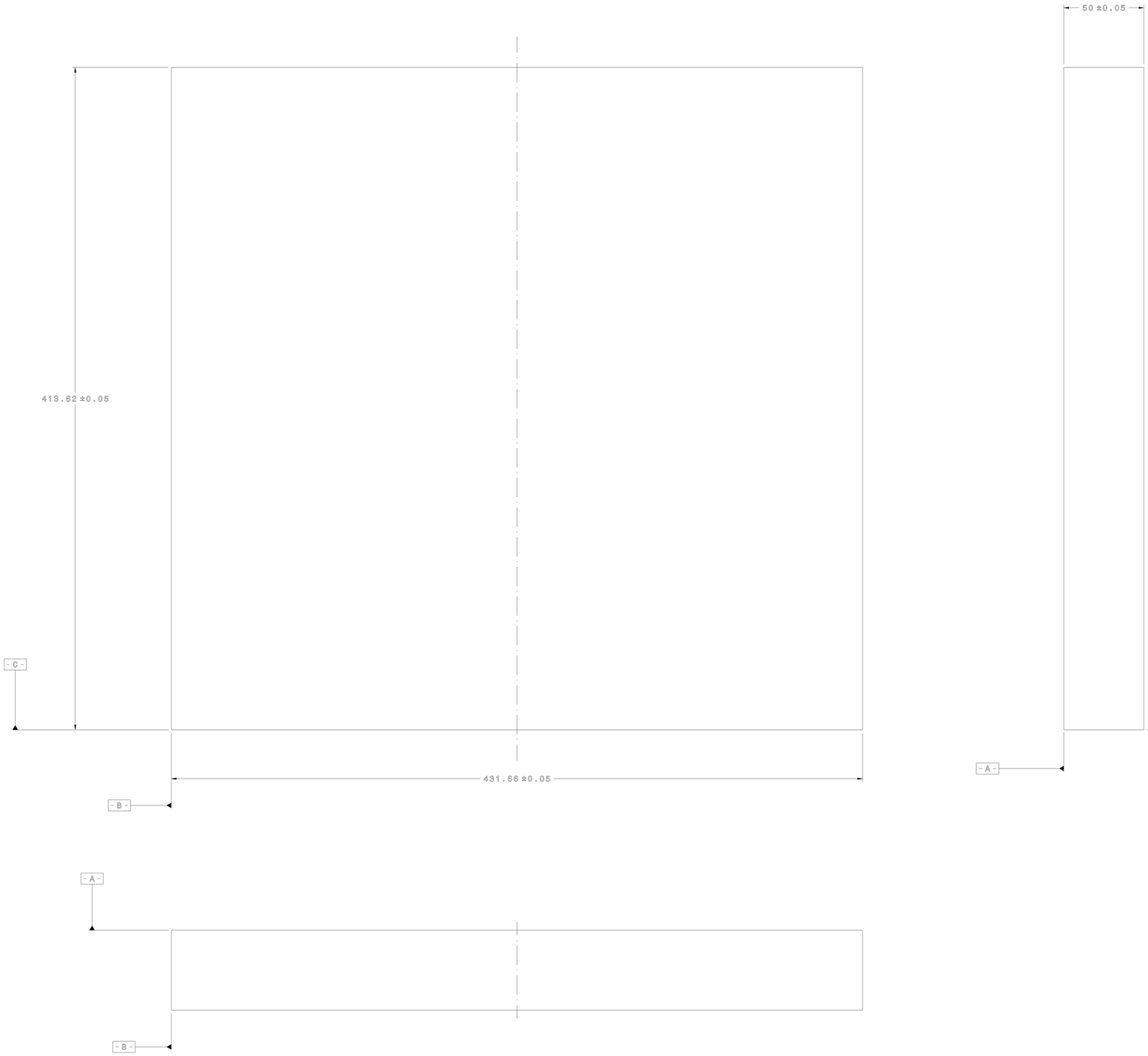
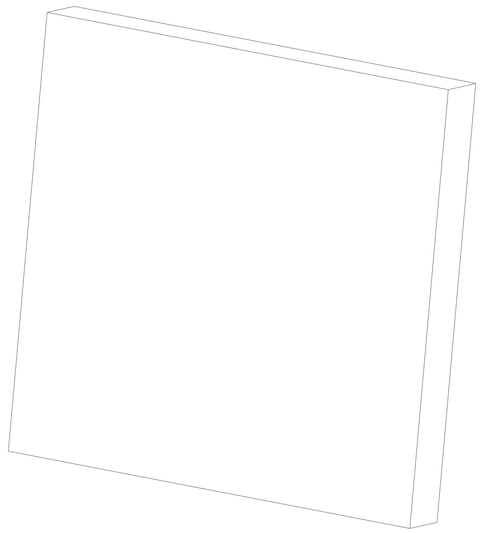
-NO		ITEM NO. DE L'ART	IDENTIFYING NO. D'IDENTIFICATION	NOMENCLATURE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	CODE IDENT CODE D'IDENT
QTY/QTE	-1						
	1	1		MATERIAL: SEE NOTE 2			





ISO VIEW
SCALE 1:2

NOTES:

1. TOLERANCES TO APPLY AS INDICATED. WHEREVER TOLERANCES ARE NOT INDICATED, THE DIMENSION IS FOR REFERENCE ONLY.
2. MATERIAL: ALUMINUM 7075 OR EQUIVALENT.
3. PIN AND HOLE DIMENSIONS FOR MATING CONDITIONS BETWEEN TOOLS AS PER IAW MANUFACTURERS SPECIFICATION.
4. VENT HOLE INFORMATION AS PER IAW MANUFACTURERS SPECIFICATION.
5. RADII ARE TO BE BLENDED BETWEEN ADJACENT SECTIONS.
6. RADII MEAUSREMENTS TAKEN BETWEEN THE DRAFTED FACE AND THE TOP RADIUS ON THE FEATURE.
7. DEFAULT DRAFT IS 5 DEGREES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
8. UNDETERMINED TOOL RANGES TO BE ADDED FOR THE BEST FIT.
9. OEM FOR COMPONENTS: KRISTOFOAM IND. INC.
   RUCKSACK PACK CONTRACTOR: FELLFAB LIMITED.
   TOOLING IS PROPERTY OF KRISTOFOAM IND. INC.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
SAUF INDICATION CONTRAIRE:

1. DIMENSIONS ARE IN / DIMENSIONS SONT EN — MM
3. SURFACES FINISH / FINIS DE SURFACES — √
4. ORIGINAL SCALE / ECHELLE ORIGINALE — 1 : 1

2. TOLERANCES

FRACTIONS	± N/A
DECIMALS	± 0.05
DECIMALES	
ANGLES	± 0.5
HOLE SIZES / DIM DE TROUS	± 0.05
HOLE CENTRES / CENTRE DE TROUS	± 0.05

DRAWING INTERPRETATION/ INTERPRETER LE DESSIN PAR — CF STD D-01-400-001/SG-000 LEVEL/NIVEAU - 3

APPLICATION/USAGE
0878072

ZONE	LTR LET	REVISION	DATE	DWN DES	CKD VER	APPVL APP
—	—	TDAN 044471087	——	—	—	—

DND - CANADIAN FORCES CANADIENNES - MDN

DWN/DESS A.H. CKD/VER K.K. QA/AQ DSCO 5-3 CF APPVL/APP FC DSSPM 2

DESIGN AGENT/CONCEPTION: KristoFOAM Industries Inc. NSCM/CAOF 35907 DRAWING DATE DU DESSIN 08-11-05 A0

TITLE: MEDIUM CORE TOOL, HIP BELT INSERT-RUCKSACK

DRAWING NO. DU DESSIN 0878079

SHEET / FEUILLE 1 OF / DE 1

NOTICE:
This document has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.

AVIS:
Ce document a été révisé par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçus à l'origine avec le document continuent de s'appliquer.

DIRECTORATE OF SOLDIER SYSTEMS PROGRAM MANAGEMENT

DIRECTION – ADMINISTRATION DU PROGRAMME DE L'ÉQUIPEMENT DU SOLDAT

DRAWING 0878079 ADDENDUM 161201F

DRAWING 0878079 ADDENDA 161201F

The French translation of the terms in the applicable drawing is provided below.

La traduction française des termes dans le dessin applicable est fournie ci-dessous.

1	ISO VIEW	VUE ISOMÉTRIQUE
2	SCALE	ÉCHELLE
3	NOTES:	REMARQUES :
4	1. TOLERANCES TO APPLY AS INDICATED. WHEREVER TOLERANCES ARE NOT INDICATED, THE DIMENSION IS FOR REFERENCE ONLY.	1. LES TOLÉRANCES À UTILISER SONT CELLES INDIQUÉES. LORSQUE LA TOLÉRANCE N'EST PAS INDIQUÉE, LA DIMENSION EST FOURNIE AUX FINS DE RÉFÉRENCE SEULEMENT.
5	2. MATERIAL: ALUMINUM 7075 OR EQUIVALENT.	2. MATÉRIAU: ALUMINIUM 7075 OU ÉQUIVALENT.
6	3. PIN AND HOLE DIMENSIONS FOR MATING CONDITIONS BETWEEN TOOLS AS PER IAW MANUFACTURERS SPECIFICATION.	3. DIMENSIONS DU TROU ET DE LA TIGE PERMETTANT D'ADAPTER LES OUTILS CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT.
7	4. VENT HOLE INFORMATION AS PER IAW MANUFACTURERS SPECIFICATION.	4. RENSEIGNEMENTS SUR LE TROU D'AÉRATION CONFORMES AUX SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT.
8	5. RADII ARE TO BE BLENDED BETWEEN ADJACENT SECTIONS.	5. RAYONS INTÉGRÉS AUX SECTIONS ADJACENTES.
9	6. RADII MEASUREMENTS TAKEN BETWEEN THE DRAFTED FACE AND THE TOP RADIUS ON THE FEATURE.	6. MESURES DES RAYONS PRISES ENTRE LA FACE DÉPOUILLÉE ET LE RAYON DE DESSUS DE L'ÉLÉMENT.
10	7. DEFAULT DRAFT IS 5 DEGREES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.	7. SAUF INDICATION CONTRAIRE, L'ANGLE DE DÉPOUILLE EST DE 5 DEGRÉS.
11	8. UNDETERMINED TOOL RANGES TO BE ADDED FOR THE BEST FIT.	8. OUTIL À ÉCHELLE INDÉTERMINÉE POUR UN MEILLEUR AJUSTEMENT.

NOTICE:
This document has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.

AVIS:
Ce document a été révisé par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçus à l'origine avec le document continuent de s'appliquer.

12	9. OEM FOR COMPONENTS: KRISTOFOAM IND. INC. RUCKSACK PACK CONTRACTOR: FELLFAB LIMITED. TOOLING IS PROPERTY OF KRISTOFOAM IND. INC.	9. FABRICANT D'ÉQUIPEMENT D'ORIGINE POUR LES COMPOSANTS: KRISTOFOAM INDUSTRIES INC. ENTREPRENEUR (HAVRESAC) : FELLFAB LIMITED. LES OUTILS SONT LA PROPRIÉTÉ DE KRISTOFOAM INDUSTRIES INC.
13	TITLE MEDIUM CORE TOOL, HIP BELT INSERT-RUCKSACK	TITRE : OUTIL, ÂME, MORCEAU DE MOUSSE, CEINTURE DE HANCHES DU HAVRESAC, MOYEN