



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving
- PWGSC
1550, Avenue d'Estimauville
1550, D'Estimauville Avenue
Québec
Québec
G1J 0C7

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
TPSGC/PWGSC
601-1550, Avenue d'Estimauville
Québec
Québec
G1J 0C7

Title - Sujet Propulseurs d'étrave Fort-Lennox	
Solicitation No. - N° de l'invitation 5P300-165461/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client 5P300-165461	Date 2017-01-25
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCL-036-16996	
File No. - N° de dossier QCL-6-39245 (036)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2017-01-31	
Time Zone Fuseau horaire Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes	
Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Gagnon, Mathieu	Buyer Id - Id de l'acheteur qcl036
Telephone No. - N° de téléphone (418) 649-2883 ()	FAX No. - N° de FAX (418) 648-2209
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Veillez apporter à l'invitation à soumissionner ci-haut mentionnée, les modifications ici-bas :

Item 1 – Peinture de la coque

Question 1 :

Suite à la révision de l'appel d'offre de ce matin pour la barge Fort Lennox, qui inclus le sablage / peinture complet de la coque, est-ce possible d'avoir une extension de la date de fermeture de la soumission? Est-ce possible de mettre à jour les dates dans le devis de peinture afin que celle-ci concordent avec le devis initial des travaux de propulseur d'étrave?

Réponse 1 :

Le document intitulé; "FLEN – Peinture Coque – Instruction de travail", inclus à la modification no.001 de l'invitation à soumissionner, a été fourni à titre de référence pour le code des couleurs et la procédure d'application à utiliser pour les travaux déjà prévus à l'énoncé de besoin. Il n'est pas requis de faire le sablage / peinture complet de la coque. Donc, la date de fermeture de l'invitation à soumissionner demeure la même.

Item 2 – Dessins de fabrication, dessins de découpe, dessins Autocad pour fabrication de pléniums.

Question 2 :

Est-ce que les dessins de fabrication, les dessins de découpe & les dessins Autocad pour la fabrication de pléniums seront fournis à l'entrepreneur? Est-ce que nous pouvons avoir plus de détails de dimensions de l'assemblage des pléniums et le formage des formes 5/16" des vues ISOMETRIQUE, dessin 2627-16-500, page 3/3.

Réponse 2 :

Aucun autre document ne sera fourni pour le présent contrat. Les documents fournis sont suffisants pour les besoins de soumission.

Item 3 – Matériel des trous d'accès

Question 3 :

Aux vues de profil (regardant à bâbord) et de section (regardant vers l'arrière) du plan 2627-16-502, il est indiqué que les tuyaux des trous d'accès doivent être faits de tuyaux de 12", cédule 40. Mais au détail "1", le trou d'accès est requis d'être fabriqué de tuyau roulé de 3/16" avec un diamètre extérieur de 290mm. Un tuyau de 12", cédule 40 a un diamètre extérieur de 12.75" (323,85mm).

Réponse 3 :

Les trous d'accès doivent être du même matériel et diamètre que les tubes des propulseurs.

Item 4 – Plaque de fond de la barge

Question 4 :

Quelle est l'épaisseur de la plaque de fond existante dans la région entre le couple 16 pieds et le couple 12 pieds? Est-ce 1/4"?

Réponse 4 :

Un minimum de 1/4" est raisonnable pour ce type de navire si la maintenance est effectuée selon la réglementation.

Solicitation No. - N° de l'invitation
5P300-165461/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
5P300-165461

Amd. No. - N° de la modif.
002
File No. - N° du dossier
QCL-6-39245

Buyer ID - Id de l'acheteur
qcl036
CCC No./N° CCC - FMS No/ N° VME

Item 5 – Sablage-apprêt-peinture

Question 5 :

Est-ce que vous avez un requis spécifique pour le sablage, l'apprêt et la peinture pour les nouveaux module de pléniums et tout le nouvel acier?

Réponse 5 :

Voir l'article 3.5.3 de l'énoncée de besoin technique

Toutes les autres clauses et conditions de l'invitation à soumissionner demeurent les mêmes.