NOTES GÉNÉRALES:
A– CALCUL

1–CALCULS DE STRUCTURE EXÉCUTÉS SELON LES EXIGENCES DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT DU CANADA, ÉDITION 2005.
–PARAMÈTRES DE CALCUL:
CATÉGORIE DE RISQUE: NORMAL
VENT: q (1/50) = 0.4kPa
Iw= 1.0
SÉISME: Sa (0.2) = 0.69
Sa (0.5) = 0.34
Sa (1.0) = 0.14
Sa (2.0) = 0.048
Ie = 1.0
Catégorie d'emplacement = D
Rd= 1.5 Ro=1.3
NEIGE: S_s= 2.3kPa
S_r= 0.4kPa
I_s= 1.0
C_w= 1.0

B– EXCAVATION ET REMBLAI

1–MAINTENIR SEC LE FOND DES EXCAVATIONS.

2–MATÉRIAU DE REMBLAI:
REMBLAI TYPE 1: PIERRE CONCASSÉE OU GRAVIER CONCASSÉ PROPRE, DUR RÉSISTANT ET EXEMPT DE SCHISTE, DE PYRITE, D'ARGILE ET DE MATIÈRES FRIABLES, ORGANIQUES OU DÉLÉTÈRES. LA GRANULOMÉTRIE DES MATÉRIAUX DOIT DEMEURER DANS LES LIMITES SUIVANTES LORSQUE CEUX–CI SONT MIS À L'ESSAI SELON LES NORMES DU MINISTÈRE DES TRANSPORTS DU QUÉBEC, ET LA COURBE GRANULOMÉTRIQUE TRACÉE SUR UN DIAGRAMME SEMI–LOGARITHMIQUE DOIT ÊTRE CONTINUE ET PROGRESSIVE

TAMIS ASTM		% PASSANT
31.5	mm	– 100
20	mm	90 – 100
14	mm	68 – 93
5	mm	35 – 60
1.25	mm	19 – 38
0.315	mm	09 – 17
0.080	mm	02 – 07

LE MATÉRIAU DOIT ÊTRE CERTIFIÉ DB
L'UTILISATION DE GRANULATS PYRITEUX, DE SCHISTE OU DE TOUT AUTRE MATÉRIAU SUSCEPTIBLE DE GONFLER COMME MATÉRIAU DE REMBLAI SOUS LES DALLES SUR SOL OU SOUS LES EMPATTEMENTS COMME REMBLAI CONTRÔLÉ EST PROHIBÉE.

3–SOUMETTRE UN ÉCHANTILLON DE CHAQUE TYPE DE REMBLAI POUR ANALYSE.

4–COMPACTION PAR COUCHES DE 200mm À 95 % PROCTOR MODIFIÉ.

5–DES ESSAIS DE COMPACTION SERONT EXÉCUTÉS À TOUS LES 50m3.

6–LE LABORATOIRE SERA CHOISI ET PAYÉ PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.

7–REMBLAYER SIMULTANÉMENT LES 2 CÔTÉS DES MURS.

8–LE REMBLAI À L'EXTÉRIEUR DES MURS DE FONDATION SERA DU MATÉRIAU DE CLASSE B APPROUVÉ PAR LE LABORATOIRE, SAUF INDICATION CONTRAIRE.

9–L'ENTREPRENEUR DEVRA AVISER LE LABORATOIRE ET LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL AVANT DE DÉBUTER LES TRAVAUX D'EXCAVATION OU DE REMBLAI.

C– FONDATIONS

1–FONDATIONS CONVENTIONNELLES CALCULÉES SELON LES CAPACITÉS SUIVANTES:
ETATS LIMITES DE TENUE EN SERVICE (ELUT)________75 kPa
CONFORMÉMENT AU RAPPORT DE SOLS #T–1779 (605898)
PRODUIT PAR TERRATECH EN FÉVRIER 2009.

2–LE FOND DES EXCAVATIONS DEVRA OBLIGATOIREMENT ÊTRE INSPECTÉ ET APPROUVÉ PAR UN INGÉNIEUR GÉOTECHNICIEN AVANT LA COULÉE DES SEMELLES.

3–L'ENTREPRENEUR EST RESPONSABLE DE PRENDRE CONNAISSANCE DU RAPPORT DE SOL T–1779 (605898) PRODUIT PAR TERRATECH EN FÉVRIER 2009 ET DE SUIVRE LES RECOMMANDATIONS GÉOTECHNIQUES ET ENVIRONNEMENTALES INSCRITES À CE DOCUMENT.

D– BÉTON

1–BÉTON @ 28 JOURS:
SEMELLES, DALLES SUR SOL________25 MPa
MURS DE FONDATION REMBLAYÉS DES 2 CÔTÉS________25 MPa
+4 @ 7% D'AIR OCCLUS
MURS DE FONDATION REMBLAYÉS D'UN SEUL CÔTÉ,________35 MPa
+5 @ 8% D'AIR OCCLUS

2–TRAVAUX DE BÉTONNAGE CONFORMES AUX NORMES ACNOR CAN3–A23.1 ET 23.3.

3–ESSAIS DE COMPRESSION:
UNE SÉRIE DE 3 ÉCHANTILLONS PRÉLEVÉE TOUS LES $100m^3$.

4–LE LABORATOIRE SERA CHOISI ET PAYÉ PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.

5–L'ENTREPRENEUR DEVRA AVISER LE LABORATOIRE ET LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL AU MOINS 24 HEURES AVANT CHAQUE COULÉE DE BÉTON.

6–L'ENTREPRENEUR DEVRA MANDATER UN ARPENTEUR QUI SERA RESPONSABLE DU POSITIONNEMENT DES TIGES D'ANCRAGES ET DES ÉLÉMENTS ENCASTRÉS. LES TOLÉRANCES DE POSITIONNEMENT ÉNONCÉES DANS LE "CODE DE PRATIQUE STANDARD" DE L'ICCA DEVRONT ÊTRE RESPECTÉES.

E– ARMATURE

1–ACIER D'ARMATURE: G.30.18 M NUANCE 400 CRÉNELÉ ET DE FABRICATION CANADIENNE.

2–PROTECTION DE L'ACIER D'ARMATURE
SEMELLES________75mm
MURS DE FONDATION________50mm
AUTRES MURS________40mm
DALLE SUR SOL (DU HAUT)________45mm

F– DALLE SUR SOL

1–LES MATÉRIAUX DE REMBLAI SUR LE SITE DEVRONT ÊTRE EXCAVÉS JUSQU'AU SOL NATUREL.

2–REMBLAYER AVEC DU REMBLAI TYPE 1, PAR COUCHES DE 200mm COMPACTÉ À 95% PROCTOR MODIFIÉ, JUSQU'AU NIVEAU DU DESSOUS DE LA DALLE, SAUF INDICATION CONTRAIRE.

G– ACIER DE CHARPENTE ET POUTRELLES D'ACIER

1–LE CALCUL DES ASSEMBLAGES, LE DÉTAILLAGE, LA FABRICATION, ET LE MONTAGE DEVRONT ÊTRE RÉALISÉS SELON LA NORME S16.

2–HSS: CONFORMES À LA NORME ASTM A500 GRADE C
PROFILÉS W: CONFORMES À LA NORME ACNOR G40.21M NUANCE 350 W.
AUTRES: CONFORMES À LA NORME ACNOR G40.21M NUANCE 300 W.

3–TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W 59.1.

4–LE LAITIER DOIT ÊTRE ENLEVÉ DES SOUDURES FINIES AVANT LE SOUDAGE SUR DU MÉTAL DÉJÀ POSÉ. DE PLUS, UNE COUCHE D'APPRÊT DOIT ÊTRE APPLIQUÉE SUR LES SOUDURES FINIES.

5–LE SOUDAGE NE DOIT PAS ÊTRE EFFECTUÉ LORSQUE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE EST INFÉRIEURE À –18°C (0°F) OU LORSQUE LA SURFACE EST MOUILLÉE (PLUIE/NEIGE).

6–LES SURFACES À SOUDER DOIVENT ÊTRE EXEMPTES DE CALAMINE NON ADHÉRENTE, DE LAITIER, DE ROUILLE ÉCAILLÉE, DE PEINTURE, DE GRAISSE, D'HUMIDITÉ, DE GALVANISATION, ET AUTRES CORPS ÉTRANGERS DANS UN RAYON DE 50mm D'UNE SOUDURE.

7–ASSEMBLAGES: SOUDÉS À L'USINE, BOULONNÉS OU SOUDÉS AU CHANTIER BOULONS HAUTE RÉSISTANCE A–325.

8–SAUF INDICATION CONTRAIRE, LES ASSEMBLAGES EN CISAILLEMENT DES POUTRES NON–COMPOSITE DEVRONT ÊTRE CONÇUS POUR UNE CHARGE ÉGALE À 4Mr/L.
Mr = MOMENT RÉSISTANT DE LA POUTRE LATÉRALLEMENT SUPPORTÉE.

9–LES ASSEMBLAGES MONTRÉS SUR LES DESSINS NE LE SONT QUE POUR ILLUSTRER LES PRINCIPES D'ASSEMBLAGE. TOUS LES ASSEMBLAGES DOIVENT ÊTRE CONÇUS PAR LE FABRICANT POUR LES EFFORTS INDIQUÉS.

10–PEINTURE: UNE COUCHE DE PEINTURE RÉPONDANT AUX EXIGENCES DE LA NORME CISC/CPMA 1–73a EN USINE, RETOUCHES AU CHANTIER.

11–LES PIÈCES DE STRUCTURE DEVANT ÊTRE IGNIFUGÉES NE DOIVENT PAS ÊTRE PEINTES.

12–LES POUTRELLES D'ACIER SERONT CONÇUES CONFORMÉMENT À LA NORME S16 DE FAÇON À SUPPORTER LES CHARGES INDIQUÉES SUR LES DESSINS.

13–DES ENTRETOISES DEVRONT ÊTRE PRÉVUES POUR STABILISER LES POUTRELLES SELON LES EXIGENCES DE LA NORME S16 EN PLUS DES ENTRETOISES MONTRÉES SUR LES DESSINS.

14–SOUMETTRE DES PLANS DE MONTAGE AU REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL POUR EXAMEN.

15–SOUMETTRE DES DESSINS D'ATELIER SIGNÉS ET SCELLÉS PAR UN INGÉNIEUR MEMBRE DE L'O.I.Q., AU REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL POUR EXAMEN. LES DESSINS DEVRONT ÊTRE SOUMIS AU MOINS 10 JOURS AVANT LE DÉBUT DE LA FABRICATION.

16–LES ASSEMBLAGES DU SYSTÈME DE CONTREVENTEMENT DEVRONT ÊTRE CONÇUS SELON LES PRESCRIPTIONS DE L'ARTICLE 27.10 DE LA NORME S16–01. LES EFFORTS INDIQUÉS AUX PLANS CORRESPONDENT À LA COMBINAISON 1.0E.

17–L'EXAMEN DES PLANS DE MONTAGE ET DESSINS D'ATELIER EST FAIT DANS LE SEUL BUT D'EN ASSURER LA CONFORMITÉ AVEC LE CONCEPT GÉNÉRAL. L'ENTREPRENEUR DEMEURE LE SEUL RESPONSABLE DES ERREURS OU OMISSIONS DANS CES DESSINS.

18–LES ÉLÉMENTS "POUTRES CASSÉES" INDIQUÉS AUX PLANS DEVRONT ÊTRE RÉALISÉS EN COUPANT LA POUTRE EN BISEAU ET EN RÉTABLISSANT LA PLEINE CAPACITÉ AVEC DES SOUDURES PLEINE PÉNÉTRATION.

19–TOUTES LES SOUDURES PLEINE PÉNÉTRATION DES ÉPISSURES DEVRONT ÊTRE TESTÉES DE FAÇON NON–DESTRUCTIVE À LA SATISFACTION DU REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.

20–LORSQUE SPÉCIFIÉ AUX PLANS, L'ACIER DEVRA ÊTRE GALVANISÉ PAR IMMERSION À CHAUD, CONFORMÉMENT À LA NORME ACNOR G164. APPLIQUER UNE COUCHE DE ZINC D'AU MOINS 600 g/m^2.

21–LE FABRICANT D'ACIER DEVRA PERCER EN USINE TOUS LES TROUS REQUIS POUR EXÉCUTER LES OPÉRATIONS DE GALVANISATION DE FAÇON SÉCURITAIRE. L'EMPLACEMENT ET LE DIAMÈTRE DE CES TROUS DEVRONT ÊTRE SOUMIS AU REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL POUR REVUE. LES TROUS COUPÉS AU CHALUMEAU NE SERONT PAS TOLÉRÉS.

22–LES CORNIÈRES DOUBLES DOS–À–DOS DEVRONT ÊTRE ASSEMBLÉES À L'AIDE D'ESPACEURS SOUDÉS. LES ESPACEURS DEVRONT ÊTRE LOCALISÉS AUX TIERS POINTS DE LA MEMBRURE MAIS NE SONT PAS REQUIS À MOINS DE 900mm?. AU MOINS UN ESPACEUR EST REQUIS EN TOUT TEMPS. CETTE NOTE NE S'APPLIQUE PAS AUX MEMBRURES DIAGONALES DES POUTRELLES CONÇUES SELON L'ARTICLE 16 DE LA NORME S16.

23–AUCUN ÉLÉMENT D'ACIER DE CHARPENTE NE SERA FABRIQUÉ AVANT QUE LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL N'AIT EXAMINÉ LES DESSINS D'ATELIER ET DE MONTAGE SIGNÉS ET SCELLÉS.

24–LE FABRICANT DEVRA ÊTRE CERTIFIÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE LA SOUDURE.

25–CONTREVENTEMENT TEMPORAIRE:
LE SOUS–TRAITANT EN CHARPENTE D'ACIER EST RESPONSABLE DE LA STABILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ DE LA CHARPENTE D'ACIER EN COURS DE MONTAGE.

IL DOIT CONCEVOIR ET INSTALLER DES CONTREVENTEMENTS TEMPORAIRES POUR RÉSISTER AUX SOLLICITATIONS, TANT HORIZONTALES QUE VERTICALES, POUR TOUTES LES PHASES DU MONTAGE.

LORSQUE LA RÉGLEMENTATION L'EXIGE, IL DOIT FAIRE CERTIFIER PAR UN INGÉNIEUR LA MÉTHODE DE CONTREVENTEMENT UTILISÉE ET LA SÉCURITÉ DE LA STRUCTURE EN COURS DE MONTAGE.

H– TABLIER MÉTALLIQUE

1–MATÉRIEL CONFORME À LA NORME ASTM A653–SS–Gr230.

2–INSTALLER LE TABLIER CONFORMÉMENT AUX MÉTHODES DÉCRITES AUX PUBLICATIONS SUIVANTES:
CSSBI–10M–96 STANDARD FOR STEEL ROOF DECK
CSSBI–12M–96 STANDARD FOR COMPOSITE STEEL DECK.

3–FIXATION DU TABLIER MÉTALLIQUE: VOIR FEUILLE S12

4–TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W59.1.

5–TOUTES LES SOUDURES DE TABLIER NON–RECOUVERT DE BÉTON, DOIVENT ÊTRE RETOUCHÉES À L'AIDE D'UNE PEINTURE RICHE EN ZINC DE TYPE "GALVICON".

I– GÉNÉRALITÉS

1–L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR TOUS LES CONTREVENTEMENTS ET ÉTAIEMENTS TEMPORAIRES REQUIS DURANT LA CONSTRUCTION, SELON LES NORMES DE SÉCURITÉ LES PLUS RÉCENTES.

2–LIRE CES DOCUMENTS CONJOINTEMENT AVEC LES DESSINS D'ARCHITECTURE.

3–AUCUN DESSIN D'ATELIER SOUMIS PAR TÉLÉCOPIEUR OU PAR COURRIEL NE SERA EXAMINÉ.

GENERAL NOTES:
A– DESIGN

1–THE STRUCTURAL DESIGN CONFORMS TO NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA, 2005 EDITION.
–DESIGN PARAMETERS:
IMPORTANCE CATEGORY: NORMAL
WIND: q (1/50) = 0.4kPa
Iw= 1.0
EARTHQUAKE: Sa (0.2) = 0.69
Sa (0.5) = 0.34
Sa (1.0) = 0.14
Sa (2.0) = 0.048
Ie= 1.0
SITE CLASSIFICATION = D
Rd= 1.5 Ro=1.3
SNOW: S_s= 2.3kPa
S_r= 0.4kPa
I_s= 1.0
C_w= 1.0

B– EXCAVATION AND BACKFILL

1–CONTRACTOR SHALL KEEP THE EXCAVATION DRY.

2–BACKFILL MATERIAL:
TYPE 1 GRANULAR FILL: CRUSHED, PIT RUN OR SCREENED STONE OR CLEAN CRUSHED GRAVEL FREE FROM SHALE, CLAY, FRIABLE MATERIALS, ORGANIC MATTERS AND OTHER DELETERIOUS SUBSTANCES. GRADATIONS TO BE WITHIN LIMITS SPECIFIED WHEN TESTED TO THE STANDARDS OF THE MINISTÈRE DES TRANSPORTS DU QUÉBEC AND GIVING A SMOOTH CURVE WITHOUT SHARP BREAKS WHEN PLOTTED ON A SEMI–LOG GRADING CHART:

SIEVE ASTM		% PASS
31.5	mm	– 100
20	mm	90 – 100
14	mm	68 – 93
5	mm	35 – 60
1.25	mm	19 – 38
0.315	mm	09 – 17
0.080	mm	02 – 07

THE MATERIAL SHALL BE DB CERTIFIED
SHALE AND ANY OTHER EXPANSIVE MATERIAL ARE PROHIBITED FOR BACKFILL BENEATH SLAB ON GRADE OR FOOTINGS.

3–FOURNISH A SAMPLE OF EACH DIFFERENT BACKFILL FOR TESTING.

4–COMPACT IN 200mm LAYERS TO 95% MODIFIED PROCTOR.

5–COMPACTION TESTS TO BE PERFORMED AT EVERY 50m3.

6–TESTING FIRM SHALL BE CHOSEN AND PAID BY THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE.

7–BACKFILL BOTH SIDES OF WALLS SIMULTANEOUSLY.

8–BACKFILL OUTSIDE OF EXTERIOR WALLS WITH CLASS B MATERIALS APPROVED BY LABORATORY, UNLESS NOTED OTHERWISE.

9–CONTRACTOR SHALL ADVISE THE LABORATORY AND THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE BEFORE STARTING EXCAVATION OR BACKFILL WORK.

C– FOUNDATIONS

1–CONVENTIONNAL FOORINT DESIGNED WITH THE FOLLOWING BEARING CAPACITIES:
SERVICEABILITY LIMIT STATES (SLS)________75@120 kPa
IN CONFORMANCE WITH SOIL REPORT #T–1779 (605898)
PRODUCED BY TERRATECH IN FEBRUARY 2009.

2–BOTTOM OF EXCAVATION MUST BE INSPECTED AND APPROVED BY GEOTECHNICAL ENGINEER BEFORE POURING OF FOOTINGS.

3–PILE FONDATIONS DESIGNED FOR END BEARING IN CONFORMANCE WITH SOIL REPORT #025–P021018–0100–GE–0001–00 PRODUCED BY LVM TECHNISOL.

4–IT IS THE RESPONSABILITY OF THE CONTRACTOR TO READ THE SOIL REPORT #T–1779 (605898) PREPARED BY TERRATECH IN FEBRUARY 2009. THE CONTRACTOR WILL HAVE TO FOLLOW BOTH GEOTECHNICAL AND ENVIRONMENTAL RECOMMENDATIONS NOTED IN THIS DOCUMENT.

D– CONCRETE

1–CONCRETE AT 28 DAYS:
FOOTINGS, SLABS ON GRADE________25 MPa
FOUNDATION WALLS BACKFILLED BOTH SIDES________25 MPa
+4 @ 7% ENTRAINED AIR
FOUNDATION WALLS BACKFILLED ONE SIDE ONLY,________35 MPa
+5 @ 8% ENTRAINED AIR

2–CONCRETE WORKS SHALL CONFORM TO CSA CAN3–A23.1 AND A23.3

3–COMPRESSION TEST:
ONE SET OF THREE SAMPLES FOR EVERY $100m^3$.

4–TESTING FIRM SHALL BE CHOSEN AND PAID BY THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE.

5–THE CONTRACTOR SHALL ADVISE THE LABORATORY AND THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE AT LEAST 24 HOURS BEFORE ALL CONCRETE POURS.

6–THE CONTRACTOR SHALL MANDATE A SURVEYOR WHO WILL BE RESPONSIBLE FOR THE PLACEMENT OF THE ANCHOR RODS AND EMBEDDED ELEMENTS. INSTALLATION TOLERANCES LISTED IN THE CISC "CODE OF STANDARD PRACTICE" SHALL BE MET.

E– REINFORCING

1–REINFORCING STEEL: G.30.18M GRADE 400 DEFORMED AND CANADIAN MADE.

2–CONCRETE COVER FOR REINFORCING STEEL:
FOOTINGS________75mm
FOUNDATION WALLS________50mm
OTHER WALLS________40mm
SLAB ON GRADE (FROM TOP)________45mm

F– SLAB ON GRADE

1–BACKFILL MATERIAL ON SITE TO BE EXCAVATED DOWN TO THE NATURAL GRADE SOIL.

2–BACKFILL WITH TYPE 1 MATERIAL, IN LAYERS OF 200mm COMPACT TO 95% MODIFIED PROCTOR, TO UNDERSIDE LEVEL OF SLAB ON GRADE, UNLESS NOTED OTHERWISE.

G– STRUCTURAL STEEL AND STEEL JOISTS

1–DESIGN OF CONNECTIONS, DETAILLING, FABRICATION AND ERECTION SHALL COMPLY WITH CSA S16.

2–HSS: COMPLY TO ASTM A500 GRADE C
W SHAPES: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 350 W
OTHERS: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 300 W.

3–WELDING CONFORM TO CSA W59.1.

4–SLAG SHALL BE REMOVED FROM ALL FINISHED WELDS AND BEFORE WELDING OVER PREVIOUSLY DEPOSITED METAL. FINISHED WELDS SHALL BE PAINTED.

5–WELDING SHALL NOT BE DONE WHEN THE AMBIENT TEMPERATURE IS LOWER THAN –18°C (0°F) OR WHEN THE SURFACE IS WET (RAIN/SNOW).

6–SURFACES TO BE WELDED SHALL BE FREE FROM LOOSE OR THICK SCALE, SLAG, LOOSE RUST, PAINT, GREASE, GALVANIZATION, MOISTURE

WITHIN 50mm OF ANY WELD LOCATION.

7–CONNECTIONS: WELDED AT SHOP, BOLTED OR WELDED ON SITE, HIGH STRENGTH BOLTS A–325.

8–UNLESS NOTED OTHERWISE SHEAR CONNECTIONS FOR NON–COMPOSITE BEAMS SHALL BE DESIGNED FOR A LOAD EQUAL TO 4Mr/L.
Mr = MOMENT CAPACITY OF LATERALY SUPPORTED BEAM.

9–CONNECTIONS SHOWN ON THE STRUCTURAL DRAWINGS ARE TO ILLUSTRATE CONNECTION PRINCIPLES ONLY. ALL CONNECTIONS SHALL BE DESIGNED BY THE FABRICATOR FOR LOADS INDICATED.

10–PAINTING: ONE COAT OF PAINT MEETING THE REQUIREMENTS OF CISC/CPMA 1–73a APPLIED IN THE SHOP, TOUCHUPS IN THE FIELD.

11–STEEL MEMBERS TO FIRE–PROOFED SHALL NOT BE PAINTED.

12–STEEL JOISTS SHALL BE DESIGNED ACCORDING TO S16 STANDARD TO SUPPORT LOADS SPECIFIED ON DRAWINGS.

13–BRIDGING SHALL BE PROVIDED TO STABILIZE STEEL JOISTS AS REQUIRED BY S16 STANDARD IN ADDITION TO BRIDGING MEMBERS SHOWN ON DRAWINGS.

14–SUBMIT ERECTION DRAWINGS TO BE REVIEWED BY THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE.

15–SUBMIT SHOP DRAWINGS WITH AN O.I.Q. ENGINEER'S SEAL AND SIGNATURE, TO BE REVIEWED BY THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE. SHOP DRAWINGS SHALL BE SUBMITTED AS LEAST 10 DAYS PRIOR TO START OF FABRICATION.

16–BRACING SYSTEM CONNECTIONS SHALL BE DESIGNED TO MEET THE REQUIREMENTS OF ARTICLE 27.10 IN S16–01 STANDARD. LOADS INDICATED CORRESPOND TO COMBINAISON 1.0E.

17–THE EXAMINATION OF THE SHOP DRAWING IS MADE ONLY TO ASSURE A CONFORMITY WITH GENERAL DESIGN. THE CONTRACTOR IS SOLELY RESPONSIBLE FOR ANY ERRORS OR OMISSIONS IN HIS DRAWINGS.

18–ALL ELEMENTS INDICATED AS "CRANKED BEAMS" ON DRAWINGS TO BE CUT WITH APPROPRIATE BEVEL AND SPLICED TO FULL CAPACITY WITH COMPLETE PENETRATION WELDS.

19–ALL FULL PENETRATION WELDS IN SPLICES SHALL BE TESTED WITH NON DESTRUCTIVE TESTING TO THE SATISFACTION OF THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE.

20–WHERE SPECIFIED ON DRAWINGS, STEEL SHALL BE HOT–DIP GALVANIZED ACCORDING TO STANDARD ACNOR G164. APPLY A ZINC COAT OF AT LEAST 600 g/m^2.

21–STEEL FABRICATOR SHALL SHOP DRILL ALL HOLES REQUIRED TO SAFELY PERFORM GALVANIZING OPERATIONS. LOCATION AND DIAMETER OF HOLES TO BE SUBMITTED TO THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE FOR REVIEW. FLAME CUT HOLES WILL NOT BE TOLERATED.

22–BACK TO BACK DOUBLE ANGLES SHALL BE ASSEMBLED WITH WELDED SPACERS. SPACERS SHALL BE LOCATED AT MEMBER THIRD POINTS BUT ARE NOT REQUIRED AT LESS THAN 900mm?. A MINIMUM OF ONE SPACER TO BE USED AT ALL TIMES. THIS NOTE DOES NOT APPLY TO DIAGONAL MEMBERS OF JOISTS DESIGNED ACCORDING TO S16 STANDARD ARTICLE 16.

23–NO STRUCTURAL STEEL ELEMENT IS TO BE FABRICATED BEFORE THE MINISTERIAL REPRESENTATIVE HAS EXAMINED THE SIGNED AND SEALED SHOP DRAWINGS AND ERECTION DRAWINGS.

24–STEEL SUBCONTRACTOR MUST BE CERTIFIED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.

25–TEMPORARY BRACING:
THE STEEL SUB–CONTRACTOR IS RESPONSIBLE FOR THE STABILITY AND SECURITY OF THE STEEL STRUCTURE DURING THE ERECTION.

THIS CONTRACTOR MUST DESIGN AND INSTALL TEMPORARY BRACES TO SUPPORT ALL FORCES, HORIZONTAL AND VERTICAL, FOR ALL THE ERECTION PHASES.

WHEN REQUIRED BY THE BY–LAWS OR REGULATIONS, THE CONTRACTOR MUST HAVE AN ENGINEER ATTEST THE BRACING METHODS USED AND THE SECURITY OF THE STRUCTURE BEING ERECTED.

H– STEEL DECK

1–MATERIAL SHALL CONFORM TO ASTM A653–SS–Gr230.

2–STEEL DECK SHALL BE INSTALLED ACCORDING TO THE METHODS DESCRIBED IN THE FOLLOWING PUBLICATIONS:
CSSBI–10M–96 STANDARD FOR STEEL ROOF DECK
CSSBI–12M–96 STANDARD FOR COMPOSITE STEEL DECK

3–STEEL DECK FASTENING: SEE DRAWING S12

4–ALL WELDS SHALL CONFORMS TO W59.1 STANDARDS.

5–ALL WELDS IN DECK NOT COVERED WITH CONCRETE, SHALL BE TOUCHED UP WITH ZINC RICH POINT (GALVICON).

I– GENERAL

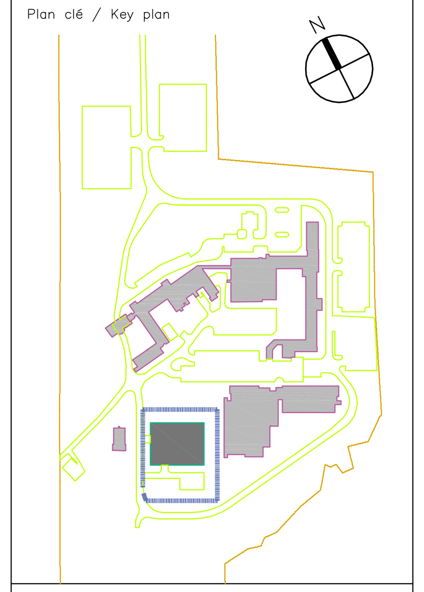
1–CONTRACTOR MUST PROVIDE ALL NECESSARY TEMPORARY BRACINGS AND SHORINGS DURING CONSTRUCTION AS PER LATEST SAFETY STANDARDS.

3–READ THESE DOCUMENTS TOGETHER WITH THE ARCHITECTURAL DRAWINGS.

4–DO NOT SUBMIT SHOP DRAWINGS BY FAX OR BY ELECTRONIC MAIL.

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada | Public Works and Government Services Canada
Direction générale des services immobiliers | Real Property Services branch
Région du Québec | Quebec region
Canada

Plan clé / Key plan



N·F·O·E
NFOE et associés architectes
511, Place d'Armes, bureau 100, Montréal, Québec, H2Y 2W7
T. (514) 397-2616 F. (514) 861-5242 www.nfoe.com nfoe@nfoe.com

sdk
1751, rue Richardson, bureau 2120
Montréal (Québec) H3K 1G6
Tél.: 514 938-5995
Téléc.: 514 938-9470
www.sdklbb.com
STRUCTURE ■ GÉNIE CIVIL ■ STRUCTURE INDUSTRIELLE ■ VERRE STRUCTUREL

PAGEAUMOREL
Pageau Morel et associés inc.
1695, boul. Laval, bur. 200
Laval (Québec) H7S 2M2
T 450.668.8884
F 450.668.6993
www.pageaumorel.com

Seuls les documents émis pour construction scellés et signés pourront êtres utilisés pour l'exécution des travaux de construction. | This drawing shall not be used for construction purposes unless so indicated and signed and sealed below.

sceaux

INGÉNIEUR
124006
2013-03-13
QUÉBEC

révisions / *revisions*		date
F	ÉMISSION MISE À JOUR	13–03–13
E	ÉMIS POUR CONSTRUCTION	11–09–14
D	ÉMIS POUR SOUMISSIONS	11–07–15
C	ÉMIS POUR 99%	11–06–23
B	ÉMIS POUR 50%	11–05–26
A	ÉMIS POUR SR3	11–04–15

A no. du détail / *detail no.*
B no.de la feuille–où détail exigé / *sheet no. – where detail required*
C no. de la feuille–où détaillé / *sheet no. – where detailed*

Projet / *Project*
CENTRE D'APPRENTISSAGE DE L'AGENCE DES SERVICE FRONTALIERS DU CANADA
CANADA BORDER SERVICES AGENCY TRAINING FACILITY
475, CHEMIN GRANDE–LIGNE
RIGAUD

HANGAR DE FORMATION
TRAINING HANGAR

Dessin / *Drawing*
STRUCTURE
STRUCTURE
PLAN DE CONSTRUCTION
NOTES GÉNÉRALES

CONSTRUCTION PLAN
GENERALS NOTES

Conçu par / *Designed by*: MARC–ANDRÉ NADIN — 2011–04–07 Date
Dessiné par / *Drawn by*: JOEL FOUCAULT — 2011–04–07 Date
Approuvé par / *Approved by*: MARC–ANDRÉ NADIN — 2011–04–07 Date
Soumission / *Tender*
Administrateur de projets TPSGC / *PWGSC Project Manager*

No de projet / *Project number* TPSGC / *PWGSC*: R.002974.208
No de projet / *Project number* Client / *Client*: 11012
Nom du fichier / *File name*: R.002974.208–S01–DT
No de classement / *File no*
No de plan ou dessin / *File name*
No feuille / *Sheet no*: S01

C:\DAO\2011\110309 HANGAR RIGAUD\R-002974-S01-DT.DWG
2013/03/13

AutoCAD