



PHOTO D'UN MUR DU CANAL, NON À L'ÉCHELLE. REPRÉSENTE UNIQUEMENT L'ÉTAT EXISTANT (MAI 2016).

NOTES GÉNÉRALES :

1. TOUTES LES STATIONS (STA.0+169,69) SONT EN MÈTRES.
2. TOUTES LES AUTRES MESURES SONT EN MILLIMÈTRES.
3. L'ESPACEMENT DES JOINTS DE CONSTRUCTION DU COURONNEMENT EST DE 3,0 MÈTRES.
4. L'ESPACEMENT DES JOINTS DE CONSTRUCTION DU MUR EST DE 6,0 MÈTRES.
5. LE NIVEAU DU NOUV. COURONNEMENT DOIT CORRESPONDRE À L'EXIST.
6. LES JOINTS DE DILATATION DOIVENT COÏNCIDER AVEC CEUX EXISTANTS.
7. LES JOINTS DE CONSTRUCTION DOIVENT ÊTRE PLACÉS ENTRE LES POTEAUX DE GARDE-CORPS.
8. VOIR DESSIN 107 POUR PLUS DE DÉTAILS SUR LES JOINTS DE DILATATION ET DE CONSTRUCTION.
9. L'ESPACEMENT DES POTEAUX DE GARDE-CORPS DOIT CORRESPONDRE À L'EXIST.
10. À MOINS D'INDICATION CONTRAIRE, TOUS LES NOUV COINS DE BÉTON APPARENTS DOIVENT AVOIR UN CHANFREIN DE 20 mm.
11. LES POTEAUX DE GARDE-CORPS ET LES INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES NE FIGURENT PAS SUR LES COUPES PAR SOUCI.
12. ENROBAGE MINIMAL DE L'ARMATURE :
 - 75 mm POUR L'ACIER GALVANISÉ
 - 50 mm POUR LE PRFV
13. DES TRAITS DE SCIE DE 75 mm DOIVENT ÊTRE RÉALISÉS À TOUTES LES LIMITES DE L'ENLÈVEMENT DU BÉTON.
14. LONGUEUR MAXIMALE DE MUR ET DE SEMELLE COULAGE DU BÉTON = 10,0 MÈTRES. COORDONNER EMPLACEMENT DES JOINTS DE RUPTURE AVEC LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE SI NON INDICÉ SUR LES DESSINS

1.	ÉMIS POUR SOUSMISSION	C.U.	04-10-2016
No.	Description	Dwn.By Des.Par	Date

Revision / Révision

Do not scale drawings.
Verify all dimensions and conditions on site and immediately notify the Departmental Representative of all discrepancies.

A	A Detail number Numéro du détail
B	B Location dwg. number Numéro sur dessin

Project title / Titre du projet

CANAL RIDEAU
RÉPARATION DES MURS
À OTTAWA 2016 - 2017

Drawing title / Titre du dessin

ÉLÉVATIONS DE MUR
Sta. 41+99,275
à Sta. 42+75,0

Drawn by / Dessiné par	Designed by / Conçu par
HENRYK CHRZANOWSKI	CHRIS UCHWAT, P.Eng.
Approved by / Approuvé par	Drawing Date / Date du dessin
LUC BERIAULT, P.Eng.	AUGUST 2016
Project Number / Numéro du projet	Drawing Number / Numéro du Dessin
R.079197.029	105
	Sheet 6 of 14

LÉGENDE :

HM = HAUT MODULE D'ÉLASTICITÉ > 60 GPa
STD : MODULE STANDARD > 50 et < 60 GPa
MF = MODULE D'ÉLASTICITÉ FAIBLE < 50 GPa
PRFV = POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE
AG = ACIER GALVANISÉ