

Partie 1 Généralités**1.1 RÉFÉRENCES**

- .1 American Society for Testing and Materials (ASTM).
 - .1 ASTM B221-08. Standard Specification for Aluminum and Aluminum-Alloy Extruded Bars, Rods, Wire, Profiles, and Tubes.
- .2 Laboratoires des assureurs du Canada (ULC).
 - .1 CAN/ULC-S109-03. Norme relative aux essais de comportement au feu des tissus et pellicules ininflammables.
- .3 National Fire Protection Association (NFPA).
 - .1 NFPA 701-2004. Standard Methods of Fire Tests for Flame Propagation of Textiles and Films.

1.2 DESCRIPTION DU SYSTÈME

- .1 Système de store antisolaire avec volets roulants, opération manuelle menée par une chaîne, utilisant des tubes et du tissu pour protection solaire, incluant tous les éléments d'opération nécessaires et les accessoires requis pour un système complet.

1.3 DESSINS D'ATELIER ET DONNÉES TECHNIQUES

- .1 Soumettre les dessins d'atelier requis conformément aux prescriptions de la section 01 33 00 – Documents et échantillons à soumettre.
- .2 Indiquer les dimensions par rapport aux montants et seuils des fenêtres. Fournir des coupes détaillées des traverses supérieures, inférieures et du côté, les détails de manoeuvre, des ancrages de la traverse supérieure et inférieure. Fournir les détails des pièces de quincaillerie et des accessoires. Indiquer les dimensions et les dégagements requis.
- .3 Indiquer les dimensions et épaisseurs des éléments, matériaux de base et fini de la surface. Inclure les attaches et détails d'ancrage. Montrer les ancrages, les accessoires et les finis.
- .4 Soumettre les feuilles de données techniques du fabricant. Soumettre les feuilles de données techniques pour chaque type de store spécifié. Inclure les spécifications et les instructions d'installation pour chaque élément.
- .5 Fournir les coupures de catalogue du fabricant incluant la quincaillerie et les attaches.

1.4 ÉCHANTILLONS

- .1 Soumettre les échantillons requis conformément aux prescriptions de la section 01 33 00 – Documents et échantillons à soumettre.
- .2 Soumettre un échantillon manoeuvrable représentatif du store. Soumettre deux échantillons de chaque type de tissu de la gamme complète de couleurs disponibles.
- .3 Soumettre des échantillons représentatifs de chaque item spécifié, incluant les supports de montage, attaches et garniture. Une fois approuvés, les échantillons seront remis à l'Entrepreneur, qui devra les incorporer à l'ouvrage.

1.5 DOCUMENTS/ÉLÉMENTS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX

- .1 Soumettre les instructions du fabricant pour l'entretien et le nettoyage des stores de fenêtre pour les incorporer dans le manuel spécifié à la Section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
- .2 Soumettre de la littérature indiquant les procédures spéciales de manutention, critère de préparation, procédures de finition et de nettoyage.

1.6 EXIGENCES DE CONCEPTION

- .1 Indice de résistance au feu du tissu : selon CAN/ULC-S109 et NFPA 701.

1.7 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Livrer et entreposer le matériel de façon à prévenir les dommages et selon les instructions écrites du fabricant. Livrer le matériel pré-fini dans les cartons originaux non ouverts, ou autre matériel d'emballage nécessaire à la protection de la structure et des finis.
 - .1 Étiqueter clairement les paquets avec le nom du fabricant et la description de l'item.
 - .2 Entreposer les matériaux dans leur emballage original jusqu'à leur installation.
 - .3 Entreposer les éléments avec un support adéquat afin d'assurer qu'ils soient plats et pour prévenir les dommages aux surfaces préfinies.

1.8 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS

- .1 Séparer et recycler les déchets selon la Section 01 74 21 – Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.
- .2 Recueillir et séparer tous les matériaux d'emballage, en carton ondulé, en papier et en plastique, conformément au programme de gestion des déchets.

Partie 2 Produits**2.1 ÉLÉMENTS**

- .1 Tubes: en aluminium extrudé selon ASTM B221. Alliage 6063-T5. 64.77 mm de diamètre extérieur avec des profilés de montage pour le tissu devant recevoir les languettes.
- .2 Languettes : languettes en aluminium ou fibre de verre extrudé avec profilés verrouillables asymétriques et guide en tissu frappé. Conçues pour une installation à pression et blocage dans le tube. Prévoir une capacité suffisante pour le tissu qui doit s'enlever facilement sans démonter le tube des supports de bouts.
- .3 Supports de bouts : Acier d'une épaisseur de 6 mm, installés en permanence à la bordure. Fournir les supports de montage du mur, des montants et du plafond selon les exigences de l'installation.
- .4 Capuchons d'extrémité : capuchons ajustables « delrin ».
- .5 Bordure : Revêtement d'aluminium extrudé avec un alliage 6063-T5. Anodisé clair. Installer aux agrafes de montage sans attaches apparentes. De la grandeur nécessaire pour couvrir le tube complètement et fournir un espace en haut pour la circulation de l'air.
- .6 Fermeture et crochet : aluminium extrudé, alliage 6063-T5. Fournir un crochet et un couvert de fermeture. Anodisés clair. Compléter avec des attaches.
- .7 Profilés du côté et des extrémités : aluminium extrudé, alliage 6063-T5. Profilés 63.5 x 31.75 mm, conçus pour empêcher l'infiltration de la lumière autour des stores.
- .8 Support du centre : support en acier de 6 mm avec un sabot vertical, ajustable, en plastique et un essieu en aluminium. Fournir tel que requis pour l'installation.
- .9 Barre d'ourlet : profilé de section creuse en aluminium extrudé, longueurs uniques. Insérer dans la pochette en tissu et coudre les deux bouts.
- .10 Attaches : vis et boulons dissimulés : galvanisés à chaud. Les attaches visibles doivent s'agencer à la face de l'unité. Chevilles expansibles : fibre, plomb ou caoutchouc tel que recommandé par le fabricant pour l'élément et son usage projeté.
- .11 Chaîne du mécanisme d'entraînement : chaîne en acier inoxydable au fini « bright » No. 10 série 300 du type « perle » formant des boucles continues et capables de soutenir une traction de 400N. Fournir les chaînes du mécanisme d'entraînement avec un arrêt, au haut et au bas pour prévenir de trop enrouler ou pas assez.

2.2 TISSU

- .1 Tissu antisolaires : Canevas en fibre de verre sans PVC. Certifié comme ayant un niveau bas COV par « Green guard ». Le Représentant du Ministère choisira une couleur à partir de la gamme complète et étendue des couleurs disponibles du fabricant.
- .1 Le tissu doit pendre à plat sans gauchir et sans distorsion.
- .2 Les côtés doivent être coupés pour prévenir qu'ils ne s'enroulent ou s'embrouillent.
- .3 Caractéristiques de brûlage en surface : selon CAN/ULC-S109 et NFPA 701.
- .4 Aire ouverte : 3%.

2.3 FONCTIONNEMENT

- .1 Fournir des dispositifs actionnés manuellement par une chaîne pour lever et baisser les stores. Fournir des freins pour les positions les plus hautes et les plus basses du store afin de prévenir de trop enroulé ou que le store se déroule.
- .2 Le système de montage du store doit permettre à l'air de circuler entre le store et la vitre.
- .3 Les stores verticaux non guidés ne doivent pas osciller d'un côté à l'autre de plus de 3 mm.

2.4 FABRICATION

- .1 Fabriquer les joints des éléments, affleurés et lisses. Utiliser des attaches mécaniques seulement aux endroits approuvés.
- .2 Si possible, former les surfaces exposées d'une seule pièce, sans joints.
- .3 Plier la feuille de métal avec courbures d'un radius de 1.5 mm. Former les surfaces à plat, sans distorsion. Maintenir les surfaces plates sans éraflures ou bosselures.
- .4 Assembler les éléments à l'usine et emballer avec ancrages et garnitures.

Partie 3 Exécution**3.1 INSTALLATION**

- .1 Se conformer aux données écrites du fabricant, incluant les bulletins techniques, les instructions d'installation, ainsi que celles de l'emballage et les feuilles de données. Les recommandations du fabricant seront considérées comme instructions minimales.

STORES

- .2 Installer les stores aux fenêtres extérieures et aux endroits indiqués.
- .3 Inclure les supports du centre, si nécessaires, pour prévenir la flexion de la traverse supérieure.
- .4 Ajuster le mécanisme afin d'assurer une manœuvre en souplesse.
- .5 Utiliser des attaches en métal non corrosif pour l'installation, qui seront dissimulées dans l'assemblage final.

3.2 PROTECTION

- .1 Garder propres l'installation complétée et tous les éléments. Enlever les imperfections immédiatement. Protéger les produits finis du dommage.

FIN DE SECTION