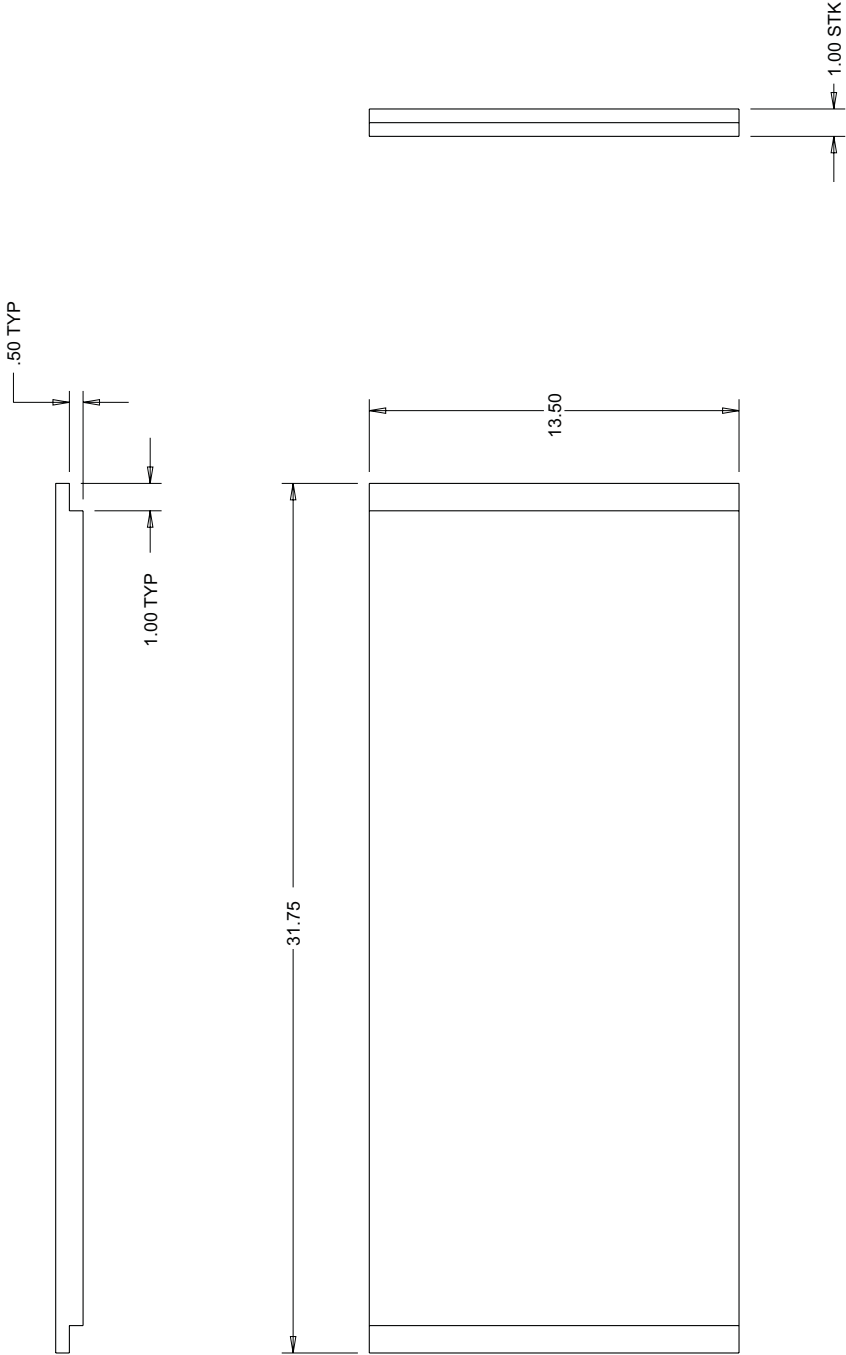
TITLE INSULATION, POLYSTYRENE FOAM BATTERY BOX	DRAWING NUMBER	REV. 1
	19046	SHT. 3/7



SCALE 0.150
19046-03

MATERIAL POLYSTYRENE FOAM, 2" THK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE, RELEASE, REF ECH 2731 DESCRIPTION	30 AUG 2013 DATE	CCB CHKD
				DWN CCB	DATE DWN 30 AUG 2013					

TITLE INSULATION, POLYSTYRENE FOAM BATTERY BOX	DRAWING NUMBER	REV.
	19046	1 SHT 4/7

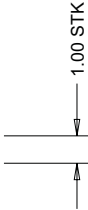
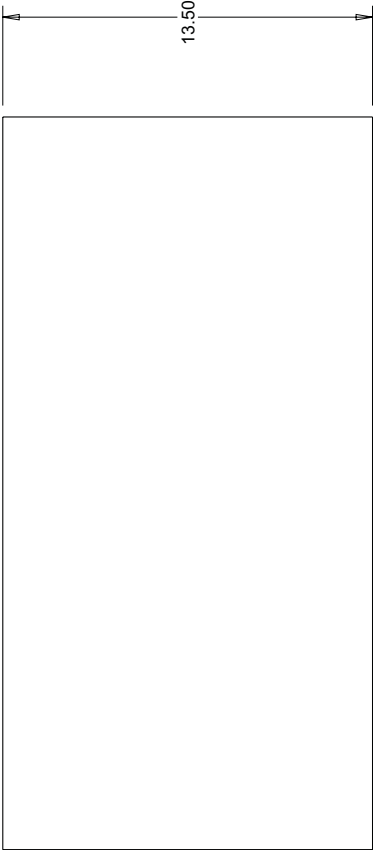


SCALE 0.150

19046-04

MATERIAL POLYSTYRENE FOAM, 1" THK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE, RELEASE, REF ECN 2731	30 AUG 2013	CCB
				DWN CCB	DATE DWN 30 AUG 2013	CHKD	DATE	DESCRIPTION		

TITLE INSULATION, POLYSTYRENE FOAM BATTERY BOX	DRAWING NUMBER	REV.
	19046	1 SHT 5/7



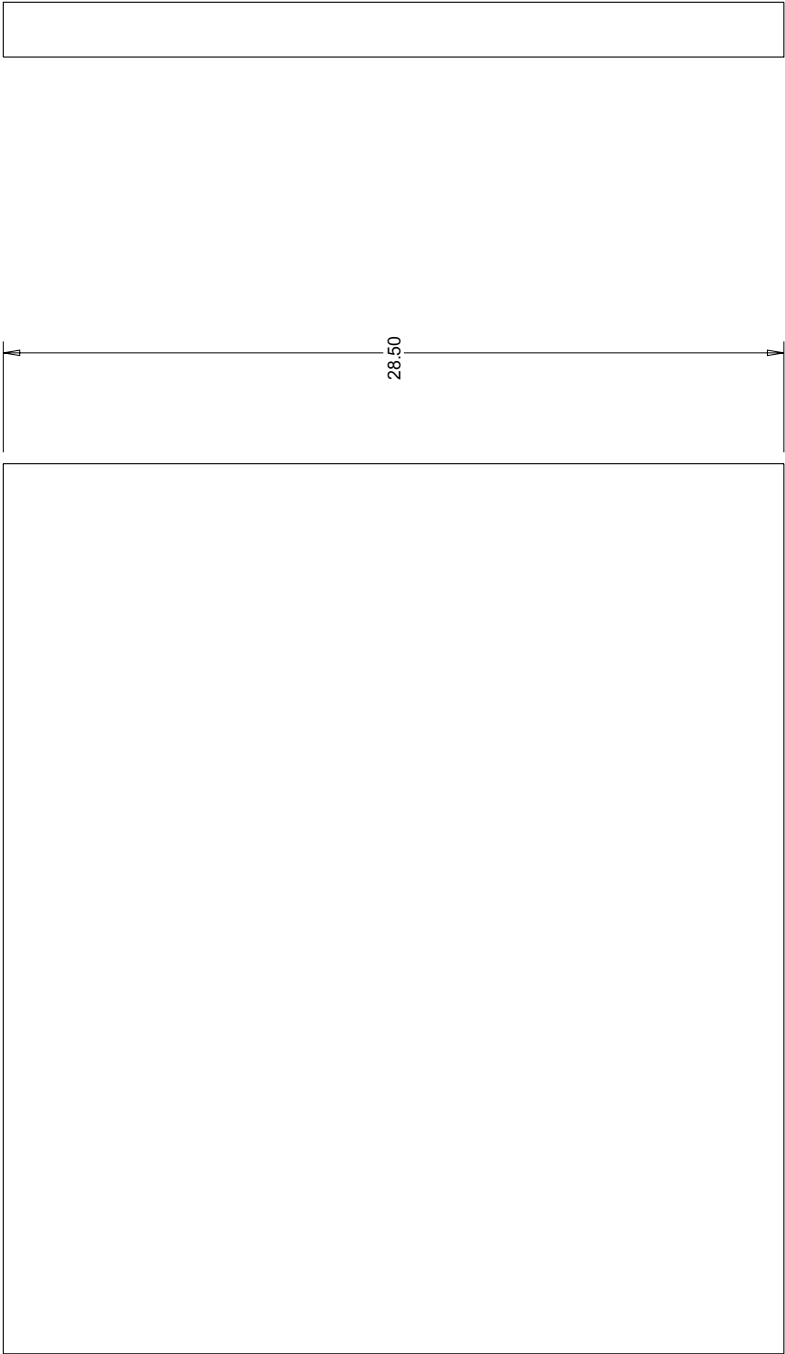
19046-05

SCALE 0.150

MATERIAL POLYSTYRENE FOAM, 1" THK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE, RELEASE, REF ECH 2731	30 AUG 2013	CCB
				DWN	CHKD	DATE				
				CCB		30 AUG 2013		DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE INSULATION, POLYSTYRENE FOAM BATTERY BOX	DRAWING NUMBER	REV.
	19046	1 SHT 6/7

32.50



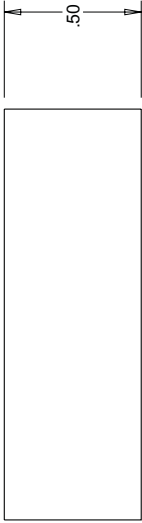
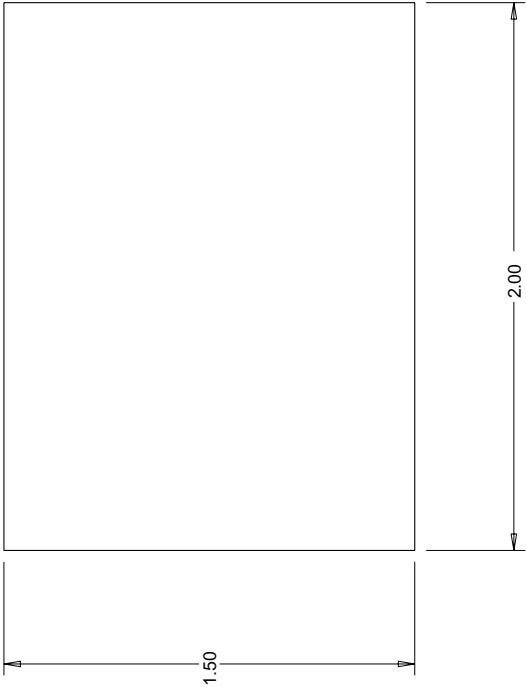
2.00 STK

19046-06

SCALE 0.150

MATERIAL POLYSTYRENE FOAM, 2" THK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE, RELEASE, REF ECH 2731	30 AUG 2013	CCB
				DWN CCB	DATE DWN 30 AUG 2013	CHKD	DATE	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE INSULATION, POLYSTYRENE FOAM BATTERY BOX	DRAWING NUMBER	REV.
	19046	1 SHT. 7/7

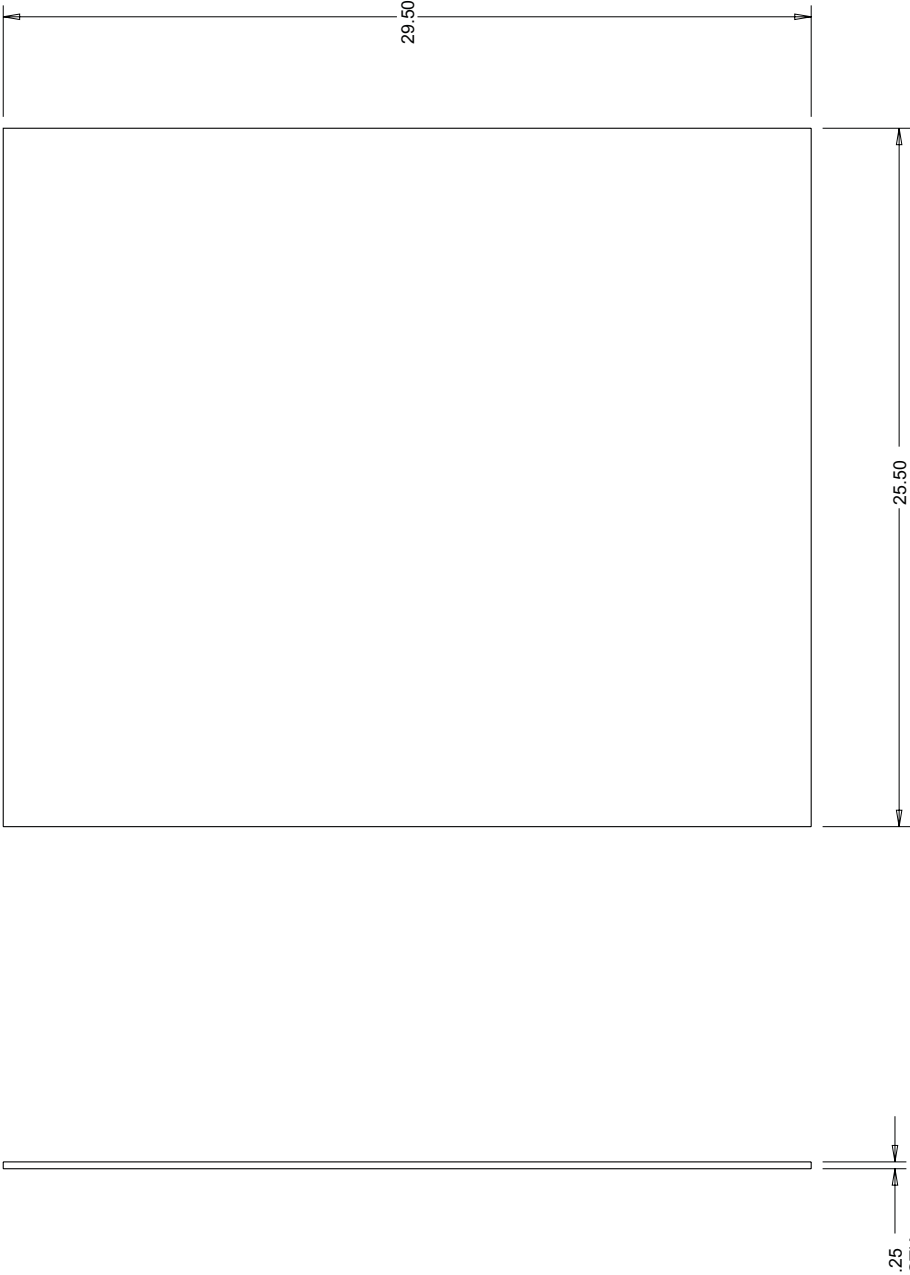


19046-07

MATERIAL POLYSTYRENE FOAM, 2" THK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE, RELEASE, REF ECH 2731 DESCRIPTION	30 AUG 2013 DATE	CCB CHKD						
				DWN CCB	DATE DWN 30 AUG 2013	CHKD												
													DESCRIPTION		DATE			
															CHKD			

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
	19047	1 SHT. 1/2

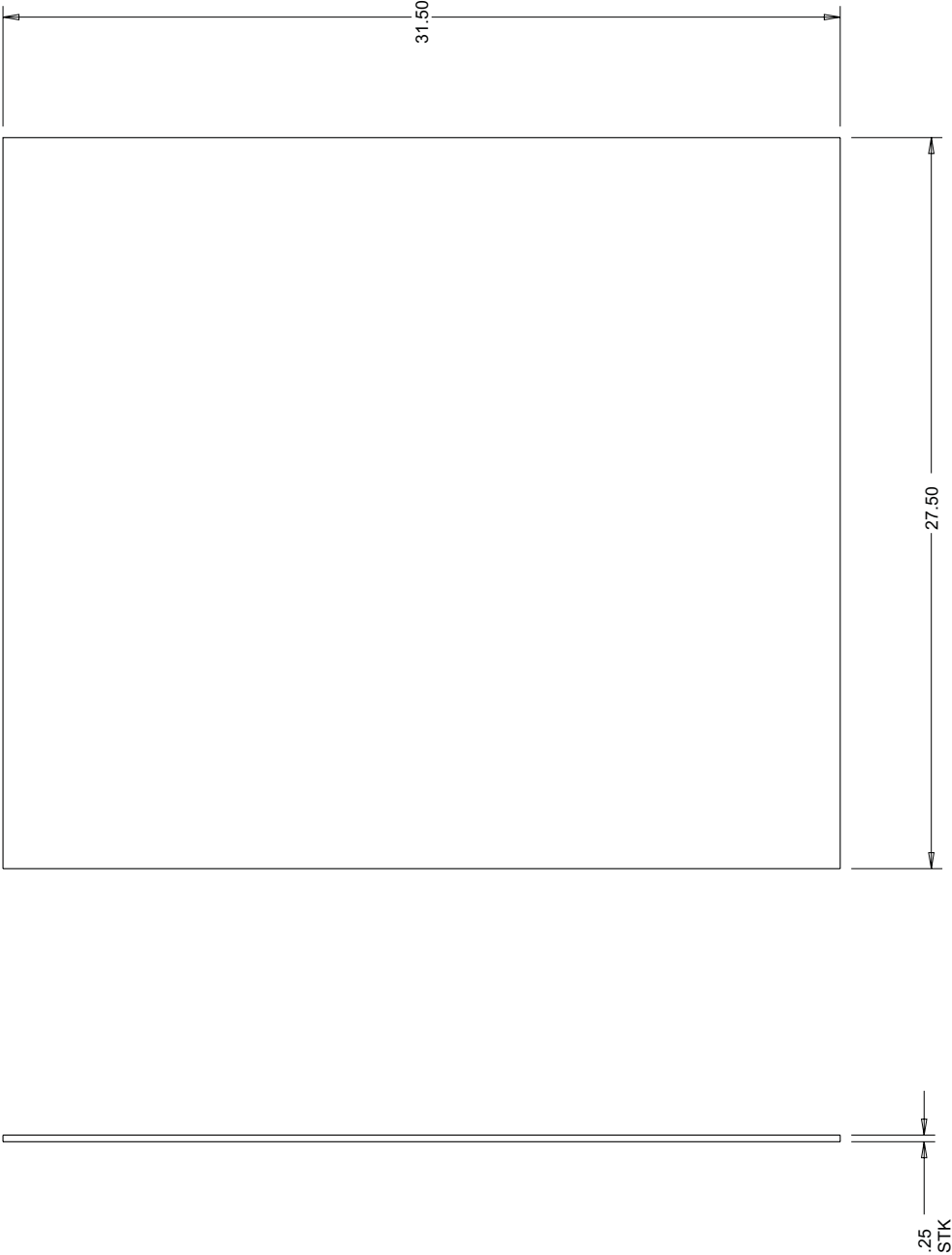
PLYWOOD, BATTERY BOX



19047-01

MATERIAL	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	29 AUG 2013	CCB
					DWN	DATE DWN	CHKD					
1/4" PLYWOOD	AS SHOWN				CCB	29 AUG 2013		A1	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
	19047	1 SHT 2/2
PLYWOOD, BATTERY BOX		

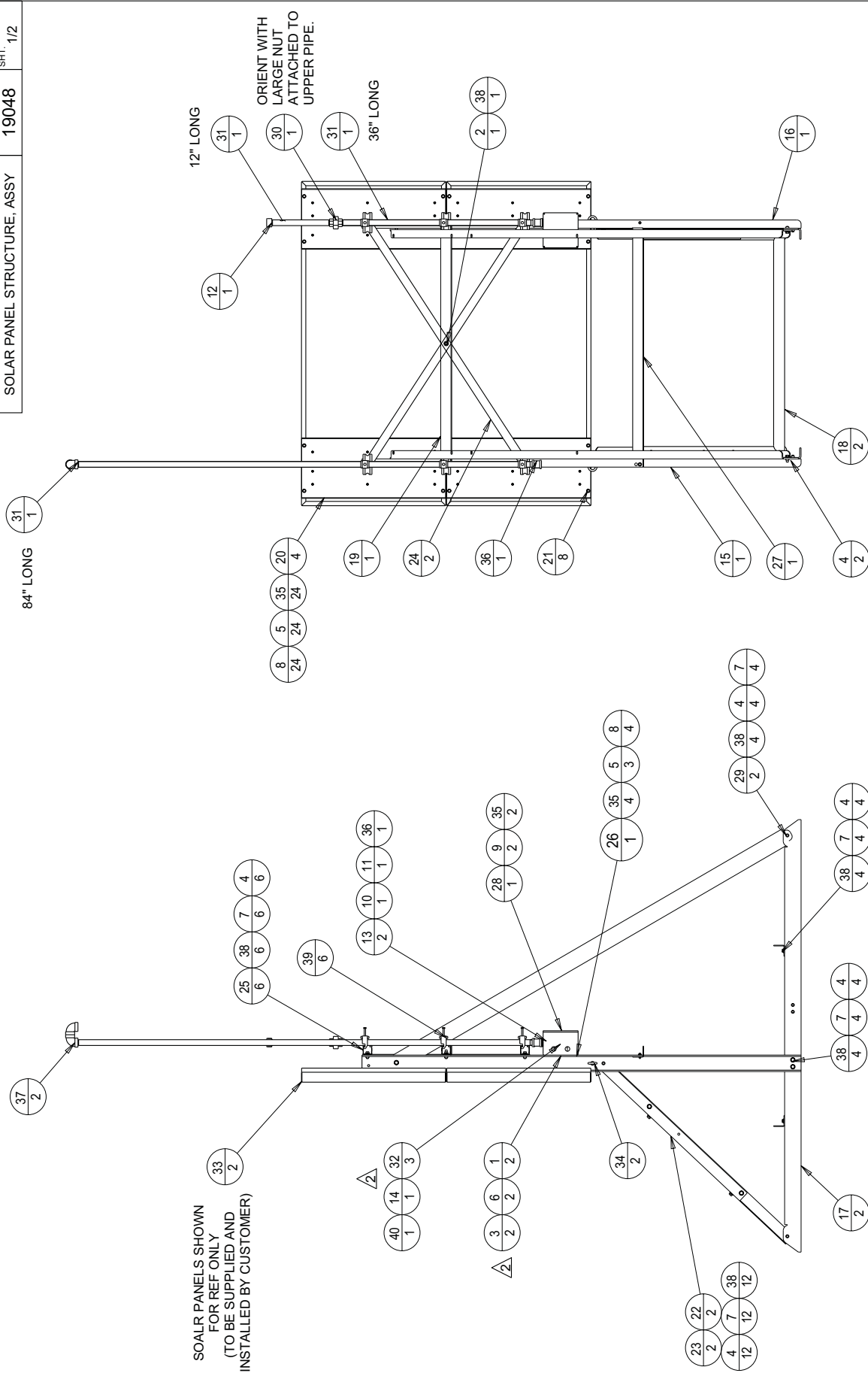


SCALE 0.150

19047-02

MATERIAL	1/4" PLYWOOD	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731 DESCRIPTION	29 AUG 2013 DATE	CCB CHKD
					DWN CCB	DATE DWN 29 AUG 2013	CHKD	DATE			

TITLE		DRAWING NUMBER	REV.	3
SOLAR PANEL STRUCTURE, ASSY		19048	SHT.	1/2



3	PICTORIALLY UPDATED TO REFLECT PC PART CHANGES ELBOW AND CAP ADDED. TENDS TO CORRUPT AND DISAPPEAR WHEN COPIED TO YELLOW ZN CHROMATE. REF ECN 2731	CCB	30 AUG 2013	CCB
2	TERMINAL BLOCK AND MNTG HOW ADDED REF ECN 2731	CCB	4 JUL 2013	CCB
1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	CCB	20 JUNE 2013	CCB
REV	DESCRIPTION	DATE	DATE	CHKD
Natural Resources Canada				
DWN	DATE DWN	CHKD	DATE	
CCB	20 JUN 2013			
SCALE		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ANGLES $\pm 0.5^\circ$ DIMENSIONS ARE IN INCHES		
AS SHOWN		XX ± 0.03 XXX ± 0.01		
MATERIAL		SEE INDIVIDUAL L PART DRAWINGS		
DWG SIZE		A1		

INDEX		PART#	DESCRIPTION	QTY	TITLE	
1	9000-1058		SCR MACH #10-32* .75" L P/PH SST	2	SOLAR PANEL STRUCTURE, ASSY	
2	9001-1002	ALTERNATE	NUT 3/8-16 NYLOK HEX STL YELLOW ZN CHROMATE PLD .56"AF	1	19048	
3	9001-1022		NUT #10-32 NYLOK HEX SST	2	3	
4	9002-0004	ALTERNATE	WSHR 3/8" FLAT SAE .81"OD STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	32	2	
5	9002-0012	ALTERNATE	WSHR 1/4" FLAT SAE STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	27	3	
6	9002-0040		WSHR #10 FLAT SST 18-8	2	2	
7	9002-1001	ALTERNATE	LOCK WASHER, 3/8, YELLOW ZN CHROMATE	30	3	
8	9002-1005	ALTERNATE	WSHR 1/4" LOCK REG STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	28	3	
9	9002-4005		WSHR 1/4" SEALING STL/RBR	2	2	
10	9019-0029		NUT, LOCK, ELEC CONDUIT 0.75 INCH	1	1	
11	9019-1018		WSHR, SEALING RING 3/4"DIA METAL LIQ-TIT	1	1	
12	9045-0124	ALTERNATE	CAP. PIPE, 3/4"NPT SCH 40 GALV IRON	1	3	
13	9045-0230		NIPPLE 3/4"NPT*CLOSE SCH 40 BLK PIPE	2	2	
14	19035		DIN RAIL, JB BOX	1	3	
15	19049		VERTICAL POST. W/PEMS	1	1	
16	19050		VERTICAL POST W/PEMS & SLOT	1	1	
17	19051		BASE CHANNEL W/PEMS	2	2	
18	19052		BATTERY BOX SUPPORT ANGLE	2	2	
19	19053		BRACE SOLAR PANEL	1	1	
20	19054		MNTG PLATE. SOALR PANEL W/PEMS	4	4	
21	19055		NUT BAR, 8.25C/C, 1/4UNC	8	8	
22	19056-01		BRACE, 2.0"X2.0"X.125"THK, AL	2	2	
23	19056-02		BRACE, 2.0"X2.0"X.125"THK, AL W/PEMS	2	2	
24	19057		CROSS BRACE, 1.5" W X .125" THK, AL	2	2	
25	19058		ANTENNA MNT	6	6	
26	19059		BRKT. JB	1	1	
27	19060		LOCKING BAR, NRCAN	1	1	
28	19061		JB BOX, MODIFIED W/HOLES	1	1	
29	19062		LONG BRACE, SOLAR PANEL SUPORT CHANNEL	2	2	
30	34NPT_UNION_GALV		UNION, 3/4" NPT, SCH 40, GALV	1	1	
31	34PIPE		PIPE, 3/4", SCH40, GALV	3	3	
32	ERICO_569010		DISTRIBUTION TERMINAL BLOCK, IN #4-16 AWG, OUT 4#8-16 & 2#4-16	3	3	
33	KYOCERA_KD135GX_LPU		SOLAR PANEL	2	2	
34	MCMaster_CARR_3014T471		EYE BOLT, 1" ID, 3/8 UNC THREAD	2	2	
35	MCMaster_CARR_92620A540		SCR HHC 1/4-20* .75" L GR 8 STL YELLOW ZN CHROMATE PLD	30	30	
36	MCMaster_CARR4638K115		CPLG, 3/4 "NPT GALV IRON PIPE SCH 40	2	2	
37	MCMaster_CARR4638K134		ELBOW, 90 DEG 3/4"NPT SCH 40, GALV IRON	2	2	
38	MCMaster_CARR92620A624		SCR HHC 3/8-16*1" L GR 8 STL YEL ZN CHROMATE PLD	31	31	
39	UNISTRUT_MU075		PIPE CLAMP	6	6	
40	WEIDMUL_WDK_2_5N_PE_1041620000		TERMINAL BLOCK, DBL TIER, 4 TERM, 26 TO 12AWG, DIN RAIL MNT	1	1	

132", SEE DRAWING FOR BREAKDOWN OF LENGTHS.

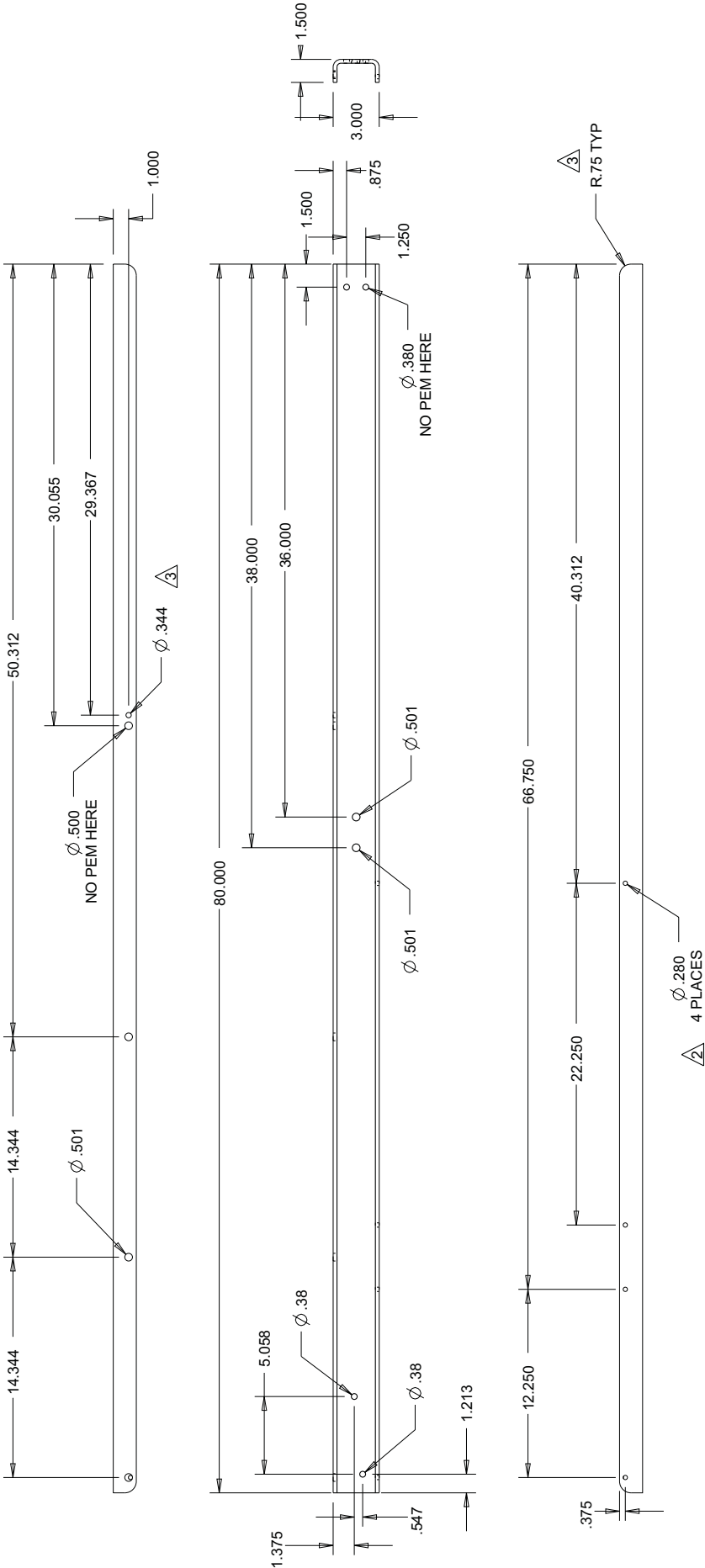
SOLAR PANELS NOT SUPPLIED, SHOWN FOR REFERENCE ONLY

MATERIAL		AS SHOWN		SCALE		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		ANGLES ± 0.5° OTHER _____		Natural Resources Canada			DWG SIZE	REV		DESCRIPTION		30 AUG 2013		CCB		
										AS SHOWN		CCH		A1		1		PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731		20 JUN 2013		CCB
												CHKD		DATE		2		TERMINAL BLOCK AND MNTG HDW ADDED REF ECN 2731		04 JUL 2013		CCB
																3		ELBOW AND CAP ADDED TO ENDS OF PIPES AT TOP MNTG HDW CHANGED TO YEL ZN CHROMATE. LIQ TITE CONDUIT & FITTINGS REMOVED FROM THE CHROMATE ELBOWS. QTY 2 WAS 1. DIN RAIL 19035 WAS 16416-1. ECN 2731		30 AUG 2013		CCB

132", SEE DRAWING FOR BREAKDOWN OF LENGTHS.
SOLAR PANELS NOT SUPPLIED, SHOWN FOR REFERENCE ONLY

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	REV	DESCRIPTION	30 AUG 2013	CCB
						DWN	CHKD					
						CCB	20 JUN 2013		1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	20 JUN 2013	CCB
									2	TERMINAL BLOCK AND MNTG HDW ADDED REF ECN 2731	04 JUL 2013	CCB
									3	ELBOW AND CAP ADDED TO ENDS OF PIPES AT TOP MNTG HDW CHANGED TO YEL ZN CHROMATE PLD. DBL TIER. DBL TIER REMOVED. DBL TIER BLOCK ADDED. 34CPLG QTY 2 WAS 1. DIN RAIL 19035 WAS 16416-1. ECN 2731	30 AUG 2013	CCB

TITLE		DRAWING NUMBER	REV. A
VERTICAL POST, W/PEMS		19049	SHT. 2/2

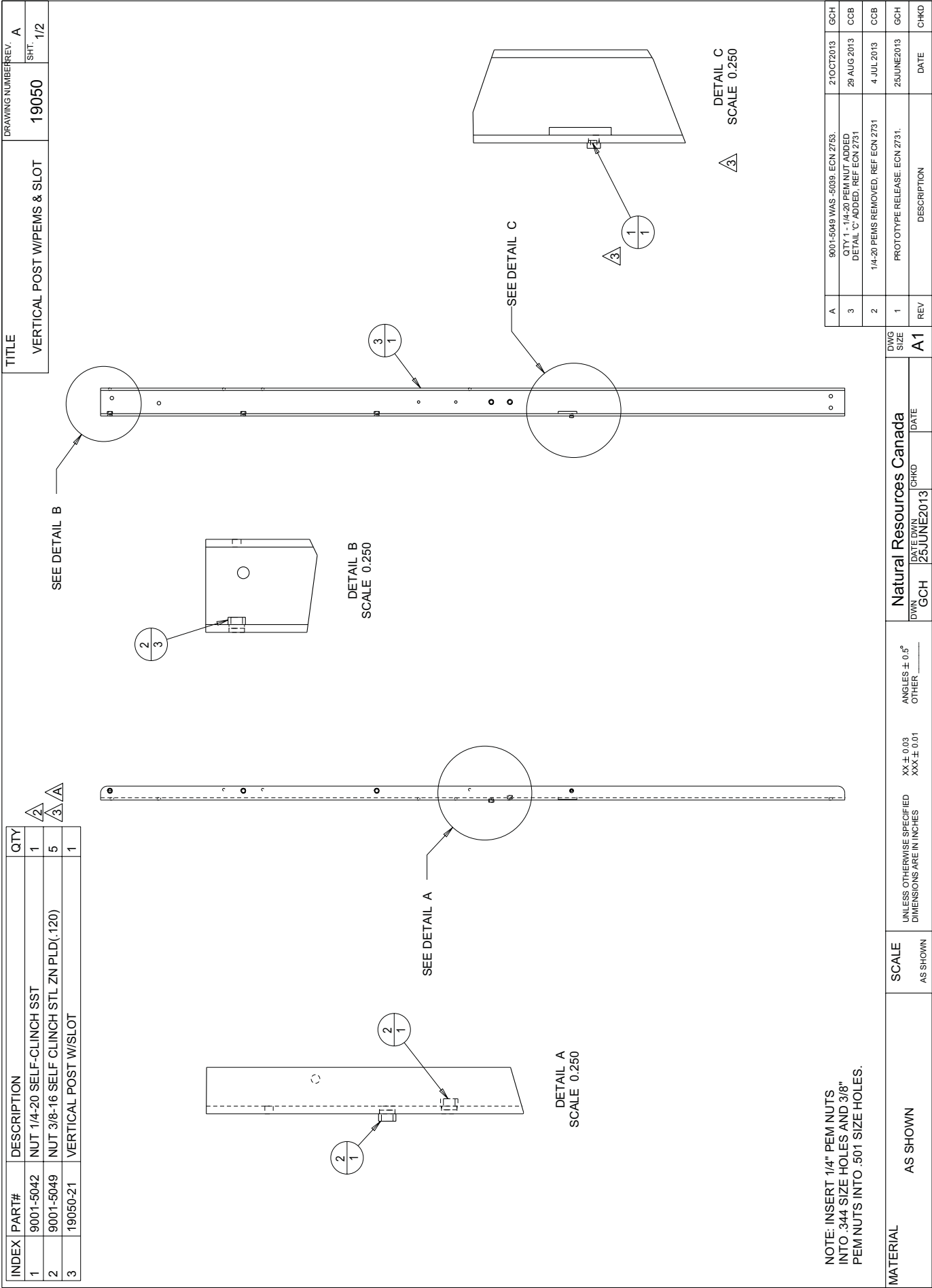


MATERIAL	ALUMINIUM 5052-H32, 1/4" THICK	SCALE	SCALE 0.100
		AS SHOWN	

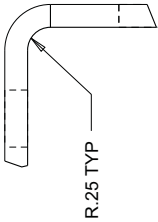
19049-21

MATERIAL	ALUMINIUM 5052-H32, 1/4" THICK	SCALE	SCALE 0.100
		AS SHOWN	

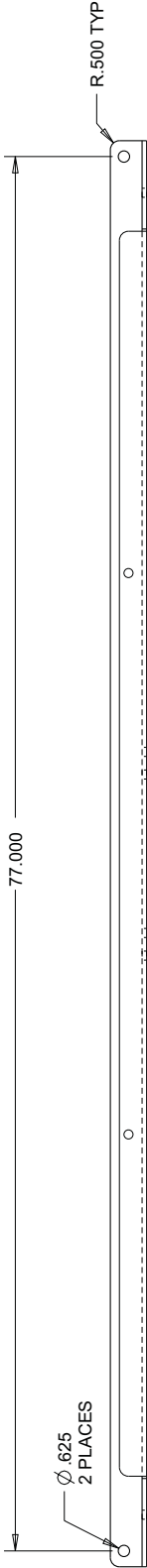
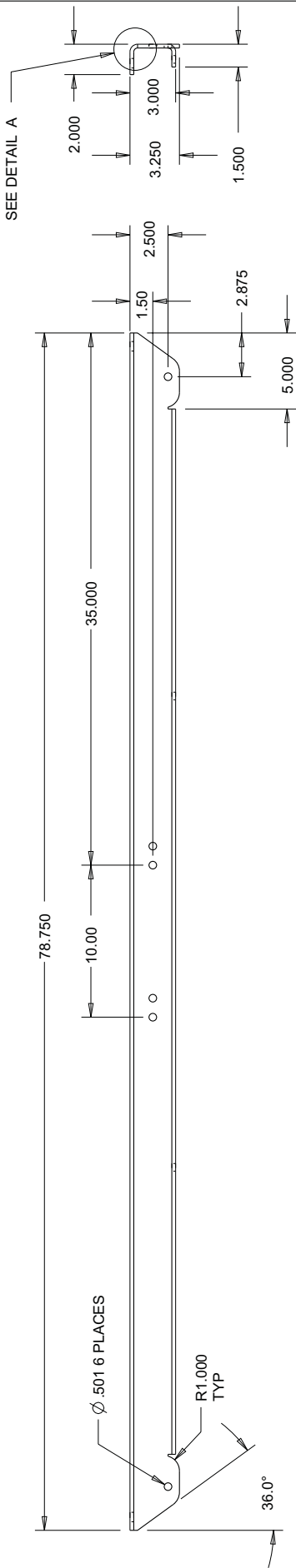
A	.38 DIA HOLES READ .501, NON-ECN	22 OCT 2013	CCB
A	9001-5049 WAS -5039, ECN 2753.	18OCT2013	GCH
3	.344 DIA HOLE WAS .38, NO PEM NOTE REMOVED FROM THIS LOCATION. HOLE ADDED TO ALL CORNERS. REF ECN 2731.	28 AUG 13	CCB
2	.280 DIA QTY 4 HOLES WAS .380 DIA	4 JUL 2013	CCB
1	"UNLESS SPECIFIED REMOVED REF ECN 2731. PROTOTYPE RELEASE ECN 2731.	25JUNE2013	GCH
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD



TITLE	DRAWING NUMBER REV. A	
	19051	SHT 2/2
BASE CHANNEL W/PEMS		



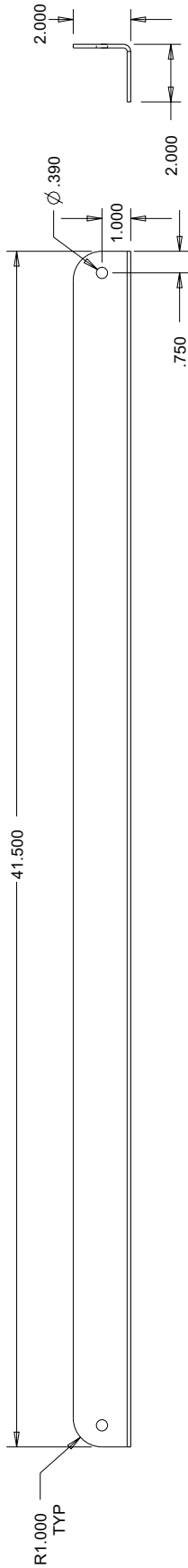
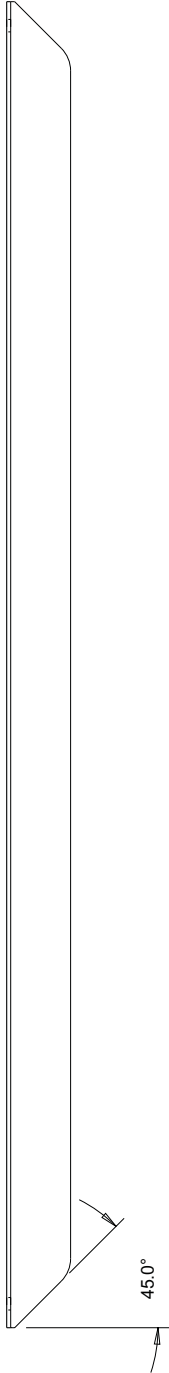
DETAIL A
SCALE 0.500



19051-21

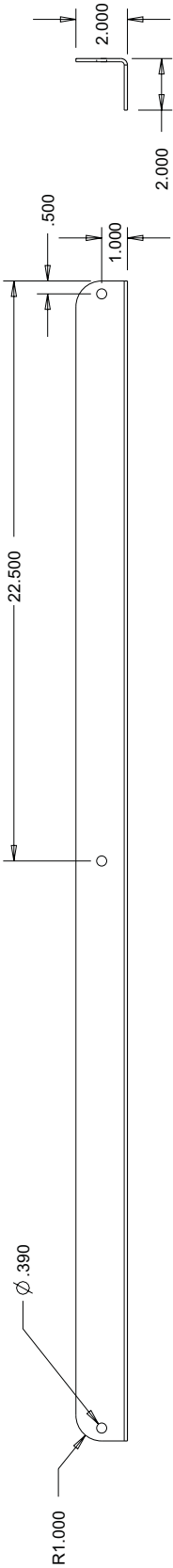
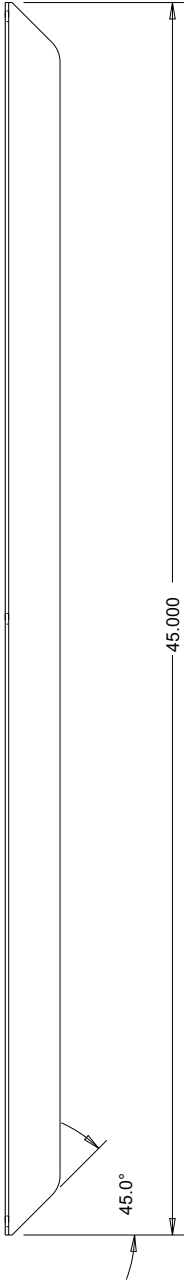
MATERIAL ALUMINIUM 5052-H32, 1/4" THICK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada					A	SEE SHT 1, ECN 2753	18 OCT 2013	GCH				
				DWN	DATE DWN	CHKD	DATE									
				GCH	25JUNE2013											
								DWG SIZE					PROTOTYPE RELEASE: ECN 2731.		1	25JUNE2013
													DESCRIPTION	REV	DATE	
											CHKD					

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
	BATTERY SUPPORT ANGLE	19052	SHT. 1/1

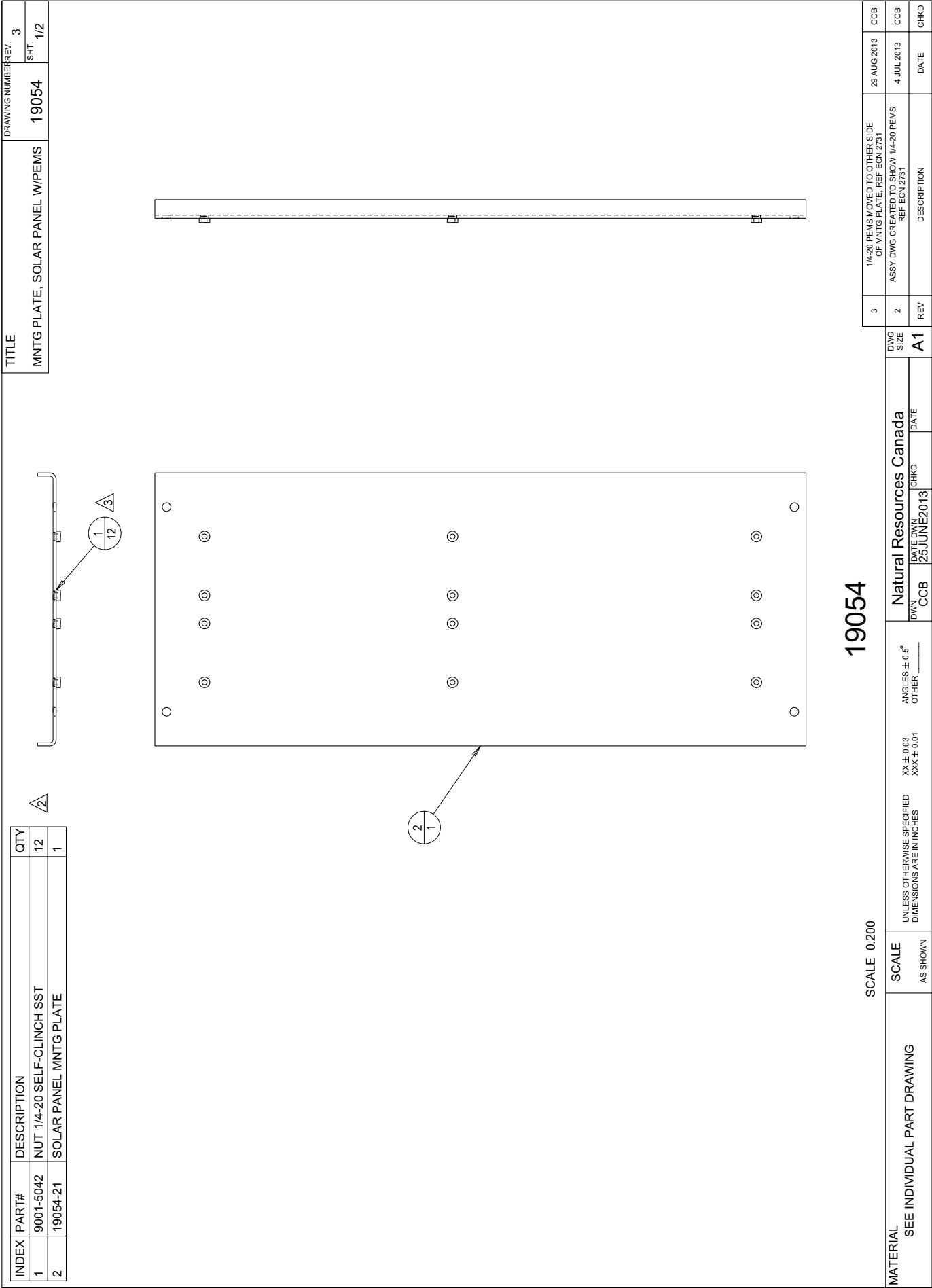


MATERIAL	SCALE	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2731.	25JUNE2013	GCH
					DWN	DATE DWN					
ALUMINIUM 5052-H32, .125" THICK	AS SHOWN				GCH	25JUNE2013	A1	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

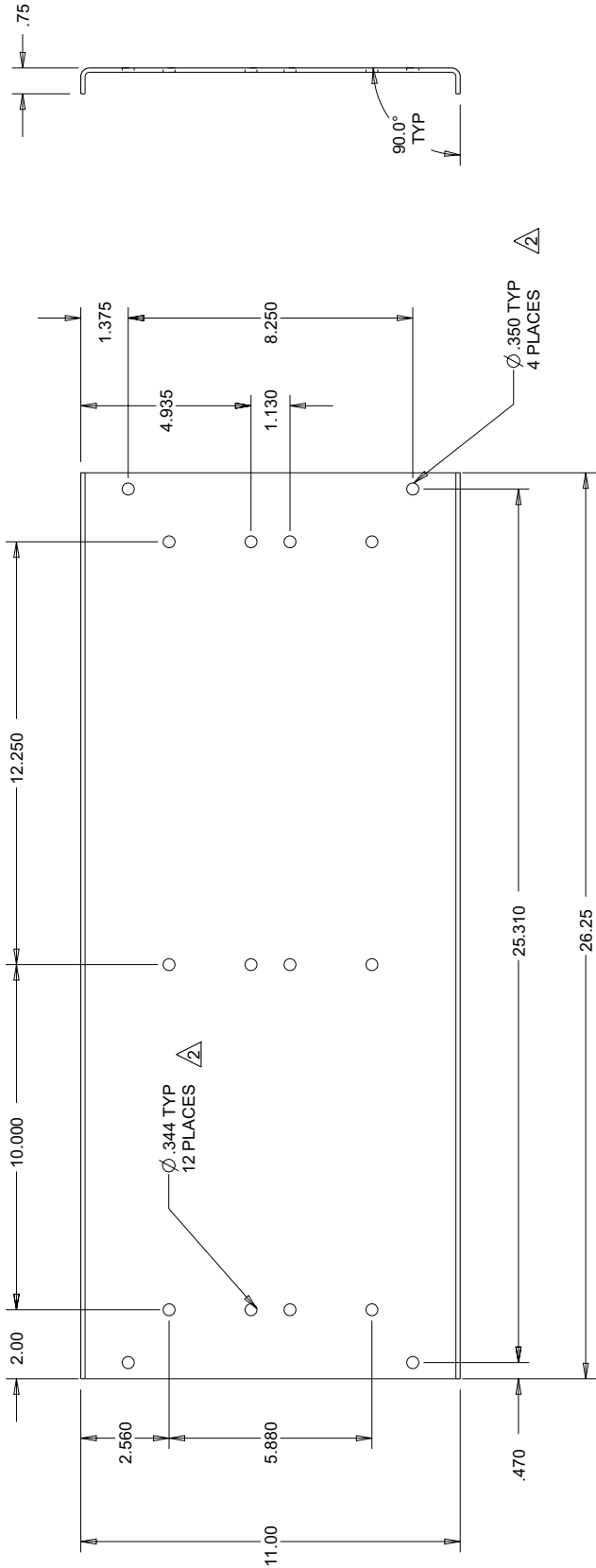
TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
	BRACE, SOLAR PANEL	SHT.	1/1
		19053	



MATERIAL ALUMINIUM 5052-H32, .125" THICK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				1	25JUNE2013	GCH	
				DWN	DATE DWN	CHKD	DATE				
				GCH	25JUNE2013						
								PROTOTYPE RELEASE ECN 2731.			
								REV		DATE	
								A1		DESCRIPTION	
										CHKD	



TITLE	DRAWING NUMBER		REV.
	MNTG PLATE, SOLAR PANEL W/PEMS		3
	19054	SHT.	2/2



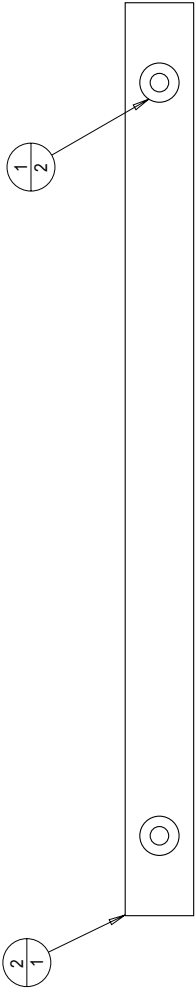
19054-21

MATERIAL . 125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				DWN	CCB	DATE/DWN	CHKD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
						25JUNE2013																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

19054-21

TITLE		DRAWING NUMBER	REV.
NUT BAR, 8.25C/C, 1/4UNC		19055	1
			SHT. 1/2

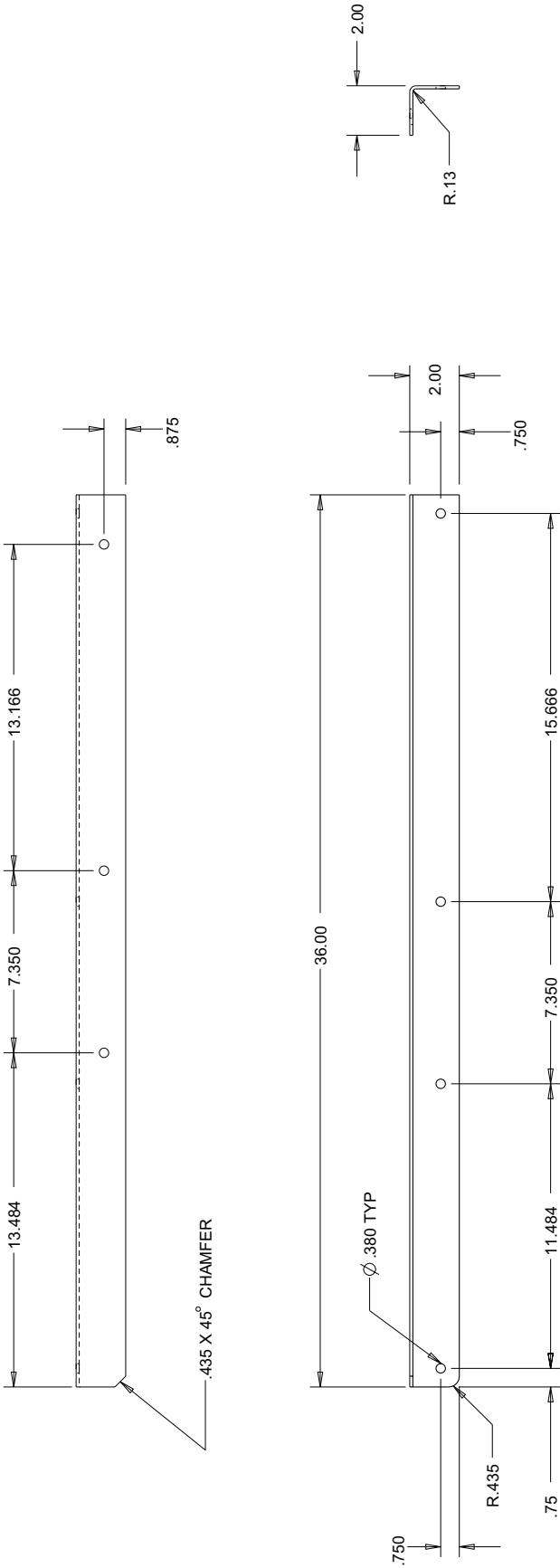
INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5042	NUT 1/4-20 SELF-CLINCH SST	2
2	19055-21	NUT BAR	1



SCALE 0.500

MATERIAL SEE INDIVIDUAL PART DRAWING	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 12731	25 JUNE 2013	CCB
				DWN CCB	DATE DWN 25JUN2013	CHKD	DATE	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD	

TITLE	BRACE, 2.0"X2.0"X.125THK AL	DRAWING NUMBER/REV	
		19056	A
			SHT 1/3



19056-01

SCALE 0.150													
MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	A	SEE SHT 2, ECN 2753.	18OCT2013	GCH
					DWN	DATE DWN	CHKD	DATE					
					CCB	25JUN2013							
					DESCRIPTION								
1										1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	27JUNE2013	CCB
REV										REV		DATE	CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5049	NUT 3/8-16 SELF CLINCH STL ZN PLD(.120)	6
2	19056-21	BRACE, 2.0"X2.0"X.125"THK	1

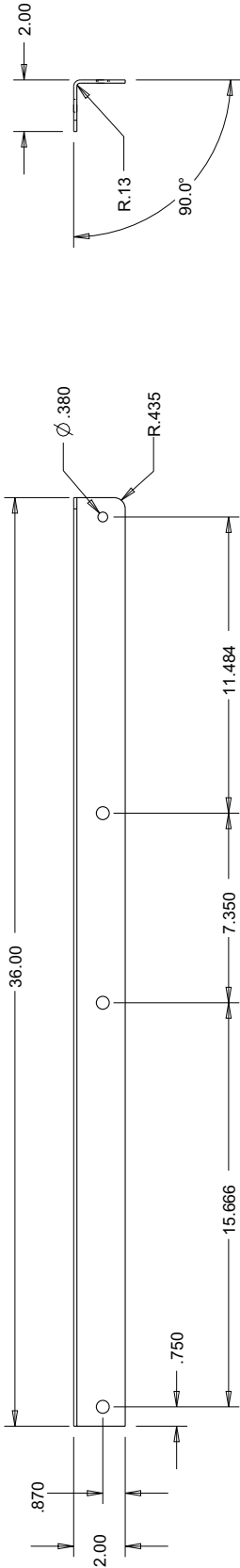
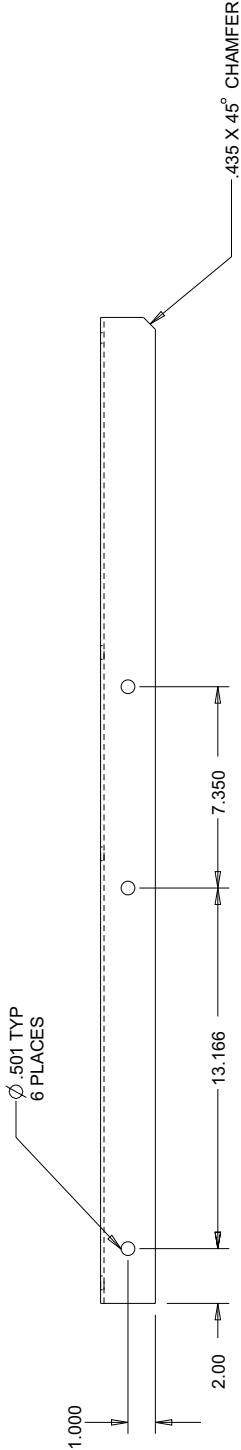


19056-02
BRACE, W/PEMS

SCALE 0.150

MATERIAL SEE INDIVIDUAL PART DRAWING	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada DWN CCB DATE DWN 25JUN2013	CHKD DATE	GCH
	19056-02	BRACE, 2.0"X2.0"X.125"THK	1	18OCT2013			
	19056-02	BRACE, 2.0"X2.0"X.125"THK	1	27 JUNE 2013			

TITLE	DRAWING NUMBER		REV.
	BRACE, 2.0"X2.0"X.125THK		A
	AL		SHT 3/3
	19056		

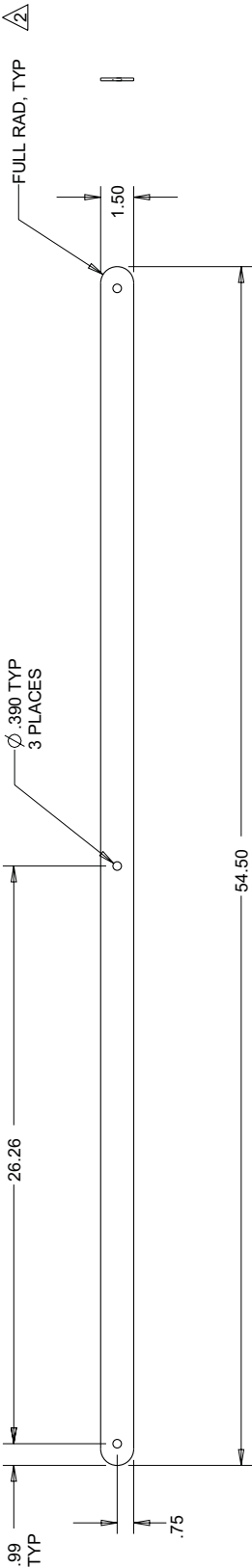


MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE 0.150	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	SCALE AS SHOWN	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	A	SEE SHT 2, ECN 2753.	18OCT2013	GCH
					DWN	CCB	DATE DWN 25JUN2013	CHKD					
					REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD					

19056-21

SCALE 0.150

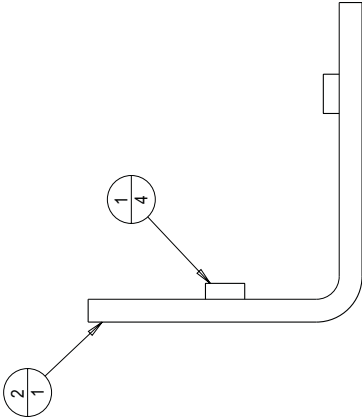
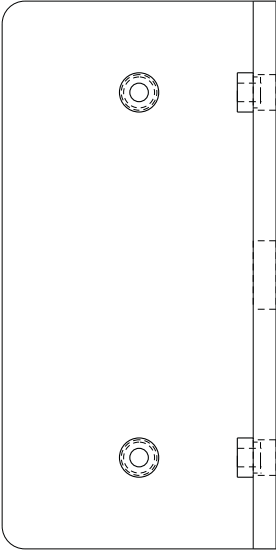
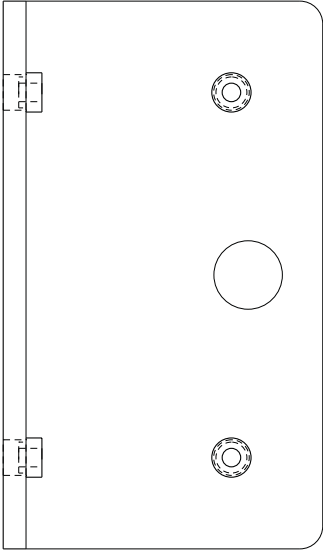
TITLE	CROSS BRACE, 1.5"W X .125"THK AL	DRAWING NUMBER	REV.	2
		19057	SHT.	1/1



MATERIAL .125 THK ALUMINIUM 5052-H32	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE	2	FULL RAD ADDED TO BOTH ENDS REF ECN 2731	29 AUG 2013	CCB
				DWN	DATE DWN	CHKD	DATE	1		25JUN2013	CCB
				CCB	25JUN2013			A1			CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9001-5042	NUT 1/4-20 SELF-CLINCH SST	4
2	19059-21	SUPPORT BRKT, JCT BOX	1

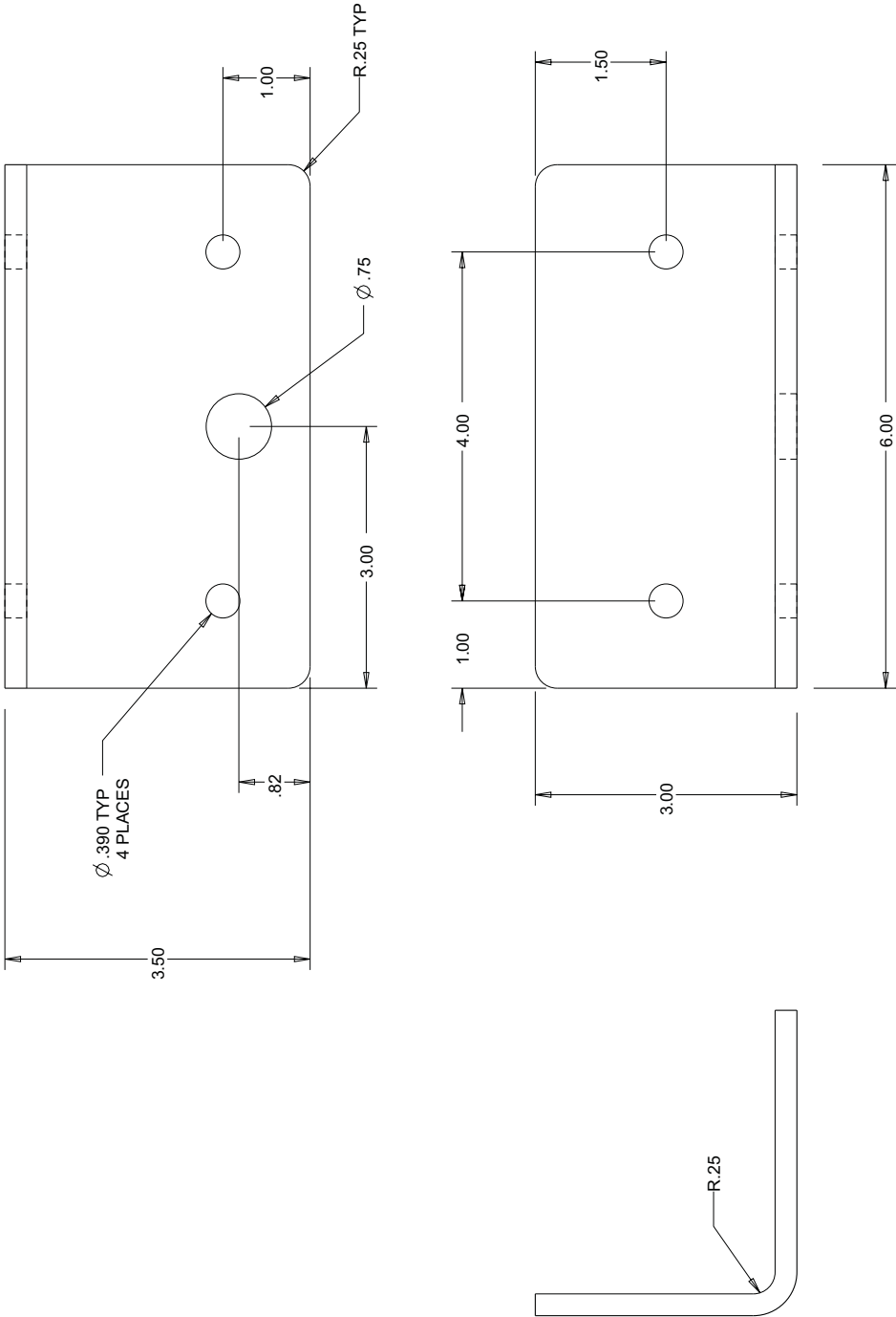
TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
JB BOX SUPPORT BRKT	19059	2
		SHT. 1/2



SCALE 0.500

MATERIAL SEE INDIVIDUAL PART DRAWING	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	2	.75 DIA CLR HOLE ADDED REF ECN 2731	4 JUL 2013	CCB
					DWN	DATE DWN	CHKD	DATE					
					CCB	25JUNE2013							
										1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	25JUNE2013	CCB
										REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

TITLE	DRAWING NUMBER		REV.
	JB BOX SUPPORT BRKT		2
	19059		SHT 2/2



19059-21

MATERIAL	SCALE		Natural Resources Canada		DWG SIZE	2	.75 DIA CLR HOLE ADDED REF ECN 2731		4 JUL 2013	CB
	AS SHOWN		DWN		A1	1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731		25 JUNE 2013	CCB
	.25 THK ALUMINIUM 5052-H32		DATE DWG	CHKD	DATE	REV	DESCRIPTION		DATE	CHKD
			25 JUNE 2013							

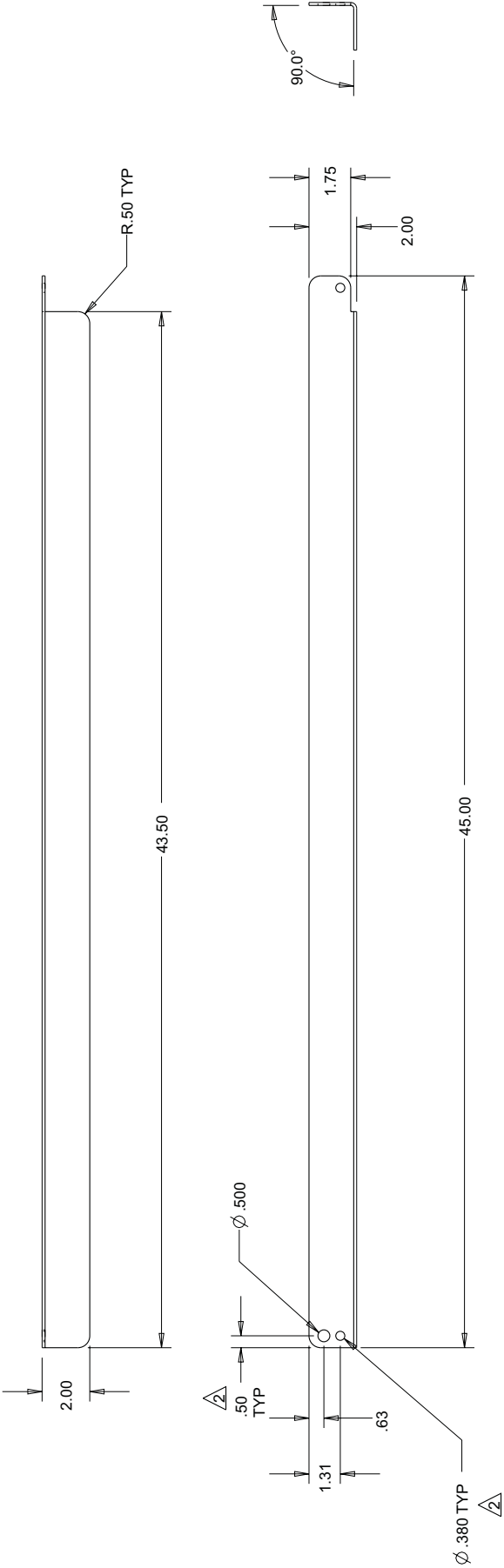
SCALE 0.500

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES

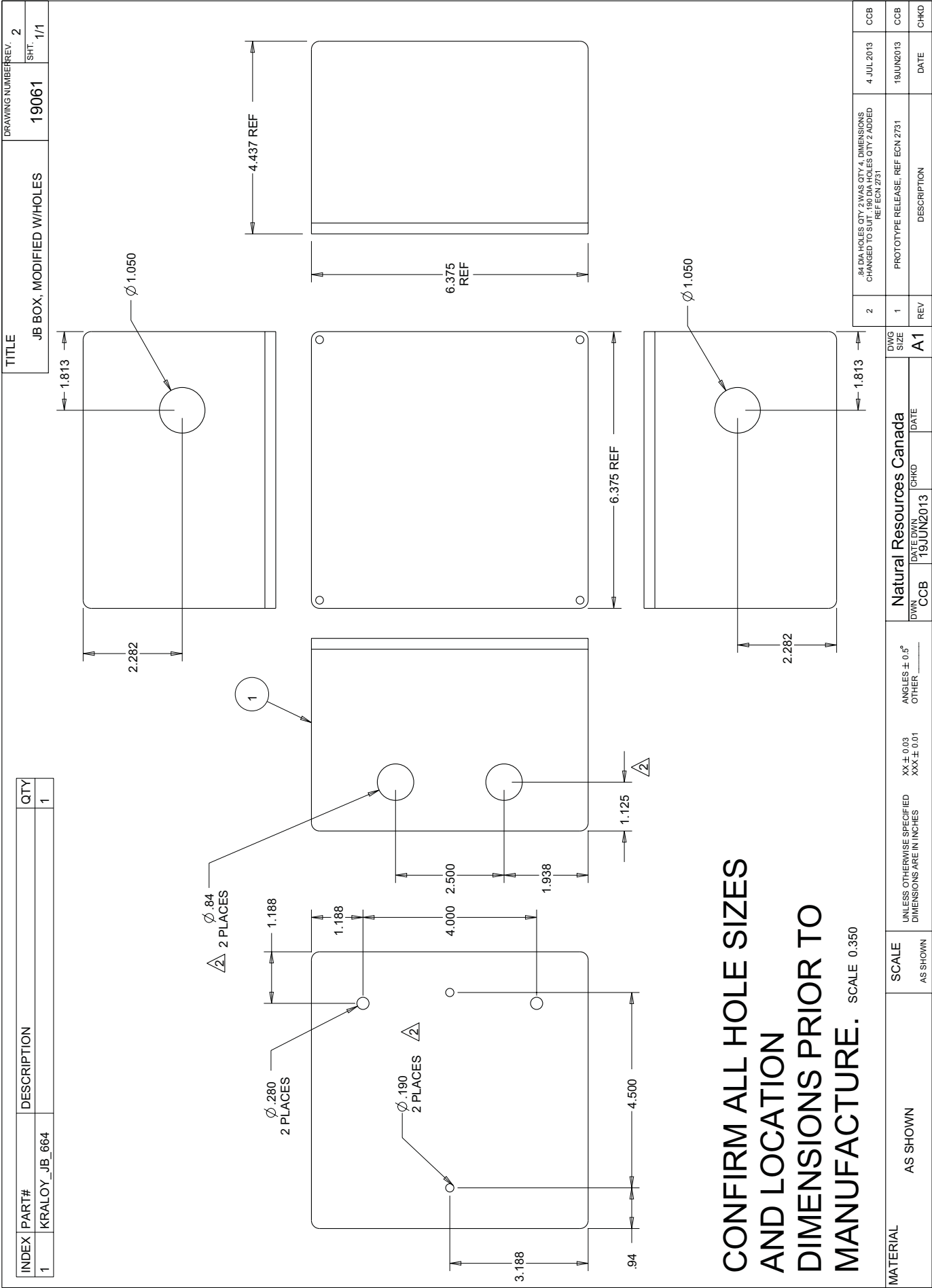
XX ± 0.03
XXX ± 0.01

ANGLES ± 0.5°
OTHER _____

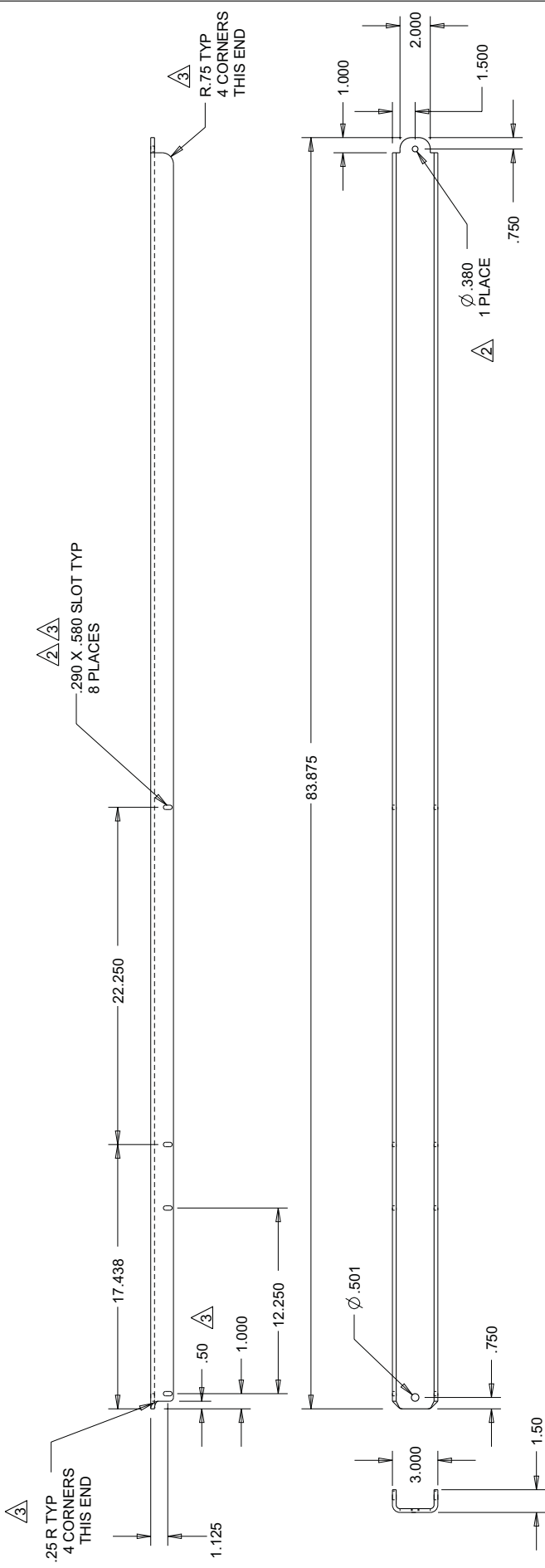
TITLE	DRAWING NUMBER		REV. 2
	LOCKING BAR, 2x2x45 LONG, AL		SHT. 1/1
	19060		



MATERIAL		SCALE		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		XX ± 0.03 XXX ± 0.01		ANGLES ± 0.5° OTHER _____		Natural Resources Canada		DWG SIZE	2	.380 DIA HOLE TYP WAS QTY 1, TYP ADDED TO .380 DIA, REF ECN 2731		29 AUG 2013	CCB
.125 THK ALUMINIUM 5052-H32		AS SHOWN										A1	1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731		25 JUNE 2013	CCB
													REV	DESCRIPTION		DATE	CHKD



TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
LONG BRACE SOLAR PANEL SUPPORT, CHANNEL	19062	A
		SHT. 2/2



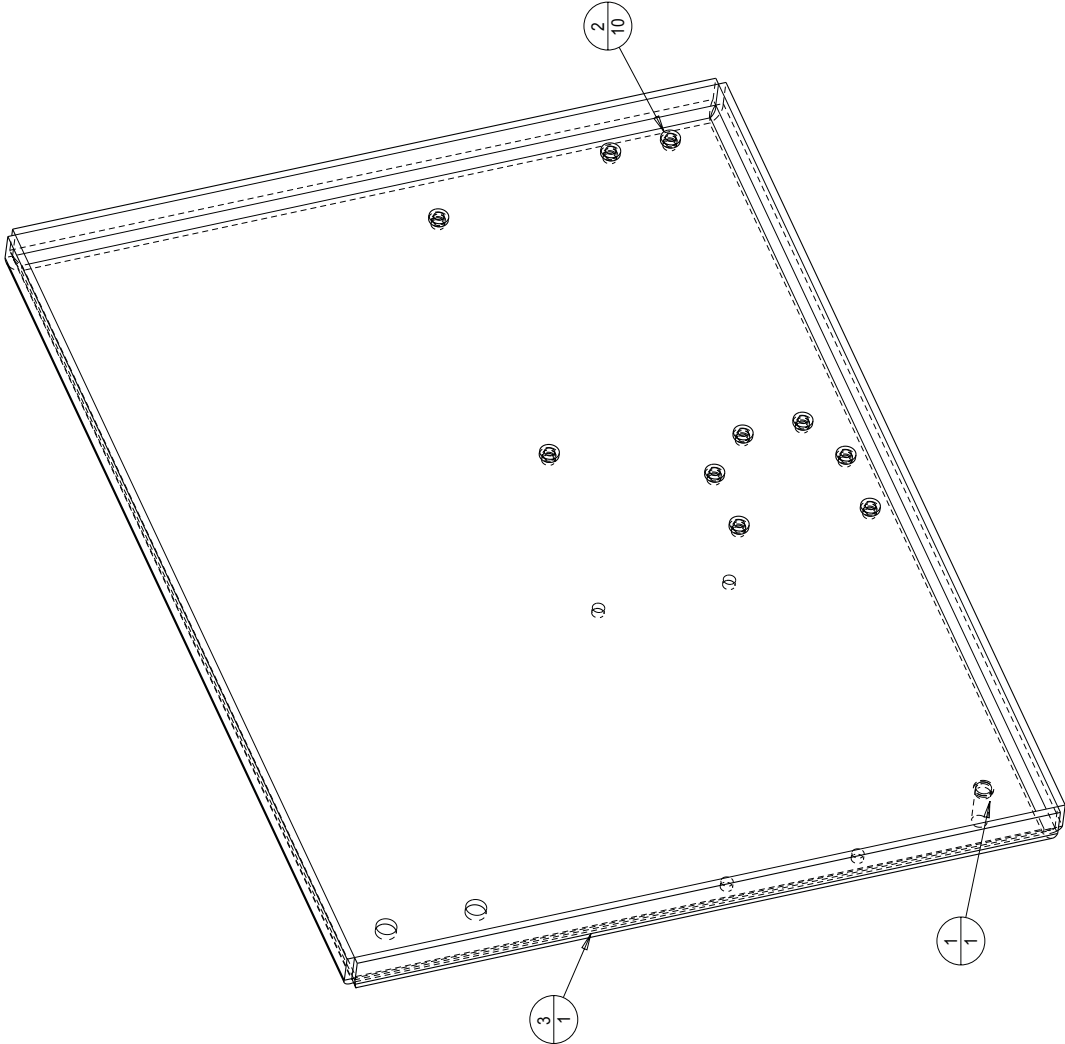
A	SEE SHT 1, ECN 2731	18OCT2013	GCH
3	290X.580 SLOTS WAS 280 DIA HOLES R.75 TYP WAS 50R.75 TYP .50 NOTCH ADDED, REF ECN 2731	29 AUG 2013	CCB
2	.380 DIA QTY 1 WAS QTY 9 280 DIA HOLES QTY 8 WAS .360 DIA REF ECN 2731	4 JUL 2013	CCB
1	PROTOTYPE RELEASE, REF ECN 2731	27JUNE2013	CCB
REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

MATERIAL	ALUMINIUM 5052-H32, .25" THICK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada	
					DWN CCB	DATE 27JUN2013

19062-21

TITLE		DRAWING NUMBER	REV.	1
CONTROL PANEL, W HDWR		19064	SHT.	1/2

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9000-9002	STUD, SELF-CLINCH 1/4-20* .75"L SST	1
2	9001-5047	NUT #8-32 SELF CLINCH STL ZN PLD	10
3	19064-21	CONTROL PANEL	1

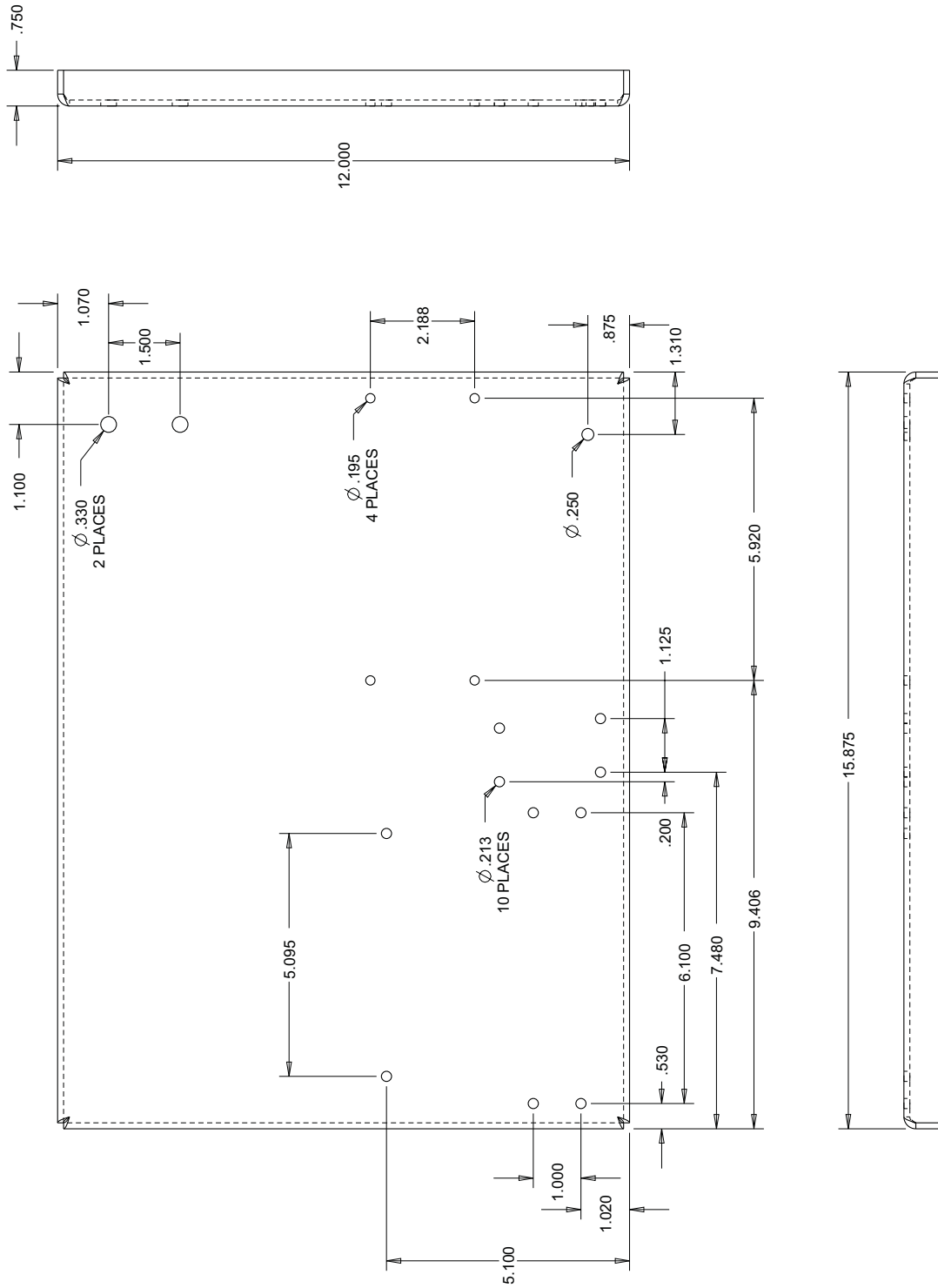


SCALE 0.350

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	Natural Resources Canada			DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2731.	5SEP2013	GCH
			DWN	DATE DWN 5SEP2013	CHKD	DATE	REV	DESCRIPTION	DATE	CHKD

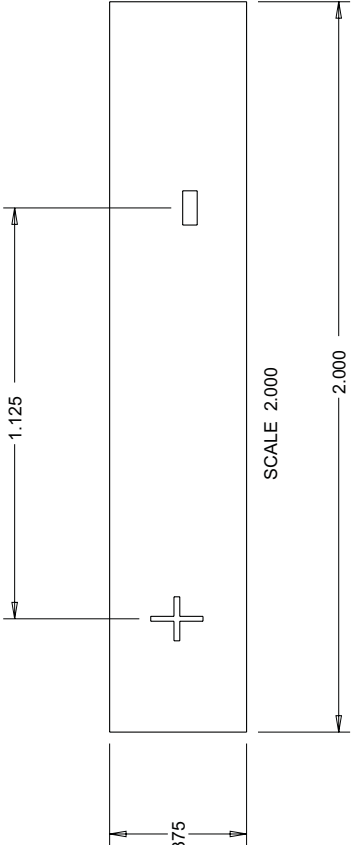
TITLE	DRAWING NUMBER	REV. 1
	19064	SHT. 2/2

CONTROL PANEL, W HDWR



MATERIAL	ALUMINIUM 5052-H32, 1/8" THICK	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX \pm 0.03 XXX \pm 0.01	ANGLES \pm 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada			DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2731	5SEP2013	GCH
						DWN	DATE DWN 5SEP2013	CHKD					

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
	LABEL, POLARITY	19065	SHT. 1/1

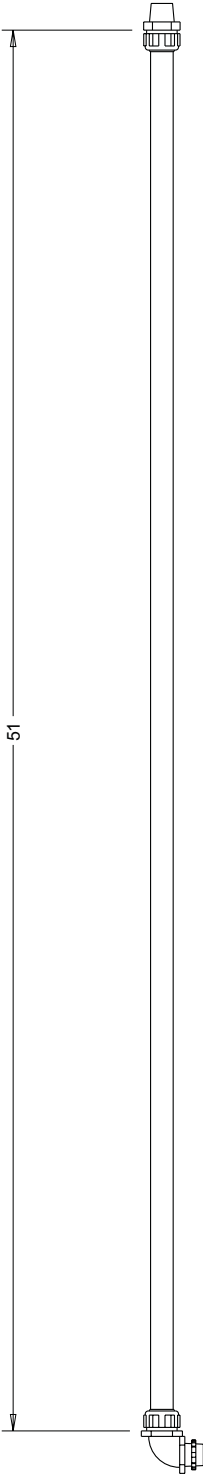


MATERIAL	ZEBRA THERMAL TRANSFER Z-ULTIMATE SELECT 3000 WHITE MEDIA .375 X 2.00" ZEBRA 5100 RESIN BLACK RIBBON	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1	PROTOTYPE RELEASE ECN 2731	06SEP2013	GCH
					DWN	GCH	DATE DWN	CHKD					
									REV	DESCRIPTION	DATE		CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9019-0049	CONDUIT, FLEX, 1/2" LIQ-TITE, ARMoured	1
2	9019-1008	CONN, LIQ-TITE, 1/2" 90 DEG	1
3	9019-1016	CONN, LIQ-TITE, 1/2" STRAIGHT	1
	9007-0002	WIRE 10 AWG TEW STR BLK	72"
	9007-0021	WIRE 10 AWG TEW STR RED	72"

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
DC KIT, GEOPHYSICAL STATION	19066	SHT.	2/5

NOTE:
INSERT WIRE INTO CONDUIT WITH EQUAL LENGTH EXTENDING ON EITHER END.



SCALE 0.150

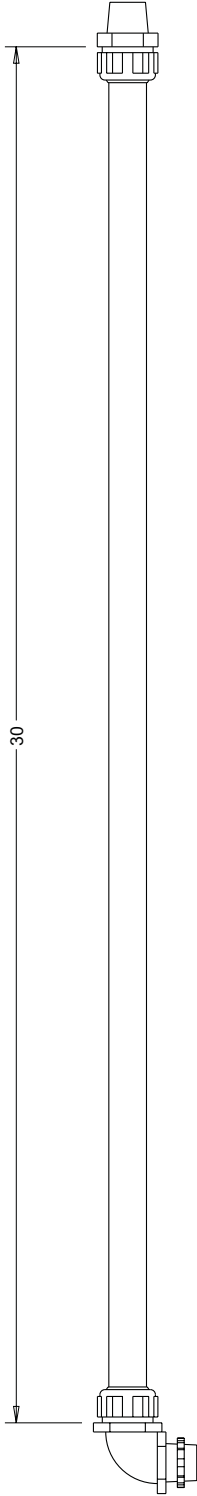
19066-02 UPPER SOLAR PANEL HARNESS

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada		DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2731	06SEP2013	GCH
						DWN	DATE DWN 9SEP2013	CHKD	DATE			

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY
1	9019-0049	CONDUIT, FLEX, 1/2" LIQ-TITE, ARMoured	1
2	9019-1008	CONN, LIQ-TITE, 1/2" 90 DEG	1
3	9019-1016	CONN, LIQ-TITE, 1/2" STRAIGHT	1
	9007-0002	WIRE 10 AWG TEW STR BLK	51"
	9007-0021	WIRE 10 AWG TEW STR RED	51"

TITLE	DRAWING NUMBER	REV.	1
DC KIT, GEOPHYSICAL STATION	19066	SHT.	3/5

NOTE:
INSERT WIRE INTO CONDUIT WITH EQUAL LENGTH EXTENDING ON EITHER END.



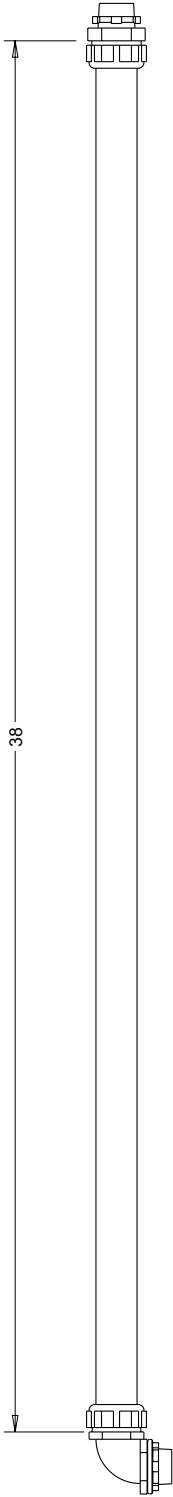
19066-03 LOWER SOLAR PANEL HARNESS

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE: ECN 2731	06SEP2013	GCH
					DWN	DATE DWN 9SEP2013	CHKD	DATE					
									DESCRIPTION			DATE	CHKD

INDEX	PART#	DESCRIPTION	QTY	TITLE	DRAWING NUMBER	REV.
1	9019-0042	CONDUIT, FLEX. 3/4" LIQ-TITE, ARMoured	1	HARNES DC KIT, GEOPHYSICAL STATION	19066	1 SHT 4/5
2	9019-1007	CONN, LIQ-TITE, 3/4" 90 DEG	1			
3	9019-1010	CONN, LIQ-TITE, 3/4" STRAIGHT	1			
4	9019-1018	WSHR, SEALING RING 3/4"DIA METAL LIQ-TIT	1			
	AIR802 PART NUMBER CA195-B-TNP-TNP-015F	COAXIAL CABLE, CA195, TNC PLUG MALE BOTH ENDS, 15' LG	1			

NOTE 3

ITEM	GAUGE	COLOUR	WIRE #	LETTER	LENGTH FROM (")	TERMINAL	CONNECTOR	STRIP	TO	TERMINAL	CONNECTOR	STRIP	NOTE
1	10	GREEN	NA	NA	98.00	NONE	NONE	0		NONE	NONE	0	
2	10	RED	NA	NA	98.00	NONE	NONE	0		MOLEX-42817-0011	PLUG 1 MOLEX-42816-0212	NOTE 1	NOTE 2
3	10	BLK	NA	NA	98.00	NONE	NONE	0		MOLEX-42817-0011	PLUG 1	NOTE 1	NOTE 2



SCALE 0.200

NOTE	DETAILS
1	AS PER MANUFACTURER.
2	PLUG 1 CONNECTED TO WIRES EXITING ELBOW.
3	ASSEMBLE COAX CABLE WITH OTHER WIRES IN CONDUIT.
4	ALL WIRES (COAX INCLUDED) EXTEND 52" FROM ELBOW

19066-04 BATTERY / GPS HARNES

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada	DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE ECN 2731.	06SEP2013	GCH
						DWN GCH	DATE DWN 9SEP2013	CHKD	DATE		CHKD

TITLE		HARNES		DRAWING NUMBER		REV. 1	
DC KIT, GEOPHYSICAL STATION		19066		SHT		5/5	

ITEM	GAUGE	COLOUR	WIRE #	LETTER	LENGTH	FROM	TERMINAL	CONNECTOR	STRIP	TO	TERMINAL	CONNECTOR	STRIP	NOTE
1	10	GREEN	NA	NA	7.75	JB MOUNTING BOLT	9010-0017	NONE	.313	TERMINAL 1 GROUND BLOCK, JB	NONE	NONE	.313	INSTALL

19066-05
GROUND WIRE, JB

MATERIAL	AS SHOWN	SCALE AS SHOWN	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	XX ± 0.03 XXX ± 0.01	ANGLES ± 0.5° OTHER _____	Natural Resources Canada				DWG SIZE A1	1 REV	PROTOTYPE RELEASE: ECN 2731	06SEP2013	GCH					
						DWN	DATE DWN 9SEP2013	CHKD	DATE										
																	DESCRIPTION		DATE
																			CHKD

19039 - GEOPHYSICAL STATION, DC KIT

PART	DESCRIPTION	U/M	MFG NAME	MFG PART #
9000-0104	SCR HHC 1/4-20*.75"L GR 8 STL YEL ZN CHR	EA	KNAFA	CH81412
9000-0105	SCR HHC 3/8-16*1"L GR 8 YEL ZN CHR PLD	EA	KNAPP	CH83716
9000-0904	EYE BOLT, 1" ID, 3/8 UNC, W SHLDR,ZN PLD	EA	MCMaster CARR	3014T253
9000-1058	SCR MACH #10-32*.75"L P/PH SST	EA	SPAE-NAUR	424-047
9000-1090	SCR MACH #8-32*.5"L P/BH SST	EA	SPAE-NAUR	MS-2370P
9000-1116	ZSCR MACH #6-32*.25"L P/BH SST	EA	SPAE-NAUR	MPP060451
9000-9002	STUD, SELF-CLINCH 1/4-20*.75"L SST	EA	PEM/SPAE-NAUR	FHS-0420-12/614-836
9001-0037	NUT 1/4-20 HEX SST 18-8	EA	SPAE NAUR	HN-2010
9001-1022	NUT #10-32 NYLOK HEX SST	EA	SPAE-NAUR	179-003
9001-1042	NUT 3/8-16 NYLOK HEX GR8 YEL ZN CHR PLD	EA	KNAPP	NS837
9001-5042	NUT 1/4-20 SELF-CLINCH SST	EA	PEM/INTERFAST	CLS-0420-2
9001-5047	NUT #8-32 SELF-CLINCH SST HDN (.056")	EA	PEM/INTERFAST	SP-832-2
9001-5049	NUT 3/8-16 SELF-CLINCH, SST(.125)	EA	PEM/INTERFAST	CLS-0616-2
9001-5050	NUT 3/8-16 SELF-CLINCH, SST(.250)	EA	PEM/INTERFAST	CLS-0616-3
9001-5051	NUT 1/4-20 SELF-CLINCH SST(.125)	EA	PEM/INTERFAST	CLS-0420-3
9002-0040	WSHR #10 FLAT SST 18-8	EA	SPAE-NAUR	W-2071
9002-0045	WSHR #8 FLAT SST 18-8	EA	SPAE-NAUR	W-2070
9002-0046	WSHR #6 FLAT SAE SST	EA	SPAE-NAUR	W-2020
9002-0066	WSHR 1/4" FLAT SAE SST	EA	SPAENAU	658-015
9002-0073	WSHR 3/8" FLAT SAE .81"OD GR8 YEL ZN CHR	EA	KNAPP	WSAEH37ZD
9002-0074	WSHR 1/4" FLAT SAE GR8 YEL ZN CHR	EA	KNAPP	WSAEH14ZD
9002-1024	WSHR #8 LOCK SST 18-8	EA	SPAE-NAUR	667-007
9002-1026	WSHR #6 LOCK REG SST	EA	SPAE-NAUR	N 667-006
9002-1029	WSHR 1/4" LOCK SST	EA	SPAENAU	W-2028
9002-1036	WSHR 3/8" LOCK REG GR8 YEL ZN CHR PLD	EA	KNAPP	WS837
9002-1037	WSHR 1/4" LOCK REG STL YEL ZN CHR PLD	EA	KNAPP	WS814
9002-4005	WSHR 1/4" SEALING STL/RBR	EA	SPAE NAUR	685-002
9004-1101	PIN MAXLOK TRUSS/HD 3/16"DIA STL ZN PLD	EA	AVDEL	01903-70610
9004-1102	COLLAR, MAXLOK 3/16"DIA PIN	EA	AVDEL	01981-70600
9007-6001	CABLE, COAXIAL CA195, TNC PLUG MALE 20FT	EA	AIR802	CA195-B-TNPTNP-020F
9007-6002	CABLE, COAXIAL CA195, TNC PLUG MALE 15F	EA	AIR802	CA195-B-TNPTNP-015F
9010-0017	TERM RG #10 .25"STUD INSUL	EA	PANDUIT	PV10-14R-L
9010-0018	TERM RG #10 .38"STUD INSUL	EA	PANDUIT	PV10-38R
9010-0037	TERM L-FORK #10 #8 STUD INSUL	EA	PANDUIT	PV10-8LF-L
9010-0083	FERRULE #10 NON INSULATED	EA	PANDUIT	F82-12-M
9012-0063	CONN, 2 PIN, RCPT, SNGL ROW	EA	MOLEX	42816-0212
9012-0064	CONN, 2 PIN, PLUG, SNGL ROW, PNL MNT	EA	MOLEX	42818-0212
9012-0065	TERM, CRIMP, FML, 10-12AWG, TIN	EA	MOLEX	42815-0011
9012-0066	TERM, CRIMP, MALE, 10-12AWG, TIN	EA	MOLEX	42817-0011
9014-0015	ADH, 'BLACK MAX' 1.0 OZ BOTTLE	OZ	LOCTITE	38050
9014-0017	*SEALANT, PIPE, 250ML	EA	LOCTITE	567-250ML
9019-0003	CONDUIT, FLEX, 1/2" LIQ-TITE, ARMoured	FT	EWG	755126
9019-0029	NUT, LOCK, ELEC CONDUIT 0.75 INCH	EA	T&B	142
9019-0042	CONDUIT, FLEX, 3/4" LIQ-TITE, ARMoured	FT	HYDROTITE/KAF-TECH	755130
9019-0057	LUG, 2BARREL,#2/0>#14AWG	EA	BURNDY	K2A25U
9019-1018	WSHR, SEALING RING 3/4"DIA METAL LIQ-TIT	EA	T&B	5263
9020-1008	ZHEAT SHK, TUBE, 1/2"ID BLACK	FT	ALPHA	FIT2211/2 BK105
9020-1016	HEAT SHK, TUBE, 1/2" ID RED	FT	ALPHA	FIT2211/2 RD105
9030-0028	SEAL, BULB RS SECT PUSH ON TRIM .09"GRIP	FT	SPAE-NAUR	825-068
9043-0029	BLOCK, DISTR, SNGL POLE, 80A, 1IN 6 OUT	EA	ERICO	569010
9045-0258	CPLG, 3/4" NPT SCH 40, AL	EA	MCMaster CARR	44705K56
9045-0259	UNION, 3/4" NPT CLASS 150, AL	EA	MCMaster CARR	44705K245

9045-0260	PIPE, 3/4"NPT SCH 40 AL	FT		
9045-0261	CAP, PIPE, 3/4"NPT SCH 40 ALUM	EA	MCMaster CARR	44705K376
9045-0262	NIPPLE 3/4"NPT*CLOSE SCH 40 PIPE AL	EA	MCMaster CARR	44665K191
9046-0046	LATCH, ROTARY ACTION, CAM, SST	EA	SOUTHCO	K5-2857-52
9046-0047	HANDLE, SURFACE MNT, FOLDING, PULL, STL	EA	MCMaster CARR	1647A350
9074-1019	CONTROLLER, SOLAR CHARGE,12VDC, 15AMP	EA	MORNINGSTAR CORP	SUNSAVER-MPPT-15L
9085-0015	UNISTRUT ALUM CHAN 1.63*1.63" 12 GA	FT	MC MASTER-CARR	3230T66
9085-0016	PIPE CLAMP, 3/4NPT, STRUT MNT, SST	EA	MCMaster CARR	3115T43
9088-0001	DIN RAIL, SYMMETRIC, 1.38*.29"*78"L,STL	EA	WEIDMULLER	0514500000
9088-2016	TERMINAL BLOCK,2TIER,4TERM,26TO12AWG,DIN	EA	WEIDMULLER	1041620000

AC Kit Photographs



Front View



Side View



View of Cable entry to instrument box



Interior view of instrument box (instruments and power supply not in scope of contract).

DC Kit Photographs



DC Kit Side view



DC Kit Battery Box interior

Solar panels and batteries are not in scope of contract.