

PREMIÈRE SÉRIE DE QUESTIONS ET DE RÉPONSES :

Questions générales concernant le besoin

- Q1. Est-ce que les montants et les rails des panneaux avant de tiroir, des portes, des dos de piédestal et des panneaux de fond peuvent être de la même largeur?
- R1. Non. Veuillez respecter les largeurs indiquées dans les dessins.
- Q2. Peut-on utiliser du vernis catalysé pour le fini au lieu de laque catalysée?
- R2. Le vernis catalysé n'est pas acceptable. Veuillez respecter les spécifications.
- Q3. Est-ce que des patins avec pieds en plastique noir sont acceptables?
- R3. Non, les pieds en plastique ne sont pas acceptables. Veuillez respecter les spécifications.
- Q4. Des charnières à 110 degrés et à 170 degrés au fini foncé ne sont pas disponibles. Il existe des charnières à 94 degrés et à 155 degrés au fini foncé. Sont-elles acceptables?
- R4. Non, les charnières doivent être à 110 degrés et à 170 degrés, comme indiqué. Le fini en acier inoxydable est acceptable.

Groupe 1 : Élément de bibliothèque MN

- Q5 : Lorsque la moulure de base est appliquée à l'élément de bibliothèque MN, il y a de petits espaces entre l'intérieur de la moulure et des gables, dans le coin extérieur avant des gables (à cause du rayon de 3 mm) et dans le coin intérieur des gables (à cause de la moulure demi-ronde sur la bordure intérieure du gable). (Voir le dessin BCC-450a, détail 6.) Est-ce acceptable?
- R5. Les espaces ne sont pas acceptables. Reportez-vous à l'image ci-jointe d'un élément de bibliothèque MN existant fabriqué à partir d'une série de dessins identiques qui montrent qu'il n'y a aucun jeu.
- Q6. Les portes peuvent-elles être dotées de joints à assemblage contre-profilé au lieu de joints à onglet? (Dessin BCC-450a)
- R6. Non, les joints doivent être à onglet, comme indiqué. Veuillez respecter les dessins et les spécifications.
- Q7. Est-ce que les panneaux massifs à l'avant des tablettes, la surface et les gables peuvent avoir une épaisseur de 17,5 mm? (Dessin BCC 450a, détails 4, 5, 6)
- R7. Non. Veuillez respecter les dessins et les spécifications.
- Q8. Est-ce que le panneau des portes peut être plus mince que 13 mm? (6 mm ou 9,5 mm)? (Dessin BCC 450a, note 20)
- R8. Non. Veuillez respecter les dessins et les spécifications.
- Q9. Les dessins semblent montrer un stratifié de plastique à la partie inférieure de la moulure en bois massif de la bibliothèque. (Dessin BCC-451, détail 10).
- Est-ce exigé uniquement à la partie inférieure du gable en panneau de particules? Peut-on utiliser une bande de chant en plastique ABS au lieu d'une bande en stratifié de plastique?

R9. Non. Le stratifié de plastique est exigé à la partie inférieure de toutes les pièces, et non pas uniquement sur les gables en panneau de particules afin d'offrir une meilleure protection et de prévenir l'infiltration de moisissure et la rupture des garnitures des patins. La bande de chant en plastique ABS n'est pas acceptable. Veuillez respecter les dessins et les spécifications.

Le stratifié de plastique est exigé sur d'autres pièces en bois, par exemple le détail 10/BCC-451 du bureau MN. Veuillez examiner le dossier en entier pour connaître les autres endroits.

Q10. Puisque les supports de tablette doivent être en retrait en dessous des tablettes, le fini des supports de tablette peut-il être de couleur argent? (Groupe 1, point 4.6.6, page 10)

R10. Non, le fini doit être de couleur brun foncé. Veuillez respecter les spécifications.

Q11. Des patins avec une tige de 76 mm sont-ils acceptables si nous fournissons des patins avec des tiges plus longues, au besoin? (Groupe 1, point 4.6.1, page 9)

R11. Il faut utiliser des patins avec tiges de 76 mm partout, sauf sur l'élément de bibliothèque, pour lequel la tige doit être de 100 mm. Veuillez respecter les spécifications.

Q12. La vue de face de l'élément de bibliothèque montre uniquement deux tablettes réglables dans la partie supérieure de la section centrale. La vue en coupe en montre trois. Laquelle de ces vues est exacte?

R12. Il faut trois tablettes réglables dans la partie supérieure des sections 1 et 3. La section 2 (partie du milieu) n'en exige que deux. Veuillez suivre l'élévation 1/BCC-450a.

Crédence MN

Q13. Le système de verrouillage central spécifié pour la crédence nécessite l'installation d'un rail au-dessus des portes. Le corps du verrou est fixé à l'arrière du rail, et le barillet de serrure est exposé par un trou dans le rail.

Cela aura pour effet de modifier la conception de la crédence. Est-ce acceptable? (Groupe 1, point 4.6.5.2) (Dessin BCC-451, note 25)

R13. Le plus petit corps de barillet doit être précisé, avec un arbre flexible, au lieu d'un rail au-dessus des portes. L'arbre doit être dissimulé dans le panneau du dessus de la table afin de préserver l'apparence des portes et l'allure générale de la crédence.

Q14. Est-ce que le panneau inférieur de tiroir peut être inséré dans une rainure pratiquée dans les parois latérales, avant et arrière des tiroirs? (Insertion dans les quatre côtés.) (Groupe 1, point 5.1.14, page 12)

R14. Oui, l'insertion dans les quatre côtés est acceptable.

Q15. La direction du grain des panneaux avant de tiroir est horizontale dans le dessin BCC-451. (Dans les spécifications, on stipule que « La direction du grain doit être verticale sauf indication contraire dans les dessins. » [5.1.13, page 12]).

R15. Utilisez une direction du grain horizontale pour les panneaux avant de tiroir. Veuillez respecter les dessins.

Bureau MN

Q16. La moulure de base sur la face intérieure du panneau de fond est-elle nécessaire?

R16. Oui, la moulure de base est nécessaire. Veuillez respecter les dessins.

- Q17. La direction du grain des panneaux avant de tiroir est horizontale dans le dessin BCC-452. (Dans les spécifications, on stipule que « La direction du grain doit être verticale sauf indication contraire dans les dessins. » [5.1.13, page 12]). [5.1.13, page 12])
- R17. Utilisez une direction du grain horizontale pour les panneaux avant de tiroir. Veuillez respecter les dessins.

Bureau d'ordinateur MN

- Q18. La moulure de base sur la face intérieure du panneau de fond est-elle nécessaire?
- R18. Oui, la moulure de base est nécessaire. Veuillez respecter les dessins.

Groupe 2 : Bureau modifié

- Q19. La moulure de base sur la face intérieure du panneau de fond est-elle nécessaire?
- R19. Oui, la moulure de base est nécessaire. Veuillez respecter les dessins.

Groupe 3

Question générale

- Q20. Qu'entend-on par « épaisseur minimum de dessus de la table : 3,20 mm »? (Point 4.2.1, page 23)
- R20. Veuillez ne pas tenir compte de la mention « épaisseur minimum du dessus de la table : 3,20 mm ». Tout placage de bois dur doit avoir une épaisseur minimale de 0,60 mm.

Table rectangulaire pour 1 personne

- Q21. Est-ce que la boîte de connectivité/données à panneau pivotant peut être montée en surface? (Dessin BCC-490, note 01)
- R21. Non. Les boîtes de connectivité doivent être encastrées. Veuillez respecter les dessins.
- Q22. Est-ce que le passe-câbles de la moulure de base peut être monté en surface? (Dessin BCC-490, note 03)
- [La note 3 stipule qu'il doit être encastré; le détail 11 du dessin BCC-492 montre le passe-câbles monté en surface.]
- [Pour le même passe-câbles sur le bureau MN (groupe 1, dessin BCC-452, note 22) et le bureau modifié (groupe 2, dessin BCC-456, note 12, on ne mentionne pas qu'il doit être encastré.]
- R22. Tous les passe-câbles doivent être encastrés.

Table oblongue pour 12 personnes

- Q23. Est-ce que la boîte de connectivité/données à panneau pivotant peut être montée en surface? (Dessin BCC-490, notes 01, 02)
- R23. Non. Les boîtes de connectivité doivent être encastrées. Veuillez respecter les dessins.

Table oblongue pour 18 personnes

- Q24. Est-ce que le dessus de cette table peut être constitué de 5 sections?

- R24. Le dessus de la table doit être constitué de 3 sections, à moins de fournir une justification technique expliquant la nécessité d'utiliser plus de sections. Veuillez prendre note que les joints perpendiculaires/parallèles aux boîtes de connectivité ne sont pas acceptables.
- Q25. Est-ce que la boîte de connectivité/données à panneau pivotant peut être montée en surface? (Dessin BCC-491, notes 01, 02)
- R25. Non. Les boîtes de connectivité doivent être encastrées. Veuillez respecter les dessins.

Table oblongue pour 22 personnes

- Q26. Est-ce que le dessus de cette table peut être constitué de 6 sections?
- R26. Le dessus de la table doit être constitué de 5 sections, à moins de fournir une justification technique expliquant la nécessité d'utiliser plus de sections. Veuillez prendre note que les joints perpendiculaires/parallèles aux boîtes de connectivité ne sont pas acceptables.
- Q27. Est-ce que la boîte de connectivité/données à panneau pivotant peut être montée en surface? (Dessin BCC-491, notes 01, 02)
- R27. Non. Les boîtes de connectivité doivent être encastrées. Veuillez respecter les dessins.

Groupe 4 : Classeur du superviseur

- Q28. Qu'entend-on par « épaisseur minimum pour le dessus de comptoir et de classeur : 3,00 mm »? (Groupe 4, point 4.2.1, page 29).
- R28. Veuillez ne pas tenir compte de la mention « épaisseur minimum du dessus de la table : 3,00 mm ». Tout placage de bois dur doit avoir une épaisseur minimale de 0,60 mm.
- Q29. Est-ce que la partie surélevée le long de la bordure arrière de la partie supérieure doit être fixée entre les pièces décoratives verticales du mur?
- R29. Oui. Reportez-vous aux révisions apportées aux dessins et aux spécifications.

Groupe 5 : Offices du salon

- Q30. Quel est le fini des offices?
- R30. Les offices sont construits en noyer noir (*Juglans Nigra*). La couleur du fini pour l'échantillon demandé pour soumission est la teinture à essuyer Mohawk, M545-D404 bois fruitier. La couleur finale de la teinture sera transmise à l'entrepreneur après l'attribution du contrat.
- Q31. SPAC peut-il confirmer les détails exigés pour le groupe 5, échantillon pour soumission 01? Relativement au dessin BCC 483, l'échantillon doit-il inclure la porte, la boiserie au-dessus de la porte ou les pièces de quincaillerie ou tous ces éléments?
- R31. Pour le groupe 5 – Armoires de salon, échantillon de soumission 01, seul un échantillon du devant de la porte est requis. Le fini du bois doit être démontré ainsi que les détails de montage (moulure, coupe d'onglet et panneau). Il n'est pas nécessaire d'inclure la boiserie au-dessus de la porte et les pièces de quincaillerie à l'échantillon.

Groupe 6 : Support de drapeau

- Q32. Nous fournira-t-on des drapeaux et des poteaux porte-drapeau aux fins de vérification de la stabilité?

-
- R32. Oui, après l'adjudication du contrat, un drapeau et un poteau porte-drapeau peuvent être fournis.
- Q33. Est-ce que les dimensions du support de drapeau peuvent être révisées s'il y a un problème de stabilité?
- R33. Oui, si la stabilité pose un problème, les dimensions du support de drapeau peuvent être révisées.
-

CETTE MODIFICATION EST EFFECTUÉE POUR METTRE À JOUR L'ÉNONCÉ DES TRAVAUX ET LES CRITÈRES D'ÉVALUATION TECHNIQUE. LES CHANGEMENTS SONT LES SUIVANTS :

1. À l'Annexe A, Énoncé des travaux, AJOUTER la pièce jointe 3 à l'Annexe A, dessins de CAO des meubles en bois :

Voir les fichiers joints :

- « Group 1 – MN Furniture.dwg »
- « Group 2 – Modified Desk.dwg »
- « Group 3 – Racetrack Tables.dwg »
- « Group 4 – Supervisors Cabinet.dwg »
- « Group 5 – Lounge Serveries.dwg »
- « Group 6 – Flag Stand.dwg »

2. À l'Appendice I, Formulaire d'évaluation technique des soumissions, **SUPPRIMER** au complet et **REPLACER** par ce qui suit :

Voir la pièce jointe : Appendice I rev 1 - criteres devaluation technique fr.pdf

3. À l'Annexe B, Base de paiement, paiements d'étape, **SUPPRIMER** au complet et **REPLACER** par ce qui suit :

ANNEXE B
BASE DE PAIEMENT
Révision 1

Numéro de l'étape	Description de l'étape (produits livrables)	Pourcentage du prix total du contrat	Montant
1	Approbation par le chargé de projet de tous les dessins d'atelier.	10 %	<i>À insérer au moment de l'adjudication du contrat</i>
2	a) Approbation par le chargé de projet du(des) prototype(s).	12 %	
	b) L'entrepreneur doit fournir des documents ayant trait à la chaîne de possession pour les produits de bois utilisés dans la fabrication finale.	3%	
3	Livraison et installation*.	60 %	
4	Acceptation finale des biens.	15 %	

* Dans l'éventualité où les livraisons seraient décalées, l'entrepreneur pourra établir une facture pour une partie des activités associées à l'étape 4 (c.-à-d. trois livraisons équivaldraient à un paiement de 20 % par livraison, deux livraisons équivaldraient à un paiement de 30 % par livraison). La base de paiement sera mise à jour afin de refléter le calendrier du projet.

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DE LA DEMANDE DE PROPOSITIONS DEMEURENT INCHANGÉES.