



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Agence Parcs Canada
Service national de passation de marchés
702, 5^e rue de la Pointe
Shawinigan, QC, G9N 1E9**

ADDENDA #5 :

APPEL D'OFFRES
INVITATION TO TENDER

Tender To: Parks Canada Agency

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods, services, and construction listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefor.

Soumission à: l'Agence Parcs Canada

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du Chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens, services et construction énumérés ici et sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

Comments - Commentaires

À joindre obligatoirement complété au document d'appel d'offre

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

**Agence Parcs Canada
Service national de passation de marchés
702, 5^e rue de la Pointe
Shawinigan, QC, G9N 1E9**

Title-Sujet Installation de protection machine et remplacement de composants mécaniques et électriques LHNC du canal-de-Carillon		Date 06.12.2016
Solicitation No. - No. de l'invitation 5P300-16-5537	Client Ref. No. - No. de réf du client.	
GETS Reference No. - No de reference de SEAG		
Solicitation Closes L'invitation prend fin - at - à 14h on - le 09-12-2016	Time Zone Fuseau horaire - Heure de l'est (HE)	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>		
Address Inquiries to: - Adresser toute demande de renseignements à : Patrice Déry patrice.dery@pc.gc.ca		
Telephone No. - No de téléphone 819-536-2638 poste 240	Fax No. - No de FAX: 819-536-3661	
Destination of Goods, Services, and Construction: Destinations des biens, services et construction: LHN DU CANAL-DE-CARILLON		
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur Telephone No. - No de telephone: _____ Facsimile No. - N° de télécopieur: _____ Email - Courriel : _____		
Name and title of person authorized to sign on behalf of the Vendor/Firm Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur _____ Name / Nom _____ Title / Titre _____ Signature _____ Date		

LE BUT DE CETTE MODIFICATION EST :

DE RÉPONDRE À DES QUESTIONS POSÉES PAR DES SOUMISSIONNAIRES.

Questions et réponses : Voir ci-joint, 3 pages annexées.

Ouverture des soumissions :

LA DATE DE FERMETURE EST LE 09 DECEMBRE 2016 – 14H (HE)

TOUTES LES AUTRES CLAUSES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉES.

ADDENDA N° 5

Cet addenda fait partie intégrante des plans et devis et doit être lu conjointement à ceux-ci. Les articles non mentionnés au présent addenda demeurent tels que les spécifications des plans et devis.

PRÉCISIONS MÉCANIQUES

1. Aux plans No 30, No 31 & No 32 « système de graissage », on demande des conduites en acier inoxydable A-316 peintes en noir.

a. Pouvons-nous remplacer ces conduites par des conduites de type boyau rigide/flexible haute pression en caoutchouc ?

Réponse : non.

b. Si non, pouvez-vous nous fournir les conduites en acier inoxydable A-316 sans qu'elles soient peintes en noir ?

Réponse: oui.

c. Si non, pouvez-vous nous fournir le distributeur de ce type de boyau en acier inoxydable A-316, peint en noir ?

Réponse: Le distributeur peut être en acier inoxydable non peint.

2. Pour les vérins hydrauliques




a. Combien de pouces doit-on soulever le contrepoids ?

Réponse : La hauteur exacte à soulever sera à valider au moment venu, le contrepoids devra être suffisamment levé afin qu'aucune tension ne soit présente sur les câbles.

b. Est-ce que on peut utiliser 2 vérins de 50 T de chaque côté ?

Informations complémentaires : Voir ci-dessous, le matériel qui avait été prévu en 2013 lors du changement des câbles de la porte verticale afin d'avoir une idée de la fourniture à prévoir.

L'Entrepreneur devra fournir un plan de levage scollé par un ingénieur avant d'entreprendre les travaux de levage.

	Vérin Simplex 100ton, modèle RLS 1102 (45 lbs chaque) Hauteur : 5-9/16po Poussée : 2-1/4po Quantité : 2
	Plaque acier 18po x 10po x 1po (50 lbs chaque) Quantité selon distance entre le contrepoids et le bas de la rainure Quantité à fabriquer = 60
	Plaque acier 4po x 10po Ajouter des plaques au fur et à mesure du levage avec les vérins Utiliser aussi pour relever le vérin si la poussée est insuffisante Quantité à fabriquer = <ul style="list-style-type: none"> • 60 x 1po épaisseur (12 lbs chaque) • 40 x 1/2po épaisseur (6 lbs chaque) • 10 x 1/4po épaisseur (3 lbs chaque)

3. **Éclaircissements au niveau du système de graissage (exemple section du devis 1.02.2.5.a.10 et .11) :**

Réponse : Les engrenages de graissage ne sont pas en place présentement et donc à fournir par l'entrepreneur. Pour la compatibilité avec les engrenages ouverts, voir les dessins originaux en annexe A pour trouver les informations techniques.

PRÉCISIONS ÉLECTRIQUES

1. Selon les notes, nous devons fournir un système « Kirk Key » pour le disjoncteur principal de 200amp du CCM. Ce que nous voyons sur le plan, c'est que le CCM est alimenté par un interrupteur de 200amp.

Situation 1 :

Si le CCM a effectivement un disjoncteur principal, il faudrait demander au fabricant de ce dernier (pas spécifier dans la courante demande) de faire les modifications nécessaires tout en s'assurant que le même système de « Kirk Key » soit utilisé.

Réponse: Il s'agit bien d'un disjoncteur de 200A pour l'alimentation principale du CCM (photos jointes). Tel que spécifié, il est à la responsabilité de l'entrepreneur de fournir un système d'entrebarrage à clé qui pourra être adapté au disjoncteur existant et au nouveau disjoncteur du panneau CDP. Le but est d'empêcher que l'alimentation normale (disjoncteur CCM) puisse être présente en même temps que la génératrice (disjoncteur panneau CDP). L'entrepreneur pourrait aussi entrebarre avec le sectionneur près du boîtier de raccordement de la génératrice. Tel que spécifié, la méthode prévu par l'entrepreneur devra faire le sujet d'une approbation par le représentant du Ministère.

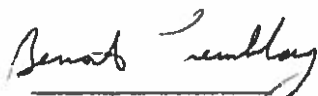
Situation-2:

~~Si le CCM est alimenté par un interrupteur de 200amp, nous devons fournir un nouvel interrupteur modifiée en usine pour les besoins du système de « Kirk Key».~~

2. Est-ce possible de confirmer que le nouveau panneau CDP est requis avec un jeu de bar en cuivre ?

Réponse: Oui en cuivre.

FIN DE L'ADDENDA



Benoit Tromblay, Ing.
2016-12-06



Jean-Daniel Coudé, Ing.
2016-12-06

